NÁSTROJE A STROJE
pro práci se dřevem

IGM











2027



IGM je rodinná česká firma

od roku 1997

Klademe důraz na perfektní zákaznický servis.

Nabízíme širokou škálu špičkových dřevoobráběcích strojů, nástrojů a nářadí. Náš přátelský a odborně vyškolený personál poskytuje našim zákazníkům nadstandardní služby již od roku 1997.

- Přes 20 let zkušeností v oblasti strojů a nástrojů pro práci se dřevem
- Rozsáhlá nabídka, dobře zásobený sklad a kvalitní produkty
- Konkurenční ceny na internetu, v prodejně i po telefonu
- Odborné poradenství a technická podpora - poradíme s výběrem i obsluhou strojů a nástrojů
- Předprodejní i poprodejní zákaznický servis







Profil společnosti

Společnost IGM patří mezi zavedené odborníky na trhu se stroji, nástroji a nářadím a to jako významný distributor a výrobce s vlastním prodejním a testovacím centrem a internetovým obchodem. Nabízíme přátelské a osobní služby pro tisíce obchodníků i zákazníků, mezi které patří výrobní podniky, živnostníci i kutilové z tuzemska, a také ze zahraničí.

Stěžejní nabídku tvoří produkty pro truhláře, nábytkáře a všechny nadšence, kteří rádi pracují se dřevem.

Více než 10.000 produktů nakupujeme od renomovaných výrobců z celého světa včetně českých firem. Nabízíme také řadu originálních produktů s naší vlastní značkou IGM. Neustále sledujeme nejnovější trendy. Vyvíjíme a vybíráme pro Vás kvalitní a zajímavé produkty, které Vám usnadní a zproduktivní Vaši práci se dřevem.

Každoročně pro vás připravujeme barevný tištěný katalog, kde na více než 200 stranách najdete všechny naše produkty s detailním technickým popisem i základní cenou. Registrovaným zákazníkům a prodejcům pak navíc poskytujeme nadstandardní propagační a marketingový servis včetně zasílání tištěných katalogů a kvartálních minikatalogů s akční nabídkou a novinkami.

Můžete od nás očekávat pouze kvalitní služby, na které se můžete 100% spolehnout. Zákaznický tým IGM poskytuje zdarma technické poradenství při nákupu, kompletní zákaznickou podporu, informace o dodání i speciální nabídky za výhodné ceny. Řešení reklamací a odborný servis strojů, nástrojů i elektronářadí provádíme s největší pečlivostí a vždy hledáme to nejlepší řešení pro zákazníka.

Díky neustálým inovacím, bezkonkurenční nabídce, skvělým cenám i spokojenosti zákazníků naše společnost každým rokem obchodně roste a řadí se ke špičkám na tuzemském i evropském trhu.

Místní výroba

Považujeme za důležité podporovat českou výrobu, a proto je mnoho našich výrobků vyvinuto a vyráběno v České republice.



Mezi stěžejní produkty patří například Šablona pro spoj kuchyňských desek FK, Vrtací šablona FKP nebo Cinkovací přípravek FD. Podporujeme také výrobu v EU. Dodáváme například stopkové frézy, pilové kotouče a další produkty značky CMT Orange Tools vyráběné v Itálii a mnoho dalších produktů původem z Rakouska, Polska nebo Německa.

Ochrana životního prostředí

Děláme vše pro to, abychom šetřili a chránili naše životní prostředí.



Snažíme se proto produkovat minimum odpadů, které putují na skládku. Všechny materiály likvidujeme tím nejšetrnějším způsobem. Recyklujeme papíry, plasty, nápojové kartony, dřevo, kovy, chemikálie, oleje, žárovky, elektroodpad a bioodpad.

Okolní komunity

Naším závazkem je podporovat okolní komunity a charity.

Pro rok 2025 jsme se rozhodli finančně podpořit mobilní hospic Strom života, nadaci Dobrý Anděl a Český svaz ochránců přírody. Každoročně rovněž přispíváme místní sportovní komunitě TJ Sokol Tuchoměřice.

Vzdělávání

Podporujeme sdílené truhlářské a řemeslné dílny, které nabízí vzdělávací kurzy pro děti i dospělé.

Jedná se o Hobbylab v Rousínově u Brna a řemeslný inkubátor Fajna Dílna v Ostravě. Školám nabízíme zvýhodněné ceny na nákup strojů a nástrojů. Takto jsme podpořili například Strednú odbornú školu drevársku a stavebnú Krásno nad Kysucou, Střední školu řemesel Frýdek-Místek, Střední školu řemeslnou v Jaroměři, Střední školu technickou ve Znojmě, Waldorfskou školu v Příbrami a Střední školu stavební a dřevozpracující, Ostrava.

Rychlá navigace

1. TRUHLÁŘSKÉ STROJE A ELEKTRONÁŘADÍ str. 5 - 60
2. PILOVÉ KOTOUČE A PLÁTKY str. 61 - 126
3. FRÉZOVACÍ HLAVY str. 127 - 154
4. STOPKOVÉ FRÉZY str. 155 - 208
5. VRTÁKY str. 209 - 238
6. TRUHLÁŘSKÉ PŘÍPRAVKY str. 239 - 254
7. SVĚRKY, MĚŘENÍ, ZNAČENÍ str. 255 - 268
8. RUČNÍ NÁŘADÍ A OCHRANNÉ POMŮCKY str. 269 - 274
9. LEPIDLA A SPOJOVACÍ MATERIÁLY str. 275 - 286
10. CNC OBRÁBĚNÍ DŘEVA str. 287 - 304

OBSAH

TRUHLÁŘSKÉ STROJE A ELEKTRONÁŘADÍ	5
Tloušťkovací a srovnávací frézky	7
Horní frézky	9
Ořezávací frézky	10
Kotoučové pily	11
Pásové pily a příslušenství	15
Brusky	20
Čističe brusiva	24
Brusiva pro stroje	25
Brusiva pro elektronářadí	27
Soustruhy a příslušenství	28
Odsavače pilin	32
Příslušenství pro odsavače	37
Filtry vzduchu	43
CNC frézky	46
Příslušenství pro CNC frézky	48
Olepovačky hran	49
Podavače	54
Osvětlení strojů	57
Podpěrné stojany a příslušenství	58

PILOVÉ KOTOUČE A PLÁTKY	61
Univerzální diamantový kotouč	64
Kotouče pro podélné řezy	66
Kotouče do rozmítacích pil	67
Kotouče pro podélné a příčné řezy dřeva	68
Kotouče pro elektronářadí	72
Kotouče na řezání lamima, DTD a MDF bez předřezu	75
Kotouče na řezání lamima, DTD a MDF s předřezem	77
Kotouče předřezové	78
Kotouče diamantové	79
Kotouče na neželezné kovy, plasty	80
Kotouče na železné kovy	82
Kotouče na Cetris	83
Kotouče na CORIAN	83
Kotouče ultratenké	84
Pilové kotouče drážkovací	86
Kotouče pro CNC stroje	89
Příslušenství pro kotouče	90
Pilové plátky pro kmitací pily	93
Pilové plátky pro ocasky	99
Pilové plátky pro multifunkční pily	108
Pilové pásy	122

FRÉZOVACÍ HLAVY, NOŽE A HW ŽILETKY	127
Drážkovací, falcovací a hoblovací frézy	127
Zaoblovací frézy	129
Úhlové frézy	131
Frézy na spoje	132
Frézy na dveře a dvířka	133
Univerzální frézovací hlavy	137
Profilové nože a omezovače	139
Příslušenství pro frézy	148
Hoblovací nože	149
HW tvrdokovové žiletky	151

STOPKOVÉ FRÉZY	155
Stopkové frézy IGM	156
Drážkovací diamantové frézy	159
Žiletkové drážkovací frézy	160
Žiletkové ořezávací frézy	161
Žiletkové úhlové, falcovací a rádiusové frézy	162
Spirálové frézy	165
Drážkovací frézy	167
Spirálové frézy na hliník a PVC	169
Ořezávací rovné a úhlové frézy	170
Dlabací a srovnávací frézy	173
Frézy na okenní těsnění	173
Talířové drážkovací frézy	174
Rybinové frézy pro cinkové spoje	176
Čelní frézy	177
V-drážkovací a popisovací frézy	178
Žlábkové frézy	179
Falcovací frézy	179
Úhlové frézy	181
Frézy na zahloubení	181
Zaoblovací a rádiusové frézy	182
Profilové okrasné frézy	185
Frézy na madla zábradlí	189
Frézy na rolety	189
Frézy na lepené spoje	190
Frézy na pero a drážku	192
Frézy na parapety	192
Frézy na obklady interiéru Wainscot	192
Frézy na okenní křídla	193
Frézy na madla zásuvek a okrasné hrany	193
Frézy na výplně dvířek	194

OBSAH

Sady fréz na rámy dvířek	195
Sady fréz pro rámy a výplně	197
Frézy na rámy se sklem a příčky	199
Sady stopkových fréz	200
Frézy na pracovní desky Corian®	201
Příslušenství a díly pro stopkové frézy	205

VRTÁKY 209

Vrtáky	209
Vrtáky pro Domino® Festool®	214
Vrtáky pro kolíkovačky Mafell	214
Rychloupínací vrtáky	214
Záhlubníky	215
Sukovníky a zátkovníky	217
Dlabací vrtáky	223
Korunkové vrtáky	224
Upínací pouzdra	225
Vrtáky pro neprůchozí otvory	227
Vrtáky pro průchozí otvory	230
Tenké vrtáky a redukce	232
Záhlubníky	233
Sukovník na NK panty	234
Vrtáky se závitem	236
Vrtáky vyráběné na zakázku	237
Příslušenství	238

TRUHLÁŘSKÉ PŘÍPRAVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ 239

Šablona pro spoj kuchyňských desek	239
Cinkovací přípravky	240
Vrtací přípravky a šablony	242
Přípravky na dveřní zámky	246
Univerzální vrtací hlavy	247
Frézovací stolky	248
Příslušenství pro stolky a frézky	249
Přípravky na výrobu šablon	251
Vodící lišty a pravítka	252

SVĚRKY, MĚŘENÍ, ZNAČENÍ 255

Jednoruční rychloupínací svěrky	255
Pákové rychloupínací svěrky	256
Truhlářské svěrky	257
Korpusové svěrky	258
Svěrky na rámy	260
Trubkové svěrky	261
Svěráky	262
Úhloměry	263
Úhelníky	264
Metry a měřítka	266
Hloubkoměry	266
Značení a rýsování	267
Detektory	268
Vodováhy	268

RUČNÍ NÁŘADÍ A OCHRANNÉ POMŮCKY 269

Soustružnická dláta - struhy	269
Dláta	272
Šroubováky, bity a nástavce	272
Ochrana očí	273
Ochrana sluchu	274
Respirátory	274

LEPIDLA A SPOJOVACÍ MATERIÁL 275

Lepidla	275
Lepidla pro olepovačky	280
Příslušenství pro lepení	280
Dávkovače lepidla	282
Ruční nanašečky lepidla	285
Spojovací materiály	286

CNC OBRÁBĚNÍ DŘEVA 287

Diamantové frézy	287
Spirálové frézy	289
Dlabací frézy na dveře	294
Žiletkové frézy	295
Profilové frézy	297
Kotouče pro CNC stroje	299
Upínací hlavy pro CNC	300
Kleštiny a příslušenství pro upínací hlavy	302


IGM


LAGUNA
PIFLUX
IGM



ZNAČKA ZAOSTŘENÁ NA POCTIVOU PRÁCI

Již od roku 1997 nabízí naše česká firma IGM ty nejpoctivější a nejspolehlivější nástroje a stroje pro práci se dřevem. Pod svou privátní značkou sdružujeme produkty, které nadchnou každého milovníka dřeva od profesionála po domácího kutila. Truhlářské stroje, přípravky, frézovací hlavy, vrtáky, sukovníky a mnoho dalšího. Vše ochotně na prodejně předvede a vysvětlí léty prověřený personál, který je plně k dispozici i následně po koupi zboží. Nástroje a stroje značky IGM si svou vytříbeností a kvalitou získávají stále větší popularitu v Česku i v zahraničí.

IGM je česká značka kvalitních a inovativních nástrojů a strojů pro náročné truhláře a práci se dřevem.

Více než 10.000 produktů nakupujeme od renomovaných výrobců z celého světa včetně českých firem a také sami vyrábíme pod vlastní značkou. Neustále sledujeme nejnovější trendy. Vyvíjíme a vybíráme pro Vás kvalitní a zajímavé produkty, které vám usnadní a zproduktivní vaši práci se dřevem.

Vybavená dílna

IGM to je široký a neustále doplňovaný výběr na našich prodejnách a tisíce produktů okamžitě k dispozici skladem. Vystavené zboží si můžete vyzkoušet a s výběrem vám rád pomůže také náš přátelský a ostřílený personál.

Inovativní přístup

Pozorně sledujeme nejmodernější trendy ve světě truhlařiny a snažíme se nejen plnit vysoké nároky našich zákazníků, ale přinášet jim i originální a překvapivé inovace, které vnesou do jejich práce nové svěží směry.

Partner profesionálů

IGM vybaví kompletně celou truhlářskou dílnu. V našem sortimentu naleznete základní nářadí od hoblíků po ruční pily i nejmodernější všestranné frézy a soustruhy, které pokryjí všechny nároky vašich projektů.





Stroje LAGUNA od IGM

Společnost Laguna Tools byla založena v Laguna Beach v Kalifornii. Nyní, o tři desetiletí později, je Laguna Tools lídrem na americkém trhu dřevoobráběcích strojů. Zavedení nových a inovativních konstrukčních řešení ve spojení s výjimečně vysokými standardy výroby umožnilo Laguně získat zaslouženou pověst jak na domácím trhu, tak po celém světě. Nyní na evropském trhu ve spolupráci se společností IGM Nástroje a stroje.

Stabilní, robustní a silné stroje | Vyvinuté profesionály, určené profesionálům

Komunita truhlářů

Konstrukce strojů Laguna se inspiruje potřebami a doporučeními profesionálních truhlářů, tím vznikají unikátní konstrukční řešení, které truhláři na současném trhu postrádají. Výsledkem je vždy profesionální stroj pro všestranné práce ve vaší dílně.

Chytrý design

Stroje jsou doplněny chytrými prvky, které pokrývají potřeby moderní truhlářské dílny. Snadné ovládání robustních strojů a jejich přesné nastavení jsou základem každého stroje Laguna. Díky zaměření na detail a unikátním konstrukčním řešením získaly stroje Laguna cenu časopisů Tool Guide a Woodworkers Journal.

Profesionální provedení

Samotná konstrukce strojů Laguna započala za pomoci profesionálních truhlářů v americkém státě Kalifornie. Zkušení dřevaři navrhují výrobě unikátní prvky, které na ostatních strojích na trhu postrádají. Výsledkem je vždy profesionální stroj pro všestranné práce ve vaší dílně.

Stabilita a robustnost

Už jen z bezpečnostního hlediska je stabilita stroje páteří přesné práce. S konstrukcí strojů Laguna si tak můžete být jistí hladkým chodem bez vibrací a naprostou jistotou při práci. Robustní litinové či ocelové provedení je základním znakem všech strojů Laguna.



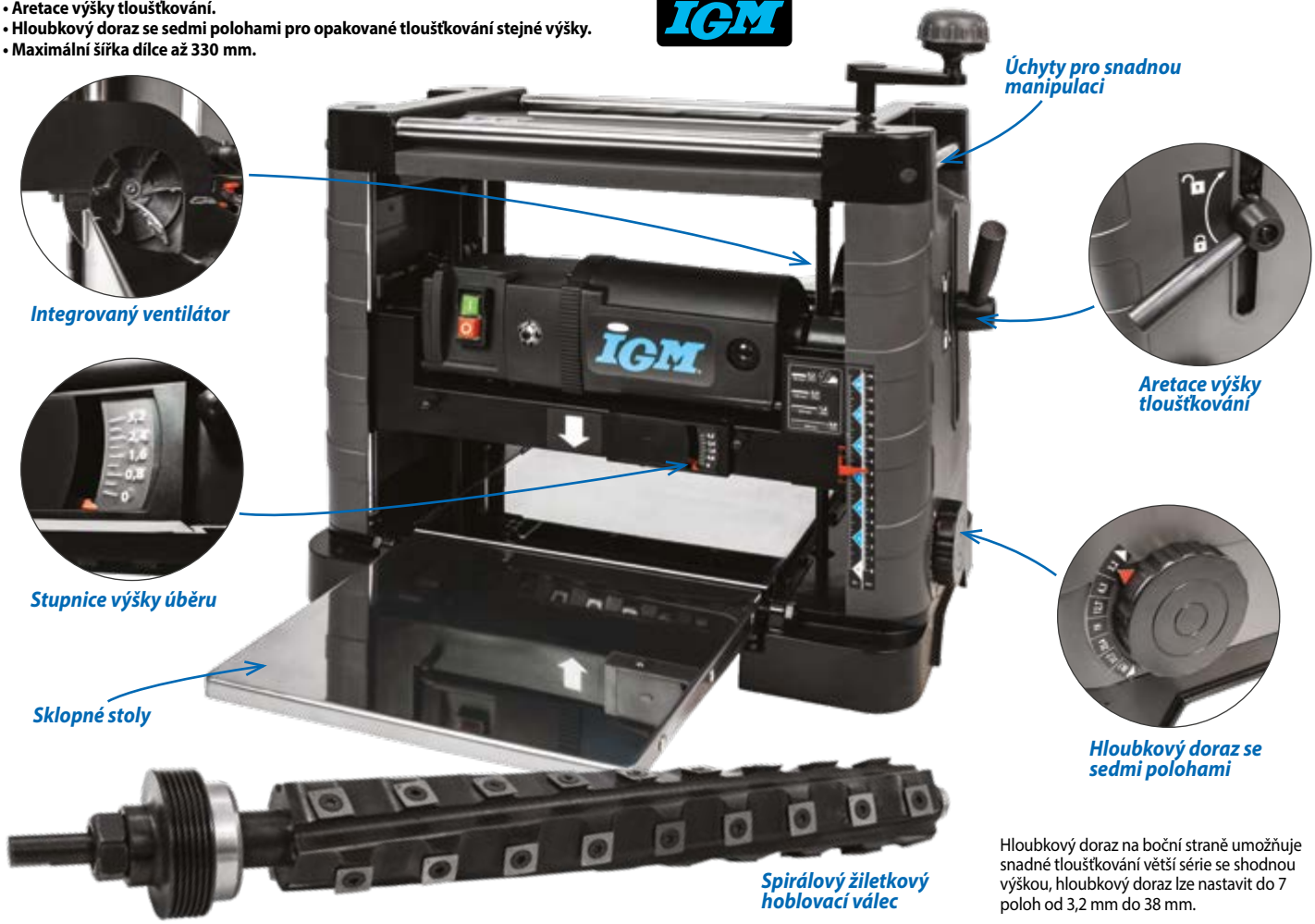
Tloušťkovací a srovnávací frézky

Vhodná pro převoz na montáže

IGM PS33 Spiral Tloušťkovací frézka stolní

- **Spirálový žiletkový hoblovací válec.**
- **Nevyžaduje odsavač pilin díky integrovanému ventilátoru pro odvod pilin od hoblovacího válce.**
- **Výkonný motor s masivní převodovkou.**
- **Sklopný vstupní a výstupní stůl.**
- **Aretace výšky tloušťkování.**
- **Hloubkový doraz se sedmi polohami pro opakované tloušťkování stejné výšky.**
- **Maximální šířka dílce až 330 mm.**

Součást balení:
- **36 ks tvrdokovových žiletek (ve válci)**
- **5 ks náhradních tvrdokovových žiletek a šroubků**
- **Odpadní vak na piliny a prach**
- **Sada pro připojení odpadního vaku**
- **Torx klíč pro výměnu žiletek (TX25)**



Hloubkový doraz na boční straně umožňuje snadné tloušťkování větší série se shodnou výškou, hloubkový doraz lze nastavit do 7 poloh od 3,2 mm do 38 mm.

První stolní tloušťkovačka se spirálovým válcem s tvrdokovovými žiletkami na evropském trhu. Přesně opracovaná spirálová hoblovací hlava s 36 tvrdokovovými žiletkami osazenými ve 4 spirálách pro maximální čistotu a efektivitu opracování. Spirálová hlava snadno a velmi čistě hobluje i velmi tvrdá a exotická dřeva, dřevo napříč, nevyštípává suky a hoblovaný povrch je za všech podmínek mnohem hladší než po opracování běžnými noži. Tvrdokovové žiletky mají několikanásobně vyšší výdrž proti klasickému hoblovacímu HSS noži a lze je 4x otočit pro ještě delší životnost bez výměny nebo zdlouhavého čekání na broušení a nutnosti ustavování ve válci. Stroj lze používat i bez odsavače pilin, díky integrovanému ventilátoru a prachovému sáčku, pro efektivní odvod pilin od válce. Lze zde samozřejmě připojit i průmyslový vysavač nebo odsavač prachu a pilin. Výška protahování je aretovatelná, pro maximální přesnost tloušťkování. Pro maximální bezpečnost při práci je stroj vybavený pogumovanými podávacími válci, které pevně drží a posouvají obrobek bez rizika zpětného rázu. Výkonný motor je vybavený ochranou proti přetížení a proti opětovnému spuštění při výpadku el. proudu.



Typ	**PS33**
Doporučené použití	**Řemeslník**
Příkon	**1,8 kW (230 V)**
Otáčky	**9 000 ot./min.**
Průměr válce	**46 mm**
Rychlost posuvu protahování	**7,9 m/min**
Max. úběr	**3,2 mm**
Max. šířka dílce	**330 mm**
Max. tloušťka dílce	**156 mm**
Min. délka dílce	**120 mm**
Odsávání	**integrovaný ventilátor, hrdlo 62 mm pro odsávání**
Hlučnost	**96 db**
Délka x šířka x výška	**340 x 615 x 555 mm**
Délka x šířka x výška s rozloženými stoly	**500 x 615 x 555 mm**
Hmotnost	**34 kg**
Rozměry balení:	**415 x 660 x 545 mm**
Hmotnost včetně balení	**39 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézka PS33	STE-PS33	**22 368**	**27 065**
HW žiletka Z4 zaoblená - 15x15x2,5 R=150 Dřevo	NT100791	**163**	**197**

IGM CK4 Pojezdová kolečka, sada 4 ks

- **Sada čtyř otočných koleček.**
- **Lze namontovat prakticky na jakýkoli stroj nebo pracovní stůl.**
- **Zvedání stroje nebo pracovního stolu pomocí nožní páky.**
- **Lze používat na více strojích v kombinaci s Rychloupínacími deskami (kód: STP-CK4P).**









Obsah balení:
- **4 ks - Pojezdové kolečko**
- **4 ks - Nožní pákový mechanismus**
- **4 ks - Vrut 3,5 x 35 mm**
- **4 ks - Matice M12 • 4 ks - Podložka**

Sada čtyř otočných koleček pro vaši dílnu. Kolečka lze namontovat na stroje nebo pracovní stoly. Nožní pákový mechanismus okamžitě zvedne váš stroj/pracovní stůl, takže jej lze snadno přemisťovat po dílně. Potřebujete-li kolečka na více než jednom stroji, doporučujeme Rychloupínací desky (kód: STP-CK4P, prodáváno samostatně), které vám umožní rychle vyměňovat kolečka mezi více stroji.

- Maximální nosnost sady (4 kolečka): 195 kg
- Průměr kolečka: 60 mm
- Závit pro připevnění kola přímo na stroj/podstavec: M12
- Rozměry dosedací plochy: 55 x 90 mm
- Průměr otvorů na dosedací ploše: 6 mm





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pojezdová kola, 4 ks	STP-CK4	**1 545**	**1 869**
Rychloupínací deska, 4 ks	STP-CK4P	**647**	**783**

IGM CK4 Rychloupínací desky pro kolečka, sada 4 ks



Sada čtyř Rychloupínacích desek pro Pojezdová kolečka CK4. Díky deskám můžete kolečka jednoduše odejmout a používat je na více strojích. Montáž je jednoduchá, stačí zasunout kolečko do desky, vložit inbus a pro přemisťování po dílně sešlápnout nožní páku. Pokud Vám vadí přečnívající nožní páka, kolečka můžete vyjmout a vytvořit si více místa kolem stroje.



Obsah balení:
- **4 ks - Rychloupínací deska • 4 ks - Imbusový klíč**
- **8 ks - Šroub M6 x 90 mm • 8 ks - Matice pojistná M6**
- **8 ks - Podložka • 8 ks - Vrut 5 x 35 mm**

- Rozměry dosedací plochy: 72 x 97 mm
- Průměr otvorů na dosedací ploše: 7 mm

IGM ST1M Pojízdný podstavec pro stolní stroje a zařízení

- **Vysoká nosnost až 200 kg zajišťuje spolehlivou oporu pro většinu dílenských strojů.**
- **Snadná mobilita díky kolečkům, které umožňují plynulý přesun po dílně.**
- **Praktický pedálový mechanismus pro rychlé zvednutí nebo zajištění podstavce na místě.**
- **Univerzální využití vhodné pro tloušťkovací frézky, pásové i pokosové pily a další stolní stroje.**
- **Rozměr plochy 570 × 500 mm je dostatečný pro umístění většiny běžných stolních strojů.**
- **Stabilní pracovní plocha z MDF zaručuje odolnost, rovnost a bezpečnost při práci.**



Univerzální pojízdný podstavec IGM ST1M s nosností až 200 kg představuje ideální řešení pro stabilní, bezpečné a zároveň mobilní umístění stolních strojů v dílně. Je vhodný pro tloušťkovací frézky, pásové i pokosové pily, stolní vrtačky a další dílenská zařízení podobné velikosti. Díky rovné pracovní ploše 570 × 500 mm lze stojan snadno přizpůsobit většině běžných stolních strojů. Pro upevnění vašeho konkrétního stroje je nutné vyvrtat otvory do MDF desky.

Robustní ocelová konstrukce zaručuje maximální stabilitu i při náročném provozu. Díky pedálovému mechanismu a integrovaným kolečkům lze se stojanem snadno manipulovat – stroj jednoduše přemístíte tam, kde ho právě potřebujete.

Typ	**ST1M**
Maximální nosnost	**200 kg**
Rozměry pracovní desky	**570 x 500 mm**
Pracovní výška	**835 mm**
Materiál desky	**Laminovaná MDF**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pojízdný podstavec	STP-ST1M	**2 996**	**3 625**

Horní frézky

CMT 7E Horní frézka 2400 W, kleština 8 a 12 mm



Snadno přístupné uhlíky

Mikroseřízení výšky frézování



Odjímatelná pružina zdvihu



Součást balení:
- Frézovací pravítko
- Koncovka pro odsávání prachu
- Jemné mikrometrické nastavení
- Klíč pro snadnou výměnu nástrojů
- Kleštiny o průměru 8 a 12 mm
- Klička pro snadný zdvih ve stolku
- Návod k obsluze



Přepínání mezi volnou a pevnou polohou zdvihu frézy



Revolverový doraz pro rychlé přednastavení hloubky

Frézovací pravítko v ceně

Maximální průměr nástroje 79 mm

Nastavitelná výška frézování ve frézovacím stolku



- Elektronická regulace rychlosti s měkkým startem 8.000 Až 20.000 ot./min.
- Odnímatelná pružina zdvihu pro snadné nastavení hloubky frézování při práci ve frézovacím stolku.
- Snadno přístupné uhlíky.
- Bezpečnostní kryt vypínače s ochranou proti zapnutí.
- Boční větrací otvory zamezují pronikání prachu do motoru.
- Revolverový doraz pro rychlé přednastavení hloubky.
- Jednoduché nastavení výšky frézování ve frézovacím stolku.
- Přepínání mezi volnou a pevnou polohou zdvihu frézky.
- Ochranné kryty.
- Multifunkční pracovní deska pro snadné frézování.
- Rychlé upevnění a odstranění multifunkční pracovní desky.

Příslušenství pro CMT frézky



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kleština a matice D6 mm	796.660.00	**956**	**1 157**
Kleština a matice D6,35 mm	796.664.00	**956**	**1 157**
Kleština a matice D8 mm	796.680.00	**956**	**1 157**
Kleština a matice D10 mm	796.700.00	**956**	**1 157**
Kleština a matice D12 mm	796.720.00	**956**	**1 157**
Kleština a matice D12,7 mm	796.727.00	**956**	**1 157**
Frézovací základna	899.000.02	**1 023**	**1 238**





Kopírovací pouzdra str. 250

Typ	CMT7E
Doporučené použití	**Řemeslník**
Příkon	**2 400 W**
Volnoběžné otáčky	**8 000 - 20 000 /min**
Max. zdvih	**0 - 68 mm**
Max. průměr frézy	**79 mm**
Kleštiny v balení	**8 a 12 mm**
Hmotnost	**6 kg**

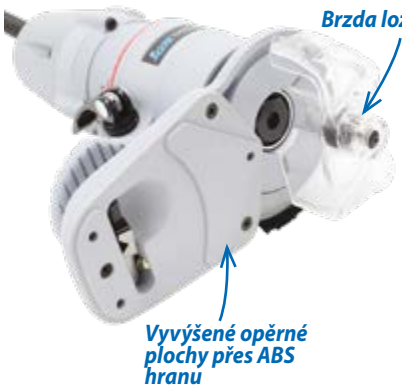
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Horní frézka 2400 W	CMT7E	**10 657**	**12 895**

Ořezávací frézky

IGM PD80 Ohraňovací-ořezávací frézka na ABS pásku

- **Efektivní ohraňování a ořezávání hran pod radiusem nebo úhlem.**
- **Nastavení hloubky frézování otočným mechanismem se stupnicí.**
- **Mikrostupnice 0,05 mm pro přesné nastavení hloubky frézování.**
- **Průhledný otočný kryt s integrovanou odsávací hubicí.**
- **Přibrždování kopírovacího ložiska proti poškození dílce.**
- **Dodáváno s tvrdokovovou radiusovou frézou R2 mm.**
- **Vestavěná cidlina pro srážení ostrých hran.**
- **Možnost upnutí v IGM olepovacím stolku.**





Jedinečná konstrukce frézky dává vynikající stabilitu díky vodící základně madlem. Motor má 30.000 ot./min. a poskytuje dostatečnou sílu i pro větší úběry materiálu. Je vybavena unikátním průhledným otočným krytem, který kopíruje povrch a díky kterému vždy perfektně vidíte na práci. Integrovaná odsávací hubice umožňuje připojit frézku k odsávání. Ve spodní části krytu je umístěno přibrždování kopírovacího ložiska. Tím se eliminuje poškrábání nebo otlačení dílce od roztočeného ložiska. Přesná hloubka se jednoduše nastavuje otáčením základny, přičemž 1 otáčka je 2 mm a přesné nastavení lze odečítat na stupnici s noniusem s rozlišením 0,05 mm. Obsah balení: Zaoblovací radiusová fréza R2 mm, montážní klíče, v plastovém přepravním kufru.

Typ	**PD80**
Doporučené použití	**Řemeslník**
Příkon	**450 W**
Volnoběžné otáčky	**30 000 /min**
Max. zdvih	**16 mm**
Kleštiny v balení	**6 mm**
Délka x šířka x výška	**240 x 90 x 205 mm**
Hmotnost	**2,3 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Ořezávací frézka	142-PD80	**5 560**	**6 728**

Baleno v přepravním plastovém kufru



Vestavěná cidlina pro srážení ostrých hran





PD80 ořezávací a ohraňovací frézka je určena pro precizní zaoblení nebo zkosení nábytkových hran z PVC, ABS nebo dýhy a všech hran dřevěných nebo plastových dílů či desek.



Příslušenství pro PD80

Kleština 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kleština 8 mm	142-PD80-080	**593**	**718**



Kotoučové pily

IGM P1 Kotoučová pila

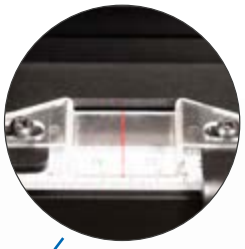
Robustní kotoučová pila na dřevo pro náročné kutily a řemeslníky. Litinový stůl, prořez až 79 mm, šířka podélného řezu až 810 mm, přesné podélné pravítko a zadní podpěrný stůl v základní výbavě.

- **Robustní konstrukce s litinovým pracovním stolem.**
- **Pevné podélné pravítko s hliníkovým profilem a rychlým zajištěním.**
- **T-drážka pro vedení úhlového pravítka a dalšího příslušenství.**
- **Zadní podpěrný stůl pro bezpečnější práci s delšími dílci.**
- **Odsávání ze spodní části pily i z horního krytu kotouče.**
- **Rychlé uvolnění pilového kotouče a rozvíracího klínu.**
- **Integrovaná kola usnadňující přemístění stroje.**
- **Výškově stavitelná noha pro stabilní ustavení pily.**
- **Držáky na pravítka, nářadí a pilový kotouč přímo na stroji.**
- **Možnost rozšíření o posuvný stůl a frézovací stolek.**





Lupy pro nastavení šířky řezu



Zadní přídavný stůl v ceně

V nabídce od roku 2027 NEW

Duralové úhlové pravítko

Polohovatelný centrální vypínač

Úložný prostor na nářadí a pravítka vždy při ruce

Kovová ovládací kola

Robustní podélné pravítko

IGM P1 je robustní kotoučová pila určená pro přesné řezání masivního dřeva i deskových materiálů. Základem pily je litinový stůl, ocelové boční stoly a zadní podpěrný stůl z MDF, který zlepšuje vedení delších dílců za pilovým kotoučem.

Typ	**P1**
Doporučené použití	**Řemeslník**
Příkon	**1490 W (230 V)**
Kotouč x upínání	**250 x 30 mm**
Otáčky	**3450 ot./min.**
Naklopení kotouče	**0° - 45° vlevo**
Max. výška řezu při 45°/ 90°	**57 / 79 mm**
Maximální šířka řezu vpravo	**810 mm**
Rozměr litinového stolu	**685 x 550 mm**
Odsávání	**100 mm**
Pracovní výška	**935 mm**
Délka x šířka x výška	**1400 x 1620 x 960 mm**
Hmotnost	**110 kg**

Pevné podélné pravítko s hliníkovým profilem se lehce posouvá po vodicích lištách a rychle zajišťuje ve zvolené poloze. Maximální šířka podélného řezu dosahuje až 810 mm. Pro příčné a pokosové řezy je pila vybavena úhlovým pravítkem vedeným v T-drážce pracovního stolu.

Pilový kotouč o průměru 250 mm nabízí maximální výšku řezu 79 mm při kolmém řezu a 57 mm při naklopení na 45°. Pro šikmé řezy lze kotouč plynule naklopit až o 45° vlevo. Výška a sklon kotouče se pohodlně nastavují pomocí velkých litinových ovládacích kol.

Kryt pilového kotouče se automaticky přizpůsobuje výšce řezaného materiálu. Odsávání je vedeno ze spodní části pily i z horního krytu kotouče, což pomáhá omezit množství pilin na pracovním stole i uvnitř stroje. Při výměně pilového kotouče nebo nastavení rozvíracího klínu oceníte snadno přístupné upínací mechanismy. Potřebné montážní klíče lze společně s pravítky a dalším příslušenstvím uložit do držáků přímo na těle pily.

Integrovaná kola usnadňují přemístění stroje po dílně. Po přesunu lze pilu stabilně ustavit pomocí výškově nastavitelné nohy.

IGM P1 lze rozšířit o volitelné příslušenství. Posuvný stůl usnadní přesné příčné a formátovací řezy, zatímco frézovací stolek umožní efektivněji využít pracovní prostor v menší dílně.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila P1	ST-P1	**27 300**	**33 033**
Posuvný stůl pro příčné a formátovací řezy	ST-P1STA	**18 100**	**21 901**
Frézovací stolek do bočního rozšíření	ST-P1RT	**4 133**	**5 001**

Součástí balení:
- **Podélné pravítko s hliníkovým profilem**
- **Úhlové pravítko**
- **Kryt pilového kotouče**
- **Rozvírací klín**
- **Zadní podpěrný stůl**
- **Odsávací hadice ke krytu kotouče**
- **Mobilní systém s koly a stavitelnou nohou**
- **Montážní klíče**
- **Pilový kotouč 250 x 30 mm**
- **Ruční podavač materiálu**

LAGUNA Fusion 1 Kotoučová pila

- **Stůl z litiny s bočními stoly z oceli.**
- **Plynulé a snadné ovládání naklopení a výšky řezu.**
- **Páka pro rychlou výměnu kotouče.**
- **Rychlé upínání rozvíracího klínu.**
- **Dvě T-drážky z obou stran pilového kotouče.**
- **Možnost použití s drážkovacími kotouči DADO.**
- **Zadní přídavný stůl v ceně.**
- **Zavěšení motoru ze slitiny hliníku.**
- **Polohovatelný centrální vypínač.**

Kompaktní kotoučová pila na dřevo LAGUNA Fusion1 pro kutily i řemeslníky, přídavný zadní stůl, plynulá regulace výšky i sklonu řezu pro přesnou práci.

Pila LAGUNA Fusion 1 představuje vynikající řešení pro ty, kteří hledají malou, kompaktní, ale přitom přesnou a kvalitní pilu do začátku. Perfektně se hodí pro domácího hobby uživatele, modeláře nebo včelaře. Tato pila vám bude spolehlivě sloužit po mnoho let, vždy s perfektním řezem.



Rychlé upínání rozvíracího klínu

Rozvírací klín pro neprůchozí řezy
Tloušťka klínu: 2,27 mm
(volitelná výbava) kód: 151-Fusion3-27



Páka pro rychlou výměnu pilového kotouče



Náhradní vložka pro pilový kotouč
Pevná vložka z kartitu je v rozích vybavena červiky pro přesné zarovnání se stolem pily.
(volitelná výbava)
kód: 151-FusionTP



Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě. Orientační doba sestavení 1 hodina (doporučujeme ve dvou lidech).

Typ	Fusion 1
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	1100 W (230 V)
Doporučený jistič	13 A
Kotouč x upínání	250 x 30 mm
Otáčky	3800 ot./min.
Naklopení kotouče	0° - 45°
Max. výška řezu při 45°/ 90°	50 / 79 mm
Max. šířka řezu	769 mm
Odsávání	100 mm
Rozměr litinového stolu	508 x 792 mm
Celkový rozměr stolu	1118 x 792 mm
Rozměry T- drážky	24,3 mm (19 mm), x 4,2 (10,7)
Délka x šířka x výška	1550 x 1405 x 1100 mm
Hmotnost	110 kg
Rozměry balení:	1330 x 700 x 790 mm
Hmotnost včetně balení	120 kg

Na první pohled pila zaujme velkým pracovním stolem, který je z větší části z litiny s bočními stoly ze silnostěnného ocelového plechu s kvalitní povrchovou úpravou odolnou proti otěru. Pila je dodávána se zadním prodloužením stolu o dalších 500 mm, které oceníte při řezání delších dílců. Součástí pily je masivní podélné pravítko s rukojetí z měkčeného plastu, které lze velmi lehce posouvat a zamknout ve zvolené pozici. Hliníkový profil podélného pravítka lze překlopit o 90 stupňů pro snazší řezání tenkých dílců. Díky lupě na podélném pravítku je stupnice na vodicím profilu vždy snadno čitelná a umožní vám dokonale přesnou práci v horizontální i vertikální poloze hliníkového profilu. V hlavní litinové části stolu využijete dvě praktické T-drážky pro použití úhlového pravítka z obou stran pilového kotouče.

Kovová ovládací kola zajišťují lehké a přesné naklopení pilového kotouče od 0° do 45° a zdvih pilového kotouče nahoru a dolů podle vaší potřeby. Pila má důmyslně řešené odsávání pilin ze spodní části i z horního odsávacího krytu od pilového kotouče. Odsávání prachu umístěné v krytu pilového kotouče, poskytuje čistou pracovní plochu pro přesné a komfortní řezání. Pro připojení odsavače pilin je v zadní části těla zabudované 100 mm kovové hrdlo.

I přes nižší výkon 1100 W si tato pila hravě poradí s podélnými i příčnými řezy tvrdého dřeva do tloušťky až 79 mm. Zavěšení motoru ze slitiny hliníku poskytuje stabilitu při práci a zaručuje tak výborný řez. Vložka v litinovém stolu je vhodná pro všechny úhly řezu, od 0° do 45°. Vložka je jednoduše vyjímatelná pomocí excentrického zámku a je vybavena nastavitelnými šrouby pro přesné zarovnání s rovinou stolu. Na pilu lze použít drážkovací sadu kotoučů DADO s upínacím otvorem 15,87 mm (5/8").

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila Fusion 1	151-Fusion1	**28 849**	**34 907**
Rozšíření šířky řezu, 1320 mm	151-Fusion52	**6 846**	**8 284**
Mobilní set kol	151-Fusion1WS	**1 200**	**1 452**
Vložka DADO	151-FusionDado	**1 528**	**1 849**
CMT DADO kotouč	230.312.08	**6 045**	**7 314**
Vložka pro pilový kotouč	151-FusionTP	**1 640**	**1 984**
Rozvírací klín pro neprůchozí řezy	151-Fusion3-27	**689**	**834**

Pila má mnoho chytrých řešení. Například rychloupínací systém pro jednoduché vyjmutí rozvíracího klínu jedním pohybem nebo páčku pro aretaci hřídele, která vám umožní rychlé sejmutí a nasazení kotouče. Pro podélné pravítko, úhlové pravítko, klíč pro výměnu pilového kotouče a podavač materiálu jsou k dispozici úložná místa. Nástroje tak budete mít vždy po ruce.

Součástí balení:
- **Podélné pravítko**
- **Úhlové pravítko**
- **Podavač materiálu**
- **Odsávací kryt kotouče**
- **Zadní prodloužení stolu**
- **Tvrdokovový pilový kotouč pro univerzální použití (průměr 250/30 mm, Z40)**
- **Odsávací hadice**

LAGUNA Fusion 2 mod.2022 Kotoučová pila

- **Leštěný litinový stůl.**
- **Digitální ukazatel úhlu pilového kotouče zabudovaný v těle pily.**
- **Inovované úhlové pravítko s extra přesným chodem.**
- **Litinová uzamykatelná ovládací kola.**
- **Plynulé a snadné ovládání naklopení a výšky řezu.**
- **Páka pro rychlou výměnu kotouče.**
- **Rychlé upínání rozvíracího klínu.**
- **Dvě T-drážky z obou stran pilového kotouče.**
- **Možnost použití s drážkovacími kotouči DADO.**
- **Zadní přídavný stůl v ceně.**
- **Robustní litinové zavěšení motoru.**
- **Polohovatelný centrální vypínač.**



Rychlé upínání rozvíracího klínu

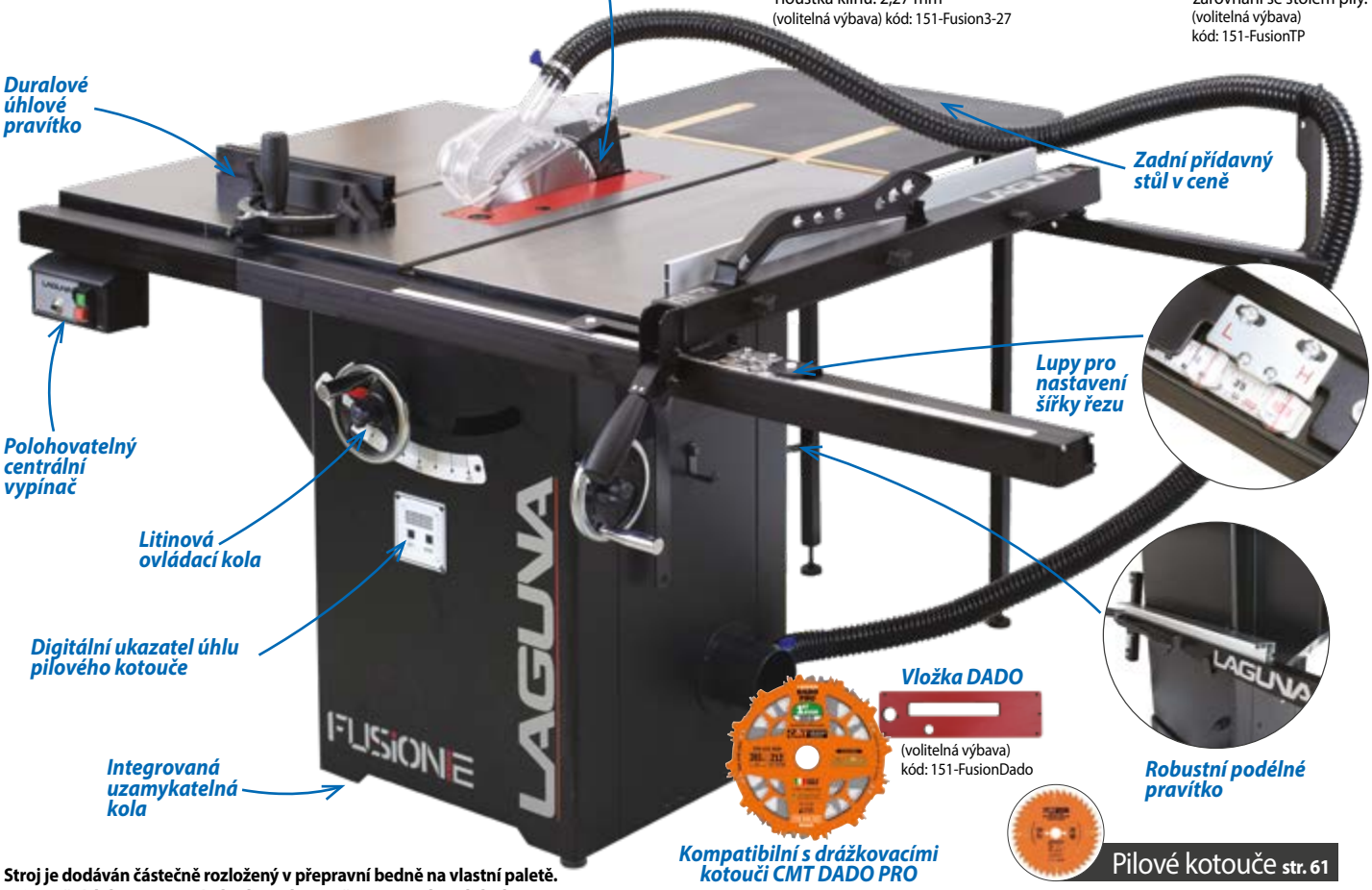


Páka pro rychlou výměnu pilového kotouče



Náhradní vložka pro pilový kotouč
Pevná vložka z kartitu je v rozích vybavena červíky pro přesné zarovnání se stolem pily.
(volitelná výbava)
kód: 151-FusionTP

Rozvírací klín pro neprůchozí řezy
Tloušťka klínu: 2,27 mm
(volitelná výbava) kód: 151-Fusion3-27



Duralové úhlové pravítko

Zadní přídavný stůl v ceně

Lupy pro nastavení šířky řezu

Polohovatelný centrální vypínač

Litinová ovládací kola

Digitální ukazatel úhlu pilového kotouče

Integrovaná uzamykatelná kola

Vložka DADO
(volitelná výbava)
kód: 151-FusionDado

Kompatibilní s drážkovacími kotouči CMT DADO PRO

Robustní podélné pravítko

Pilové kotouče str. 61

Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě.
Orientační doba sestavení 1 hodina (doporučujeme ve dvou lidech).

Typ	**Fusion 2**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1200 W (230 V)**
Doporučený jistič	**13 A**
Kotouč x upínání	**250 x 30 mm**
Otáčky	**3800 ot./min.**
Naklopení kotouče	**0° - 45°**
Max. výška řezu při 45°/ 90°	**56 / 79 mm**
Max. šířka řezu	**914 mm**
Odsávání	**100 mm**
Rozměr litinového stolu	**1118 x 792 mm**
Rozměry T- drážky	**24,3 mm (19 mm), x 4,2 (10,7)**
Délka x šířka x výška	**1710 x 1570 x 1100 mm**
Hmotnost	**160 kg**
Rozměry balení:	**1130 x 1100 x 1190 mm**
	1370 x 110 x 105 mm
Hmotnost včetně balení	**172,8 kg**

Na první pohled pila zaujme velkým litinovým pracovním stolem, který poskytuje dostatečně velkou plochu při řezání velkých formátů. Pila je dodávána se zadním prodloužením stolu o dalších 500 mm, které oceníte při řezání delších dílců. Součástí pily je masivní podélné pravítko s rukojetí z měkčeného plastu, které lze velmi lehce posouvat a zamknout ve zvolené pozici. Hliníkový profil podélného pravítka lze překlopit o 90 stupňů pro snazší řezání tenkých dílců. Díky lupě na podélném pravítku je stupnice na vodicím profilu vždy snadno čitelná a umožní vám dokonale přesnou práci v horizontální i vertikální poloze hliníkového profilu. V litinovém stole využijete dvě praktické T-drážky pro použití úhlového pravítka z obou stran pilového kotouče.

Litinová ovládací kola s rukojetí a uzamčením proti protočení zajišťují lehké a přesné naklopení pilového kotouče od 0° do 45° a zdvih pilového kotouče nahoru a dolů podle vaší potřeby. Pila je navíc vybavena přesným digitálním ukazatelem úhlu pilového kotouče s podsvíceným displejem, který je zabudovaný v těle pily z přední strany. Pila má důmyslně řešené odsávání pilin ze spodní části i z horního odsávacího krytu od pilového kotouče. Odsávání prachu umístěné v krytu pilového kotouče poskytuje čistou pracovní plochu pro přesné a komfortní řezání. Pro připojení odsavače pilin je v zadní části těla zabudované 100 mm kovové hrdlo.

I přes nižší výkon 1200 W si tato pila hravě poradí s podélnými i příčnými řezy tvrdého dřeva do tloušťky až 79 mm. Robustní zavěšení motoru z litiny poskytuje stabilitu při práci a zaručuje tak perfektní řez. Vložka v litinovém stolu je vhodná pro všechny úhly řezu, od 0° do 45°. Vložka je jednoduše vyjímatelná pomocí excentrického zámku a je vybavena nastavitelnými šrouby pro přesné zarovnání s rovinou stolu. Na pilu lze použít drážkovací sadu kotoučů DADO s upínacím otvorem 15,87 mm (5/8“).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila Fusion 2	151-Fusion2	**53 607**	**64 864**
Rozšíření šířky řezu, 1320 mm	151-Fusion52	**6 846**	**8 284**
Vložka DADO	151-FusionDado	**1 528**	**1 849**
CMT DADO kotouč	230.312.08	**6 045**	**7 314**
Vložka pro pilový kotouč	151-FusionTP	**1 640**	**1 984**
Rozvírací klín pro neprůchozí řezy	151-Fusion3-27	**689**	**834**

Pila má mnoho chytrých řešení. Například rychloupínací systém pro jednoduché vyjmutí rozvíracího klínu jedním pohybem nebo páčku pro aretaci hřídele, která vám umožní rychlé sejmutí a nasazení kotouče. Pro boční podélné pravítko, úhlové pravítko, klíč pro výměnu pilového kotouče a podavač materiálu jsou k dispozici úložná místa. Nástroje tak budete mít vždy po ruce. Stroj má v základní výbavě kola pro přesun po menší dílně. Celý litinový stůl lze jednoduše srovnat do roviny.

Součástí balení:
- **Podélné pravítko**
- **Přesné úhlové pravítko**
- **Podavač materiálu**
- **Odsávací kryt kotouče**
- **Zadní prodloužení stolu**
- **Tvrdokovový pilový kotouč pro univerzální použití (průměr 250/30 mm, Z40)**
- **Odsávací hadice**

LAGUNA Fusion 3 mod.2022 Kotoučová pila

- **Leštěný litinový stůl.**
- **Digitální ukazatel úhlu pilového kotouče zabudovaný v těle pily.**
- **Inovované úhlové pravítko s extra přesným chodem.**
- **Litinová uzamykatelná ovládací kola.**
- **Plynulé a snadné ovládání naklopení a výšky řezu.**
- **Páka pro rychlou výměnu kotouče.**
- **Rychlé upínání rozvíracího klínu.**
- **Dvě T-drážky z obou stran pilového kotouče.**
- **Možnost použití s drážkovacími kotouči DADO.**
- **Zadní přídavný stůl v ceně.**
- **Robustní litinové zavěšení motoru.**
- **Polohovatelný centrální vypínač.**

TOP



Rychlé upínání rozvíracího klínu

Rozvírací klín pro neprůchozí řezy
Tloušťka klínu: 2,27 mm
(volitelná výbava) kód: 151-Fusion3-27

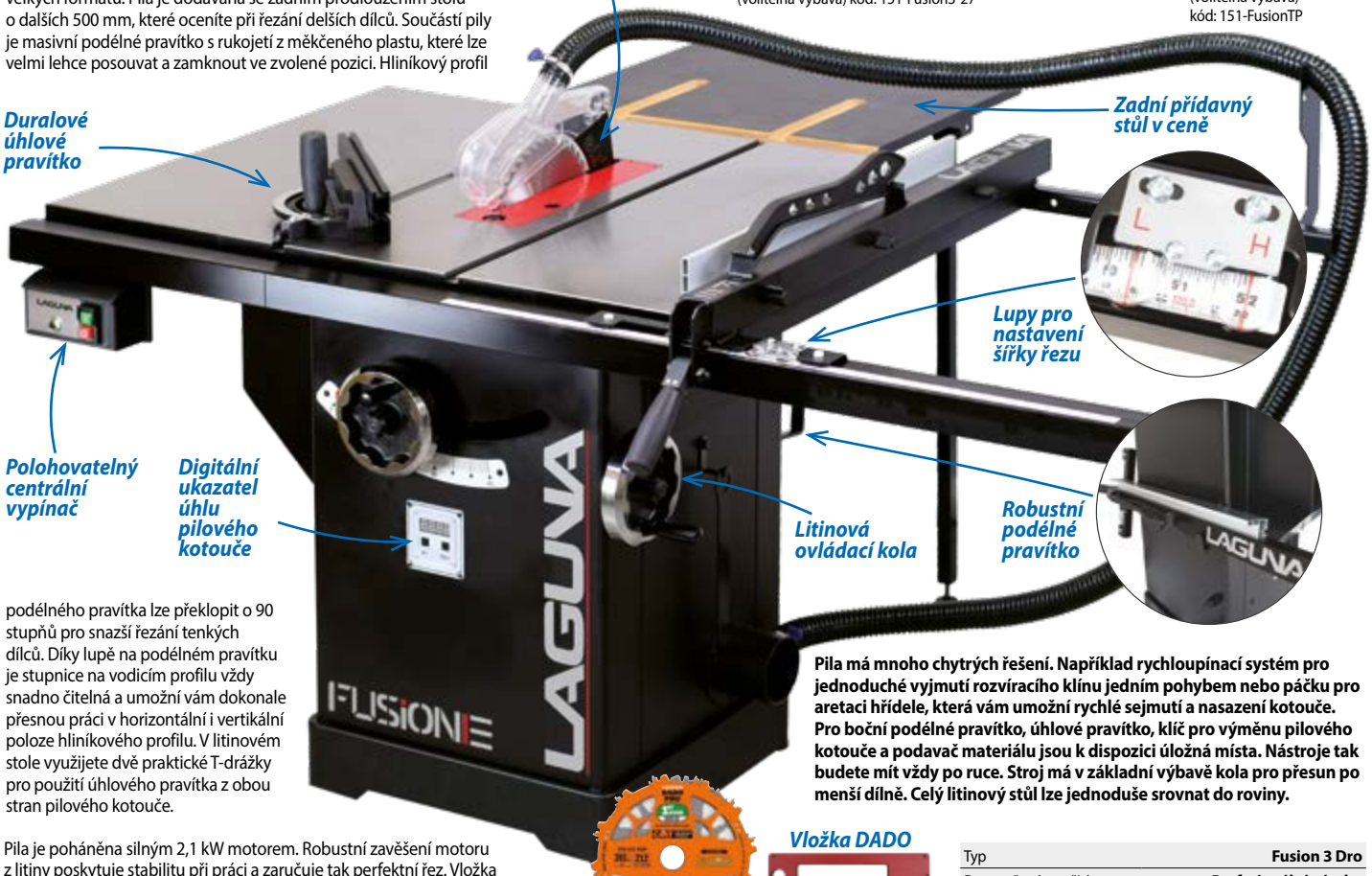


Páka pro rychlou výměnu pilového kotouče



Náhradní vložka pro pilový kotouč
Pevná vložka z kartitu je v rozích vybavena červíky pro přesné zarovnání se stolem pily.
(volitelná výbava)
kód: 151-FusionTP

Na první pohled zaujme pila Laguna Fusion 3Dro velkým litinovým pracovním stolem, který poskytuje dostatečně velkou plochu při řezání velkých formátů. Pila je dodávána se zadním prodloužením stolu o dalších 500 mm, které oceníte při řezání delších dílců. Součástí pily je masivní podélné pravítko s rukojetí z měkčeného plastu, které lze velmi lehce posouvat a zamknout ve zvolené pozici. Hliníkový profil



podélného pravítka lze překlopit o 90 stupňů pro snazší řezání tenkých dílců. Díky lupě na podélném pravítku je stupnice na vodicím profilu vždy snadno čitelná a umožní vám dokonale přesnou práci v horizontální i vertikální poloze hliníkového profilu. V litinovém stole využijete dvě praktické T-drážky pro použití úhlového pravítka z obou stran pilového kotouče.

Pila má mnoho chytrých řešení. Například rychloupínací systém pro jednoduché vyjmutí rozvíracího klínu jedním pohybem nebo páčku pro aretaci hřídele, která vám umožní rychlé sejmutí a nasazení kotouče. Pro boční podélné pravítko, úhlové pravítko, klíč pro výměnu pilového kotouče a podavač materiálu jsou k dispozici úložná místa. Nástroje tak budete mít vždy po ruce. Stroj má v základní výbavě kola pro přesun po menší dílně. Celý litinový stůl lze jednoduše srovnat do roviny.

Kompatibilní s drážkovacími kotouči CMT DADO PRO



Vložka DADO
(volitelná výbava)
kód: 151-FusionDado

Pila je poháněna silným 2,1 kW motorem. Robustní zavěšení motoru z litiny poskytuje stabilitu při práci a zaručuje tak perfektní řez. Vložka v litinovém stolu je vhodná pro všechny úhly řezu, od 0° do 45°. Vložka je jednoduše vyjímatelná pomocí excentrického zámku a je vybavena nastavitelnými šrouby pro přesné zarovnání s rovinou stolu. Na pilu lze použít drážkovací sadu kotoučů DADO s upínacím otvorem 15,87 mm (5/8“).

Litinová ovládací kola s rukojetí a uzamčením proti protočení zajišťují lehké a přesné naklopení pilového kotouče od 0° do 45° a zdvih pilového kotouče nahoru a dolů podle vaší potřeby. Pila je navíc vybavena přesným digitálním ukazatelem úhlu pilového kotouče s podsvíceným displejem, který je zabudovaný v těle pily z přední strany. Pila má důmyslně řešené odsávání pilin ze spodní části i z horního odsávacího krytu od pilového kotouče. Odsávání prachu umístěné v krytu pilového kotouče poskytuje čistou pracovní plochu pro přesné a komfortní řezání. Pro připojení odsavače pilin je v zadní části těla zabudované 100 mm kovové hrdlo.



(volitelná výbava)
kód: 151-Fusion52

Součástí balení:
- **Boční podélné pravítko s přesným ukazatelem šířky řezu**
- **Masivní úhlové pravítko**
- **Podavač malých dílců**
- **Horní odsávací kryt**
- **Zadní prodloužení stolu**
- **Tvrdokovový pilový kotouč pro univerzální použití (průměr 250/30 mm, Z40)**
- **Odsávací hadice**

Rozšíření šířky řezu na 1320 mm
Stabilní rozšíření stolu pro pilu IGM Laguna Fusion 3 rozšiřuje šířku řezu na 1320 mm. Stůl je vyroben z MDF a je vybaven výškově nastavitelnými podpěrami.

Součást balení:
- Hliníkové vodítko pravítka
- Stůl z MDF
- Výškově nastavitelné nohy

Typ	**Fusion 3 Dro**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**2200 W (230 V)**
Doporučený jistič	**16 A, vypínací charakteristika C (16/1/C)**
Kotouč x upínání	**250 x 30 mm**
Otáčky	**3800 ot./min.**
Naklopení kotouče	**0° - 45°**
Max. výška řezu při 45°/ 90°	**56 / 79 mm**
Max. šířka řezu	**914 mm**
Odsávání	**100 mm**
Rozměr litinového stolu	**1118 x 792 mm**
Rozměry T- drážky	**24,3 mm (19 mm), x 4,2 (10,7)**
Délka x šířka x výška	**1663 x 1575 x 1081 mm**
Hmotnost	**157 kg**
Rozměry balení:	
1/2 Dřevěná bedna	**1130 x 1100 x 1190 mm**
2/2 Kartonová krabice	**1370 x 110 x 105 mm**
Hmotnost včetně balení	**193,2 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila Fusion 3 Dro	151-Fusion3Dro	**64 921**	**78 554**
Rozšíření šířky řezu, 1320 mm	151-Fusion52	**6 846**	**8 284**
Vložka pro pilový kotouč	151-FusionTP	**1 640**	**1 984**
Vložka DADO	151-FusionDado	**1 528**	**1 849**
CMT DADO kotouč	230.312.08	**6 045**	**7 314**
Rozvírací klín pro neprůchozí řezy	151-Fusion3-27	**689**	**834**

Pásové pily a příslušenství

Kompaktní pásová pila s výkonem velkých strojů.

LAGUNA V10 Pásová stolní pila

- **Kompaktní 10" pila s litinovými koly.**
- **Robustní litinový stůl.**
- **Výška řezu až 146 mm.**
- **Rychloupínací magnetický odsávací kryt pod stolem.**
- **Děrovaná hliníková průchodka stolu s nivelačními šrouby.**
- **Ložiskové vedení pásu s mikronastavením.**
- **Robustní vodítko pilového pásu z červeně eloxovaného hliníku.**
- **Integrované LED osvětlení pracovní plochy.**
- **Páka pro rychlé uvolnění a napnutí pilového pásu.**
- **Dvě rychlosti pásu (462 a 1000 m/min).**

LAGUNA

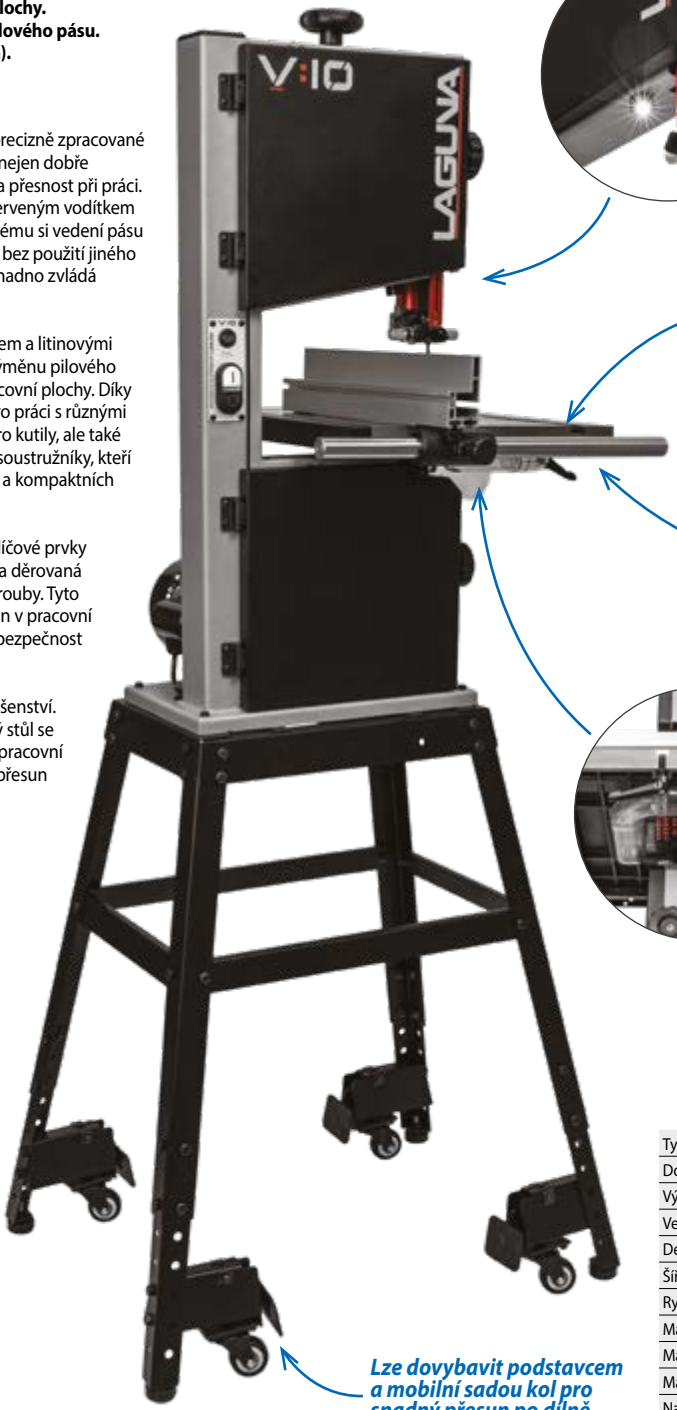
Elegantní a promyšlený design doplňují precizně zpracované díly z červeně eloxovaného hliníku, které nejen dobře vypadají, ale zajišťují i dlouhou životnost a přesnost při práci. Pilový pás o šířce 3 až 13 mm je vedený červeným vodítkem a prochází skrz ložiskové vedení, díky kterému si vedení pásu přesně seřídíte skrze mikronastavení, a to bez použití jiného nářadí. Indukční motor o výkonu 750 W snadno zvládá maximální výšku řezu až 146 mm.

Pila je vybavena robustním litinovým stolem a litinovými koly, rychloupínací pákou pro snadnou výměnu pilového pásu a integrovaným LED osvětlením pracovní plochy. Díky dvěma rychlostem řezu je stroj vhodný pro práci s různými materiály. Proto je ideální volbou nejen pro kutily, ale také pro řezbáře, modeláře, výrobce hraček či soustružníky, kteří hledají kombinaci přesnosti, spolehlivosti a kompaktních rozměrů.

Důmyslný systém odsávání zajišťují dva klíčové prvky - magnetický kryt pod pracovním stolem a děrovaná hliníková průchodka stolu s nivelačními šrouby. Tyto komponenty výrazně snižují množství pilin v pracovní oblasti, zlepšují viditelnost řezu a zvyšují bezpečnost obsluhy.

Pilu můžete dále rozšířit o praktické příslušenství. K dispozici je přídavný výstupní podpěrný stůl se třemi rolnami, podstavec s nastavitelnou pracovní výškou či sada mobilních kol pro snadný přesun po dílně.

Součást balení:
- **Podélné pravítko**
- **Pilový pás 9,5 mm**
- **Sada nářadí**
- **Magnetický odsávací kryt**





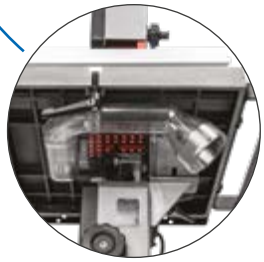
Integrované LED osvětlení pracovní plochy.



Přídavný výstupní podpěrný stůl se třemi rolnami.



Naklopení stolu -5° až + 45°



Magnetický odsávací kryt



Rychloupínací páka pro snadnou výměnu pilového pásu

Lze dovybavit podstavcem a mobilní sadou kol pro snadný přesun po dílně

(volitelná výbava)
kód: 151-18bxMBA



Pilové pásy str. 20

Typ	Laguna V10
Doporučené použití	Řemeslník
Výkon	750 W (230 V)
Velikost stolu	350 x 318 mm
Délka pásu min./max.:	1780 / 1800 mm
Šířka pásu min./max.	3 / 13 mm
Rychlost pásu	462 a 1000 m/min
Max. výška řezu	146 mm
Max. šířka řezu k pravítku	202 mm
Max. šířka řezu ke sloupku	244 mm
Naklopení stolu	-5° až +45°
Odsávání	63 mm
Délka x šířka x výška	570 x 876 x 560 mm
Hmotnost	42,5 kg
Rozměry balení	400 x 455 x 900 mm
Hmotnost včetně balení	46,0 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Stolní pila V10	151-V10	**10 756**	**13 015**
Přídavný stůl	151-V10R	**1 076**	**1 302**
Podstavec	151-V10S	**1 554**	**1 880**
Sada kol	151-V10CS	**2 271**	**2 748**

Pila je vybavena všemi ochrannými prvky splňujícími normy CE.
Stroj je dodáván v přepravní kartonové krabici částečně rozložený. Orientační doba sestavení cca 30 minut.

LAGUNA 1412 Pásová pila

- **Páka pro rychlé napnutí a uvolnění pilového pásu.**
- **Jemné a plynulé nastavení výšky řezu až do 330 mm.**
- **Vysoké nastavitelné pravítko z hliníku.**
- **Naklopení stolu -7° až +45°.**
- **Keramická vodítka pilového pásu.**
- **Vyvážená litinová kola.**
- **Pevný robustní rám.**
- **Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole.**
- **Lze dovybavit mobilním podstavcem pro přesun po dílně.**

Pila je určena pro profesionální dílnu, kde je požadována přesnost a vysoká kvalita výsledné práce.

LAGUNA

YouTube

Jemné a plynulé nastavení výšky řezu

Pevný robustní rám

Hlavní oporou pásové pily LAGUNA 1412 je pevný trojúhelníkový rám a silný 1,3 kW asynchronní motor. Broušený pracovní litinový stůl o rozměrech 546 x 406 mm poskytuje stabilitu i při řezání větších dílců. Stůl lze naklopit od -7° do +45°. Vysoké podélné pravítko je snadno nastavitelné a lze nainstalovat do dvou pozic (vertikálně a horizontálně). Pevná litinová kola jsou vyvážená a opatřená polyuretanovým páskem po celém obvodu kola. Pásek je navržen tak, aby zvládal vyšší teplotu a vydržel déle než běžné pryžové výplně kol. Šnekový převod horního vedení pásu zaručuje maximální stabilitu i při nejvyšší výšce řezu.



Osvětlení strojů str. 57



Keramická vodítka pilového pásu

Masivní vysoké alu pravítko pro podélné řezy

Výška řezu až 330 mm



Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole

Robustní litinový stůl

Součást balení:
- **Podélné pravítko**
- **Podstavec**
- **Pilový pás IGM Carbon FORCE REGULAR 2946 mm - 13 x 0,65 mm 6Tpi**

IGM Duralové úhlové pravítko pro stroje s T-drážkou



(volitelná výbava)
kód: STP-1001

Pila je vybavena odolnými keramickými vodítky pilového pásu nad a pod stolem, které poskytují velmi přesné vedení. Tato vodítka zaručují ideální kvalitu řezu a prodlužují životnost pilového pásu. Průhledy v horní části stroje vám umožní kontrolovat napnutí nebo uvolnění pásu za chodu. Praktickým prvkem je také páka na zadní straně pily pro rychlé uvolnění pásu. Pila LAGUNA 1412 se odlišuje proti konkurenci především promyšlenou konstrukcí, která umožňuje řez vysoký až 330 mm.

Stabilní podstavec v ceně



Naklopení stolu -7° až + 45°

Lze dovybavit mobilním podstavcem pro snadný přesun po dílně
(volitelná výbava)
kód: 151-1412MBA



Pilové pásy str. 20

Typ	Laguna 1412
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1,3 kW (230 V)**
Velikost stolu	**406 x 546 mm**
Délka pásu	**2946 mm**
Šířka pásu min./max.	**3 / 19 mm**
Rychlost pásu	**965 m/min**
Max. výška řezu	**330 mm**
Max. šířka řezu k pravítku	**310 mm**
Max. šířka řezu ke sloupku	**350 mm**
Naklopení stolu	**-7° až +45°**
Odsávání	**100 mm**
Délka x šířka x výška	**800 x 683 x 1784 mm**
Hmotnost	**117 kg**
Rozměry balení	**580 x 600 x 1400 mm**
Hmotnost včetně balení	**141,5 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila 1412	151-1412	**41 718**	**50 479**
Mobilní podstavec	151-1412MBA	**3 352**	**4 056**
Úhlové pravítko	STP-1001	**584**	**707**

Pila je vybavena všemi ochrannými prvky splňujícími normy CE.
Stroj je dodáván v přepravní bedně částečně rozložený.
Orientační doba sestavení cca 1 hodina.

LAGUNA 14BX Pásová pila

Pila je určena pro profesionální dílnu, kde je požadována přesnost a vysoká kvalita výsledné práce.

- **Pedál s kotoučovou brzdou pro rychlé zastavení pásu.**
- **Páka pro rychlé napnutí a uvolnění pilového pásu.**
- **Jemné a plynulé nastavení výšky řezu až do 330 mm.**
- **Vysoké nastavitelné pravítko z hliníku.**
- **Naklopení stolu -7° až + 45°.**
- **Keramická vodítka pilového pásu.**
- **Vyvážená litinová kola.**
- **Pevný robustní rám.**
- **Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole.**
- **Lze dovybavit mobilním podstavcem pro přesun po dílně.**

Pevný robustní rám

Pásová pila LAGUNA 14BX je vybavena těžkým stabilním rámem a silným 1,9 kW asynchronním motorem. Broušený pracovní litinový stůl o rozměrech 546 x 406 mm poskytuje stabilitu i při řezání větších dílců. Stůl lze naklopit v rozmezí od -7° do +45°. Vysoké podélné pravítko je snadno nastavitelné a lze nainstalovat do dvou pozic (vertikálně a horizontálně). Pevná litá kola jsou vyvážená a opatřená polyuretanovým páskem po celém obvodu kola. Pásek je navržen tak, aby zvládal vyšší teplotu a vydržel déle než běžné pryžové výplně kol. Šnekový převod horního vedení pásu zaručuje maximální stabilitu i při nejvyšší výšce řezu. Pro okamžité zastavení pily je spodní kolo vybaveno kotoučovou brzdou, která se aktivuje sešlápnutím pedálu.

Pila je vybavena odolnými keramickými vodítky pilového pásu nad i pod stolem. Keramická vodítka poskytují velmi přesné vedení, zaručují ideální kvalitu řezu a prodlužují životnost pilového pásu. Průhledy v horní části stroje vám umožní kontrolovat napnutí nebo uvolnění pásu za chodu, nebo případné sjíždění pásu z kola. Praktickým prvkem je také páka na zadní straně pily pro rychlé uvolnění pásu. Pila LAGUNA 14BX se odlišuje proti konkurenci především promyšlenou konstrukcí, která umožňuje vysoký řez až 330 mm.





Jemné a plynulé nastavení výšky řezu až do 346 mm



Osvětlení strojů str. 57

Výška řezu až 346 mm



Keramická vodítka pilového pásu



Naklopení stolu -7° až + 45°

IGM Duralové úhlové pravítko pro stroje s T-drážkou



(volitelná výbava)
kód: STP-1001



Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole



Pedál s kotoučovou brzdou pro rychlé zastavení pásu



Pilové pásy str. 20

Lze dovybavit mobilním podstavcem pro snadný přesun po dílně

(volitelná výbava)
kód: 151-1412MBA

Součást balení:
- **Podélné pravítko**
- **Pilový pás IGM Carbon FORCE REGULAR 2946 mm - 13 x 0,65 mm 6Tpi**

Typ	Laguna 14BX
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	1,9 kW (230 V)
Velikost stolu	406 x 546 mm
Délka pásu	2946 mm
Šířka pásu min./max.	3 / 19 mm
Rychlost pásu	965 m/min
Max. výška řezu	330 mm
Max. šířka řezu k pravítku	310 mm
Max. šířka řezu ke sloupku	350 mm
Naklopení stolu	-7° až +45°
Odsávání	100 mm
Délka x šířka x výška	713 x 755 x 1790 mm
Hmotnost	123 kg
Rozměry balení	670 x 640 x 1860 mm
Hmotnost včetně balení	150 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila 14BX	151-14BX	**49 190**	**59 520**
Mobilní podstavec	151-1412MBA	**3 352**	**4 056**
Úhlové pravítko	STP-1001	**584**	**707**

Pila je vybavena všemi ochrannými prvky splňujícími normy CE. Stroj je dodáván v přepravní bedně částečně rozložený. Orientační doba sestavení je cca 1 hodina.

LAGUNA 18BX Pásová pila

Robustní pila pro profesionální dílnu s praktickou výškou řezu a nejsilnějším motorem ze série pil Laguna.

- **Pedál s kotoučovou brzdou pro rychlé zastavení pásu.**
- **Páka pro rychlé napnutí a uvolnění pilového pásu.**
- **Jemné a plynulé nastavení výšky řezu až do 410 mm.**
- **Masivní nastavitelné pravítko s čepovacím dorazem.**
- **Naklopení stolu -7° až + 45°.**
- **Keramická vodítka pilového pásu.**
- **Vyvážená litinová kola.**
- **Pevný robustní rám.**
- **Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole.**
- **Lze dovybavit mobilním podstavcem pro snadný přesun po dílně.**

LAGUNA

TOP

Pevný robustní rám

Pásová pila LAGUNA 18BX je vybavena těžkým stabilním rámem a silným 2,2 kW asynchronním motorem. Broušený pracovní litinový stůl o rozměrech 660 x 508 mm poskytuje stabilitu i při řezání větších dílců. Stůl lze naklopit v rozmezí od -7° do +45°. Masivní vysoké podélné pravítko s čepovacím dorazem je snadno nastavitelné a lze nainstalovat do dvou pozic (vertikálně a horizontálně). Pevná litá kola jsou vyvážená a opatřena polyuretanovým páskem po celém obvodu kola. Pásek je navržen tak, aby zvládal vyšší teplotu a vydržel déle než běžné pryžové výplně kol. Šnekový převod horního vedení pásu zaručuje maximální stabilitu i při nejvyšší výšce řezu. Pro okamžité zastavení pily je spodní kolo vybaveno kotoučovou brzdou, která se aktivuje sešlápnutím pedálu.

Pila je vybavena odolnými keramickými vodítky pilového pásu nad i pod stolem. Keramická vodítka poskytují velmi přesné vedení, zaručují ideální kvalitu řezu a prodlužují životnost pilového pásu. Průhledy v horní části stroje vám umožní kontrolovat napnutí nebo uvolnění pásu za chodu, nebo případné sjíždění pásu z kola. Praktickým prvkem je také páka na zadní straně pily pro rychlé uvolnění pásu. Pila LAGUNA 18BX se odlišuje proti konkurenci především promyšlenou konstrukcí, která umožňuje extra vysoký řez až 410 mm.



Jemné a plynulé nastavení výšky řezu až do 410 mm



Osvětlení strojů str. 57



Keramická vodítka pilového pásu



Masivní vysoké alu pravítko pro podélné řezy

Výška řezu až 410 mm



Naklopení stolu -6° až + 45°

IGM Duralové úhlové pravítko pro stroje s T-drážkou



(volitelná výbava)
kód: STP-1001



Kartáč proti ulpívání prachu na spodním kole





Pilové pásy str. 20

Pedál s kotoučovou brzdou pro rychlé zastavení pásu

Lze dovybavit mobilním podstavcem pro snadný přesun po dílně

(volitelná výbava)
kód: 151-18bxMBA

Součást balení:
- **Podélné pravítko**
- **Pilový pás IGM Carbon FORCE HOOK 3670 mm - 16 x 0,8 mm 4Tpi**

Typ	Laguna 18BX
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	2,2 kW (400 V)
Velikost stolu	508 x 660 mm
Délka pásu	3695 mm
Šířka pásu min./max.	3 / 31 mm
Rychlost pásu	965 m/min
Max. výška řezu	410 mm
Max. šířka řezu k pravítku	400 mm
Max. šířka řezu ke sloupku	460 mm
Naklopení stolu	-7° až +45°
Odsávání	100 mm
Délka x šířka x výška	759 x 919 x 1975 mm
Hmotnost	186 kg
Rozměry balení	650 x 850 x 2070 mm
Hmotnost včetně balení	210 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pila 18BX	151-18BX	**56 908**	**68 859**
Mobilní podstavec	151-18bxMBA	**3 084**	**3 732**
Úhlové pravítko	STP-1001	**584**	**707**

Pila je vybavena všemi ochrannými prvky splňujícími normy CE.
Stroj je dodáván v přepravní bedně částečně rozložený.
Orientační doba sestavení je cca 1 hodina.

LAGUNA DX3 DriftMaster Podélné pravítko

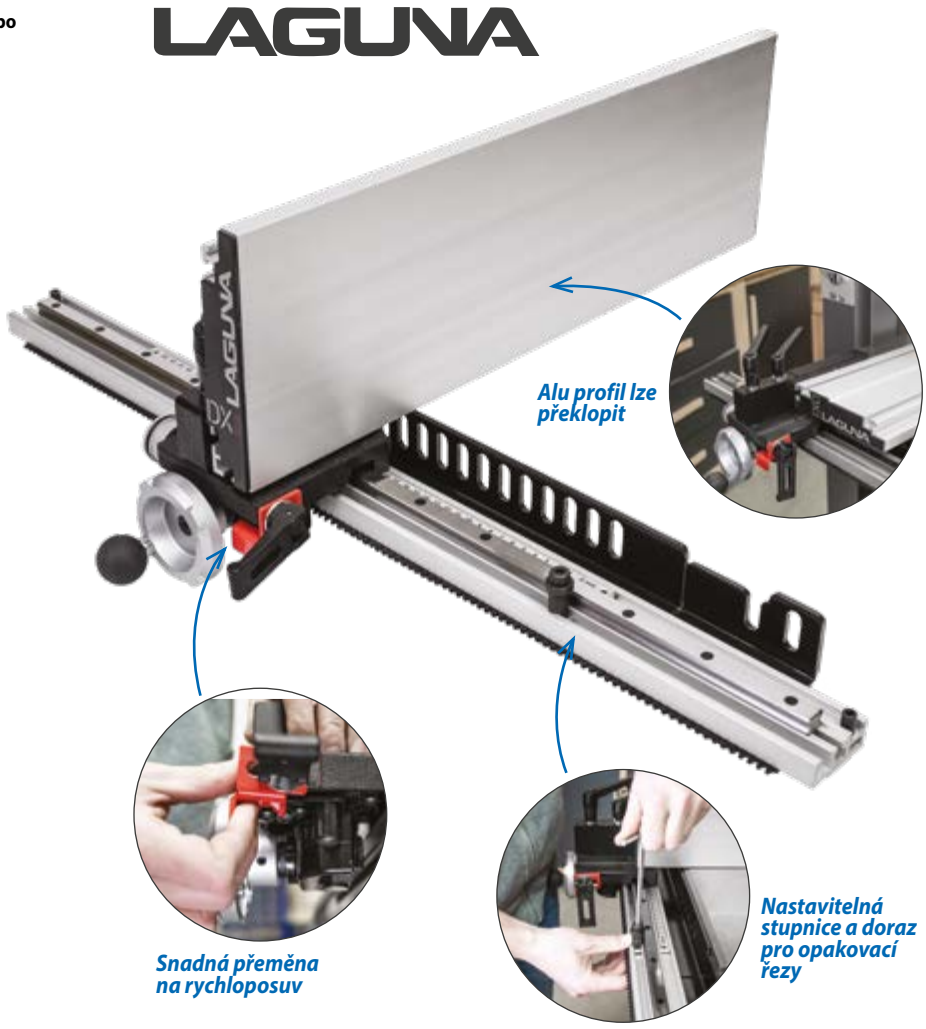
Podélné pravítko pro pásové pily 14“ až 18“ s mikro a rychloposuvem.

- **Univerzální pravítko pro různé značky a modely pásových pil.**
- **Rychlé a snadné nastavení úhlu bočního vedení bez použití nářadí.**
- **Robustní lineární vedení po ozubeném převodu.**
- **Přesný mikroposuv pomocí ovládacího kola.**
- **Snadná přeměna na rychloposuv.**
- **Masivní a vysoký alu profil nastavitelný do vertikální nebo horizontální polohy.**
- **S nastavitelnou stupnicí a dorazem pro opakovací řezy.**

Univerzální podélné pravítko DX3 DriftMaster s robustním lineárním vedením dodá vaší pásové pile nový rozměr práce. Pravítko se podél stolu pily pohybuje na pevném ozubeném převodu s maximální přesností. Posuv po stole je ovládaný klikou na přední straně pravítka, kterou lze snadno přepnout do režimu rychloposuvu uvolněním páky a vyklopením červeného posuvníku. Vysoký hliníkový profil lze nejen umístit do vertikální nebo horizontální polohy, ale také naklopit o 10° doprava i doleva. Toto nastavení úhlu bočního vedení se provádí jednoduše otáčením kola na levém boku pravítka. Řez bude vždy přesný díky aretaci profilu, úhlu bočního vedení a posuvu. Pravítko je mimo jiné vybavené dorazem pro opakovací řezy.

DriftMaster je kompatibilní s různými značkami a modely pil o průměru vodicího kola od 355 mm do 457 mm (14“ až 18“), a je tedy vhodný pro všechny pásové pily LAGUNA. Montáž na pilu provedete snadno a rychle. Oboustranná stupnice (v mm i palcích) lze jednoduše nastavit dle vzdálenosti profilu od pilového pásu maximálně do 435 mm. Podélné pravítko DriftMaster si nastavíte a seřídíte dle svých potřeb, abyste vždy dosáhli maximálního výkonu.

Součást balení:
- **Podélné pravítko DriftMaster s alu profilem**
- **Materiál pro montáž na různé typy pil**



Typ	LAGUNA DX3 DriftMaster
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Délka profilu	**578 mm**
Výška profilu (vertikální/ horizontální poloha)	**184 / 17 mm**
Posuv na jednu rotaci	**přibližně 7 mm**
Úhel vedení pravítka	**10° doleva, 10° doprava**
Hmotnost	**12,3 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
DX3 DriftMaster	151-DX3	**9 155**	**11 078**





IGM Carbon FORCE REGULAR

Ideální pro hladký a čistý řez, není vhodný pro podélné dělení materiálu.

Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti otupení díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Regular
- Vhodný na: tvrdé a měkké dřevo
- Výška řezu: 3-20 mm

Regular

Hladký a čistý řez do 50 mm

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2946 mm	8 x 0,65 mm	10	LAGUNA 14BX LAGUNA1412	F209-008	562	680
	10 x 0,65 mm	6		F209-010	562	680
	13 x 0,65 mm	6		F209-013	562	680
3670 mm	8 x 0,65 mm	10	LAGUNA 18BX	F211-008	700	847
	10 x 0,65 mm	6		F211-010	700	847
	13 x 0,65 mm	6		F211-013	700	847
	25 x 0,9 mm	6		F211-025	751	909



IGM Carbon FORCE SKIP

Ideální pro hrubé dělení a rychlý řez.

Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti otupení díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Skip
- Vhodný na: měkké dřevo
- Výška řezu: 20-80 mm

Skip

Rychlé řezání křivek a oblouků

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2946 mm	6 x 0,65 mm	4	LAGUNA 14BX LAGUNA 1412	F209-006	539	652
3670 mm	6 x 0,65 mm	4	LAGUNA 18BX	F211-006	671	812



IGM Carbon FORCE HOOK

Ideální pro hladký a čistý řez, není vhodný pro podélné dělení materiálu.

Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti otupení díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Hook
- Vhodný na: tvrdé a měkké dřevo
- Výška řezu: 40-200 mm

Hook

Rychlý a hrubý řez nad 50 mm

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2946 mm	19 x 0,8 mm	2	LAGUNA 14BX LAGUNA 1412	F209-019	586	709
3670 mm	16 x 0,8 mm	4	LAGUNA 18BX	F211-016	713	863
	19 x 0,8 mm	2		F211-019	729	882
	27 x 0,9 mm	2		F211-027	751	909

Kompletní nabídka pásů str. 122



IGM Carbide RESAWKING

Ideální pás pro nejnáročnější použití, vhodný na vysoké řezy a rychlé dělení materiálu s malým otřepem.

Pilový pás s tvrdokovovými zuby. Maximální výdrž ostří, perfektní pro řezání velmi tvrdého a exotického dřeva. Úzký prořez pouze 1,2 mm. Variabilní rozteč zubů snižuje vibrace pásu. O poznání čistší řez, proti klasickým rozvedeným zubům.

- Vhodný na: exotické, tvrdé i měkké dřevo
- Výška řezu: 0-200 mm

Resawking

Vysoké a čisté řezy velmi tvrdých dřev

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2946 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	LAGUNA 14BX LAGUNA 1412	F209-520	3 300	3 993
3670 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	LAGUNA 18BX	F211-520	4 111	4 974

Jak vybrat správný pilový pás

Při výběru vhodného pilového pásu hraje roli mnoho faktorů. Těmi nejzásadnějšími jsou typ pásové pily a druhy řezů, které budou na pile prováděny. Dobře promyšlená volba pásu nejen že zajistí kvalitně provedené řezy, ale pomůže také prodloužit jeho životnost. Kromě toho ovlivní třeba i hlučnost řezání a tím kvalitu pracovního prostředí.

Na co myslet při výběru pilového pásu? Nabízíme vám přehled všech důležitých parametrů.

Úzký, nebo široký pás, který je na co vhodný?

Šířka pásu (Y)	Minimální rádius (X)
25 mm	175 mm
20 mm	140 mm
16 mm	100 mm
13 mm	65 mm
10 mm	40 mm
8 mm	25 mm
6 mm	15 mm
3 mm	3 mm

Rozteč zubů pilového pásu – TPI

Hrubý zub (tpi 2, tpi 3 a tpi 4)
používá se na velké průměry a na hrubší rychlé řezy. Jsou vhodné na řezání podélného, měkkého a syrového (čerstvého) řeziva.

Střední zub (tpi 4, tpi 6 a tpi 8)
používá se na běžné řezání a je to nejpoužívanější velikost zubu. Používá se na podélné i příčné řezy, nabízí nejlepší poměr mezi rychlostí a čistotou řezu.

Jemný zub (tpi 10 a tpi 14)
používá se na jemné vyřezávání a tam, kde je požadavek na vysokou čistotu řezu. Nejčastěji se používá na vyřezávání překližek a nebo deskového materiálu do výšky 10 mm.

Zvolte správný zub. REGULAR, SKIP, HOOK nebo tvrdokovové zuby?

Regular

REGULAR (běžný)
- nejběžnější varianta zubu
- zub má klasický tvar s úhlem 0°
- pás mívá spíše vyšší TPI
- vytváří jemnější řez do většiny druhů dřeva.

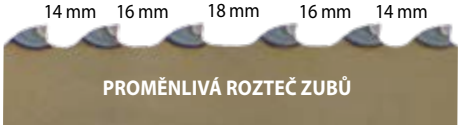
Skip

SKIP (přeskočit)
- má stejně jako Regular zuby v úhlu 0°
- zuby jsou rozmístěny daleko od sebe, jako by každý druhý chyběl
- oproti zubům tvaru Hook nejsou tak agresivní, ale nemají vyloženě jemný řez
- velmi se hodí pro hrubé dělení materiálu.

Hook

HOOK (hák)
- pás mívá spíše nižší TPI
- specialitou je, že zuby jsou lehce zahnuté v úhlu 10°
- pás je schopný agresivnějšího řezu, například do tvrdších a odolnějších dřev.

RESAWKING (s tvrdokovovými zuby)
Podobně jako pilové kotouče, i pilové pásy se vyrábějí v provedení s tvrdokovovými zuby. Výhodami těchto pásů jsou vyšší odolnost a přesnost, a také znatelně delší výdrž. S tvrdokovovými zuby zvládnete snadno provést jinak obtížné řezy, ať už z hlediska tvrdosti dřeva, či nároku na úsporu materiálu.
Proto se skvěle hodí na práci s hodnotnějšími, třeba exotickými druhy dřevin, kde je kladen důraz na tenkost a přesnost řezu, aby docházelo k co nejmenšímu prořezu materiálu. Díky přesnosti a jemnosti řezu navíc odpadá nutnost výsledek hoblovat – stačí pouze přebrousit.



Brusky

IGM BO5 Oscilační válečková bruska

- **Oscilační pohyb pro rovnoměrnější broušení a delší životnost brusiva.**
- **Ideální pro broušení oblouků, rádiusů, otvorů a tvarových dílců.**
- **Masivní litinový pracovní stůl.**
- **Naklopení stolu v rozsahu 0-45°.**
- **Výměnné brusné válečky různých průměrů.**
- **Výměnné vložky stolu podle průměru brusného válečku.**
- **Stabilní konstrukce pro přesné vedení obrobku.**
- **Odsávací přípojka 100 mm.**
- **Praktické uložení brusných válečků a příslušenství přímo na stroji.**

V nabídce od roku 2027 NEW

Robustní oscilační válečková bruska s litinovým stolem pro přesné broušení oblouků, rádiusů, otvorů a dalších tvarových ploch. Oscilační pohyb brusného válečku zajišťuje rovnoměrné broušení, omezuje přehřívání obrobku a prodlužuje životnost brusiva. Naklápěcí pracovní stůl umožňuje broušení pod úhlem až 45°.



Výměnné brusné válečky různých průměrů umožňují přizpůsobit brusku velikosti obráběného rádiusu. Vložky pracovního stolu zmenšují volný prostor kolem válečku podle použitého průměru. Bruska je vybavena odsáváním 50,8 mm s redukcí 100 mm. Lze ji tak připojit na odsávání 100 mm a účinně odvádět brusný prach z pracovního prostoru.

Typ	BO5
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Příkon / Výkon	**650 / 350 W (230 V)**
Otáčky	**1420 ot./min.**
Počet oscilací	**28/min**
Pohyb oscilace	**24 mm**
Maximální šířka materiálu	**105 mm**
Rozměry pracovního stolu	**370 x 370 mm**
Výška pracovního stolu	**480 mm**
Naklopení stolu	**0 - 45°**
Odsávání	**50,8 a 100 mm**
Rozměry stroje (D × Š × V) včetně vřetena	**370 x 370 x 620 mm**
Hmotnost	**35 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Oscilační bruska	STE-BO5	**13 990**	**16 928**

Rozměr brusných válečků d x L
6,35 x 142 mm
12,7 x 152 mm
15,8 x 142 mm
38,1 x 142 mm
50,8 x 142 mm



Brusky

LAGUNA 1632 SuperMax Válcová bruska

Navrženo profesionály pro náročné dílny, plynulý provoz, úzké či široké dílce, přesné broušení a rychlé nastavení.

- **Dva způsoby nastavení výšky broušení – rychlé a mikro.**
- **Zabudovaný digitální ukazatel tloušťky dílce.**
- **Páka pro přizvednutí stolu při broušení širokých dílců.**
- **Unikátní konstrukce krytu válce pro lepší odsávání.**
- **Abrazivní protiskluzový pás posuvu.**
- **Technologie Intellisand automaticky reguluje rychlost posuvu při přetížení.**
- **Robustní litinová konstrukce.**
- **Dodáváno s podstavcem a brusivem o hrubosti 80.**

Inteligentní zpomalení posuvu při větším úběru

Unikátní konstrukce krytu válce zlepšuje odsávání o 15 %

Páka pro rychlé nastavení výšky agregátu



Páka pro přizvednutí stolu při broušení širokých dílců



Montážní klíče vždy po ruce



Válcová bruska LAGUNA SuperMax byla navržena s pomocí truhlářských mistrů pro náročné dílny, plynulý provoz, úzké či široké dílce, přesné broušení a rychlé nastavení. Najdete na ní proto několik prvků, které profesionálové léta postrádali na trhu s dřevoobráběcími stroji.

Jednou z těchto výhod je páka pro snadné nastavení výšky broušení. Změnu výšky provedete během pár vteřin bez nutnosti zdlouhavě točit kolem, jak tomu bývá u klasických brusek. Po přenastavení výšky broušení páku přepnete do polohy mikro úpravy a točením nastavíte přesný úběr pomocí digitálního displeje. Vestavěný displej zobrazuje výšku válce v desetinách milimetru a umožňuje tak přesně odečíst hodnotu.

Součást balení:
- **Podstavec**
- **Brusný pás, hrubost 80**

Podstavec v ceně

Páka pro rychlou výměnu brusného pásu





Digitální ukazatel tloušťky dílce

Přesnost podél šířky celého dílce je zaručena nejen tuhou litinovou konstrukcí, ale také přesným paralelním srovnáním mezi válcem a posuvným pásem. Bruska je vybavená pákou pro rychlé přenastavení, kterou využijete při broušení širokých dílců. Páka lehce přizvedne posuvný stůl, čímž zamezí vzniku rýh na části dílce přesahující přes válec. Samostatný motor pásu posuvu je umístěn na zadní straně brusky a pás je tak spíše tažen, než tlačen.

Technologie Intellisand automaticky reguluje rychlost posuvu, pokud zvolíte příliš velký úběr materiálu. Intellisand rychlost posuvu sníží, čímž se zabrání přetížení motoru a nedojde tak k napalování, vytrhávání nebo poškození obrobku. Pás posuvu s abrazivním protiskluzovým povrchem pevně uchopí surové dřevo, díky čemuž můžete brousit velmi krátké nebo tenké dílce. Bruska disponuje patentovaným systémem upnutí brusného pásu, které zabraňuje jeho uvolnění a překrývání. Napínání je tak velmi jednoduché a rychlé. Není potřeba speciálních nástrojů!

Dalším chytrým prvkem je speciálně tvarovaný kryt válce pro efektivní odsávání brusného prachu. Kryt je tvarovaný tak, aby odpovídal tvaru válce, a tím zajišťoval dokonalé odsávání. Samochladicí válec zabraňuje přehřátí a prodlužuje životnost brusiva. Nastavitelné přítlačné válečky zabraňují odlišnému úběru při dvou průtazích.

Typ	**1632**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1,1 kW (230 V)**
Motor posuvného pásu	**40 W**
Otáčky	**1420 ot./min.**
Průměr válce	**127 mm**
Rychlost posuvu	**0-3 m/min.**
Tloušťka dílce min./max.	**0,8 - 76 mm**
Max. šířka dílce	**406 (812) mm**
Šířka brusného pásu	**76 mm**
Oscilace	**Ne**
Odsávání	**100 mm**
Minimální síla odsávání	**1000 m³/h**
Délka x šířka x výška	**860 x 560 x 1220 mm**
Hmotnost	**62 kg**
Rozměry balení	**940 x 660 x 550 mm**
Hmotnost včetně balení	**71,7 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Bruska 1632 SuperMax	151-1632	**36 935**	**44 691**
Přídavné stoly	151-1632FT	**4 263**	**5 158**
Pás posuvu	151-1632-015	**947**	**1 146**
Sada přepravních kol	151-1938-CS	**2 065**	**2 499**

Skládací přídavné stoly
(volitelná výbava)
kód: 151-1632FT
Prodlužují pracovní plochu na 110 cm.





Brusný pás plátno role 76 mm x 25 m standard

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M402-725060	**1 145**	**1 385**
80, korund	M402-725080	**1 126**	**1 362**
100, korund	M402-725100	**1 012**	**1 225**
120, korund	M402-725120	**1 013**	**1 226**
150, korund	M402-725150	**1 013**	**1 226**
180, korund	M402-725180	**1 013**	**1 226**

Brusný pás plátno role 76 mm x 25 m antistatický

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M401-725060	**1 754**	**2 122**
80, korund	M401-725080	**1 510**	**1 827**
100, korund	M401-725100	**1 510**	**1 827**
120, korund	M401-725120	**1 510**	**1 827**
150, korund	M401-725150	**1 510**	**1 827**
180, korund	M401-725180	**1 510**	**1 827**

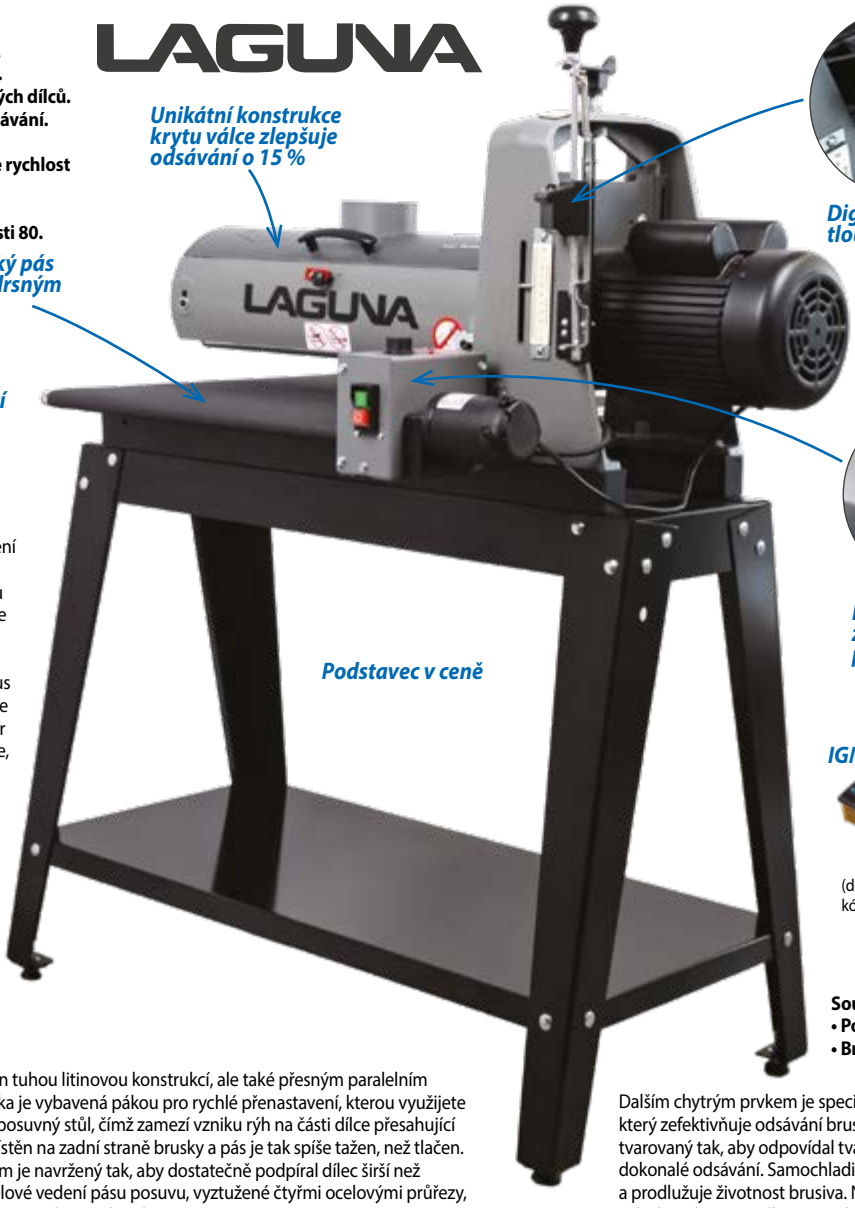
LAGUNA 1938 SuperMax
Válcová bruska

Navrženo profesionály pro náročné dílny, plynulý provoz, úzké či široké dílce, přesné broušení a rychlé nastavení.

- **Jednoduché nastavení výšky broušení.**
- **Zabudovaný digitální ukazatel tloušťky dílce.**
- **Dokonalé broušení až 965 mm širokých dílců.**
- **Páka pro přizvednutí stolu při broušení širokých dílců.**
- **Unikátní konstrukce krytu válce pro lepší odsávání.**
- **Abrazivní protiskluzový pás posuvu.**
- **Technologie Intellisand automaticky reguluje rychlost posuvu při přetížení.**
- **Robustní litinová konstrukce.**
- **Dodáváno s podstavcem a brusivem o hrubosti 80.**



Páka pro přizvednutí stolu při broušení širokých dílců



Unikátní konstrukce krytu válce zlepšuje odsávání o 15 %

Extra široký pás posuvu s drsným povrchem



Digitální ukazatel tloušťky dílce



Inteligentní zpomalení posuvu při větším úběru

Podstavec v ceně

Válcová bruska LAGUNA SuperMax byla navržena s pomocí truhlářských mistrů pro náročné dílny, plynulý provoz, úzké či široké dílce, přesné broušení a rychlé nastavení. Najdete na ní proto několik prvků, které profesionálové léta postrádali na trhu s dřevoobráběcími stroji. Jednou z těchto výhod je například jednoduché nastavení výšky broušení. Přítlačné ložisko pod pákou a matice nad ní zabraňují pohybu válce při broušení. Mechanismus nastavení výšky nemá vůli ani sklon, což umožňuje snadnější a plynulejší nastavení výšky. Přesný úběr si ověříte pomocí vestavěného digitálního displeje, který vyobrazuje výšku válce v desetinách mm a umožňuje tak přesně odečíst hodnotu.



Páka pro rychlou výměnu brusného pásu

IGM CB1 Čistič brusiva



(doporučené příslušenství)
kód: STP-CB1

Součást balení:
- **Podstavec**
- **Brusný pás, hrubost 80**

Přesnost podél šířky celého dílce je zaručena nejen tuhou litinovou konstrukcí, ale také přesným paralelním srovnáním mezi válcem a posuvným pásem. Bruska je vybavená pákou pro rychlé přenastavení, kterou využijete při broušení širokých dílců. Páka lehce přizvedne posuvný stůl, čímž zamezí vzniku rýh na části dílce přesahující přes válec. Samostatný motor pásu posuvu je umístěn na zadní straně brusky a pás je tak spíše tažen, než tlačen. Pás posuvu s abrazivním protiskluzovým povrchem je navržený tak, aby dostatečně podpíral dílec širší než 482 mm (na dva průtahy). Dokonale zploštělé ocelové vedení pásu posuvu, vyztužené čtyřmi ocelovými průřezy, zaručuje rovinnost s odchylkou méně než 0,25 mm po celé šířce brusky.

Dalším chytrým prvkem je speciálně tvarovaný kryt válce, který zefektivňuje odsávání brusného prachu. Kryt je tvarovaný tak, aby odpovídal tvaru válce, a tím zajišťoval dokonalé odsávání. Samochladicí válec zabraňuje přehřátí a prodlužuje životnost brusiva. Nastavitelné přítlačné válečky zabraňují odlišnému úběru při dvou průtazích.

Typ	**1938**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1,3 kW (230 V)**
Motor posuvného pásu	**40 W**
Otáčky	**1420 ot./min.**
Průměr válce	**127 mm**
Rychlost posuvu	**0-3 m/min.**
Tloušťka dílce min./max.	**0,8 - 100 mm**
Max. šířka dílce	**482 (965) mm**
Šířka brusného pásu	**76 mm**
Oscilace	**Ne**
Odsávání	**100 mm**
Minimální síla odsávání	**1000 m³/h**
Délka x šířka x výška	**1090 x 670 x 1290 mm**
Hmotnost	**118 kg**
Rozměry balení	**1150 x 1150 x 815 mm**
Hmotnost včetně balení	**130 kg**

Technologie Intellisand automaticky reguluje rychlost posuvu, pokud zvolíte příliš velký úběr materiálu. Intellisand rychlost posuvu sníží, čímž se zabrání přetížení motoru a nedojde tak k napalování, vytrhávání nebo poškození obrobku. Pás posuvu s drsným povrchem pevně uchopí surové dřevo, díky čemuž můžete brousit velmi krátké nebo tenké dílce. Bruska disponuje patentovaným systémem upnutí brusného pásu, které zabraňuje jeho uvolnění a překrývání. Napínání je tak velmi jednoduché a rychlé. Není potřeba speciálních nástrojů!

Sada přepravních kol

(volitelná výbava)
kód: 151-1938-CS



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Bruska 1938 SuperMax	151-1938	**52 224**	**63 191**
Přídavné stoly	151-1938FT	**4 420**	**5 348**
Pás posuvu	151-1938-038	**1 751**	**2 119**
Sada přepravních kol	151-1938-CS	**2 065**	**2 499**



Čističe brusiva

IGM CB1 Čistič brusiva



- **Prodloužení životnosti brusného pásu až 4x.**
- **Snadné a bezpečné čištění díky rukojeti.**
- **Pro brusný pás, kotouč nebo papír.**

IGM CB1 Čistič brusiva výrazně prodlouží životnost vašeho brusného pásu, kotouče nebo papíru. Brusivo se při broušení zanáší prachem a pryskyřicí, čímž se zhoršují brusné podmínky a zvyšuje opotřebení brusiva. Čistič stačí po dokončení broušení použít proti pohybujícímu se brusnému pásu. Čistič na sebe nabalí nečistoty a částice prachu, které vydrolí. Z brusiva pak vydrolené zbytky vypadají nebo je jednoduše vysajete. Brusivo tak můžete využít opakovaně se stále stejnou kvalitou broušení. Navíc díky rukojeti nemusíte s čističem složitě manipulovat a bát se tak o své prsty.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Čistič brusiva	STP-CB1	**504**	**610**

IGM Čistič brusných pásů

TOP

- **Prodlužuje životnost brusiva.**
- **Časová a finanční úspora.**
- **Zvyšuje účinnost brusiva.**
- **Vhodné pro brusné pásy a brusné kotouče.**



YouTube





Ideální pomocník pro prodloužení životnosti brusných papírů. Po dokončení broušení snadno vyčistíte zbytky brusného prachu zanesené v brusném plátnu a tím můžete brusné plátno nebo papír opět použít.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Čistič brusných pásů	MCBP	**320**	**387**



IGM Protiskluzové podložky sada 4 ks

Protiskluzové podložky IGM jsou určeny pro fixaci materiálu při opracování a to bez použití svěrek. Vysoce přilnavý pryžový povrch podložek zabraňuje obrobku v pohybu při broušení, řezání, frézování, vrtání, lakování a jiných pracovních činnostech. Díky protiskluzovému povrchu na vrchní a spodní straně podložky, dochází k zajištění obráběného materiálu k pracovnímu stolu. Tělo podložek je vyrobeno z pevného plastu a je opatřeno rybinovými čepy a drážkami, díky kterým lze podložky navzájem spojovat a vytvářet tak větší plochu. Nezanechávají žádné stopy po upnutí a skvěle drží na obrobku i na pracovní desce.



TOP





Balení obsahuje čtyři protiskluzové podložky v rozměru 85x85 mm a výšce 25 mm a můžete je spojit v jeden kus o rozměru 170x170mm nebo 80x340mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
IGM Protiskluzové podložky 4 ks	146-1240	**388**	**469**

Brusiva pro stroje

Brusné válečky pro válečkové brusky



Brusné válečky pro broušení měkkého i tvrdého dřeva. Snadno čistitelné pomocí IGM čističe brusných pásů.

Brusný váleček 6,35 x 152 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-30105084C	289	350
80	121-709540	289	350
100	121-575800	305	369

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10,
JBOS-5 - nutné zakrátit na délku 140 mm

Brusný váleček 9,52 x 152 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	121-575803	257	311

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 12,7 x 152 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575806	289	350
80	121-575807	289	350
100	121-575808	289	350

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10, JBOS-5

Brusný váleček 15,88 x 152 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575810	289	350
80	121-575811	289	350
100	121-575812	289	350

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10,
JBOS-5 - nutné zakrátit na délku 131 mm

Brusný váleček 19,05 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575814	337	408

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 25,4 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575818	433	524
100	121-575820	433	524

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 38,1 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575822	433	524
80	121-575823	433	524

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 50,8 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575826	529	640
80	121-575827	529	640
100	121-575828	529	640

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 76,2 x 140 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575846	594	719
80	121-575847	429	519
100	121-575848	594	719

Pro brusky JET: JBOS-5

Brusný váleček 76,2 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-575830	578	699
80	121-575831	578	699

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10

Brusný váleček 101,6 x 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	121-575835	754	912
100	121-575836	754	912

Pro brusky JET: JOSS-S, JOVS-10





Sada Brusných kotoučů se suchým zipem pro kombinovanou brusku



Brusný papír v provedení: lepidlo, korund, zalito pryskyřicí, pootevřený posyp. Jedná se o nejpoužívanější typ pro broušení masivního dřeva a dýhovaných ploch. Antistatická úprava. Brusný papír je určen pro strojní broušení.

Brusný papír je opatřen suchým zipem.

D	d	Hrubost	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200	*	60	1 ks	M400-2060	93	113
200	*	80	1 ks	M400-2080	86	104
200	*	120	1 ks	M400-2120	84	102

* bez vnitřního otvoru, otvor je potřeba vystřihnout

Podkladový kotouč se suchým zipem.
Podkladový kotouč se suchým zipem je opatřen samolepící plochou a krycí fólií.

D	d	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200	30	1 ks	F203-20035	254	307
250	30	1 ks	F203-25035	387	468

Brusné pásy pro válcové brusky



Brusný pás plátno role 76 mm x 25 m antistatický

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M401-725060	1 754	2 122
80, korund	M401-725080	1 510	1 827
100, korund	M401-725100	1 510	1 827
120, korund	M401-725120	1 510	1 827
150, korund	M401-725150	1 510	1 827
180, korund	M401-725180	1 510	1 827

Pro brusky: JET JWDS-1632, DDS-225, DDS-227
Powermatic PM2244, Laguna 1632

Brusný pás plátno role 100 mm x 25 m standard

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M402-125060	1 510	1 827
80, korund	M402-125080	1 481	1 792
100, korund	M402-125100	1 403	1 698
120, korund	M402-125120	1 325	1 603
150, korund	M402-125150	1 325	1 603
180, korund	M402-125180	1 325	1 603

Pro brusky JET: DDS-225, DDS-227

Brusný pás plátno role 76 mm x 25 m standard

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M402-725060	1 145	1 385
80, korund	M402-725080	1 126	1 362
100, korund	M402-725100	1 012	1 225
120, korund	M402-725120	1 013	1 226
150, korund	M402-725150	1 013	1 226
180, korund	M402-725180	1 013	1 226

Pro brusky: JET JWDS-1632, DDS-225, DDS-227
Powermatic PM2244, Laguna 1632

Brusný pás plátno role 85 mm x 25 m antistatický

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M401-825060	1 977	2 392
80, korund	M401-825080	1 739	2 104
100, korund	M401-825100	1 739	2 104
120, korund	M401-825120	1 739	2 104
150, korund	M401-825150	1 739	2 104
180, korund	M401-825180	1 739	2 104

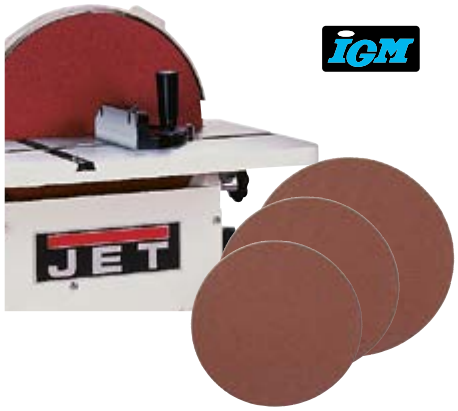
Pro brusky JET: JWDS-1836

Brusný pás plátno role 100 mm x 25 m antistatický

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M401-125060	2 308	2 793
80, korund	M401-125080	1 997	2 416
100, korund	M401-125100	1 997	2 416
120, korund	M401-125120	1 997	2 416
150, korund	M401-125150	1 997	2 416
180, korund	M401-125180	1 997	2 416

Pro brusky JET: DDS-225, DDS-227

Brusné kotouče pro čelní brusky



Brusný kotouč se samolepkou, papír, 152 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	M400-15060	20	24
80	M400-15080	20	24
100	M400-15100	20	24
120	M400-15120	20	24
150	M400-15150	20	24
180	M400-15180	20	24

Pro brusky JET: JSG-64

Brusný kotouč tkanina se suchým zipem 230 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-268264.03	72	87
80	121-268265.03	68	82
100	121-268821.03	67	81
120	121-268267.03	67	81
150	121-246146.03	67	81
180	121-268304.03	82	99
Podkladový talíř samolepící, suchý zip	121-72797.03	301	364

Pro brusky JET: JSG-96

Brusný kotouč tkanina se suchým zipem 200 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	M400-2060	93	113
80	M400-2080	86	104
100	M400-2100	86	104
120	M400-2120	84	102
150	M400-2150	84	102

Pro brusky JET: 233 A

Brusný kotouč se samolepkou, papír, 300 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	121-250952.03	110	133
80	121-248959.02	102	123
100	121-268269.02	102	123
120	121-268270.02	97	117
150	121-318387.01	97	117
180	121-312826.02	97	117

Pro brusky JET: 31 A, JDS-12, JDS-12X

Brusné pásy pro pásové brusky



Brusný pás plátno 100 x 914 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	M400-1060	119	144
80, korund	M400-1080	107	129
100, korund	M400-1100	105	127
120, korund	M400-1120	105	127
150, korund	M400-1150	105	127

Pro brusky JET: JSG-64, 233 A

Brusný pás plátno 150 x 2260 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	121-303459.02	408	494
80, korund	121-298051.02	360	436
100, korund	121-260600.02	360	436
120, korund	121-295984.02	360	436
180, korund	121-306381.01	360	436

Pro brusky JET: OES-80CS

Brusný pás plátno 150 x 1220 mm

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	121-114750.02	232	281
80, korund	121-68360.02	208	252
100, korund	121-96598.02	208	252
120, korund	121-68362.01	208	252
150, korund	121-306652.01	209	253

Pro brusky JET: JSG-96, 31 A

Brusný pás plátno 150 x 2260 mm antistatic

Hrubost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60, korund	121-303459.02-A	295	357
80, korund	121-298051.02-A	360	436
100, korund	121-260600.02-A	360	436
120, korund	121-295984.02-A	340	411
180, korund	121-306381.01-A	237	287

Pro brusky JET: OES-80CS



Brusivo pro elektronářadí



Sada 4 kusů brusných válečků je určena pro snadné a rychlé dosažení dokonale hladkých povrchů u všech zakřivených a kulatých dílců. Brusné válečky mají praktický upínací systém pro snadnou výměnu pásu. Doporučujeme použít pouze brusné plátno, u papíru může docházet k častějšímu roztržení. Na každý brusný váleček může být použit trn podle velikosti sklíčidla Vaší vrtačky. S brusnými válečky lze pracovat ve stojanové vrtačce. Menší průměry 25 mm a 53 mm můžete použít i v ruční vrtačce. Doporučené otáčky 1000 - 1500 ot./min dle průměru válečku a materiálu. Malý průměr -> vyšší otáčky, větší průměr -> nižší otáčky. Vše je uloženo v praktické dřevěné kazetě pro snadné skladování.

IGM Sada brusných válečků 4 ks - D25mm, 53 mm, 63,5 mm, 75 mm

IGM TOP

- **Praktický upínací systém pro snadnou výměnu brusného pásu.**
- **Výměnné upínací trny.**
- **Lze použít v ruční i stojanové vrtačce.**



Balení obsahuje:
- **4 ks brusných válečků o průměru 25 mm, 53 mm, 63,5 mm a 75 mm a brusné výšce 75 mm**
- **Upínací trny 3 x 12,7 mm, 1 x 10 mm a 2 x 6,35 mm**
- **Klíč pro povolení brusného papíru**
- **4 ks náhradní brusná plátna**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada válečků 4 ks	146-1200	**1 633**	**1 976**

CMT Delta brusná deska děrovaná 93 mm, pro Starlock

CMT ORANGE TOOLS



Vlastnosti:
Děrovaná brusná podložka se suchým zipem. Rychlá výměna brusného papíru či leštících podložek.

Použití:
Broušení či leštění materiálů. Široký výběr brusných papírů pro různé úkony.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Brusná deska - Starlock	OMF136-X1	**276**	**334**



CMT Delta brusná deska děrovaná 93 mm

CMT ORANGE TOOLS



Vlastnosti:
Děrovaná základová deska, uchycení brusného plátna na suchý zip, rychlá a snadná výměna brusného papíru.

Použití:
Dokonale vybroušený povrch za všech podmínek i při náročnostech materiálu s nabídkou komplexní řady různých brusných papírů, broušení ploch a v rozích.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Brusná deska	OMM30-X1	**217**	**263**



CMT Brusné papíry 93 mm na dřevo, sada 10 ks

CMT ORANGE TOOLS



Vlastnosti:
brusný papír s mikro suchým zipem, vhodné pro použití s Delta deskou.

Použití:
vhodné pro broušení všech druhů dřev, dřevotřísky, překližek, stavebních desek, dřevěných nosníků a desek. Pro dosažení maximální efektivnosti použijte s odsáváním. Brusné zrno na bázi oxidu hlinitého se syntetickou pryskyřicí zaručují efektivní broušení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
hrubost 40G	OMA30040-X10	**87**	**105**
hrubost 60G	OMA30060-X10	**87**	**105**
hrubost 80G	OMA30080-X10	**87**	**105**
hrubost 100G	OMA30100-X10	**87**	**105**
hrubost 120G	OMA30120-X10	**87**	**105**
hrubost 180G	OMA30180-X10	**87**	**105**
hrubost 240G	OMA30240-X10	**87**	**105**



Soustruhy a příslušenství

LAGUNA

LAGUNA Revo 1216 Soustruh na dřevo

- **Plně litinová konstrukce vřeteníku, koníku a podstavce zaručuje klidný chod.**
- **Litinová podpěrka má lehké ovládání.**
- **Indukční motor s vysokým točivým momentem i v nízké rychlosti.**
- **Digitální ukazatel otáček.**
- **Okraj opěrky na struhy z tvrzené oceli.**
- **Indexace vřetene po 24 bodech.**
- **Díky odkládací poličce máte vždy trny po ruce.**
- **Vyrážeč unášecího trnu a klíč pro utažení lícní desky.**
- **Předvrtané otvory pro osvětlení na vřeteníku.**
- **Lze dovybavit stojanem, prodloužením, osvětlením a mobilním podstavcem.**
- **Šířka lože soustruhu úctyhodných 160 mm.**



Osvětlení strojů str. 57

Díky odkládací poličce máte vždy trny po ruce



Trny v ceně

Litinová podpěrka má lehké ovládání



Digitální ukazatel a plynulé nastavení otáček



Sada prodloužení lože 254 mm
(volitelná výbava)
kód: 151-1216EXT

Prodloužení lože 500 mm
(volitelná výbava)
kód: 151-1216EX5

Šířka lože soustruhu 160 mm



Indexace vřetene po 24 bodech





Páka pro rychlou změnu rozsahu rychlosti

Součástí balení:
- **Unašecí hrot**
- **Centrovací trn**
- **Lícní deska**
- **Opěrka dlát**
- **Vyrážeč trnu s mosaznou špičkou**
- **Klíč pro aretaci vřetene**

Podstavec pro soustruh
(volitelná výbava) kód: 151-1216STA
- Stabilní a robustní podstavec.
- Výškově nastavitelný od 990 mm do 1150 mm.
- Předvrtané otvory pro mobilní podstavec.
- Praktická polička pro ukládání nástrojů a struhů.
- Velká hmotnost pro jemný chod bez vibrací.

Mobilní podstavec
(volitelná výbava) kód: 151-1412MBA
Jednoduchý přesun stroje po dílně díky dvěma stacionárním kolům a jednomu otočnému kolu.

Typ	**REVO 1216**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**750 W (230 V)**
Otáčky	**50-525, 325-1750, 650-3500 ot./min**
Max. točný průměr nad ložem	**310 mm**
Osová vzdálenost	**390 mm**
Závit vřetene	**M33 x 3,5 mm**
Kužel vřeteníku / koníku	**MK2 / MK2**
Otvor vřeteníku / koníku	**17 / 17 mm**
Vysunutí z koníku	**63 mm**
Průměr stopky opěrky	**25,4 mm**
Délka x šířka x výška	**750 x 226 x 442 mm**
Hmotnost	**56,3 kg**
Rozměry balení	**920 x 380 x 520 mm**
Hmotnost včetně balení	**61 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Soustruh Revo 1216	151-1216	**24 342**	**29 454**
Prodloužení lože 254 mm	151-1216EXT	**5 674**	**6 866**
Prodloužení lože 500 mm	151-1216EX5	**6 111**	**7 394**
Podstavec	151-1216STA	**9 054**	**10 955**
Mobilní podstavec	151-1412MBA	**3 352**	**4 056**

Středně velký soustruh LAGUNA 1216 vyniká zejména svými robustními prvky včetně litinové konstrukce vřeteníku, koníku, přesně broušeného lože a opěrky na struhy s odolným okrajem z tvrzené oceli.
Dalším z prvků, který na první pohled zaujme je ergonomicky umístěný ovládací panel z eloxovaného hliníku s duralovým voličem otáček. Soustruh pracuje v rychlostech 50-525, 325-1750, 650-3500 otáček za minutu. Otáčky se ovládají plynule duralovým ovladačem a změna mezi třemi stupni otáček je řešena jednoduchým pákovým mechanismem. Motor soustruhu je vybaven technologií, která zaručuje vysoký točivý moment i za nízkých otáček.
Aretace koníku je umístěny na zadní straně a nepřekáží tak při práci, přitom je snadno dostupná. Ergonomicky tvarované rukojeti používají aretaci pomocí excentru, což zajišťuje velmi pevné uchycení.

Sada prodloužení lože 254 mm
- Rozšíření na straně vřeteníku či koníku (250 mm).
- Točný průměr včetně prodloužení až 640 mm.
- Umožňuje soustružit mimo lože.
- Umožňuje točný průměr na levé straně vřeteníku až 400 mm.
- Součástí je prodloužení opěrky na struhy.
- V balení naleznete adaptér pro soustružení vlevo od vřeteníku.

Součást balení:
- Prodloužení lože
- Prodloužení opěrky pro opracování misek
- Adaptér pro soustružení vlevo od vřeteníku

Prodloužení lože 500 mm
- Rozšíření soustruhu REVO 1216 na straně koníku o 500 mm.
- Umožňuje soustružit dílce dlouhé až 890 mm.

Součást balení:
- Prodloužení lože 500 mm
- Šroubky pro montáž prodloužení

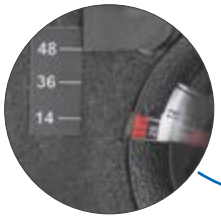


LAGUNA Revo 1836 Soustruh na dřevo

- **Plně litinová konstrukce vřeteníku a podstavce zaručuje klidný chod.**
- **Masivní ocelové vybroušené lože se širokým vedením.**
- **Litinová podpěrka má lehké ovládání.**
- **Indukční motor s frekvenčním měničem VFD pro velký točivý moment.**
- **Digitální ukazatel otáček od 50-3500 ot./min. ve dvou stupních.**
- **Indexace vřetene po 14, 36 a 48 bodech.**
- **Díky odkládací poličce na nástroje máte klíče a trny po ruce.**
- **Vysouvání hrotu litinového koníku s vylaserovanou stupnicí.**
- **Výškově stavitelné nožky pro pohodlné ustavení stroje.**
- **Uzamknutí vřetene pouhým stisknutím tlačítka.**
- **Vyrážeč unášecího trnu s mosaznou špičkou nepoškodí unášecí trn.**
- **Lze dovybavit mobilním teleskopickým podstavcem pro přesun po dílně.**



Díky odkládací poličce máte vždy trny po ruce



Indexace vřetene



Snadno přístupný řemen

Litinová podpěrka má lehké ovládání



Odkládací polička na nástroje

Ovládací panel s digitálním ukazatelem otáček

Masivní ocelové vybroušené lože se širokým vedením

Celolitinová konstrukce vřeteníku a podstavce





Osvětlení strojů str. 57

Součástí balení:
- **Podstavec**
- **Unašecí hrot**
- **Centrovací trn**
- **Lícní deska**
- **Opěrka dlát**
- **Ramena pro osvětlení**
- **Vyrážeč trnu s mosaznou špičkou**
- **Klíč pro aretaci vřetene**

Typ	**REVO 1836**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1,5 kW (230 V)**
Otáčky	**50-3500 ot./min**
Max. točný průměr nad ložem	**457 mm**
Osová vzdálenost	**914 mm**
Závit vřetene	**M33 x 3,5 mm**
Kužel vřeteníku / koníku	**MK2 / MK2**
Otvor vřeteníku / koníku	**17 / 17 mm**
Vysunutí z koníku	**115 mm**
Průměr stopky opěrky	**25,4 mm**
Délka x šířka x výška	**1524 x 660 x 1194 mm**
Hmotnost	**194 kg**
Rozměry balení	**700 x 570 x 1550 mm**
Hmotnost včetně balení	**206 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Soustruh Revo 1836	151-1836	**70 097**	**84 817**

Stabilita, kvalita a vysoká tuhost je velkou předností tohoto stroje. Proto je určen pro opravdové specialisty a profesionály v menších a středních dílnách.
Jedním z prvků, který na první pohled zaujme je ergonomicky umístěný ovládací panel z eloxovaného hliníku s duralovým designovým voličem otáček. Modře podsvícený ukazatel zvolených otáček frekvenčního měniče s krásným designovým ovladačem signalizuje, že se nejedná o obyčejný soustruh.
Masivní lože soustruhu široké úctyhodných 208 mm je vyrobeno z kvalitní oceli a je přesně vybroušeno, což zajišťuje hladký posun vřeteníku, koníku i podpěrky. Vřeteno je poháněno výkonným 1,5 kW indukčním motorem s variabilním frekvenčním měničem VFD, takže i při nízkých otáčkách získáte neuvěřitelně velký točivý moment. Otáčky se ovládají plynule otočným duralovým ovladačem a změna mezi dvěma stupni otáček je řešena jednoduchým pákovým mechanismem.
Vřeteník, koník a nohy soustruhu jsou vyrobeny z litiny zajišťující minimální vibrace a vysoký komfort při soustružení větších dílců. Aretace koníku a vřeteníku jsou umístěny na zadní straně a nepřekážejí tak při práci, přitom jsou snadno dostupné. Ergonomicky tvarované rukojeti používají aretaci pomocí excentru, což zajišťuje velmi pevné uchycení.

Stroj je dodáván v přepravní bedně částečně rozložený. Orientační doba sestavení cca 1 hodina.

Pozn.: Vzdálenost mezi středy se může měnit podle použitých doplňků a příslušenství.

LAGUNA Odklopné prodloužení lože pro Revo 1836

Odklápěcí držák koníku umožňuje prodloužit a odklopit koník. Odklápěcí příslušenství funguje také jako prodloužení lože o 30 cm.







Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odklopné prodloužení lože	151-1836SE	**6 679**	**8 082**

LAGUNA Prodloužení lože 500 mm pro Revo 1836-2436

- **Rozšíření na straně vřeteníku či koníku o 500 mm.**
- **Umožňuje soustružit průměry přes 460 mm mimo lože.**
- **Rozšíření lze namontovat až do 5 různých poloh, i kolmo na lože.**

Prodloužení lože až o 500 mm je dodáváno včetně litinového čtvercového bloku pro zvednutí koníku a včetně nástavce pro držák podpěrky dlát. Namontováním prodloužení do spodních poloh pod lože umožní soustružení velkých průměrů, například pro opracování misek.

Součást balení:
- **Prodloužení lože 500 mm**
- **Litinový blok pro zvednutí koníku**
- **Nástavec pro držák podpěrky dlát**









Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Prodloužení lože 500 mm	151-1836EX	**13 729**	**16 612**

LAGUNA Kopírovací příslušenství pro Revo 1836-2436

Kopírovací příslušenství pro soustruhy REVO 1836 a REVO 2436, které umožňuje upnutí šablony těsně za soustruženým dílcem pomocí dvou ocelových hrotů pro sledování a porovnávání dílce pro soustružení série stejných kusů.

Součást balení:
- **2x upínací ocelový hrot**
- **2x klička pro aretaci hrotu**

Držáky hrotů jsou standardním vybavením Revo 1836 i Revo 2436.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kopírovací příslušenství	151-1836COM	**817**	**989**

LAGUNA Bloky pro zvýšení pracovní výšky pro Revo 1836-2436

- **Umožňuje zvednutí soustruhu o 76 mm.**
- **Bloky jsou kompatibilní s mobilním podstavcem 151-1836WK.**
- **Poskytují lepší ergonomii soustruhu zvednutím osy soustružení do výšky 1130 mm.**

Kompletní sada bloků, která zvedne soustruh o 76 mm. Volitelný mobilní podstavec 151-1836WK bude bez problému fungovat i s tímto doplňkem. 76 mm vysoké zvedací bloky jsou vyrobeny z masivní litiny.

Toto příslušenství doporučujeme zákazníkům, kteří chtějí ergonomičtější pracovní pozici a soustruh jim připadá příliš nízko. Bloky zvednou osu soustružení do výšky 1130 mm.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Bloky	151-1836RI	**7 792**	**9 428**

LAGUNA Mobilní podstavec pro Revo 1836 a 2436

Dopřejte si snadnou mobilitu se soustruhem Laguna Revo 1836 a 2436 - pneumatické vzpěry plynule zvednou soustruh.

Mobilní set sedí na soustruh Laguna Revo 1836 a 2436. Skládá se ze 4 otočných koleček a dvou pneumatických vzpěr, které nadzvednou soustruh. Normálně soustruh stojí na 4 pevných nohách, které poskytují maximální stabilitu při práci. Jakmile potřebujete se strojem pohnout, jednoduše sešlápnete pedál vzpěry a soustruh je připraven na přesun. Otočná kolečka zajišťují přesný a jednoduchý pohyb po dílně.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Mobilní podstavec	151-1836WK	**16 325**	**19 753**

Vrtací sklíčidlo do 13 mm s upínacím trnem MK2



Kvalitní univerzální sklíčidlo se zakončením B16 na zadní straně, vhodné jak pro stolní vrtačky, tak pro soustruhy. Čelisti se uzamknou až po nejmenší průměr pro ukotvení i těch nejmenších vrtáků. Upínací trny Morse 1, 2 nebo 3 k dispozici. Maximální kapacita 13 mm, klíč na sklíčidlo je součástí balení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vrtací sklíčidlo	145-718255	**975**	**1 180**



GK100 Sada sklíčidlo pro soustruh na dřevo

- **Perfektní volba pro každého, kdo chce se soustružením začít nebo ho posunout na vyšší úroveň.**
- **Průměr sklíčidla 100 mm.**
- **Vyměnitelná montážní deska; užitečné při změně soustruhu.**
- **Tělo a montážní deska z nerezové oceli pro účinnou odolnost proti korozi.**
- **Vyrobeno výhradně v Axminsteru ve Velké Británii.**
- **CNC výroba pro vysokou přesnost.**
- **5letá záruka.**



Sklíčidlo, čelisti a příslušenství prochází precizní CNC výrobou, a to kompletně v Axminsteru, Velké Británii. Vy si tak můžete být jistí dokonalou přesností. Sklíčidlo GK100 je vybaveno kličkou, tělem z nerezové oceli a vyměnitelnou montážní deskou pro účinnou odolnost proti korozi. Tato sklíčidla nezreznou, ani kvůli kondenzaci v chladné dílně, ani z pryskyřice z vlhkého dřeva. Tělo z nerezové oceli je obráběno s přesnými tolerancemi pro dokonalé uchycení na soustruh a přesné usazení čelistí.

Vyměnitelná montážní deska umožňuje ponechat tělo sklíčidla při změně soustruhu, což vám šetří čas a peníze. Stačí vybrat montážní desku vhodnou pro závit nového soustruhu a připevnit ji k tělu sklíčidla. Při prvním nákupu sklíčidla vyberte správný závit pro vřeteno vašeho soustruhu.

Sklíčidlo GK100 je vhodné pro celou řadu soustruhů, ideálně však pro středně velké soustruhy. Rybinové upínací čelisti zajišťují stabilní a bezpečné upnutí obrobku. Součástí balení je také unašecí šroubový hrot pro upnutí misek při hrubování a klička, díky které se čelisti pevně zakousnou do obrobku, což je ideální pro menší obrobky.

Sklíčidlo GK88 je vybaveno čelistmi SafetyJaw. Sklíčidlo lze kombinovat s širokou nabídkou čelistí dle potřeb vašeho projektu.

Závit M33 x 3,5 mm je univerzální a kombinuje standardní závit M33 x 3,5 mm s ASR drážkou, což umožňuje přidat zamykací kroužek ASR a stavěcí šrouby pro otáčení na protisměrné otáčky soustruhu. Vhodné pro soustruhy s ASR vřetenem M33 x 3,5 mm. Pro protisměrný chod je nutné sklíčidlo vybavit zamykacím kroužkem ASR (není součástí). Pro protisměrný chod je třeba mít soustruh se standardním evropským vřetenem M33 × 3,5 mm (ASR).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada sklíčidlo	145-720946	**5 857**	**7 087**



Odsavače pilin

LAGUNA CFlux 1 Cyklonová odsávací jednotka

- **Účinná cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním.**
- **Velmi efektivní filtrace 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron.**
- **Čištění filtru bez demontáže.**
- **Robustní kovová konstrukce.**
- **Důmyslný rychloupínací systém odpadní nádoby s podtlakovou fixací odpadního vaku.**
- **Odpadní nádoba s hledítkem pro optickou kontrolu zaplnění.**
- **Otočná kola na odsavači i odpadní nádobě.**
- **Dálkový ovladač.**



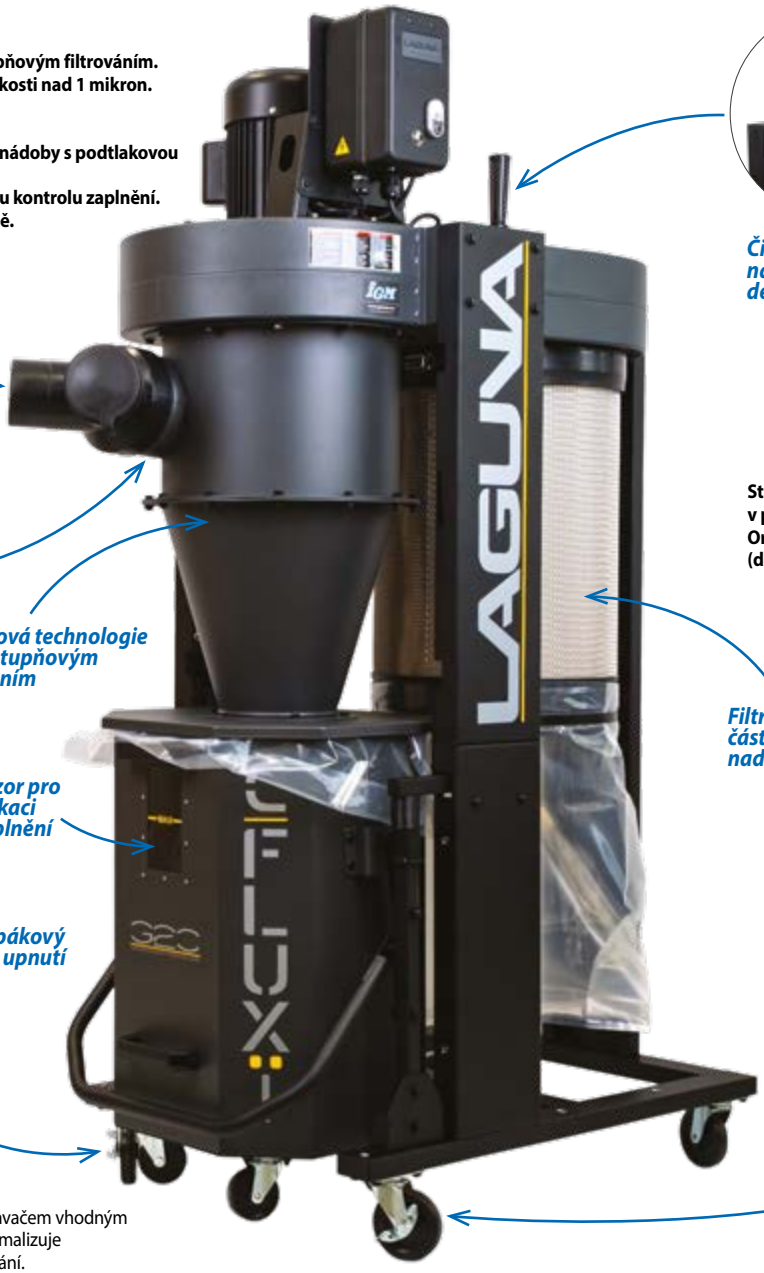
Čištění filtračního nástavce bez demontáže



Možnost připojení dvou odsávacích hadic

Variabilní umístění odsávání

Cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním



Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě. Orientační doba montáže 4-5 hodin (doporučujeme ve dvou lidech).

Filtr s účinností 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron



Průzor pro indikaci přeplnění

Důmyslný pákový systém pro upnutí odpadního kontejneru



Dálkový ovladač

Otočná kola na odpadním kontejneru



Uzamykatelná kola

Cyklonový odsavač CFlux 1 je výkonným odsavačem vhodným pro menší dílnu. Cyklonová technologie maximalizuje proudění vzduchu a zlepšuje efektivitu odsávání.

Typ	**CFlux1**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**1100 W (230 V)**
Sací výkon	**1786 m³/hod.**
Hlučnost	**82 dB**
Objem odpadní nádoby	**95 l**
Odpadní vak v nádobě	**1090 mm x 810 mm**
Odpadní vak filtru	**660 mm x 620 mm**
Výkonnost filtru	**nad 1 mikron, 99,97 %**
Připojovací hrdlo	**1 x 150 mm nebo 2 x 100 mm**
Max. podtlak	**2514 Pa**
Délka x šířka x výška	**1092 x 610 x 1753 mm**
Hmotnost	**125 kg**
Rozměry balení	**1225 x 720 x 1240 mm**
Hmotnost včetně balení	**140 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsavač CFlux1	151-CFlux1	**47 201**	**57 113**
Náhradní filtr	151-CFlux1-SF	**5 422**	**6 561**
Odpadní plastový vak	STPO-WB8011	**345**	**417**
Odpadní plastový vak pro filtr	STPO-WB6510	**312**	**378**



Příslušenství pro odsavače str. 37

Součástí balení:
- **Dálkový ovladač**
- **1x odpadní plastový vak do odpadní nádoby**
- **1x odpadní plastový vak pod filtr**
- **Skládaný mikrofiltr**

Účinný filtr s manuálním čistěním
Pevně zabudovaný mikrofiltr neomezuje průtok vzduchu, což zvyšuje celkovou účinnost filtračního systému. Odsavač CFlux 1 je dodávaný se skládaným filtrem s účinností filtrace 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron. Praktický systém otočných ramen uvnitř filtru usnadňuje čištění bez nutnosti demontáže a zároveň zabraňuje ucpávání. Filtr je ve spodní části opatřený odpadním vakem pro sběr jemného prachu.

Důmyslně řešená odpadní nádoba
Vyprázdnění odpadní nádoby je velmi snadné. Důmyslný rychloupínací systém zajišťuje zvednutí nádoby k odsavači jedním pohybem. Zvednutím madla odejmete odpadní nádobu od odsavače. Naopak stlačením madla směrem dolů systém zvedne nádobu z podlahy a zajistí potřebný podtlak k odsavači. Kolečka nádoby tak zůstanou zdvihnutá ve vzduchu a po odemknutí koleček na odsavači můžete stroj snadno přesouvat po dílně.

Cyklonová technologie
Dvoustupňová cyklonová technologie poskytuje více účinnosti než srovnatelné jednostupňové odsavače. Větší piliny jsou odděleny do odpadní nádoby dříve, než by se dostaly do druhé fáze filtrování. Tato technologie zabezpečuje konstantní sací výkon.

LAGUNA CFlux 3 mod.2022
Cyklonová odsávací jednotka

- **Účinná cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním.**
- **Velmi efektivní filtrace 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron.**
- **Čištění filtru bez demontáže.**
- **Robustní kovová konstrukce.**
- **Důmyslný rychloupínací systém odpadní nádoby s podtlakovou fixací odpadního vaku.**
- **O 40% vetší odpadní nádoba s hledítkem pro optickou kontrolu zaplnění.**
- **Otočná kola na odsavači i odpadní nádobě.**
- **Dálkový ovladač.**





Cyklonový odsavač CFlux3Tv2 je výkonným odsavačem vhodným pro větší dílnu. Cyklonová technologie maximalizuje proudění vzduchu a zlepšuje efektivitu odsávání. Nová verze odsavače CFlux 3 disponuje větší odpadní nádobou a inovovaným designem.

Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě. Orientační doba montáže 4-5 hodin (doporučujeme ve dvou lidech).

Součástí balení:
- **Dálkový ovladač**
- **1x odpadní plastový vak do odpadní nádoby**
- **1x odpadní plastový vak pod filtr**
- **Skládaný mikrofiltr**

Typ	**CFlux3Tv2**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**2200 W (400 V)**
Sací výkon	**3831 m³/hod.**
Hlučnost	**88 dB**
Objem odpadní nádoby	**174 l**
Odpadní vak v nádobě	**1194 mm x 960 mm**
Odpadní vak filtru	**660 mm x 620 mm**
Výkonnost filtru	**nad 1 mikron, 99,97 %**
Připojovací hrdlo	**1 x 200 mm nebo 3 x 100 mm**
Max. podtlak	**2800 Pa**
Délka x šířka x výška	**1168 x 686 x 2286 mm**
Hmotnost	**169 kg**
Rozměry balení	**800 x 1300 x 1300 mm**
Hmotnost včetně balení	**176 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsavač CFlux3v2	151-CFlux3Tv2	**68 519**	**82 908**
Náhradní filtr	151-CFluxSF	**6 807**	**8 236**
Odpadní plastový vak	STPO-WB9012	**482**	**583**
Odpadní plastový vak pro filtr	STPO-WB6510	**312**	**378**



Příslušenství pro odsavače str. 37

Účinný filtr s manuálním čistěním
Pevně zabudovaný mikrofiltr neomezuje průtok vzduchu, což zvyšuje celkovou účinnost filtračního systému. Odsavač CFlux 3 je dodávaný se skládaným filtrem s účinností filtrace 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron. Praktický systém otočných ramen uvnitř filtru usnadňuje čištění bez nutnosti demontáže a zároveň zabraňuje ucpávání. Filtr je ve spodní části opatřený odpadním vakem pro sběr jemného prachu.

Důmyslně řešená odpadní nádoba
Vyprázdnění odpadní nádoby je velmi snadné. Důmyslný rychloupínací systém zajišťuje zvednutí nádoby k odsavači jedním pohybem. Zvednutím madla odejmete odpadní nádobu od odsavače. Naopak stlačením madla směrem dolů systém zvedne nádobu z podlahy a zajistí potřebný podtlak k odsavači. Kolečka nádoby tak zůstanou zdvihnutá ve vzduchu a po odemknutí koleček na odsavači můžete stroj snadno přesouvat po dílně.

Cyklonová technologie
Dvoustupňová cyklonová technologie poskytuje více účinnosti než srovnatelné jednostupňové odsavače. Větší piliny jsou odděleny do odpadní nádoby dříve, než by se dostaly do druhé fáze filtrování. Tato technologie zabezpečuje konstantní sací výkon.

LAGUNA PFlux 1 Cyklonová odsávací jednotka

LAGUNA

Vysoce výkonný odsavač z řady Laguna Flux

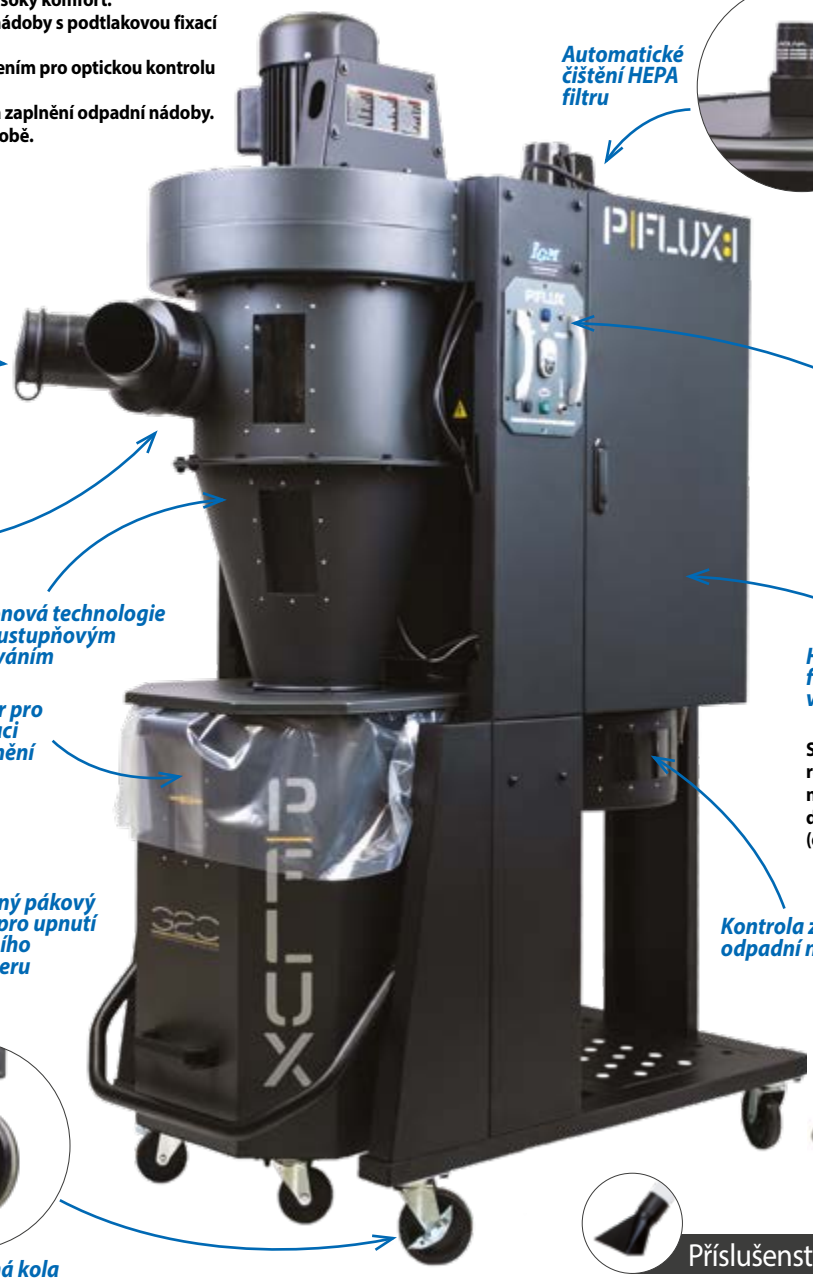
- **Samostatný motor pro automatické čištění HEPA filtru.**
- **Účinná cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním.**
- **HEPA filtr s účinností filtrace až 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu.**
- **Plechové kryty filtru s odhlučněním pro vysoký komfort.**
- **Důmyslný rychloupínací systém odpadní nádoby s podtlakovou fixací odpadního vaku.**
- **Odpadní nádoba s hledítkem a LED osvětlením pro optickou kontrolu zaplnění.**
- **LED a zvuková signalizace zanesení filtru a zaplnění odpadní nádoby.**
- **Otočná kolečka na odsavači i odpadní nádobě.**
- **Dálkový ovladač.**



Možnost připojení dvou odsávacích hadic



Automatické čištění HEPA filtru



Variabilní umístění odsávání

Cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním

Průzor pro indikaci přeplnění

Důmyslný pákový systém pro upnutí odpadního kontejneru



Přehledný ovládací panel s LED kontrolkami

HEPA filtr s účinností filtrace až 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu

Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě. Orientační doba montáže 4-5 hodin (doporučujeme ve dvou lidech).

Kontrola zaplnění odpadní nádoby

PFlux1 je vysoce výkonný cyklonový odsavač z řady LAGUNA Flux, zaručující bezkonkurenční odsávací výkon, vysoký komfort a maximální efektivitu odsávání. Vysoce účinný HEPA filtr je vybavený samostatným motorem pro automatické čistění, které se spouští každých 10 minut, a zajišťuje tak maximální komfort a vysoký výkon i při celodenním provozu. Čistění lze spustit i ručně stisknutím tlačítka na ovládacím panelu stroje nebo dálkovém ovladači. Odklopné kryty filtru mají na vnitřní straně akustickou pěnu, která účinně reguluje hlučnost.

Součástí balení:
- **Dálkový ovladač**
- **1x odpadní plastový vak do odpadní nádoby**
- **HEPA filtr**



Uzamykatelná kola



Dálkový ovladač

Příslušenství pro odsavače str. 37

Typ	PFlux1
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	1100 W (230 V)
Sací výkon	1786 m³/hod.
Hlučnost	70 dB
Objem odpadní nádoby	95 l
Odpadní vak v nádobě	1090 mm x 810 mm
Výkonnost filtru	nad 0,4 mikronů, 99,2 %
Připojovací hrdlo	1 x 150 mm nebo 2 x 100 mm
Max. podtlak	2514 Pa
Délka x šířka x výška	1168 x 610 x 1753 mm
Hmotnost	122 kg
Rozměry balení	1150 x 760 x 1350 mm
Hmotnost včetně balení	155 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsavač PFlux1	151-PFlux1	71 834	86 919
Náhradní filtr	151-PFlux1-SF	11 445	13 848
Odpadní plastový vak	STPO-WB8011	345	417

Co je HEPA filtr a jak funguje
HEPA filtruje vzduchové částice s účinností filtrace 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu. Proto je oproti běžným mikrofiltrům, které filtrují částice pouze do velikosti 1-2 mikronů, vysoce efektivní. Je to v podstatě velký plochý filtr vyrobený ze skelného vlákna, který je mnohonásobně překládaný do tvaru harmoniky. I přes svůj tvar ale neomezuje průtok vzduchu, což zvyšuje celkovou účinnost filtračního systému. Pokud by byl filtr jen jednovrstvý, jeho účinky by byly minimální. Díky překládanému tvaru nepropustí téměř žádné prachové částice, pouze čistý vzduch.PFlux 3 je vybaven LED indikací zanesení HEPA filtru na ovládacím panelu. Ta se rozsvítí vždy, když se spustí automatické čištění filtru. Filtr byste mimoto měli pravidelně čistit propojením odsávací hadice mezi odsavačem a koncovým uzávěrem HEPA filtru. Tím ve filtru vznikne podtlak, který z něj odstraní většinu prachu. Čištění filtru můžete ještě více zefektivnit ofouknutím filtru z vnější strany stlačeným vzduchem.

Důmyslně řešená odpadní nádoba
Vyprázdnění odpadní nádoby je velmi snadné. Důmyslný rychloupínací systém zajišťuje zvednutí nádoby k odsavači jedním pohybem. Zvednutím madla odejmete odpadní nádobu od odsavače. Naopak stlačením madla směrem dolů systém zvedne nádobu z podlahy a zajistí potřebný podtlak k odsavači. Kolečka nádoby tak zůstanou zdvihnutá ve vzduchu a po odemknutí koleček na odsavači můžete stroj snadno přesouvat po dílně.

Cyklonová technologie
Dvoustupňová cyklonová technologie poskytuje více účinnosti než srovnatelné jednostupňové odsavače. Větší piliny jsou odděleny do odpadní nádoby dříve, než by se dostaly do druhé fáze filtrování. Tato technologie zabezpečuje konstantní sací výkon.

LAGUNA PFlux 3 mod.2022
Cyklonová odsávací jednotka

LAGUNA

- **Samostatný motor pro automatické čištění HEPA filtru.**
- **Účinná cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním.**
- **HEPA filtr s účinností filtrace až 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu.**
- **Plechové kryty filtru s odhlučněním pro vysoký komfort.**
- **Odpadní nádoba s hledítkem a LED osvětlením pro optickou kontrolu zaplnění.**
- **Důmyslný rychloupínací systém odpadní nádoby s podtlakovou fixací odpadního vaku.**
- **O 40% větší odpadní nádoba s hledítkem a LED osvětlením pro optickou kontrolu zaplnění.**
- **LED a zvuková signalizace zanesení filtru a zaplnění odpadní nádoby.**
- **Otočná kolečka na odsavači i odpadní nádobě.**
- **Dálkový ovladač.**

TOP

Nejvýkonnější odsavač v řadě Laguna Flux

Stroj je dodáván částečně rozložený v přepravní bedně na vlastní paletě. Orientační doba montáže 4-5 hodin (doporučujeme ve dvou lidech).

Nová verze cyklonového odsavače PFlux3Tv2 je nejvýkonnějším odsavačem v řadě LAGUNA Flux, zaručující bezkonkurenční odsávací výkon, vysoký komfort a maximální efektivitu odsávání. Vysoce účinný HEPA filtr je vybavený samostatným motorem pro automatické čištění, které se spouští každých 10 minut, a zajišťuje tak maximální komfort a vysoký výkon i při celodenním provozu. Čištění lze spustit i ručně stisknutím tlačítka na ovládacím panelu stroje nebo dálkovém ovladači. Odklopné kryty filtru mají na vnitřní straně akustickou pěnu, která účinně reguluje hlučnost.



Možnost připojení až tří odsávacích hadic

Variabilní umístění odsávání

Cyklonová technologie s dvoustupňovým filtrováním

Automatické čištění HEPA filtru



Přehledný ovládací panel s LED kontrolkami



Odhlučněné plechové kryty filtru pro vysoký komfort

HEPA filtr s účinností filtrace až 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu

Důmyslný pákový systém pro upnutí odpadního kontejneru



Otočná kola na odpadním kontejneru

Uzamykatelná kola



Kontrola zaplnění odpadní nádoby



Dálkový ovladač

Příslušenství pro odsavače str. 37

Součástí balení:
- **Dálkové ovládání**
- **1x odpadní plastový vak do odpadní nádoby**
- **HEPA filtr**

Typ	PFlux3Tv2
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	2200 W (400 V)
Sací výkon	3831 m³/hod.
Hlučnost	76 dB
Objem odpadní nádoby	174 l
Odpadní vak v nádobě	1194 mm x 960 mm
Výkonnost filtru	0,4 mikronů, 99,2 %
Připojovací hrdlo	1 x 200 mm nebo 3 x 100 mm
Max. podtlak	2800 Pa
Délka x šířka x výška	1168 x 686 x 2286 mm
Hmotnost	168 kg
Rozměry balení	800 x 1300 x 1300 mm
Hmotnost včetně balení	198 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsavač PFlux3v2	151-PFlux3Tv2	93 968	113 701
Náhradní filtr	151-PFluxSF	15 963	19 315
Odpadní plastový vak	STPO-WB9012	482	583

Co je HEPA filtr a jak funguje

HEPA filtruje vzduchové částice s účinností filtrace 99,2 % částic velikosti nad 0,4 mikronu. Proto je oproti běžným mikrofiltrům, které filtrují částice pouze do velikosti 1-2 mikronů, vysoce efektivní. Je to v podstatě velký plochý filtr vyrobený ze skelného vlákna, který je mnohonásobně překládaný do tvaru harmoniky. I přes svůj tvar ale neomezuje průtok vzduchu, což zvyšuje celkovou účinnost filtračního systému. Pokud by byl filtr jen jednovrstvý, jeho účinky by byly minimální. Díky překládanému tvaru nepropustí téměř žádné prachové částice, pouze čistý vzduch.
PFlux 3 je vybaven LED indikací zanesení HEPA filtru na ovládacím panelu. Ta se rozsvítí vždy, když se spustí automatické čištění filtru. Filtr byste mimoto měli pravidelně čistit propojením odsávací hadice mezi odsavačem a koncovým uzávěrem HEPA filtru. Tím ve filtru vznikne podtlak, který z něj odstraní většinu prachu. Čištění filtru můžete ještě více zefektivnit ofouknutím filtru z vnější strany stlačeným vzduchem.

Důmyslně řešená odpadní nádoba

Vyprázdnění odpadní nádoby je velmi snadné. Důmyslný rychloupínací systém zajišťuje zvednutí nádoby k odsavači jedním pohybem. Zvednutím madla odejmete odpadní nádobu od odsavače. Naopak stlačením madla směrem dolů systém zvedne nádobu z podlahy a zajistí potřebný podtlak k odsavači. Kolečka nádoby tak zůstanou zdvihnutá ve vzduchu a po odemknutí koleček na odsavači můžete stroj snadno přesouvat po dílně.

Cyklonová technologie

Dvoustupňová cyklonová technologie poskytuje více účinnosti než srovnatelné jednostupňové odsavače. Větší piliny jsou odděleny do odpadní nádoby dříve, než by se dostaly do druhé fáze filtrování. Tato technologie zabezpečuje konstantní sací výkon.

LAGUNA BFlux 1 Odsavač pilin a prachu s mikrofiltračním nástavcem

- **Velmi efektivní filtrace 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron.**
- **Pevná a stabilní konstrukce.**
- **Nízká hlučnost.**
- **Účinný kovový ventilátor.**
- **Praktický lopatkový systém pro rychlé čištění filtru.**
- **Rychloupínací pás Snap-Band pro odpadní pytel.**

Výjimečný, kompaktní a přenosný odsavač pilin a prachu pro pilu nebo brusku. Ideální pro menší dílnu. Má elegantní design a odpovídající sílu. Už žádné neobratné zapínání ocelového pásu pro upevnění odpadního koše, odsavač BFlux je vybaven páskem Snap-Band pro rychlé upnutí odpadního pytle. Oproti ostatním srovnatelným jednotkám má BFlux stabilnější konstrukci a menší hlučnost. Stroj je vybaven 100 mm hrdlem, které můžete otočením základní části stroje nasměrovat dolů nebo nahoru. Odsávací hadice může tak mít přívod odpadu zespodu nebo shora.



Typ	BFlux1
Doporučené použití	Řemeslník
Výkon	750 W (230 V)
Sací výkon	884 m³/h
Hlučnost	76 dB
Rozměry odpadního vaku	600 x 900 mm
Výkonnost filtru	nad 1 mikron, 99.97 %
Připojovací hrdlo	100 mm
Max. podtlak	1215 Pa
Délka x šířka x výška	737 x 381 x 1270 mm
Hmotnost	32 kg
Rozměry balení	500 x 650 x 800 mm
Hmotnost včetně balení	35 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsavač BFlux 1	151-BFlux1	**15 810**	**19 130**
Náhradní filtr	151-BFluxSF	**3 529**	**4 270**
Odpadní plastový vak pro filtr	STPO-WB6510	**312**	**378**

BFlux1 je standardně dodáván s 1-mikronovým skládaným filtrem o celkové ploše 1,6 m², což zaručuje maximální proudění vzduchu. Účinnost filtrace je 99,97 % částic velikosti nad 1 mikron. Praktická klika s otočnými lopatkami uvnitř filtrační patrony usnadňuje čištění bez nutnosti demontáže. Zároveň zabraňuje ucpání filtru.

Součást balení:
- **Filtrační patrona**
- **Dva plastové odpadní vaky**

Dodáváno v kartonové krabici částečně rozložené. Orientační doba sestavení je 1 hodina.



Příslušenství pro odsavače

Jak připojit k jednomu odsávání víc strojů?

Při práci se dřevem vznikají hobliny, třísky nebo prach, které je třeba odsávat. Jinak byste přes odpad neviděli na obráběný materiál. V profesionální nebo kutilské dílně se k těmto účelům používají odsavače pilin, které mohou mít jedno nebo dvě 100 mm vyústění pro hadici.

- Snažte se držet hadice v rovné poloze. Pro dodržení roviny používejte drátěná koryta nebo si koryto vytvořte ze dvou latí.
- Odsavač umístěte v dílně tak, aby rozvod byl co nejkratší. Delší vedení přináší nežádoucí ztráty.
- Na místa, kde nepotřebujete flexibilitu hadice, natáhněte hadici na maximální délku a zajistěte, aby nedocházelo k pohybu.
- Odbočky z rozvodu ke strojům by měly být připojeny pod úhlem max. 45°. Větvení připojte seshora nebo z boku v úhlu max. 45° po směru proudění vzduchu.
- Do rozvodu nainstalujte hradítka pro efektivitu a vyváženost systému. Hliníková hradítka jsou vhodnější, jelikož izolují jednotlivé stroje a zajistí efektivní proudění vzduchu. Instalována by měla být hradítkem dolů.
- Zabraňte úniku vzduchu z rozvodu. Systém, ze kterého vzduch uniká, nefunguje na maximum. Všechny přechody přelepte lepicí páskou a používejte stahovací pásky.
- Hadice s kovovým drátem propojte mezi sebou a připojte ke kovové části odsavače. Propojením drátů zajistíte uzemnění proti statické elektřině, která vzniká při odsávání jemného prachu.



Co dělat, pokud potřebujete připojit k odsávání víc strojů a nechce se vám stále přepojovat hadice? V tomto článku vám poradíme, jak si jednoduchým způsobem vytvořit vlastní rozvod odsávání. Nejprve si projděte počet strojů a typ odpadu, který budete odsávat (piliny z hoblování, řezání, jemný prach nebo kombinace všeho) a také velikost přípojky. Ta by měla mít v ideálním případě průměr 100 mm.

IGM Hadice odsávací průhledná pro 100 mm hrdlo

TOP



- **Vysoce kvalitní drátem vyztužená průhledná hadice 102 mm.**
- **Lze použít na odsávací hrdla okolo průměru 100 mm.**
- **Ideální pro mobilní odsavače třísek v menších a středních dílnách.**

Vysoce kvalitní PU (polyuretanová) flexibilní 102 mm průhledná odsávací hadice v délkách 2,5 m, 5 m nebo 10 metrů. Je vyztužená poměděnou ocelovou spirálou a je ideální pro použití k odsávání třísek a pilin s jedním mobilním odsavačem od různých strojů, které jsou v dílně. Lze použít na odsávací hrdla okolo průměru 100 mm. Dodává se ve stlačeném stavu. Délka hadice odpovídá maximálnímu natažení.

Pro sání lehce abrazivních materiálů (hoblin, třísek), prachu, kouře apod.
- stěna: uvnitř hladká, čirá, PU (polyuretan, esterová báze), konstantní síla stěny 0,4 mm
- výztuž: poměděná ocelová spirála
- bez halogenů (RoHS)
- odolná oděru, minerálním olejům, ozónu a povětrnostním vlivům
- pracovní teplota: -40 °C/ +90 °C

Délka hadice odpovídá maximálnímu natažení

Délka	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2,5 m	FHP-100025	**866**	**1 048**
5 m	FHP-100050	**1 630**	**1 972**
10 m	FHP-100100	**3 078**	**3 724**

IGM Rychloupínací spona s můstkem 100 mm

- **Rychloupínací ocelová spona.**
- **Dvojitý můstek pro drát hadice.**
- **Plastová upínací motýlková rukojeť.**
- **Ideální pro 100 mm hadice.**
- **Dodávána po kusech.**



Jednoduchá ocelová upevňovací spona s plastovou rukojetí pro rychlé a snadné použití. Ideální pro upevnění 100 mm odsávací hadice na hrdlo stroje nebo spojky. Rozsah 92 – 110 mm. Má dvojitý můstek pro drát hadice pro preciznější sevření. Obzvláště užitečná při ucpání odsávacího systému, pokud potřebujete rychle sundat hadici bez použití šroubováku.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rychloupínací spona	146-0017	**76**	**92**

IGM Rychloupínací dvojitá spona 100 mm, sada 2 ks



Tyto ruční hadicové spony umožňují rychlou výměnu hadice 100 mm pro odsávání prachu z jednoho stroje na druhý. Spona funguje jako pružina a můžete jí ovládat jednou rukou. Ideální pro kutily nebo malé dílny. Nyní již nemáte žádnou výmluvu proč nepoužívat odsavač pilin a prachu. Rozsah 98 – 109 mm. Dodáváno v balení po dvou kusech.



- **Vhodná pro 100 mm odsávací hadici.**
- **Snadné použití bez nářadí.**
- **Jednoduchá obsluha jednou rukou.**
- **Tvarované rukojeti, které chrání vaši ruku.**
- **Balení po dvou kusech.**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rychloupínací spona, 2 ks	146-0015	**244**	**295**

IGM Hadicová spona, D100-122 mm, 9 mm šířka



Speciální spona s dvojitým můstkem určená pro 100 mm odsávací hadice. Zaručuje silný tlak i u nejnáročnějších aplikací. Okraje spony jsou zaobleny a tím nedochází k poškození hadice. Vyrobena z nerezové oceli.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Hadicová spona	FHS-102122	**261**	**316**

IGM Držák hadice 100 mm na stěnu plastový



- **Drží hadice, provazy či jiná příslušenství bezpečně připevněny u zdi.**
- **Průměr 100 mm.**
- **Slouží pro držení odsávací hadice.**
- **Dodáváno se čtyřmi hmoždinkami a šrouby.**

Jednoduché řešení pro upnutí lehkých hadic, lan či drátů na stěnu. Díky 100 mm průměru může sloužit pro vedení odsávací hadice podél stěny. V držácích je několik otvorů, díky nim můžete namontovat držáky do různých pozic. Dodáváno se čtyřmi hmoždinkami a vruty.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Držák hadice	146-0023	**176**	**213**

IGM Kovové držáky pro hadici 100 mm, sada 5 ks



Pro upevnění odsávacích flexibilních hadic na strop nebo stěnu. Každé balení obsahuje 5 kusů. Spojovací materiál není součástí dodávky.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kovové držáky 5 ks	146-0011	**211**	**255**

IGM Magnetický konektor odsávání 100 mm





IGM Magnetický konektor odsávání pro hadice o průměru 100 mm. Slouží pro rychlé spojení a odpojení hadice mezi strojem a odsavačem. Konektor se skládá ze dvou částí. Jedna část konektoru je osazena 8 magnety, druhá zmagnetizovaným kroužkem. Součástí jsou dvě šroubovací spony pro trvalé upnutí k hadici.

Součást balení:
- **Magnetický konektor, 2 části**
- **Šroubovací spona, 2 ks**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Magnetický konektor	STPO-MHC100	**559**	**676**

IGM Prodlužovací spojka pro odsávací hadici 100 mm



- **Rychlé propojení dvou hadic.**
- **Hadice jsou pevně spojené.**

Jde o rychlý a elegantní způsob spojování dvou hadic dohromady. Hadice je třeba zajistit sponou. K dispozici jsou spojky o průměru 100 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Prodlužovací spojka	121-JW1019	**187**	**226**

IGM Flexibilní gumová spojka 100 mm



Flexibilní gumová spojka má několik použití: připojení hradítka ke stroji, spojení potrubí průměru 100 mm přímo ke stroji, nebo flexibilní spojení potrubí průměru 100 mm s možností nastavení mírného úhlu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Flexibilní spojka	146-0014	**325**	**393**

IGM Gumová koncovka se závitem pro hadici 100 mm



- **Ohebná gumová koncovka se závitem.**
- **Délka 100 mm.**
- **Pravotočivý závit sedí přesně na 100 mm průhlednou IGM hadici.**
- **Těsně sedí na odsávací vývody strojů o průměru 102-110 mm.**

Koncovku jednoduše nasadíte na odsávání stroje a připojíte hadici. Jeden konec má pravotočivý závit, který těsně sedí na 100 mm hadice IGM, druhý konec těsně sedí na 102-110 mm otvor pro odsávání stroje. Pokud koncovka nesedí na závit vaší hadice, obraťte ji naruby. Koncovka zjednodušuje připojování hadice od jednoho stroje k druhému. Pozn.: koncovka sedí na všechny pravotočivé IGM hadice.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Gumová koncovka	146-0024	**569**	**688**

IGM Redukční multi-koncovka pro průměry 25-150 mm



- **Sedm různých velikostí.**
- **Jednoduché zakrácení ruční pilou.**
- **Z redukce můžete vytvořit více adaptérů.**

Redukční koncovka je díky sedmi různých velikostem vhodná pro připojení široké škály zařízení nebo elektronářadí, které byste složitě připojovali na odsávací zařízení. Jednoduše vyříznete potřebnou sekci redukce. Na vyříznutí budete potřebovat pilu s jemnými zuby. Redukce nabízí průměry 25, 50, 63, 75, 100, 125 a 150 mm (uvedené rozměry jsou vnější průměry).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Redukční multi--koncovka 25-150 mm	121-JW1039	**251**	**304**

IGM Koncovka pro hadici 100 mm



Koncovka je určena pro rychlé připojení odsávací hadice 100 mm ke stroji. Jeden konec koncovky má vnější průměr pro uchycení hadice pomocí spony. Druhý konec vnitřním průměrem nasadíte na odsávací hrdlo stroje.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Koncovka pro hadici	146-0016	**109**	**132**

IGM Koncovka se závitem pro hadici 100 mm

- **Snadné připojení k odsávací hadici pomocí závitu.**
- **Snadné připojení a odpojení ke stroji.**



Koncovka je určená pro snadné upevnění hadice na stroj. Díky závitu na koncovce jde snadno připevnit na flexibilní gumovou hadici, aniž byste museli používat spojky k zajištění. Závitová část lze našroubovat na hadici o průměru 102 až 110 mm. Pokud je hadice na koncovce volná, ohrňte hadici naruby a nyní našroubujte na koncovku. Koncovka umožňuje snadné připojení, odpojení a opětovné připojení odsávání z jednoho stroje na druhý. Tato koncovka se hodí na všechny hadice nabízené firmou IGM nebo pro hadice, které mají průměr 100 mm a zemnící drát je točený ve směru hodinových ručiček.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Koncovka se závitem	121-JW1047	**193**	**234**

IGM Adaptér odsávání 210x210 mm pro hadici 100 mm

- **Propojení libovolného krytu na odsávání.**
- **Rychlá montáž.**



Adaptér odsávání má celou řadu využití. Hlavním úkolem adaptéru je propojení odsávacího potrubí na odsávaný prostor nebo na libovolný kryt. Adaptér je vyroben z plastu, lze připojit k odsávací hadici 100 mm a čtvercový adaptér má rozměr 210x210 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Adaptér odsávání 210x210mm	121-JW1001	**244**	**295**

IGM Redukční multi-koncovka pro průměry 25-100 mm



- **5 různých velikostí.**
- **Jednoduše vyříznete potřebnou sekci redukce pilou s jemným zubem.**
- **Lze vytvořit 2 a více redukcí.**
- **Vnější průměry 25, 50, 63, 75 a 100 mm.**

Redukční multi-koncovka nabízí 5 různých velikostí pro vytvoření 2 a více redukcí. Jednoduše vyříznete potřebnou sekci pilou s jemným zubem. Průměry: 25 mm, 50 mm, 63 mm, 75 mm a 100 mm (uvedené veličiny jsou vnější průměry).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Redukční multi--koncovka	146-0026	**183**	**221**

IGM Koleno 45° pro odsávací hadici 100 mm



Koleno má mírný rádius, který vytváří menší odpor vzduchu a zároveň minimalizuje riziko ucpání potrubí. Koleno je určeno pro zatočení potrubí o 45° a hadici o průměru 100 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Koleno 45°	146-0013	**182**	**220**

IGM Koleno 90° pro odsávací hadici 100 mm



Koleno má mírný rádius, která vytváří menší odpor vzduchu a zároveň minimalizuje riziko ucpání potrubí. Koleno je určeno pro zatočení potrubí o 90° a hadici o průměru 100 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Koleno 90°	121-JW1017	**277**	**335**

IGM Otočné koleno 360° pro odsávací hadici 100 mm



Otočné koleno s kulovým kloubem pro napojení odsávací hadice průměru 100 mm. Umožňuje velkou pohyblivost a přizpůsobení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Otočné koleno 360°	146-0010	**319**	**386**

JET Odbočka 45° pro odsávací hadici 100 mm

- **Vyrobeno z vysoce kvalitního ABS plastu.**
- **Hladký vnitřní otvor.**



T odbočka hadice nebo potrubí je vyrobena z vysoce kvalitního ABS plastu s hladkým vnitřním otvorem. Vnější průměr odbočky dokonale sedí do vnitřního otvoru ohebné hadice. Hadici po nasunutí na odbočku zajistíte pomocí spony. Určeno pro hadice o průměru 100 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odbočka 45°	121-JW1015	**278**	**336**

IGM Hradítko s přepážkou a úchytem na zeď pro hadici 100 mm



- **Neucpává se, je samočistící a po zavření je nepropustné.**
- **Nejnovější provedení uzavírání.**
- **Pohodlné rozprostření sání zajišťuje maximální efektivitu.**
- **Nosný držák na těle hradítka se 4 montážními otvory.**
- **Silný rám z ABS sedí na 100 mm průměr hadice.**
- **Vhodný pro řízení vzduchu mezi odsavačem a 2 nebo více stroji.**
- **Odsávání nasměrujte ke stroji v provozu a zbylé připojení uzavřete.**

Hradítka umožňují řídit proud vzduchu mezi jedním odsavačem a 2 či více stroji. Zavřením jednoho hradítka a otevřením jiného můžete směrovat odsávání k požadovanému stroji a uzavřít jiné. Takto můžete směřovat odsávání tam, kde je třeba. Nově konstruované hrazení posouváte v drážce středem těla hradítka. Jedna strana hrazení je pevná; ve druhé je 100 mm otvor. Výsledkem je pevně uzavíratelné samočistící hradítko. Pevný nosný držák je dalším vynikajícím prvkem. Na jedné straně najdete 4 otvory pro montáž na zeď nebo na stranu stroje. Pevná konstrukce z ABS vhodná pro 100 mm odsávací hadice.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Hradítko s přepážkou	146-0025	**310**	**375**

IGM Hradítko s Alu přepážkou pro hadici 100 mm



Hradítko s hliníkovou přepážkou je bezpečné a zabraňuje vytváření statické elektřiny mnohem lépe než plastové s uzemňovacím šroubem.

- **Hliníkové hradítko je vybaveno šroubovací pojistkou.**
- **Lepší neprůchodnost než plastové hradítko.**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Hradítko s Alu přepážkou	121-JW1142	**420**	**508**

IGM Odsávací koncovka na podlahy pro hadici 100 mm



Odsávací koncovka na podlahu je levné řešení odsávání, čištění a úklidu na podlaze. Koncovka je navržena speciálně pro malé dílny nebo ke strojům, které nemají vlastní odsávání a třísky padají volně za zem. Koncovka funguje jako sběrné místo, ke kterému je třeba odpad namést. Koncovka se snadno připevní k podlaze oboustrannou lepicí páskou a napojí na odsávací hadici průměru 100 mm.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsávací koncovka na podlahu	121-JW1003	**305**	**369**

IGM Podlahová odsávací hubice 100 mm

- **Vysoce efektivní odsávací koncovka na podlahy.**
- **Jednoduše ji připojíte k odsavači se 100 mm hadicí.**
- **Odsává větší třísky, ale i jemný prach.**
- **K efektivnímu odsávání doporučujeme pracovat s odsavačem 1000 m³/h.**



Vysajte všechny hobliny a prach ve vaší dílně pomocí tohoto šikovného nástavce. Jednoduše jej připojte ke 100 mm flexibilní hadici napojené na odsavač a vyčistěte dílnu! Pohodlná rukojeť zajišťuje snadné použití. Dodává se s úchyty na zeď pro snadné uložení a hadicovou sponou. Pro efektivní odsávání doporučujeme alespoň výkon odsavače 1000 m³/hod. Balení obsahuje odsávací hubici, rukojeť, konektor, hadicovou sponu a úchyty na zeď.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podlahová hubice	146-0012	**1 564**	**1 892**

IGM Magnetický konektor odsávání 100/63 mm



IGM Magnetický konektor odsávání jako redukce pro hadice o průměru 63 mm a 100 mm slouží pro rychlé spojení a odpojení hadice mezi strojem a odsavačem. Konektor se skládá ze dvou částí. Redukční část 100 mm je osazena 8 magnety, které ji pevně spojí s redukční částí 63 mm osazenou zmagnetizovaným kroužkem. Součástí jsou dvě drátové spony (63 mm a 100 mm) pro trvalé upnutí k hadici.

Obsah balení:
- **Redukční část 63 mm**
- **Redukční část 100 mm**
- **Hadicová spona drátová 63 mm**
- **Hadicová spona drátová 100 mm**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Magnetický konektor s redukcí	STPO--MHC1063	**567**	**686**

IGM Odbočka 45° pro hadici 100/63 mm, sada

- **Odsávací odbočka pro frézovací stolky a stolní pily.**
- **Vyrobeno z pevného ABS plastu.**
- **Gumová spojka pro pohodlné připojení přímo ke stroji.**



IGM Odbočka 45° slouží k napojení odsávání k frézovacímu stolku nebo stolní pile. Hadicí 63 mm můžete odsávat ze shora od pravítka frézovacího stolku nebo krytu kotouče. Zároveň hadicí 100 mm můžete odsávat ze spodu od horní frézky nebo podstavce stroje. Tato odbočka „Y" je vyrobena z pevného ABS plastu s hladkým vnitřkem. Hladké hrdlo odbočky dokonale pasuje na ohebnou hadici. Sada obsahuje také drátové spony pro pevné připojení hadice k hrdlu a gumovou spojku 100 mm se dvěma sponami pro pohodlné připojení přímo ke stroji nebo potrubí.



Obsah balení:
- **Odbočka 45° 100 mm na 63 mm**
- **Hadicová spona drátová 63 mm**
- **Hadicová spona drátová 100 mm**
- **Gumová spojka 100 mm se sponami**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odbočka 45° s redukcí	STPO-Y1063S	**406**	**491**

IGM CS63 Cyklonový separátor pilin

- **Separátor pilin a prachu pro vysavače.**
- **Šetří náklady na odpadní sáčky a prodlužuje životnost filtrů vysavače.**
- **Kompatibilní se všemi průmyslovými vysavači se sacími hadicemi 63 mm.**



Separátor pilin IGM CS63 odděluje dřevěné třísky, piliny a prach do odpadní nádoby, čímž snižuje poškození vysavače, prodlužuje životnost filtrů a šetří náklady na odpadní sáčky do vysavače. Separátor se připojuje mezi váš vysavač a elektronářadí či frézovací stolek nebo ho můžete využít pouze s vysavačem při úklidu vaší dílny.Díky jednoduchému designu stačí připojit koleno na spodní stranu víka a nasadit ho na odpadní nádobu.Nádoba se tak utěsní a po zapnutí vysavače v ní vznikne podtlak, čímž se většina vysávaného odpadu usadí v nádobě.

Součástí separátoru jsou dvě plastové flexi hadice o průměru 63 mm pro propojení separátoru s vysavačem a nářadím.Flexi hadice se k víku připevňuje spojkou 63 mm, která má závit pro pevný spoj.Hadici lze připojit k vysavači buď pomocí spojky 63 mm nebo hadicovou sponou. Druhou hadici pak můžete připojit k elektronářadí nebo ji využít na úklid dílny.Místo spojky lze přímo na víko nasadit adaptér 63/36 mm pro připojení libovolné hadice 36 mm, jako je například sací hadice Festool.Separátor je primárně určený pro vysavače, připojit ho ale lze i k odsavači po nasazení adaptéru 63/100 mm na víko a upnutí odsávací hadice 100 mm pomocí hadicové spony.

Obsah balení:
- **Odpadní nádoba s víkem**
- **2x Flexi hadice 63 mm**
- **Koleno**
- **3x Spojka 63 mm**
- **Adaptér 63/100 mm**
- **Adaptér 63/36 mm**
- **Hadicová spona drátová 63 mm**
- **Hadicová spona drátová 100 mm**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Cyklonový separátor	STPO-CS63	**1 571**	**1 901**

IGM Odsávací hubice 100 mm, sada

- **Odsávací sada na podlahu a čištění dílny.**
- **Jednoduché připojení k odsavači použitím 100 mm hadice.**
- **Pohodlné vysávání díky nastavitelné rukojeti.**
- **Odsává větší třísky, ale i jemný prach.**

Praktická sada pro pohodlný úklid vaší dílny. Sada je vhodná pro vysávání dřevěných třísek a prachu z podlahy pomocí podlahové hubice. Hubici se štětinami využijete například na čištění pracovního stolu nebo stroje. Podlahová hubice se nasazuje na trubici dlouhou 920 mm s nastavitelnou rukojetí. Hradítko, které se nasazuje na druhý konec trubice, ji umožňuje připojit k odsávací hadici 100 mm a rychle omezit sací výkon v případě potřeby. Hubice se štětinami je také vybavena nastavitelnou rukojetí. Tuto hubici lze připojit rovnou k odsávací hadici 100 mm. Součástí jsou také čtyři kovové držáky pro snadné uložení sady na zeď.



Obsah balení:
- **Trubice s rukojetí**
- **Podlahová hubice**
- **Hubice se štětinami a rukojetí**
- **Hradítko**
- **4x Držák na zeď**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsávací hubice, sada	STPO-OH100S	**1 466**	**1 774**



IGM Basic Sada příslušenství pro odsávání 100 mm

- **Vytvořte svůj vlastní systém odsávání.**
- **Sada 100 mm odsávacích komponentů.**
- **Odsávání odpadu z podlahy a tří strojů současně.**
- **Uchycení hadic na zeď.**

S touto sadou příslušenství IGM Basic můžete snadno zřídit 100 mm systém odsávání ve své dílně. Sada obsahuje 100 mm odsávací příslušenství vyrobené z pevného ABS plastu pro spojení 100 mm odsávacích hadic se strojem. Součástí je odsávací koncovka na podlahy, kterou stačí připevnit k podlaze oboustrannou lepicí páskou a využít ji jako sběrné místo odpadu. Pomocí odboček, hradítek, kolen a spon libovolně spojíte hadice a vytvoříte tak účinný systém odsávání. Zároveň si můžete vytvořit více místa v dílně a namontovat hradítka a flexibilní hadice s plastovými držáky na zeď. Dodáváno včetně 28 hmoždinek a 28 vrutů pro uchycení hradítek a držáků na zeď.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Basic Sada příslušenství	STPO-SET100B	**1 749**	**2 116**

Obsah balení:
- **Odsávací koncovka na podlahy**
- **2x Odbočka 45°**
- **3x Hradítko s úchytem na zeď**
- **2x Koleno 90°**
- **16x Hadicová spona s křídlovou maticí**
- **10x Držák hadice**
- **Spojovací materiál pro držák a hradítko**

IGM PRO Sada příslušenství pro odsávání 100 mm

- **Vytvořte si vlastní systém odsávání.**
- **Pro napojení strojů k odsávacím trubicím připevněným na stěně.**
- **Sada 100 mm odsávacích komponentů včetně trubic.**
- **Hradítky uzavřete odsávání u stroje, který právě nepoužíváte.**

S touto sadou příslušenství IGM PRO můžete snadno zřídit perfektní 100 mm systém odsávání ve své dílně a napojit si flexibilní hadice od stroje přímo k odsávacímu potrubí na zdi. Sada obsahuje 100 mm odsávací příslušenství vyrobené z pevného ABS plastu a osm průhledných plastových trubic o délce 900 mm. Trubice připevníte na zeď pomocí plastových držáků a spojíte je šestnácti spojkami. Spojky také využijete pro spojení trubic s odsávacím příslušenstvím – odbočkami a koleny. Tři hradítka mají rozdílné průměry otvoru, hradítko lze nasadit přímo na trubici a z druhé strany připojit hadici nebo spojku. Hradítka využijete pro uzavření části odsávání, kterou právě nepoužíváte. Dodáváno včetně 20 hmoždinek a 20 vrutů pro uchycení držáků na zeď.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
PRO Sada příslušenství	STPO-SET100P	**5 070**	**6 135**

Obsah balení:
- **8x Odsávací trubice 900 mm**
- **2x Odbočka 45°**
- **3x Hradítko (spoj trubice a hadice)**
- **2x Koleno 90°**
- **2x Koleno 45°**
- **16x Spojka trubic**
- **10x Držák na zeď**
- **Spojovací materiál pro držák**

IGM Plastový odpadní vak, sada 5 ks

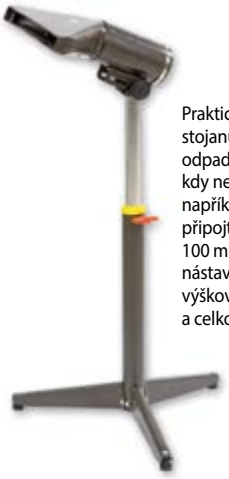


Sada 5 ks plastových odpadních vaků určených pro odsavače pilin. Rozměr vaku se u některých odsavačů může lišit dle použití – filtr / odpadní nádoba. Vyrobeno z PVC nebo 100% recyklátu PE.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
650x1000 mm, PE	STPO-WB6510	**312**	**378**
800x1100 mm, PE	STPO-WB8011	**345**	**417**
900x1200 mm, PE	STPO-WB9012	**482**	**583**
1000x1200 mm, PVC	STPO-WB1012	**1 615**	**1 954**

Typ odsavače (rozměr vaku)	Vak pro odpad / odpadní nádobu (rozměr vaku)	Vak pro filtr - pouze pro cyklonové odsávací jednotky
JET DC-1100	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	X
JET DC-1100CK	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	X
JET DC-1200	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	X
JET DC-1300	STPO-WB6510 (650x1000 mm)	X
JET DC-1900 A	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	X
JET DC-900 A	STPO-WB6510 (650x1000 mm)	X
JET JCDC-15	STPO-WB8011 (800x1100 mm)	STPO-WB6510 (650x1000 mm)
JET JCDC-20	STPO-WB8011 (800x1100 mm)	STPO-WB6510 (650x1000 mm)
JET JCDC-30	STPO-WB1012 (1000x1200 mm)	STPO-WB6510 (650x1000 mm)
LAGUNA BFlux1	STPO-WB6510 (650x1000 mm)	X
LAGUNA CFlux1	STPO-WB8011 (800x1100 mm)	STPO-WB6510 (650x1000 mm)
LAGUNA CFlux3Tv2	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	STPO-WB6510 (650x1000 mm)
LAGUNA Pflux1	STPO-WB8011 (800x1100 mm)	X
LAGUNA Pflux3Tv2	STPO-WB9012 (900x1200 mm)	X

IGM Odsávací nástavec na stojanu plastový





Praktická odsávací hlava na nastavitelném stojanu. Hodí se zejména pro odsávání odpadu od stroje či dílce v případech, kdy nejde přímo připojit hadici ke stroji, například při soustružení. Jednoduše připojte 100 mm odsávací hadici ke 100 mm kovovému připojení na plastovém nástavci. Ocelový stojan poskytuje užitečné výškové rozmezí od 750-1,200 mm a celkově měří 90 cm, bude tedy pevně stát i na nerovné podlaze! Nástavec má rozměry 320 x 35 mm a dovoluje optimální proudění vzduchu, doporučujeme připojit k odsavači alespoň 750 m^3/hod.

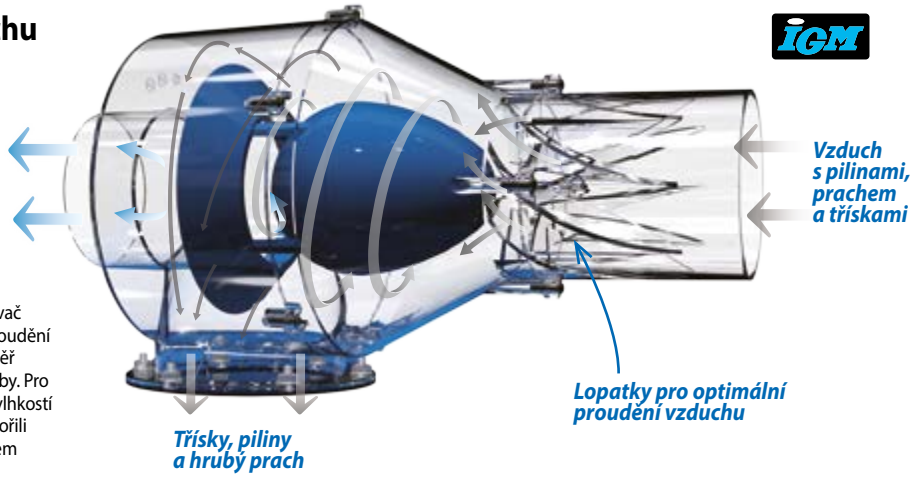


- **Stojan s nastavitelnou výškou od 750 po 1,220 mm.**
- **Naklánění umožňuje nastavit odsávání do nejlepšího možného úhlu.**
- **Pro připojení 100 mm odsávací hadice.**
- **Odsávací otvor 320 x 35 mm.**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsávací nástavec	146-0020	**2 274**	**2 752**

IGM STO-P100 Separátor pilin a prachu

- **Efektivnější odsávání.**
- **Prodloužení životnosti hadic a odsavače.**
- **Optimální proudění vzduchu.**



Zefektivněte odsávání ve Vaší dílně s IGM Separátorem pilin a prachu. Separátor odděluje piliny, třísky a prachové částice do odpadní nádoby, čímž snižuje poškození odsavače. Propouštěním pouze jemného prachu prodloužíte životnost odsávacích hadic, filtrů a ventilátoru odsavače. Díky svému designu mají elipsovitý oddělovač a lopatky pouze malý vliv na pokles tlaku a udržují tak optimální proudění vzduchu. Separátor pilin a prachu lze připevnit na víko nádoby téměř libovolné velikosti. Součástí je vrtací šablona na víko odpadní nádoby. Pro nejlepší výkon používejte pouze s truhlářským řezivem s max. 8 % vlhkostí a vyberte vhodný stroj a rychlost posuvu materiálu tak, abyste vytvořili třísky či hobliny menší než 50 mm. Určeno pro připojení mezi strojem a odsavačem pilin na hadice průměru 100 mm.



Po zapnutí odsavače pilin a prachu vznikne díky důmyslně řešenému designu oddělovače podtlak v odpadní nádobě. Poté je většina odpadního materiálu (prach, třísky, hobliny) odvedena do odpadní nádoby, nikoli do odsavače. Velikost odpadní nádoby si můžete zvolit sami. Nemusíte tedy každou chvíli vysypávat obsah odpadní nádoby, která je součástí odsavače pilin.

Součást balení:
- **Upínací spona na hadici 2 ks**
- **Šablona pro víko odpadní nádoby**



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Separátor pilin	STO-P100	**1 950**	**2 360**

Filtry vzduchu

LAGUNA AFlux 12 Filtr vzduchu

- **Indikátor znečištění filtru pro optimální výkon.**
- **3 rychlosti průtoku vzduchu 917, 1240 a 2038 m³/hod.**
- **Vzduch v dílně o velikosti 6 x 6 x 2,5 m profiltruje až 22x za hodinu.**
- **Vhodné pro montáž na strop.**
- **Nastavení časovače na 1/2, 1, 2 a 4 hodiny.**
- **Dálkové ovládání.**



4 šrouby s okem a přírubové matice pro zavěšení na strop



Indikátor znečištění filtru pro optimální výkon

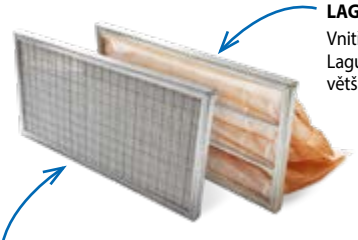
3 rychlosti průtoku vzduchu 917, 1240 a 2038 m³/hod.



Nastavení časovače na dálkovém ovládání na 1, 2 a 4 hodiny



Dálkový ovladač



LAGUNA Vnitřní látkový filtr pro AFlux
Vnitřní látkový filtr pro čistící jednotku Laguna AFlux. Filtr zachycuje částice větší než 1 mikron.



LAGUNA Vnější elektrostatický filtr pro AFlux
Vnější elektrostatický filtr pro čistící jednotku Laguna AFlux. Filtr je omyvatelný vodou.

Součástí balení:
- **4 šrouby s okem a přírubové matice pro zavěšení na strop**
- **4 gumové nožičky**
- **Vnější omyvatelný elektrostatický filtr**
- **Vnitřní filtr**
- **Dálkový ovladač (2 AAA baterie jsou součástí balení)**

Stroj je dodáván již sestavený v kartonové krabici. Před uvedením do provozu je pouze potřeba odstranit vnější a vnitřní filtr a vyjmout polystyrenové výplně, které slouží jako ochrana proti poškození motoru během přepravy.

Ideální filtr vzduchu pro minimalizaci okolního vzdušného prachu ve větších dílnách. Tato vzduchová filtrační jednotka je navržena tak, aby profiltrovala veškerý vzduch v prostoru 6 x 6 x 2,5 m až 22x za hodinu při nejvyšší rychlosti průtoku. Znečištěný vzduch s prachem je filtrovaný přes dva filtry. Vnější elektrostatický filtr zachycuje všechny částice větší než 5 mikronů a lze čistit stlačeným vzduchem. Pro ještě vyšší čisticí účinek lze propláchnout studenou vodou. Vnitřní látkový filtr s třemi kapsami pro efektivnější filtraci zachycuje částice do velikosti 1 mikronu, čímž zajišťuje čistý vzduch zbavený polétavého prachu. Na jednotce také naleznete indikátor průtoku vzduchu, který udává znečištění filtru. Při signalizaci je nutné filtr vyčistit nebo vyměnit. Jednotka je vybavena motorem o výkonu 150 W, který zajišťuje mimořádně vysoký průtok vzduchu ve třech stupních 917, 1240 a 2038 m³/hod. I opravdu velkou dílnu tak filtr vyčistí od polétavého prachu velmi rychle. Dílnu o velikosti 10 x 10 x 4 m vyčistí na nejvyšší výkon jen během dvanácti minut. Nastavením časovače skrz dálkové ovládání na 1/2, 1, 2 a 4 hodiny můžete svoji dílnu opustit s jistotou, že filtr dokonale vyčistí vzduch a poté se sám vypne.

Typ	AFlux
Doporučené použití	Profesionální výroba
Výkon	150 W (230 V)
Rychlost filtrace	917, 1240, 2038 m³/hod.
Vnější filtr	5 mikronů
Vnitřní filtr	1 mikron
Časovač	ANO
Nastavení časovače	1, 2, a 4 hodiny
Dálkové ovládání	ANO
Hlučnost (vysoká rychlost)	59,6 dB
Hlučnost (střední rychlost)	56,1 dB
Hlučnost (nízká rychlost)	55,6 dB
Délka x šířka x výška	712 x 610 x 305 mm
Hmotnost	25 kg
Rozměry balení	400 x 680 x 770 mm
Hmotnost včetně balení	28,6 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Filtr vzduchu AFlux	151-AFlux12	**14 229**	**17 217**
Vnitřní látkový filtr	151-AFluxIF	**1 025**	**1 240**
Vnější filtr	151-AFluxOF	**1 025**	**1 240**



LAGUNA MFlux 5 Mobilní filtr vzduchu

- **Tichý a extrémně účinný filtr.**
- **Mobilní pro filtraci kdekoliv v dílně.**
- **Modulární konstrukce.**
- **Indikátor znečištění filtru pro optimální výkon.**
- **Dálkové ovládání.**
- **Pro filtraci zplodin gravírovacích laserů lze vybavit odsávacím adaptérem.**

Mobilní filtr vzduchu Laguna MFlux 5 s dvoufázovou HEPA filtrací je ideální pro minimalizaci okolního vzdušného prachu. Modulární vertikální konstrukce filtru se skládá ze čtyř boxů, a to větracího otvoru, ovládací jednotky a dvou HEPA filtrů. HEPA filtry umístěné nad a pod ovládací jednotkou pro efektivnější filtraci zachycují všechny částice větší než 0,3 mikronu s 99,99% účinností.





Snadná změna konfigurace



Indikátor znečištění filtru



Dálkový ovladač



Snadný přesun po dílně

Obsah balení:
- **MFlux 5 Filtr vzduchu**
- **4x Boční úchyt**
- **Dálkové ovládání (včetně baterie)**

Typ	**MFlux5**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Výkon	**750 W (230 V)**
Rychlost filtrace	**530 m³/h**
Filtr	**2x HEPA**
Výkonnost filtru	**nad 0,3 mikronu, 99,99 %**
Zbytkový obsah prachu	**H3, (<0,1 mg/m³)**
Dálkové ovládání	**ANO**
Délka x šířka x výška	**483 x 452 x 925 mm**
Hmotnost	**45,1 kg**
Rozměry balení	**960 x 490 x 480 mm**
Hmotnost včetně balení	**35 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
MFlux 5 Mobilní filtr	151-MFlux5	**25 974**	**31 429**
Uhlíkový filtr M3000	151-MFlux5-CFM3	**1 477**	**1 787**
Uhlíkový filtr M9000	151-MFlux5-CFM9	**1 756**	**2 125**
HEPA filtr	151-MFlux5-HF	**2 190**	**2 650**
Box s filtry M3000	151-MFlux5-C-FM3B	**5 545**	**6 709**
Box s filtry M9000	151-MFlux5-C-FM9B	**6 130**	**7 417**
Odsávací adaptér	151-MFlux5-OS	**3 971**	**4 805**

Nízká hlučnost je zásadním parametrem filtrů vzduchu, proto je ovládací jednotka s ventilátorem a motorem o výkonu 750 W umístěna uprostřed mezi odhlučněnými filtry. Pojezdová kolečka s brzdou a boční úchyty umožňují s filtrem jednoduše pohybovat po dílně a umístit ho tak, aby nepřekážel a zároveň efektivně čistil vzduch. Aby filtr čistil vzduch efektivně i po několika tisících hodinách provozu, je kontrolní panel vybavený časovým indikátorem znečištění filtru. Pro pohodlné ovládání je součástí i dálkové ovládání.

Díky modulární konstrukci si filtr můžete přizpůsobit podle svých potřeb a vybavit ho odsávacím adaptérem pro připojení hadic nebo uhlíkovými filtry pro eliminaci pachů a zplodin, například od gravírovacích a řezacích laserů.



Modulární konstrukce

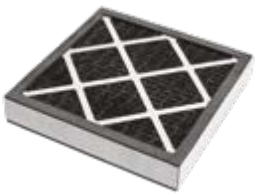
LAGUNA Uhlíkový filtr pro MFlux5

Náhradní uhlíkový filtr pro filtr vzduchu MFlux 5. Uhlíkové filtry efektivně eliminují pachy a zplodiny. Dodáváno po 1 ks. V modulárním boxu jsou dva uhlíkové filtry. Při zanesení filtru doporučujeme vyměnit oba zároveň.
Filtr obsahuje aktivní uhlí, které na sebe váže molekuly plynů a zachycuje zápach. Životnost filtru je 4000 provozních hodin.

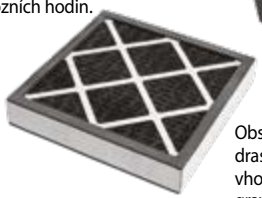


Box s uhlíkovými filtry

Díky modulární konstrukci filtru MFlux 5 můžete tento box vybavený dvěma uhlíkovými filtry jednoduše nasadit na váš MFlux 5.



Uhlíkový filtr M3000



Uhlíkový filtr M9000

Obsahuje aktivní uhlí a hydroxid draselný. Tento filtr je zejména vhodný pro odsávání zplodin od gravírovacích a řezacích laserů.



LAGUNA HEPA filtr pro MFlux5

Náhradní HEPA filtr pro filtr vzduchu MFlux 5. HEPA filtry jsou umístěné nad a pod ovládací jednotkou a zachycují všechny částice větší než 0,3 mikronu s 99,99% účinností. Dodáváno po 1 ks. Ve filtru MFlux 5 jsou dva HEPA filtry. Při zanesení filtru doporučujeme vyměnit oba zároveň. Životnost filtru je 4000 provozních hodin.



LAGUNA Odsávací adaptér pro MFlux5

Odsávací adaptér slouží pro připojení odsávacích hadic k filtru vzduchu Laguna MFlux 5, a od odsávat tak zplodiny přímo ze stroje, například od gravírovacích a řezacích laserů. Odsávací adaptér nahrazuje větrací otvor, díky modulární konstrukci filtru MFlux 5 můžete tyto boxy jednoduše prohodit. Adaptér si lze přizpůsobit dle vašich potřeb. Součástí jsou čtyři 100 mm adaptéry s gumovými krytkami v každém rohu a jeden 150 mm adaptér uprostřed. Pokud otvor pro adaptér nevyužijete, stačí ho zakrýt plechovým krytem.



Rozjeďte svůj byznys s CNC frézkou i2R



CNC frézka vám pomůže rozšířit možnosti vaší výroby od zakázkových dílců až po prototypy pro sériovou výrobu. Moderní technologie přináší vysokou přesnost, kvalitu a rychlost zpracování a s tím i nové příležitosti pro vaše podnikání.

Ať už se rozhodnete vyrábět vysoce kvalitní nábytek nebo originální umělecké a reklamní předměty, investice do CNC frézky se vám rychle vrátí. Stačí mít nápad, materiál a chuť tvořit a technologie se postará o zbytek.

IGM i2R převede vaše nápady do reality.

KREATIVITA, KTERÁ VYDĚLÁVÁ

S CNC frézkou vyrobíte nábytkové dílce či dekorace rychle a přesně. Proces výroby se zefektivní a vám se otevře prostor pro nové zakázky.



Tvorba prototypů pro průmysl
S frézkami i2R můžete obrábět nejen dřevěné materiály, ale i plasty, kompozity nebo hliník. To využijete i při tvorbě prototypů pro testování.

Doplňkový stroj pro malé zakázkové truhlářství
Díky preciznímu vedení, výkonným vřetenům a nízkým provozním nákladům mají frézky i2R skvělé uplatnění i v zakázkových truhlářských provozech.

DOSTUPNÁ TECHNOLOGIE, PROFI VÝSLEDKY

Frézky i2R nabízejí kombinaci dostupné ceny, vysokého výkonu a přesnosti. Robustní a kvalitní konstrukce zaručí přesný chod i při nonstop provozu.



Výroba 3D cedulí, log a nápisů
Široké uplatnění a možnost nepřetržitého provozu, to jsou hlavní znaky strojů i2R. Rozjeďte naplno svůj business výrobou reklamních cedulí, log a poutačů pro obchody nebo kavárny.

Výroba hudebních nástrojů
Kompaktní rozměry frézky a intuitivní uživatelské rozhraní softwaru UCCNC s možností 3D obrábění jsou ideální kombinací pro zakázkové výrobce hudebních nástrojů.

PROFESIONÁLNÍ OVLÁDÁNÍ, SNADNÉ POUŽITÍ

Díky intuitivnímu ovládání zvládne s frézkou pracovat opravdu každý. Projekt budete mít vždy pod kontrolou a během chvíle budete tvořit jako profesionál.



Výroba dětských hraček, dekorací a doplňků
Přeměňte svou představivost ve fascinující dětské hračky, dekorace nebo interiérové doplňky ze dřeva, překližky nebo plexiskla díky CNC frézkám i2R.

Školy a vzdělávací centra
Díky bezpečnostnímu krytu s koncovými spínači, STOP vypínačem a polykarbonátovým sklem jsou tyto frézky vhodné i pro použití ve školách a vzdělávacích centrech.









CNC frézky

IGM i2R CNC Frézka A24

- **Kapalinou chlazené vřeteno 2,2 kW.**
- **Rozsah pohybu vřetena až 610 x 1220 x 150 mm (X x Y x Z).**
- **Přesné kuličkové šrouby.**
- **Prizmatické vedení ve všech osách.**
- **Integrované magnetické senzory všech tří os.**
- **Senzor výšky nástroje**
- **Přesný a rovný hliníkový stůl s T drážkami a MDF deskami.**
- **2D i 3D frézování.**
- **Snadné ovládání stroje pomocí PC a 3D náhled práce v reálném čase.**
- **Opakovací přesnost 0,05 mm.**



Pohyb ve svislé ose až 150 mm



Magnetický odsávací kryt

Kvalitní prizmatické vedení s nízkým třením

Výkonné 2200 W vřeteno chlazené kapalinou



Masivní hliníková stolová deska

Dodávaný software UCCNC ovládá všechny pohyby i parametry

Počítačový stojan pro i2R
(volitelná výbava)
kód: CNC-LS

Skříňka na nářadí
(volitelná výbava) kód: CNC-TB
Pořádek a bezpečnost je nedílnou součástí práce s CNC frézkou. Ve skříňce na nářadí bezpečně uložíte ovládací box a veškeré příslušenství jako jsou svěrky, nástroje, kleštiny nebo dotykový senzor v jednom ze čtyř šuplíků.

Podstavec pro i2R A24
(volitelná výbava) kód: CNC-A24-ST
IGM Podstavec pro CNC frézku A24 poskytuje pevnost a stabilitu, která je při CNC frézování klíčová. Se strojem se můžete volně pohybovat po dílně díky pojízdným kolečkům, a pak ho přesně vyrovnat a zafixovat pomocí stavěcích nožiček.

Kvalitní ocelová konstrukce stojanu zajišťuje vysokou nosnost a možnost vložení skříňky na nářadí nebo montáž počítačového stojanu, pro který jsou v konstrukci podstavce připravené montážní otvory.

CNC frézka IGM i2R řady A je jedna z nejlepších maloformátových CNC frézek na trhu, která spojuje přesnost, výkon, dlouhou životnost, snadné použití a jednoduše zábavu! Byla navržena pro kutily, malé firmy i profesionály a s možností rozšíření o mnoho dalších funkcí, jako například o rotační přípravek pro frézování 4. osy. CNC frézka IGM i2R se ovládá pomocí softwaru UCCNC v PC. Jde o velmi intuitivní rozhraní s mnoha funkcemi, které je vhodné i pro nezkušené a začínající operátory CNC.

Typ	**i2R A24**
Doporučené použití	**Řemeslník**
Výkon vřetena	**2200 W (230 V)**
Chlazení vřetena	**kapalinou**
Typ kleštin	**ER20**
Rozsah kleštin	**1 - 13 mm**
Otáčky vřetena	**0 - 24 000 ot./min**
Max rychlost posuvu v ose X/Y	**6000 mm/min (83 mm/s)**
Max rychlost posuvu v ose Z	**2000 mm/min (33 mm/s)**
Typ vedení	**kuličkový šroub 16 mm + prizmatické vedení**
Rozsah v ose X/Y/Z	**610 x 1220 x 150 mm**
Odsávání	**100 mm**
Rozhraní	**UCCNC (PC s OS Windows)**
Délka x šířka x výška	**1650 x 950 x 770 mm**
Hmotnost	**150 kg**
Rozměry balení	**1670 x 1000 x 840 mm**
Hmotnost včetně balení	**188 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
CNC Frézka A24	CNC-A24	**194 259**	**235 053**
Podstavec pro A24	CNC-A24-ST	**21 497**	**26 011**
Počítačový stojan	CNC-LS	**4 922**	**5 956**
Skříňka na nářadí	CNC-TB	**10 659**	**12 897**
Odsávací kryt	CNC-DS	**4 514**	**5 462**
Rameno pro odsávání	CNC-ODA	**15 989**	**19 347**

CNC frézka IGM i2R řady A je schopna obrábět všechny materiály na bázi dřeva, většinu plastů, pěny a polystyreny, mosaz i hliník. Stroj je vhodný pro vyřezávání 2D nábytkových dílců, výrobu intarzií, 3D modelů, plastik, vzorkových výrobků a prototypů nebo pro popisování a značení.

Model A24 má velmi přesné vedení na 16 mm kuličkových šroubech doplněných o kvalitní prizmatické vedení s nízkým třením ve všech osách. Na stroji proto nenajdete žádné hnací řemeny nebo převodovky, které by snižovaly přesnost a zvyšovaly vibrace stroje. Kuličkové šrouby i lineární vedení frézek i2R využívají recirkulační ložiska, které poskytují velmi nízkou vůli, bezkonkurenční přesnost, a jsou schopna přenášet vysoké zatížení ve všech směrech.

Namísto běžných vzduchem chlazených vřeten má frézka i2R řady A výkonné 2200 W vřeteno chlazené kapalinou, což nejenže zvyšuje jeho životnost, ale především výkon. Díky výkonnému chlazení a kvalitním krokovým motorům s vysokým kroutícím momentem může tato CNC frézka pracovat bez přerušení celý den.

Na robustním svařeném ocelovém rámu je umístěna masivní hliníková stolová deska o tloušťce 40 mm s integrovanými MDF deskami, které přesně podepřou obráběný dílec a chrání vaše nástroje i hliníkový stůl před poškozením při vyřezávání dílců. Mezi MDF deskami najdete vodicí T-drážky, které slouží pro montáž upínacích svěrek nebo upnutí příslušenství, jako jsou odsávací rameno a 4. rotační osa.

Součást balení:
- **CNC stroj A24 s ovládacím boxem**
- **2x Kleštiny ER20 (8 mm a 12 mm)**
- **Odsávací kryt**
- **2x Montážní klíč pro vřeteno**
- **Dotykový senzor výšky nástroje**
- **UCCNC licence (neomezená)**
- **4x Přítlačná svěrka**
- **Síťový kabel**
- **Mazací pistole**



CNC frézky i2R jsou na rozdíl od mnoha konkurentů vybaveny na všech třech osách magnetickými senzory přiblížení, které zabraňují kolizi portálu s koncovými dorazy v mezních polohách. To umožňuje využití funkce HOME, která všechny tři osy zkalibruje. Tím stroji dáte přesně vědět, kde se nachází vřeteno vůči pracovní ploše. Všechny kabely i chladicí hadice jsou chráněny před vytržením, zlomením nebo skřípnutím ve všech třech osách, jelikož jsou integrované a ukryté v ohebných řetězových chráničkách z nylonu.



Díky softwaru UCCNC, který je včetně licence dodávaný se strojem, vidíte každý krok stroje v reálném čase na vašem notebooku. Prostřednictvím UCCNC můžete snadno ovládat všechny pohyby i parametry vašeho CNC stroje, měřit hloubku nástroje dotykem na přiložený senzor, ovládat 4. osu nebo sledovat průběh vaší práce v 2D i 3D náhledu. Díky maximální kompatibilitě UCCNC s OS Windows můžete pohyb vaší CNC frézky i2R ovládat i bezdrátově pomocí ovladače na herní konzole Xbox (není součástí balení).

Software UCCNC frézku ovládá, parametry vašeho projektu si ale musíte nejprve připravit v jiném programu. K tomu slouží CAD/CAM software, který váš projekt exportuje do G-kódu. G-kód snadno nahrajete do UCCNC softwaru pomocí jednoho tlačítka, frézku pak stačí pouze nastavit k obrobku a spustit. Vzhledem k pracovním rozměrům CNC stroje A24 doporučujeme zakoupit program VCarvePro, díky kterému můžete tvořit projekty na celé pracovní ploše 610 x 1220 mm. VCarveDesktop umožňuje projektovat pouze s omezenou velikostí pracovního prostoru, a to o rozměrech maximálně 610 x 610 mm.

Součástí stroje je dotykový senzor výšky nástroje. Jakmile do vřetena vložíte nový nástroj, je třeba přesně změřit délku vašeho nástroje vzhledem k dílci nebo pracovnímu stolu. Dotykový senzor snadno zapojíte do konektoru na portálu frézky, senzor pak položíte pod nástroj a prostřednictvím programu UCCNC a jeho funkce AUTO Touch-Off se délka nástroje automaticky změří a uloží do programu UCCNC.





Příslušenství pro CNC frézky

IGM Dotykový senzor výšky nástroje pro i2R



Náhradní dotykový senzor pro přesné kalibrování osy Z. Slouží pro automatické nastavení výšky nástroje.

Jakmile do vřetena vložíte nový nástroj, je třeba přesně změřit délku vašeho nástroje vzhledem k dílci nebo pracovnímu stolu. Dotykový senzor snadno zapojíte do konektoru na portálu frézky, senzor pak položíte pod nástroj a prostřednictvím programu UCCNC a jeho funkce AUTO Touch-Off se délka nástroje automaticky změří a uloží do programu UCCNC.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dotykový senzor výšky	CNC-ZTS	**896**	**1 084**

Jde o náhradní díl. Senzor je součástí dodávky CNC frézky A24 i B22.

IGM Přítlačná svěrka pro i2R, sada 2 ks



Sada dvou IGM Přítlačných svěrek pro CNC frézky IGM i2R. Svěrka se vkládá do T-drážky stolu a upne materiál o tloušťce až 75 mm. Svěrky jsou vyrobeny z kvalitního eloxovaného hliníku.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přítlačná svěrka	CNC-HC	**579**	**701**

Svěrky jsou součástí balení CNC frézky A24 i B22.

IGM LED páska pro i2R



IGM LED páska pro CNC frézky IGM i2R osvítí pracovní plochu a poskytne tak lepší viditelnost na práci, zvláště v nedostatečně osvětlených prostorách.

LED světlo se montuje ze spodní strany na portál CNC frézky. Světlo tak bude dopadat přímo na pracovní plochu bez nežádoucího stínění portálem nebo vřetenem.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
LED páska	CNC-LED1	**822**	**995**

IGM Rameno pro odsávání pro i2R



Připojení flexibilní odsávací hadice tak, aby nepřekážela při frézování, je často nelehkým úkolem. Pevné rameno tento problém snadno vyřeší, stačí ho připojit k odsávacímu komponentu.

Rameno je dodáváno s flexibilní hadicí a sponami pro upnutí. Vhodné pro hadice průměru 100 mm.

Rameno pro odsávání je kvůli své hmotnosti vhodné pouze pro frézku i2R A24.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rameno pro odsávání	CNC-ODA	**15 989**	**19 347**

IGM Podstavec pro i2R A24



IGM Podstavec pro CNC frézku A24 poskytuje pevnost a stabilitu, která je při CNC frézování klíčová. Se strojem se můžete volně pohybovat po dílně díky pojízdným kolečkům, a pak ho přesně vyrovnat a zafixovat pomocí stavěcích nožiček.

Kvalitní ocelová konstrukce stojanu zajišťuje vysokou nosnost a možnost vložení skříňky na nářadí nebo montáž počítačového stojanu, pro který jsou v konstrukci podstavce připravené montážní otvory.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podstavec pro A24	CNC-A24-ST	**21 497**	**26 011**

IGM Odsávací kryt pro i2R



IGM Odsávací kryt pro CNC frézky IGM i2R zanechá vaši dílnou čistou a bez prachu i po náročném dni plném frézování.
Kryt, na který lze připojit 100 mm odsávací hadice, pomáhá po připojení odsavače efektivně odsávat prach přímo při frézování. Pracovní plocha tak zůstává téměř bez prachu. Kryt s pevnými štětinami je osazený magnety a lze jednoduše vyjmout pro přístup k vřetenu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Odsávací kryt	CNC-DS	**4 514**	**5 462**



Olepovačky hran

Olepovačky hran na tavné lepidlo

Revoluční řada inovovaných olepovaček IGM na tavné lepidlo je určena k rychlému olepování 0,4 mm - 3 mm ABS, PVC, lamino nábytkových hran nebo dýhy na rovné nebo tvarové dílce tloušťky 10 mm - 65 mm. Granulové lepidlo se po roztavení rychloohřevem v tavné komoře nanáší novým důmyslným systémem přímo na pásku a ta je poté perfektně přitlačena k dílci pogumovanými válečky. Páska se tím přilepí pevně na hranu dílce po celé své ploše. Výsledkem je pevný a čistý spoj v celé šířce pásky.

IGM olepovačky nové generace mají mnoho jedinečných a patentovaných prvků, které nikde jinde nenajdete. Všechny části olepovačky jsou velmi přesně opracované a precizně smontované. Tato kvalita garantuje pevný a čistý spoj nábytkové hrany s dílcem s minimálním přetokem lepidla.

Rychloohřev nejnovější generace roztaví lepidlo do 5 minut ze studeného stavu. Pokud navíc doplňujete lepidlo vždy alespoň do napůl plného zásobníku, udržuje termostat stroj neustále v provozní teplotě. Olepovačka má plynulé nanášení lepidla, které lze regulovat snadno dostupným ovladačem. Inovovaný systém nanášení lepidla, který je lepší než dvojité nanášení, vždy přesně a rovnoměrně dávkuje lepidlo na pásku bez vynechávání nebo přetoků a znečištění stroje.

Páska je naváděna speciálním vedením s nastavitelným měřítkem šířky pásky (rozlišení 1 mm), což umožňuje přesné a bezproblémové navedení pásky k olepovacímu válci. Dvě pogumované ergonomické rukojeti umožňují přesné vedení stroje po dílci. Opěrný vodící stůl má ze spodní strany speciální kluznou vrstvu pro lehčí posuv po materiálu bez rizika poškrábání. Má také měřítko pro přesné nastavení podle tloušťky desky. Je navíc uložený v masivním držáku s možností naklopení +/-15° pro přesné olepování zkosených hran. Rukojeť víka lepidla může být ve dvou polohách podle typu olepování.

IGM BR300 Ruční Olepovačka s nanášením lepidla

- **Lepení až 3 mm nábytkové hrany ABS, PVC, pásky nebo dýhy.**
- **Inovovaný systém nanášení lepidla, který je lepší než dvojité nanášení.**
- **Pevně a čistě nalepené hrany bez přetoků lepidla.**
- **Rovné i tvarové dílce do tloušťky 65 mm.**
- **Olepování hran pod úhlem +/-15°.**
- **Masivní vedení kluzného opěrného stolu s měřítkem tloušťky desky.**
- **Vylepšená funkce olepování vnitřního rohu.**
- **Nastavitelná teplota lepení a konstantní rychlost posuvu.**
- **Velmi rychlé rozehřátí do provozní teploty.**
- **Lehká pro manipulaci a jednoduchá k ovládání.**

Olepovačka BR300 je vybavena manuální otočnou regulací teploty, která je umístěna vodorovně, tak abyste měli proces olepování neustále pod kontrolou. Vždy přesně nastavíte požadovanou teplotu. Teplotní rozsah je 120 - 200 °C ± 1 °C. Rychlost posuvu je konstantní 4,0 m/min., což plně vyhovuje běžným požadavkům na olepování obloukových nebo tvarových dílců.

Je to lehký, praktický a jednoduše použitelný stroj, který je ideální pro práci na montážích nebo v dílně či při upnutí do pracovního stolku.



Baleno v lehkém přepravním boxu pro bezpečnou přepravu



Součást balení:
- **Rohový přítlak**



IGM Kapovací kleště na tvarové i rovné dílce
(volitelná výbava)
kód: M951



Zásobník pásky pro olepovačky IGM
(volitelná výbava)
kód: 142-BC25



Tavné lepidlo pro IGM olepovačky
(volitelná výbava)





Typ	**BR300**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Příkon	**855 W (230 V)**
Tloušťka olepovací hrany	**0,4 - 3 mm**
Šířka olepovací hrany	**10 - 65 mm**
Zkosení hrany	**75°- 105°**
Min. vnitřní rádius dílce	**25 mm**
Rychlost posuvu	**4 m/min.**
Rozsah teploty	**120 - 200 °C**
Doporučená tavná teplota	**140 °C**
Obsah tavné komory	**400 ml**
Délka x šířka x výška	**340 x 300 x 350 mm**
Hmotnost	**8,7 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Olepovačka hran BR300	142-BR300	**22 211**	**26 875**
Zásobník pásky pro olepovačky IGM	142-BC25	**1 094**	**1 324**
Kapovací kleště	M951	**1 987**	**2 404**
Tavné lepidlo 1 kg	M967-1	**349**	**422**
Tavné lepidlo 5 kg	M967-5	**1 259**	**1 523**
Tavné lepidlo 25 kg	M967-25	**4 588**	**5 551**

IGM BR500 Ruční Olepovačka s nanášením lepidla

- Plynulá změny posuvu 2–6 m/min. s ovládáním na rukojeti.
- Digitální displej pro ovládání teploty a indikace rychlosti posuvu.
- Lepení až 3 mm nábytkové hrany ABS, PVC nebo dýhy.
- Inovovaný systém nanášení lepidla, který je lepší než dvojité nanášení.
- Pevně a čistě nalepené hrany bez přetoků lepidla.
- Rovné i tvarové dílce do tloušťky 65 mm.
- Olepování hran pod úhlem +/-15°.
- Masivní konstrukce kluzného opěrného stolu s měřítkem tloušťky desky.
- Vylepšená funkce přitlačení a olepování vnitřního rohu.
- Velmi rychlé rozehřátí do provozní teploty pomocí rychloohřevu.
- Průhledný kryt zásobníku lepidla pro lepší přehled o množství lepidla.



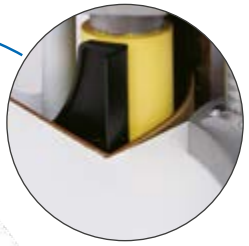
Vodící kluzný stůl je vybaven měřítkem s odečítáním šířky pásky v rozsahu 10-65 mm, navíc je sklopný pro zkosené hrany +/- 15°



Vylepšený systém regulace množství nanášení lepidla na pásku v plné šířce pásky 65 mm



Snadné řízení rychlosti posuvu otočným ovladačem na rukojeti



Rohové vodítko umožňuje precizní a snadné olepování vnitřních rohů



Průhledný kryt zásobníku lepidla pro lepší přehled o množství lepidla

Speciální vedení s nastavitelným přítlakem šířky pásky pro snadné navedení

Teflonem potažená základna

Digitální displej s ovládáním teploty a ukazatelem rychlosti posuvu





Součást balení:
- Rohový přítlak



Je to nejpropracovanější olepovačka hran s možností plynulé změny rychlosti posuvu na rukojeti, což oceníte zejména při olepování členitých a tvarových dílců. Ideální pro všechny typy olepování při práci na montážích nebo v dílně či při upnutí do pracovního stolku.



Nová revoluční řada inovovaných olepovaček IGM na tavné lepidlo je určena k rychlému olepování 0,4–3 mm ABS, PVC, lamino nábytkových hran nebo dýhy na rovné nebo tvarové dílce tloušťky 10–65 mm. Granulové lepidlo se po roztavení rychloohřevem v tavné komoře nanáší novým důmyslným systémem přímo na pásku a ta je poté perfektně přitlačena k dílci pogumovanými válečky. Páska se tím přilepí pevně na hranu dílce po celé své ploše. Výsledkem je pevný a čistý spoj v celé šířce pásky.

IGM olepovačky nové generace mají mnoho jedinečných a patentovaných prvků, které nikde jinde nenajdete. Všechny části olepovačky jsou velmi přesně opracované a precizně smontované. Tato kvalita garantuje pevný a čistý spoj nábytkové hrany s dílcem s minimálním přetokem lepidla.

Rychloohřev nejnovější generace roztaví lepidlo do 5 minut ze studeného stavu. Pokud navíc doplňujete lepidlo vždy alespoň do napůl plného zásobníku, udržuje termostat stroj neustále v provozní teplotě. Olepovačka má plynulé nanášení lepidla, které lze regulovat snadno dostupným ovladačem. Inovovaný systém nanášení lepidla, který je lepší než dvojité nanášení, vždy přesně a rovnoměrně dávkuje lepidlo na pásku bez vynechávání nebo přetoků a znečištění stroje. Páska je naváděna speciálním vedením s nastavitelným měřítkem šířky pásky (rozlišení 1 mm), což umožňuje přesné a bezproblémové navedení pásky k olepovacímu válci. Dvě pogumované ergonomické rukojeti umožňují přesné vedení stroje po dílci. Opěrný vodící stůl má ze spodní strany speciální kluznou vrstvu pro lehčí posuv po materiálu bez rizika poškrábání. Má také měřítko pro přesné nastavení podle tloušťky desky. Je navíc uložený v masivním držáku s možností naklopení +/-15° pro přesné olepování zkosených hran. Rukojeť víka lepidla může být ve dvou polohách podle typu olepování.

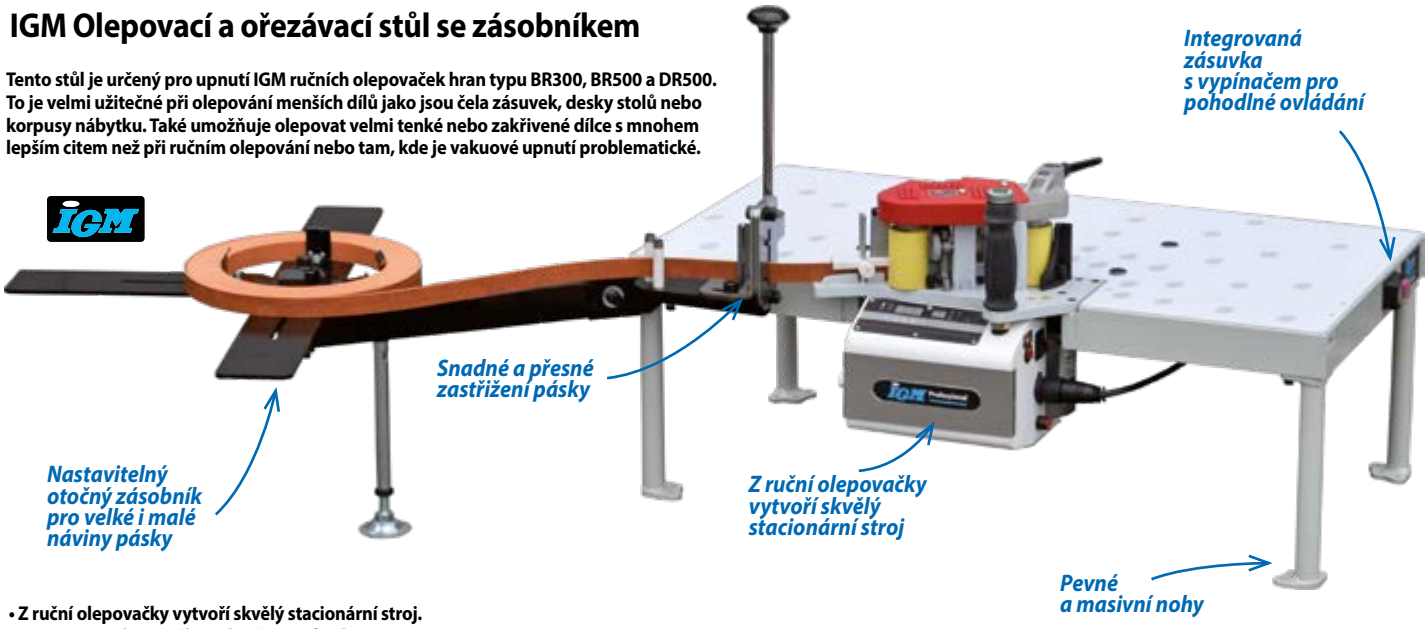
Olepovačka BR500 má moderní digitální ovládací displej pro volbu teploty a rychlosti posuvu, který je umístěn vodorovně, tak abyste měli proces olepování neustále pod kontrolou. Vždy přesně nastavíte požadovanou teplotu. Teplotní rozsahy jsou 120–200 °C +/-1 °C. Rychlost posuvu je plynule nastavitelná na rukojeti v rozsahu 2–6 m/min. pro optimální rychlost olepování a praktičnost ovládání.

Typ	**BR500**
Doporučené použití	**Profesionální výroba**
Příkon	**855 W (230 V)**
Tloušťka olepovací hrany	**0,4 - 3 mm**
Šířka olepovací hrany	**10 - 65 mm**
Zkosení hrany	**75°- 105°**
Min. vnitřní rádius dílce	**25 mm**
Rychlost posuvu	**2-6 m/min.**
Rozsah teploty	**120 - 200 °C**
Doporučená tavná teplota	**140 °C**
Obsah tavné komory	**400 ml**
Délka x šířka x výška	**340 x 300 x 350 mm**
Hmotnost	**8,8 kg**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Olepovačka hran BR500	142-BR500	**28 305**	**34 249**
Tavné lepidlo 1 kg	M967-1	**349**	**422**
Tavné lepidlo 5 kg	M967-5	**1 259**	**1 523**
Tavné lepidlo 25 kg	M967-25	**4 588**	**5 551**

IGM Olepovací a ořezávací stůl se zásobníkem

Tento stůl je určený pro upnutí IGM ručních olepovaček hran typu BR300, BR500 a DR500. To je velmi užitečné při olepování menších dílů jako jsou čela zásuvek, desky stolů nebo korpusy nábytku. Také umožňuje olepovat velmi tenké nebo zakřivené dílce s mnohem lepším citem než při ručním olepování nebo tam, kde je vakuové upnutí problematické.



- **Z ruční olepovačky vytvoří skvělý stacionární stroj.**
- **Lze upnout olepovačku i ohraňovací frézku.**
- **Ideální pro menší dílce nebo série, které jsou problémové pro vakuové upnutí.**
- **Integrovaná zásuvka s vypínačem pro pohodlné ovládání.**
- **Magnetické podložky pro podepření dílce při ořezávání.**
- **Vakuová madla pro lepší manipulaci menších nebo zakřivených dílců.**
- **Zastřižení pásky během olepování.**
- **Nastavitelný otočný zásobník pro velké i malé náviny pásky.**



Stůl je vybaven elektrickou zásuvkou s vypínačem což umožňuje pohodlný způsob zapínání a vypínání olepovačky při práci. Ke stolu lze také během pár minut připojit IGM PD80 ohraňovací frézku. Přilepenou nábytkovou hranu potom můžete rychle, pohodlně a čistě oříznout. Součástí stolku jsou střihací pákové nůžky, kterými pokaždé snadno a čistě zastřihnete hranu na délku.
Sada chytrých magnetických posuvných podložek vám umožní podepřít díl zespodu při ořezávání bez rizika poškrábání povrchu. Ke stolku je přimontován otočný zásobník pásky, který je seřiditelný podle navíjecích průměrů.
Čtyři mini vakuová madla umožňují mnohem snažší a bezpečnější manipulaci s menšími a tenkými díly. Celý stůl lze sklopit do sebe pro přesun na montáže, ale pravděpodobně jej nejlépe využijete v dílně.

Obsah balení:
Stůl s nohami, upevňovací desku pro ořezávací frézku PD80, zásobník na pásku, vypínač, 4 vakuová madla, magnetické podložky.

Typ: ST95B
Doporučené použití: Řemeslník
Příkon 230 V/13 A: dle upnutého zařízení
Délka x šířka x výška: 1575 x 1065 x 600 mm
Hmotnost: 20,5 kg

Lze upnout olepovačku i ohraňovací frézku



Vakuová madla pro lepší manipulaci s menšími dílci



Magnetické podložky pro podepření dílce při ořezávání



Integrovaná zásuvka s vypínačem pro pohodlné ovládání

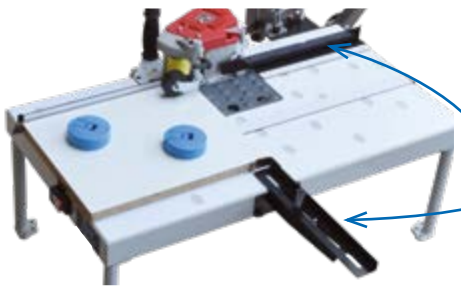


Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Olepovací a ořezávací stůl se zásobníkem	142-ST95B	**15 300**	**18 513**

IGM Sada pro rovné dílce pro stůl ST95



- **Usnadnění olepování a ofrézování rovných dílců.**
- **Dlouhé vodící pravítko se stavitelným výstupním stolem.**
- **Snadná obsluha.**





Typ: ST97
Použití: Profi
Délka pravítka: 800 mm
Hmotnost: 7,5 kg

Tato sada rozšiřuje možnosti využití stolku ST95 a zlepšuje komfort při olepování a ořezávání rozměrných rovných dílů, jako jsou korpusy nábytku, nebo při zpracování většího množství dílů. Opěrné pravítko je dlouhé 800 mm, výstupní část pravítka je nastavitelná podle tloušťky nalepované hrany, nastavitelný boční přítlak a podkladové lišty udržují dílec v optimální poloze během olepování nebo ofrézování.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada pro rovné dílce pro stůl ST95	142-ST97	**5 417**	**6 555**

Obsah balení:
- Sada pravítek pro olepování
- Pravítko s integrovaným držákem ořezávačky PD80
- Sada podložek pro podepření dílce při olepování nebo ořezávání
- Přítlačné horní kolo pro olepování
- Nastavitelný boční přítlak

CMT DET-003 Řezačka na lamináty a dýhy

Ideální pomocník pro řezání pásků z dýhy pro dýhování hran, nebo opravu povrchu.

Řezačka je vhodná na řezání laminátových materiálů a dýh bez zbytečného odpadu. Materiál vložíte do přípravku a pohybem podél hrany jej odřežete. Dvě protilehlé ocelové čepele řežou materiál přesně podél hrany. Pomocí ovládacího kolečka můžete snadno nastavovat tloušťku materiálu. Šířku řezu nastavíte pomocí pravítka na straně přípravku.

- Řezná šířka: 12-110 mm
- Řezná tloušťka: 0- 2 mm
- Hmotnost: 1,2 kg





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Řezačka	DET-003	**5 396**	**6 529**

IGM Kapovací kleště na tvarové i rovné dílce



Určeno pro přesné a čisté zaříznutí hran ABS, melaminu, polyesteru nebo dýhy. Podle tvrdosti hrany je možno zkracovat hrany šířky až 55 mm. Hrany tloušťky 2 mm do šířky 45 mm a tloušťky 3 mm až do šířky 25 mm. Gilotinový systém umožňuje zkrátit hranu bez větší námahy. Hrana se provlíkne gilotinou a ustřihne. Řezací nože je možno brousit. Pozici řezání lze přesně doregulovat, což umožňuje přesné úhlové řezání až 60°.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kapovací kleště	M951	**1 987**	**2 404**

CMT Kapovací nůžky



Nepostradatelný nástroj pro snadné a bezpečné odstřihnutí pásky po olepování hran.

Nůžky umístěte na pásku a dílec, poté zatlačte na rukojeť, tak jednoduše provedete odstřižení. Pokud dojde k otupení nožů, můžete je jednoduše vyměnit. Vhodné pro tloušťku pásky do 0,5 mm s maximální šířkou střihu 54 mm. Nástroj, lze také použít v kombinaci s ořezávačkou hran IGM M950-00001. Před použitím kapovacích nůžek na díly, doporučujeme vytvořit vzorek.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kapovací nůžky	DET-002	**1 220**	**1 476**

IGM Ořezávačka hran ruční

Ořezávačka M950 je určena pro snadné ořezávání nažehlovacích pásek a hran do tloušťky 0,5 mm. Pro kvalitní ořezávání desek šířky 13-25 mm. Barva je pouze ilustrační.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Ořezávačka hran	M950-00001	**297**	**359**





CMT DET-004 Žehlička pro olepování hran

- **Termostatická regulace.**
- **Nepřilnavý povrch.**
- **Speciální zaoblený tvar.**
- **Kovová podložka pro odložení horké žehličky.**

Žehlička pro jednoduché olepování nažehlovacích hran s lepidlem. Nepřilnavý povrch umožňuje pohodlnou aplikaci bez připékání a poškození hrany. Termostatické nastavení požadované teploty v rozmezí od 70 do 150 °C. Dodáváno s kovovou podložkou pro odložení horké žehličky.

- Rozsah nastavení teploty: 70 - 150 °C





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Žehlička pro olepování hran	DET-004	**1 727**	**2 090**

IGM Přísavka vakuová, sada

- **Určeno pro použití v lepení nebo frézování hran.**
- **Rychloupínací páka pro rychlou montáž.**
- **Gumové přísavky neponičí obrobek.**

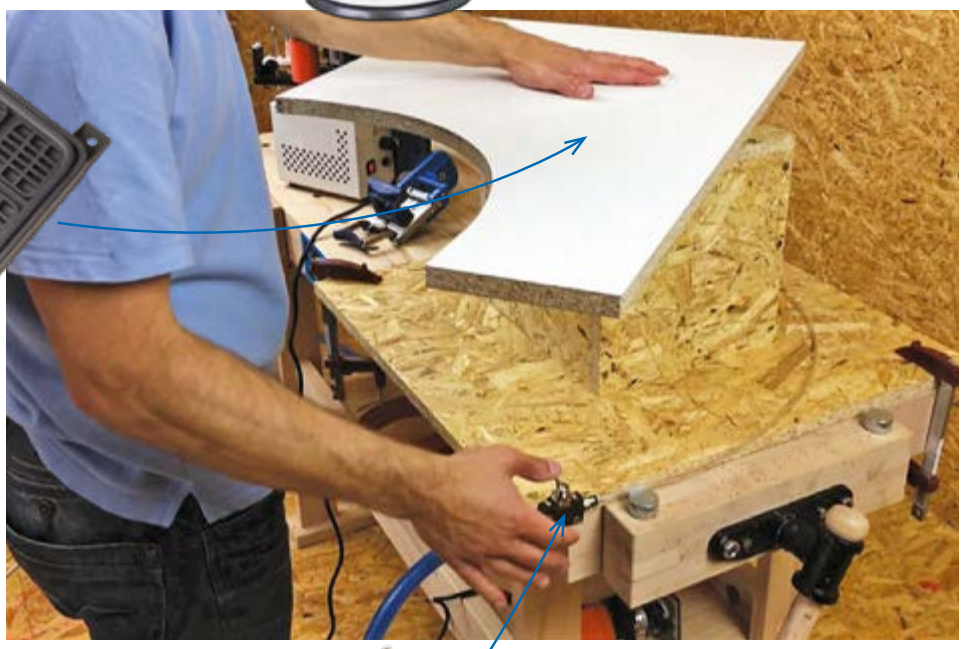


IGM Vakuová přísavka pro olepovačky hran je vhodná jak pro profesionály tak kutily. Je určená pro použití v lepení nebo frézování hran, například u dveří a pracovnách desek. Pomocí rychloupínací páky snadno a rychle připevníte přísavky k obrobku. Přísavky z gumy neponičí povrch obrobku a každá unese až 34 kg. Ideální pro obrábění hrany v horní a spodní části. Součástí balení jsou 2 vakuové přísavky. Dodáváno v pouzdru.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přísavka vakuová, sada	142-VH03N	**4 700**	**5 687**

IGM Přísavka vakuová jednostranná, sada





Přísavka je určena k uchycení neporézních dílců při olepování, frézování, řezání, broušení, vrtání a dalších operacích. K přísavce je přiveden tlakový vzduch z kompresoru a pomocí systému Venturiho trubice vytvoří přísavka silný podtlak.
Z jedné strany je přísavka připevněna ke stolu nebo podstavci pomocí vrutů či šroubů. Gumové těsnění je výměnné a plochu přisávání můžete tak upravit pro malé a nepravidelné tvary. Přísavka může být použita v horizontální či vertikální poloze. Síla upnutí je závislá na poréznosti přisávaného materiálu a udržování pracovní plochy v čistotě.

Součástí dodávky je přísavka, gumové těsnění (2 x na celou plochu, 1 x na 2 sekce plochy a 1 x na 1 sekci plochy přísavky), tlaková hadička s koncovkou (spojkou).

• Spotřeba vzduchu 23 l/min při 0,6 - 0,8, MPA • Maximální zatížení 150 kg • Výška x Šířka x Délka 22 x 165 x 205 mm • Hmotnost 325 g

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přísavka vakuová	M964	**2 251**	**2 724**

IGM Pákový ventil pro přísavku M964



Pro snadnější ovládání přisátí doporučujeme pákový ventil, kterým otevřete a zavřete přívod vzduchu a tím ovládáte upnutí nebo odepnutí dílce přísavkou.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pákový ventil	M966-01	**1 056**	**1 278**

IGM Rozbočka plast pro přísavku M964



Rozbočka je určena pro možnost připojení dalších vakuových přísavek. Využijete například při olepování větších dílců.

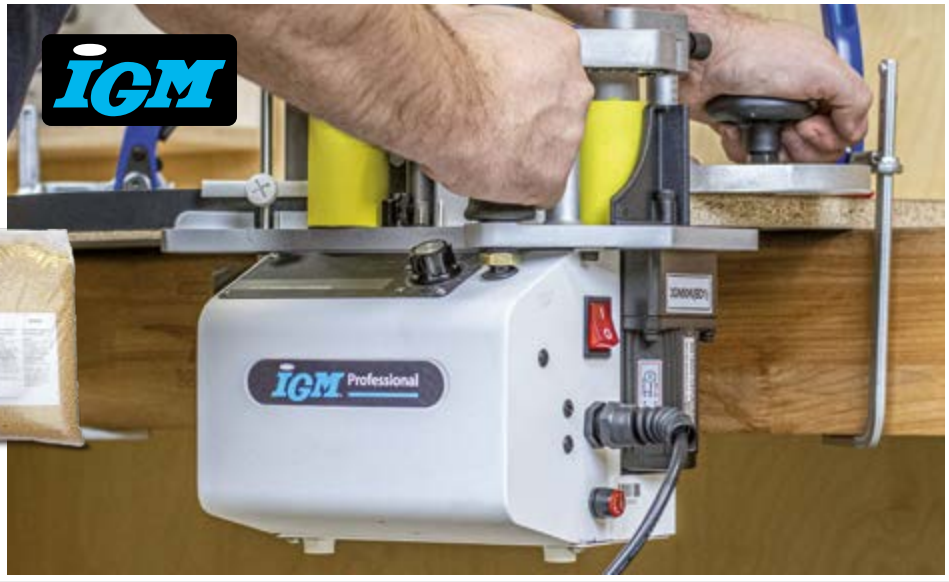
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rozbočka	M966-02	**162**	**196**

Tavné lepidlo pro IGM olepovačky



Speciálně vyvinuté tavné lepidlo v granulích pro IGM manuální olepovačky hran. Je přírodní barvy, má nízkou viskozitu, rychlé tavení a vysokou lepivost. Lepidlo je určené pro lepení hran z materiálů ABS, PVC, PP, melamin, polyester nebo dýha.

Doporučujeme nastavit teplotu na IGM olepovačce na hodnotu cca 140° podle teploty v dílně.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Tavné lepidlo 1 kg	M967-1	**349**	**422**
Tavné lepidlo 5 kg	M967-5	**1 259**	**1 523**
Tavné lepidlo 25 kg	M967-25	**4 588**	**5 551**

Podavače

IGM DC30 a DC40 EASY Podavače materiálu

Bezkonkurenčně nejlepší model podavače materiálu pro spodní frézky, srovnávačky a pily při profesionálním i průmyslovém použití. Neotřelý design, vysoká flexibilita, skvělá efektivita a silný točivý moment, to jsou nové IGM EASY profesionální podavače.

- **Silný točivý moment a vysoká efektivita, úspora až 50 % nákladů provozu.**
- **Pro profesionální frézky, srovnávačky nebo pily.**
- **3 nebo 4 rolny s maximální přilnavostí nepíšící po materiálu.**
- **Plynulá rychlosti podávání 2 - 22 m/min.**
- **Chytrý DC Servo Motor 400 W se zpětný chodem.**
- **Masivní stojan s dosahem 460 mm a indikátorem naklopení.**
- **Auto-stop doraz pro překlopení ze svislé do vodorovné polohy.**
- **Indikátor stavu mazání pro správnou údržbu.**

Podavač je osazen nejmodernějším DC servo motorem o příkonu 375 W s plynulou regulací posuvu. Ušetří více než 50 % nákladů na elektrickou energii při zachování točivého momentu zejména při nižších rychlostech ve srovnání s podobnými velikostmi podavačů s běžným motorem okolo 750 W. Již žádná demontáž krytu a výměna ozubených kol vás nečeká. Jednoduše si navolíte požadovanou rychlost na digitálním ovladači v rozsahu 2 - 22 m/min. Perfektně odpružené rolny průměru 120 mm a šířky 60 mm mají výbornou přilnavost a skvěle se vyrovnávají s nerovnostmi. Pokud se potřebujete dostat blíže k nástroji, lze standardní rolnu nahradit speciální úzkou rolnou šířky 25 mm, která se dodává na přání.



Auto-stop doraz pro překlopení ze svislé do vodorovné polohy

Masivní stojan s dosahem 460 mm a indikátorem naklopení



DC40

Model DC40 má 4 rolny s maximální přilnavostí nepíšící po materiálu



DC30

3 rolny s maximální přilnavostí nepíšící po materiálu

Chytrý motor, tvrzená - zakalená ozubená kola a precizně broušená šneková hřídel motoru garantují více kroutícího momentu a více síly pro posuv.

Easy podavače jsou vybaveny masivním přestavitelným stojanem s ramenem o dosahu až 460 mm a stavitelnou výškou 250 mm. Mají unikátní indikátor naklopení pro práci pod úhlem a auto-stop doraz pro přesné překlopení ze svislé do vodorovné polohy a naopak. K pohodlné údržbě přispívá také indikátor stavu oleje.



Nastavení a zobrazení rychlosti podávání

Odklápěcí zařízení pro podavače



Kloub pro rychlopřestavení





Příklad využití úzkých kol



Náhradní kolo



Náhradní kolo úzké

Typ	DC30	DC40
Doporučené použití	Profesionální výroba	Profesionální výroba
Příkon	500 W (400 V)	500 W (400 V)
Dosah ramene	460 mm	460 mm
Max. výška obrobku	250 mm	250 mm
Počet podávacích kol	3	4
Velikost podávacích kol	120 x 60 mm	120 x 60 mm
Rychlost posuvu	2 -22 m/min.	2 - 22 m/min.
Hmotnost	53 kg	56 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podavač DC30 (3rolny)	141-DC30T	**20 400**	**24 684**
Podavač DC40 (4rolny)	141-DC40T	**27 362**	**33 108**
Náhradní kolo 120x60 mm	141-R12060	**449**	**543**
Náhradní kolo 120x25 mm	141-R12025	**438**	**530**
Kloub pro rychlopřestavení	141-KS	**1 960**	**2 372**
Odklápěcí zařízení	141-FP	**7 117**	**8 612**

IGM M3 Podavač materiálu

Výrazně pomáhá zvyšovat bezpečnost např. při výrobě profilových lišt. Určeno pro malé a střední dílny nebo domácí dílny pro podávání lehčích dílců.





Lehký a malý podavač pro kutily i řemeslníky

- **Ideální pro frézovací stolky, malé frézky, srovnávačky, pily nebo i olepovací stolek.**
- **3 rolny s maximální přilnavostí nepíšící po materiálu.**
- **Plynule měnitelná rychlost 2 až 12 m/min a navíc se zpětným chodem.**
- **Unikátní 3D nastavitelné rameno s dosahem až 260 mm.**

Typ	M3
Doporučené použití	Kutil
Příkon	95 W (230 V)
Dosah ramene	260 mm
Max. výška obrobku	150 mm
Počet podávacích kol	3
Velikost podávacích kol	76 x 30 mm
Rychlost posuvu	2-12 m/min.
Hmotnost	10,5 kg



Malý a praktický podavač materiálu ideální pro použití na malé frézce, frézovacím stolku nebo srovnávačce či kotoučové pile, ale i manuální olepovačce. Tři odpružené podávací rolny s plynule měnitelnou podávací rychlostí v rozsahu 2-12 m/min a s přepínáním zpětného chodu zajišťují precizní přilnavost a skvěle se vyrovnávají s nerovnostmi. Výsuvný stojan s ramenem má patentovaný 3D nastavitelný kloub pro optimální polohu podavače. Může být namontován přímo ke stolu stroje šrouby (nutno vrtat díry) nebo snadněji pomocí IGM Instalační desky pro podavače.

Náhradní kolo 76 x 30 mm



Popis	Kód		
Podavač M3	141-M3M	**8 721**	**10 552**
Náhradní kolo 76 x 30 mm	141-R76	**329**	**398**
Instalační deska	141-DP	**1 402**	**1 696**

IGM AF32 Podavače materiálu

- **Ideální pro malé a střední frézky, srovnávačky nebo pily.**
- **3 rolny s maximální přilnavostí nepíšící po materiálu.**
- **Rychlosti podávání 5 - 6,5 - 8 a 11 m/min.**
- **Motor 240 W s přepínačem zpětného chodu.**
- **Univerzální stojan s dosahem 260 mm.**



Náhradní kolo 80 x 30 mm







IGM Instalační deska pro podavače M3 a AF32

- **Rychlé upnutí podavače.**
- **Bez nutnosti vrtání.**

Předvrtaná rychloupínací deska pro upnutí IGM podavačů typu M3 a AF32 bez nutnosti vyvrtat a řezat závit do stolu stroje.

Střední kategorie podavače materiálu se třemi odpruženými rolnami, které mají výbornou přilnavost a skvěle se vyrovnávají s nerovnostmi. Je ideální pro konstantní posuv při frézování nebo řezání dřeva i jiných materiálů. Volit můžete ze čtyř rychlostí podávání, které se mění pozicí ozubených kol po sejmutí krytu. Zpětný chod se ovládá ručním ovladačem. Vodorovná i svislá poloha podavače se nastavuje na universálním stojanu pomocí dvou ovládacích šroubů a poté se bezpečně zajistí. Hlavu podavače lze otáčet o 90°, takže jej lze použít k vodorovnému nebo svislému tlaku na materiál. Může být namontován přímo ke stroji šrouby (nutno vrtat díry do stolu) nebo pomocí IGM Instalační desky pro podavače. Pro použití na malé a střední frézce nebo srovnávačce či kotoučové pile pro středně-lehké práce například frézování rámečků a výplní. Je vyroben ze stejných materiálů jako vyšší modely, což zaručuje dobrý poměr cena - výkon.

Typ	AF32M	AF32T
Doporučené použití	Řemeslník	Řemeslník
Příkon / Výkon	240 / 188 W (230 V)	240 / 188 W (400 V)
Dosah ramene	260 mm	260 mm
Max. výška obrobku	150 mm	150 mm
Počet podávacích kol	3	3
Velikost podávacích kol	80 x 30 mm	80 x 30 mm
Rychlost posuvu	5 - 6,5 - 8 - 11 m/min.	5 - 6,5 - 8 - 11 m/min.
Hmotnost	33 kg	33 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podavač AF32M 230 V	141-AF32M	**13 821**	**16 723**
Podavač AF32T 400 V	141-AF32T	**14 204**	**17 187**
Náhradní kolo 80 x 30 mm	141-R80	**280**	**339**
Instalační deska	141-DP	**1 402**	**1 696**

IGM Magnetická základna pro M3 podavač

- **Rychlé připevnění podavače M3 na stolní pilu nebo frézku.**
- **Pro litinové a ocelové stoly.**
- **Bez nutnosti vrtání.**





IGM Magnetická základna Vám usnadní připevnění podavače M3 na stolní pilu nebo spodní frézku. Můžete tak bezpečně a snadno řezat drážky a lišty na stolní pile nebo rychle řezat stejnou sérii desek bez nutnosti dalšího pomocníka. Základna je vybavena předvrtanými otvory pro montáž podavače M3 a třemi magnety se silou 450 kg, které ji s upnutým podavačem pevně zafixují na litinovém nebo ocelovém stole. Základnu z litiny lze snadno přemisťovat díky aretační páčce, která ji od stolu jednoduše oddělí.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Základna pro M3	141-QH03	**5 177**	**6 264**

IGM M2 Podavač materiálu pro pásové pily

Použití podavače snižuje potřebu ručního tlačení materiálu v blízkosti pilového pásu a umožňuje obsluze lépe kontrolovat samotný průběh řezu. IGM M2 je vhodný pro domácí dílny, řemeslníky i lehčí až středně náročný provoz.

- **Určený speciálně pro podélné řezání na pásových pilách 14“ až 25“**
- **Plynulá regulace rychlosti posuvu v rozsahu 0,5–8 m/min**
- **Dvě odpružené polyuretanové rolny**
- **Stabilnější vedení a rovnější řez**
- **Snadné přizpůsobení poloze a rozměrům obrobku**

IGM M2 je kompaktní podavač materiálu určený speciálně pro pásové pily. Při rozmítání a podélném řezání zajišťuje plynulý posuv materiálu v rozsahu 0,5–8 m/min, rovnoměrný přítlak materiálu k pravítku a stabilnější vedení do řezu. Dvě polyuretanové rolny jsou odpružené a přizpůsobují se drobným nerovnostem materiálu. Jejich polohu lze snadno upravit podle rozměrů obrobku. Pomocí vymezovacích podložek se nastavuje vzdálenost kol od pilového pásu a výškově stavitelný mechanismus umožňuje přizpůsobení různým výškám materiálu.





Dvě odpružené rolny se přizpůsobí materiálu

Typ	M2
Doporučené použití	**Kutil**
Příkon	**90 W (230 V)**
Doporučená velikost pásové pily	**14“-25“**
Počet podávacích kol	**2**
Velikost podávacích kol	**120 x 25 mm**
Rychlost posuvu	**0,5-0,8 m/min.**
Hmotnost	**12,5 kg**

Na rozdíl od běžných podavačů této velikosti je IGM M2 vybaven rozšířeným držákem. Díky němu lze podavač namontovat nejen na pásové pily velikosti 17–25“, ale také na menší modely velikosti 14–16“.

Před montáží ověřte rozměry pracovního stolu a prostor pro umístění držáku.
Montáž vyžaduje vyvrtání otvorů do pracovního stolu pásové pily.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podavač M2	141-M2	**10 826**	**13 099**
Náhradní kolo 120x25 mm	141-R12025	**438**	**530**

IGM Protiskluzové podavače materiálu

- **Spolehlivá pomůcka pro bezpečí každého truhláře.**
- **Pro bezpečný posuv materiálu při obrábění.**
- **Protiskluzová spodní část a ergonomická rukojeť/ti.**

IGM Podavače materiálu slouží k bezpečnému posuvu materiálu při řezání, hoblování a frézování. Ergonomicky tvarované rukojeti padnou pevně do ruky. Spolu s protiskluzovou spodní části vyrobenou z NR pěny a pevnou konstrukcí vám podavač poskytne jistotu, že při práci materiál nikdy nesklouzne. Spolehlivý podavač je nepostradatelnou pomůckou pro každou dílnu.

PM15



Snadno se čistí a nikdy neproklouzne

Podavač materiálu PM15 slouží k bezpečnému posuvu materiálu při hoblování a frézování na spodní frézce nebo frézovacím stolku.



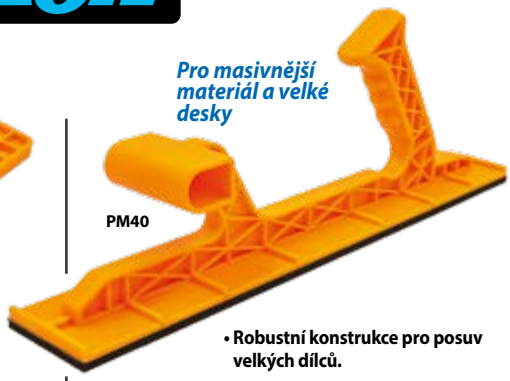
Pro bezpečný posuv větších dílců

- **Zamezí zpětnému rázu.**
- **Dva podavače pro obě ruce.**

Podavač materiálu PM24 slouží k bezpečnému posuvu materiálu při řezání na stolní a pásové pile. Díky špičce ve tvaru V se dostanete blíže k řeznému nástroji, což vám umožní provést hladší řez a snížit riziko zpětného rázu. Pro bezpečný posuv větších dílců jsou součástí dva podavače. U většiny řezů si ovšem vystačíte i s jedním.

Pro masivnější materiál a velké desky

PM40



- **Robustní konstrukce pro posuv velkých dílců.**

Podavač materiálu PM40 slouží k bezpečnému posuvu materiálu při hoblování. Díky své robustní konstrukci a dvěma rukojetím je vodítko vhodné pro masivnější materiál a velké desky.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Protiskluzový podavač 150 mm	STP-PM15	**105**	**127**
Protiskluzový podavač, 2 ks	STP-PM24	**273**	**330**
Protiskluzový podavač 405 mm	STP-PM40	**318**	**385**

Osvětlení strojů

IGM LED 3FB pracovní lampa



- **Robustní hliníková konstrukce podstavce a stínidla.**
- **Kvalitní osvětlení za každých podmínek.**
- **Ohebné rameno 500 mm.**
- **Nastavení intenzity jasu v rozmezí 20 – 100 %.**
- **Vysoce kvalitní 300 mm LED pásek 14 W.**
- **Stínidlo odolné proti prachu.**

IGM LED 3FB pracovní lampa je dokonalá pro kvalitní osvětlení Vaší pracovní plochy nebo stroje. Robustní podstavec a stínidlo odolné proti prachu jsou vyrobeny z hliníku. Ohebné pogumované rameno je příjemné na dotyk a vždy zůstane pevně držet ve zvolené pozici. Kryt stínidla je vyrobený z polykarbonátu a je vybavený 300 mm dlouhým LED páskem o výkonu 14 W. LED pásek vydrží svítit s maximální intenzitou až 50 000 hodin. Díky nastavení intenzity jasu v rozmezí 20 – 100 % si vždy zvolíte nejvhodnější osvětlení. Lampu namontujete pomocí 4 šroubů s roztečí 60 mm. Délka ramene 500 mm. Pokud si přejete lampu přimontovat na poličku, zeď nebo pracovní stůl, je pro Vás k dispozici příslušenství pro montáž (není zahrnuto v ceně) – upínací deska, upínací svěrka nebo magnetický držák.



Specifikace:
- Vstupní napětí: AC 220-240 V (50 Hz)
- LED žárovka: 14 W
- Světelný výkon: 2000 lm
- Barva světla: 5700 K
- Index podání barev: 80 CRI
- Kryt stínidla: Polykarbonát
- Stupeň krytí: IP50
- Rozsah nastavení intenzity jasu: 20 - 100 %
- Délka kabelu: 1,8 m
- Životnost LED: 50 000 hodin

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Lampa 3FB	STP-LED3FB	**2 513**	**3 041**

IGM LED 14S pracovní lampa



- **Robustní hliníková konstrukce.**
- **Kvalitní osvětlení za každých podmínek.**
- **Kloubové rameno 525 mm.**
- **Kryt stínidla z matného tvrzeného skla.**
- **Vysoce kvalitní LED žárovka 14 W.**
- **Prachotěsné stínidlo odolné i proti vodě.**

IGM LED 14S pracovní lampa je dokonalá pro kvalitní osvětlení Vaší pracovní plochy nebo stroje. Robustní hliníkové stínidlo je vyrobeno v souladu s normou IP65, je tudíž prachotěsné a vodě odolné. Kloubové hliníkové rameno 525 mm dlouhé poskytuje vysokou pohyblivost díky 4 kloubům. Kryt stínidla je vyrobený z matného tvrzeného skla, které díky svým vlastnostem světlo rozptýlí a vytváří tak lepší světelné podmínky než čiré sklo. Lampa je vybavená kvalitní LED žárovkou o výkonu 14 W. LED žárovka vydrží svítit až 50 000 hodin s nízkou spotřebou energie. Lampu namontujete pomocí 4 šroubů s roztečí 60 mm. Pokud si přejete lampu přimontovat na poličku, zeď nebo pracovní stůl, je pro Vás k dispozici příslušenství pro montáž (není zahrnuto v ceně) – upínací deska, upínací svěrka nebo magnetický držák.



Specifikace:
- Vstupní napětí: AC 220-240 V (50 Hz)
- LED žárovka: 14 W
- Světelný výkon: 1600 lm
- Barva světla: 5700 K
- Index podání barev: 80 CRI
- Skleněná čočka: Matné tvrzené sklo
- Úhel světelného kužele: 60°
- Stupeň krytí: IP65 (stínidlo) / IP20
- Délka kabelu: 1,8 m
- Životnost LED: 50 000 hodin

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Lampa 14S	STP-LED14S	**2 961**	**3 583**



IGM Upínací deska pro LED pracovní lampy



IGM Upínací deska pro LED pracovní lampy umožňuje připevnit lampu na zeď, pracovní stůl nebo stroj pomocí vrutů.

- Rozteč šroubů pro uchycení lampy 60 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Upínací deska	STP-LED97	**196**	**237**

IGM Upínací svěrka pro LED pracovní lampy



IGM Upínací svěrka pro LED pracovní lampy umožňuje upnout lampu na Váš pracovní stůl nebo poličku.

- Rozteč šroubů pro uchycení lampy 60 mm.
- Rozpětí 44 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Upínací svěrka	STP-LED98	**241**	**292**

IGM Magnetický držák pro LED pracovní lampy



IGM Magnetický držák pro LED pracovní lampy umožňuje umístit lampu na jakýkoliv magnetický povrch. Drží silně a pevně. Je ideální, pokud chcete lampu přesouvat po své dílně.

- Rozteč šroubů pro uchycení lampy 60 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Magnetický držák	STP-LED99	**408**	**494**

Podpěrné stojany a příslušenství

IGM Kuličkový podpěrný stojan

- **Robustní konstrukce pro zatížení až 200 kg.**
- **Kuličková podpěrná ložiska průměru 16 mm.**
- **Podpěrná plocha 350 × 560 mm.**
- **Nastavitelná výška 725 mm až 1140 mm.**
- **Stojan lze složit pro snadnější přepravu.**
- **Nezávisle výškově nastavitelné nohy.**

IGM Kuličkový podpěrný stojan je vybavený třemi řadami kuličkových podpěrných ložisek o průměru 16 mm po osmi ve třech řadách. Tato podpěrná část má rozměr 350 × 560 mm. Lze ji výškově nastavit od 725 mm do 1140 mm a uzamknout v jakékoliv pozici pomocí klínového zamykacího systému, který eliminuje proklouznutí. Stojan je masivní konstrukce, vyrobený z ocelových profilů s maximálním zatížením až 200 kg. Nohy lze výškově nastavit tak, aby stojan eliminoval nerovnosti podlahy a byl vždy stabilní. Stojan lze jednoduše zcela složit pro snadnější skladování. Je to ideální podpěra pro deskový materiál větších rozměrů.







- Použití: řemeslník a profesionální výroba
- Velikost podpěrné části: 350 × 560 mm
- Výška podepření: 725 až 1 140 mm
- Maximální zatížení: 200 kg
- Hmotnost: 15 kg
- Rozměry: 48,5 × 27 × 76 cm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podpěrný stojan	148-1001	**3 999**	**4 839**

IGM Válečkový podpěrný stojan

- **Jednoduché nastavení výšky pomocí kliky.**
- **Rolna s dvojitými kuličkovými ložisky.**
- **Stabilní litinová základna.**

IGM Válečkový podpěrný stojan s rolnou se odlišuje od ostatních a to tím, že výšku rolny nastavujete pohodlně pomocí kliky. Tento zvedací systém funguje pomocí ozubeného kola a pastorku, který umožňuje snadné a přesné nastavení výšky. Stojan je ideální při srovnávání a tloušťkování desek, a to díky rychlé a snadné změně výšky stojanu po přenastavení stroje. Podpěrný stojan je možné využít při broušení válcovou bruskou a u podobných strojů, kde je třeba podepřít materiál po vyjetí ze stroje. Dvě pojistné páky výsuvného ramene zabraňují sesunutí rolny z nastavené výšky. Rolna má průměr 55 mm, délku 400 mm a je osazena kuličkovými ložisky pro plynulé otáčení. Čtyřramenný litinový podstavec má plastové a výškově nastavitelné nožky, které umožňují přizpůsobení na nerovné podlaze. Výšku rolny můžete libovolně nastavit v rozmezí 660 mm až 1060 mm.





Použití: řemeslník a profesionální výroba
Velikost rolny: 55 x 400 mm
Výška podepření: 660 až 1060 mm
Maximální zatížení: 100 kg
Hmotnost: 8,5 kg
Rozměr balení: 58 × 46 × 13 cm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Podpěrný stojan	148-1002	**3 627**	**4 389**


LAGUNA


LAGUNA
LAGUNA



Na veškerý sortiment poskytujeme záruku 2 roky!

Kvalita provedení našich strojů, nástrojů i nářadí je pro nás velmi důležitá. Abychom si byli jistí, že každému z vás dodáváme kvalitní a výkonný produkt, poskytujeme nad rámec zákonem garantované odpovědnosti za vady i záruku 2 roky na veškerý sortiment pro spotřebitele, podniky a řemeslníky. Pro uplatnění záruky není nutné se registrovat, stačí uschovat doklad o koupi.

Před použitím produktu si vždy pečlivě přečtěte návod k obsluze, bezpečnostní pokyny a doporučení k produktu. Za závady vzniklé jeho nedodržením neneseme žádnou zodpovědnost. Podrobné informace o podmínkách záruky naleznete na www.igm.cz/dokument/zarucni-podminky/.



Doporučené použití strojů

Doporučený způsob použití strojů a elektronářadí stanovujeme dle naší klasifikace a řídíme se kombinací několika faktorů. Důležité zejména je, kdo bude produkt používat, jak ho bude zatěžovat a pro které práce je určený. Ujistěte se, že výběr vašeho produktu odpovídá zamýšlenému použití. Pro podrobnější informace nás neváhejte kontaktovat.

Kutil

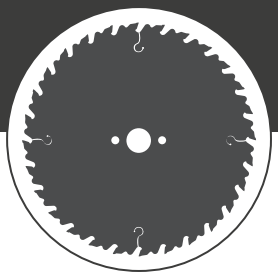
Kategorie produktů s nižším výkonem, lehčí konstrukcí a menší kapacitou. Určeno pro příležitostné použití jednou osobou a malé pracovní zatížení, omezeně i pro náročnější práci. Vhodné pro domácí dílny nebo na údržbářské práce. Nedoporučujeme pro profesionální výrobu. Předpokládané maximální využití produktu **do 100 hodin ročně**.

Řemeslník

Kategorie produktů se středním výkonem, odolnější konstrukcí a vylepšenou ovladatelností oproti kategorii Kutil. Určeno pro použití až 4 osobami ve stavebnictví, tesařství či truhlářství. Vhodné pro malé a střední řemeslné dílny, školy, příležitostnou profesionální výrobu nebo údržbářské práce. Nedoporučujeme pro sériovou výrobu na směny.Předpokládané maximální využití **do 1000 hodin ročně**. Při používání v profesionální nebo řemeslné výrobě je nutné zajistit pravidelný odborný servis.

Profesionální výroba

Kategorie produktů s vysokým výkonem, robustní konstrukcí a inovativními funkcemi. Určeno pro použití 4 a více osobami ve stavebnictví, tesařství či truhlářství. Vhodné pro střední a velké řemeslné dílny, školy, profesionální výrobu nebo údržbářské práce. Předpokládané maximální využití **do 1500 hodin ročně**. Při používání v profesionální nebo řemeslné výrobě je nutné zajistit pravidelný odborný servis.



CMT ORANGE TOOLS® SINCE 1962

Pro špičkový výkon…

Pro náročné truhláře, tesaře, dělníky a profesionály byl zlepšen design ostří, který zvyšuje přesnost při práci a prodlužuje životnost.

VYŠŠÍ KVALITA

TĚLO KOTOUČE
Tělo je řezáno laserem z tenkého nebo silného plechu, laserované tělo je následně kaleno na tvrdost 44 HRC, aby byla zajištěna dlouhá životnost a přesný řez v materiálu.

SINTERHIP
Nový proces technologie SinterHIP (vysoká teplota 1025 °C a vysoký tlak 105bar) vytváří povrch bez pórů. Tvrdokov s vysokou pevností poskytuje delší životnost než běžný tvrdokov.

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING
Oranžový povlak zabraňuje ulpívání pilin a pryskyřice na kotouč. Usnadňuje čistitelnost rozpouštědly a chrání proti korozi. Ideální pro všechny typy dřeva včetně mokrého dřeva.

LASEREM ŘEZANÉ EXPANZNÍ DRÁŽKY
Jsou navrženy tak, aby nedošlo k deformaci, pokud dojde k zahřátí těla. Brání deformaci a zvlnění ostří.

ODHLUČŇOVACÍ DRÁŽKY BEZ VÝPLNĚ
Jsou speciálně navrženy tak, aby snižovali hluk vznikající prouděním vzduchu a vliv nežádoucího harmonického kmitání kotouče.

PRECIZNÍ OSTŘENÍ
Každý zub je ostřen s maximální přesností na víceosých CNC bruskách. Tím se vytvoří perfektní hrany ostří s nejjemnější zrnitostí, které zaručují čisté řezy a prodlouženou životnost. Drsnost nabroušeného povrchu HW zubu je v nejjemnějším provedení 0,35 µm.

KVALITNĚJŠÍ BALENÍ

ODOLNÉ BALENÍ
Vyrobeno z dvouvrstvého kartonu, který lépe chrání kotouč. Charakteristická barva značky CMT.

VÝŘEZ PRO VIDITELNOST KOTOUČE
Průhledný design. Ověřte si kvalitu zubů a celého kotouče.

RECYKLOVATELNÝ MATERIÁL
Ekologicky šetrné balení. 100% recyklovatelné. Méně odpadu.

JEDNODUŠE ČITELNÝ ŠTÍTEK
Velký štítek. Barevné symboly. Na každém kotouči jsou shrnuté technické parametry včetně použití, vhodného materiálu a typu stroje, pro který je kotouč vyroben. Jednoduše si vyberte ten nejlepší kotouč dle vašich požadavků.

VYŠŠÍ KVALITA ZA STEJNOU CENU!



CMT ORANGE TOOLS
Made in Italy

Vysoce kvalitní nástroje pro obrábění dřeva od roku 1962.

Pilový kotouč každý vnímá jako jednoduchý výrobek, ve skutečnosti je to složitý soubor materiálů a technologie jejich výroby. Každé ostří má řezat určitý druh materiálu, a to vyžaduje pečlivou konstrukci těla kotouče, tvaru zubů, materiálu zubů a jejich geometrii. CMT s velkým know-how ve výrobě nástrojů neustále sleduje trendy a používá nejmodernější techniku pro konstruování, výrobu a testování CMT kotoučů.

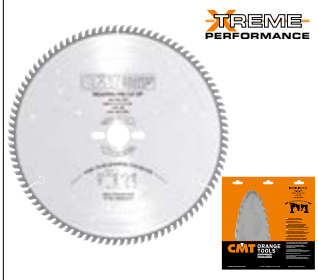
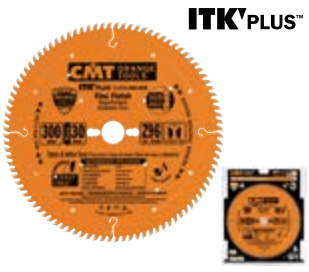
Tvrdokovové zuby
Značené jako HW nebo TCT - zuby každého kotouče jsou vyrobeny z nejlepších výběrových mikrozrnných tvrdokovových polotovarů, které se ostří na moderních automatizovaných počítačem řízených bruskách.

Ostření kotouče
Vždy udržujte kotouče dostatečně ostré a pro ostření používejte výhradně profesionální brusírny. Instrukce pro ostření jsou uvedeny na CMT kotoučích i na obalu.



Vaše kotouče naostříme vždy tak jako z výroby. Postaráme se o jejich vyčištění a případné opravy zubů. Svěřte tuto starost profesionálům.

Čištění kotouče
Po delším používání a při zněčištění kotouče demontujte ze stroje a vyčistěte vhodným rozpouštědlem. Doporučujeme čistit emulzí CMT Formula 2050, objednací kód: 998.001.01 pro 0,5-litrové balení a kód: 998.001.03 pro profi balení 5 litrů. Čistící emulze odstraňuje smůlu a napálený prach a udržuje povrch bez rzi.

NÁZEV ŘADY CMT KOTOUČŮ	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS	CMT CONTRACTOR PLUS
VÝKON	★★★★★	★★★★	★★★	★★
POPIS	Určeno pro profesionální truhláře, kteří vyžadují vysokou přesnost, vysokou kvalitu řezu a dlouhou životnost pilového kotouče. Tvrdokovové zuby na stabilním a pevném těle vydrží déle ostré, zatímco chromový povrch chrání tělo před korozí a ulpíváním pryskyřice a nečistot. Tato výkonostní řada zaručuje nejdelší životnost kotoučů. 	Určeno pro profesionální truhláře a tesaře, pro průmysl a provozy, kde je každodenní zatížení s požadavkem na maximální přesnost a dlouhou životnost pilového kotouče i v náročných provozech. 	Určeno pro menší truhlářské dílny a modeláře. Řada kotoučů CMT ITK Plus přináší čistý, přesný řez. Kotouče využijete jak na dřevěné, tak i na velkoplošné materiály. Vynikající poměr výkonu a ceny. 	Ideální na stavební práce a montáže. Výkonné kotouče CMT Contractor s vynikajícím poměrem ceny a výkonu. Vhodné na stavební práce, řezání dřeva a kompozitních materiálů. 
OBLAST UŽÍVÁNÍ	Profesionální truhlářská výroba	Profesionální využití nejen v oblasti truhlářství	Truhlářské dílny a stavba	Stavební práce a montáže
POUŽITÍ	Nepřetržitý provoz	Nepřetržitý provoz	Každodenní užívání	Každodenní užívání
CENOVÁ HLADINA	Vyšší třída	Vyšší třída	Střední třída	Střední třída
MATERIÁLY	Dřevo, překližka, OSB, lamino, LTD, DTD, lišty, MDF, dýhované materiály.	Dřevo, dřevo s hřebíky, překližka, OSB, laminát, DTD, LTD, MDF, neželezné kovy, ocel, plasty.	Dřevo, kompozitní materiály, překližka, OSB, LTD, DTD, MDF, cementotřískové desky.	Dřevo, kompozitní materiály, překližka, OSB, lamináty, melamin, MDF.
TĚLO KOTOUČE	Tělo je řezáno laserem s maximální přesností. Německá ocel pevnosti 46-48 HRC zaručuje pevné a stabilní tělo. Přesný laserový řez poskytuje minimální tolerance, které zajišťují nejdelší životnost a přesný řez.	Tělo je řezáno laserem s maximální přesností. Německá ocel pevnosti 46-48 HRC zaručuje pevné a stabilní tělo. Přesný laserový řez poskytuje minimální tolerance, které zajišťují nejdelší životnost a přesný řez.	Tělo je řezáno laserem z tenkého nebo silného plechu, laserované tělo je následně kaleno na tvrdost 44 HRC, aby byla zajištěna dlouhá životnost a přesný řez v materiálu.	Vyrobeno z jednoho tenkého kusu oceli nejvyšší jakosti, která ja tvrzena na 44 HRC zaručující vysokou životnost a přesné řezání.
HW ZUBY	SINTERHIP CHROM Pilové zuby jsou vyrobeny z nejtvrdšího mikrozrnného tvrdokovu, který udrží ostří ve špičkovém stavu. Kvalita a životnost nástroje jsou předností těchto zubů.	SINTERHIP CHROM Pilové zuby jsou vyrobeny z nejtvrdšího mikrozrnného tvrdokovu, který udrží ostří ve špičkovém stavu. Kvalita a životnost nástroje jsou předností těchto zubů.	SINTERHIP Nový proces technologie SinterHIP (vysoká teplota 1025 °C a vysoký tlak 105bar) vytváří povrch bez pórů. Tvrdokov s vysokou pevností, poskytuje delší životnost než běžný tvrdokov.	Vysoce kvalitní karbidové zuby s vysokou odolností zaručující dlouhou životnost.
TLOUŠŤKA ZUBU (BROUSITELNOST)	VELMI SILNÁ	SILNÁ	TENKÁ	TENKÁ
PÁJENÍ ZUBU	TŘÍ-VRSTVÉ PÁJENÍ Stříbro-měď-stříbro, tří-vrstvé pájení nabízí maximální soudržnost zubu a těla. Snižuje působení vlivů poškozujících tělo vlivem pájení.	TŘÍ-VRSTVÉ PÁJENÍ Stříbro-měď-stříbro, tří-vrstvé pájení nabízí maximální soudržnost zubu a těla. Snižuje působení vlivů poškozujících tělo vlivem pájení.	JEDNO-VRSTVÉ PÁJENÍ Proces pájení stříbrem nabízí standardní pevnost a dlouhou životnost zubu potřebnou pro řezání většinu materiálů jako je dřevo a kompozitní materiály.	JEDNO-VRSTVÉ PÁJENÍ Proces pájení stříbrem nabízí standardní pevnost a dlouhou životnost zubu potřebnou pro řezání většiny materiálů jako je dřevo a kompozitní materiály.
POVRCHOVÁ ÚPRAVA TĚLA KOTOUČE	CHROMOVANÝ POVRCH Tělo kotouče je před broušením pochromováno. Vrstva chrání tělo kotouče před rzí a zvyšuje životnost.	TVRDÝ LAK Tělo kotouče je namočeno do lázně s lakem, po zaschnutí dosahuje lak vysoké pevnosti. Vrstva tvrdého laku chrání tělo kotouče před rzí.	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING Oranžový povlak zabraňuje ulpívání pilin a pryskyřice na kotouč. Usnadňuje čistitelnost rozpouštědli a chrání proti korozi. Ideální pro všechny typy dřeva.	TVRDÝ LAK Tělo kotouče je namočeno do lázně s lakem, po zaschnutí dosahuje lak vysoké pevnosti. Vrstva tvrdého laku chrání tělo kotouče před rzí.
EXPANZNÍ DRÁŽKY	LASEREM ŘEZANÉ EXPANZNÍ DRÁŽKY Jsou navrženy tak, aby nedošlo k deformaci, pokud dojde k zahřátí těla. Brání deformaci a zvlnění ostří.	LASEREM ŘEZANÉ EXPANZNÍ DRÁŽKY Jsou navrženy tak, aby nedošlo k deformaci, pokud dojde k zahřátí těla. Brání deformaci a zvlnění ostří.	LASEREM ŘEZANÉ EXPANZNÍ DRÁŽKY Jsou navrženy tak, aby nedošlo k deformaci, pokud dojde k zahřátí těla. Brání deformaci a zvlnění ostří.	LASEREM ŘEZANÉ EXPANZNÍ DRÁŽKY Jsou navrženy tak, aby nedošlo k deformaci, pokud dojde k zahřátí těla. Brání deformaci a zvlnění ostří.
ODHLUČŇOVACÍ DRÁŽKY	OHLUČŇOVACÍ DRÁŽKY S VÝPLNÍ Drážky pro snížení hluku jsou vyplněny polyuretanovou hmotou snižující vibrace. Tato úprava prokazatelně zlepšuje kvalitu řezu a životnost pilového kotouče.	ODHLUČŇOVACÍ DRÁŽKY BEZ VÝPLNĚ Jsou speciálně navrženy tak, aby snižovali hluk vznikající prouděním vzduchu a vliv nežádoucího harmonického kmitání kotouče.	ODHLUČŇOVACÍ DRÁŽKY BEZ VÝPLNĚ Jsou speciálně navrženy tak, aby snižovali hluk vznikající prouděním vzduchu a vliv nežádoucího harmonického kmitání kotouče.	
STABILIZAČNÍ TLAKOVÝ KROUŽEK	STABILIZÁTOR PNUTÍ Viditelný kroužek na těle kotouče vytvořený vysokým tlakem mezi dvěma hroty. Zabezpečí jedinečnou stabilitu těla při řezu a dokonalou souosost během rotace.	STABILIZÁTOR PNUTÍ Viditelný kroužek na těle kotouče vytvořený vysokým tlakem mezi dvěma hroty. Zabezpečí jedinečnou stabilitu těla při řezu a dokonalou souosost během rotace.		
OSTŘENÍ	PRECIZNÍ OSTŘENÍ Každý zub je několikrát ostřen s maximální přesností na víceosých CNC bruskách. Vytvoření perfektních hran ostří s nejjemnější zrnitosti zaručuje extra čisté řezy a prodlouženou životnost. Drsnost nabroušeného povrchu HW zubu je v nejjemnějším provedení 0,25 µm.	PRECIZNÍ OSTŘENÍ Každý zub je několikrát ostřen s maximální přesností na víceosých CNC bruskách. Vytvoření perfektních hran ostří s nejjemnější zrnitosti zaručuje extra čisté řezy a prodlouženou životnost. Drsnost nabroušeného povrchu HW zubu je v nejjemnějším provedení 0,25 µm.	ÚHEL OSTŘENÍ Úhel broušení zubů napříč. Čelo takto broušené nabízí hladký řez a zároveň snižuje řezné síly potřebné k dělení. Současně nabízí vyšší řezné rychlosti.	STANDARDNÍ OSTŘENÍ Každý zub je precizně ostřen a kontrolován pro přesné a dlouhodobě čisté řezy.

Jak vybrat správný pilový kotouč?

Rozdělení pilových kotoučů a jejich výběr je velmi často diskutované téma a je to pochopitelné, jelikož se v jejich výběru velmi často dělají chyby.



Plechové kotouče se kvůli jejich nízké ceně nejčastěji používají pro řezání palivového dřeva nebo je můžete najít na starších truhlářských pilách. Zuby jsou vyseknuté z oceli a střídavě vyhnuté od osy kotouče, čemuž se říká takzvaně šraňk, nebo rozvod (stejně jako u pilových pásů). Houževnatá ocel je odolná proti vylomení zubu, ale bohužel se velice rychle tupí a jejich řez je velmi hrubý a není příliš přesný.



U kotoučů s tvrdokovovými zuby se také můžete setkat s názvy jako karbidové, vidiové nebo kotouče s SK plátky. Jde však pořád o stejný materiál. Tvrdokov vzniká pod vysokým tlakem a teplem z velmi jemné směsi kovového prachu wolframu, kobaltu, niklu, mědi nebo železa. Je několikanásobně tvrdší než železo, a proto se používá pro výrobu dřevoobráběcích nástrojů.

Pokud to myslíte s truhlařinou a dřevoobráběním vážně, rozhodně byste měli ve své dílně používat pouze pilové kotouče s tvrdokovovými zuby.

Ale ani kotouč s tvrdokovem nemusí být nutně záruka perfektního řezu a dlouhé výdrže, je potřeba vybrat ten správný kotouč.

Jak poznat kvalitní pilový kotouč?

Tloušťka tvrdokovového zubu

V hobby marketech, anebo nespecializovaných prodejnách, se můžete setkat s levnými kotouči s tvrdokovem. Už na první pohled ale poznáte zásadní rozdíly od profesionálních kotoučů. Důležitá je tloušťka tvrdokovového zubu, čím je tloušťka zubu větší, tím lépe, protože větší tloušťka zubu vám dovolí více cyklů broušení.

Profesionální kotouč bude mít plátek silný 2,5-3 mm, levný kotouč klidně jen 1-1,5 mm. To má zásadní vliv na výdrž kotouče. Takovéto plátky jsou zpravidla pájené jen jednovrstvě a jsou náchylné na odlomení od těla kotouče. A především vydrží jen třetinový počet přebroušení na rozdíl od profi kotouče, který má plátek tloušťky 3 mm a je připájený třívrstvě.

Povrch pilového kotouče

Další, na co si dát pozor, je zpracování těla kotouče. Pokud je plechové tělo kotouče na dotyk drsné a surové, bude rychle rezivět a budou na něm ulpívat nečistoty, jako je například dřevěný prach, zbytky lepidel a pryskyřice.

Povrch by měl být broušený do jemna, ideálně lakovaný, povlakovaný teflonem nebo úplně nejlépe pochromovaný.

Další důležité prvky

Odhlučňovací drážky



Jak už je z názvu zřejmé, odhlučňovací drážky plní především akustickou funkci. Eliminují akustický hluk vznikající rotací kotouče při řezání. Jednoduchým testem můžete vyzkoušet, jestli kotouč je nebo není odhlučněný. Stačí si kotouč nasunout na prst a kloubem prstu na něj klepnout. Pokud bude kotouč rezonovat jako gong, dejte od něj ruce pryč, takový kotouč by Vám totiž při práci velmi hlasitě pískal a hučel. Naopak kotouč s odhlučňovacími drážkami po úderu zní jen velmi krátce.

Expanzní drážky



Expanzní drážky najdete vždy po obvodu kotouče mezi pilovými zuby. Jejich úkolem je eliminovat kroucení a vlnění kotouče, které vzniká vlivem tepla a tepelné roztažnosti během řezání. Jednoduše řečeno, kotouč s expanzními drážkami se vlivem tepla nijak nekroutí a nevlní, na rozdíl od levného kotouče bez těchto drážek. Takový kotouč potom způsobuje vlnitý řez, mírné podřezávání, pálení dřeva na bočních stěnách nebo svírání ve dřevě.

Napínací kroužek

Neboli tlakový kroužek na těle kotouče je vytvořen tlakem mezi dvěma hroty. Tento kroužek zabezpečí stabilitu těla při řezu a dokonalou souosost během rotace a zamezuje také vibracím během řezu.



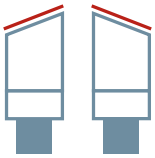
S napínacím kroužkem.



Bez napínacího kroužku.

Tvary zubů

Střídavě šikmý zub



Střídavě šikmý zub se nejčastěji využívá pro řezání masivu. Jak už z názvu vyplývá, tak u střídavě šikmého zubu, se pravidelně střídá broušení zubu. Tedy sešikmení doprava a doleva. Střídavě šikmý zub má výhodu velkého řezného výkonu, ale obecně se nehodí pro řezání drážek. Existují i kotouče se střídavě šikmým zubem vhodné na lamino nebo překližku, mají však speciální úhel zešikmení zubu nebo úhel čela. Jsou to kotouče s extrémně šikmým střídavým zubem. Speciální tvar tohoto zubu docílí jemnějšího řezu na obou stranách obráběných materiálů jako je například lamino nebo dýhované povrchy aglomerovaných materiálů.

Trapézový zub



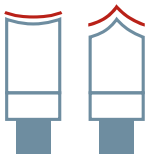
Druhý nejpoužívanější tvar je trapézový zub. Trapézový zub má rovný hřbet se sražením obou bočních hran, tím vytváří takzvaný trapézový tvar. Na kotoučích se ale používá střídavě. Nejčastěji na každém druhém zubu kotouče, ostatní zuby pak mají zcela rovný hřbet. Tento typ kotoučů je ideální pro řezání velkoplošných materiálů jako je lamino, MDF, kompaktní desky, dýhované desky, překližky nebo neželezné kovy.
Kotouče s trapézovými zuby se vůbec nehodí na řezání masivního dřeva. Trapézový zub nemá potřebný výkon a úběr jako šikmé zuby a v masivu by měl velký odpor a dřevo by se pálilo.

Rovný zub



Třetím nejčastějším tvarem zubu je rovný zub. S tím se setkáte především u drážkovacích kotoučů a u předřezových kotoučů do formátovacích pil. Přestože rovné zuby mají poměrně velký odpor v řezu, jsou díky rovnému dnu v drážce ideální právě pro řezání drážek. Ty využijete například pro vsazení sololitu na záda nábytku, pro řezání čepových spojů a přeplátování, pro vsazení lišt nebo skla do nábytku.

Vydutý zub



Dalším tvarem je vydutý zub, ten se ale používá velmi málo, využívá se hlavně pro řezání lamina bez předřezu ve vertikálních pilách, které určitě znáte z nářezových center hobby marketů. Nevýhoda tohoto zubu je poměrně vysoká cena broušení.

Kónický zub



Posledním tvarem jsou kónické zuby, které se používají hlavně pro předřezové kotouče formátovacích pil. Zub má rozšiřující se tvar a podle toho, jak moc vysunete kotouč nad stůl pily, tak širokou drážku prořízne.



Počet zubů

Další parametr, který budete muset řešit, je počet pilových zubů na kotouči. Označovaný písmenem Z nebo T z anglického slova teeth (zub). Počet zubů je důležitý hlavně při řezání masivního dřeva, kde může být tento parametr velmi proměnlivý. Podle směru řezu buď při podélném nebo příčném řezání se počet zubů mění.

Obecně se řiďte tímto pravidlem

Pro podélné řezy použijte kotouč s malým počtem zubů, a tedy s velkou mezerou mezi jednotlivými zuby. Malý počet zubů a velká mezera zaručí rychlý řez a pomáhá odvádět velké množství pilin z řezu.

Pro příčné řezy je vhodný větší počet zubů a menší mezera mezi zuby. Menší mezera mezi zuby eliminuje otřep vláken dřeva na dořezové hraně a velký počet zubů zaručuje hladkou řeznou hranu.

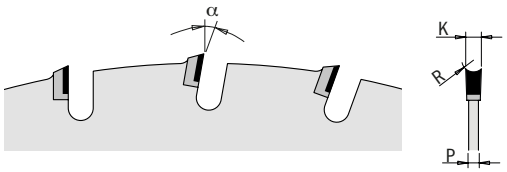
Úhel čela zubu (sklon zubu)

Úhel čela zubu se dělí na pozitivní, negativní a nulový úhel. Pozitivní úhel čela má zuby předkloněné po směru otáčení, negativní úhel znamená, že zuby jsou zakloněné vůči směru otáčení.

Univerzální diamantový kotouč



HV10:	**10.000**
Přebrousitelnost:	**2x**





CMT XTreme Diamantový univerzální pilový kotouč

- **Vhodný na různé materiály - dřevo, lamino, plast, hliník, atd.**
- **Až 20x delší životnost proti tvrdokovu.**
- **Zuby lze ostřit až 2krát.**
- **Precizní a přesný řez.**
- **Šířka řezu pouhých 2,2 mm.**

Šířka řezu pouhých 2,2 mm zaručuje nižší odpor kotouče v materiálu, to zaručuje vynaložení menšího tlaku do řezu a tím i rychlejšího posuvu při řezání.

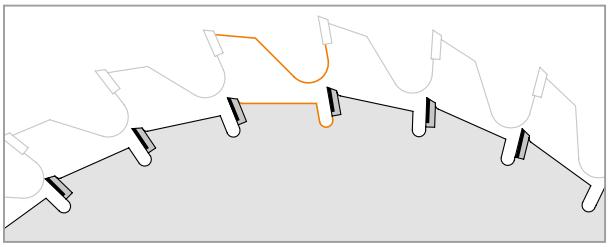
- **Použití:** Rychlé řezání téměř všech materiálů dokonale čistým řezem.
- **Stroje:** Okružní pily, pokosové pily, stolní a vertikální pily nebo CNC.
- **Materiál:** Dřevěné materiály, překližkové materiály, dřevotříska, dřevovlákna, lamina, ALU a PVC, materiály z minerálních pojiv.

Velmi tichý!
Díky nové technologii těla kotouče je zredukován hluk na volnoběh až na 15 dB, při řezu maximálně 70 dB.

Pozor!
Nedoporučujeme používat kotouč pro dlouhé řezy v měkkém dřevu a materiálech tloušťky 40 mm a vyšší.
Neřežte materiály, které mohou obsahovat hřebíky, kamení nebo kovové části.
Řezy bez vylomení třísek lze zaručit pouze při použití s předřezem.

XTREME NOISELESS

Díky nové technologii minimalizace hluku má tento kotouč výrazně snížené emise hluku při volnoběhu, a to až o 15 dB (A) ve srovnání s klasickými tvrdokovovými kotouči. Emise hluku kotouče dosahují pouhých 70 dB (A) při volnoběhu.



XTREME ALL-AROUND

Nový standard použití pro řez nejrůznějších materiálů, vhodný pro všechny okružní pily a přenosné stroje, formátovací a vertikální pily, CNC a stroje s přímým posuvem.

XTREME QUALITY

Speciální konfigurace zadní části zubů zaručuje vynikající kvalitu řezu.

XTREME FAST

Zuby jsou překvapivě tenké! Šířka řezu je pouhých 2,5 mm a produkuje znatelně nižší řezný tlak. Proto také vyžaduje méně energie během použití. Přeostřit lze max. 2krát.

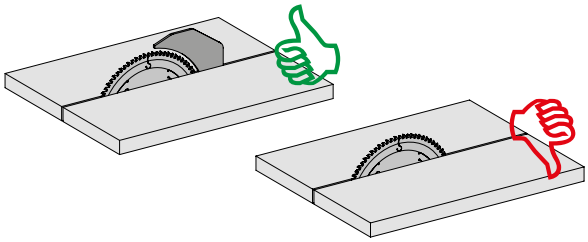
XTREME LIFETIME

Díky diamantovým plátkům je životnost 20x delší než u karbidového kotouče.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	**20**	**20**	**2/6/32**	**2,2**	**10°**	**HR**	235.160.20H	**6 268**	**7 584**
250	**30**	**36**	**COMBI3**	**2,5**	**10°**	**HR**	235.250.36M	**11 283**	**13 652**
300	**30**	**44**	**COMBI3**	**2,5**	**10°**	**HR**	235.300.44M	**13 051**	**15 792**

Doporučené použití

U tloušťky materiálu mezi 2 a 2,4 mm doporučujeme kotouč používat s rozvíracím klínem.



Údržba

Doporučujeme pravidelně čistit všechny vaše pilové kotouče. Pravidelná údržba přináší dlouhodobou a precizní kvalitu řezu a maximalizuje životnost všech vašich pilových kotoučů. Nejjednodušším řešením je profesionální CMT Čistící emulze pro nástroje.



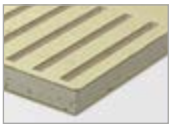
Vhodné pro materiály:

VÝBORNÉ

Dýhované sádrovláknité desky



Sádrokarton



Heraklit



Hraněné řezivo



Lepené dřevo



Lepené lamelové dřevo



Vrstvené dřevo



Vrstvené dřevo LVL



Lepené dřevěné desky (spárovka)



Dub



Buk



Modřín



Bangkirai



Palmové dřevo



Smrkové dřevo



Topol



Balza



Jasan



Jedle



Korek



Překližka



Multiplex



Laťovka



Dřevotřísková deska



MDF profilové lišty



CPL laminátové akustické desky



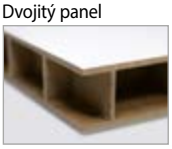
Měkké dřevovláknité desky



MDF



Dvojitý panel



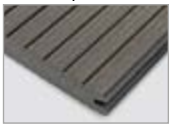
Lakovaný MDF profil



Tvrdé dřevovláknité desky



Terasová prkna



Voštinová deska



Rostlé dřevo



ABS hrany



Hliníkové profily



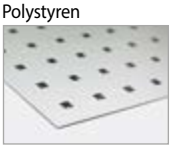
Hliníkový voštinový profil



Hliníková pěna



Polystyren



PET voštinová deska



HPL laminát

OSB

DOBRÉ

Sádrokartonové desky

Sádrokartonové desky s MDF podkladem

Cementovláknitá deska

Minerální vlna

GFK rošty

Polyethylen

Desky

Hranoly

Latě

MDF polystyren

Lamino desky

HPL vysokotlaký laminát

Desky s vysokým leskem

Lakovaná MDF

Kotouče pro podélné řezy

Dřevo



CMT ORANGE TOOLS

HW

TOP

VÝBORNÉ
Dřevo

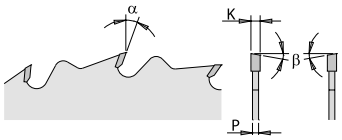




XTREME

8~10	HV10:	1.765
	N/mm²:	2.150

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



CMT XTreme Pilový kotouč pro podélné řezy

Pilový kotouč pro podélné řezy se střídavě šikmými zuby, nízkým počtem zubů a 20° úhlem čela je ideální pro podélné řezy tvrdého a měkkého dřeva.

Pro stroje s ručním i strojním posuvem.

- **Použití:** Podélné řezy.
- **Stroje:** Podle průměru vhodné do rozmítacích, pokosových a stolních pil.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300	30	24	COMBI3	3,2	20°	10° ATB	293.024.12M	1 137	1 376
300	35	24		3,2	20°	10° ATB	293.024.12R	1 365	1 652
315	30	28	COMBI3	3,2	20°	10° ATB	293.028.12M	1 172	1 418
350	30	28	COMBI3	3,5	20°	10° ATB	293.028.14M	1 469	1 777
350	35	28		3,5	20°	10° ATB	293.028.14R	1 763	2 133
400	30	36	COMBI3	3,5	20°	10° ATB	285.036.16M	1 861	2 252
450	30	36	2/10/60	3,8	20°	10° ATB	285.036.18M	2 507	3 033
500	30	44	COMBI3	4,0	20°	10° ATB	285.044.20M	3 375	4 084

CMT ORANGE TOOLS

HW

VÝBORNÉ
Dřevo

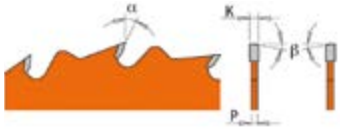


NON-STICK ORANGE SHIELD COATING



6~10	HV10:	1.550
	N/mm²:	2.600

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



CMT Industrial Pilový kotouč na stavební řezivo

Pilový kotouč vhodný pro kotoučové pily, rychlé řezy v měkkém i tvrdém dřevě, stavebním řezivu, s částmi betonu nebo hřebíky. Zuby jsou z tvrdokovu HW s vysokou pevností a houževnatostí. Umožňuje rychlý posuv s minimální sílou odporu.

- **Použití:** Vhodné na podélné řezy, ideální pro práci na stavbě.
- **Stroje:** Vhodné do rozmítacích, pokosových a stolních pil.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, stavební řezivo.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	16	COMBI3	2,8	15°	5° ATB	286.016.10M	746	903
300	30	20	COMBI3	2,8	15°	5° ATB	286.020.12M	979	1 185
300	30	48	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	286.048.12M	1 499	1 814
315	30	20	COMBI3	3,2	15°	5° ATB	286.024.13M	1 023	1 238
350	30	24	COMBI3	3,2	15°	5° ATB	286.024.14M	1 178	1 425

CMT ORANGE TOOLS

HW

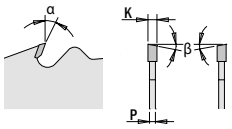
VÝBORNÉ
Dřevo



XTREME

6~10	HV10:	1.550
	N/mm²:	2.600

ATB - Střídavě šikmé (WZ)





CMT XTreme Pilový kotouč na stavební řezivo

Pilový kotouč vhodný zejména pro práci na stavbě. S kotoučem provedete rychlé řezy v měkkém i tvrdém dřevě nebo stavebním řezivu s občasným výskytem betonu nebo hřebíků. Povrch kotouče je lakovaný pro zvýšenou odolnost proti korozi. Střídavě šikmé zuby jsou vyrobeny z tvrdokovu HW. Zub s omezovačem třísky zabraňuje zpětnému rázu. Expanzní drážky zaručují rovný řez. Umožňuje rychlý posuv s minimálním odporem.

- **Použití:** Ideální pro práci na stavbě, podélné řezy.
- **Stroje:** Radiální, pokosové a stolní pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, OSB desky.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
400	30	28	COMBI3	3,2	15°	5° ATB	286.028.16M	1 715	2 075
450	30	32	2/10/60	3,8	15°	5° ATB	286.032.18M	2 549	3 084
500	30	36	2/10/60	3,8	15°	5° ATB	286.036.20M	2 892	3 499
550	30	40	2/10/60	4,2	15°	5° ATB	286.040.22M	3 440	4 162
600	30	40	2/10/60	4,2	15°	5° ATB	286.040.24M	3 555	4 302
700	30	46	2/10/60	4,8	15°	5° ATB	286.046.28M	5 610	6 788

Kotouče do rozmítacích pil

Dřevo



CMT ORANGE TOOLS

HW



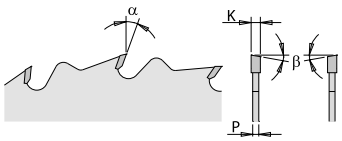
CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING

VÝBORNÉ
Dřevo

CMT Chrome Shield Rozmítací kotouč s omezovačem třísky

Pilový kotouč pro podélné řezy. Kotouč se střídavě šikmými zuby a speciálním ocelovým tělem do mokrého a suchého dřeva. Ideální pro formátovací pily, kotoučové pily nebo rozmítací pily. Speciální tělo eliminuje vibrace a garantuje perfektní řez. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné řezy; konstrukce těla kotouče eliminuje vibrace při řezání.
- **Stroje:** Rozmítací pily s jednou nebo dvěma hřídelemi.
- **Materiál:** Suché měkké a tvrdé dřevo.



10	HV10:	1.640
	N/mm²:	2.200

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

D	d	Z	⊕⊕⊕	Zámky	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300	30	28	2/10/60		3,2	18°	10° ATB	278.028.12M	1 339	1 620
300	70	28		21 x 5	3,2	18°	10° ATB	278.028.12V	1 065	1 289
350	30	36	2/10/60		3,5	18°	10° ATB	278.036.14M	1 833	2 218
350	70	36		21 x 5	3,5	18°	10° ATB	278.036.14V	1 394	1 687

CMT ORANGE TOOLS

HW

MEC



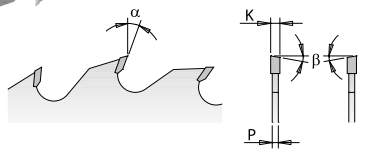
VÝBORNÉ
Dřevo

CMT Industrial Rozmítací kotouč s vyklizovacím zubem tenký

Pilový kotouč pro podélné řezy. Kotouč se střídavě šikmými zuby a speciálním ocelovým tělem do mokrého a suchého dřeva. Ideální pro formátovací pily, kotoučové pily nebo rozmítací pily. Speciální tělo eliminuje vibrace a garantuje perfektní řez. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné řezy.
- **Stroje:** Stolní nebo rozmítací pily.
- **Materiál:** Mokré nebo suché tvrdé dřevo.





10	HV10:	1.640
	N/mm²:	2.200

ATB - Střídavě šikmé (WZ)
FLAT - Rovné (FZ, FTG)

D	d	Z	Zámky	K	H	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
180	40	21 + 3		2,5	30	18°	FLAT	280.021.07S	2 110	2 553
200	40	21 + 3		2,5	35	18°	FLAT	280.021.08S	2 110	2 553
250	70	20 + 4	21 x 5	2,7	50	18°	10° ATB	280.020.10V	2 039	2 467
300	70	24 + 4	21 x 5	2,7	60	18°	10° ATB	280.024.12V	2 321	2 808
300	80	24 + 4	13 x 5	2,7	60	18°	10° ATB	280.024.12W	1 876	2 270

CMT ORANGE TOOLS

HW

MEC



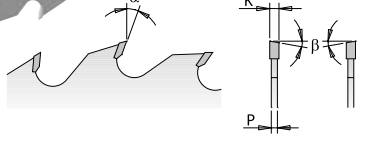
VÝBORNÉ
Dřevo

CMT Industrial Rozmítací kotouč s vyklizovacím zubem zesílený

Pilový kotouč se střídavými zuby a speciálními vyklizovacími zuby pro rozmítání a omítání masivního dřeva, suchého i vlhkého s vlhkostí přes 10 %. Strojní posuv.

- **Použití:** Vhodné na podélné řezy. Ideální jako venkovní kotouč v rozmítacích pilách, provedení zaručuje stabilitu kotouče a eliminaci vibrací při extrémním zatížení.
- **Stroje:** Rozmítací pily s jednou nebo dvěma hřídelemi.
- **Materiál:** Mokré nebo suché tvrdé dřevo.





10	HV10:	1.640
	N/mm²:	2.200

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

D	d	Z	Zámky	K	H	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300	30	24 + 4		4,0	80	18°	10° ATB	277.024.12M	2 953	3 573
300	70	24 + 4	21 x 5	4,0	80	18°	10° ATB	277.024.12V	2 387	2 888
300	80	24 + 4	13 x 5	4,0	80	18°	10° ATB	277.024.12W	2 953	3 573
350	30	26 + 6		4,2	105	18°	10° ATB	277.024.14M	3 586	4 339
350	70	26 + 6	21 x 5	4,2	105	18°	10° ATB	277.024.14V	3 586	4 339

CMT Industrial Rozmítací kotouč s vyklizovacím zubem

Dřevo



CMT ORANGE TOOLS

HW

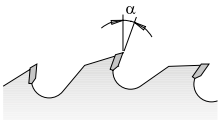
MEC

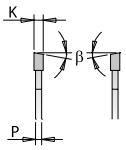


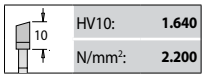
VÝBORNÉ
Dřevo











ATB - Střídavě šikmé (WZ)

Pilový kotouč pro podélné řezy. Kotouč se střídavě šikmými zuby a speciálními vyklizovacími zuby do mokrého a suchého dřeva. Ideální pro formátovací pily, kotoučové pily nebo rozmítací pily. Tvrdokovové vyklizovací zuby omezují kontakt materiálu s tělem kotouče. Strojní posuv.

- **Použití:** Vhodné na podélné řezy; vyklizovací zuby zaručují lepší odvod třísek z řezu.
- **Stroje:** Stolní nebo rozmítací pily.
- **Materiál:** Mokré nebo suché měkké a tvrdé dřevo.

D	d	Z	Zámky	K	H	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	20 + 4		3,2	65	18°	10° ATB	279.020.10M	2 070	2 505
250	70	20 + 4	21 x 5	3,2	65	18°	10° ATB	279.020.10V	1 574	1 905
250	80	20 + 4	13 x 5	3,2	65	18°	10° ATB	279.020.10W	2 070	2 505
300	30	24 + 4		3,2	80	18°	10° ATB	279.024.12M	2 277	2 755
300	60	24 + 4	21 x 5	3,2	80	18°	10° ATB	279.024.12U	2 277	2 755
300	70	24 + 4	21 x 5	3,2	80	18°	10° ATB	279.024.12V	2 277	2 755
300	80	24 + 4	13 x 5	3,2	80	18°	10° ATB	279.024.12W	2 277	2 755
350	30	28 + 4		3,5	105	18°	10° ATB	279.028.14M	2 967	3 590
350	60	28 + 4	21 x 5	3,5	105	18°	10° ATB	279.028.14U	2 967	3 590
350	70	28 + 4	21 x 5	3,5	105	18°	10° ATB	279.028.14V	2 967	3 590
350	80	28 + 4	14 x 5	3,5	105	18°	10° ATB	279.028.14W	2 967	3 590
400	30	28 + 6		4,0	120	18°	10° ATB	279.028.16M	4 278	5 176
400	70	28 + 6	21 x 5	4,0	120	18°	10° ATB	279.028.16V	4 278	5 176

Kotouče pro podélné a příčné řezy dřeva

CMT ORANGE TOOLS

HW



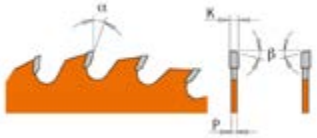


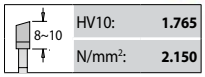
VÝBORNÉ
Dřevo



VÝBORNÉ
Překližka







ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT Industrial Pilový kotouč pro podélné a příčné řezy

Pilový kotouč pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.



D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	28	2/6/32	2,2	15°	10° ATB	285.160.28H	698	845
200	30	36	2/10/60 + 2/7/42	3,2	15°	10° ATB	285.036.08M	1 239	1 499
260	30	48	2/10/60 + 2/7/42	2,8	15°	10° ATB	285.048.11M	1 501	1 816
270	30	42	COMBI3	2,8	15°	10° ATB	291.270.42M	1 509	1 826

CMT Chrome Shield Pilový kotouč pro podélné a příčné řezy

VÝBORNÉ
Dřevo



VÝBORNÉ
Překližka



CMT ORANGE TOOLS

HW







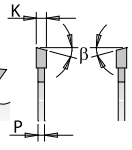
CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING

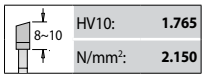












ATB - Střídavě šikmé (WZ)

Pilový kotouč pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250*	30	40	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.040.10M	1 298	1 571
250	30	48	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.048.10M	1 472	1 781
254	30	48	COMBI3	2,4	- 5° neg.	15° ATB	294.048.10M	1 266	1 532
300*	30	48	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.048.12M	1 663	2 012
300	30	36	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.036.12M	1 656	2 004
305*	30	54	2/10/60 + 2/7/42	2,8	- 5° neg.	15° ATB	294.054.22M	1 725	2 087
315*	30	54	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	294.054.12M	1 572	1 902
350	30	54	COMBI3	3,5	15°	10° ATB	285.054.14M	2 384	2 885
400	30	48	COMBI3	3,5	20°	10° ATB	285.048.16M	2 568	3 107
400	30	60	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.060.16M	2 754	3 332

* není odhlučněný

CMT Orange Chrome Pilový kotouč pro podélné a příčné řezy

Dřevo

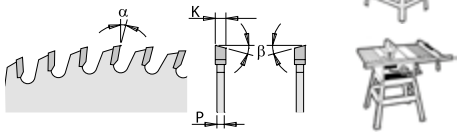




Pilový kotouč s chromovaným povrchem, který redukuje ulpívání zbytků lepidla a pryskyřice na těle kotouče. Střídavě šikmé zuby z extra tvrdého tvrdokovu pro řezání měkkého a tvrdého dřeva, překližky, spárovky atd. Má tlumící drážky vyplněné oranžovým polyuretanem pro snížení vibrací a hlučnosti. Vysoká životnost.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Kotoučové stolní pily, pokosové a formátovací pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.







DOBRÉ Dřevo



DOBRÉ Překližka





HV10:	1.870
N/mm²:	2.200

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

pro podélné a příčné řezy

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	40	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.640.10M	1 507	1 823
300	30	48	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.648.12M	1 881	2 276
350	30	54	COMBI3	3,5	15°	10° ATB	285.654.14M	2 706	3 274
400	30	60	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.660.16M	3 105	3 757

VÝBORNÉ Překližka



VÝBORNÉ Lamino





HV10:	1.930
N/mm²:	2.300

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

pro finální příčné řezy

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	48		2,2	5°	15° ATB	285.760.48H	939	1 136
250	30	60	COMBI3	3,2	10°	15° ATB	285.660.10M	1 712	2 072
250	30	80	COMBI3	3,2	5°	15° ATB	285.680.10M	2 580	3 122
300	30	72	COMBI3	3,2	10°	15° ATB	285.672.12M	2 081	2 518
300	30	96	COMBI3	3,2	5°	15° ATB	285.696.12M	3 036	3 674
350	30	84	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.684.14M	2 644	3 199
350	30	108	COMBI3	3,5	5°	15° ATB	285.708.14M	3 710	4 489
400	30	96	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.696.16M	3 891	4 708

CMT XTreme Pilový kotouč pro podélné a příčné řezy

VÝBORNÉ Dřevo

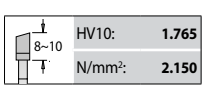


VÝBORNÉ Překližka

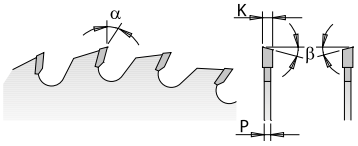








HV10:	1.765
N/mm²:	2.150



Pilový kotouč pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
275	20	42		3,2	15°	10° ATB	285.042.11H	1 736	2 101
450	30	54	2/10/60	3,8	15°	15° ATB	285.054.18M	3 243	3 924
500	30	60	2/10/60	3,8	15°	15° ATB	285.060.20M	4 140	5 009
550	30	60	2/10/60	4,2	10°	15° ATB	285.060.22M	4 523	5 473
600	30	66	2/10/60	4,2	10°	15° ATB	285.066.24M	4 706	5 694
700	30	72	2/10/60	4,5	10°	15° ATB	285.072.28M	6 075	7 351



Dřevo



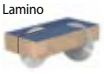
CMT XTreme Pilový kotouč pro příčné finální řezy



VÝBORNÉ Překližka



VÝBORNÉ Lamino



VÝBORNÉ Lišty



VÝBORNÉ Plasty

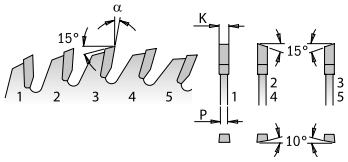


CMT ORANGE TOOLS

Pilový kotouč pro vysoce kvalitní dělení měkkého, tvrdého a exotického dřeva, laminátu, překližky, PVC a neželezných kovů. Speciální geometrie zubů s vybroušeným sklonem. Tvrdost plátků KCR06, pevnost 2300 N/mm² a boční házivost do 0,05 mm.

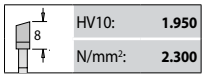
- **Použití:** Vhodné na finální příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, dřevotříska, exotické dřevo, DTDL, překližka, PVC a neželezné kovy.





Házivost do 0,05 mm!

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	2 955	3 576
300	30	100	COMBI3	3,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	3 499	4 234



ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT ORANGE TOOLS

CMT Orange Chrome Pilový kotouč na profilové lišty



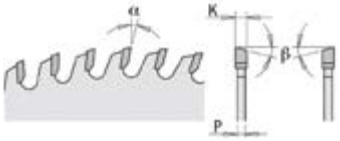
VÝBORNÉ Lišty



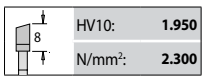
Pilový kotouč pro excelentní řezy a vysoký výkon při řezání dřevěných rámů. Dobrá kvalita řezu, bez otřepů i při 45° stupňovém řezu.

- **Použití:** Ideální na příčné řezy profilových lišt nebo finální řezy pro přesné spoje.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, MDF.





D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,0	10°	20° ATB	285.580.10M	2 683	3 246
300	30	96	COMBI3	3,0	10°	20° ATB	285.596.12M	3 200	3 872



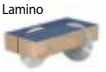
ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT ORANGE TOOLS

CMT Industrial Pilový kotouč pro finální příčné řezy



VÝBORNÉ Lamino



VÝBORNÉ Překližka



DOBRÉ Dřevo



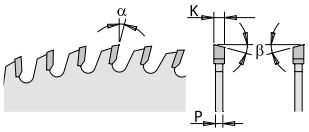
DOBRÉ Dřevo



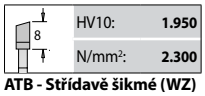
Pilový kotouč je určen pro finální řezy tvrdého a měkkého dřeva, lamina a překližky. Střídavě šikmé zuby zaručí kvalitní řez. Vhodný pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových plátků.

Použití: Vhodné na příčné finální řezy.
Stroje: Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
Materiál: Měkké, tvrdé a exotické dřevo, desky na bázi dřeva.





D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150	30	48	2/7/42	3,2	5°	15° ATB	285.048.06M	1 115	1 349
160	20	48	2/6/32	2,2	5°	15° ATB	285.160.48H	723	875
180	30	56	2/7/42	3,2	5°	15° ATB	285.056.07M	1 320	1 597
200	30	48	2/10/60 + 2/7/42	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	1 280	1 549
200	30	64	2/10/60 + 2/7/42	3,2	5°	15° ATB	285.064.08M	1 650	1 997
260	30	60	COMBI3	2,5	-5° neg.	15° ATB	294.060.11M	1 581	1 913
260	30	60	2/10/60 + 2/7/42	2,8	10°	15° ATB	285.060.11M	2 063	2 496



ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT Chrome Shield Pilový kotouč pro finální příčné řezy

Dřevo



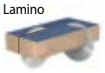
CMT ORANGE TOOLS

HW



CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING

VÝBORNÉ
Lamino



VÝBORNÉ
Překližka



DOBRÉ
Dřevo



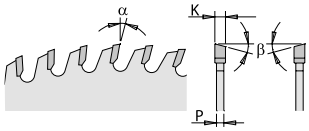
DOBRÉ
Dřevo





8	HV10: 1.950
	N/mm²: 2.300

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



Pilový kotouč pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	60	COMBI3	3,2	10°	15° ATB	285.060.10M	1 534	1 856
250	30	80	COMBI3	3,2	5°	15° ATB	285.080.10M	2 274	2 752
254	30	60	COMBI3	2,4	-5° neg.	15° ATB	294.060.10M	1 437	1 739
300	30	60	COMBI3	3,2	15°	10° ATB	285.060.12M	1 716	2 076
300	30	72	COMBI3	3,2	10°	15° ATB	285.072.12M	2 193	2 654
300	30	96		3,2	5°	15° ATB	285.096.12M	2 760	3 340
305	30	72	COMBI3	3,2	10°	15° ATB	285.072.22M	2 295	2 777
305	30	72	COMBI3	3,2	-5° neg.	15° ATB	294.072.22M	2 295	2 777
315	30	72	2/10/60 + 2/7/42	3,2	10°	15° ATB	285.072.13M	2 325	2 813
350	30	72	COMBI3	3,5	15°	10° ATB	285.072.14M	2 160	2 614
350	30	84	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.084.14M	2 799	3 387
350	30	108	COMBI3	3,5	5°	15° ATB	285.108.14M	3 354	4 058
400	30	96	COMBI3	3,5	10°	15° ATB	285.096.16M	3 510	4 247
400	30	120	2/10/60 + 2/7/42	3,5	10°	15° ATB	285.120.16M	4 644	5 619

* není odhlučněný, ** pro Festool stroje

CMT XTreme Pilový kotouč pro finální příčné řezy

CMT ORANGE TOOLS

HW



XTREME

VÝBORNÉ
Dřevo



VÝBORNÉ
Překližka



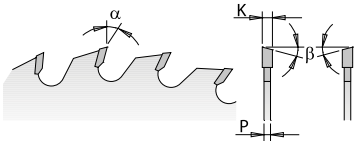






8~10	HV10: 1.765
	N/mm²: 2.150

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



Pilový kotouč pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na podélné a příčné řezy.
- **Stroje:** Zkracovací, pokosové, formátovací a kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
280*	30	64	2/10/60 + 2/7/42	2,8	10°	15° ATB	295.064.11M	2 154	2 606
450	30	66	2/10/60	3,8	15°	15° ATB	285.066.18M	3 720	4 501
500	30	72	2/10/60	3,8	10°	15° ATB	285.072.20M	4 637	5 611
550	30	96	2/10/60	4,2	10°	15° ATB	285.096.22M	5 622	6 803

* není odhlučněný



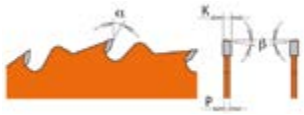
Kotouče pro elektronářadí

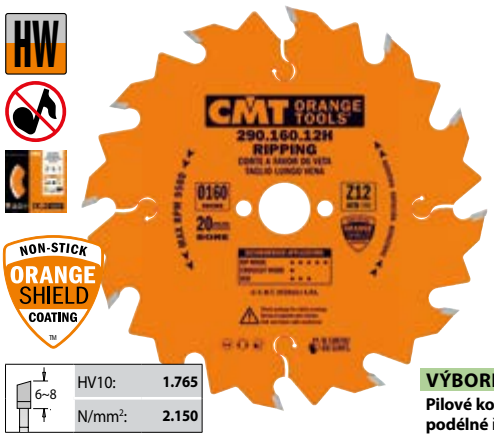
Dřevo



CMT Industrial Pilový kotouč pro podélné řezy

CMT pilové kotouče pro elektronářadí jsou vysoce kvalitní nástroje pro každý typ ruční elektrické nebo bateriové pily, zkracovacích pil a dalších nářadí do průměru pilového kotouče 235 mm. Tento kotouč slouží k podélnému i příčnému řezu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří. Jsou vyráběny z kvalitních celosvětově ověřených materiálů a průběžně kontrolovány ve výrobním procesu.





6~8	HV10:	1.765
	N/mm²:	2.150

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

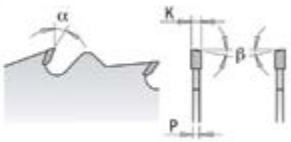
VÝBORNÉ

Pilové kotouče pro podélné řezy dřeva.

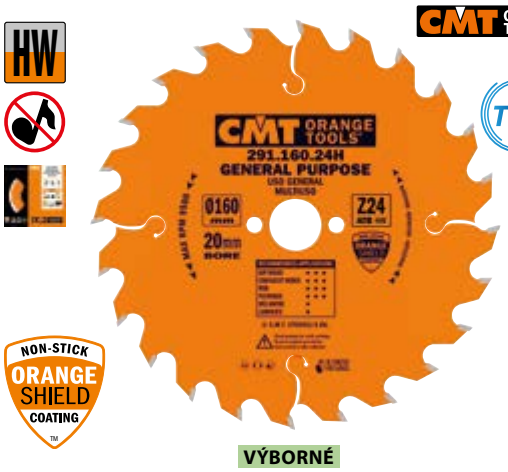
Dřevo



D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150	20	12		2,4	20°	10° ATB	290.150.12H	351	425
160	20+16	12	2/6/32	2,2	20°	10° ATB	290.160.12H	342	414
180	30	12	2/7/42	2,6	20°	10° ATB	290.180.12M	400	484
190	30+16+20	12	2/7/42	2,6	20°	10° ATB	290.190.12M	383	463
200	30	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.200.24M	687	831
210	30	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.210.24M	687	831
216	30	24	2/7/42	2,8	-5° neg.	15° ATB	290.216.24M	701	848
220	30	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.220.24M	701	848
230	30	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.230.24M	724	876
235	30+25	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.235.24M	724	876
240	30	24	2/7/42	2,8	20°	10° ATB	290.240.24M	751	909
250	30	24	COMBI3	2,8	20°	10° ATB	290.250.24M	788	953
260	30	28	COMBI3	2,8	20°	10° ATB	290.260.28M	939	1 136
270	30	28	COMBI3	2,8	20°	10° ATB	290.270.28M	1 125	1 361



CMT Industrial Pilový kotouč pro elektronářadí univerzální



6~8	HV10:	1.765
	N/mm²:	2.150

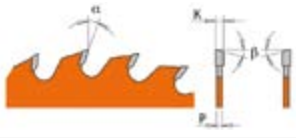
ATB - Střídavě šikmé (WZ)

VÝBORNÉ

Pilové kotouče univerzální.

Dřevo Dřevo Překližka





D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	18	2/5,5/30	1,8	15°	15° ATB	291.120.18H	564	682
125	20	20		2,4	15°	15° ATB	291.125.20H	456	552
130	20	20		2,4	15°	15° ATB	291.130.20H	456	552
140	20	20		2,4	15°	15° ATB	291.140.20H	447	541
150	20+16	24		2,4	15°	15° ATB	291.150.24H	552	668
160	20	24	2/6/32	2,2	15°	15° ATB	291.160.24H	452	547
160	30+16	24	2/7/42	2,2	15°	15° ATB	291.160.24M	510	617
165	20	24	2/6/32	2,2	15°	15° ATB	291.165.24H	452	547
165	30	24	2/7/42	2,6	15°	15° ATB	291.165.24M	596	721
170	30	24	2/7/42	2,6	20°	10° ATB	291.170.24M	596	721
180	20	24	2/6/32	2,6	20°	10° ATB	291.180.24H	596	721
180	30	24	2/7/42	2,6	20°	10° ATB	291.180.24M	596	721
184	16	24		2,6	20°	10° ATB	291.184.24E	607	734
184	30	24		2,6	20°	10° ATB	291.184.24M	607	734
190	16	24	2/6/32	2,6	20°	10° ATB	291.190.24E	596	721
190	20	24	2/6/32	2,6	20°	10° ATB	291.190.24H	596	721
190	30	24	2/7/42	2,6	20°	10° ATB	291.190.24M	539	652
190	20 (Festool)	32	Zámek 5/7/2,5	2,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	809	979
200	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.200.36M	927	1 122
210	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.210.36M	998	1 208
216	30	48	2/7/42	2,8	-5° neg.	15° ATB	291.216.48M	1 115	1 349
220	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.220.36M	1 031	1 248
225	30	36	2/7/42	2,8	20°	15° ATB	291.225.36M	1 031	1 248
230	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.230.36M	1 031	1 248
235	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.235.36M	1 031	1 248
240	30	36	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	291.240.36M	1 031	1 248

CMT Industrial Pilový kotouč pro elektronářadí, finální řez

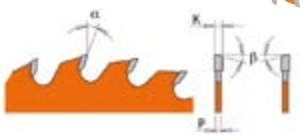
Dřevo



HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING



VÝBORNÉ

HV10:	1.765
N/mm²:	2.150

6~8

ATB - Střídavě šikmé (WZ)
TCG - Trapézové (TZ)

Pilové kotouče pro příčné finální řezy dřeva.
Dřevo



D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	40	2/5,5/30	1,8	10°	15° ATB	292.120.40H	797	964
125	20	36		2,4	15°	15° ATB	292.125.36H	919	1 112
130	20	36		2,4	15°	15° ATB	292.130.36H	919	1 112
140	20	36		2,4	15°	15° ATB	292.140.36H	788	953
150	20	40		2,4	15°	15° ATB	292.150.40H	893	1 081
160	20	40	2/6/32	2,2	10°	15° ATB	292.160.40H	753	911
160	20	56	2/6/32	2,2	15°	15° ATB	292.160.56H	976	1 181
160	30	40	2/7/42	2,2	10°	15° ATB	292.160.40M	851	1 030
165	20	40	2/6/32	2,2	10°	15° ATB	292.165.40H	753	911
165	20	56	2/6/32	2,2	15°	15° ATB	292.165.56H	976	1 181
165	30	40	2/7/42	2,6	10°	15° ATB	292.165.40M	945	1 143
170	30	40	2/7/42	2,6	15°	15° ATB	292.170.40M	945	1 143
180	20	40	2/6/32	2,6	15°	15° ATB	292.180.40H	945	1 143
180	30	40	2/7/42	2,6	15°	15° ATB	292.180.40M	945	1 143
184	16	40		2,6	15°	15° ATB	292.184.40E	945	1 143
184	30	40		2,6	15°	15° ATB	292.184.40M	945	1 143
190	20+16	40	2/6/32	2,6	15°	15° ATB	292.190.40H	945	1 143
190	30	40	2/7/42	2,6	15°	15° ATB	292.190.40M	836	1 012
190	30	64	2/7/42	2,6	15°	15° ATB	292.190.64M	1 165	1 410
190	20 (Festool)	48	Zámek 5/7/2,5	2,4	10°	15° ATB	292.190.48FF	1 106	1 338
200	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.200.48M	1 220	1 476
210	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.210.48M	1 079	1 306
210	30	64	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.210.64M	1 380	1 670
216	30	64	2/7/42	2,8	-5° neg.	15° ATB	292.216.64M	1 380	1 670
216	30	80	2/7/42	2,8	-5° neg.	15° ATB	292.216.80M	1 902	2 301
220	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.220.48M	1 313	1 589
225	30	48	2/7/42	2,8	10°	15° ATB	292.225.48M	1 313	1 589
230	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.230.48M	1 313	1 589
230	30	64	2/7/42+2/10/60	2,8	15°	15° ATB	292.230.64M	1 680	2 033
235	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.235.48M	1 313	1 589
240	30	48	2/7/42	2,8	15°	15° ATB	292.240.48M	1 313	1 589
260	30	80	COMBI3	2,5	-5°	15° ATB	294.080.11M	2 100	2 541

CMT XTreme Pilový kotouč na demoliční práce

HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

Nejlepší kotouč na demoliční práce, přestavby dřevěných konstrukcí nebo řezání palet.

CMT XTreme Pilový kotouč na demoliční práce zvládne až 20x více řezů než konkurenční kotouče. Díky nízké hmotnosti a mimořádně pevné geometrii zubů je tento kotouč vysoce odolný vůči nárazům do kovů ve dřevě, například hřebíků. Můžete tak provádět přesné řezy bez námahy.

Řezejte dřevo s hřebíky, ať už pevně zasazenými nebo uvolněnými. Efektivně i v náročných podmínkách!

- **Použití:** Pro demoliční práce, vynikající výkon a vysoká odolnost i v náročných podmínkách.
- **Stroje:** Aku i síťové ponorné a okružní pily. Vhodné i pro stroje Festool.
- **Materiál: Víceúčelové. Dřevo (s hřebíky), překližka, OSB desky, sádrokarton.**

NÍZKÁ HMOTNOST KOTOUČE
Patentovaný design, který snižuje hmotnost kotouče, minimalizuje přehřívání a zásadně zvyšuje účinnost řezání s aku pilami i pilami do sítě.
Více řezání, nižší spotřeba baterie.

MIMOŘÁDNĚ PEVNÁ GEOMETRIE ZUBŮ
Lépe odřezává hřebíky.
Odřeže více hřebíků než konkurenční kotouče.
Navrženo pro nejdelší možnou životnost v těch nejnáročnějších podmínkách.
Zuby jsou zasazeny hlouběji do těla kotouče pro vyšší odolnost vůči nárazům do hřebíků.

ORANGE SHIELD
Výjimečný povlak, který proslavil CMT po celém světě.
Tento speciální oranžový povlak zabraňuje ulpívání nečistot na kotouči, chrání před přehříváním a korozí a eliminuje tření. Díky tomu můžete provádět přesné řezy bez námahy.
Oranžový povlak se nanáší na vysoce kvalitní ocel, která je díky kalení mimořádně pružná a odolná.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	24		2,3	1,2	5°	5° ATB	286.760.24H	576	697
165	20	24		2,3	1,2	5°	5° ATB	286.765.24H	576	697

CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo

Dřevo



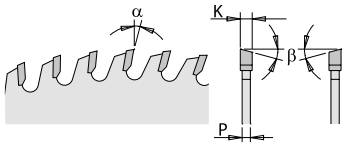
Ideální na stavby nebo pro hobby použití.

CMT ORANGE TOOLS

HW



CMT CONTRACTOR TOOLS



VÝBORNÉ
Dřevo



VÝBORNÉ
OSB



VÝBORNÉ
Překližka



Kotouče Contractor s tvrdokovovými zuby jsou určeny pro řezání stavebního materiálu, jako je měkké dřevo, OSB a překližka, bez větších nároků na kvalitu řezu. Jedná se o cenově dostupný kotouč s vynikajícím poměrem výkonu a ceny. Dodáváno ve výhodném balení Masterpack po 10 ks (D250 po 5 ks). Vhodné na stavby, hobby použití nebo pro větší výrobny. Ideální nejen pro okružní pily a pokosové pily.

- **Použití:** Ideální na stavby nebo hobby použití. Pro podélné i příčné řezy.
- **Stroje:** Okružní, pokosové, radiální a stolní kotoučové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, OSB, překližka.



Masterpack - balení 10 ks

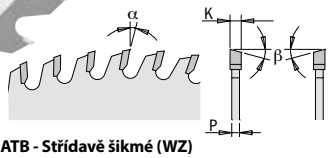
Popis	Masterpack	D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pro příčný řez	10 ks	160	20	24	2/6/32	2,2	15°	15°ATB	K16024H-X10	2 518	3 047
Pro finální řez	10 ks	160	20	40	2/6/32	2,2	15°	15°ATB	K16040H-X10	3 455	4 181
Pro příčný řez	10 ks	190	30	24	2/7/42	2,2	20°	10°ATB	K19024M-X10	2 962	3 584
Pro příčný řez	10 ks	216	30	24		2,4	-5° neg.	15°ATB	K21624M-X10	3 486	4 218
Pro finální řez	10 ks	216	30	48		2,4	-5° neg.	15°ATB	K21648M-X10	5 308	6 423
Pro příčný řez	5 ks	250	30	40	COMBI3	2,6	15°	10°ATB	K25040M-X05	2 071	2 506

CMT ORANGE TOOLS

HW



CMT CONTRACTOR TOOLS



ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT Sada Contractor Pilových kotoučů na dřevo

- Pro běžné řezání stavebních materiálů bez větších nároků na kvalitu řezu.
- Vynikající poměr cena / výkon.
- Ideální na stavbu nebo hobby použití.
- Ekonomicky výhodná sada.

Kotouče Contractor s tvrdokovovými zuby jsou určeny pro běžné řezání stavebních materiálu jako je měkké dřevo, OSB, překližka bez větších nároků na kvalitu řezu. Jedná se o ekonomický kotouč s vynikajícím poměrem výkonu a ceny. Jsou určeny pro ruční okružní pily, kotoučové nebo pokosové pily. Skvělá cena, která odpovídá kvalitě produktu.

- **Použití:** Řezání stavebních a konstrukčních materiálů bez větších nároků na kvalitu řezu, vhodné pro hobby projekty ze dřeva a překližky.
- **Stroje:** Ruční okružní pily, stolní a pokosové pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, překližka, OSB desky.



Sada D160 obsahuje:
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D160 x 2,2 d20 Z24 HW (1 ks)
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D160 x 2,2 d20 Z40 HW (2 ks)

Sada D190 obsahuje:
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D190 x 2,2 d30 Z24 HW (2 ks)
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D190 x 2,2 d30 Z40 HW (1 ks)

Sada D216 obsahuje:
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D216 x 2,4 d30 Z24 HW (1 ks)
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D216 x 2,4 d30 Z48 HW (2 ks)

Sada D250 obsahuje:
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D250 x 2,6 d30 Z24 HW (1 ks)
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D250 x 2,6 d30 Z40 HW (1 ks)

Sada D305 obsahuje:
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D305 x 2,8 d30 Z40 HW (1 ks)
CMT Contractor Pilový kotouč na dřevo - D305 x 2,8 d30 Z60 HW (1 ks)

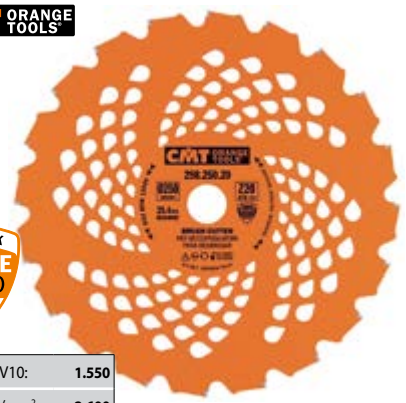
Popis	Sada	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada Contractor - D160	3 ks	K160H-X03	1 178	1 425
Sada Contractor - D190	3 ks	K190M-X03	1 312	1 588
Sada Contractor - D216	3 ks	K216M-X03	1 723	2 085
Sada Contractor - D250	2 ks	K250M-X02	1 353	1 637
Sada Contractor - D305	2 ks	K305M-X02	2 444	2 957

CMT ORANGE TOOLS

HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING





ATB - Střídavě šikmé (WZ)

SECURED TOOTH

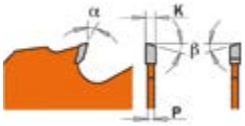
CMT Kotouč pro křovinořezy

Kotouče s tvrdokovovými zuby jsou určeny pro křovinořezy na řezání keřů a malých stromků.

- **Použití:** Řezání křovin a menších stromků.
- **Stroje:** Křovinořezy.
- **Materiál:** Křoviny a menší stromky.

- **Upozornění:** při práci s křovinořezy vždy noste ochranné brýle, chrániče sluchu a dodržujte bezpečnostní předpisy.
Max. otáčky 12.000 ot./min.

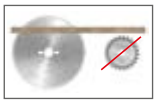




Max. otáčky 12.000 ot./min.

D	d	Z	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	25,4	20	2,2	15°	10° ATB	298.250.20	560	678

Kotouče na řezání lamina, DTD a MDF bez předřezu



Lamino



CMT ORANGE TOOLS

HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

VÝBORNÉ Plasty

VÝBORNÉ Neželezné kovy

DOBRÉ Lamino

CMT Industrial Pilový kotouč na lamino, plast a neželezné kovy



Pilové kotouče pro elektronářadí.
Negativní úhel čela -6°. Není odhlučněný.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	36	2/5,5/30	1,8	-6° neg.	TCG	296.120.36H	820	992
160	20	40	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.160.40H	753	911
160	20	56	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.160.56H	976	1 181
165	20	40	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.165.40H	753	911
165	20	56	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.165.56H	976	1 181
180	20	40	2/6/32	2,8	-6° neg.	TCG	296.180.40H	998	1 208
190	30	40	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.40M	998	1 208
190	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.64M	1 301	1 574
190	20 (Festool)	64	5/7/2,5	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.64FF	1 470	1 779
200	30	48	COMBI3	2,8	-6° neg.	TCG	296.200.48M	1 610	1 948
210	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.210.48M	1 610	1 948
210	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.210.64M	1 812	2 193
216	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	297.064.09M	1 812	2 193
216	30	80	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	297.080.09M	2 633	3 186
225	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.225.64M	2 048	2 478
230	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.230.48M	1 610	1 948
235	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.235.48M	1 610	1 948

6	HV10:	1.765
	N/mm²:	2.150

TCG - Trapézové (TZ)

Pilový kotouč s negativním úhlem čela. Konstruován pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouč pro neželezné kovy a plasty je ideální pro zkracovací, radiální a kotoučové pily.

Použití pro řezání všech neželezných kovů a plastů, lamina a oboustranně povlakovaných desek melaminem.
POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi pro neželezné kovy a plasty.

- **Použití:** Vhodné na formátování.
- **Stroje:** Pokosové a formátovací pily. Lze používat i s kotoučem nad materiálem.
- **Materiál:** Lamino desky, hliník, mosaz, slitiny mědi, plast, kompozitní materiál, melamin.

CMT ORANGE TOOLS

HW

LONG LIFE



ORANGE CHROME

VÝBORNÉ Dřevo

VÝBORNÉ Překližka

VÝBORNÉ Lamino

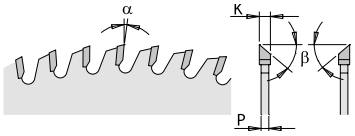


CMT Orange Chrome Pilový kotouč na lamino bez předřezu

Pilový kotouč s chromovaným povrchem, který redukuje ulpívání zbytků lepidla a pryskyřice na těle kotouče. Speciální konstrukce s extra šikmými zuby pro docílení jemnějšího řezu oboustranně povrchově upravených materiálů, jako lamina nebo dýhy, na kotoučových pilách nebo velkých zkracovacích pilách. Vhodné pro vertikální pily. Pro lamino, DTD, MDF, překližku a příčné řezy dřeva. Perfektní povrch spodní hrany při použití tohoto kotouče. Má tlumící drážky vyplněné oranžovým polyuretanem pro snížení vibrací a hlučnosti. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Vhodné na formátování; perfektní povrch na obou stranách bez použití předřezu.
- **Stroje:** Horizontální a vertikální pily, formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino, překližka a dýhované materiály.





D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	-2°	38° ATB	283.680.10M	2 465	2 983
300	30	96	COMBI3	3,2	2°	38° ATB	283.696.12M	2 967	3 590

8	HV10:	2.150
	N/mm²:	2.500

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT ORANGE TOOLS

HW



CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING

VÝBORNÉ Dřevo

VÝBORNÉ Překližka

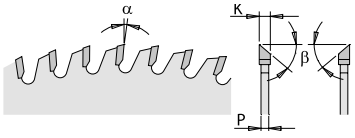
VÝBORNÉ Lamino

CMT Chrome Shield Pilový kotouč na lamino bez předřezu

Speciální konstrukce s extra šikmými zuby pro docílení jemnějšího řezu oboustranně povrchově upravených materiálů, jako lamina nebo dýhy, na kotoučových pilách nebo velkých zkracovacích pilách. Perfektní povrch spodní hrany při použití tohoto kotouče. Vysoká životnost tvrdokovových zubů. Vhodné pro vertikální pily. Pro lamino, DTD, MDF, překližku a příčné řezy dřeva.

- **Použití:** Vhodné na formátování; perfektní povrch na obou stranách bez použití předřezu.
- **Stroje:** Horizontální a vertikální pily, formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino, překližka a dýhované materiály.





D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	2 274	2 752
300	30	96	COMBI3	3,2	2°	40° ATB	283.096.12M	2 242	2 713
350	30	108	COMBI3	3,5	5°	40° ATB	283.108.14M	3 354	4 058

* není odhlučněný

8	HV10:	1.950
	N/mm²:	2.300

ATB - Střídavě šikmé (WZ)

CMT XTreme Pilový kotouč na lamino bez předřezu

Lamino



VÝBORNÉ Překližka



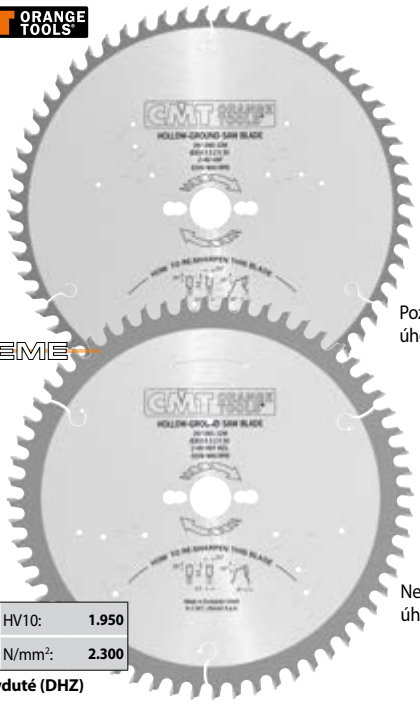
VÝBORNÉ Lamino



CMT ORANGE TOOLS

HW

XTREME



Pozitivní úhel čela

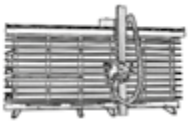
Negativní úhel čela

HV10:	1.950
N/mm²:	2.300

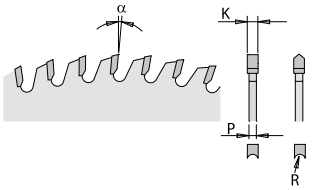
HDF - Vyduté (DHZ)

Standardní pilový kotouč s vydutými zuby pro jemný a čistý řez oboustranně povrchově upravených materiálů, jako lamina nebo dýhy, na kotoučových nebo vertikálních pilách (např. Striebig, Holzher) bez předřezu. Pro lamino, DTD, MDF, překližku a příčné řezy dřeva.

- **Použití:** Vhodné na formátování; perfektní povrch při velkých rychlostech a dlouhá životnost.
- **Stroje:** Horizontální a vertikální pily, formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino, překližka a dýhované materiály.







D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pozitivní úhel čela									
160	**20**	**34**	**2/6/32**	**2,6**	**10°**	**HDF**	287.034.06H	**1 241**	**1 502**
220	**30**	**42**	**2/7/42**	**3,2**	**10°**	**HDF**	287.042.09M	**1 439**	**1 741**
250	**30**	**48**	**COMBI3**	**3,2**	**10°**	**HDF**	287.048.10M	**2 342**	**2 834**
303	**30**	**60**	**COMBI3**	**3,2**	**10°**	**HDF**	287.060.12M	**2 928**	**3 543**
Negativní úhel čela									
220	**30**	**42**	**2/7/42**	**3,2**	**-6°**	**HDF**	287.043.09M	**2 006**	**2 427**
220*	**30**	**64**	**2/7/42**	**3,2**	**-5°**	**40° ATB**	283.064.09M	**1 941**	**2 349**
250	**30**	**48**	**COMBI3**	**3,2**	**-6°**	**HDF**	287.049.10M	**2 342**	**2 834**
303	**30**	**30**	**COMBI3**	**3,2**	**-6°**	**HDF**	287.061.12M	**2 928**	**3 543**

CMT XTreme Pilový kotouč na lamino a DTD, neg. úhel

CMT ORANGE TOOLS

XTREME

HW

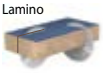
LONG LIFE



VÝBORNÉ Překližka



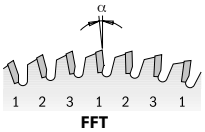
VÝBORNÉ Lamino



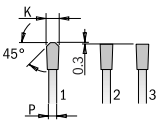
HV10:	1.950
N/mm²:	2.300

TCG - Trapézové (TZ)
FFT - Plový, plochý, trapéz (FFTZ)





FFT



Standardní pilový kotouč s trapézovými negativ zuby pro extra jemný a čistý řez oboustranně povrchově upravených materiálů, jako lamina nebo dýhy, na kotoučových nebo vertikálních pilách (např. Striebig, Holzher) bez předřezu. Vysoká životnost tvrdokovových zubů. Pro lamino, DTD, MDF, překližku.

- **Použití:** Vhodné na formátování; perfektní povrch na obou stranách bez použití předřezu.
- **Stroje:** Stolní pily, horizontální a vertikální pily, formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino, překližka a dýhované materiály.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
220	**30**	**63**	**COMBI3**	**3,2**	**-3°**	**FFT**	281.063.09M	**1 978**	**2 393**
250	**30**	**60**	**COMBI3**	**3,2**	**-3°**	**FFT**	281.061.10M	**1 888**	**2 284**
300	**30**	**72**	**COMBI3**	**3,2**	**-3°**	**FFT**	281.073.12M	**2 235**	**2 704**

CMT XTreme Pilový kotouč na lamino a DTD

CMT ORANGE TOOLS

XTREME

HW

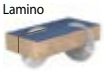
LONG LIFE



VÝBORNÉ Překližka



VÝBORNÉ Lamino

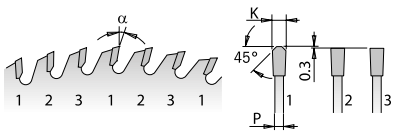


HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

Maximální výkon při řezání lamina bez předřezu. Speciální geometrie zubů. Tvrdost plátků KCR05, pevnost 2500 N/mm² a boční házivost do 0,05 mm. Pro lamino, DTD, MDF, překližku.

- **Použití:** Vhodné na formátování; perfektní povrch na obou stranách bez použití předřezu.
- **Stroje:** Stolní pily, horizontální a vertikální pily, formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino, překližka a dýhované materiály.

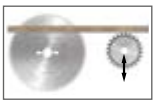




Házivost do 0,05 mm!

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	**30**	**60**	**COMBI3**	**3,2**	**10°**	**TCG**	281.060.10M	**1 853**	**2 242**
250	**30**	**78**	**COMBI3**	**3,2**	**10°**	**FFT**	295.078.10M	**2 773**	**3 355**
300	**30**	**96**	**COMBI3**	**3,2**	**10°**	**FFT**	295.096.12M	**3 345**	**4 047**
350	**30**	**108**	**COMBI3**	**3,5**	**10°**	**FFT**	295.108.14M	**4 218**	**5 104**

Kotouče na řezání lamina, DTD a MDF s předřezem



Lamino



CMT ORANGE TOOLS

TOP

HW

LONG LIFE

ORANGE CHROME

VÝBORNÉ
Překližka

VÝBORNÉ
Lamino





HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

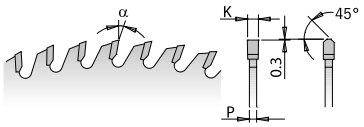
TCG - Trapézové (TZ)

CMT Orange Chrome Pilový kotouč na lamino, DTD a MDF

Pilový kotouč pro pily s předřezem. Kotouč s chromovaným povrchem, který redukuje ulpívání zbytků lepidla a pryskyřice na těle kotouče. Trapézové zuby z extra tvrdého tvrdokovu pro řezání lamina, dřevotřískových desek a MDF. Má tlumící drážky vyplněné oranžovým polyuretanem pro snížení vibrací a hlučnosti. Vysoká životnost.

- **Použití:** Ideální na formátování, s použitím předřezu zaručuje perfektní povrch bez otřepů.
- **Stroje:** Stolní pily, horizontální či vertikální pily a formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino desky.





D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	5°	TCG	281.680.10M	2 115	2 559
300	30	72	COMBI3	3,2	10°	TCG	281.672.12M	2 580	3 122
300	30	96	COMBI3	3,2	5°	TCG	281.696.12M	2 436	2 948
350	30	84	COMBI3	3,5	10°	TCG	281.684.14M	3 174	3 841
350	30	108	COMBI3	3,5	5°	TCG	281.708.14M	3 710	4 489

CMT ORANGE TOOLS

HW

VÝBORNÉ
Překližka

VÝBORNÉ
Lamino







CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

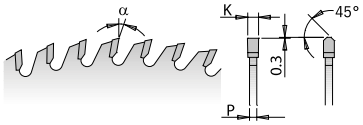
CMT Industrial Pilový kotouč na lamino a DTD

Osvědčený pilový kotouč pro pily s předřezem. Kotouč s trapézovým zubem a expanzními drážkami. Určený pro vysoce kvalitní řezy do lamina a dřevotřísky. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Ideální na formátování, s použitím předřezu zaručuje perfektní povrch bez otřepů.
- **Stroje:** Stolní pily, horizontální či vertikální pily a formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino desky.

HV10:	1.950
N/mm²:	2.300

TCG - Trapézové (TZ)



D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160*	20 (Virutex)	40	4/7/32 45°	2,2	10°	TCG	281.160.40H	1 061	1 284
160*	20	48	2/6/32	2,2	5°	TCG	281.160.48H	705	853
160	20	56	2/6/32	2,2	-3° neg.	TCG	281.161.56H	1 024	1 239
165	20	56	2/6/32	2,2	-3° neg.	TCG	281.166.56H	1 024	1 239
200*	30	64	2/7/42	3,2	10°	TCG	281.064.08M	1 650	1 997
220*	30	64	2/7/42	3,2	10°	TCG	281.064.09M	1 650	1 997
225*	30	64	2/7/42	2,6	4°	TCG	281.225.64M	1 815	2 196
260	30	64	COMBI3	2,5	-3°	TCG	281.065.11M	2 145	2 595

* není odhlučněný

CMT Chrome Shield Pilový kotouč na lamino a DTD

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	10°	TCG	281.080.10M	2 274	2 752
300	30	72	COMBI3	3,2	10°	TCG	281.072.12M	2 193	2 654
300	30	96	COMBI3	3,2	10°	TCG	281.096.12M	2 149	2 600
350	30	108	COMBI3	3,5	10°	TCG	281.108.14M	3 354	4 058

* není odhlučněný

CMT ORANGE TOOLS

HW

VÝBORNÉ
Lamino



CMT Sada kotoučů na lamino

Nejlevnější sady kvalitních CMT kotoučů určené k dělení laminotřískových materiálů. Hlavní kotouč s trapézovým zubem a skládaný předřezový kotouč.

- **Použití:** Ideální na formátování, s použitím předřezu zaručuje perfektní povrch bez otřepů.
- **Stroje:** Formátovací pily.
- **Materiál:** Lamino desky.



D	d	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300 100	30 20	96 20	FA-300100	3 305	3 999
300 120	30 20	96 24	FA-300120	3 276	3 964

Lamino



CMT ORANGE TOOLS

HW

LONG LIFE





ORANGE CHROME

TOP



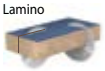
VÝBORNÉ

Překližka



VÝBORNÉ

Lamino



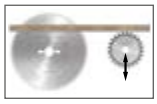




HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

TCG - Trapézové (TZ)

CMT Orange Chrome Pilový kotouč na lamino a kompozity

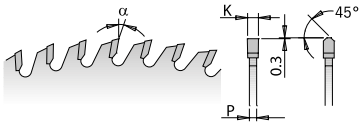


Osvědčený pilový kotouč pro okružní a ponorné pily. Pochromovaný kotouč s trapézovým zubem a expanzními drážkami určený pro vysoce kvalitní řezy do kompozitních materiálů a laminátů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

- **Použití:** Ideální na formátování kompaktních desek bez otřepů s vysokou životností.
- **Stroje:** Ruční okružní a ponorné pily, stolní pily, horizontální či vertikální pily
- **Materiál:** Kompozitní materiály, kompaktní desky a lamináty.







D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	48		2,2	4°	TCG	281.760.48H	1 035	1 252

Kotouče předřezové

CMT ORANGE TOOLS

HW

LONG LIFE

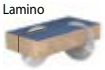


XTREME



VÝBORNÉ

Lamino



CMT XTreme Předřezový kotouč dvoudílný

Kvalitní předřezový kotouč pro stroje s předřezovým agregátem pro docílení vyšší kvality řezu na spodní ploše oboustranně povrchově upravených materiálů.



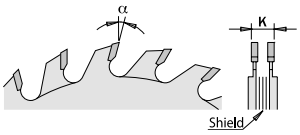
- **Použití:** Vhodné na předřezání lamino desek.
- **Stroje:** Horizontální nebo vertikální pily s možností předřezu.
- **Materiál:** Lamino desky.

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
70	20	8+8	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.070.16H	1 669	2 019
80	20	10+10	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.080.20H	1 801	2 179
100	20	10+10	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.100.20H	1 430	1 730
100	22	10+10	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.100.20K	1 716	2 076
120	20	12+12	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.120.24H	1 461	1 768
120	22	12+12	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.120.24K	1 754	2 122
120	50	12+12	4/6,2 - 10/62	2,8-3,6	12°	FLAT	289.120.24T	1 879	2 274
125	20	12+12	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.125.24H	1 461	1 768
125	22	12+12	2/3,1 - 3,8/32	2,8-3,6	12°	FLAT	289.125.24K	1 754	2 122



HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

FLAT - Rovné (FZ, FTG)



CMT XTreme Předřezový kotouč kónický

Kvalitní předřezový kotouč pro stroje s předřezovým agregátem. Vhodný pro docílení vyšší kvality řezu na spodní ploše oboustranně povrchově upravených materiálů.

- **Použití:** Vhodné na předřezání lamino desek.
- **Stroje:** Horizontální nebo vertikální pily s možností předřezu.
- **Materiál:** Lamino desky.

CMT ORANGE TOOLS

HW

LONG LIFE

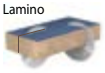


XTREME



VÝBORNÉ

Lamino



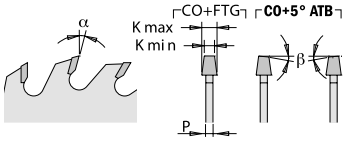


D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	20	20		3,1-4,0	10°	CO+FTG	289.125.24K	1 754	2 122
100	20	20		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	1 038	1 256
100	22	20		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	1 038	1 256
120	20	24		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	1 205	1 458
120	22	24		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	1 205	1 458
120	20	24		3,4-4,2			288.120.24H1	1 464	1 771
125	20	24		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	1 205	1 458
125	22	24		3,1-4,0	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	1 205	1 458
125	20	24		3,4-4,2			288.125.24H1	1 429	1 729
125	20	24		4,3-5,5			288.125.24H2	1 515	1 833
125	45	24		4,3-5,5			288.125.24Q	1 500	1 815
150	45	36		4,3-5,5			288.150.36Q	2 107	2 549
160	55	36		4,3-5,5			288.160.36O	1 733	2 097
160	45	36		4,3-5,5			288.160.36Q	2 145	2 595
180	45	36		4,3-5,5			288.180.36Q2	2 145	2 595
180	50	44		4,3-5,5			288.180.44T	2 922	3 536
200	20	36		4,3-5,5			288.200.36H	2 273	2 750
200	45	36		4,7-6,0			288.200.36Q	2 450	2 965
200	45	36		4,3-5,5			Y288.200.36Q2	2 380	2 880
215	50	42		4,3-5,5			288.215.42T	2 615	3 164
300	50	48		4,3-5,5			288.300.48T	4 825	5 838
300	65	72		4,3-5,5			288.300.72J	5 809	7 029



HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

ATB - Střídavě šikmé (WZ)
CO (CONICAL) - Kónické (KON)
FLAT - Rovné (FZ, FTG)



Kotouče diamantové

Lamino



CMT XTreme Diamantový kotouč na lamino a DTD

VÝBORNÉ Lamino

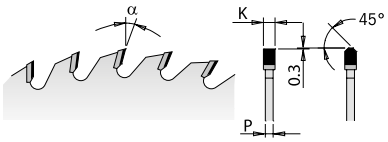
VÝBORNÉ Překližka

- **Diamantové plátky s až 50x delší životností proti tvrdokovu.**
- **Zuby lze ostřit až 6x.**
- **Vysoce kvalitní pilový kotouč s povrchem ošetřeným proti nadměrnému tření a korozi.**
- **Nejlepší poměr cena/výkon**

- **Použití:** Pro formátování, dokonalý povrch (s předřezem) a až 50x větší životnost proti klasickým tvrdokovovým kotoučům, díky speciálnímu polykrystalickému diamantovému provedení.
- **Stroje:** Stolní pily, formátovací horizontální a vertikální pily.
- **Materiál:** Jednostranně nebo dvoustranně laminované dřevotřísky, MDF a HDF.







HV10: 10.000
Přebrousitelnost: 6x

TCG - Trapézové (TZ)

D	d	Z		K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	48	COMBI3	3,2	10°	45° TCG	237.048.10M	13 201	15 973
300	30	60	COMBI3	3,2	10°	45° TCG	237.060.12M	15 980	19 336
300	30	96	COMBI3	3,2	15°	45° TCG	237.096.12M	20 946	25 345
350	30	72	COMBI3	3,2	15°	45° TCG	237.072.14M	19 454	23 539

CMT XTreme Diamantový předřezový kotouč kónický

VÝBORNÉ Lamino

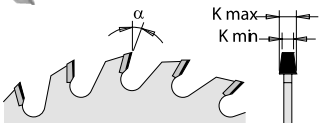
VÝBORNÉ Překližka

- **Diamantové plátky s až 50x delší životností proti tvrdokovu.**
- **Zuby lze ostřit až 6x.**
- **Vysoce kvalitní pilový kotouč s povrchem ošetřeným proti nadměrnému tření a korozi.**
- **Nejlepší poměr cena/výkon.**

- **Použití:** Pro formátování velkoplošných materiálů, dokonalý povrch s až 50x větší životností proti klasickým tvrdokovovým kotoučům, díky speciálnímu polykrystalickému diamantovému provedení.
- **Stroje:** Stolní pily, formátovací horizontální a vertikální pily.
- **Materiál:** Jednostranně nebo dvoustranně laminované dřevotřísky, MDF a HDF.







HV10: 10.000
Přebrousitelnost: 6x

CO (CONICAL) - Kónické (KON)

D	B	Z	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	20	3,1 - 3,7	5°	CONICAL	238.120.20H	5 028	6 084
125	20	20	3,1 - 3,7	5°	CONICAL	238.125.20H	5 836	7 062

IGM Diamantový Pilový kotouč na lamino a DTD

VÝBORNÉ Lamino

VÝBORNÉ Překližka

- **Přesné a kvalitní dvoudílné tělo kotouče.**
- **Diamantové zuby.**
- **Až 5x brousitelné.**
- **50x delší životnost než běžný kotouč.**

Baleno v dřevěném pouzdru



Pilový kotouč s diamantovými zuby je určen pro přesné řezání ve formátovacích a kotoučových pilách. Díky diamantovým zubům je životnost kotouče 50x delší než životnost standardního kotouče s tvrdokovovými HW zuby. Trapézové zuby jsou ideální pro formátování nábytkových dílců. Kotouč je určený pro řezání DTD, melaminů a laminátů, MDF a HPL. Při řezání lamina je třeba použít předřez.

Parametry:
- Tvrdost plátku: 10 000 (HV)
- Výška DIA plátku: 4 mm





HV10: 10.000
Přebrousitelnost: 5x

TCG - Trapézové (TZ)

D	d	Z	K	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300	30	72	3,2	M600-3003072	19 797	23 954

IGM Diamantový Předřezový kotouč dvoudílný

VÝBORNÉ Lamino

VÝBORNÉ Překližka

- **Přesné a kvalitní tělo.**
- **Diamantové zuby.**
- **Až 5x brousitelné.**
- **50x delší životnost.**

Parametry:
- Tvrdost plátku: 10 000 (HV)
- Výška DIA plátku: 4 mm

Pilový předřezový kotouč s diamantovými zuby je určen pro řezání ve formátovacích a kotoučových pilách. Kotouč je určený pro řezání DTD, melaminů a laminátů, MDF a HPL. Díky diamantovým zubům je životnost kotouče 50x delší než životnost standardního kotouče s tvrdokovovými HW zuby.





HV10: 10.000
Přebrousitelnost: 5x

FLAT - Rovné (FZ, FTG)

D	d	Z	K	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	12+12	2,8-3,6	M650-1202024	9 173	11 099

Kotouče na neželezné kovy, plasty

Plasty a neželezné kovy





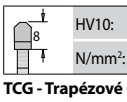
HW CMT ORANGE TOOLS

VÝBORNÉ Plasty

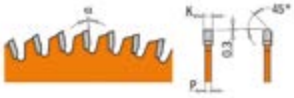


VÝBORNÉ Neželezné kovy





TCG - Trapézové (TZ)



Pilové kotouče pro elektronářadí. Pozitivní úhel čela.

CMT Industrial Pilový kotouč na neželezné kovy a plasty

Pilový kotouč s pozitivním úhlem čela. Konstruován pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouč pro neželezné kovy a plasty je ideální pro profesionální stroje s dobře upevněným řezaným materiálem. Použití pro řezání hliníkových výlisků a profilů a tabulí z plastů a pryskyřic (Pertinax).
POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi.

- **Použití:** Vysoký výkon s dlouhou životností.
- **Stroje:** Stolní a pokosové pily s upevněným materiálem na pracovním stole.
- **Materiál:** Hliník, mosaz, slitiny mědi, plast, kompozitní materiály.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	24	2/6/32	2,2	5°	TCG	284.160.24H	591	715
190	30	30	2/7/42	2,6	5°	TCG	284.190.30M	797	964
216	30	40	2/7/42	2,6	5°	TCG	284.216.40M	1 317	1 594

CMT XTreme Pilový kotouč na neželezné kovy a plasty

HW CMT ORANGE TOOLS

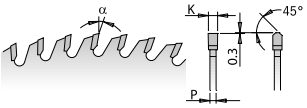


VÝBORNÉ Plasty



VÝBORNÉ Neželezné kovy





Pilové kotouče pro průmyslové stroje. Pozitivní úhel čela.

Pilový kotouč s pozitivním úhlem čela. Konstruován pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouč pro neželezné kovy a plasty je ideální pro profesionální stroje s dobře upevněným řezaným materiálem. Použití pro řezání hliníkových výlisků a profilů a tabulí z plastů a pryskyřic (Pertinax). POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi.

- **Použití:** Vysoký výkon s dlouhou životností.
- **Stroje:** Stolní a pokosové pily s upevněným materiálem na pracovním stole.
- **Materiál:** Hliník, mosaz, slitiny mědi, plast, kompozitní materiály.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	32	80	2/12/64	3,2	5°	TCG	284.080.10P	2 274	2 752
300	32	96	2/12/64	3,2	5°	TCG	284.096.12P	2 760	3 340
350	32	92	2/12/64	3,2	5°	TCG	284.092.14P	2 835	3 430
350	32	108	2/12/64	3,2	5°	TCG	284.108.14P	3 387	4 098
400	32	96	2/12/64	3,8	5°	TCG	284.096.16P	4 050	4 901
420	32	96	2/12/64	3,8	5°	TCG	284.096.17P	4 098	4 959
450	32	108	2/12/64	3,8	5°	TCG	284.108.18P	4 995	6 044
500	32	120	2/12/64	4,0	5°	TCG	284.120.20P	5 705	6 903

CMT Industrial Pilový kotouč na lamino, plast a neželezné kovy

CMT ORANGE TOOLS

Pilový kotouč s negativním úhlem čela. Konstruován pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouč pro neželezné kovy a plasty je ideální pro zkracovací, radiální a kotoučové pily. Použití pro řezání všech neželezných kovů a plastů, lamina a oboustranně povlakovaných desek melaminem.
POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi pro neželezné kovy a plasty.

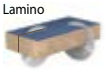
VÝBORNÉ Plasty



VÝBORNÉ Neželezné kovy



DOBRÉ Lamino



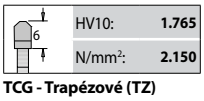
- **Použití:** Vhodné na formátování.
- **Stroje:** Pokosové a formátovací pily. Lze používat i s kotoučem nad materiálem.
- **Materiál:** Lamino desky, hliník, mosaz, slitiny mědi, plast, kompozitní materiál, melamin.

HW





Pilové kotouče pro elektronářadí. Negativní úhel čela -6°. Není odhlučněný.



TCG - Trapézové (TZ)

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	36	2/5,5/30	1,8	-6° neg.	TCG	296.120.36H	820	992
160	20	40	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.160.40H	753	911
160	20	56	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.160.56H	976	1 181
165	20	40	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.165.40H	753	911
165	20	56	2/6/32	2,2	-6° neg.	TCG	296.165.56H	976	1 181
180	20	40	2/6/32	2,8	-6° neg.	TCG	296.180.40H	998	1 208
190	30	40	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.40M	998	1 208
190	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.64M	1 301	1 574
190	20 (Festool)	64	5/7/2,5	2,8	-6° neg.	TCG	296.190.64FF	1 470	1 779
200	30	48	COMBI3	2,8	-6° neg.	TCG	296.200.48M	1 610	1 948
210	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.210.48M	1 610	1 948
210	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.210.64M	1 812	2 193
216	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	297.064.09M	1 812	2 193
216	30	80	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	297.080.09M	2 633	3 186
225	30	64	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.225.64M	2 048	2 478
230	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.230.48M	1 610	1 948
235	30	48	2/7/42	2,8	-6° neg.	TCG	296.235.48M	1 610	1 948

CMT XTreme Pilový kotouč na lamino, plast a neželezné kovy

Plasty a neželezné kovy



CMT ORANGE TOOLS

HW

VÝBORNÉ	VÝBORNÉ	DOBRÉ
Plasty	Neželezné kovy	Lamino



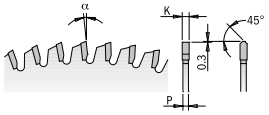
XTREME

Pilový kotouč s negativním úhlem čela. Konstruován pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouč pro neželezné kovy a plasty je ideální pro zkracovací, radiální a kotoučové pily. Použití pro řezání všech neželezných kovů a plastů, lamina a oboustranně povlakovaných desek melaminem.
POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi pro neželezné kovy a plasty.

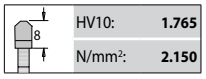
- **Použití:** Vhodné na formátování.
- **Stroje:** Pokosové a formátovací pily. Lze používat i s kotoučem nad materiálem.
- **Materiál:** Lamino desky, hliník, mosaz, slitiny mědi, plast, kompozitní materiál, melamin.



Ideální pro pily bez předřezu na lamino.



Pilové kotouče pro pokosové pily, stolní okružní pily a kombinované truhlářské stroje.
Negativní úhel čela -6°



TCG - Trapézové (TZ)

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.080.10M	1 894	2 292
250	32	80	2/12/64	3,2	-6° neg.	TCG	297.080.10P	2 274	2 752
254	30	80	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.081.10M	2 004	2 425
260	30	80	2/10/60 + 2/7/42	3,2	-6° neg.	TCG	297.080.11M	1 856	2 246
280*	30	64	2/10/60 + 2/7/42	3,2	-6° neg.	TCG	297.064.11M	1 890	2 287
300	30	96	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.12M	2 299	2 782
300	32	96	2/12/64	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.12P	2 760	3 340
305*	30	96	2/10/60 + 2/7/42	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.13M	2 503	3 029
315	30	96	2/10/60 + 2/7/42	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.23M	3 038	3 676
330	30	96	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.33M	3 207	3 880
330	32	96	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.096.33P	3 207	3 880
350	30	108	COMBI3	3,2	-6° neg.	TCG	297.108.14M	3 387	4 098
350	32	108	4/12/64	3,2	-6° neg.	TCG	297.108.14P	3 387	4 098
400	30	120	2/10/60	3,8	-6° neg.	TCG	297.120.16M	4 995	6 044
400	32	108	4/12/64	3,8	-6° neg.	TCG	297.108.16P	4 050	4 901
450	30	140	2/10/60	3,8	-6° neg.	TCG	Y297.140.18M	5 920	7 163
450	32	108	2/12/64	3,8	-6° neg.	TCG	297.108.18P	4 523	5 473
500	32	120	2/12/64	4,0	-6° neg.	TCG	297.120.20P	5 705	6 903

* není odhlučněný

CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč na lamino, plast a neželezné kovy

CMT ORANGE TOOLS

HW

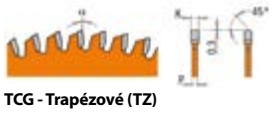


NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.
Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.
Pilové kotouče pro podélné i příčné řezy neželezných kovů, lamina a dřevotřísky.

- **Speciální design proti zpětnému rázu a zaseknutí kotouče • Výběrové tvrdokovové zuby • Ultra tenké tělo**
- **Laserem řezané tělo • Vysoká kvalita oceli • Odhlučněné**

- **Použití:** Ideální na podélné a příčné řezy ve vysokých rychlostech. Tenké provedení zaručuje méně odpadu při řezání.
- **Stroje:** Pokosové pily, okružní pily, stolní kotoučové pily a pily s radiálním ramenem.
- **Materiál:** Hliník, plast, měď, mosaz, lamino desky.

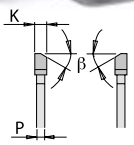


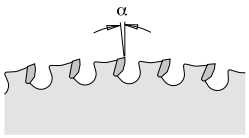
TCG - Trapézové (TZ)

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
140	20	48	2/6/32,5	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.140.48H	840	1 016
160	20 (+16)	48	2/6/32	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.160.48H	744	900
165	20 (+15,87)	56	2/6/32	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.165.56H	836	1 012
168	20	52	2/6/32	1,8	1,2	-5° neg.	TCG	276.168.52H	790	956
184	20 (+16 +15,87)	48	2/7/42	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.184.48H	851	1 030
190	30 (+20 +16)	64	2/7/42	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.190.64M	1 004	1 215
210	30 (+25)	64	2/7/42	1,8	1,2	-6° neg.	TCG	276.210.64M	1 004	1 215
216	30	64	2/7/42	2,2	1,6	-6° neg.	TCG	276.216.64M	1 162	1 406
250	30	80	COMBI3	2,6	1,8	-6° neg.	TCG	276.250.80M	1 701	2 058
300	30	96	COMBI3	2,8	2	-6° neg.	TCG	276.300.96M	2 099	2 540
305	30	96	COMBI3	2,8	2,0	-6° neg.	TCG	276.305.96M	2 165	2 620

Kotouče na železné kovy









Železné kovy



CMT Industrial Pilový kotouč na železo

CMT ORANGE TOOLS

VÝBORNÉ
Plasty



VÝBORNÉ
Železo



VÝBORNÉ
Ocel



Ideální pro typy materiálu:
- **měkká a tvrdá ocel, litina, profilovaná litina, ocelové trubky a plechy**
- **profily pro hliníkové dveře a okna, sendvičové panely s PVC povrchem**
- **sendviče s ocelovým povrchem, garážová vrata, fasádní panely**
- **kování nábytkové, šatní tyče, kování na posuvné dveře a pod.**

Perfektní „SUCHÉ" řezání na všech typech pil na kovy i na dřevo. Excelentní kvalita řezu. Speciální typ zubů spolu s výběrovou kvalitou tvrdokovových břitů zaručuje dlouhou životnost.

Doporučené otáčky pro kotouče řady C226

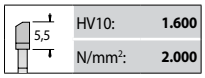
Otáčky uvedené na kotouči (MAX. RPM) jsou maximální konstrukční otáčky kotouče na volnoběh, nejedná se o otáčky vhodné pro řezání. Doporučené řezné otáčky naleznete níže v tabulce, tyto otáčky nepřekračujte. Vyšší řezné otáčky mohou způsobit rychlé otupení HW pilových zubů.

D	Doporučené otáčky (RPM)	Max. konst. otáčky (RPM)
160	4000	10000
190	3500	9000
200	3000	8500
250	2000	7000
300	1500	6000
350	1500	5000
400	1000	4500
450	1000	4000

CMT Industrial Pilový kotouč na nerez ocel

Pilové kotouče na nerezovou ocel se zvýšenou odolností proti opotřebení.

FWF - Rovné s částečným úkosem (FWFZ)



HV10: 1.600
N/mm²: 2.000

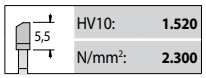
LONG LIFE

SPECIAL CARBIDE CERMET

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160**	20	40	2/6/32	1,8	10°	8° FWF	226.540.06H	1 152	1 394
184	15,87	48		2,0	10°	8° FWF	226.548.07	1 840	2 226
190	30	48	2/7/42	1,8	10°	8° FWF	226.548.07M	1 455	1 761
216**	30	56	2/7/42	1,8	10°	8° FWF	226.556.09M	1 684	2 038
250*	30	72	COMBI3	2,2	10°	8° FWF	226.572.10M	3 871	4 684
254	15,87	72		2,2	10°	8° FWF	226.572.10	3 700	4 477
300*	30	80	COMBI3	2,2	10°	8° FWF	226.580.12M	5 009	6 061
305	25,4	80		2,2	10°	8° FWF	226.580.12	4 860	5 881
355	25,4	90		2,2	10°	8° FWF	226.590.14	5 205	6 298
355*	30	90	COMBI3	2,2	10°	8° FWF	226.590.14M	5 552	6 718

* není odhlučněný, ** pro Festool stroje





HV10: 1.520
N/mm²: 2.300

HW

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136,5*	20	30		1,5	0°	8° FWF	226.030.05H	763	923
160**	20	30	2/6/32	2,0	0°	8° FWF	226.030.06H	724	876
165	15,87	36		1,6	0°	8° FWF	226.036.06	939	1 136
165	20	36	2/6/32	1,6	0°	8° FWF	226.036.06H	783	947
165	30	36	2/7/42	1,6	0°	8° FWF	226.036.06M	902	1 091
184	15,87	48		2,0	0°	8° FWF	226.048.07	1 256	1 520
190	30	40	2/7/42	2,0	0°	8° FWF	226.040.07M	943	1 141
203	15,87	48		2,2	0°	8° FWF	226.048.08	1 095	1 325
210**	30	48	2/7/42	2,2	0°	8° FWF	226.048.08M	1 061	1 284
216**	30	48	2/7/42	2,2	0°	8° FWF	226.047.09M	1 109	1 342
235	30	48	2/7/42	2,2	0°	8° FWF	226.048.09M	1 315	1 591
254	15,87	48		2,2	0°	8° FWF	226.048.10	1 990	2 408
305	25,4	60		2,2	0°	8° FWF	226.060.12	2 629	3 181
355	25,4	72		2,2	0°	8° FWF	226.072.14	3 495	4 229

* není odhlučněný, ** pro Festool stroje

CMT Industrial Pilový kotouč na železo a plasty

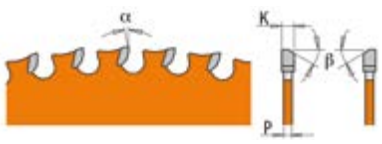
Perfektní řezání na všech typech pil na kovy i na dřevo. Excelentní kvalita řezu. Speciální typ zubů spolu s výběrovou kvalitou tvrdokovových břitů zaručuje dlouhou životnost.

CMT ORANGE TOOLS

HW

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING





D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136,5*	20	56		1,5	0°	8° FWF	226.136.56H	962	1 164
150	20	60		1,6	0°	8° FWF	226.150.60H	1 002	1 212
160**	20	60	2/6/32	2	0°	8° FWF	226.160.60H	1 193	1 444
165	20	60	2/6/32	1,6	0°	8° FWF	226.165.60H	949	1 148
184	30	64	2/7/42	2	0°	8° FWF	226.184.64M	1 272	1 539
190	30	64	2/7/42	2	0°	8° FWF	226.190.64M	1 272	1 539
210**	30	64	2/7/42	2,2	0°	8° FWF	226.210.64M	1 460	1 767
216**	30	64	2/7/42	2,2	0°	8° FWF	226.216.64M	1 475	1 785
254	15,87	60		2,2	0°	8° FWF	226.060.10	2 367	2 864
254*	30	60	COMBI3	2,2	0°	8° FWF	226.060.10M	2 273	2 750
305	25,4	80		2,2	0°	8° FWF	226.080.12	3 564	4 312
305*	30	80	COMBI3	2,2	0°	8° FWF	226.080.12M	3 517	4 256
355	25,4	90		2,2	0°	8° FWF	226.090.14	4 198	5 080
355*	30	90	COMBI3	2,2	0°	8° FWF	226.090.14M	4 326	5 234

* není odhlučněný, ** pro Festool stroje

Kotouče na Cetris



DOBRÉ
Cementovláknité desky



DOBRÉ
Umělý kámen

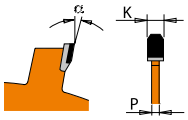


NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

60X LONGER LIFE THAN CARBIDE **delší životnost než u tvrdokovových kotoučů**



Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, Hardieplank®, dřevotříska, MDF, Corian, Duroplast, Formica, termoplast a sádrokarton.



Cementotřískové desky



CMT ITK Plus Diamantový pilový kotouč na cementotřískové desky

Pilový kotouč s kónickým nebo rovným diamantovým zubem pro dělení extra tvrdých materiálů jako jsou: DuPont Corian®, cementotřískové a cementovláknité desky (Cetris, Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, Hardieplank®), MDF, DTD, termoplasty a sádrokarton, vhodné pro pokosové, zkracovací, ruční elektrické nebo akumulátorové pily. Vysoká životnost diamantových zubů.

- **Použití:** 60x delší životnost než klasické tvrdokovové kotouče.
- **Stroje:** Pokosové a okružní pily.
- **Materiál:** Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel® a jiné materiály na bázi dřeva jako dřevotříska nebo MDF, termoplastické a sádrokartonové materiály.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
85	15	6		1,8	12°	TCG	236.085.06G	1 972	2 386
125	22,23	7		2,0	5°	TCG	236.125.07	1 869	2 261
160	20	4	2/6/32	2,4	12°	TCG	236.160.04H	1 393	1 686
160	20	10	2/6/32	2,4	5°	TCG	236.160.10H	2 644	3 199
165	20 (+15,87)	4	2/6/32	1,8	12°	TCG	236.165.04H	1 558	1 885
165	20 (+15,87)	10	2/6/32	1,8	5°	TCG	236.165.10H	2 889	3 496
168	20	10	2/6/32	1,8	5°	TCG	236.168.10H	2 750	3 328
180	20	4	2/6/32	2,4	12°	TCG	236.180.04H	1 514	1 832
190	30	4	2/7/42	2,4	12°	TCG	236.190.04M	1 339	1 620
190	30	12	2/7/42	2,4	12°	TCG	236.190.12M	3 239	3 919
210	30	12	2/7/42	2,2	12°	TCG	236.210.12M	3 239	3 919
216	30	14	2/7/42	2,4	12°	TCG	236.216.14M	3 745	4 531
230	30	4	2/7/42	2,4	12°	TCG	236.230.04M	1 605	1 942
250	30	16	COMBI3	2,4	12°	TCG	236.250.16M	3 985	4 822
300	30	20	COMBI3	2,4	12°	TCG	236.300.20M	5 020	6 074

Kotouče na CORIAN

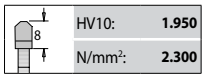


VÝBORNÉ
Umělý kámen

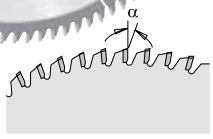


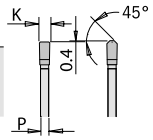
VÝBORNÉ
Silnostěnné plasty





MTCG - Trapéz, plochý (TFZ)





Corian, umělý kámen



CMT Chrome Shield Pilový kotouč pro Corian a silnostěnné plasty

Modifikovaný pilový kotouč s geometrií a speciálním mikrozrnným tvrdokovem konstruovaných pro vynikající řezy kompaktních materiálů (umělého kamene) a silnostěnných plastů. Není doporučen pro zkracovací pily.

Tento kotouč je ideální pro řezání kompaktních materiálů jako je: DuPont Corian® a Montelli®, Brien Stone®, LG HI-MACS®, Staron®, Avonite®, Swanstone®, Lyric®, Hanex® a Technistone®.

- **Použití:** Pro přesné formátování.
- **Stroje:** Stolní a formátovací pily.
- **Materiál:** Ideální na kompaktní materiály (DuPont, Corian, Wilsonart, Gibraltar, SSV Fountainhead, Varicor, atd.) a silnostěnné plasty.



D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20	48	2/6/32	2,2	0°	MTCG	223.048.06H	1 147	1 388
250	30	72	COMBI3	3,2	0°	MTCG	223.072.10M	2 522	3 052
300	30	84	COMBI3	3,2	0°	MTCG	223.084.12M	2 516	3 044



VÝBORNÉ
Plexisklo a vinyl



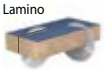
Tenké plasty

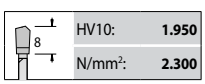


DOBRÉ
Překližka

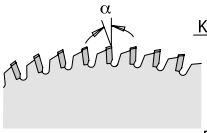


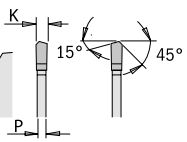
Lamino





MATB - Střídavě šikmý s úkosem (MAWZ)





Plovoucí podlahy



CMT XTreme Pilový kotouč pro plovoucí podlahy, PVC, plexi

Tento pilový kotouč je osazen střídavými speciálně zbroušenými zuby (MATB) a unikátním tvrdokovem. Vhodné pro tenkostěnné plasty, plexisklo, vinyl a laminátové podlahy bez napalování okrajů řezu. Dobré výsledky také při řezání laminátů.

- **Použití:** Pro přesné řezy bez tavení nebo poškrábání obrobku.
- **Stroje:** Stolní pily, formátovací stroje a pokosové pily.
- **Materiál:** Tenké plasty, plexisklo, vinyl, plovoucí podlahy.





D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	80	COMBI3	2,8	-3°	MATB	222.080.10M	2 599	3 145
300	30	96	COMBI3	2,8	-3°	MATB	222.096.12M	2 889	3 496

Kotouče ultratenké

Ultra tenké





Výrazně nižší prořez materiálem!

VÝBORNÉ
Dřevo



CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč pro podélné řezy

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.

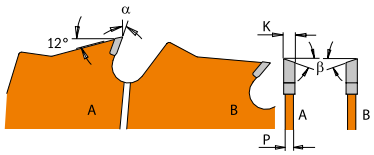
Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

- **Použití:** Ideální na podélné řezy ve vysokých rychlostech. Tenké provedení zaručuje méně odpadu při řezání. Vhodné zejména na řezání dřeva.
- **Stroje:** Pokosové, stolní pily, okružní a AKU pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo.



5~6	HV10:	1.550
	N/mm²:	2.300

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



Pilové kotouče pro podélné řezy dřeva.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	24	COMBI3	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M	839	1 015
300	30	24	COMBI3	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M	1 114	1 348



Doporučujeme CMT Stabilizátory Pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

D x d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75 x 30 pro 200 mm	299.101.00M	545	659
125 x 30 pro 250 mm	299.102.00M	823	996







CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč univerzální

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.
Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

VÝBORNÉ
Dřevo



Ultra tenké kotouče ITK firmy CMT umožňují výrazně zmenšit prořez materiálem při dodržení všech výhod klasických kotoučů.

DOBRÉ
Dřevo

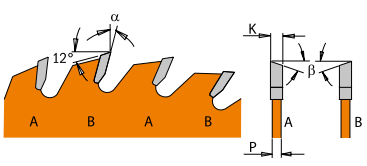


- **Použití:** Ideální na podélné a příčné řezy ve vysokých rychlostech. Tenké provedení zaručuje méně odpadu při řezání. Vhodné zejména na řezání vzácného dřeva.
- **Stroje:** Pokosové, stolní pily a okružní pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo nebo překližka.



5~6	HV10:	1.550
	N/mm²:	2.300

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



Pilové kotouče pro podélné i příčné řezy dřeva.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136	20 (+10)	18		1,5	1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	335	405
150	20 (+16)	24		1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H	338	409
160	20 (+16)	24	2/6/32	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H	369	446
165	20 (+15,87)	24	2/6/32	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	369	446
165	30	24	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M	369	446
168	20	28	2/6/32	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Shear	271.168.28H	452	547
184	20 (+16+15,87)	24	2/7/42	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	538	651
184	30	24	2/7/42	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M	531	643
190	30 (+20+16)	24	2/7/42	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M	468	566
200	30	36	2/7/42	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M	632	765
210	30 (+25)	24	2/7/42	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Shear	271.210.24M	632	765
210	30 (+25)	36	2/7/42	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M	594	719
216	30	36	2/7/42	1,8	1,2	-5° neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M	629	761
235	30 (+25)	36	2/7/42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M	879	1 064
250	30	42	COMBI3	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M	992	1 200
300	30	48	COMBI3	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M	1 297	1 569
305	30	48	COMBI3	2,6	1,8	-5° neg.	ATB	271.305.48M	1 599	1 935

Ultra tenké



CMT ORANGE TOOLS

HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

SHEAR ANGLE

VÝBORNÉ
Dřevo



VÝBORNÉ
Překližka



CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč pro příčné řezy

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.

Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

Pilové kotouče pro příčné řezy dřeva a pro podélné i příčné řezy překližky.

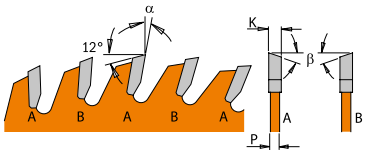
- Protirázová konstrukce
- Výběrové tvrdokovové zuby
- Ultra tenké tělo
- Laserem řezané tělo
- Vysoká kvalita oceli
- Odhlučněné



- **Použití:** Ideální na podélné a příčné řezy ve vysokých rychlostech. Tenké provedení zaručuje méně odpadu při řezání. Vhodné zejména na řezání vzácného dřeva.
- **Stroje:** Pokosové, stolní pily a okružní pily.
- **Materiál:** Měkké, tvrdé a exotické dřevo.

5~8	HV10:	1.840
	N/mm²:	2.050

ATB - Střídavě šikmé (WZ)





Doporučujeme CMT Stabilizátory Pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

D x d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75 x 30 pro 200 mm	299.101.00M	545	659
125 x 30 pro 250 mm	299.102.00M	823	996

Pilové kotouče pro příčné řezy dřeva a pro podélné i příčné řezy překližky.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136	20 (+10)	36		1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	566	685
150	20 (+16)	40		1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H	443	536
160	20 (+16)	40	2/6/32	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H	422	511
165	20 (+15,87)	36	2/6/32	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	411	497
168	20	42	2/6/32	1,8	1,2	10°	15° ATB + 8° Shear	272.168.42H	539	652
184	20 (+16+15,87)	40	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	530	641
184	30	40	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M	590	714
190	30 (+20+16)	42	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M	531	643
200	30	48	2/7/42	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M	708	857
210	30 (+25)	48	2/7/42	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M	673	814
216	30	48	2/7/42	1,8	1,2	-5° neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M	693	839
235	30 (+25)	48	2/7/42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M	992	1 200
250	30	60	COMBI3	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M	1 128	1 365
300	30	72	COMBI3	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M	1 839	2 225
305	30	72	COMBI3	2,6	1,8	-5° neg.	ATB	272.305.72M	1 627	1 969

CMT ORANGE TOOLS

TOP

HW



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

SHEAR ANGLE

VÝBORNÉ
Překližka



VÝBORNÉ
Lamino



VÝBORNÉ
Dřevo



CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč pro příčné finální řezy

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.

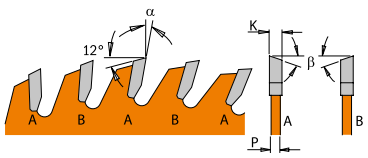
Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

- **Použití:** Pro dokončovací a příčné řezy. Tenké provedení zaručuje méně odpadu při řezání. Vhodné zejména na vzácné dřevo.
- **Stroje:** Pokosové, stolní pily a okružní pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, vzácné dřevo, překližku a lamináty.



5~8	HV10:	1.840
	N/mm²:	2.050

ATB - Střídavě šikmé (WZ)



Pilové kotouče pro příčné řezy dřeva a pro podélné i příčné řezy překližky a lamina.

D	d	Z	⊕⊕⊕	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160	20 (+16)	56	2/6/32	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H	496	600
190	30 (+20+16)	64	2/7/42	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M	635	768
216	30	64	2/7/42	1,8	1,2	-5° neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M	781	945
250	30	80	COMBI3	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M	1 247	1 509
300	30	96	COMBI3	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M	1 817	2 199

Ultra tenké



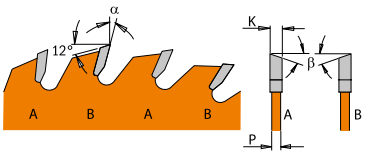


CMT ITK Plus Ultra tenký kotouč pro AKU pily

CMT Ultra tenké kotouče ITK Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.

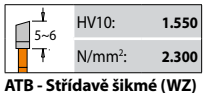
Doporučujeme CMT Stabilizátory pilových kotoučů pro průměry od 200 mm a výše.

- **Použití:** pro podélné řezy, kde je kladen důraz na co nejmenší prořez.
- **Stroje:** Pokosové, stolní pily a okružní pily.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, překližka.



VÝBORNÉ Dřevo | DOBRÉ Dřevo



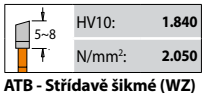


ATB - Střídavě šikmé (WZ)

D	d	Z		K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
165	20 (+15,87)	24	2/6/32	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	369	446
165	30	24	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M	369	446
184	20 (+16+15,87)	24	2/7/42	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	538	651

VÝBORNÉ Překližka | VÝBORNÉ Dřevo





ATB - Střídavě šikmé (WZ)

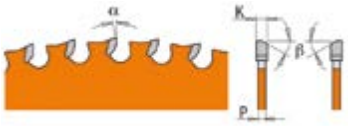
Pilové kotouče pro příčné řezy dřeva.

D	d	Z		K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136	20 (+10)	36		1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	566	685
165	20 (+15,87)	36	2/6/32	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	411	497
184	20 (+16+15,87)	40	2/7/42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	530	641





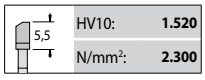
POUŽITÍ: na příčné řezy různých druhů materiálů.
MATERIÁL: na PVC, železné materiály a konstrukční ocel.



Pilové kotouče pro řezání kovu, PVC a kompozitních materiálů.

VÝBORNÉ Plasty | VÝBORNÉ Železo | VÝBORNÉ Ocel





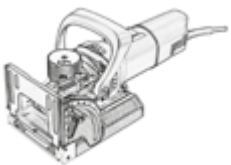
FWF - Rovné s částečným úkosem (FWFZ)

D	d	Z		K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
136,5	10	30		1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	763	923
136,5	20	30		1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	763	923
165	15,87	36		1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	939	1 136

Pilové kotouče drážkovací

Drážkovací a lamelové spoje





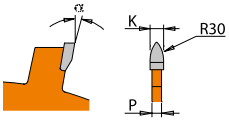
CMT Kotouč pro zásmolky



CMT kotouč na zásmolky s teflonovým oranžovým povrchem je vyroben z jakostní oceli. Tělo je osazeno 4 tvrdokovovými zuby, které garantují dlouhou životnost. D100x22x8 R30mm Z4. Určeno pro lamelovací frézky.

Pryskyřice, suky a jiné nevzhledné vady dřeva již nejsou problémem. Řezy jsou prakticky neviditelné, díky padnoucím vyspravovacím lodičkám. Vhodné pro Lamello a další stroje na zásmolky a lamelo spoje.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kotouč na zásmolky	240.004.04	**3 209**	**3 883**

CMT ORANGE TOOLS

CARBIDE TIPPED

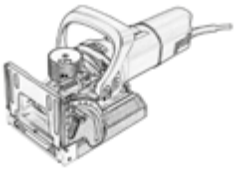


240.006.04

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING



241.008.04



Drážkovací a lamelové spoje

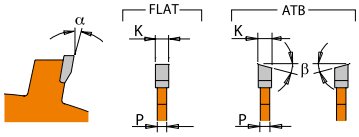


CMT Industrial Kotouč lamelovací pro lamelové spoje

CMT lamelovací kotouč s teflonovým oranžovým povrchem je vyroben z jakostní oceli. Tělo je osazeno tvrdokovovými zuby, které garantují dlouhou životnost. Určeno pro lamelovací frézky.

Vhodné pro značky Lamello, Dewalt, Porter-Cable, Skil, Bosch, Freud a další klasické lamelo stroje.





ATB - Střídavě šikmé (WZ)
FLAT - Rovné (FZ, FTG)

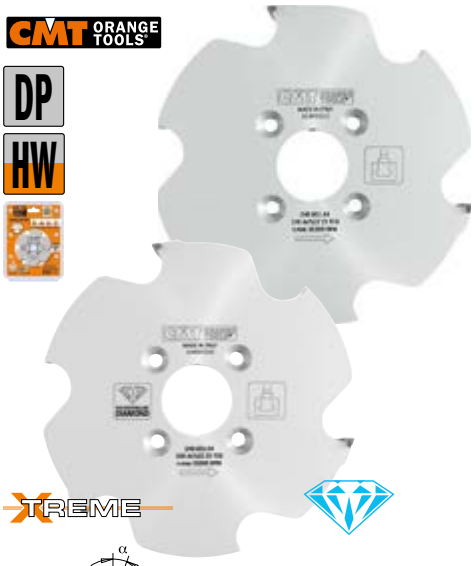
D	d	Z	⊕⊕⊕	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100	22	6	4/4,5 - 9,5/36	3,96	18°	10°ATB	240.006.04	695	841
100	22	8	4/4,5 - 9,5/36	3,96	15°	10°ATB	240.008.04	767	928
100*	22	8		3,96	15°	FLAT	241.008.04	732	886

* pro Virutex stroje

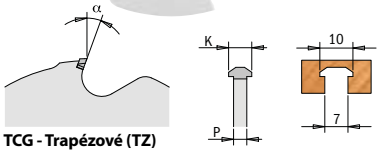
CMT ORANGE TOOLS

DP

HW



XTREME



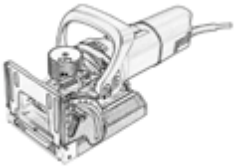
TCG - Trapézové (TZ)

Určeno pro výrobu přesných spojů P-Systém lamelovací frézkou nebo na CNC stroji. Polykrystalické diamantové zuby jsou zárukou dlouhé životnosti a všestranného využití. Laserem vyřezávané poniklované tvrzené tělo z vysoce uhlíkové oceli je extrémně odolné a resistentní vůči korozi.



CMT Industrial Kotouč lamelovací pro Lamello P-Systém

Výhody:
- Možnost sériové výroby P-Systém drážky zaručuje lepší efektivnost a konečný výsledek.
- Optimální produktivita s neměnnými kusy – kontrolovaná kvalita a reprodukovatelnost.
- Výrobní metody mohou být dále rozšířeny o použití frézky Zeta P2 v kombinaci s CNC stroji. Opracovávané kusy si lze připravit předem a montáž pak dokončit na místě.





Stroje:
- **Manuální použití - Lamello Zeta P2**
- **Automatické - CNC stroje**

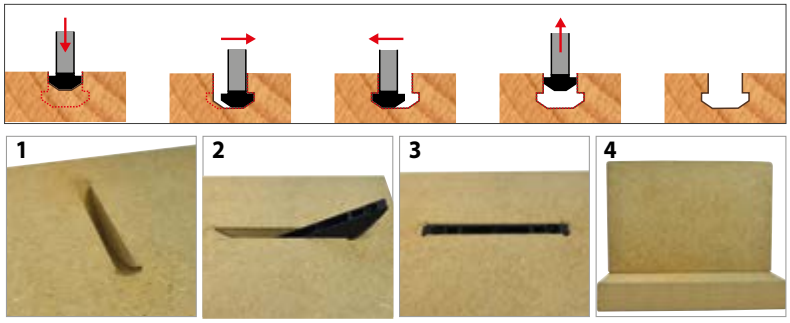
D	d	Typ zubu	Stroj	⊕⊕⊕	Z	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100,4	30	HW	CNC	4/6,6 - 12/48	6	7	4	20°	TCG	240.001.04	2 352	2 846

CMT XTreme Diamantový kotouč lamelovací pro Lamello P-Systém

D	d	Typ zubu	Stroj	⊕⊕⊕	Z	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100,4	22	DP	Zeta P2	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	TCG	240.601.04	4 169	5 044
100,4	30	DP	CNC	4/6,6 - 12/48	3	7	4	20°	TCG	240.601.04M	4 169	5 044

Aplikace:
P-systém pro spojování pomocí spojek.
Spojovací systém je ideálním řešením pro spojování velkých otevřených polic, kusů nábytku, šikmých pultů, zároveň je oblíbenou volbou místo klasického lepeného spoje. Často se používá pro viditelné části, zaručuje vysoce pevný spoj pro špičkové použití.

- Zaklepávací spojky pro nábytek, regály, vestavěné skříně, kuchyně atd.
- Lepicí pomůcka pro úhly
- Spojovací komponenty pro odnímatelné prvky v konstrukci kabin a vybavení prodejen
- Skvělá alternativa ke standardním spojovacím systémům
- Rychlá a snadná konstrukce prototypu před výrobou nového nábytku
- Úpravy a rychlá výroba na montáži.



Drážkovací a lamelové spoje

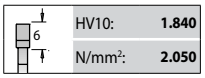


CMT Industrial Drážkovací kotouč

D	d	Z	K	P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150	30	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M	610	738
150	35	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R	476	576
150	30	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M	713	863
150	35	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R	788	953
150	30	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M	992	1 200
150	35	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R	992	1 200
150	30	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M	1 097	1 327
150	35	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R	855	1 035
150	30	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M	1 276	1 544
150	35	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R	1 276	1 544
180	30	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M	1 084	1 312
180	35	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R	1 084	1 312
180	30	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M	1 231	1 490
180	35	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R	1 361	1 647
180	30	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M	1 555	1 882
180	35	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R	1 555	1 882
180	30	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M	1 819	2 201
180	35	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R	1 819	2 201







FLAT - Rovné (FZ, FTG)

Nový design umožňuje skládat kotouče na sebe pro frézování drážky různých šířek.



CMT drážkovací pilové kotouče mají zesílená těla pro perfektní řez drážky v měkkém a tvrdém dřevě, MDF a dřevotříse. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří. Jsou vyráběny z kvalitních celosvětově ověřených materiálů a průběžně kontrolovány ve výrobním procesu.

- **Použití:** Vhodné na drážkování.
- **Stroje:** CNC a čepovací stroje.
- **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva.

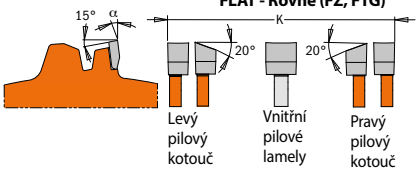
CMT Sada drážkovacích kotoučů DADO PRO

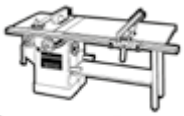
Unikátní sada CMT kotoučů Dado Pro je první Dado sada, která vyhovuje normě UNI EN847. Zatímco se Dado kotouče otáčí, jednotlivé prvky se nikdy nedostanou do vzájemného kontaktu, to je možné díky jedinečné konstrukci těl kotoučů a díky speciálním vymezovacím podložkám se zámky.

MEZINÁRODNÍ PATENT

1. UNI EN 847 první DADO v souladu s předpisy EU

ATB - Střídavě šikmé (WZ)
FLAT - Rovné (FZ, FTG)



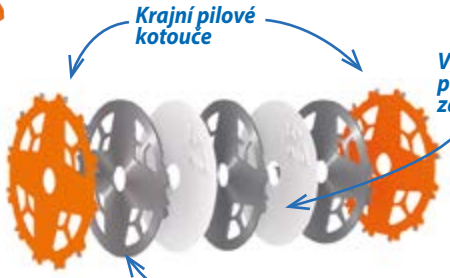




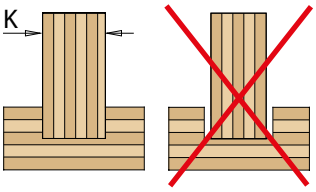


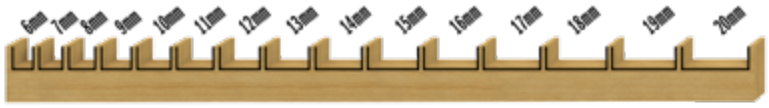


- **Použití:** Vhodné na drážkovaní s rovným dnem.
- **Stroje:** Formátovací pily, spodní frézky.
- **Materiál:** Masivní dřevo, lamino, MDF, překližka.



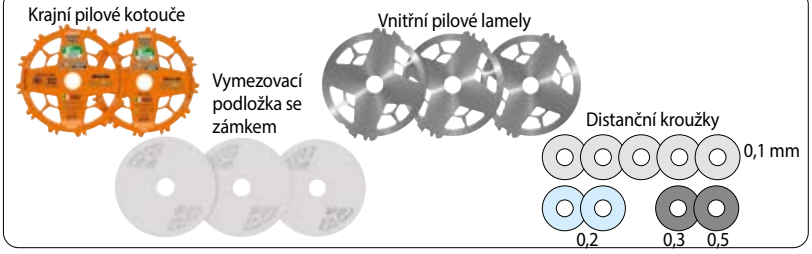
Perfektní řez drážky, bez otřepů a vyštipování na měkkém/ tvrdém dřevu, překližce, laminu, OSB nebo dřevotříse.





- **Pro vytváření drážek s rovným dnem a čisté řezy prakticky bez otřepů, vhodné do masivního dřeva, lamina, MDF i překližky.**
- **Povlak Orange Shield Coating perfektně odvádí teplo, zamezuje ulpívání materiálu a chrání kotouč před korozí.**
- **Sada obsahuje distanční kroužky (plastové a magnetické) a sadu vymezovacích podložek se zámky pro nastavitelnost šířky po 1 mm.**

Balení obsahuje:



D	d	Z	K	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
203	15,87	12	6,2 - 20	-12° neg.	FTG+ATB	230.312.08	6 045	7 314
203	30	12	6,2 - 20	-12° neg.	FTG+ATB	230.312.08M	6 045	7 314

MASIVNÍ DŘEVO | LAMINO, MDF | PŘEKLIŽKA



Drážka	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	11 mm	12 mm	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm	17 mm	18 mm	19 mm	20 mm
Levý kotouč	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Pravý kotouč	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Vnitřní lamely	0	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
Vymez. podl. zámek	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	2	0	1	2	2
distanční kr. 0,1	0	0	0	2	1	0	0	0	1	1	0	4	0	0	2
distanční kr. 0,2	0	1	2	2	1	1	2	1	0	1	1	2	1	2	2
Magnetický kr. 0,3	0	1	0	1	0	0	1	0	0	1	1	1	1	0	1
Magnetický kr. 0,5	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1

Kotouče pro CNC stroje

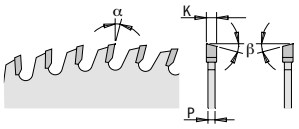


CMT Industrial Drážkovací kotouč pro CNC

• Ideální pro CNC stroje.
Průmyslové drážkovací kotouče do CNC strojů pro vytváření drážek a polodrážek v měkkém i tvrdém dřevě nebo materiálech na bázi dřeva. Upínání pomocí 4 otvorů pro šroub M6 s roztěčí 48 mm, středový otvor 30 mm.

• **Použití:** Pro drážkování nebo polodrážku, úhlové řezy a profilování.
• **Pro stroje:** CNC obráběcí stroje, dvoustranné čepovací a frézovací stroje.
• **Materiál:** Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva, plast.

D	d	Z	K	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150	30	36	3	240.150.030M	1 374	1 663
150	30	36	4	240.150.040M	1 648	1 994
150	30	36	5	240.150.050M	2 040	2 468
150	30	36	6	240.150.060M	2 354	2 848



Vhodné pro pilové příruby



Kód.: 183.410.30



Příslušenství pro kotouče

CMT Stabilizátor pilových kotoučů

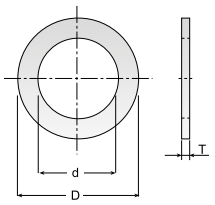


CMT stabilizátor eliminuje jemné vibrace pilových kotoučů a tím napomáhá k čistým a rovným řezům bez otřepů. Zvyšuje životnost kotouče a snižuje hlučnost při řezání.

D	d		Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75	30	pro 200 mm	299.101.00M	545	659
125	30	pro 250 mm	299.102.00M	823	996

NENÍ URČENO PRO RUČNÍ PILY
Sada obsahuje vždy 2 ks

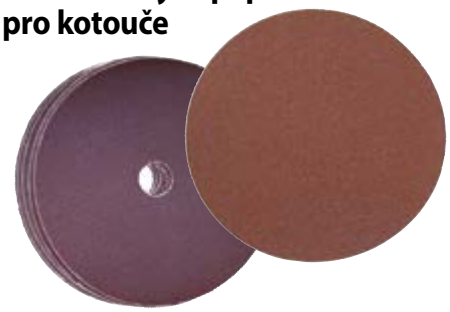
CMT Redukční kroužek pro pilové kotouče



D	d	T	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
20	12,7	1,4	299.221.00	70	85
20	16	1,2	299.222.00	70	85
30	16	1,4	299.223.00	70	85
30	16	2	299.226.00	70	85
30	18	1,4	299.232.00	70	85
30	20	1,4	299.224.00	70	85
30	22	1,4	299.231.00	70	85
30	20	2	299.227.00	70	85
30	25	1,4	299.225.00	70	85
30	25	2	299.228.00	70	85
30	25	2	299.212.00	70	85
32	30	2	299.229.00	70	85
35	30	2	299.230.00	70	85
35	32	2	299.233.00	70	85



Sada Brusných papírů pro kotouče



Brusný papír v provedení: lepidlo, korund, zalito pryskyřicí, pootevřený posyp. Jedná se o nejpoužívanější typ pro broušení masivního dřeva a dýhovaných ploch. Antistatická úprava. Brusný papír je určen pro strojní broušení.

Brusný papír je opatřen suchým zipem.

D	d	Hrubost	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200	*	60	1 ks	M400-2060	93	113
200	*	80	1 ks	M400-2080	86	104
200	*	120	1 ks	M400-2120	84	102

* bez vnitřního otvoru, otvor je potřeba vystřihnout

Podkladový kotouč se suchým zipem.
Podkladový kotouč se suchým zipem je opatřen samolepící plochou a krycí fólií.

D	d	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200	30	1 ks	F203-20035	254	307
250	30	1 ks	F203-25035	387	468

CMT Kartonový obal na kotouče



CMT oranžový ochranný obal na pilové kotouče. Pro kotouče do průměru maximálně 300 mm. Vyrobeno z pevného kartonu. Informace o provedeném ostření si můžete poznamenat do tabulky uvnitř obalu.

Pro skladování a přepravu kotouče na ostření vždy používejte originální obal. Při prvních známkách opotřebení nechejte kotouč odborně naostřit. Pravidelné ostření značně snižuje degradaci kotouče.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kartonový obal	IMBALLO92	120	145





Trend voskové mazivo, 342 g



Prodlužuje životnost ostří zubů, snižuje zahřívání kotouče při řezání. Vhodné při řezání hliníku. Doporučujeme nanášet v pravidelných časových intervalech. Nanášejte přímo na zub v klidové poloze pily.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
342 g	102-TRENDIWAX	417	505

CMT Kluzivo na dřevo



Zabraňuje nalepování pryskyřice a brání tomu, aby se na nástroj nalepovaly piliny. Konzervuje kovové části strojů a nástrojů. Odpuzuje vlhkost. Mazivo je možné aplikovat rozprašovačem nebo nanášet houbičkou na pracovní pláty stolů. Při použití kluziva dosáhnete plynulý posuv materiálu a tím čistě opracovaného povrchu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 l, rozprašovač	998.002.01	419	507
5 l, kanistr	998.002.03	1 604	1 941

CMT Čisticí emulze pro nástroje, FORMULA 2050



• Odstraňuje smůlu a napálený prach • Netoxická • Nehořlavá • Bio-produkt • Udržuje povrch bez rzi

Pro perfektní očištění dřevoobráběcích nástrojů od smůly a dalšího znečištění. Bezpečná a netoxická emulze zvyšuje životnost nástrojů a zanechává rzi odolný povlak. Napomáhá ke zvýšení životnosti nástroje mezi ostřením.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0,5 l	998.001.01	373	451
5 l	998.001.03	1 619	1 959

Dokonalé vyčištění pilových kotoučů a dalších truhlářských nástrojů



Díky čistící emulzi CMT údržba nástroje zabere jen pár minut, ale prodlouží životnost ostří a ušetří cestu za přebroušením.

Jaké jsou výhody čistící emulze CMT?

- **Rychlé použiti během pár minut**
- **Minimální potřebné množství pro vyčištění**
- **Ekologicky šetrná a neškodlivá jak pro vás, tak pro nástroj**
- **Minimální cena a pracnost**
- **Odstraňuje pryskyřici a napálený prach**
- **Netoxická**
- **Nehořlavá**
- **Chrání kovový povrch před rzí**

Čistící emulze CMT je profesionální a jedinečná čistící technologie na dřevoobráběcí nástroje a jakékoliv kovové povrchy. Je účinná, šetrná, ekologická, dostupná a hlavně zákazníky PROVĚŘENÁ.

Ideální pro perfektní očištění dřevoobráběcích nástrojů od pryskyřice a dalšího znečištění. Bezpečná a netoxická emulze zvyšuje životnost nástrojů a zanechává rzi odolný povlak. Napomáhá ke zvýšení životnosti nástroje mezi ostřením. Menší půllitrové balení je opatřeno rozprašovačem pro snadné nanášení a dávkování, díky čemuž použijete vždy minimální potřebné množství k očištění.
Po krátkém působení jednoduše setřeme napálenou pryskyřici hadříkem a zároveň kotouč ochráníme před rzí. Výsledek můžeme vidět níže.





Všeobecné instrukce pro použití dřevoobráběcích nástrojů, nářadí a přípravků:

VŽDY
- při manipulaci s nářadím chraňte své ruce speciálními rukavicemi, zvláště při demontáži nářadí, při výměně nožů a při čištění nebo údržbě nářadí.
- před použitím zkontrolujte nástroj, zda nemá praskliny
- nenoste volný oděv a šperky. Mohou být vtaženy do rotujících částí nástroje nebo stroje.
- noste ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátory, pokud pracujete v prašném prostředí.
- noste pracovní obuv.
- si pročtěte příručku a rady výrobce před použitím stroje nebo nástroje.
- udržujte nástroje ostré a čisté a bezpečně je skladujte, aby se zabránilo poškození a nehodám a prodloužila se jejich životnost.
- nepoužívejte tupé nebo poškozené nástroje.

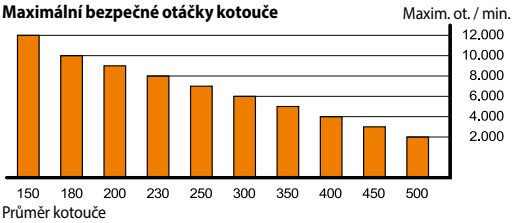
Je naprosto nezbytné čistit a kontrolovat nářadí po každém použití.
K údržbě doporučujeme konzervační a čistící olej „FORMULA 2050" nebo podobný.
Pokud budete nářadí pravidelně kontrolovat, poruchy rozpoznáte včas.
Poruchy je třeba okamžitě opravit, ještě před dalším použitím.

Před použitím nástrojů, nářadí nebo přípravků se seznamte s bezpečnostními instrukcemi pro bezpečnou práci!!!

Zneužití, nedovolené použití nářadí nebo neznalost těchto instrukcí může vést k nebezpečnému poškození nářadí a vážnému ohrožení Vašeho zdraví!!!

IGM nástroje a stroje, s. r. o. nenese žádnou odpovědnost za nesprávné použití našich produktů.

Maximální bezpečné otáčky kotouče



Typy zubů:
ATB - Střídavě šikmé (WZ)
TCG - Trapézové (TZ)
HDF - Vyduté (DHZ)
FWF - Rovné s částečným úkosem (FWFZ)
FFT - Plochý, plochý, trapéz (FFTZ)
MATB - Střídavě šikmý s úkosem (MAWZ)
MTCG - Trapéz, plochý (TFZ)
CO (CONICAL) - Kónické (KON)
FLAT - Rovné (FZ, FTG)

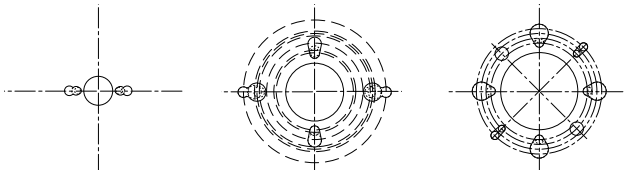
D	d	Z		K	P	α	β
Řezný průměr	Upínací průměr	Počet zubů	Unášecí otvory	Šířka zubu	Šířka těla	Úhel čela	Typ zubu
150	30	12	COMBI3	2,2	1,4	15°	5°ATB

Bezpečnost práce

VŽDY
- **před použitím důsledně překontrolujte, zda kotouč není poničen.**
- **používejte ochranné brýle a chrániče sluchu při používání nářadí.**
- **si pečlivě přečtěte před zahájením práce návod k obsluze a instrukce výrobce.**
- **používejte pravítko a ochranný kryt při použití stolní pily.**
- **používejte pomocné prostředky pro posuv materiálu, pokud řežete krátké a úzké kusy.**
- **vyndejte zástrčku ze zásuvky před čištěním, seřizováním nebo výměnou kotouče.**
- **udržujte nástroje ostré, čisté a skladujte je na bezpečném místě.**
- **volte posuv proti směru otáčení kotouče ve stroji.**
- **se ujistěte, že je díl přidržován před a po řezu.**

NIKDY
- **neodstraňujte kryty ze stroje.**
- **neodstraňujte rozevírací klíny a proti-rázové zařízení ze stroje.**
- **nepoužívejte poničené nástroje.**
- **nepoužívejte nástroje s chybějícími nebo odlomenými zuby.**
- **nepřetěžujte stroj a netlačte nadměrně na materiál.**
- **nevyměňujte kotouč při zapojeném stroji do el. proudu.**
- **neprovádějte seřizování, dokud kotouč není zastaven.**
- **neprovádějte volné řezy bez pravítka.**

Upínací rozteče pilových kotoučů:



Unášecí otvory COMBI3:
2/7/42 mm
2/9/46,4 mm
2/10/60 mm

Unášecí otvory COMBI5:
2/7/110 mm
2/8,4/130 mm
2/14/110 mm
4/9/100 mm
4/19/120 mm

Unášecí otvory COMBI7:
2/10/80 mm
1/11/85 mm
2/11/115 mm
2/11/148 mm
2/14/100 mm
2/14/125 mm
2/19/120 mm

Vysvětlení zápisu unášecích otvorů:
2/7/110 mm
2 - počet unašecích otvorů.
7 - průměr unašecího otvoru.
1**10** - průměr kružince na které jsou unašecí otvory umístěny.

Symboly technického provedení:


Balení v plastovém obalu


Baleno v kartonovém obalu



Diamantový břit


Odhlučněné kotouče



Zvýšená odolnost proti opotřebení



Výborný poměr výkon/cena



Pilové kotouče s dlouhou životností

Symboly materiálů, pro které jsou pilové kotouče určené:



Stavební řezivo



Rozmítání dřeva



Podélné řezy dřeva



Příčné řezy dřeva



Podélné i příčné řezy dřeva



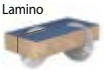
Podélné řezy překližky



Příčné řezy překližky



Podélné i příčné řezy překližky



Řezání lamina



Řezání OSB desek



Řezání plexiskla, vinylu nebo umělého kamene



Řezání plastů



Řezání neželezných kovů



Řezání železa

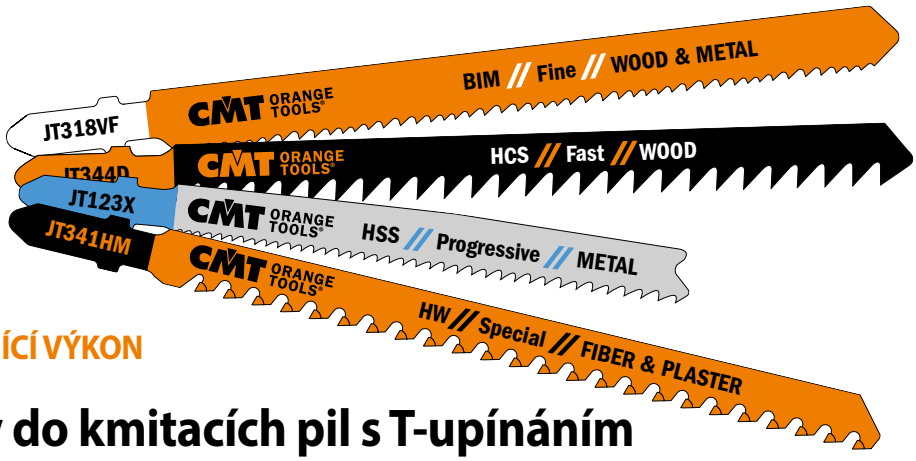


Řezání oceli



Řezání lišt a profilů

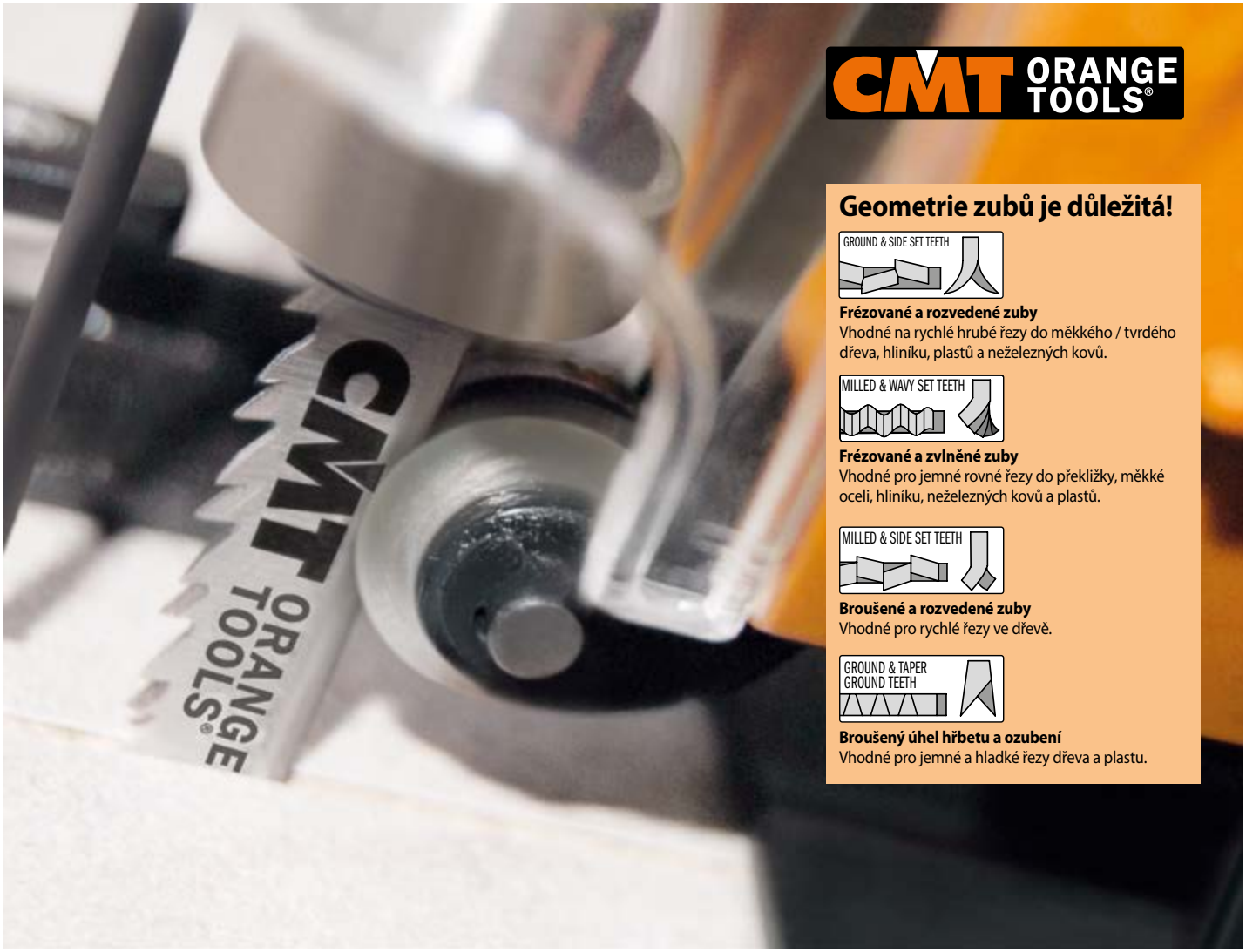
Pilové plátky pro kmitací pily



KVALITNÍ NÁSTROJE PRO VYNIKAJÍCÍ VÝKON

Výkonné pilové plátky do kmitacích pil s T-upínáním

Pilové plátky CMT jsou vyráběny nejnovějšími technologickými postupy na nejmodernějších strojích. Tyto pilové plátky jsou speciálně určeny pro přesné řezy měkkého i tvrdého dřeva, překližky, OSB desek, laminátů, plastů, plexiskla, kovů, železných a neželezných materiálů, hliníku, laminátu a nerezové oceli. Jsou vyráběny ze tří druhů materiálů.



Geometrie zubů je důležitá!

Frézované a rozvedené zuby
Vhodné na rychlé hrubé řezy do měkkého / tvrdého dřeva, hliníku, plastů a neželezných kovů.

Frézované a zvlněné zuby
Vhodné pro jemné rovné řezy do překližky, měkké oceli, hliníku, neželezných kovů a plastů.

Broušené a rozvedené zuby
Vhodné pro rychlé řezy ve dřevě.

Broušený úhel hřbetu a ozubení
Vhodné pro jemné a hladké řezy dřeva a plastu.

HCS uhlíková ocel - Vhodné pro řezání měkkých dřevěných materiálů, dřevovláknitých desek a měkkých plastů. Výhodou plátků z materiálů HCS je nízká cena.

HSS rychlořezná ocel - Hloubkově kalená vysokovýkonná ocel pro řezání tvrdších materiálů jako jsou kovy, neželezné kovy a barevné kovy.

BIM Bimetal - Flexibilní spojení HCS a HSS ocelí dodává velkou pružnost pilovému plátku. Vhodné pro řezání tvrdého dřeva, abrazivních dřevěných materiálů, tvrdých plastů a tvrdších materiálů jako jsou neželezné a železné kovy. Mnohem vyšší životnost než u plátků HCS a HSS. Velmi dobrý poměr výkon/cena.

HW tvrdokovové zuby - Používá se u pilových plátků pro řezání cementovláknitých desek, cihel a pórobetonu.

Průvodce výběru nejvhodnějšího pilového plátku

Druh	Materiál	Tloušťka materiálu	Řada	Jemný rovný řez	Hrubý rovný řez	Jemné řezy do oblouku	Hrubé řezy do oblouku
DŘEVO	Měkké dřevo	1,5-15	Fine			JT101A0	
		2-15	Basic			JT119B0	
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X			
		3-30	Fine	JT101B			
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR			
		4-60	Basic		JT111C		
		5-60	Fast		JT144D		JT244D / JT244DDC
		5-100	Fast		JT344D		
		7-55	Fine	JT101D			
		7-65	Fine	JT301CD / JT318VF			
	Tvrdé dřevo	1,5-15	Fine			JT101A0	
		3-30	Fine	JT101B			
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR			
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X			
		5-60	Fast		JT144D		JT244D / JT244DDC
		5-100	Fast		JT344D		
		7-55	Fine	JT101D			
		7-65	Fine	JT301CD / JT318VF			
	OSB deska	2-15	Basic			JT119B0	
		3-30	Fine	JT101B			
		4-60	Basic		JT111C		
		5-60	Fast		JT144D		JT244D / JT244DDC
		7-55	Fine	JT101D / JT318VF			
	Překližka	1,5-15	Fine			JT101A0	
		2-15	Basic			JT119B0	
		3-30	Fine	JT101B			
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR			
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X / JT318VF			
		4-60	Basic		JT111C		
		5-60	Fast		JT144D		JT244D / JT244DDC
		5-100	Fast		JT344D		
		7-55	Fine	JT101D / JT318VF			
	Stavební dřevo	<30	Fine	JT101B			
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X			
		<100	Fast		JT344D		
		<135	Fast		JT144D		
	Dřevotřískové desky	2-15	Basic			JT119B0	
		3-30	Fine	JT101B		JT101A0	
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X / JT318VF			
		4-60	Basic		JT111C		
		5-60	Fast		JT144D		JT244D / JT244DDC
	Lamino desky, kuchyňské pracovní desky	1,5-15	Fine			JT101A0	
		1,5-15	Fine, Long Life	JT101BIF			
		3-30	Fine	JT101B			
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR			
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X			
KOV	Plechy	1-3	Basic	JT118A		JT218A	
		1,5-10	Fast, Long Life	JT123X / JT318VF			
		2,5-6	Basic	JT118B			
	Hliník, neželezné kovy	<30	Fast	JT127D			
		1,5-10	Fast	JT123X / JT318VF			
	Trubky	<30	Fast	JT123X / JT318VF			
	Nerezové plechy	1,5-3	Fast	JT123X / JT318VF			
	Sendvičový mat.	<120	Fast, Flexible	JT718BF			
PLAST	Lamináty, plasty (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Fast	JT127D			
		<30	Fine	JT101D			
		<30	Fast	JT123X			
		7-65	Fine	JT301CD / JT318VF			
SPECIÁL	Sádrokarton	5-50	Special		JT141HM		
		5-80	Special		JT341HM		
	GRP (sklolam.)	<80	Special		JT341HM		
	Vláknocem. desky	5-50	Special		JT141HM		
		5-50	Special		JT341HM		
	Karton, kůže, pryž	<100	Special	JT313AW			
	Keram. dlaždice, litina	5-10	Special	JT150RF			

Symboly:

- GREAT VALUE — Výborný poměr výkon/cena
- LONG LIFE — Plátky s dlouhou životností
- FINE CUT — Jemné řezy
- FINE SURFACE CUT — Jemné řezy na povrchu
- SPLINTER FREE CUT — Jemné řezy bez otřepu
- BASIC CUT — Univerzální řezy
- FAST CUT — Rychlé řezy
- EASY CUT — Snadné řezy bez námahy
- DUO CUT — Oboustranné ostří

l - délka ozubení
L - celková délka
TS - rozteč zubů
TPI - počet zubů na 1“

Univerzální a rychlý řez dřeva

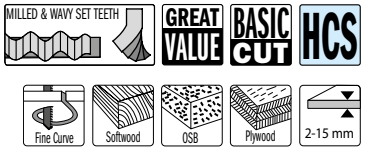
l - délka ozubení L - celková délka
TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1“

JT119BO



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	50	76	2	12	JT119BO-5	65	79

Pro řezy do oblouku.
Materiál: měkké dřevo (2 - 15 mm), překližka, OSB desky.

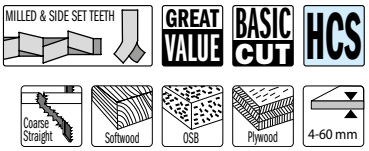


JT111C



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	3	8	JT111C-5	65	79

Pro rychlé hrubé řezy.
Materiál: měkké dřevo (4 - 60 mm), překližka, OSB desky.

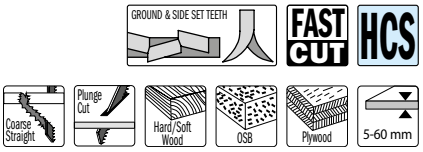


JT144D



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	4	6	JT144D-5	93	113
25 ks	75	100	4	6	JT144D-25	391	473
100 ks	75	100	4	6	JT144D-100	1 468	1 776

Pro rychlé hrubé a rovné řezy. Zanořovací.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 60 mm), překližka, OSB desky.

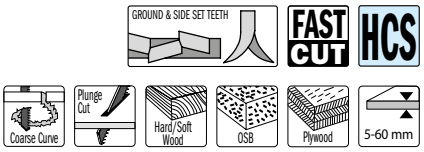


JT244D



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	4	6	JT244D-5	93	113

Pro rychlé hrubé řezy do oblouku. Zanořovací.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 60 mm), překližka, OSB desky.

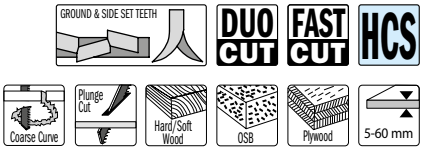


JT244DDC



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	4	6	JT244DDC-5	107	129

Pro rychlé hrubé řezy do oblouku. Zanořovací.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 60 mm), překližka, OSB desky.
Vhodné také pro rychlé oboustranné řezy.

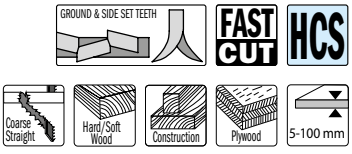


JT344D



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	110	132	4	6	JT344D-5	132	160

Pro rychlé hrubé a rovné řezy.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 100 mm), stavební dřevo, překližka, OSB desky.



JT744D-3



Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	155	180	4	6	JT744D-3	142	172

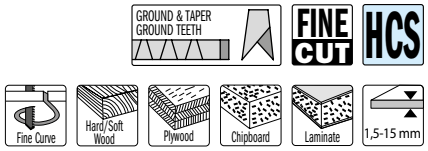
Pro rychlé hrubé a rovné řezy.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 135 mm), stavební dřevo, sendvičový materiál.

Jemný řez dřeva, laminátů a plastů

l - délka ozubení L - celková délka
TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1“

JT101AO



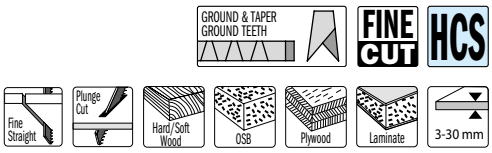


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	50	76	1,4	20	JT101AO-5	124	150

Pro jemné řezy do oblouku a dokončovací práce na obou stranách povrchu.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (1,5 - 15 mm), překližka, MDF, oboustranný laminát.

JT101B

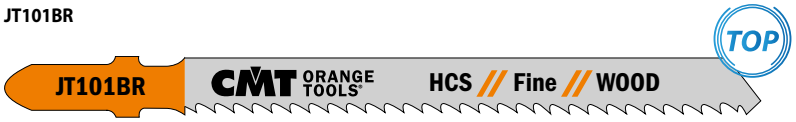


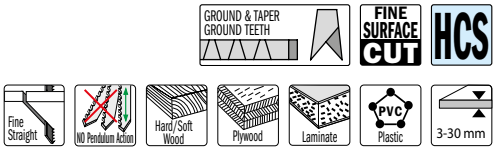


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	2,5	10	JT101B-5	100	121
25 ks	75	100	2,5	10	JT101B-25	475	575

Pro jemné rovné řezy. Zanořovací.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (3 - 30 mm), překližka, OSB desky, plasty.

JT101BR



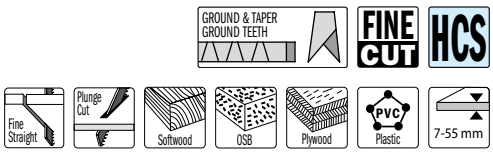


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	2,5	10	JT101BR-5	113	137
25 ks	75	100	2,5	10	JT101BR-25	506	612

Pro jemné rovné řezy a dokončovací práce na povrchu. Reverzní zub.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (3 - 30 mm), překližka, lamino, plasty.

JT101D

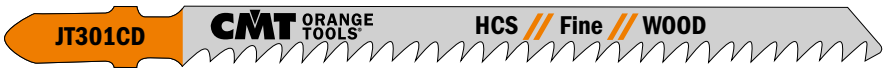


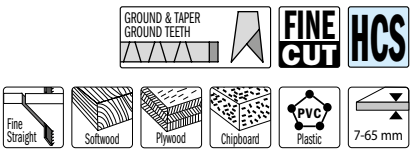


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	4	6	JT101D-5	111	134

Pro rovné řezy. Zanořovací.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (7 - 55 mm), překližka, OSB desky, plasty.

JT301CD



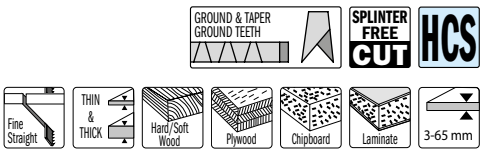


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	90	116	3	8	JT301CD-5	135	163

Pro rovné řezy a jemné dokončovací práce.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (7 - 65 mm), překližka, lamináty, plasty.

JT234X



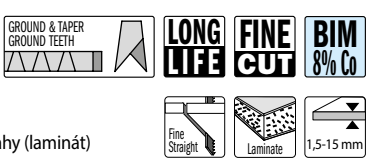


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	90	116	2-3	8-12	JT234X-5	201	243

Pro extra čisté, rovné řezy bez otřepů.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (3 - 65 mm), překližka, OSB desky, lamináty, dřevotříska, lamino.

JT101BIF





Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	58	83	1,7	15	JT101BIF-5	230	278

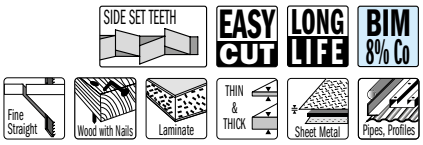
Pro extra čisté, rovné řezy bez otřepů.
Materiál: speciálně pro všechny lamináty, multiplexní desky, lamino podlahy (laminát) (1,5 - 15 mm).

Dřevo a kov

l - délka ozubení L - celková délka
TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1“

JT318VF





Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	100	132	1,7-2,6	10-15	JT318VF-5	295	357

Na rovné řezy ve dřevě s hřebíky či kovem, řeže také dřevotřísku, laminát (<60 mm), plech, hliníkové profily (3-18 mm), plasty a epoxidovou pryskyřici vyztuženou skleněným vláknem (<60 mm).

Jedním plátkem pokryjete práci na různých materiálech.

Pro železné a neželezné kovy a plasty

l - délka ozubení L - celková délka
TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1“

JT118A





Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	50	76	1,2	21	JT118A-5	119	144

Pro rovné řezy tenkých materiálů.
Materiál: plech, železné a neželezné kovy (1 - 3 mm).

JT218A





Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	50	76	1,2	21	JT218A-5	149	180

Pro řezy do oblouku na tenkých materiálech.
Materiál: plech, železné a neželezné kovy (1 - 3 mm).

JT118B



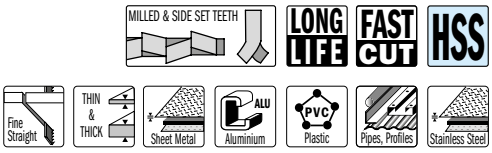


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	50	76	2	12	JT118B-5	119	144

Pro rovné řezy.
Materiál: silnější plech, železné a neželezné kovy (2,5 - 6 mm).

JT123X



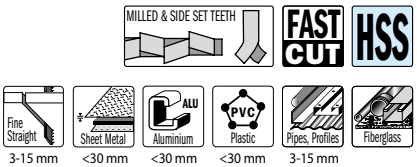


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	1,2-2,6	10-21	JT123X-5	174	211

Pro rovné řezy tenkých i silných materiálů.
Materiál: plech (1,5 - 10 mm), trubky, profily z plastů a hliníku (průměr <30 mm), nerezová ocel (1,5 - 3 mm).

JT127D

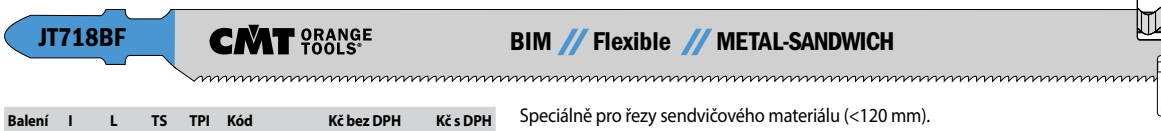


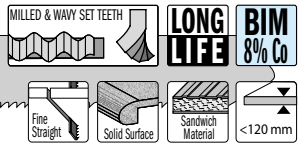


Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	75	100	3	8	JT127D-5	145	175

Pro rychlé řezání.
Materiál: hliník (3- 15 mm), trubky i profily (průměr <30 mm) z plastu a sklolaminátu.

JT718BF





Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	160	185	1,8	14	JT718BF-3	263	318

Speciálně pro řezy sendvičového materiálu (<120 mm).

Řezání sádrokartonu a cementovláknitých desek

l - délka ozubení L - celková délka
TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JT141HM-3

JT141HM | CMT ORANGE TOOLS | HW // Special // FIBER & PLASTER

HW TOOTH | SIDE SET TEETH | LONG LIFE | HW

Coarse Straight | Plasterboard | Porous Concrete | Fibercement Board | Epoxy

Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	75	100	4,3	6	JT141HM-3	446	540

Sádrokarton, cementovláknité desky (<50 mm). Silnostěnné plastové desky (5-20 mm), MDF, HDF.

JT341HM-3

JT341HM | CMT ORANGE TOOLS | HW // Special // FIBER & PLASTER

HW TOOTH | SIDE SET TEETH | LONG LIFE | HW

Coarse Straight | Plasterboard | Porous Concrete | Fibercement Board | Epoxy

Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	110	132	4,3	6	JT341HM-3	493	597

Sádrokarton, cementovláknité desky (<80 mm). Silnostěnné plastové desky (5-50 mm), MDF, HDF.

JT313AW-3

JT313AW | CMT ORANGE TOOLS | HCS // Special // SOFT-MATERIAL

Cardboard | Polystyrene | Carpet | Leather | Rubber | Sharp Blade | HCS

Balení	l	L	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	100	152	1,2	1	JT313AW-3	313	379

Řezání měkkých a neabrazivních materiálů. Karton, polystyren, koberec, kůže, pryž, vláknitá izolace (<100 mm).

Bezpečnostní upozornění:
Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

JT150RF-3

JT150RF | CMT ORANGE TOOLS | HW // Special // CERAMIC

HW TOOTH | LONG LIFE | HW

Fine Straight | Soft Tiles | Cast Iron | Fibre-reinforced | CARBIDE | GRIT 50

Balení	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	75	83	JT150RF-3	243	294

Keramické dlaždice, litina (5-10 mm), vláknové kompozity.

CMT Sada pilových plátků do kmitací pily, 16 ks

2 ks JT144D HCS — WOOD | FAST CUT | Hard/Soft Wood | OSB | Plywood | 5-60mm 1/32"–2-3/8" | 4mm | TPI 6 | Coarse Straight | Plunge Cut

Pro rychlé hrubé a rovné řezy. Zanořovací. Materiál: měkké/tvrdé dřevo (5 - 60 mm), překližka, OSB desky.

2 ks JT101B HCS — WOOD | FINE CUT | Hard/Soft Wood | OSB | Plywood | Laminate | 3-30mm 1/8"–1-1/4" | 2,5mm | TPI 10 | Fine Straight | Plunge Cut

Pro jemné rovné řezy. Zanořovací. Materiál: měkké/tvrdé dřevo (3 - 30 mm), překližka, OSB desky, plasty.

2 ks JT101BR HCS — WOOD | FINE SURFACE CUT | Hard/Soft Wood | Plywood | Laminate | Plastic | 3-30mm 1/8"–1-1/4" | 2,5mm | TPI 10 REVERSE | Fine Straight | Pendulum Action

Pro jemné rovné řezy a dokončovací práce na povrchu. Reverzní zub.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (3 - 30 mm), překližka, lamino, plasty.

1 ks JT101BIF BIM — WOOD | FINE CUT | LONG LIFE | Laminate | 1,5-15mm 1/16"–5/8" | 1,7mm | TPI 15 | Fine Straight

Pro extra čisté, rovné řezy bez otřepů. Materiál: speciálně pro všechny lamináty, multiplexní desky, lamino podlahy (laminát) (1,5 - 15 mm).

1 ks JT101AO HCS — WOOD | FINE CUT | Hard/Soft Wood | Plywood | Chipboard | Laminate | 1,5-15mm 1/16"–3/4" | 1,4mm | TPI 20 | Fine Curve

Pro jemné řezy do oblouku a dokončovací práce na obou stranách povrchu.
Materiál: měkké/tvrdé dřevo (1,5 - 15 mm), překližka, MDF, oboustranný laminát.

1 ks JT141HM HW — SPECIAL | LONG LIFE | Plasterboard <50mm | Porous Concrete <50mm | Fibercement Board <50mm | Epoxy 5-20mm | 4,3mm | TPI 6 | Coarse Straight

Sádrokarton, cementovláknité desky (<50 mm). Silnostěnné plastové desky (5-20 mm), MDF, HDF.

1 ks JT123X HSS — METAL | FAST CUT | Sheet Metal 1,5-10mm | Aluminum <30mm | Plastic <30mm | Pipes, Profiles <30mm | Stainless Steel 1,5-3mm | 1,2-2,6mm | TPI 10-21 PROGRESSIVE | Fine Straight | THIN & THICK

Pro rovné řezy tenkých i silných materiálů. Materiál: plech (1,5 - 10 mm), trubky, profily z plastů a hliníku (průměr <30 mm), nerezová ocel (1,5 - 3 mm).

2 ks JT118A HSS — METAL | BASIC CUT | Sheet Metal | Aluminum | Pipes, Profiles | 1-3mm 3/64"–1/8" | 1,2mm | TPI 21 | Fine Straight | GREAT VALUE

Pro rovné řezy tenkých materiálů. Materiál: plech, železné a neželezné kovy (1 - 3 mm).

2 ks JT118B HSS — METAL | BASIC CUT | Sheet Metal | Aluminum | Pipes, Profiles | 2,5-6mm 1/8"–1/4" | 2mm | TPI 12 | Fine Straight | GREAT VALUE

Pro rovné řezy. Materiál: silnější plech, železné a neželezné kovy (2,5 - 6 mm).

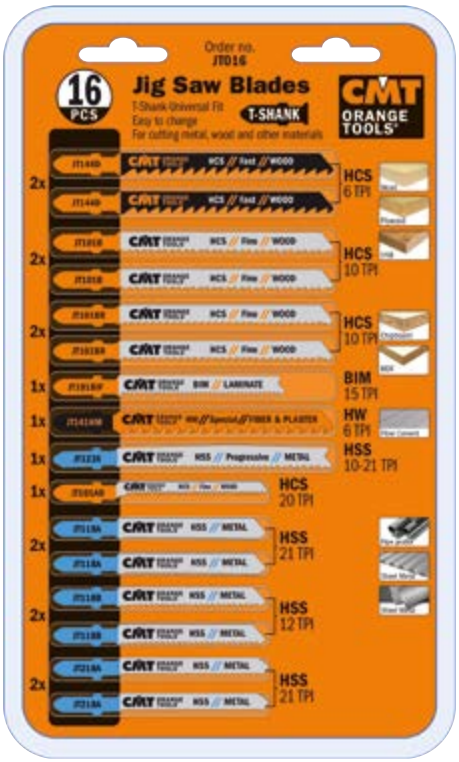
2 ks JT218A HSS — METAL | BASIC CUT | Sheet Metal | Aluminum | Pipes, Profiles | 1-3mm 3/64"–1/8" | 1,2mm | TPI 21 | Fine Curve | GREAT VALUE

Pro řezy do oblouku na tenkých materiálech. Materiál: plech, železné a neželezné kovy (1 - 3 mm).

Sada 16 pilových plátků se skládá z nejpopulárnějších plátků pro různá použití.

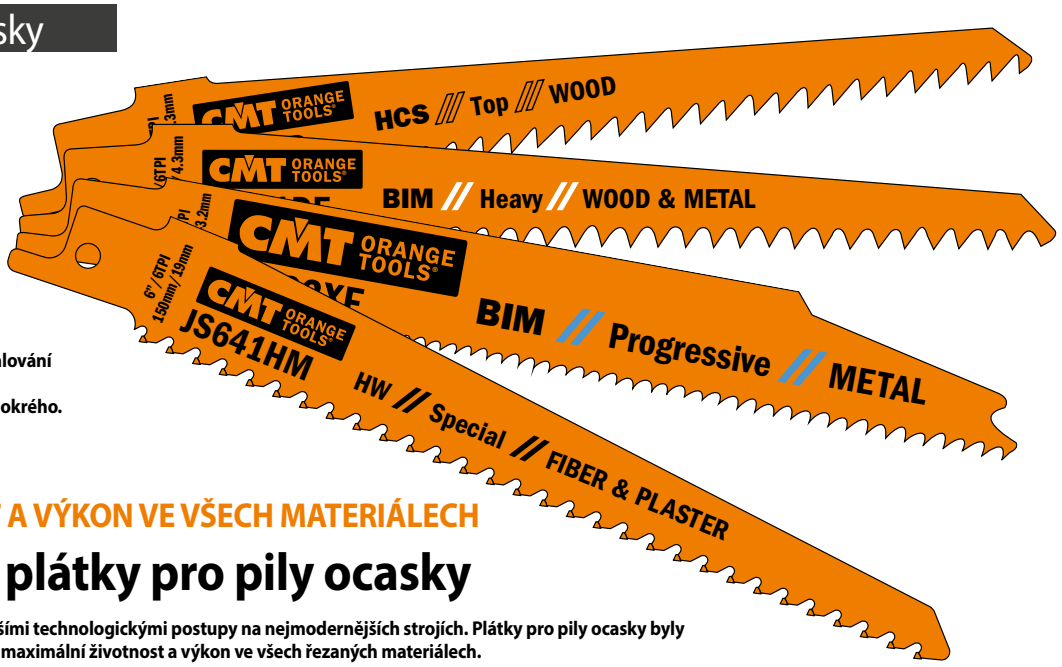
- Dřevo a trámy (rovné, šikmé, hrubé a jemné řezy.
- Sádrokarton, cementotřískové desky, epoxidová pryskyřice a materiály jako Eternit®.
- Kovy a silný nebo tenký plech.
- Nerezová ocel.
- Hliník a plast.

Jednou sadou pokryjete práci na různých materiálech.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 16 ks	JT016	372	450

Pilové plátky pro ocasky



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING ™

Nepřilnavý oranžový povrch.
Eliminuje zahřívání plátku, redukuje napalování pryskyřice a chrání před korozí.
Vhodné na všechny druhy dřeva včetně mokrého.

MAXIMÁLNÍ ŽIVOTNOST A VÝKON VE VŠECH MATERIÁLECH

Výkonné pilové plátky pro pily ocasky

Pilové plátky CMT jsou vyráběny nejnovějšími technologickými postupy na nejmodernějších strojích. Plátky pro pily ocasky byly speciálně navrženy tak, aby byla zajištěna maximální životnost a výkon ve všech řezaných materiálech.



HCS uhlíková ocel - Vhodné pro řezání měkkých dřevěných materiálů, dřevovláknitých desek a měkkých plastů. Výhodou plátků z materiálů HCS je nízká cena.

BIM Bimetal - Flexibilní spojení HCS a HSS ocelí dodává velkou pružnost pilovému plátku. Vhodné pro řezání tvrdého dřeva, abrazivních dřevěných materiálů, tvrdých plastů a tvrdších materiálů jako jsou neželezné a železné kovy. Mnohem vyšší životnost než u plátků HCS a HSS. Velmi dobrý poměr výkon/cena.

HW tvrdokovové zuby - Používá se u pilových plátků pro řezání cementovláknitých desek, cihel a pórobetonu.

GREAT VALUE Výborný poměr výkon/cena
BASIC CUT Univerzální řezy
FINE CUT Jemné řezy
SPLINTER FREE CUT Jemné řezy bez otřepu
XTREME CUT Vydrží extrémní zatížení
LONG LIFE Plátky s dlouhou životností
FAST CUT Rychlé řezy
FINE SURFACE CUT Jemné řezy na povrchu
EASY CUT Snadné řezy bez námahy
DEMOLITION Výborné pro záchranářské a bourací práce

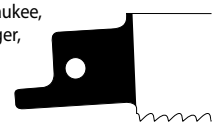
l - délka ozubení
L - celková délka
H - šířka plátku
K - šířka zubu
TS - rozteč zubů
TPI - počet zubů na 1“

SNADNÝ VÝBĚR A VOLBA PLÁTKU
Rychlá, přehledná tabulka. Barevné rozčlenění a piktogramy Vám pomohou vybrat ten správný plátek pro Vaši práci.

KATEGORIE PILOVÝCH PLÁTKŮ
Vyberte ideální plátek.

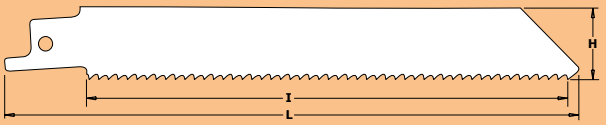
BASIC	Hrubý a základní řez
FLEXIBLE	Flexibilní zarovnávací řez
PROGRESSIVE	Rychlé proříznutí a silný materiál
TOP	Rychlý a efektivní výkon
HEAVY	Robustní plátek a přesný řez

12,7 mm (1/2 “) UNIVERZÁLNÍ UPNUTÍ
Určeno pro: AEG, B & D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

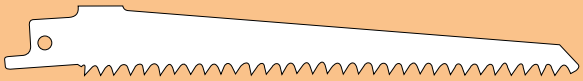


TVAR A SÍLA PLÁTKŮ
Pilové plátky jsou vyráběny v různých tvarech a tloušťkách. Tvar a tloušťka jsou zvoleny tak, aby byla zajištěna kvalita a výkon při náročném použití, jako je řezání trubek a potrubí, kde je třeba použít široký plátek, zatímco méně náročné práce vyžadují užší plátek. Tvary plátků jsou rozděleny do tří kategorií:

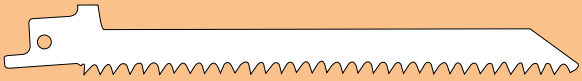
1. Univerzální tvar
Univerzální tvar je určený pro všeobecné použití. Tvar i šířka zaručují výbornou řezací stabilitu a vynikající kontrolu. Lze použít pro řez různých materiálů.



2. Zešikmený tvar
Zešikmený tvar je používán pro řezání dřeva a pro bouracích pracech. Jejich zúžený tvar umožňuje změnu roviny řezání. Tento tvar je zřídka používán na kov, protože plátek nemá potřebnou sílu.



3. Zúžený tvar
Zúžený tvar se používá především pro řezání oblouků. Čím užší plátek, tím menší poloměr můžete vyříznout.



Průvodce výběru nejvhodnějšího pilového plátku

Druh	Materiál	Tloušťka materiálu	Řada	L	Jemný rovný řez	Hrubý rovný řez	Jemné řezy do oblouku	Přesný úhlový řez	Zarovnávací řez	Tenký i tlustý materiál	Bourací práce	TPI
DŘEVO	**Surové dřevo (bez hřebíků), prořezávání stromů** Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Basic			JS617K	JS617K					3
		<175	Basic			JS1111K						3
		<190	Top			JS1531L						5
		<250	Basic			JS1617K						3
	Konstrukční dřevo Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6
		<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12
	Deskový dřevěný materiál Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<60	Top	150	JS644D		JS644D					6
		<60	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10
		<60	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8-12
	Výřezy do dřevěné plochy Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6
		<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12
		<190	Top	240		JS1531L						5
	Plasty, Chlazení: vodou, Max. kmity: 500/min.	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6
		<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10
DŘEVO a KOV	**Dřevo s hřebíky** Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Flexible	150	JS922HF							10
		<100	Flexible	150	JS922VF							10-14
		<100	Heavy	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6
		<100	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8
		<100	Heavy	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5-8
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12
		<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14
		<175	Heavy	225		JS1111DF						6
		<175	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8
		<175	Heavy	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5-8
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6
	Palety Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Flexible	150	JS922HF	JS641HM						10
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12
		<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10
	Dřevo, dřevotříska Chlazení: žádné Max. kmity: 2500/min.	<100	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6
		<100	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8
		<100	Heavy	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5-8
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	6-12
		<175	Heavy	225		JS1111DF						6
		<175	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8
		<175	Heavy	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5-8
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6
	Plechy Chlazení: olejem Max. kmity: 500 - 2000/min.	3-10	Flexible	150	JS922VF							10-14
		3-10	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14
		3-10	Flexible	300	JS1222VF				JS1222HF			10-14
		3-18	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12

Druh	Materiál	Tloušťka materiálu	Řada	L	Jemný rovný řez	Hrubý rovný řez	Jemné řezy do oblouku	Přesný úhlový řez	Zarovnávací řez	Tenký i tlustý materiál	Bourací práce	TPI
DŘEVO a KOV	**Trubky, profily** Chlazení: olejem Max. kmity: 1500/min.	<100	Flexible	150	JS922VF							10-14
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14
	Plasty, trubky, profily Chlazení: vodou Max. kmity: 500/min.	<100	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<175	Heavy	225		JS1111DF						6
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6
	Sklolaminát, epoxidy Chlazení: vodou Max. kmity: 500/min.	<50	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6
		<60	Heavy	300		JS1411DF						6
		<60	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8
		<100	Heavy	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5-8
		<60	Heavy	225		JS1111DF						6
		<60	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8
		<175	Heavy	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5-8
		<100	Flexible	150	JS922VF	JS641HM						10-14
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14
		<175	Progressive	225		JS5678XF				JS5678XF		6-12
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8
KOV	**Plechy, perforované kovy (tenké a tlusté)** Chlazení: olejem Max. kmity: 500-2000/min.	0,7-3	Flexible	150	JS922AF							24
		0,7-3	Flexible	225	JS1122AF				JS1122AF			24
		1-8	Progressive	150	JS123					JS123XF		8-14
		1,5-4	Flexible	150	JS922EF							18
		1,5-4	Flexible	225	JS1122EF				JS1122EF			18
		2-10	Heavy	150	JS925VF						JS925VF	10-14
		2-10	Heavy	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14
		2-10	Heavy	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14
		2-10	Heavy	300	JS1225VF						JS1225VF	10-14
		3-8	Flexible	150	JS922BF							14
		3-8	Flexible	225	JS1122BF				JS1122BF			14
		4-12	Heavy	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9
		4-12	Heavy	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9
		4-12	Heavy	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9
		4-12	Heavy	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9
	Trubky, profily, tenkostěnné (otevřené a uzavřené) Chlazení: olejem Max. kmity: 500-2000/min.	<100	Flexible	150	JS922AF							24
		<100	Flexible	150	JS922EF							18
		<100	Progressive	150	JS123XF					JS123XF		8-14
		<100	Heavy	150	JS925VF						JS925VF	10-14
		<150	Heavy	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14
		<175	Flexible	225	JS1122AF				JS1122AF			24
		<175	Flexible	225	JS1122EF				JS1122EF			18
		<175	Heavy	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14
		<250	Heavy	300	JS1225VF						JS1225VF	10--14
	Trubky, profily, silnostěnné (otevřené a uzavřené) Chlazení: olejem Max. kmity: 500-2000/min.	<100	Flexible	150	JS922BF							14
		<100	Progressive	150	JS123XF					JS123XF		8-14
		<100	Heavy	150	JS925VF						JS925VF	10-14
		<100	Heavy	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9
		4-12	Heavy	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9
		<150	Heavy	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14
		<175	Flexible	225	JS1122BF				JS1122BF			14
		<175	Heavy	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14
		<175	Heavy	225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF	9
		4-12	Heavy	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9
		<250	Heavy	300	JS1225CF						JS1225VF	10-14
	Tyče, profily Chlazení: olejem Max. kmity: 500-2000/min.	<100	Progressive	150	JS123XF					JS123XF		8-14
		<100	Flexible	150	JS922BF							14
		<100	Heavy	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9
		4-12	Heavy	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9
		<175	Flexible	225	JS1122BF					JS1122BF		14
		<175	Heavy	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9
		4-12	Heavy	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9
SPECIAL	**Sádrokarton**	<100	Heavy	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6
	Cementotřískové desky	<175	Special	225		JS1141HM		JS1141HM				3
		<215	Special	305		JS1243HW		JS1243HW				2
		<250	Special	300		JS1241HM		JS1241HM				3
		<365	Special	455		JS2243HW		JS2243HW				2
	Pórobeton, červené cihly	<175	Special	225		JS1141HM		JS1141HM				3
		<215	Special	305		JS1243HW		JS1243HW				2
		<250	Special	300		JS1241HM		JS1241HM				3
		<365	Special	455		JS2243HW		JS2243HW				2
	Led, mražené produkty, kosti	<250	Special	300		JS1211K						3

Řezání dřeva a konstrukčních desek

I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS617K



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	1,25	8,5	3	JS617K-5	262	317

Příčný řez dřeva bez hřebíků (<100 mm), řezání surového dřeva. Vhodné pro prořezávání stromů (D <100 mm). Vynikající pro řezání do oblouku a šikmé řezy.



JS1111K

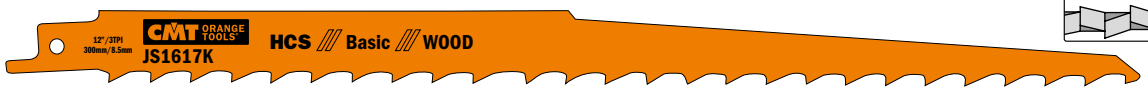


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	1,25	8,5	3	JS1111K-5	314	380

Příčný řez dřeva bez hřebíků (<175 mm), řezání surového a palivového dřeva (D <175 mm).



JS1617K



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	280	300	19	1,25	8,5	3	JS1617K-5	392	474

Příčný řez dřeva bez hřebíků a řezání surového dřeva bez hřebíků (<250 mm). Vhodné pro prořezávání stromů (D <250 mm).

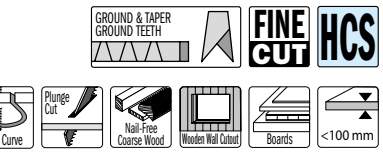


JS644D

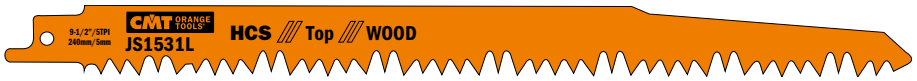


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	1,25	4,3	6	JS644D-5	254	307

Řezání stavebního dřeva (<100 mm), dřevěných stěn (<100 mm), dřevotřísky, MDF (6-60 mm), překližky (<100 mm). Vynikající pro zanořovací řezy.

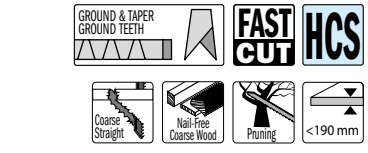


JS1531L



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	220	240	19	1,50	5	5	JS1531L-5	405	490

Příčný řez dřeva bez hřebíků (<190 mm), řezání surového dřeva. Vhodné pro prořezávání stromů (D <190 mm) a řezání palivového dřeva (D <190 mm).

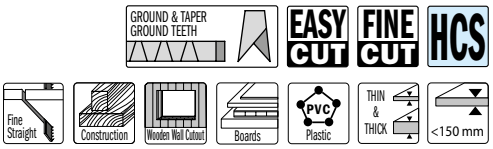


JS2345X



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	180	200	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5	405	490

Řezání stavebního dřeva (<150 mm), dřevotřískových a MDF desek (6-60 mm), překližky, plastů (<150 mm) a dřevěných stěn (<150 mm).



Pro stavební dřevo, neželezné kovy a plasty

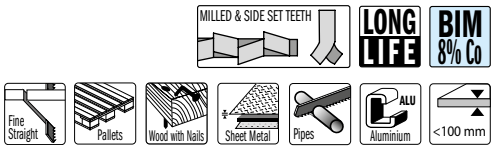
I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS922HF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5	346	419

Vhodné k opravám palet. Řezání dřeva s hřebíky (<100 mm), plechů, trubek a hliníkových profilů (3-12 mm).

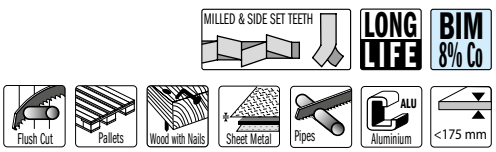


JS1122HF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5	480	581
20 ks	205	225	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20	1 729	2 092

Vhodné k opravám palet. Řezání dřeva s hřebíky (<175 mm), plechů, trubek a hliníkových profilů (3-12 mm). Pružný plátek pro zarovnávací řez.



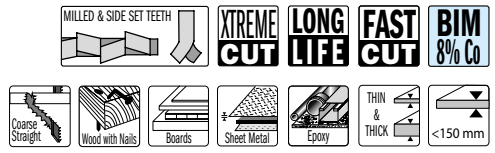
JS3456XF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	180	200	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-5	550	666
2 ks	180	200	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-20	1 919	2 322

TOP

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<150 mm), plechů, hliníkových profilů (3-18 mm) a sklolaminátů (<150 mm).



Pro stavební dřevo, neželezné kovy a plasty

I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS725VFR



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	180	200	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5	392	474
20 ks	180	200	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20	1 411	1 707

Vhodné k opravám palet. Hloubka řezu 150 mm. Optimalizované rozměry plátků pro snížení vibrací.

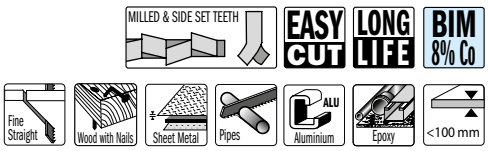


JS922VF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS922VF-5	346	419

Řezání dřeva s hřebíky (<100 mm), plechů, trubkek, hliníkových profilů (3-10 mm) a sklolaminátů (<100 mm).

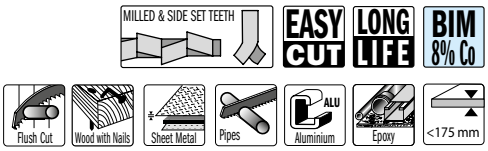


JS1122VF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1122VF-5	480	581

Řezání dřeva s hřebíky (<175 mm), plechů, hliníkových profilů (3-10 mm) a sklolaminátů (<175 mm). Pružný plátek pro zarovnávací řez.

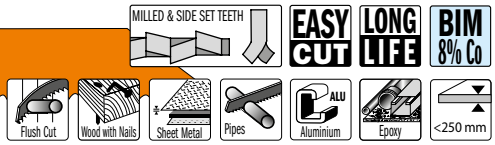


JS1222VF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	280	300	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1222VF-5	616	745

Řezání dřeva s hřebíky (<250 mm), plechů, hliníkových profilů (3-10 mm) a sklolaminátů (<250 mm). Pružný plátek pro zarovnávací řez.

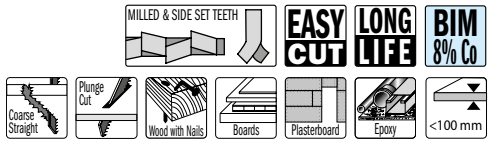


JS611DF

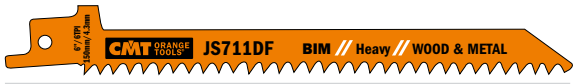


Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	1,25	4,3	6	JS611DF-5	378	457

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<100 mm), plastových profilů (<100 mm), sklolaminátů (<50 mm), okenních rámů a sádrokartonu. Vynikající pro zanořovací řezy.

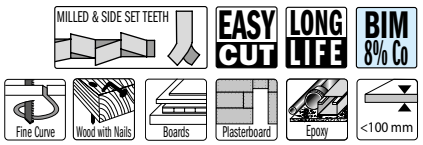


JS711DF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	12	1,25	4,3	6	JS711DF-5	378	457

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<100 mm), sklolaminátů (<50 mm) a sádrokartonu. Vynikající pro obloukové řezy.



JS1111DF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-5	539	652
20 ks	205	225	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-20	1 904	2 304

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<175 mm), plastových profilů (D <175 mm) a sklolaminátů (<50 mm).



JS1411DF

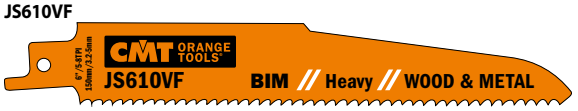


Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	280	300	19	1,25	4,3	6	JS1411DF-5	704	852

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<250 mm) a sklolaminátů (<60 mm).

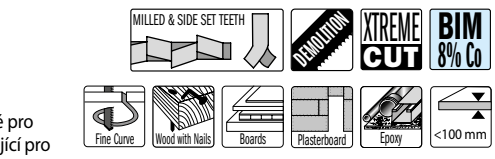


JS610VF



Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	22	1,60	3,2-5	5-8	JS610VF-5	510	617

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<100 mm) a sklolaminátů (<100 mm). Vhodné pro výřezy do dřevěných ploch (<100 mm). Vynikající pro záchranáře nebo bourací práce.

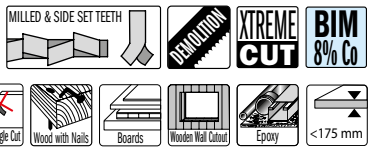


Pro stavební dřevo, neželezné kovy a plasty

I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS1110VF



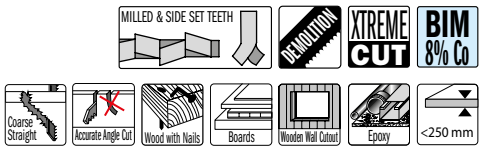


Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1110VF-5	728	881
20 ks	205	225	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1110VF-20	2 607	3 154

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<175 mm) a sklolaminátů (<175 mm). Vhodné pro výřezy do dřevěných ploch (<175 mm). Vynikající pro záchranáře nebo bourací práce.

JS1210VF



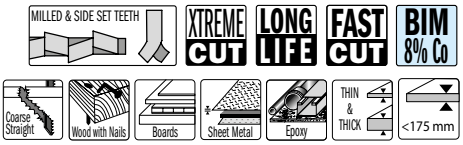


Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	280	300	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1210VF-5	900	1 089

Řezání dřeva s hřebíky, dřevotřískových desek (<250 mm) a sklolaminátů (<250 mm). Vhodné pro výřezy do dřevěných ploch (<250 mm). Vynikající pro záchranáře nebo bourací práce.

JS5678XF





Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	25	1,27	2,1-4,3	6-12	JS5678XF-5	573	693
20 ks	205	225	25	1,27	2,1-4,3	6-12	JS5678XF-20	2 031	2 458

Řezání dřeva s hřebíky nebo kovem, dřevotřískové desky (<175 mm), plech, hliníkové profily (3-18 mm), plasty a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem (<175 mm).

JS956XHM





Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	130	150	24	1,2	3-4	6-8	JS956XHM-3	944	1 142

Řezání dřeva s hřebíky/kovem (tvrdost kovu do 40 HRC), sádrokartonu, plastu, plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem, cementovláknitých desek (<100 mm), oprava palet. Pro záchranné a demoliční práce.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

JS1156XHM





Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	205	225	24	1,2	3-4	6-8	JS1156XHM-3	1 344	1 626

Řezání dřeva s hřebíky/kovem (tvrdost kovu do 40 HRC), sádrokartonu, plastu, plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem, cementovláknitých desek (<175 mm), oprava palet. Pro záchranné a demoliční práce.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

JS955CHM

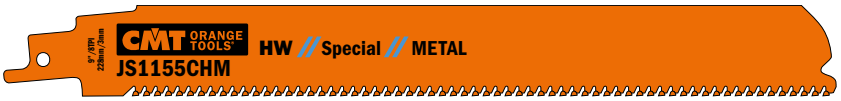




Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	130	150	24	1,2	3	8	JS955CHM-3	959	1 160

Řezání silného plechu (4-12 mm), trubek a profilů (<100 mm), plastu, plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem, cementovláknitých desek (<100 mm), dřeva s hřebíky/kovem.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

JS1155CHM





Balení	l	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks	205	225	24	1,2	3	8	JS1155CHM-3	1 344	1 626

Řezání silného plechu (4-12 mm), trubek a profilů (<175 mm), plastu, plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem, cementovláknitých desek (<175 mm), dřeva s hřebíky/kovem.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

Řezání kovu, plechů a trubek

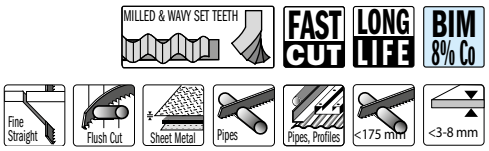
I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1“

JS1122BF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5	480	581
5 ks	205	225	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20	1 646	1 992

Řezání plechů (3-8 mm), silnostěnných trubek a profilů (D <175 mm). Pružný plátek pro zarovnávací řez. Rychlý řez.

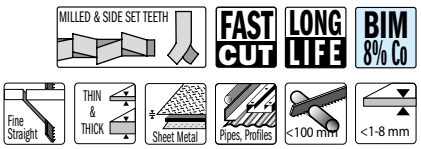


JS123XF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5	392	474

Řezání plechů (1 - 8 mm) a profilů (D <100 mm).

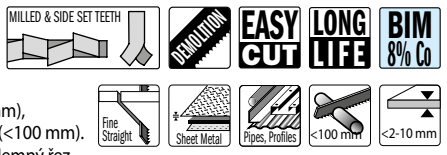


JS925VF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5	418	506

Řezání středně silných až silných plechů (2-10 mm), tenkostěnných a silnostěnných trubek a profilů (<100 mm). Ideální pro bourací práce kovových konstrukcí. Jemný řez.



JS1025VF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	180	200	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5	550	666

Řezání středně silných až silných plechů (2-10 mm), tenkostěnných a silnostěnných trubek a profilů (<150 mm). Ideální pro bourací práce kovových konstrukcí. Jemný řez.

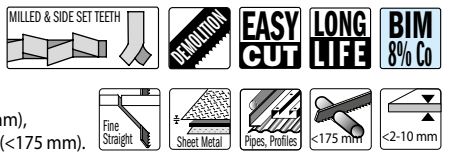


JS1125VF

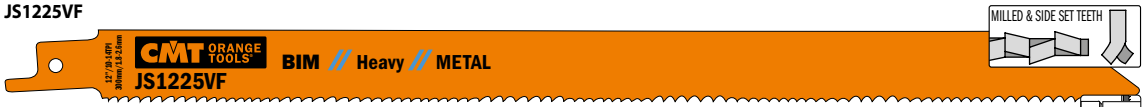


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5	577	698

Řezání středně silných až silných plechů (2-10 mm), tenkostěnných a silnostěnných trubek a profilů (<175 mm). Ideální pro bourací práce kovových konstrukcí. Jemný řez.

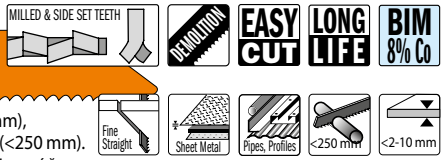


JS1225VF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	280	300	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1225VF-5	704	852

Řezání středně silných až silných plechů (2-10 mm), tenkostěnných a silnostěnných trubek a profilů (<250 mm). Ideální pro bourací práce kovových konstrukcí. Jemný řez.

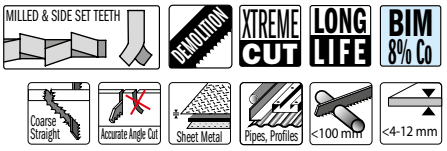


JS920CF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	22	1,60	2,9	9	JS920CF-5	560	678

Řezání silných plechů (4-12 mm), silnostěnných trubek, tyčí a profilů (<100 mm). Ideální pro záchranářské a bourací práce. Hrubý řez.

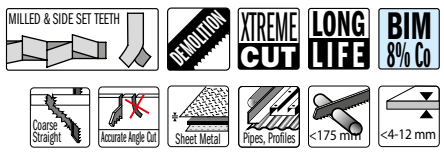


JS1120CF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-5	820	992
20 ks	205	225	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-20	2 768	3 349

Řezání silných plechů (4-12 mm), silnostěnných trubek, tyčí a profilů (<175 mm). Ideální pro záchranářské a bourací práce. Hrubý řez.



Řezání kovu, plechů a trubek

I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS922AF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	1	24	JS922AF-5	346	419

Řezání tenkých plechů (0,7-3 mm), tenkostěných trubek a profilů (D <100 mm). Jemný řez.



JS1122AF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	0,90	1	24	JS1122AF-5	482	583

Řezání tenkých plechů (0,7-3 mm), tenkostěných trubek a profilů (D <175 mm). Jemný řez. Pružný plátek pro zarovnávací řez.

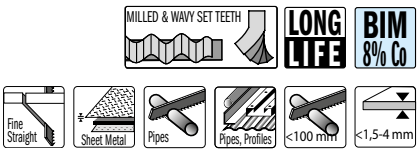


JS922EF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5	346	419
20 ks	130	150	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20	1 200	1 452

Řezání tenkých plechů (1,5-4 mm), trubek a profilů (D <100 mm).

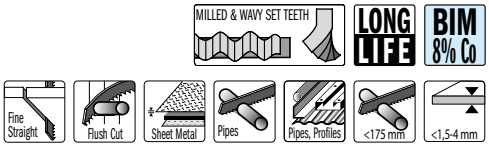


JS1122EF



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	205	225	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5	480	581
20 ks	205	225	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20	1 646	1 992

Řezání tenkých plechů (1,5-4 mm), trubek a profilů (D <175 mm). Pružný plátek pro zarovnávací řez.

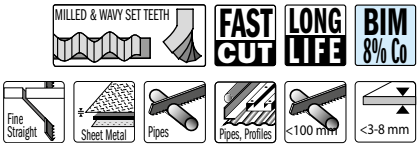


JS922BF



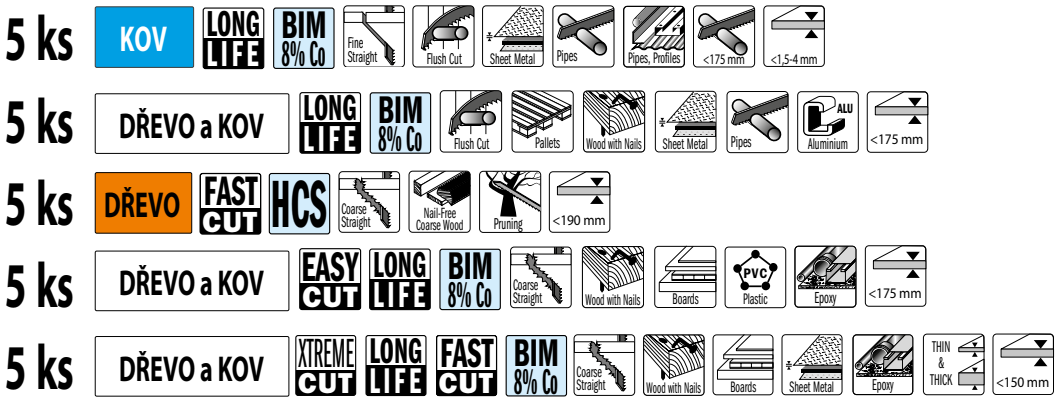
Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks	130	150	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5	346	419
20 ks	130	150	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20	1 200	1 452

Řezání plechů (3-8 mm), silnostěných trubek a profilů (D <100 mm). Rychlý řez.



CMT Sada pilových listů pro pily ocasky, 25 ks







Sada 25 kusů obsahuje 5 nejpopulárnějších pilových listů pro pily ocasky. Sada je složena z pilových listů vhodných pro různé materiály:
- JS1122EF – Tenký plech (1,5-4 mm), trubky a profily (průměr <175 mm). S jemným řezem.
- JS1122HF – Oprava palet, dřevo s hřebíky/kovem (<175 mm), plech, trubky, hliníkové profily (3-12 mm). S jemným řezem.
- JS1531L – Hrubé dřevo, bez hřebíků (<190 mm), prořezávání stromů (průměr <190 mm), palivové dřevo (průměr <190 mm).
- JS1111DF – Dřevo s hřebíky/kovem, dřevotřískové desky o tloušťce <175 mm, plastové profily o průměru <175 mm, plasty a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem o tloušťce <50 mm.
- JS3456XF – Dřevo s hřebíky/kovem, dřevotřískové desky o tloušťce <150 mm, plech, hliníkové profily o tloušťce od 3 mm do 18 mm, plasty a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem o tloušťce <150 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 25 ks	JS025	1 053	1 274

Řezání cihel, tvárnic a cementotřískových desek

I - délka ozubení L - celková délka H - šířka plátku
K - šířka zubu TS - rozteč zubů TPI - počet zubů na 1"

JS641HM



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2 ks	130	150	19	1,25	4,3	6	JS641HM-2	515	623

Řezání porobetonu, cihel, cementovláknité desky, sádrokarton, silnostěnný plast (<100 mm), dřevo s hřebíky, MDF.



JS1141HM

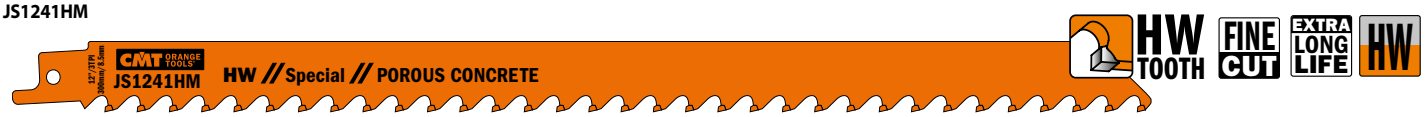


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2 ks	205	225	22	1,2	8,5	3	JS1141HM-2	575	696

Řezání porobetonu, cihel, cementovláknitých desek (10-175 mm), plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem (<100 mm). Rychlý řez.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.



JS1241HM

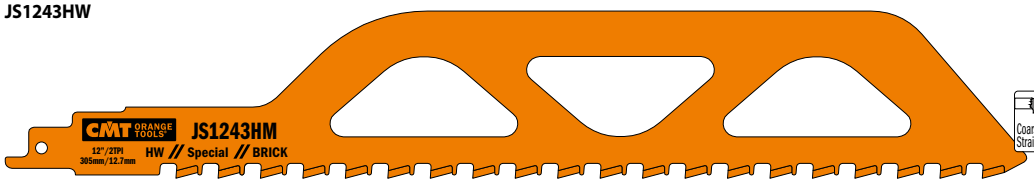


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2 ks	280	300	22	1,5	8,5	3	JS1241HM-2	709	858

Řezání porobetonu, cihel, cementovláknitých desek (10-250 mm), plastu a epoxidová pryskyřice vyztužené skleněným vláknem (<100 mm). Rychlý řez.



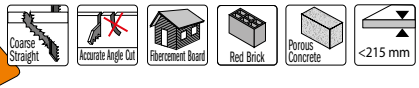
JS1243HW



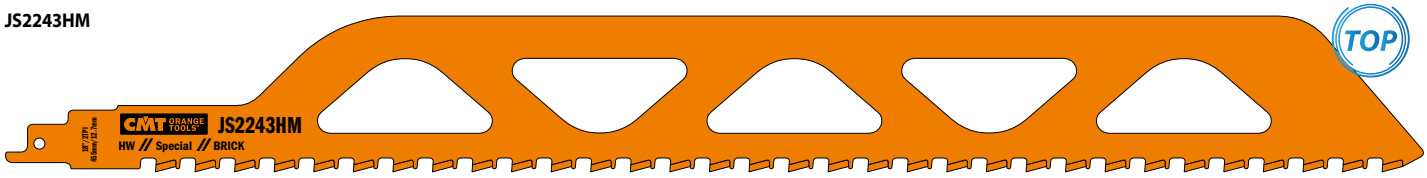


Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 ks	250	305	50	1,50	12,7	2	JS1243HM	478	578

Řezání cihel, tvárnic, pórobetonu a cementotřískových desek do tloušťky materiálu 215 mm.



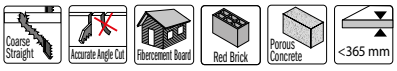
JS2243HM



Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 ks	400	455	50	1,50	12,7	2	JS2243HM	1 195	1 446

Řezání cihel, tvárnic, pórobetonu a cementotřískových desek do tloušťky materiálu 365 mm.





JS1211K





Balení	I	L	H	K	TS	TPI	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 ks	275	300	19	1,2	8,5	3	JS1211K-5	423	512

Ostrý, odolný a lehký plátek. Rozvedené zuby a jejich velmi velká rozteč pro rychlé a hrubší řezy do speciálních materiálů s tloušťkou až 250 mm. Vyrobeno z nerezové oceli.



Vhodné pro řezání a krájení masa, kostí, mražených produktů a ledu.
Bezpečnostní tip: Při přípravě potravin dodržujte hygienická opatření. Po každém použití důkladně omyjte mýdlem a vodou. Používejte ochranné rukavice.
Bezpečnostní upozornění: Před použitím si důkladně prostudujte manuál ke stroji.

CMT Rukojeť pro pilové plátky do ocasky

Rukojeť pro pilové plátky do ocasky s univerzálním upínáním 12,7 mm (1/2").
Ergonomická rukojeť s protiskluzovým povrchem.
Snadné upnutí pilového plátku pomocí šroubu.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rukojeť	JS001	362	438



Pilové plátky pro multifunkční pily

MAXIMALIZUJTE VÁŠ PRACOVNÍ VÝKON!

Nerezová upínací část – chrání váš nástroj před korozí a rzí a zaručuje přesnost práce a optimální přenos kmitů.
Černěný povrch – chrání váš nástroj před korozí a rzí, zároveň nešpiní řezaný povrch.
Vyztužené uchycení nástroje – redukuje vibrace, zajišťuje větší kontrolu nad nástrojem a přesný řez.

CMT ORANGE TOOLS®

Řezání dřeva, plastu, kovu i zdiva





Broušení a čištění



Řezání a škrábání



IDEÁLNÍ NÁSTAVEC PRO TY NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY!

Rychlý přehled a tabulky vám pomohou najít vhodný plátek.

DŘEVO | **DŘEVO a KOV** | **UNIVERZÁLNÍ** | **ZDIVO**









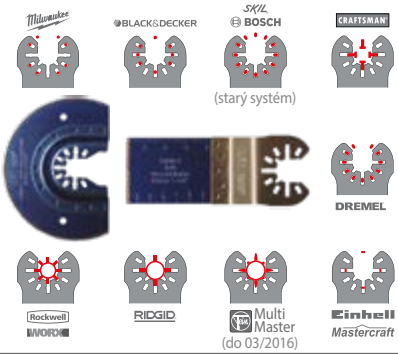


Mnoho materiálů

Použití

- Broušení
- Dělení
- Rozdělení spojů
- Řezání plastů
- Strhnutí koberce
- Zanořování
- Řezání dřeva
- Řezání laminátů
- Zařezávání délky trubek
- Odřezávání hřebíků

CMT Univerzální upínání na téměř všechny dostupné typy multifunkčního nářadí



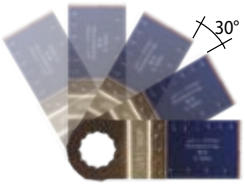


Toto upevnění umožňuje polohování nástroje po 30 stupňových krocích.

Upínání pro **Fein**® SuperCut a **Festool**® Vecturo



(používané u Fein do 03 / 2016)



Toto upevnění umožňuje polohování nástroje po 30 stupňových krocích.

CMT Universální adaptér, sada 2 ks



Odolná univerzální redukce, která umožňuje připojit CMT pilové plátky pro multifunkční pily bez odpovídajícího upnutí. Sedí přesně a neprokluzuje.

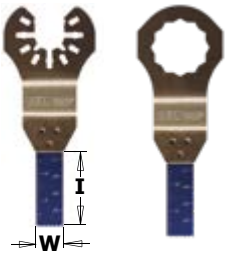
Vhodné pro Bosch, Chicago, Craftsman, Dremel, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada pouzder	OMA31-X2	**251**	**304**

DŘEVO

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1"

CMT Ponorný pilový list s tvrzeným zubem HCS, na dřevo - 10 mm

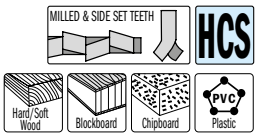


10 mm zarovnávací a zapichovací řez do dřeva.

Vlastnosti:
HCS (Uhlíková ocel) s tvrzenými zuby.

Materiál:
dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

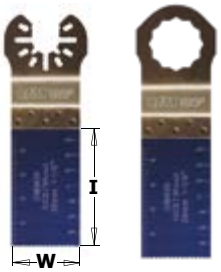
Použití:
instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, přesné zarovnání délky dřevěných komponentů (kolíky a čepy), instalace okenního a dveřního kování.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	28	18	1	OMM01-X1	111	134

CMT Ponorný pilový list s tvrzeným zubem HCS, na dřevo - 28 mm

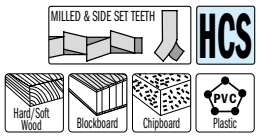


28 mm zarovnávací a zapichovací řez do dřeva.

Vlastnosti:
HCS (Uhlíková ocel) s tvrzenými zuby.

Materiál:
dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

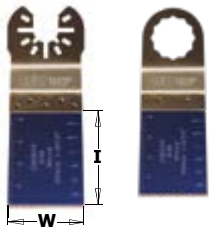
Použití:
instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, přesné zarovnání délky dřevěných komponentů (kolíky a čepy), instalace okenního a dveřního kování.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	48	18	1	OMM03-X1	117	142
28	48	18	50	OMM03-X50	4 745	5 741

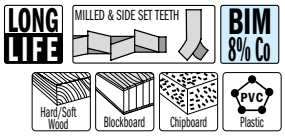
CMT Ponorný pilový list s prodlouženou životností BIM, na dřevo - 34 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

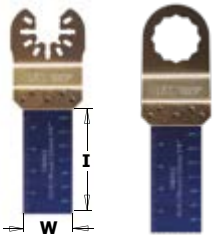
Použití:
instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, přesné zarovnání dřevěných komponentů.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
34	40	18	1	OMM05-X1	183	221
34	40	18	5	OMM05-X5	781	945
34	40	18	50	OMM05-X50	6 836	8 272

CMT Ponorný pilový list s tvrzeným zubem HCS, na dřevo - 22 mm

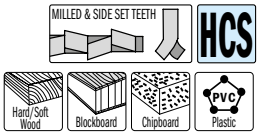


22 mm zarovnávací a zapichovací řez do dřeva.

Vlastnosti:
HCS (Uhlíková ocel) s tvrzenými zuby.

Materiál:
dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

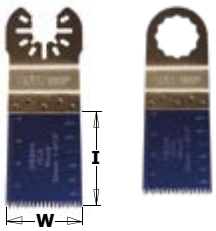
Použití:
instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, přesné zarovnání délky dřevěných komponentů (kolíky a čepy), instalace okenního a dveřního kování.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22	48	18	1	OMM02-X1	114	138
22	48	18	5	OMM02-X5	515	623

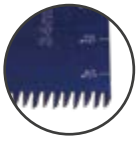
CMT Ponorný pilový list s japonským zubem HCS, na dřevo - 34 mm



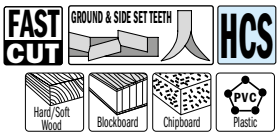
Vlastnosti:
HCS (Uhlíková ocel),"japonské" dvouřadé ozubení, tvrzené zuby.

Materiál:
dřevo, laťovky, latě, dřevotříska.

Použití:
japonské ozubení pro přesné a rychlé řezání do měkkého dřeva a dřevěných materiálů. Tento specifický druh japonského ozubení umožňuje snadné zajetí do řezu z jednoho místa. Opřete roh pilového listu o materiál a pomalu jej ponořte do dřeva.



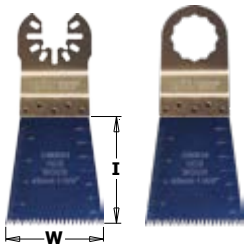
Japonské ozubení



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
34	40	14	1	OMM04-X1	151	183
34	40	14	5	OMM04-X5	673	814
34	40	14	50	OMM04-X50	5 918	7 161

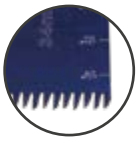
CMT Ponorný pilový list s japonským zubem HCS, na dřevo - 45 mm



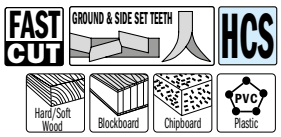
Vlastnosti:
Japonské dvouřadé tvrzené ozubení HCS.

Materiál:
Vhodné na dřevo, stavební dřevo, laťovky a dřevotřísku.

Použití:
Nabroušené ostří pro přesné, čisté a rychlé řezy v měkkém a stavebním dřevu. Tvar zubů umožňuje přesné řezání zanořením plátku do dřeva. Ideální šířka na dlouhé tenké řezy, třeba při výrobě zárubní a profilových lišt.



Japonské ozubení



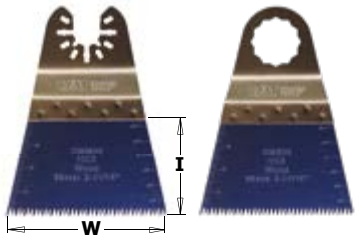
CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45	50	14	5	OMM36-X5	834	1 009
45	50	14	50	OMM36-X50	5 687	6 881

DŘEVO

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

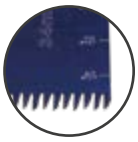
CMT Ponorný pilový list s japonským zubem HCS, na dřevo - 68 mm



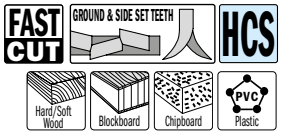
Vlastnosti: HCS (Uhlíková ocel),“japonské“ dvouřadé ozubení, tvrzené zuby.

Materiál: dřevo, laťovky, latě, dřevotříska.

Použití: japonské ozubení pro přesné a rychlé řezání do měkkého dřeva a širších materiálů. Tento specifický druh japonského ozubení umožňuje snadné zajetí do řezu z jednoho místa. Opřete roh pilového listu o materiál a pomalu jej ponořte do dřeva. Ideální šířka pro vytváření dlouhých, plochých, horizontálních řezů, např. pro dřevní zárubně a sokly.



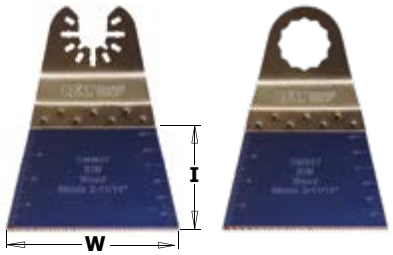
Japonské ozubení



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
68	40	14	1	OMM06-X1	205	248
68	40	14	5	OMM06-X5	868	1 050
68	40	14	50	OMM06-X50	7 652	9 259

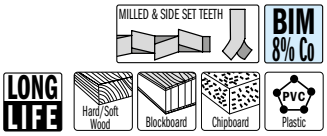
CMT Ponorný pilový list s prodlouženou životností BIM, na dřevo - 68 mm



Vlastnosti: Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál: dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

Použití: instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, přesné zarovnání délky dřevěných komponentů (kolíky a čepy), instalace okenního a dveřního kování.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
68	40	18	1	OMM07-X1	219	265
68	40	18	5	OMM07-X5	904	1 094
68	40	18	50	OMM07-X50	8 198	9 920

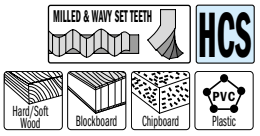
CMT Ponorný pilový kotouč HCS, na dřevo - 87 mm



Vlastnosti:
HCS s tvrzenými zuby.

Materiál:
dřevo, laťovky, dřevotříska, plastové trubky a profily.

Použití:
instalace ventilačních mřížek, vyřezávání děr v nábytku pro zpřístupnění zásuvek, možnost přesného zarovnání délky dřevěných komponentů (kolíky a čepy), zařezávání plastových (PVC) trubek.



CMT Univerzální upínání

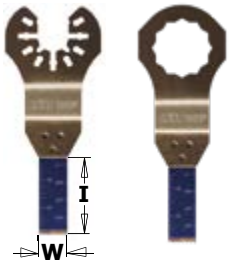
W	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
87	18	1	OMM08-X1	205	248



DŘEVO a KOV

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1"

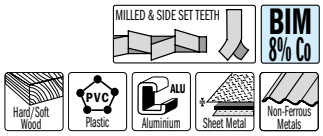
CMT Ponorný pilový list BIM, na dřevo, kov - 10 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď, hliníkové trubky a profily.

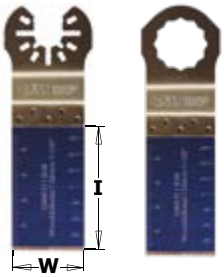
Použití:
zařezávání hřebíků ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, zapichovací řez do sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	28	18	1	OMM09-X1	149	180
10	28	18	5	OMM09-X5	617	747

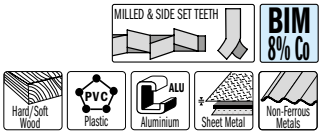
CMT Ponorný pilový list BIM, na dřevo, kov - 28 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď, hliníkové trubky a profily.

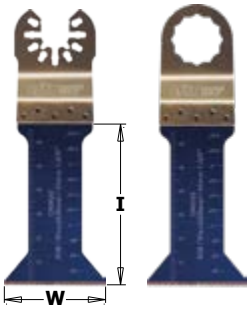
Použití:
zařezávání hřebíků ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, zapichovací řez do sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	48	18	1	OMM11-X1	200	242
28	48	18	5	OMM11-X5	766	927
28	48	18	50	OMM11-X50	6 632	8 025

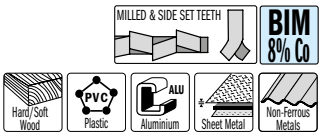
CMT Ponorný pilový list BIM prodloužený, na dřevo, kov - 42 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
Vhodné na dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď a hliníkové profily a potrubí.

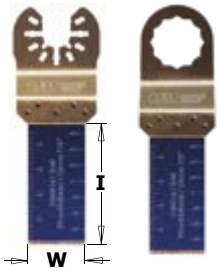
Použití:
Zařezávání hřebíku ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů nebo sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
42	68	18	5	OMM35-X5	1 090	1 319
42	68	18	50	OMM35-X50	9 629	11 651

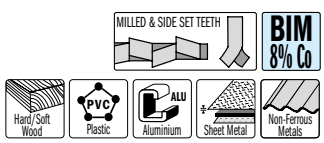
CMT Ponorný pilový list BIM, na dřevo, kov - 22 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď, hliníkové trubky a profily.

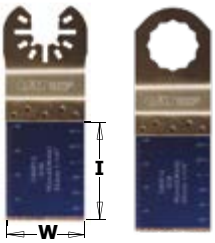
Použití:
zařezávání hřebíků ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, zapichovací řez do sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22	48	18	1	OMM10-X1	183	221
22	48	18	5	OMM10-X5	736	891

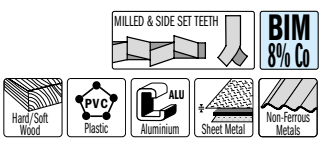
CMT Ponorný pilový list BIM, na dřevo, kov - 32 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď, hliníkové trubky a profily.

Použití:
zařezávání hřebíků ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, zapichovací řez do sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

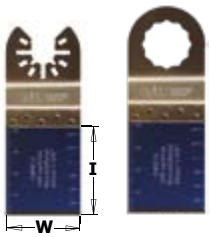
W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
32	40	18	1	OMM12-X1	195	236
32	40	18	5	OMM12-X5	766	927
32	40	18	50	OMM12-X50	6 632	8 025



DŘEVO a KOV

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

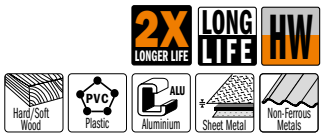
CMT Ponorný pilový list HW, na dřevo, kov - 35 mm



Vlastnosti:
Kvalitní tvrdokovové zuby.

Materiál:
dřevo, tvrdé hřebíky a šrouby, sádrokarton, plast, plech, měď, hliník a nerez.

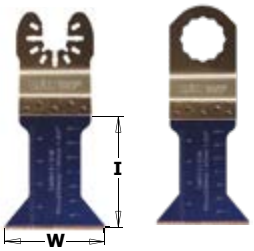
Použití:
zařezávání hřebíků a šroubů, řezání nerezových předních krytů na kuchyňských deskách, zapichovací řez do silných a tvrdých materiálů např. do laminátu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	40	20	1	OMM14-X1	587	710

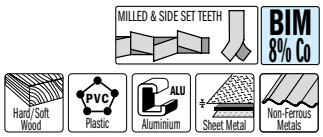
CMT Ponorný pilový list BIM, na dřevo, kov - 45 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, sádrokarton, plast, plech, měď, hliníkové trubky a profily.

Použití:
zařezávání hřebíků ve dřevě, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, zapichovací řez do sádrokartonu.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45	48	18	1	OMM15-X1	237	287
45	48	18	5	OMM15-X5	977	1 182
45	48	18	50	OMM15-X50	8 544	10 338

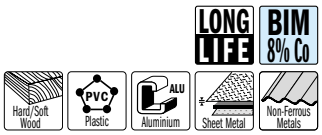
CMT Ponorný pilový kotouč BIM, na dřevo, kov - 87 mm



Vlastnosti:
Bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, dýhované panely, plast a lamináty, plech, hliníkové trubky a profily.

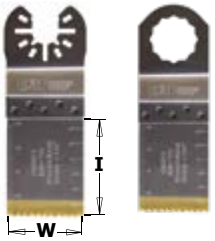
Použití:
řezání hřebíků, řezání dveřních rámů, laminátových podlah, řezání hliníkových profilů, zapichovací řezy.



CMT Univerzální upínání

W	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
87	20	1	OMM17-X1	316	382

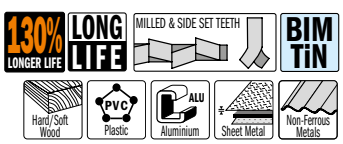
CMT Ponorný pilový list BIMTiN, na dřevo, kov - 32 mm



Vlastnosti:
Titan - bimetalové složení s 8 % kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, hřebíky a šrouby, sádrokarton, plastové, plechové, měděné a hliníkové trubky a profily.

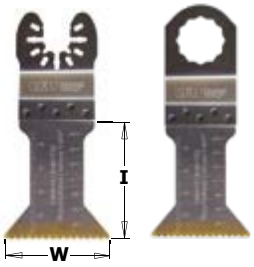
Použití:
zařezávání hřebíků a šroubů, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, řezání v sádrokartonu.
Pruh zubů je pokrytý nitridem titanu pro 30% delší životnost.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
32	40	18	1	OMM13-X1	237	287
32	40	18	5	OMM13-X5	992	1 200
32	40	18	50	OMM13-X50	8 607	10 414

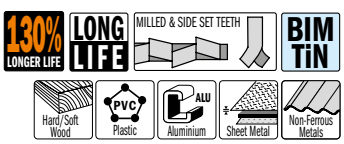
CMT Ponorný pilový list BIMTiN, na dřevo, kov - 45 mm



Vlastnosti:
Titan - bimetalové složení s 8 % kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, hřebíky a šrouby, sádrokarton, plastové, plechové, měděné a hliníkové trubky a profily.

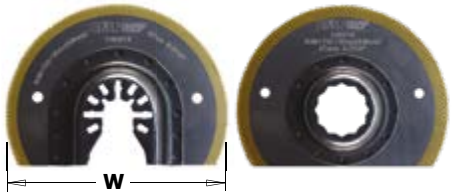
Použití:
zařezávání hřebíků a šroubů, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, řezání v sádrokartonu.
Pruh zubů je pokrytý nitridem titanu pro 30% delší životnost.



CMT Univerzální upínání

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45	48	18	1	OMM16-X1	289	350
45	48	18	5	OMM16-X5	1 191	1 441
45	48	18	50	OMM16-X50	10 685	12 929

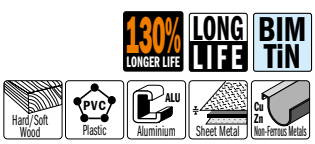
CMT Ponorný pilový kotouč BIMTiN s prodlouženou životností, na dřevo, kov - 87 mm



Vlastnosti:
Titan - bimetalové složení s 8 % kobaltu garantuje dlouhou životnost.

Materiál:
dřevo, hřebíky a šrouby, sádrokarton, plastové, plechové, měděné a hliníkové trubky a profily.

Použití:
zařezávání hřebíků a šroubů, řezání měděných trubek a hliníkových profilů, řezání v sádrokartonu.
Pruh zubů je pokrytý nitridem titanu pro 30% delší životnost.



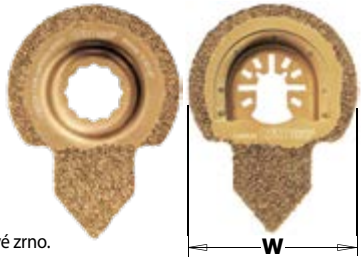
CMT Univerzální upínání

W	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
87	20	1	OMM18-X1	511	618

ZDIVO

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1"

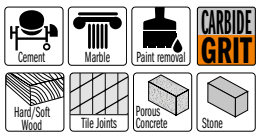
CMT Odstraňovač spárovací hmoty s tvrdokovovými zrny CARBIDE, cihla, beton - 65 mm



Vlastnosti:
Tvrdokovové zrno.

Materiál:
Odstraňuje spárové hmoty a maltu u obkladů, betonu a kamene.

Použití:
Frézování spár a rašplování malty nebo lepidel, rozpojení spojů, obkladů; to vše se zachováním dlouhé životnosti. Vhodné pro odstranění zbytků lepidel z kamenných povrchů. Speciální konstrukce umožňuje opracovat i 90° rohy.

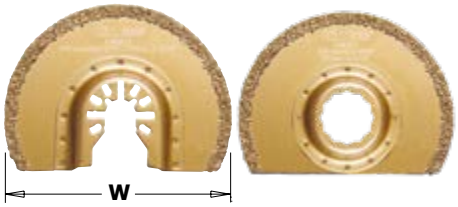


CMT Univerzální upínání

W	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	1	OMM29-X1	462	559



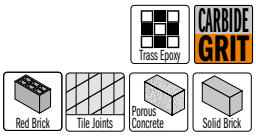
CMT Pilový kotouč s tvrdokovovými zrny CARBIDE, cihla, beton - 87 mm



Vlastnosti:
Kotouč pokrytý tvrdokovovým zrnem.

Materiál:
Pilový kotouč vhodný pro obklady, sádrokarton, porézní betony a podobné stavební materiály.

Použití:
Frézování spojů na obkladech a dlažbách, menších výřezů do křehkých obkladů, také frézování drážek do pórobetonu a řezání skrytých kabelů a trubek.



CMT Univerzální upínání

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
87	2,2	1	OMM22-X1	360	436

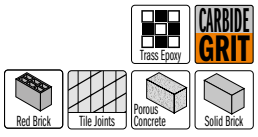
CMT Pilový kotouč s tvrdokovovými zrny CARBIDE, cihla, beton - 65 mm



Vlastnosti:
Kotouč pokrytý tvrdokovovým zrnem.

Materiál:
Pilový kotouč vhodný pro obklady, sádrokarton, porézní betony a podobné stavební materiály.

Použití:
Frézování spojů na obkladech a dlažbách, menších výřezů do křehkých obkladů, také frézování drážek do pórobetonu a řezání skrytých kabelů a trubek.



CMT Univerzální upínání

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	1,6	1	OMM24-X1	245	296

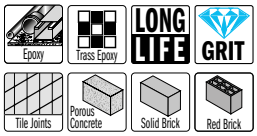
CMT Diamantový Pilový kotouč s extra životností, cihla, beton - 87 mm



Vlastnosti:
Diamantové zrno zaručuje dlouhou životnost.

Materiál:
Pilový kotouč vhodný na obklady, sádrokarton, porézní betony, stavební materiály, epoxidové a skleněné vlákno.

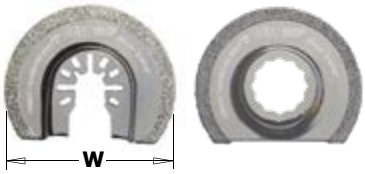
Použití:
Frézování obkladů a menších výřezů v křehkých obkladačkách, frézování výřezů v plastu vyztuženém skelnými vlákny, frézování obkladových spojů



CMT Univerzální upínání

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
87	1,6	1	OMM23-X1	426	515

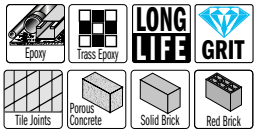
CMT Diamantový Pilový kotouč s extra životností, cihla, beton - 65 mm



Vlastnosti:
Diamantové zrno zaručuje dlouhou životnost.

Materiál:
Pilový kotouč vhodný na obklady, sádrokarton, porézní betony, stavební materiály, epoxidové a skleněné vlákno.

Použití:
Frézování obkladů a menších výřezů v křehkých obkladačkách, frézování výřezů v plastu vyztuženém skelnými vlákny, frézování obkladových spojů.



CMT Univerzální upínání

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	2	1	OMM27-X1	409	495

ZDIVO

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

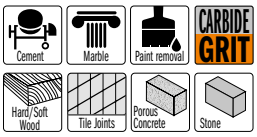
CMT Oboustranná rašple s tvrdokovovými zrny CARBIDE, cihla, beton, 35 mm



Vlastnosti:
Pracovní část pokrytá tvrdokovovým zrnem.

Materiál:
Zúžená rašple vhodná na obklady, sádrokarton, porézní betony, stavební materiály, dřevo a koberce.

Použití:
Vhodná pro odstraňování malty nebo lepidla na dlaždice, odstraňování zbytků kobercových lepidel, rašplování dřeva, hrubé opracování tmelu, obkladového lepidla, betonu, kamene a dřeva.



CMT Univerzální upínání

W	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	1	OMM25-X1	269	325

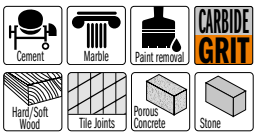
CMT Delta rašple s tvrdokovovými zrny CARBIDE, cihla, beton, 80 mm



Vlastnosti:
Zúžená rašple je oboustranně potažena tvrdokovovým zrnem.

Materiál:
Zúžená rašple vhodná na obklady, sádrokarton, porézní betony, stavební materiály, dřevo a koberce.

Použití:
Vhodná pro odstraňování malty nebo lepidla na dlaždice, odstraňování zbytků kobercových lepidel, rašplování dřeva, hrubé opracování tmelu, obkladového lepidla, betonu, kamene a dřeva.



CMT Univerzální upínání

W	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
33	1	OMM26-X1	295	357

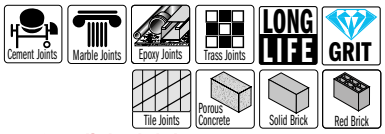
CMT Diamantový Vyřezávací pilový plátek s extra životností, cihla, beton - 57 mm



Vlastnosti:
Diamantové zrno zaručuje dlouhou životnost.

Materiál:
Vyřezávací pilový plátek pro dlaždice, mramor a epoxidové pryskyřice.

Použití:
Odstraní tvrdou maltu ze spár dlaždic.
Účinné tvarování umožňuje hrubé broušení, aniž by se poškodilo obložení.
Vyřezávání mramoru a betonových spár.
Také vhodné pro zapuštění potrubí do sádry, cihly, pemzy, voštinového kamene a pórobetonu.
Plátek s dlouho životností, speciálně konstruován pro tvrdé spáry.



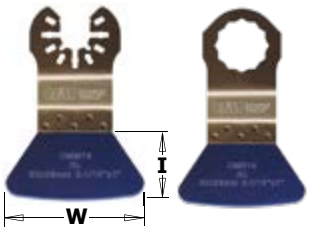
CMT Univerzální upínání

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	2	1	OMM28-X1	490	593
35	2	25	OMM28-X25	9 794	11 851

UNIVERZÁLNÍ

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

CMT Škrabka pevná HL - 52 mm



Pevná škrabka pro všechny materiály, 52 mm.

Vlastnosti:
HL pevná škrabka.

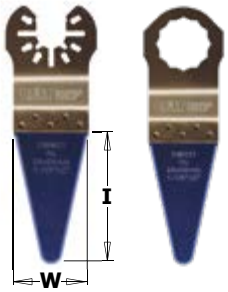
Použití:
Odstraňuje maltu a ostatní materiály ze spár, odstraní zbytky betonu a také zatvrdlé zbytky koberce.



CMT Univerzální upínání

W	l	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
52	26	1	OMM19-X1	114	138
52	26	5	OMM19-X5	511	618

CMT Škrabka špičatá HL - 28 mm



Vlastnosti:
HL ostrá rohová škrabka.

Použití:
dělení měkkých spojů, odstranění okenního tmelu, řezání izolačního materiálu.



CMT Univerzální upínání

W	l	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	50	1	OMM21-X1	164	198
28	50	5	OMM21-X5	715	865
28	50	50	OMM21-X50	6 122	7 408

CMT Škrabka flexibilní HL - 52 mm



Flexibilní škrabka pro všechny materiály, 52 mm.

Vlastnosti:
HL flexibilní škrabka.

Použití:
Odstraňuje zbytky jemných koberců, barev, laků a silikon.



CMT Univerzální upínání

W	l	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
52	45	1	OMM20-X1	120	145
52	45	5	OMM20-X5	537	650

CMT Delta brusná deska děrovaná 93 mm



Vlastnosti:
děrovaná základová deska, uchycení brusného plátna na suchý zip, rychlá a snadná výměna brusného papíru.

Použití:
Dokonale vybroušený povrch za všech podmínek i při náročnostech materiálu s nabídkou komplexní řady různých brusných papírů, broušení ploch a v rozích.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Brusná deska	OMM30-X1	**217**	**263**

CMT Sada příslušenství k oscilačnímu multifunkčnímu nářadí, 4 ks

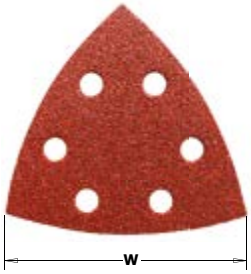


- 2 pilové listy s japonským ozubením na řezání dřeva, laťovek, sádrokartonu a plastů.
- 2 pilové listy BIM na řezání dřeva, laťovek, sádrokartonu, sklolaminátu, epoxidové pryskyřice, měkkých plastů, plechu, mědi, hliníkové potrubí a profily. Řeže skrz hřebíky zaseknuté ve dřevě (až 5 mm) a zdivo, například porézní beton.

CMT Univerzální upínání

Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4 ks	OMM-X4	**581**	**703**

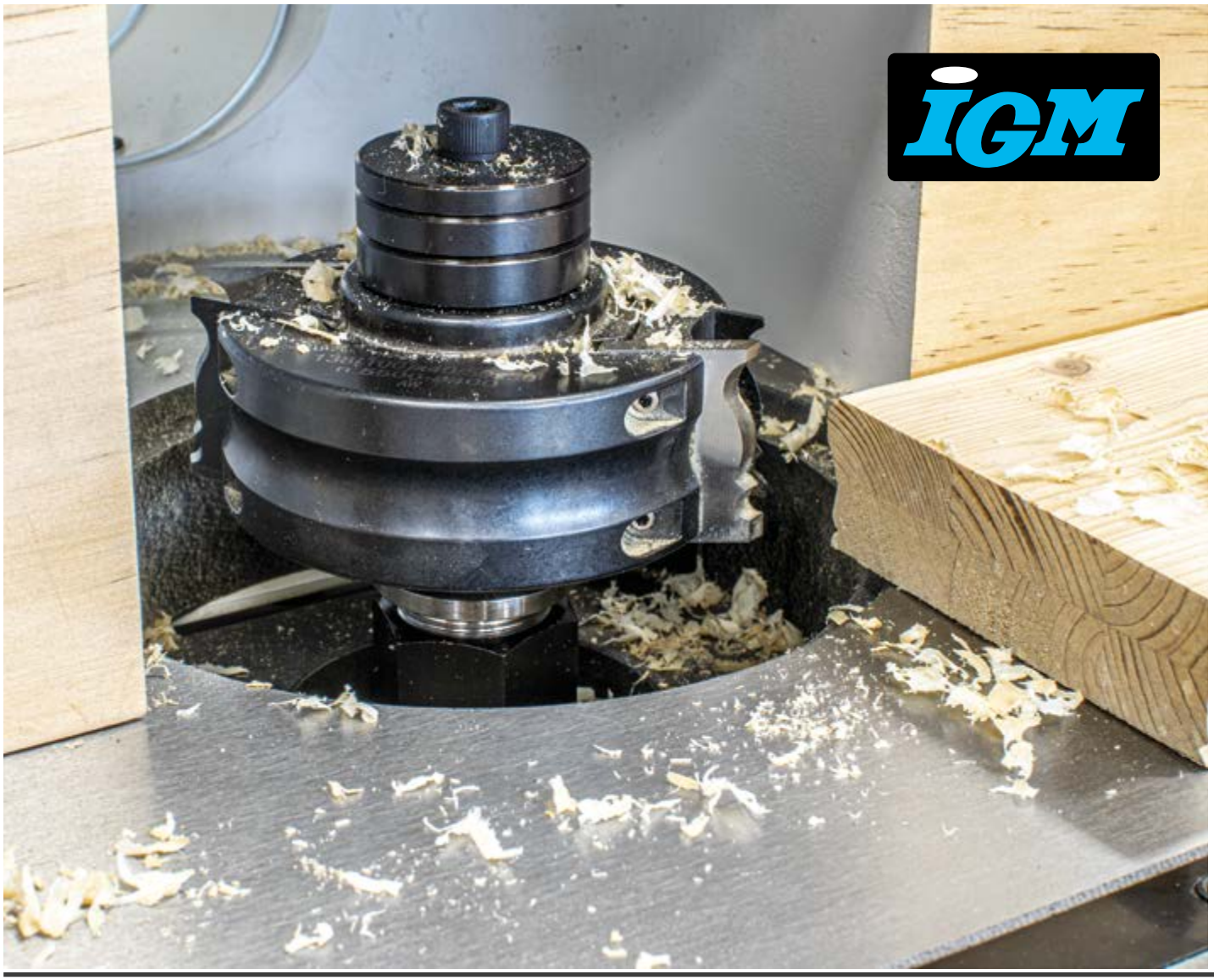
CMT Brusné papíry na dřevo, sada 10 ks



Vlastnosti:
brusný papír s mikro suchým zipem, vhodné pro použití s Delta deskou.

Použití:
vhodné pro broušení všech druhů dřev, dřevotřísky, překližek, stavebních desek, dřevěných nosníků a desek. Pro dosažení maximální efektivnosti použijte s odsáváním. Brusné zrno na bázi oxidu hlinitého se syntetickou pryskyřicí zaručují efektivní broušení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
hrubost 40G	OMA30040-X10	**87**	**105**
hrubost 60G	OMA30060-X10	**87**	**105**
hrubost 80G	OMA30080-X10	**87**	**105**
hrubost 100G	OMA30100-X10	**87**	**105**
hrubost 120G	OMA30120-X10	**87**	**105**
hrubost 180G	OMA30180-X10	**87**	**105**
hrubost 240G	OMA30240-X10	**87**	**105**



IDEÁLNÍ NÁSTAVEC PRO TY NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY!

Rychlý přehled a tabulky vám pomohou najít vhodný plátek.

DŘEVO **DŘEVO a KOV** **KOV** **UNIVERZÁLNÍ** **ZDIVO**



STARLOCK: NOVÝ SYSTÉM UPÍNÁNÍ PRO OSCILAČNÍ NÁSTROJE

Upínání Starlock s výhodou extrémně rychlé výměny plátku za méně než 3 vteřiny. Upínání Starlock zaručuje pevné uchycení plátku a tím maximální přenos energie. Výsledek: o 35 % rychlejší výkon v závislosti na použitém příslušenství, méně hluku a zvýšená přesnost. Systém Starlock je rozdělen do tří výkonnostních kategorií: Starlock, StarlockPlus a StarlockMax.

Možnosti výkonu vašeho oscilačního nářadí lze maximalizovat výběrem správného plátku.
Výjimečná kvalita a životnost plátku Starlock zaručuje perfektní poměr ceny vůči výkonu.

KOMPATIBILITA SE STROJI	STARLOCK	STARLOCK PLUS	STARLOCK MAX
AEG	o		
BOSCH	o	o	o
CMT	o		
Craftsman	o	o	
Dewalt	o		
Dremel	o		
Einhell	o		
Fein Multi Talent/Multi Master	o	o	
Fein Supercut Automotive	o	o	o
Festool Vecturo	o	o	o
Hitachi	o		
Makita	o	o	
Metabo	o		
Milwaukee	o	o	
Ridgid	o		
Rockwell	o	o	
Ryoby	o	o	
Skil	o	o	
Worx	o		

Pro některé značky je třeba použít redukci

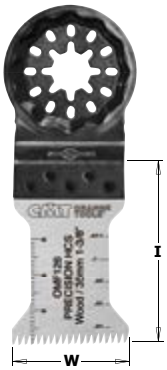
DŘEVO

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1"

CMT Starlock Ponorný pilový list HCS s japonským ostřím, na dřevo - 35 mm



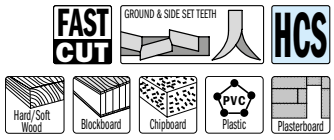
Japonské ozubení



Vlastnosti: HCS s tvrzenými zuby a dvouřadým „japonským ozubením".

Materiál: Pro měkké a tvrdé dřevo do 50 mm, laťovky, sádrokarton a měkké plasty.

Použití: Vynikající kvalita a rychlost řezu s vysokou přesností. Středně široké tělo pro širokou škálu operací.



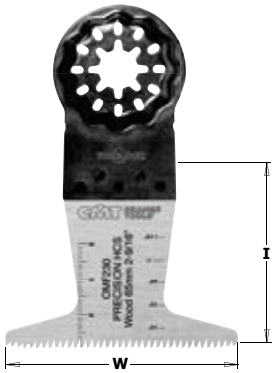
CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	50	14	1	OMF126-X1	332	402
35	50	14	5	OMF126-X5	1 319	1 596
35	50	14	50	OMF126-X50	11 160	13 504

CMT Starlock Ponorný pilový list HCS s japonským ostřím, na dřevo - 65 mm



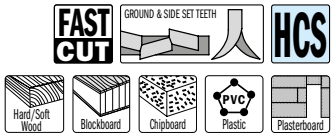
Japonské ozubení



Vlastnosti: HCS s tvrzenými zuby s širokým ostřím.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton a plasty.

Použití: Široké ostří pro dlouhé, rovné a čisté řezy s maximálním výkonem ve vhodné řezné rychlosti.



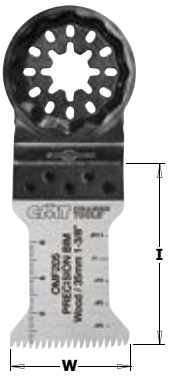
CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	50	14	1	OMF230-X1	392	474
65	50	14	5	OMF230-X5	1 586	1 919
65	50	14	50	OMF230-X50	13 929	16 854

CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností a japonským ostřím, na dřevo - 35 mm



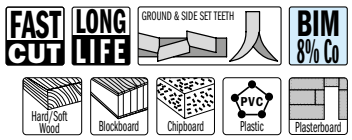
Japonské ozubení



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu s dvouřadým „japonským ozubením" pro dlouhou životnost.

Materiál: Pro měkké a tvrdé dřevo do 50 mm, laťovky, sádrokarton a měkké plasty.

Použití: Zrychlený výkon s optimální přesností a rychlostí. Snadné zanoření v jakémkoliv místě materiálu. Vynikající kvalita řezu.



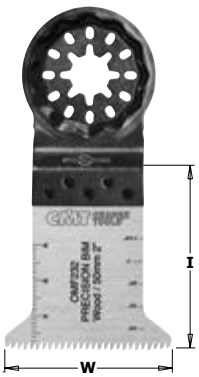
CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	50	14	1	OMF205-X1	418	506
35	50	14	5	OMF205-X5	1 785	2 160
35	50	14	50	OMF205-X50	15 263	18 468

CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností a japonským ostřím, na dřevo - 45 mm



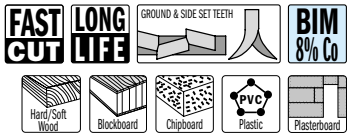
Japonské ozubení



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu s dvouřadým „japonským ozubením" pro dlouhou životnost.

Materiál: Pro všechny druhy dřeva do 50 mm, laťovky, sádrokarton, měkké plasty.

Použití: Středně široké tělo pro optimální rychlost řezání a maximální přesnost. Snadné zanoření v jakémkoliv místě materiálu. Výjimečná kvalita řezání a široké spektrum aplikací.



CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45	50	14	1	OMF232-X1	490	593
45	50	14	5	OMF232-X5	2 153	2 605

CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností a japonským ostřím, na dřevo - 65 mm



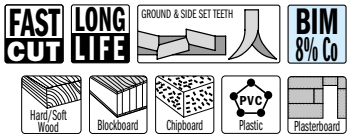
Japonské ozubení



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu s dvouřadým „japonským ozubením" pro dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton a měkké plasty.

Použití: Vynikající dlouhé rovné řezy, extra široké ostří pro efektivní a rychlé řezání. Extrémně odolný a robustní. rovné řezy, extra široké ostří pro efektivní a rychlé řezání. Extrémně odolný a robustní.



CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	50	14	1	OMF229-X1	465	563
65	50	14	5	OMF229-X5	2 010	2 432
65	50	14	50	OMF229-X50	18 099	21 900

CMT Starlock Sada pro multifunkční nářadí, 4 ks

- 2x pilové plátky s japonským ostřím na řezání dřevěných materiálů, laťovek, sádrokartonu a plastů.
- 2x pilové plátky BIM na řezání dřevěných materiálů, laťovek, sádrokartonu, laminátu, epoxidového lepidla nebo měkkých plastů. Řeže skrz až 5 mm hřebíky ve dřevě nebo zdivu.



CMT Upínání Starlock

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada X4	OMF-X4	1 205	1 458

DŘEVO a KOV

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

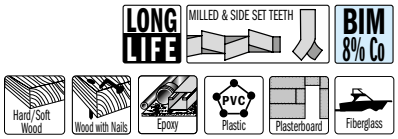
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností, na dřevo a hřebíky - 10 mm



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu garantují dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton a měkké plasty. Řeže skrz až 5 mm hřebíky ve dřevě nebo zdivu.

Použití: Dlouhé štíhlé provedení pro úzké řezy a drážky.



CMT Upínání Starlock

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	30	18	5	OMF184-X5	959	1 160

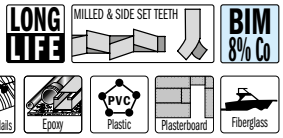
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností, na dřevo a hřebíky - 20 mm



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu garantují dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton a měkké plasty. Řeže skrz až 5 mm hřebíky ve dřevě nebo zdivu.

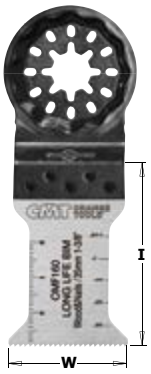
Použití: Krátké, středně široké provedení vhodné pro drážky a vyřezávání. Vhodné pro jemné práce. Extrémně odolný a robustní.



CMT Upínání Starlock

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
20	34	18	1	OMF183-X1	248	300

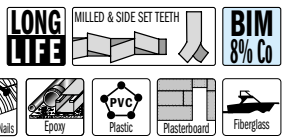
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností, na dřevo a hřebíky - 35 mm



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu garantují dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton, epoxidová lepidla a měkké plasty. Řeže skrz až 5 mm hřebíky ve dřevě nebo zdivu.

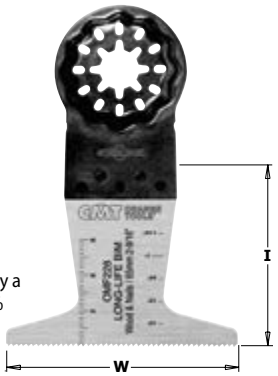
Použití: Středně široké provedení zajišťuje perfektní řeznou rychlost a vysokou kvalitu řezu. Snadné zanoření v jakémkoliv místě materiálu.



CMT Upínání Starlock

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	50	18	1	OMF160-X1	383	463
35	50	18	5	OMF160-X5	1 600	1 936
35	50	18	50	OMF160-X50	13 995	16 934

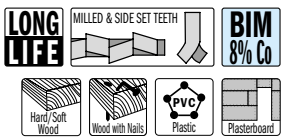
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností, na dřevo a hřebíky - 65 mm



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu garantují dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na měkké a tvrdé dřevo, laťovky, sádrokarton a měkké plasty. Řeže skrz až 5 mm hřebíky ve dřevě.

Použití: Vynikající dlouhé rovné řezy: Extra široké ostří pro maximální řezný výkon. Extrémně odolný a robustní.



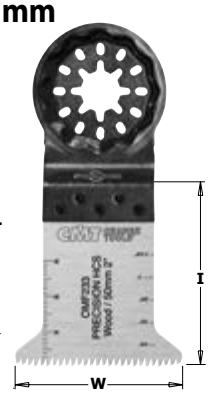
CMT Upínání Starlock

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65	50	18	5	OMF228-X5	1 753	2 121
65	50	18	50	OMF228-X50	15 512	18 770

CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s dlouhou životností, na dřevo a kov - 44 mm



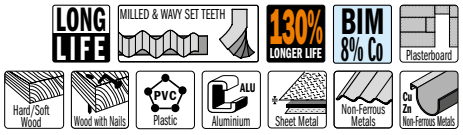
ZVLNĚNÉ OSTŘÍ UNIVERSAL



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % Kobaltu garantuje dlouhou životnost. Zvlněné univerzální ozubení.

Materiál: Vhodné na až 2 mm tlustý plech, měkké a tvrdé dřevo, sádrokarton, měkké plasty, trubky a profily z neželezných kovů, jako měď, hliník nebo mosaz.

Použití: Rychlé řezy v každé části materiálu. Široké tělo zaručuje vynikající rychlost a vysokou kvalitu řezu. Snadné zanoření v jakémkoliv místě materiálu.



CMT Upínání Starlock

W	I	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	50	18	1	OMF223-X1	439	531
35	50	18	5	OMF223-X5	1 981	2 397
35	50	18	50	OMF223-X50	16 494	19 958

CMT Starlock Ponorný pilový list HSS, na dřevo a kov - 85 mm



Vlastnosti: HSS s kovovými zuby.

Materiál: Vhodné na až 2 mm tlustý plech, plast, sklolaminát, dřevo, parkety, zasklívací tmel, mosaz a bronz.

Použití: Tenká řezná spára. Vhodné pro práce v méně přístupných místech nebo zarovnání povrchů.



CMT Upínání Starlock

W	K	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
85	0,5	19	1	OMF106-X1	549	664

KOV

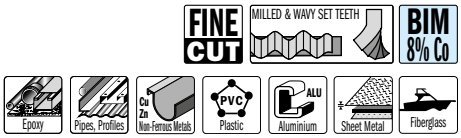
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM s jemným řezem, na kov - 30 mm



Vlastnosti: Tvrzené zuby a bimetalové složení s 8 % kobaltu garantují dlouhou životnost. Tenká šířka řezné spáry.

Materiál: Vhodné na až 2 mm tlustý plech, tvrdé plasty, trubky a profily z neželezných kovů, jako měď, hliník nebo mosaz a sklolaminát.

Použití: Jemné, tenké a precizní řezy. Jednoduché ovládání. Středně široké tělo pro rychlé řezy a efektivní odvod třísek.



CMT Upínání Starlock

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30	50	21	1	OMF157-X1	310	375
30	50	21	5	OMF157-X5	1 234	1 493
30	50	21	50	OMF157-X50	10 342	12 514

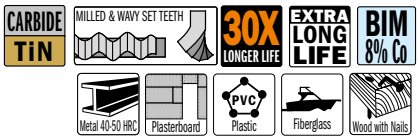
CMT Starlock Ponorný pilový list BIM TiN s dlouhou životností, na kov - 32 mm



Vlastnosti: Tvrdokovové zuby s TiN povlakem pro extra dlouhou životnost.

Materiál: Vhodné na kov do tvrdosti 40-50 HRC, sádrokarton, tvrdý plast, sklolaminát (GRP) a dřevo s hřebíky.

Použití: Přesný a snadno ovladatelný. Velmi tenký řez. Zúžené tělo pro rychlejší řez a lepší odvod odpadního materiálu.



CMT Upínání Starlock PLUS

W	l	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
32	60	21	1	OMF157-X1	310	375
32	60	21	5	OMF157-X5	1 234	1 493
32	60	21	50	OMF157-X50	10 342	12 514
32			1	OMF237-X1	766	927

UNIVERZÁLNÍ

CMT Starlock Univerzální škrabka pevná HL - 52 mm



Vlastnosti: Univerzální pevná škrabka.

Materiál: Vhodné na odstranění pevné nátěrové vrstvy, zbytků lepidla, koberců, lepidel na obklady a ochranných nátěrů.

Použití: Vhodné na odstranění malty, lepidla na obklady a zbytků betonu. Pomůže s odstraněním zbytků lepidla na koberce.

HL



CMT Upínání Starlock

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
52	0,8	1	OMF226-X1	292	353

UNIVERZÁLNÍ

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

CMT Starlock Univerzální škrabka ohebná HL, tenká - 52 mm



Vlastnosti: Univerzální ohebná škrabka.

Materiál: Vhodné na měkké a poloměkké materiály jako silikon, tmel. Ideální při instalatérských pracích nebo odstraňování plakátů či nálepek.

Použití: Odstranění měkkých kobercových lepidel, zbytků barvy nebo silikonu.

HL



CMT Upínání Starlock

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
52	0,4	1	OMF165-X1	252	305

CMT Starlock Ponorný pilový list HCS, na měkké materiály - 85 mm



Vlastnosti: HCS s tvrzenými zuby.

Materiál: Pouze měkké materiály.

Použití: Polohovatelný plátek. Vhodné pro dělení, práce v méně přístupných místech nebo zarovnání povrchů.

HCS



CMT Upínání Starlock

W	K	TPI	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
85	0,8	17	1	OMF113-X1	418	506

CMT Delta brusná deska děrovaná 93 mm, pro Starlock



Vlastnosti: Děrovaná brusná podložka se suchým zipem. Rychlá výměna brusného papíru či leštících podložek.

Použití: Broušení či leštění materiálů. Široký výběr brusných papírů pro různé úkony.



CMT Upínání Starlock

W	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
93	1	OMF136-X1	276	334

ZDIVO

W - šířka plátku l - délka plátku TPI - počet zubů na 1"

CMT Starlock Pilový list s tvrdokovovými zrny CARBIDE, na cihlu a beton - 75 mm



Vlastnosti: Pilový kotouč s tvdokovovým zrnem, polohovatelný.

Materiál: Vhodné na spáry, sádrokarton, porézní beton, konstrukční materiály a předělávky či čištění prkenných podlahových spár.

Použití: Levnější alternativa diamantových nástrojů. Pro obrábění spár nebo podlah, řezání drážek ve zdivu pro vkládání kabelů nebo trubek. Ideální na práce v méně přístupných místech. Není vhodné pro práci na lepených epoxidových nebo cementových spojích.

CARBIDE GRIT

Tile Joints | Porous Concrete | Solid Brick | Trass Epoxy | Red Brick

CMT Upínání Starlock

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75	2,2	1	OMF118-X1	755	914

CMT Starlock Pilový list s tvrdokovovými zrny CARBIDE, tenký na cihlu a beton - 75 mm



Vlastnosti: Pilový kotouč s tvdokovovým zrnem, polohovatelný.

Materiál: Vhodné na spáry, sádrokarton, porézní beton, konstrukční materiály a předělávky či čištění prkenných podlahových spár.

Použití: Levnější alternativa diamantových nástrojů. Pro obrábění spár nebo podlah, řezání drážek ve zdivu pro vkládání kabelů nebo trubek. Ideální na práce v méně přístupných místech. Není vhodné pro práci na lepených epoxidových nebo cementových spojích.

CARBIDE GRIT

Tile Joints | Porous Concrete | Solid Brick | Trass Epoxy | Red Brick

CMT Upínání Starlock

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75	1,2	1	OMF125-X1	660	799

CMT Starlock Diamantový pilový list s extra životností na cihlu a beton - 75 mm



Vlastnosti:
Diamantové zrno zaručuje dlouhou životnost.

Materiál:
Pilový kotouč vhodný na obklady, sádrokarton, porézní betony, stavební materiály, epoxidové a skleněné vlákno.

Použití:
Frézování obkladů a menších výřezů v křehkých obkladačkách, frézování výřezů v plastu vyztuženém skelnými vlákny, frézování obkladových spojů.

CARBIDE GRIT

Tile Joints | Porous Concrete | Solid Brick | Trass Epoxy | Red Brick

CMT Upínání Starlock

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75	2,2	1	OMF114-X1	1 252	1 515

CMT Starlock Delta rašple s tvrdokovovými zrny CARBIDE na cihlu a beton - 80 mm



Vlastnosti: Delta rašple s tvrdokovovými zrny.

Materiál: Vhodné na obklady a lepidla na obklady, sádrokarton, porézní beton, kámen, sklolaminát, plasty, konstrukční materiál, dřevo a kobercová lepidla.

Použití: Pro těžce dostupná místa a stísněné pracovní prostory, odstraňování malty a lepidel, odstraňování zbytků lepidla na koberce, drásání dřeva, hrubé broušení výplní a lepidla na obklady.
Snadné zanoření v jakémkoliv místě materiálu.

CARBIDE GRIT

Hard/Soft Wood | Tile Joints | Porous Concrete | Stone | Cement | Marble | Paint removal

CMT Upínání Starlock

W	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	1	OMF001-X1	593	718

CMT Starlock PLUS Oboustranná rašple s tvrdokovovými zrny CARBIDE na cihlu a beton - 45 mm



Vlastnosti: Oboustranná rašple s tvrdokovovými zrny.

Materiál: Vhodné na obklady, porézní beton, kámen, konstrukční materiály, dřevo a kobercová lepidla.

Použití: Ideální pro hrubé broušení v těžce dostupných místech, drážkách, rýhách, otvorech, štěrbinách, mezerách a spojích. Pro vytváření forem, štěrbin a uměleckou práci.

CARBIDE GRIT

Hard/Soft Wood | Tile Joints | Porous Concrete | Stone | Cement | Marble | Paint removal

CMT Upínání Starlock PLUS

W	l	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
33	45	1	OMF002-X1	585	708

CMT Starlock MAX Diamantový vyřezávací pilový list na cihlu a beton - 60 mm



Vlastnosti: Diamantový vyřezávací pilový list na cihlu a beton, polohovatelný.

Materiál: Vhodné na obklady, mramor, tvrdá epoxidová lepidla a maltu.

Použití: Ideální pro časté použití a náročné úkony v těžce dostupných místech. Praktický tvar umožňuje broušení bez poškození obkladu. Řeže mramorové a trasové betonové spáry, ideální také na vyřezání materiálu pro potrubí v omítce, pemze, cihle, voštinových deskách a pórovitém betonu. Šířka řezné spáry zhruba 2,2 mm.

LONG LIFE | Tile Joints | Trass Epoxy | GRIT

Porous Concrete | Solid Brick | Red Brick | Cement Joints | Marble Joints | Trass Epoxy | Epoxy Joints

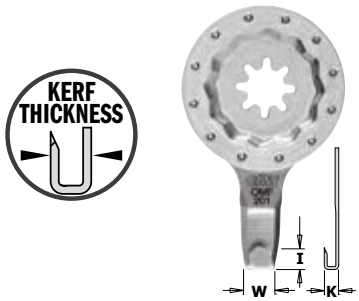
CMT Upínání Starlock MAX

W	K	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	2,2	1	OMF243-X1	1 552	1 878

ZDIVO

W - šířka plátku I - délka plátku TPI - počet zubů na 1“

CMT Starlock PLUS Zahnutý vyřezávací list HCS - 4 mm



Vlastnosti: Zahnutý vyřezávací list.

Materiál: Vhodné na řezání, vyhlubování a vyrýpávání měkkých materiálů, například tmele, kytu či silikonu z těžce dostupných děr a rýh.

Použití: K čištění těsných zářezů a úzkých rýh nebo štěrbin.

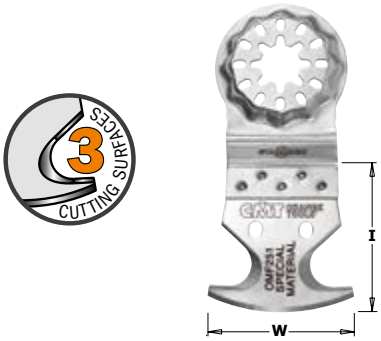
HCS



CMT Upínání Starlock PLUS

K	W	I	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	16	11	1	OMF201-X1	609	737

CMT Starlock Multi-knife se třemi břity HCS - 41 mm

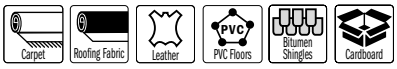


Vlastnosti: Multi-Knife se třemi břity.

Materiál: Vhodné na řezání koberců, měkkých materiálů jako tmele, pěnové izolace, kůže, PVC podlah, kartonu a asfaltové lepenky.

Použití: Unikátní tvar umožňuje řezat jednoduše tahem, zatlačením nebo stlačením. Ideální na spáry, odstranění koberců, PVC podlah, kartonu a asfaltové lepenky.

HCS



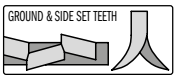
CMT Upínání Starlock

W	I	Balení	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
34	40	1	OMF251-X1	507	613





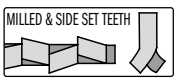
Symboly pro pilové plátky do multifunkčních pil:



Frézované a rozvedené zuby
Vhodné na rychlé hrubé řezy do měkkého / tvrdého dřeva, hliníku, plastů a neželezných kovů.



Frézované a zvlněné zuby
Vhodné pro jemné rovné řezy do překližky, měkké oceli, hliníku, neželezných kovů a plastů.



Broušené a rozvedené zuby
Vhodné pro rychlé řezy ve dřevě.

W - šířka plátku
I - délka plátku
TPI - počet zubů na 1“



Hrot ze slinutého karbidu



Karbidová zrna



Vysokouhlíková ocel



Bimetal potažen nitridem titanu s 8% kobaltovými zuby



Bimetal



Diamantová zrna



Vysoce legovaná nástrojová ocel



2x delší životnost



O 130 % delší životnost



Plátky s dlouhou životností



Epoxidová pryskyřice



Trasová epoxidová pryskyřice



Cement



Mramor



Malba



Keramické obklady



Porézní beton



Kámen



Cihla



Tvrdé/měkké dřevo



Plast



Hliník



Plech



Neželežný kov



Neřekezné kovy - měď, zinek



Ostrý břit

Pilové pásy

Jak vybrat správný pilový pás

Při výběru vhodného pilového pásu hraje roli mnoho faktorů. Těmi nejzásadnějšími jsou typ pásové pily a druhy řezů, které budou na pile prováděny. Dobře promyšlená volba pásu nejen že zajistí kvalitně provedené řezy, ale pomůže také prodloužit jeho životnost. Kromě toho ovlivní třeba i hlučnost řezání a tím kvalitu pracovního prostředí.

Na co myslet při výběru pilového pásu? Nabízíme vám přehled všech důležitých parametrů.



Jak zjistit délku pilového pásu?

Délka pilového pásu je nejspíš to první, co člověku při výběru přijde na mysl. Závisí vždy na konkrétním typu stroje.

- Přesný údaj by měl zpravidla být k nalezení na výrobním štítku přímo na pile, popřípadě též v uživatelské příručce.
  - Pokud snad příručku nemáte a na pile hodnota uvedena není, můžete změřit již použitý pás.
    - Když ani ten není k dispozici, poslední možnost je využít ke změření provázek, který napnete mezi kola pily a následně změříte. V tomto případě počítejte s tím, že naměřená hodnota nebude příliš přesná, zpravidla spíše nižší než potřebný pilový pás. Při tomto měření je také velmi důležité, abyste měli horní kolo zvednuté do napínací polohy.
- Dalšími alternativami jsou informace na webové stránce výrobce stroje nebo zavolat na jejich zákaznickou linku.



Úzký, nebo široký pás, který je na co vhodný?

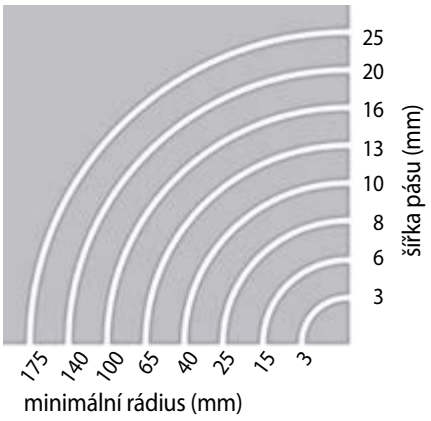
Pilový pás by měl být v rámci daných možností vždy co nejširší, nikdy ovšem ne širší než dovoluje vaše pila. Tento údaj by opět měl být k dispozici v uživatelské příručce.

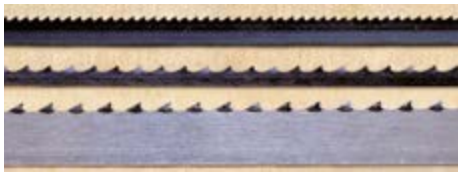
Výdrž pásu
Čím je pás širší, tím vyšší zátěž vydrží, aniž by kamkoliv uhýbal. Široké pilové pásy mají vyšší životnost a celkovou výdrž a také přesněji provádí přímé řezy.

Rádius řezu
Dalším klíčovým parametrem výběru šířky pásu je zamýšlený rádius řezu – pro řezání křivek je vhodný tenký pás, pro rovné řezy široký. Široký pás se také hodí pro hrubé dělení materiálu.

Poznámka:
Obecně je vhodné mít vyhrazené konkrétní pásy pro konkrétní úkony. Způsob použití a druhy prováděných řezů časem ovlivňují vlastnosti pásu – proto se například úzké pásy využívané k řezání křivek nehodí pro řezy rovných dílců.

Šířka pásu (Y)	Minimální rádius (X)
25 mm	175 mm
20 mm	140 mm
16 mm	100 mm
13 mm	65 mm
10 mm	40 mm
8 mm	25 mm
6 mm	15 mm
3 mm	3 mm





Rozteč zubů pilového pásu – TPI

Hrubý zub (tpi 2, tpi 3 a tpi 4)
používá se na velké průměry a na hrubší rychlé řezy. Jsou vhodné na řezání podélného, měkkého a syrového (čerstvého) řeziva.

Střední zub (tpi 4, tpi 6 a tpi 8)
používá se na běžné řezání a je to nejpoužívanější velikost zubu. Používá se na podélné i příčné řezy, nabízí nejlepší poměr mezi rychlostí a čistotou řezu.

Jemný zub (tpi 10 a tpi 14)
používá se na jemné vyřezávání a tam, kde je požadavek na vysokou čistotu řezu. Nejčastěji se používá na vyřezávání překližek a nebo deskového materiálu do výšky 10 mm.

Označení TPI	Vzdálenost mezi špičkami v mm
2 TPI	13 milimetrů
3 TPI	8,5 milimetrů
4 TPI	6 milimetrů
6 TPI	4 milimetry
8 TPI	3 milimetry
10 TPI	2,5 milimetru
14 TPI	1,8 milimetru

Poznámka:
TPI je zkratka anglického spojení „Teeth Per Inch", neboli „Zuby na palec" – tedy kolik zubů se vejde do délky jednoho palce (25,4 mm). Proto čím vyšší TPI, tím je menší rozteč zubu.



JEMNOST ŘEZU
Obecně platí, že vyšší TPI je vhodné pro jemnější a přesnější řezy a nízké pro hrubé, které nevyžadují vysokou přesnost a kvalitu opracování.

RYCHLOST A VÝŠKA ŘEZU
Vyšší hustota zubů ovšem znamená menší odvod materiálu (pilin), což má za následek jak nižší rychlost řezu, tak menší maximální průměr řezaného materiálu (výšku řezu).

Logicky tak vyšší TPI použijete pro jemnou a precizní práci na tenčích kusech materiálu, a nízké TPI pro vyšší řezy nebo pro hrubé a rychlé dělení.

	Nízké TPI	Vysoké TPI
Charakteristika řezu	hrubý	jemný a přesný
Průměr řezaného materiálu	vyšší průměr materiálu	tenký materiál
Rychlost do řezu	vyšší rychlost	nižší rychlost řezu
Směr řezu	řez podél vlákna	proti vláknu

Zvolte správný zub. REGULAR, SKIP, HOOK nebo tvrdokovové zuby?



REGULAR (běžný)
- nejběžnější varianta zubu
- zub má klasický tvar s úhlem 0°
- pás mívá spíše vyšší TPI
- vytváří jemnější řez do většiny druhů dřeva.



SKIP (přeskočit)
- má stejně jako Regular zuby v úhlu 0°
- zuby jsou rozmístěny daleko od sebe, jako by každý druhý chyběl
- oproti zubům tvaru Hook nejsou tak agresivní, ale nemají vyloženě jemný řez
- velmi se hodí pro hrubé dělení materiálu.



HOOK (hák)
- pás mívá spíše nižší TPI
- specialitou je, že zuby jsou lehce zahnuté v úhlu 10°
- pás je schopný agresivnějšího řezu, například do tvrdších a odolnějších dřev.

RESAWKING (s tvrdokovovými zuby)
Podobně jako pilové kotouče, i pilové pásy se vyrábějí v provedení s tvrdokovovými zuby. Výhodami těchto pásů jsou vyšší odolnost a přesnost, a také znatelně delší výdrž. S tvrdokovovými zuby zvládnete snadno provést jinak obtížné řezy, ať už z hlediska tvrdosti dřeva, či nároku na úsporu materiálu.
Proto se skvěle hodí na práci s hodnotnějšími, třeba exotickými druhy dřevin, kde je kladen důraz na tenkost a přesnost řezu, aby docházelo k co nejmenšímu prořezu materiálu. Díky přesnosti a jemnosti řezu navíc odpadá nutnost výsledek hoblovat – stačí pouze přebrousit.



Pilový pás	Typ dřeva	Zuby	Použití	Povrch
Carbon Force **REGULAR**	Tvrdé i měkké	Kalená uhlíková ocel	Kratší přesné řezy	Hladký
Carbon Force **SKIP**	Měkké	Kalená uhlíková ocel	Křivky a rychlé řezy	Hrubý
Carbon Force **HOOK**	Tvrdé i měkké	Kalená uhlíková ocel	Vysoké rovné řezy	Hrubý
Carbide **RESAWKING**	Exotické a tvrdé	Tvrdokov	Vysoké podélné řezy	Velmi hladký

IGM Carbide RESAWKING



Ideální pás pro nejnáročnější použití, vhodný na vysoké řezy a rychlé dělení materiálu s malým otřepem.

Pilový pás s tvrdokovovými zuby. Maximální výdrž ostří, perfektní pro řezání velmi tvrdého a exotického dřeva. Úzký prořez pouze 1,2 mm. Variabilní rozteč zubů snižuje vibrace pásu. O poznání čistší řez, proti klasickým rozvedeným zubům.

- Vhodný na: exotické, tvrdé i měkké dřevo
- Výška řezu: 0-200 mm



Vysoké a čisté řezy velmi tvrdých dřev

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2 368 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Güde GBS 250 Record Power BS300E ROJEK KDR201N	F218-520	2 653	3 210
2 560 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Bernardo HBS 360 HOLZKRAFT HBS 351, HBS431 JET JWBS-14Q	F219-520	2 868	3 470
2630 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Hammer N2-35 Record Power BS350S	F220-520	2 946	3 565
2946 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	LAGUNA 14BX, 1412 HOLZMANN HBS 400	F209-520	3 300	3 993
3345 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Bernardo HBS 400 N HOLZKRAFT HBS433	F221-520	3 747	4 534
3375 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	HOLZSTAR HBS400 JET JWBS-15 Record Power BS400	F222-520	3 780	4 574
3430 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Proma PP-500 Bernardo HBS 450 Fervi 0764/455	F223-520	3 828	4 632
3455 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	HOLZMANN HBS470PROFI HOLZSTAR HBS 473, HBS471	F224-520	3 870	4 683
3480 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Bernardo HBS 510 HOLZMANN HBS500 JET JWBS-18Q	F225-520	3 898	4 717
3556 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Hammer N3800	F226-520	3 983	4 819
3607 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	ROJEK PP480 Bernardo HBS 460 N	F227-520	4 040	4 888
3670 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	LAGUNA 18BX	F211-520	4 111	4 974
3810 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	JET JWBS-18 T, JWBS-20	F228-520	4 268	5 164
3860 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Centauro CO 400HD HOLZKRAFT HBS533	F229-520	4 324	5 232
3886 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Record Power SABRE 450	F230-520	4 353	5 267
3976 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Hammer N4400	F231-520	4 453	5 388
4080 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	Bernardo HBS 500 N HOLZMANN HBS610	F232-520	4 570	5 530
4320 mm	20 x 0,6 mm	1,5-2	HOLZMANN HBS610	F234-520	4 839	5 855

IGM Carbon FORCE SKIP



Ideální pro hrubé dělení a rychlý řez.

Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti únavě díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Skip
- Vhodný na: měkké dřevo
- Výška řezu: 20-80 mm





Rychlé řezání křivek a oblouků

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 400 mm	6 x 0,65 mm	4	Güde GBS 200 PARKSIDE PBS 350 B2 ROXTA RPP-225 Einhell TC-SB 200 Scheppach HBS 20	F212-006	256	310
1 490 mm	6 x 0,65 mm	4	Scheppach BASA 1	F233-006	273	330
1 575 mm	6 x 0,65 mm	4	Bernardo HBS 230 JET JWBS-9X	F213-006	288	348
1 712 mm	6 x 0,65 mm	4	JET JWBS-10 Proma PP-250 METABO BAS 261	F214-006	313	379
1 784 mm	6 x 0,65 mm	4	Record Power BS250, SABRE 250	F215-006	326	394
1 825 mm	6 x 0,65 mm	4	Bernardo HBS 260 HOLZMANN HBS 245HQ HOLZSTAR HBS 261-2	F216-006	334	404
2 240 mm	6 x 0,65 mm	4	Bernardo HBS 320 HOLZMANN HBS 300 J JET JBS-12 Makita LB1200F METABO BAS 318 Proma PP-312 Woodster SB 12	F217-006	410	496
2 368 mm	6 x 0,65 mm	4	Güde GBS 250 Record Power BS300E ROJEK KDR201N	F218-006	433	524
2 560 mm	6 x 0,65 mm	4	Bernardo HBS 360 HOLZKRAFT HBS351, HBS431 JET JWBS-14Q	F219-006	468	566
2630 mm	6 x 0,65 mm	4	Hammer N2-35 Record Power BS350S	F220-006	481	582
2946 mm	6 x 0,65 mm	4	LAGUNA 14BX, 1412 HOLZMANN HBS 400	F209-006	539	652
3375 mm	6 x 0,65 mm	4	HOLZSTAR HBS400 JET JWBS-15 Record Power BS400	F222-006	445	538
3430 mm	6 x 0,65 mm	4	Proma PP-500 Bernardo HBS 450 Fervi 0764/455	F223-006	627	759
3455 mm	6 x 0,65 mm	4	HOLZMANN HBS470PROFI HOLZSTAR HBS 473, HBS471	F224-006	632	765
3480 mm	6 x 0,65 mm	4	Bernardo HBS 510 HOLZMANN HBS500 JET JWBS-18Q	F225-006	635	768
3556 mm	6 x 0,65 mm	4	Hammer N3800	F226-006	650	787
3607 mm	6 x 0,65 mm	4	ROJEK PP480 Bernardo HBS 460 N	F227-006	659	797
3670 mm	6 x 0,65 mm	4	LAGUNA 18BX	F211-006	671	812
3810 mm	6 x 0,65 mm	4	JET JWBS-18 T, JWBS-20	F228-006	503	609
3886 mm	6 x 0,65 mm	4	Record Power SABRE 450	F230-006	710	859
3976 mm	6 x 0,65 mm	4	Hammer N4400	F231-006	727	880

IGM Carbon FORCE REGULAR



Ideální pro hladký a čistý řez, není vhodný pro podélné dělení materiálu.

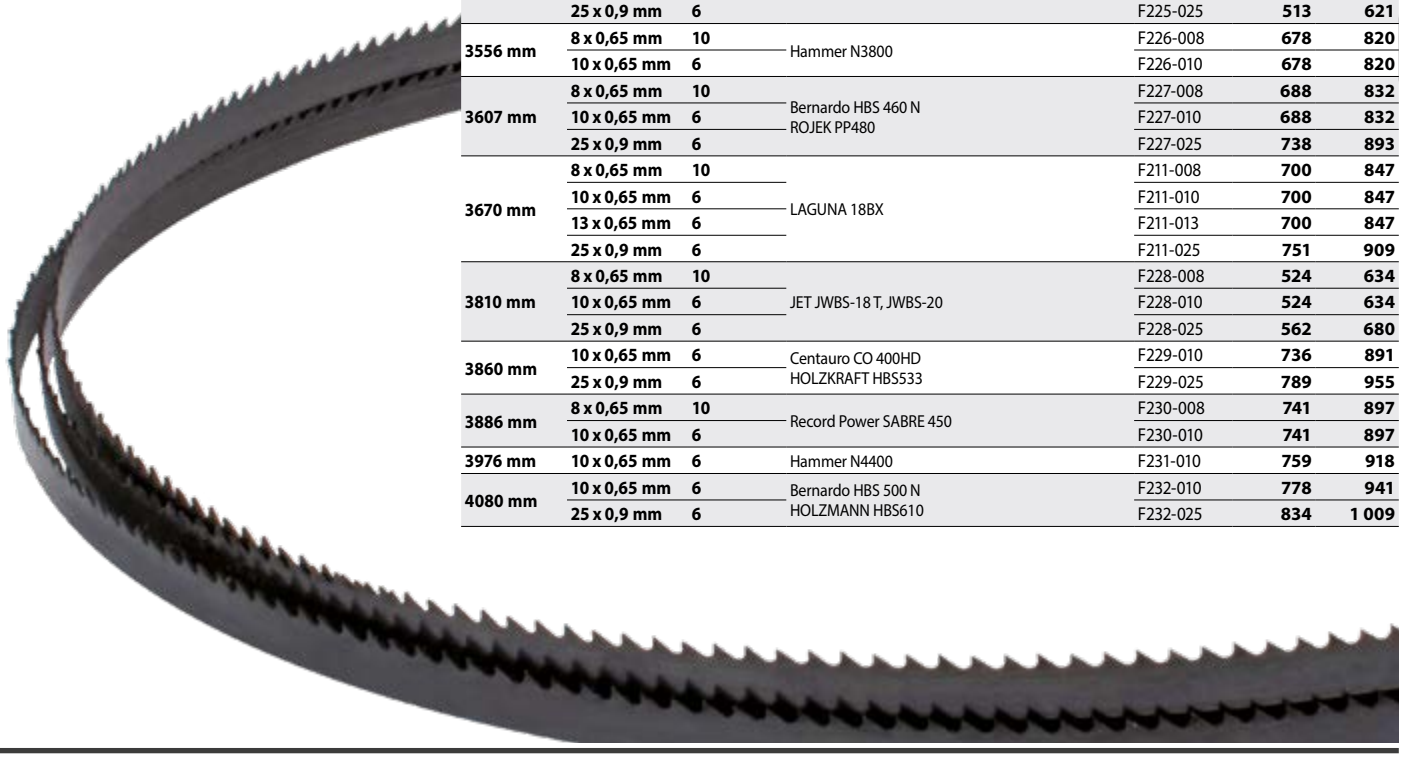
Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti únavě díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Regular
- Vhodný na: tvrdé a měkké dřevo
- Výška řezu: 3-20 mm



Hladký a čistý řez do 50 mm

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 400 mm	8 x 0,65 mm	10	Güde GBS 200 PARKSIDE PBS 350 B2 ROXTA RPP-225 Einhell TC-SB 200 SCHEPPACH HBS 20	F212-008	267	323
	10 x 0,65 mm	6		F212-010	267	323
1 490 mm	10 x 0,65 mm	6	Scheppach BASA 1	F233-010	283	342
1 575 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 230 JET JWBS-9X	F213-008	301	364
1 712 mm	8 x 0,65 mm	10	JET JWBS-10 Proma PP-250 METABO BAS 261	F214-008	327	396
	10 x 0,65 mm	6		F214-010	327	396
1 784 mm	8 x 0,65 mm	10	Record Power BS250, SABRE 250	F215-008	341	413
	10 x 0,65 mm	6		F215-010	341	413
	13 x 0,65 mm	6		F215-013	341	413
1 825 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 260 HOLZMANN HBS 245HQ HOLZSTAR HBS 261-2	F216-008	348	421
	10 x 0,65 mm	6		F216-010	348	421
	13 x 0,65 mm	6		F216-013	348	421
2 240 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 320 HOLZMANN HBS 300 J JET JBS-12 Makita LB1200F METABO BAS 318 Proma PP-312 Woodster SB 12	F217-008	427	517
	10 x 0,65 mm	6		F217-010	427	517
	13 x 0,65 mm	6		F217-013	427	517
2 368 mm	8 x 0,65 mm	10	Güde GBS 250 Record Power BS300E ROJEK KDR201N	F218-008	452	547
	10 x 0,65 mm	6		F218-010	452	547
2 560 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 360 HOLZKRAFT HBS351, HBS431 JET JWBS-14Q	F219-008	489	592
	10 x 0,65 mm	6		F219-010	489	592
	25 x 0,9 mm	6		F219-025	524	634
2630 mm	8 x 0,65 mm	10	Hammer N2-35 Record Power BS350S	F220-008	502	607
	10 x 0,65 mm	6		F220-010	502	607
2946 mm	8 x 0,65 mm	10	LAGUNA 14BX, 1412, HOLZMANN HBS 400	F209-008	562	680
	10 x 0,65 mm	6		F209-010	562	680
	13 x 0,65 mm	6		F209-013	562	680
3345 mm	10 x 0,65 mm	6	Bernardo HBS 400 N HOLZKRAFT HBS433	F221-010	638	772
	25 x 0,9 mm	6		F221-025	684	828
3375 mm	8 x 0,65 mm	10	HOLZSTAR HBS400 JET JWBS-15 Record Power BS400	F222-008	644	779
	10 x 0,65 mm	6		F222-010	465	563
	25 x 0,9 mm	6		F222-025	497	601
3430 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 450 Fervi 0764/455 Proma PP-500	F223-008	654	791
	10 x 0,65 mm	6		F223-010	654	791
3455 mm	8 x 0,65 mm	10	HOLZMANN HBS470PROFI HOLZSTAR HBS 473, HBS471	F224-008	659	797
	10 x 0,65 mm	6		F224-010	659	797
	25 x 0,9 mm	6		F224-025	707	855
3480 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 510 HOLZMANN HBS500 JET JWBS-18Q	F225-008	664	803
	10 x 0,65 mm	6		F225-010	664	803
	13 x 0,65 mm	6		F225-013	539	652
	25 x 0,9 mm	6		F225-025	513	621
3556 mm	8 x 0,65 mm	10	Hammer N3800	F226-008	678	820
	10 x 0,65 mm	6		F226-010	678	820
3607 mm	8 x 0,65 mm	10	Bernardo HBS 460 N ROJEK PP480	F227-008	688	832
	10 x 0,65 mm	6		F227-010	688	832
	25 x 0,9 mm	6		F227-025	738	893
3670 mm	8 x 0,65 mm	10	LAGUNA 18BX	F211-008	700	847
	10 x 0,65 mm	6		F211-010	700	847
	13 x 0,65 mm	6		F211-013	700	847
	25 x 0,9 mm	6		F211-025	751	909
3810 mm	8 x 0,65 mm	10	JET JWBS-18 T, JWBS-20	F228-008	524	634
	10 x 0,65 mm	6		F228-010	524	634
	25 x 0,9 mm	6		F228-025	562	680
3860 mm	10 x 0,65 mm	6	Centauro CO 400HD HOLZKRAFT HBS533	F229-010	736	891
	25 x 0,9 mm	6		F229-025	789	955
3886 mm	8 x 0,65 mm	10	Record Power SABRE 450	F230-008	741	897
	10 x 0,65 mm	6		F230-010	741	897
3976 mm	10 x 0,65 mm	6	Hammer N4400	F231-010	759	918
4080 mm	10 x 0,65 mm	6	Bernardo HBS 500 N HOLZMANN HBS610	F232-010	778	941
	25 x 0,9 mm	6		F232-025	834	1 009



IGM Carbon FORCE HOOK



Ideální pro hladký a čistý řez, není vhodný pro podélné dělení materiálu.

Vynikající řezný výkon spolu s bezkonkurenční odolností proti únavě díky tvrdým kaleným zubům.

- Tvar zubů: Hook
- Vhodný na: tvrdé a měkké dřevo
- Výška řezu: 40-200 mm



Rychlý a hrubý řez nad 50 mm

Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2240 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 320 HOLZMANN HBS 300 J JET JBS-12 Makita LB1200F METABO BAS 318 Proma PP-312 Woodster SB 12	F217-016	435	526
2368 mm	16 x 0,8 mm	4	Güde GBS 250 Record Power BS300E ROJEK KDR201N	F218-016	460	557
	19 x 0,8 mm	2		F218-019	471	570
2560 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 360 HOLZKRAFT HBS351, HBS431 JET JWBS-14Q	F219-016	497	601
	19 x 0,8 mm	2		F219-019	509	616
2630 mm	16 x 0,8 mm	4	Hammer N2-35 Record Power BS350S	F220-016	511	618
	19 x 0,8 mm	2		F220-019	523	633
2946 mm	19 x 0,8 mm	2	LAGUNA 14BX, 1412	F209-019	586	709
3345 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 400 N HOLZKRAFT HBS433	F221-016	650	787
	19 x 0,8 mm	2		F221-019	665	805
3375 mm	16 x 0,8 mm	4	HOLZSTAR HBS400 JET JWBS-15 Record Power BS400	F222-016	473	572
	19 x 0,8 mm	2		F222-019	671	812
3430 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 450 Fervi 0764/455 Proma PP-500	F223-016	666	806
	19 x 0,8 mm	2		F223-019	682	825
3455 mm	16 x 0,8 mm	4	HOLZMANN HBS470PROFI HOLZSTAR HBS 473, HBS471	F224-016	671	812
	19 x 0,8 mm	2		F224-019	687	831
3480 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 510 HOLZMANN HBS500 JET JWBS-18Q	F225-016	487	589
	19 x 0,8 mm	2		F225-019	499	604
	27 x 0,9 mm	2		F225-027	712	862
3556 mm	16 x 0,8 mm	4	Hammer N3800	F226-016	691	836
	19 x 0,8 mm	2		F226-019	707	855
3607 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 460 N ROJEK PP480	F227-016	701	848
	19 x 0,8 mm	2		F227-019	717	868
3670 mm	16 x 0,8 mm	4	LAGUNA 18BX	F211-016	713	863
	19 x 0,8 mm	2		F211-019	729	882
	27 x 0,9 mm	2		F211-027	751	909
3810 mm	16 x 0,8 mm	4	JET JWBS-18 T, JWBS-20	F228-016	740	895
	19 x 0,8 mm	2		F228-019	546	661
3860 mm	16 x 0,8 mm	4	Centauro CO 400HD HOLZKRAFT HBS533	F229-016	750	908
	19 x 0,8 mm	2		F229-019	767	928
3886 mm	16 x 0,8 mm	4	Record Power SABRE 450	F230-016	755	914
	19 x 0,8 mm	2		F230-019	772	934
3976 mm	19 x 0,8 mm	2	Hammer N4400	F231-019	790	956
4080 mm	16 x 0,8 mm	4	Bernardo HBS 500 N HOLZMANN HBS610	F232-016	792	958
	19 x 0,8 mm	2		F232-019	811	981



IGM BIMETAL



Délka	Šířka x tloušťka	Rozteč (Tpi)	Model pily	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 300 mm	13 x 0,65 mm	8/12	PROMA PPK 90U Bernardo EBS 85 OPTIsaw SP 11 V	F250-132	489	592
	13 x 0,65 mm	10/14		F250-134	466	564
1 640 mm	13 x 0,65 mm	8/12	Bernardo EBS 128 Güde MBS 116 HOLZMANN BS 128 Bernardo EBS 115	F251-132	388	469
	13 x 0,65 mm	10/14		F251-134	388	469

Ideální pro řezání oceli a neželezných kovů v malých pásových pilách.

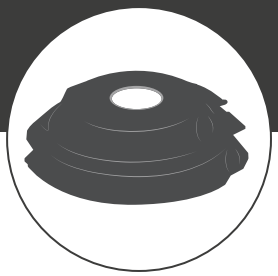
Výborný řezný výkon do široké škály kovových materiálů, profilů a tyčí.
Tělo z pružinové oceli o tvrdosti 47 HRc a zuby z HSS oceli o tvrdosti 69 HRc pro vyšší odolnost proti přehřívání a dlouhou životnost pásu.

- Tvar zubů: EPIC Bimetal
- Vhodný na: železné a neželezné kovy
- Výška řezu: až 20 mm v plném materiálu a až 2-3 mm silné profily









Symboly:

Z4 Počet řezných žiletek/nožů

V4 Počet předřezových žiletek

INSERT CARBIDE Výměnné žiletky/nože

MAN Manuální posuv

MEC Mechanický posuv

Drážkovací, falcovací a hoblovací frézy

IGM F602 Stavitelná drážkovací fréza

Stavitelné frézy se skládají ze dvou částí, které do sebe přesně zapadají a jsou osazeny výměnnými žiletkami z trvdokovu a díky předřezovým zubům frézují perfektně čisté rohy drážek. Šířku drážky lze nastavit pomocí přesných vymezovacích kroužků, které jsou součástí dodávky. Volitelně lze k fréze dokoupit středovou frézu, která zvětší rozsah šířky drážky. Tato fréza se vkládá mezi oba dva díly stavitelné frézy. Jsou určeny pro frézování drážek na spodních frézkách do dřeva a podobných materiálů. Upínací průměr d=30mm.



MEC

Parametry:
Fréza F602-145/155 - Hloubka drážky max. 34mm pro D140, 45mm pro D150, 4 zuby, 4 předřezy, otáčky 5 000 - 8 000 ot/min, pouze pro strojní posuv materiálu MEC.

MAN

Parametry:
Fréza F602-160 - Hloubka drážky max. 35mm, 4 zuby, 4 předřezy, otáčky 4 700 - 8 100 ot/min, pro ruční posuv materiálu MAN.

INSERT CARBIDE Z4 V4

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160 x 4-7,5 x 30	F602-16030	8 985	10 872

18x18x1,95	14x14x1,2	11,8x1,8	9,8x1,65	M4-0,5x4,0	T9
N021-19535	N013-14031	FS100123	FS100124	F099-14300	F099-09800

IGM F602 Drážkovací středová fréza



INSERT CARBIDE Z2 MAN MEC

Středová fréza pro zvětšení šířky drážky IGM Stavitelných drážkovacích fréz typu F602. Rozšiřuje možnost nastavení šířky drážky o řeznou výšku I. Fréza se vkládá mezi oba díly stavitelné drážkovací frézy. Upínací průměr d=30mm.

Parametry:
Fréza D140 - 150 - 2 zuby, otáčky 5 000 - 8 000 ot/min, pouze pro strojní posuv materiálu MEC. Fréza D160 - 2 zuby, 4 700 - 8 100 ot/min, pro ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

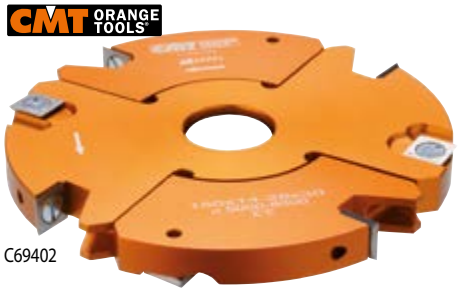
D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160 x 7,5 x 30	F602-16730	4 482	5 423

Kód	7,5x12x1,5	6,5x8x12	M5x16	0,25mm	2,5mm
F602-16730	N011-07545	F699-090951	FS200174	F699-0900525	F099-06200

CMT Stavitelná drážkovací fréza 2 dílná

INSERT CARBIDE MAN Z4 V4

CMT ORANGE TOOLS

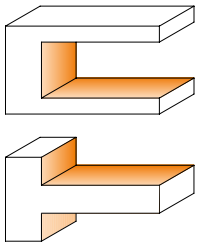


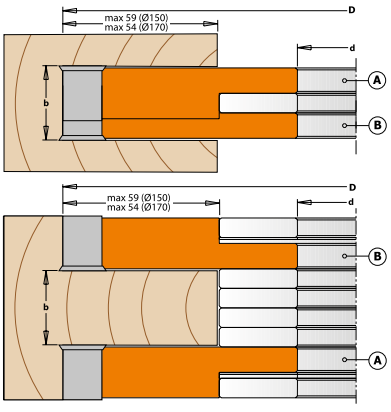
C69402

Dodáváme v pevném plastovém kufru!

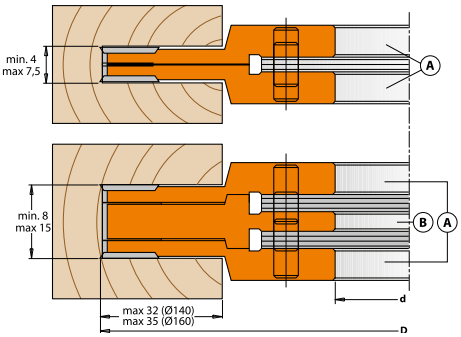
CMT dvou nebo tří dílné sady pro drážkování dřeva, dřevotřísky a překližky jsou ideální nástroje pro výrobu přesných drážek s možností nastavit šířku drážky od 4 do 15mm, od 14 do 28mm a od 20 do 39mm.
Šířku lze nastavit pomocí přesných vymezovacích kroužků.
Pro použití na spodních frézkách nebo čepovacích strojích.
Pro manuální posuv. Dodáváno v plastovém kufru.

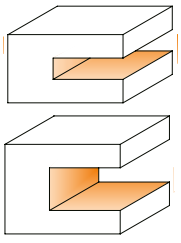
Parametry:
Fréza C694021 - Hloubka drážky max. 59 mm, 4 zuby, 4 předřezy, 5 000 - 8 000 ot.min., pouze pro ruční posuv materiálu MAN.
Fréza C694022 - Hloubka drážky max. 54 mm, 4 zuby, 4 předřezy, 4 400 - 7 400 ot.min., pouze pro ruční posuv materiálu MAN.





Parametry:
Fréza C69400130 - Hloubka drážky max. 32mm, 4 zuby, 4 předřezy, otáčky 5 500 - 9 500 ot/min, pouze pro ruční posuv materiálu MAN.
Fréza C69400150 - Hloubka drážky max. 35mm, 4 zuby, 4 předřezy, otáčky 4 800 - 8 300 ot/min, pro ruční posuv materiálu MAN.





CMT Stavitelná drážkovací fréza 3dílná

CMT ORANGE TOOLS



C69400

CMT Stavitelná drážkovací fréza 2 dílná

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150 x 14-28 x 30	694.021.30	6 009	7 271
170 x 20-39 x 30	694.022.30	6 733	8 147

	M5x5x8	19,5x12x1,5	M4x4,5x8	
C79013600	C99009300			C69599841
C79014000	C99009300	C79019512	990.094.00	C69599846

Upínací průměr d=35, 40 nebo 50mm na přání zákazníka.

CMT Stavitelná drážkovací fréza 3dílná

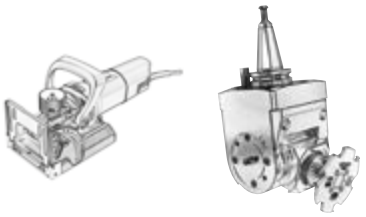
D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
140 x 4-15 x 30	695.998.21	1 733	2 097
140 x 4-15 x 35	694.001.35	10 391	12 573
160 x 4-15 x 50	694.001.50	10 634	12 867

				díl A				díl B		
18x18x1,95	14x14x1,2	7,5x12x1,5		M4-0,5x4	T9	11,8x1,8	9,8x1,65	6,8x11x9,5	M5x16	T20
N021-19535	N013-14031	N011-07545	695.998.21	F099-14300	F099-09800	FS100123	FS100124	695.999.07	FS200174	991.072.00
N021-19535	N013-14031	N011-07545	695.998.23	F099-14300	F099-09800	FS100123	FS100124	695.999.07	FS200174	991.072.00
N021-19535	N013-14031	N011-07545	695.998.25N	F099-14300	F099-09800	FS100123	FS100124	695.999.07	FS200174	991.072.00

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

IGM F602 Fréza na lamelové spoje

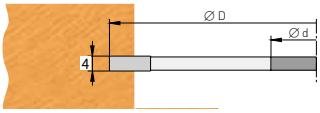




IGM fréza pro lamelové spoje určena pro ruční posuv
do ručního nářadí (pro lamelovací frézky). Fréza je osazena výměnnými žiletkami z tvrdokovu. Fréza slouží pro drážkování dřeva, dřevotřísky a překližky. Ideální nástroj pro výrobu přesných drážek na lamelové spoje.

Parametry:
Zuby 4, předřezy 4, otáčky 7 600 - 13 300 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.



Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	18x18x1,9	M4-0,5x4	14x14x1,2	D9,8x1,65	D11,8x1,8	T9
OCEL	100 x 4 x 22	F602-10022	3 241	3 922	N021-19535	F099-14300	N013-14031	FS100124	FS100123	F099-09800

IGM F608 Falcovací fréza s rovnými zuby



Tradiční falcovací fréza určená pro frézování falců na spodních frézkách. Tělo frézy je vyrobené z tvrdé a houževnaté oceli s dlouhou životností nebo z tvrzeného duralu s téměř stejnými vlastnostmi avšak s menší hmotností. Proto je doporučována zvláště pro lehčí spodní frézky. Frézy jsou osazeny 4 předřezy pro ostré rohy a 4 uběracími zuby. Upínací průměr d=30mm.

Parametry:
Rovné zuby 4, předřezy 4, otáčky 6 100 - 10 300 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	14x14x2	48x8x12	M8x20	M5x12	0,55mm
ALU	125 x 50 x 30	F608-12530	3 878	4 692	N011-50045	N013-14032	F699-09805	FS200162	FS200169	F699-0900555
OCEL	125 x 50 x 30	F608-92530	4 612	5 581	N011-50045	N013-14032	F699-09805	FS200162	FS200169	F699-0900555
ALU*	125 x 30 x 30	F608-12130	3 631	4 394	N011-50045	N013-14032	F699-09805	FS200162	FS200169	F699-0900555

* řezná výška 30mm

IGM F603 Falcovací frézy šikmé zuby



Vylepšený typ F608 se střídavě šikmými zuby, které dávají mnohem čistší řez a je možné použít rychlejší posuv než u fréz se zuby rovnými. Frézy jsou osazeny 4 předřezy pro ostré rohy a 4 uběracími šikmými zuby. Upínací průměr d=30mm.

Parametry:
F603 Šikmé zuby 4, předřezy 4, otáčky 6 100 - 10 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	14x14x2	48x8x12	M8x20	M5x12
ALU	125 x 50 x 30	F603-12530	4 704	5 692	N011-50045	N013-14032	F699-09805	FS200162	FS200169
OCEL	125 x 50 x 30	F603-92530	5 231	6 330	N011-50045	N013-14032	F699-09805	FS200162	FS200169

IGM F604 Falcovací fréza šikmé zuby



Lehká žiletková falcovací fréza se 2 střídavě šikmo uloženými hlavními břity a 4 předřezy. Zuby postupně zabírají do materiálu, čímž omezují vytrhávání vláken a zajišťují čistý opracovaný povrch i ostré hrany falce. Pro spodní frézky, ruční posuv MAN a vřeteno o průměru 30 mm.

Parametry:
F604 Šikmé zuby 2, předřezy 4, otáčky 6 100 - 10 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

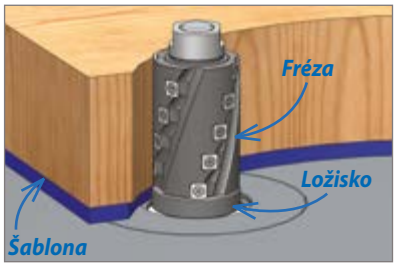
Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	14x14x2	48x10x11	M8x16	M5x7
ALU	125 x 50 x 30	F604-12530	3 411	4 127	N011-50045	N013-14032	F699-090002	FS200186	FS200187



INSERT CARBIDE · MAN · Z12 · Z18

IGM F606 Srovnávací a hoblovací fréza

Inovativní design a uložení zubů do spirály umožňují snadný a velký úběr materiálu. Duralové tvrzené tělo frézy je osazeno tvrdokovovými žiletkami, které lze otočit až 4 krát. Určeno pro všechny typy spodních frézek. Na tvrdé nebo měkké dřevo. Upínací průměr d=30mm.



Parametry:
D62 - 12 zubů do spirály, D80 - 18 zubů do spirály, otáčky 8 000 - 12 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	14x14x2	M5x8	T25	D62	D80
62 x 80 x 30	F606-08030	**2 913**	**3 525**	N013-14043	FS200175	991.073.00	F079-30200	
80 x 120 x 30	F606-12030	**4 465**	**5 403**	N013-14043	FS200175	991.073.00		F679-08030

Kopírovací ložiska a kroužky najdete na konci kapitoly.

Zaoblovací frézy

CMT ORANGE TOOLS · INSERT CARBIDE · MAN · Z2+2

CMT Oboustranná zarovnávací stavitelná fréza

CMT Zarovnávací stavitelná fréza je vyrobena ze dvou dílů, které lze velice snadno a přesně upnout do Vaší spodní frézky. Poté již můžete pohodlně ořezávat a zaoblovat hrany desek nebo stolů z tvrdého nebo měkkého dřeva či velkoplošných desek (s dýhou nebo bez dýhy).

Dodáváno s osazením Radius R 4 / 45° v plastovém kufru. Žiletky Radius 2 - 3 - 5 - 6 mm lze přiobjednat.

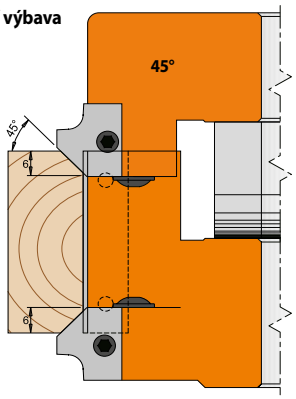


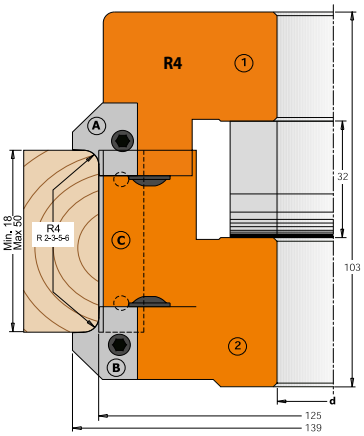
Dodáváme v pevném plastovém kufru!

Do frézy lze upnout pět různých radiusových žiletek, takže můžete zaoblovat na jeden průchod jak horní, tak spodní hranu s rádiusem 2, 3, 4, 5 a 6mm a nebo srážet hrany pod úhlem 45° v šířce 18 až 50mm. Moderní design s axiálně uloženými zuby je zárukou dokonalé čistoty opracování! Frézovací hlavu můžete použít se svou spodní frézkou či na dvoustranných čepovacích strojích.

Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- Pár horních HW žiletek – rádius 4mm a ořez 45° (20x20,5x2mm) [Z2]
- Pár spodních HW žiletek - rádius 4mm a ořez 45° (20x20,5x2mm) [Z2]
- Dvě HW žiletky 50x12x1,5mm
- Sada 21 distančních kroužků od 0,1 do 3mm
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro automatické vycentrování žiletek

Standardní výbava R4 / 45°





Volitelná výbava

Pár zaoblovacích žiletek (horní) A - R2+45°	695.005.A2
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (horní) R=3+45°	695.005.A3
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (horní) R=5+45°	695.005.A5
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (horní) R=6+45°	695.005.A6
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (dolní) R=2+45°	695.005.B2
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (dolní) R=3+45°	695.005.B3
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (dolní) R=5+45°	695.005.B5
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (dolní) R=6+45°	695.005.B6

Náhradní díly:

Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (horní) R=4+45°	695.005.A4
Pár žiletek pro zaoblování/ořezávání (dolní) R=4+45°	695.005.B4
Žiletka - 50x12x1,5 UNI HW	N011-50045
Klíč Imbus - 3mm	FS800003
Klíč Imbus - 4mm	FS800005

Parametry:
Zuby 4 + 2, otáčky 5 500 - 9 400 ot/min. pro ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

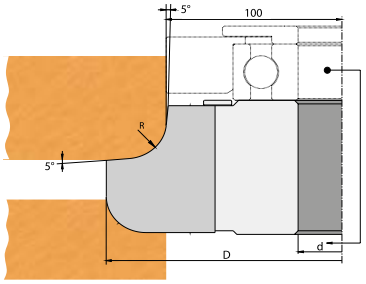
D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	17x11x9,5	46x11x9,5	M8x16
139 x 18-50 x 30	694.005.30	**14 880**	**18 005**	695.999.17	695.999.46	990.064.00
139 x 18-50 x 40	694.005.40	**14 880**	**18 005**	695.999.17	695.999.46	990.064.00
139 x 18-50 x 50	694.005.50	**14 880**	**18 005**	695.999.17	695.999.46	990.064.00

IGM · INSERT CARBIDE · MAN · Z2

IGM F612 Multiradiusová zaoblovací fréza konvex-konkáv

Fréza se používá pro vytváření vnitřních a vnějších radiusů- zaoblení. Fréza je osazena dvěma radiusovýma žiletkama s vydutým a vypouklým radiusem. Další radiusy R3, 5, 6 a 8 lze doobjednat.
Pro zaoblování a profilování hran desek a dílů z měkkého a tvrdého dřeva. Pro frézování zakřivených dílů je možné k fréze osadit kopírovací ložisko. Upínací průměr d=30 mm.





Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky - rádius vypouklá / vydutá (25x23x2mm)
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro snadné usazení žiletek
- Lze přiobjednat další rádiusy R3, R5, R6, R8mm

Parametry:
Zuby 2, otáčky 6 400 - 10 500 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
R = rádius, D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Volitelná výbava

1x (R3)	1x (R5)	1x (R6)	1x (R8)
F612-90300	F612-90500	F612-90600	F612-90800

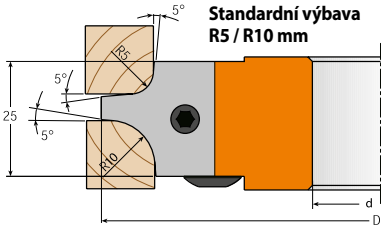
R/R	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	1x	24x8x12	M6x16	M4x6	3mm
R4/4	**119 x 25 x 30**	F612-30830	**5 098**	**6 169**	F612-90400	F699-00104	FS200164	FS200170	FS800003
R10/10	**130 x 35 x 30**	F612-30930	**6 111**	**7 394**	F612-91000	F699-00104	FS200164	FS200170	FS800003

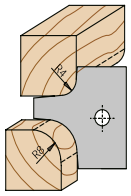
CMT Multirádiusová zaoblovací fréza R5-R10



Dodáváme v pevném plastovém kufru!

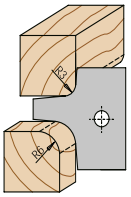
Tato multiradiusová frézovací hlava je určená pro radiusové zaoblení hran. Žiletky jsou vybroušeny ze dvou stran s větším a menším radiusem. Celkem tak můžete s frézou vyrobit až 6 různých radiusů. Standardně je frézovací hlava dodávána s HW žiletkami s rádiusem 5mm a 10mm. Je možné doobjednat další dvě sady žiletek s rádiusy 4 a 8mm nebo 3 a 6mm. Určeno k použití se spodní frézkou. Výborně se hodí pro všechny materiály, zejména na tvrdé dřevo a deskové materiály.





pár žiletek **R4 / R8 mm**
C69500304

Volitelná výbava



pár žiletek **R3 / R6 mm**
C69500303

Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky rádius 5/10mm (25x24,8x2mm)
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro jednoduché usazení žiletek

Parametry:
Zuby 2, otáčky 6 700 - 11 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
R = rádius, D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.

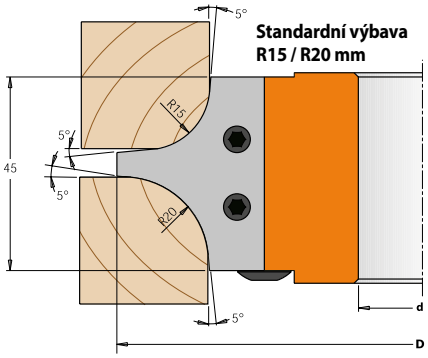
R1/R2	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (R5/R10)	22x11x9,5	M8x20	4mm
R5/10	**113 x 25 x 30**	694.003.30	**5 469**	**6 617**	695.003.05	695.999.22	FS200162	FS800005
R5/10	**128 x 25 x 40**	694.003.40	**5 707**	**6 905**	695.003.05	695.999.22	FS200162	FS800005
R5/10	**128 x 25 x50**	694.003.50	**5 707**	**6 905**	695.003.05	695.999.22	FS200162	FS800005

CMT Multirádiusová zaoblovací fréza R15-R20



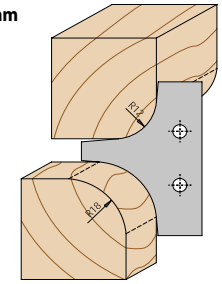
Dodáváme v pevném plastovém kufru!

Tato multiradiusová frézovací hlava je určená pro radiusové zaoblení hran. Žiletky jsou vybroušeny ze dvou stran s větším a menším radiusem. Standardně je frézovací hlava dodávána s HW žiletkami s rádiusem 15 a 20 mm. Je možné doobjednat další sadu žiletek s rádiusy 12 a 18 mm. Určeno k použití se spodní frézkou. Výborně se hodí pro všechny materiály, zejména na tvrdé dřevo a deskové materiály.



pár žiletek
R12 / R18 mm
C69500412

Volitelná výbava



Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky rádius 15/20mm (45x34,5x2mm)
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro snadné usazení žiletek.

Parametry:
Zuby 2, otáčky 6 700 - 11 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
R = rádius, D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.

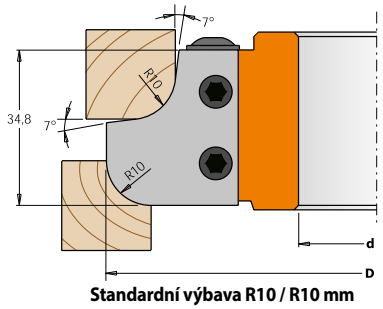
R1/R2	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (R15/R20)	42x11x9,5	M8x20	4mm
R15/20	**132x45x30**	694.004.30	**7 028**	**8 504**	695.004.15	695.999.42	FS200162	FS800005
R15/20	**147x45x40**	694.004.40	**7 406**	**8 961**	695.004.15	695.999.42	FS200162	FS800005
R15/20	**147x45x50**	694.004.50	**7 406**	**8 961**	695.004.15	695.999.42	FS200162	FS800005

CMT Fréza zaoblovací konvex-konkáv R10

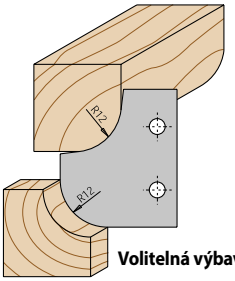


Dodáváme v pevném plastovém kufru!

Fréza se používá pro vytváření vnitřních a vnějších radiusů- zaoblení. Fréza je osazena dvěma radiusovýma žiletkama s vydutým a vypouklým radiusem R10. Další radiusy R12 a R15 lze doobjednat.
Pro zaoblování a profilování hran desek a dílů z měkkého a tvrdého dřeva. Pro frézování zakřivených dílů je možné k fréze osadit kopírovací ložisko. d=30, 40 nebo 50 mm.

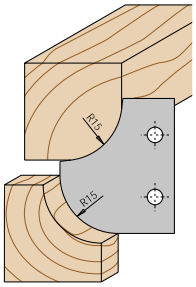


Standardní výbava R10 / R10 mm



Volitelná výbava

pár žiletek
R12 / R12 mm
C69500712



pár žiletek
R15 / R15 mm
C69500715

Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky - rádius R10mm (34,8x29,3x2mm) [Z2]
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro snadné usazení žiletek
- Lze přiobjednat další radiusy R12 a R15mm

Parametry:
Zuby 2, otáčky 5 900 - 9 500 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
R = rádius, D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.

R/R	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (R10/R10)	31x11x9,5	M8x20	4mm
R10/10	**121 x 35 x 30**	694.007.30	**6 593**	**7 978**	C69500710	695.999.31	FS200162	FS800005
R10/10	**136 x 35 x 40**	694.007.40	**6 792**	**8 218**	C69500710	695.999.31	FS200162	FS800005
R10/10	**136 x 35 x 50**	694.007.50	**6 792**	**8 218**	C69500710	695.999.31	FS200162	FS800005

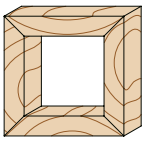
Úhlové frézy



Dodáváme v pevném plastovém kufru!

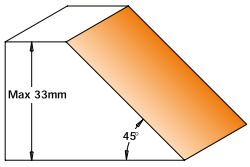
Parametry:
Zuby 2, otáčky 5 100 - 8 800 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

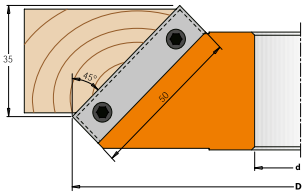
CMT Úhlová fréza 45°



S touto úhlovou frézovací hlavou od CMT docílíte čistého a přesného sražení hran a je ideální také pro výrobu rohových spojů. Fréza je určena k použití na spodních frézkách. Výborně se hodí pro všechny typy materiálů, zejména na tvrdé dřevo, velkoplošné materiály, dýhované a laminované materiály. Upínací průměr d = 30, 40 nebo 50 mm.

Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky 50x12x1,5mm
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro jednoduché ustavení žiletek



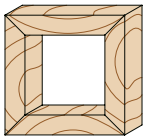


	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	42x11x9,5	M8x16	4mm
45°	150 x 50 x 30	694.002.30	5 332	6 452	N011-50045	695.999.42	990.064.00	FS800005
45°	150 x 50 x 40	694.002.40	5 332	6 452	N011-50045	695.999.42	990.064.00	FS800005
45°	150 x 50 x 50	694.002.50	5 681	6 874	N011-50045	695.999.42	990.064.00	FS800005

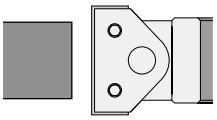
IGM F607 Úhlová stavitelná fréza +-45°



Fréza se 2 tvrdokovovými žiletkami s ručním naklápěním segmentů. Odečítání úhlu s vysokou přesností pomocí úhlového noniusu. Rozsah nastavení úhlů je +45°a -45°. Tělo frézy je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny ALU. Upínací průměr d=30mm. Ideální úhlová fréza pro menší a střední spodní frézky.



Parametry:
Zuby 2, úhel +45°/-45°, otáčky 6 400 - 8 500 ot/min, ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

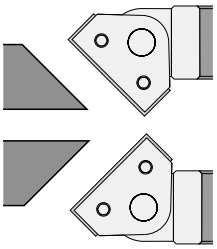


D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	40x12x1,5	38x6x12	M6x8	4mm
120 x 40 x 30	F607-12030	6 170	7 466	N011-40045	F699-00103	FS200163	FS800005

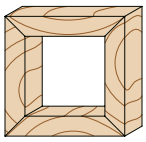
IGM F607 Úhlová stavitelná fréza +-90°



IGM úhlová fréza s naklápění segmentů +90°/ - 90° se šnekovým převodem. Úhel nastavíte jednoduše povolením zámku a otáčením šroubu se šnekovým převodem. Pomocí noniusu dosáhnete maximální přesnosti na obou dvou segmentech. Tělo frézy je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny ALU. Fréza je osazena 50mm žiletkami a dodávána s imbus klíčem č.3. Ideální úhlová fréza pro střední a velké spodní frézky nebo čepovací stroje na měkké a tvrdé dřevo. Upínací průměr d=30mm. Na přání dodáváme s upínacím průměrem 40 a 50mm.



Parametry:
Zuby 2, úhel +90°/ -90°, krok 1°, otáčky 4 800 - 6 000 ot/min., ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

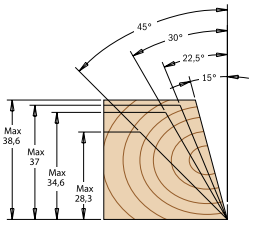


D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	48x6x12	M6x10	3mm
160 x 50 x 30	F607-16030	11 494	13 908	N011-50045	F699-090033	FS200176	FS800003

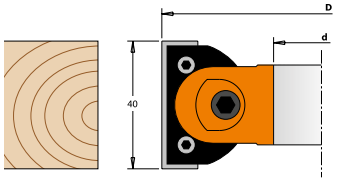
CMT Úhlová stavitelná fréza

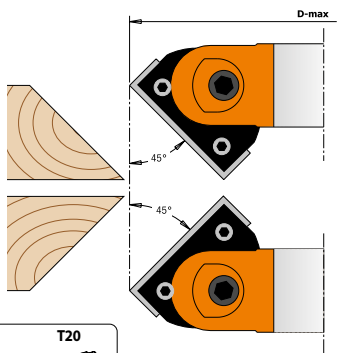


Dodáváme v pevném plastovém kufru!



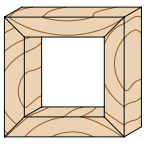
Stavitelná úhlová fréza CMT je ideální pro výrobu nábytkových dvířek a zásuvek. Fréza se 2 tvrdokovovými žiletkami s mechanickým naklápěním segmentů pomocí převodového mechanizmu se stopem po 7,5°. Pomocí noniusu dosáhnete maximální přesnosti na obou dvou segmentech. Tělo frézy je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny ALU. Fréza je osazena 40 mm žiletkami a dodávána s klíčem Torx 20 v praktickém plastovém kufru. Ideální úhlová fréza pro střední a velké spodní frézky nebo čepovací stroje na měkké a tvrdé dřevo. Upínací průměr d=30, 40 a 50mm.





Parametry:
Zuby 2, úhel +45°/-45°, D120 mm otáčky 7 000 - 9 000 ot/min, D145 mm otáčky 4 800 - 7 200 ot/min, ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.



D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	40x12x1,5	40x12x1,5	M4x8	T20
120 x 40 x 30	694.018.30	9 199	11 131	N011-40045	695.018.01	990.094.00	
145 x 40 x 40	694.018.40	10 932	13 228	N011-40045	695.018.01	990.094.00	

Frézy na spoje

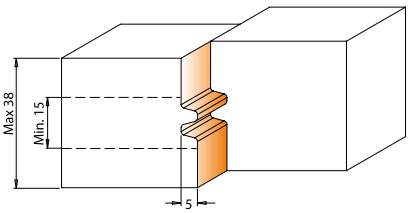
CMT Fréza na spoje dvojzub

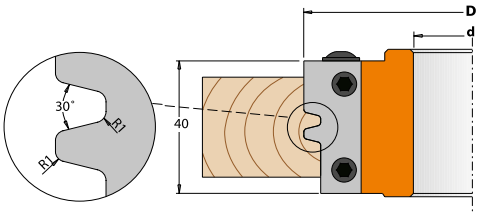
CMT ORANGE TOOLS | INSERT CARBIDE | MAN | Z2

CMT Frézou na spoje rychle vytvoříte perfektní a téměř nezničitelný 38 mm lepený spoj. Ideálně se hodí pro spojování rozměrných desek, dveří a nábytkových dílů. Frézu stačí přesně nastavit vůči dílci a spodní a horní ostří vyfrézují stejně široký úběr. Stačí jednoduše obrobit jednu hranu desky, desku otočit a poté obrobit protilehlou stranu. Takto snadno vyrobíte dva protilehlé díly, které do sebe perfektně zapadají. Určeno k použití se spodní frézkou. Pro měkké a tvrdé dřevo. Upínací průměr d = 30, 40 nebo 50 mm.



Dodáváme v pevném plastovém kufru!





D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (40x18x2)	38x11x9,5	M8x16	4mm
100 x 40 x 30	694.009.30	**5 403**	**6 538**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	FS800005
120 x 40 x 40	694.009.40	**6 198**	**7 500**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	FS800005
120 x 40 x 50	694.009.50	**6 198**	**7 500**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	FS800005

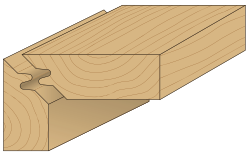
Parametry:
Zuby 2, otáčky 7 500 - 12 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

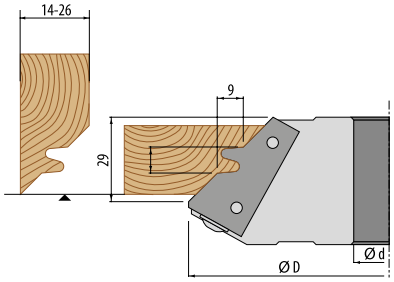
IGM F623 Fréza na rohový spoj 90° dvojzubá

IGM | INSERT CARBIDE | MAN | Z2

Lehká dvojzubá spojovací fréza se 2 profilovými tvrdokovovými břity pro výrobu přesných a pevných rohových spojů 90°. Speciální profil usnadňuje sesazení dílců, omezuje jejich posunutí při lepení a zvětšuje lepenou plochu. Pro masivní dřevo a materiály na bázi dřeva o tloušťce 14-26 mm. Určena pro spodní frézky, ruční posuv MAN a vřeteno o průměru 30 mm.







Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky 43x23x2mm (Z2)
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro jednoduché ustavení žiletek.

Parametry:
Zuby 2, otáčky 5 500 - 9 400, ruční posuv materiálu MAN.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (43x23x2)	42x11x9,6	M8x20	M5x10,2	4mm
140 x 40 x 30	F623-14030	**4 277**	**5 175**	F623-091802	F699-090001	FS200188	FS200189	FS800005

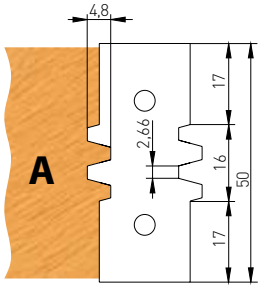
IGM F620 Spárovací fréza na spoje

IGM | INSERT CARBIDE | MAN | Z2



IGM Spárovací frézou na spoje rychle vytvoříte perfektní a téměř nezničitelný 48 mm lepený spoj. Ideálně se hodí pro spojování rozměrných desek, dveří a nábytkových dílů. Frézu stačí přesně nastavit vůči dílci, obrobit jednu hranu desky, desku otočit a poté obrobit protilehlou stranu. Takto snadno vyrobíte dva protilehlé díly, které do sebe perfektně zapadají. Určeno k použití se spodní frézkou. Pro měkké a tvrdé dřevo. Upínací průměr d = 30 mm.

Profilová žiletka
F620-091850



Parametry:
Zuby 2, typ spoje A, otáčky 5 900 - 9 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x24x2	48x8x15	M6x16	M6x8	3mm
ALU	**130 x 50 x30**	F620-13530	**6 434**	**7 785**	F620-091850	F699-090043	FS200164	FS200177	FS800003

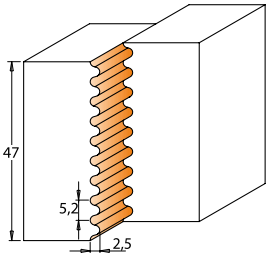
CMT Fréza na spoje spárovky

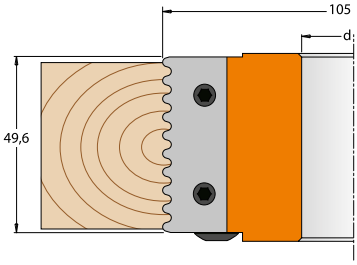


CMT Fréza na spoje pro neuvěřitelně pevné boční spoje do libovolného dřeva a dřevěných kompozitů. Maximální šířka spoje 47mm. Vynikající pro výrobce spárovek a nábytku z masivního dřeva. Určeno k použití se spodní frézkou.
Upínací průměr d = 30, 40 nebo 50 mm.

Technické údaje:

- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW žiletky 49,6x11,9x1,5mm
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro jednoduché ustavení







Dodáváme v pevném plastovém kufru!

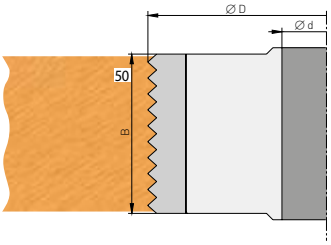
Parametry:
Zuby 2, otáčky 7 300 - 11 500 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (49,6x11,9x1,5)	49x11x9,5	M6x16	3mm
105 x 50 x 30	694.008.30	**5 153**	**6 235**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	FS800003
105 x 50 x 40	694.008.40	**5 153**	**6 235**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	FS800003
105 x 50 x 50	694.008.50	**5 153**	**6 235**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	FS800003

IGM F621 Spárovací fréza na spoje typ Z

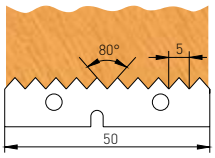


IGM Fréza na spoje pro neuvěřitelně pevné boční spoje měkkého i tvrdého dřeva a dřevěných kompozitů. Maximální šířka spoje 47 mm. Vynikající pro výrobce spárovek a nábytku z masivního dřeva. Určeno k použití do spodní frézky. Upínací průměr d=30 mm.



Parametry:
Zuby 2, otáčky 6 400 - 10 600 ot/min.
ruční posuv materiálu MAN.

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.



Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	50x12x1,5	48x8x10	M6x16	3mm
ALU	**120 x 50 x30**	F621-12530	**4 434**	**5 365**	F621-091301	F699-091302	FS200164	FS800003

Frézy na dveře a dvířka

IGM F641 Profil-kontra fréza na rámy

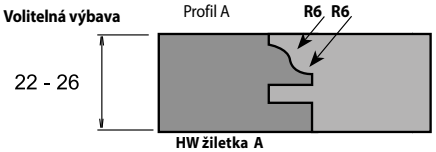


Fréza je vybavena 2 profilovými tvrdokovovými žiletkami. Dorazový šroub žiletek je zapuštěn pod úroveň žiletek, což vylepšuje možnosti použití a řezné vlastnosti frézy. Pouhým vysunutím frézy nad stůl zvolíte, zda budete vyrábět profil, který je vybroušen v dolní části žiletky nebo dílec otočíte a posunete frézu pod stůl tak, aby zabírala horní část žiletky, na které je vybroušen kontra profil. Můžete vyrobit až 4 typy rámečkových profilů. Dodáváno s profilem E. Další profilové žiletky typu A, C, a D jsou dodávány jako náhradní díly. Konstruováno pro šířku rámu od 22 do 26mm. Upínací průměr d=30 mm.

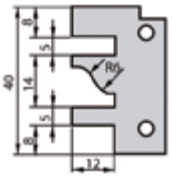
Volitelná výbava

C 40x26x2	D 40x26x2	A 40x26x2
F641-90400	F641-90300	F641-90200

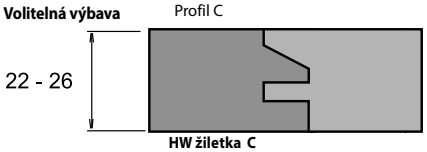
Volitelná výbava Profil A R6 R6



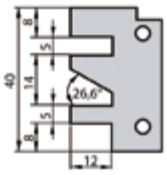
HW žiletka A
F641-90200



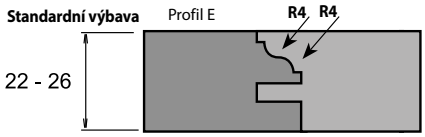
Volitelná výbava Profil C



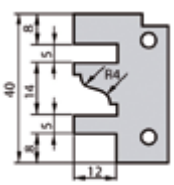
HW žiletka C
F641-90400



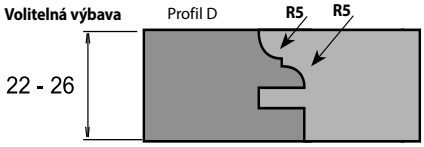
Standardní výbava Profil E R4 R4



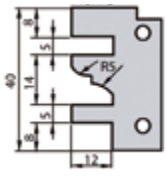
HW žiletka E
F641-90100



Volitelná výbava Profil D R5 R5



HW žiletka D
F641-90300



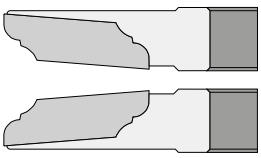
Parametry:
Zuby 2, otáčky 7 300 - 10 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	E 40x26x2	38x8x12	M6x16	M4x8	3mm
120 x 40 x 30	F641-12130	**5 246**	**6 348**	F641-90100	F699-090110	FS200164	FS200166	FS800003

IGM F631 Výplňová fréza



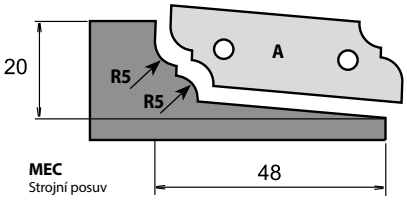
Výplňovou frézu dodáváme ve dvou provedeních. Pro horní úběr, kdy je profil frézován z horní strany dílce nebo spodní úběr, kdy je profil frézován ze spodní strany dílce při posuvu na stole frézky. Je určena pro výrobu výplní nábytku, skříňových a interiérových dveří z tvrdého a měkkého dřeva. Tělo je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny. Určeno pro použití se spodní frézkou. Upínací průměr d=30mm.



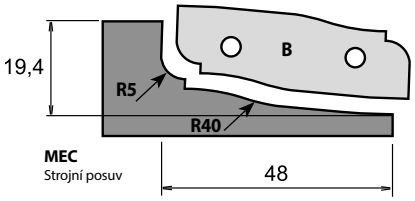
Parametry:
Zuby 2, otáčky 4 800 - 8 000 ot/min. Strojní posuv MEC.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	profil A	M8x7	Volitelná výbava: profil B	profil C
Horní	**160 x 20 x 30**	F631-16030	**4 657**	**5 635**	F631-90100	FS200167	F631-90200	F631-90300
Spodní	**160 x 20 x 30**	F631-16130	**4 657**	**5 635**	F631-091121	FS200167	F631-091122	F631-091123

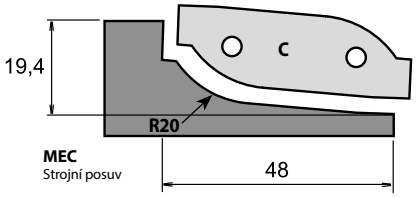
Standardní výbava
Profilový nůž horní A - kód F631-90100
Profilový nůž spodní A - kód F631-091121

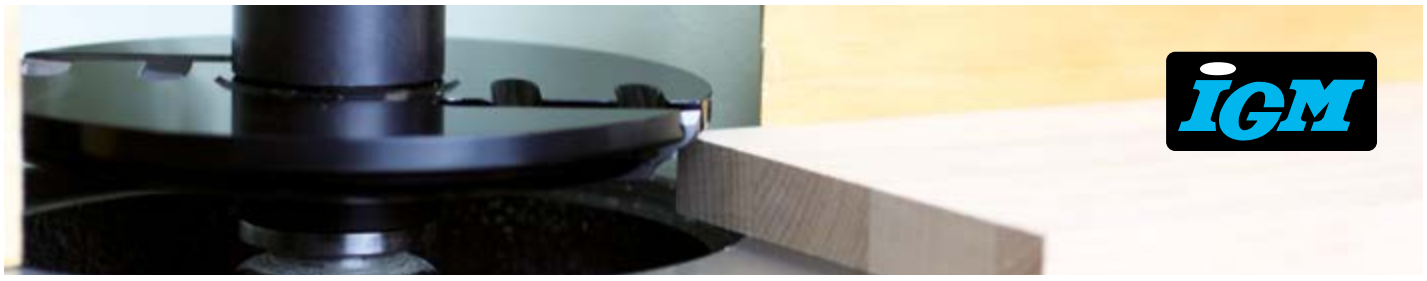


Volitelná výbava
Profilový nůž horní B - kód F631-90200
Profilový nůž spodní B - kód F631-091122



Volitelná výbava
Profilový nůž horní C - kód F631-90300
Profilový nůž spodní C - kód F631-091123

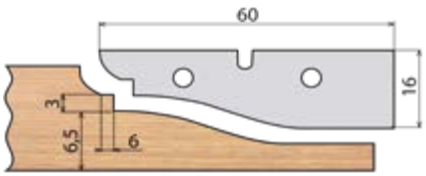




IGM F632 Výplňová fréza



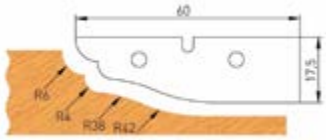
S výplňovou frézou IGM můžete vyrábět výplně dvířek nábytku, skříňových a interiérových dveří z tvrdého a měkkého dřeva. Nastavením vhodné řezné hloubky získáte tři různé profily. Tělo je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny. Pokud chcete pracovat opravdu bezpečně a dosáhnout dokonalé konečné úpravy, doporučujeme frézovat na několik průchodů. Určeno pro použití do spodní frézky.



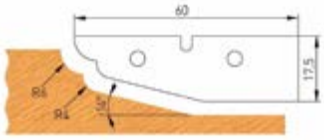
Standardní výbava
Profilový nůž A- Kód F632-091104

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	profil A	M8x16	57x8x14	3mm
Horní	**160 x 20 x 30**	F632-18230	**6 602**	**7 988**	F632-091104	FS200164	F699-090047	FS800003

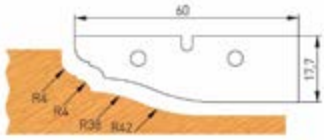
Volitelná výbava
Profilový nůž B - Kód F632-091130



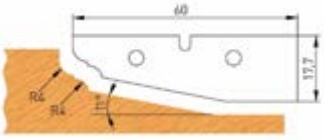
Volitelná výbava
Profilový nůž C - Kód F632-091131



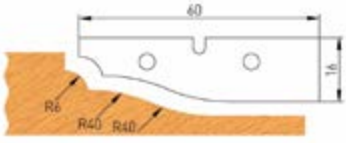
Volitelná výbava
Profilový nůž D - Kód F632-091132



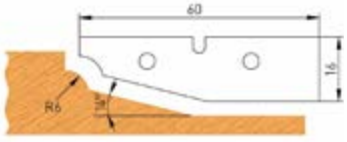
Volitelná výbava
Profilový nůž E - Kód F632-091133



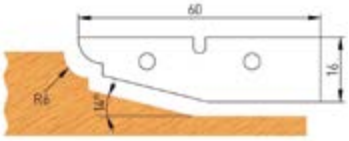
Volitelná výbava
Profilový nůž F - Kód F632-091134



Volitelná výbava
Profilový nůž G - Kód F632-091135



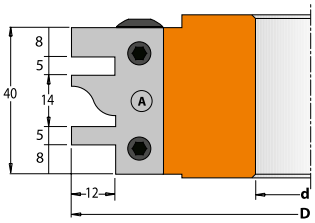
Volitelná výbava
Profilový nůž H - Kód F632-091136



CMT Profil-kontra fréza na rám

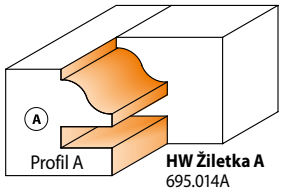


Fréza je vybavena 2 profilovými tvrdokovovými žiletkami. Pouhým vysunutím frézy nad stůl zvolíte, zda budete vyrábět profil, který je vybroušen v dolní části žiletky nebo dílec otočíte a posunete frézu pod stůl tak, aby zabírala horní část žiletky, na které je vybroušen kontra profil. Můžete vyrobit až 4 typy rámečkových profilů. Dodáváno s profilem A. Další profilové žiletky typu B, C a D jsou dodávány jako náhradní díly. Konstruováno pro šířku rámu od 22 do 26mm. Upínací průměr d=30, 40 nebo 50 mm.



Parametry:
Zuby 2, otáčky 7 300 - 10 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Standardní výbava

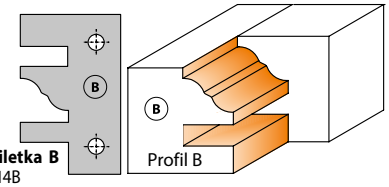


HW Žiletka A
695.014A

Dodáváme v pevném plastovém kufru!

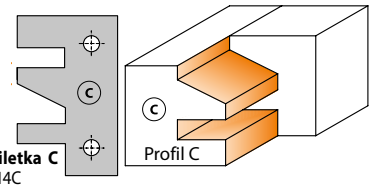
D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (40x24,5x2)	39x11x9,5	M6x16	3mm
120 x 40 x 30	694.014.30	6 376	7 715	695.014A	695.999.39	990.066.00	FS800003
120 x 40 x 40	694.014.40	6 376	7 715	695.014A	695.999.39	990.066.00	FS800003
130 x 40 x 50	694.014.50	6 731	8 145	695.014A	695.999.39	990.066.00	FS800003

Volitelná výbava



HW Žiletka B
695.014B

Volitelná výbava



HW Žiletka C
695.014C

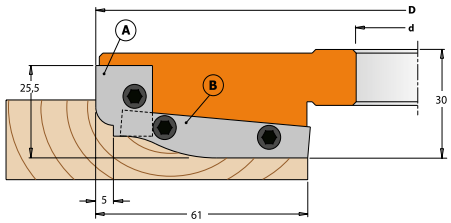
Volitelná výbava

Pár nožů B	695.014B
Pár nožů C	695.014C

CMT Výplňová fréza



S výplňovou frézou CMT můžete vyrábět výplně nábytku, skříňových a interiérových dveří z tvrdého a měkkého dřeva. Nastavením vhodné řezné hloubky získáte tři různé profily. Tělo je vyrobeno z tvrzené hliníkové slitiny. Pokud chcete pracovat opravdu bezpečně a dosáhnout dokonalé konečné úpravy, doporučujeme frézovat na několik průchodů. Určeno pro použití se spodní frézkou.

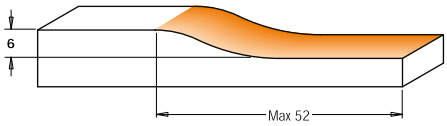


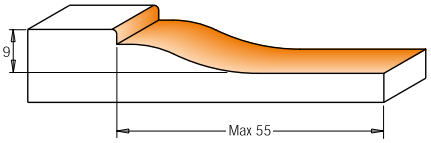
Technické údaje:
• Robustní tělo z hliníkové slitiny • 2 HW žiletky typu (A) 19,8x11,9x1,5mm [Z2] • 2 HW žiletky typu (B) 60x11,9x1,5mm [Z2]
• Určeno pro ruční posuv MAN • Kolíky pro snadné usazení žiletek • Horní obrábění

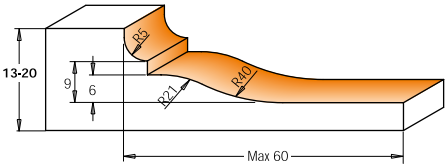
Dodáváme v pevném plastovém kufru!

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (19,8x11,9x1,5)	16x11x9,5	2x (60x11,9x1,5)	53x11x9,5	M6x16	3mm
183 x 30 x 30	694.013.30	7 477	9 047	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	FS800003
200 x 30 x 40	694.013.40	7 857	9 507	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	FS800003
200 x 30 x 50	694.013.50	7 857	9 507	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	FS800003

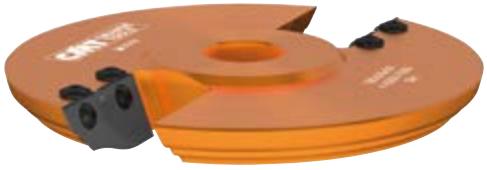
Parametry:
Zuby 2+2, otáčky 4 100 - 7 000 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.







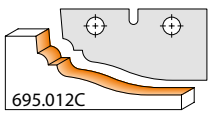
CMT Výplňová fréza

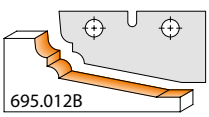


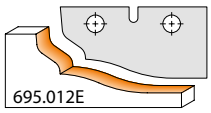
Frézovací hlava CMT na výplně je určená pro frézování výplní do nábytkových nebo kuchyňských dvířek na spodní frézce. Možnost upnout až 6 různých profilů tvrdokovových žiletek do jedné hlavy. Dodáváno s profilem A. Ostatní profily jako volitelné příslušenství. Praktické a ekonomické řešení. Ideální pro frézování masivního dřeva a desek. Doporučujeme frézovat na více průchodů.

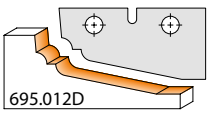
Technické údaje:
• Vysokopevnostní duralové.
• 2 nože HWM typ (A) rozměr 50x25x2mm.
• Konstrukce pro ruční posuv materiálu MAN.
• Čepy pro přesné a rychlé ustavení nožů.

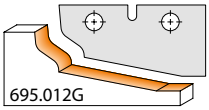
Volitelná výbava


695.012C

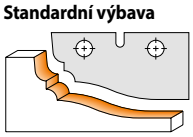

695.012B


695.012E

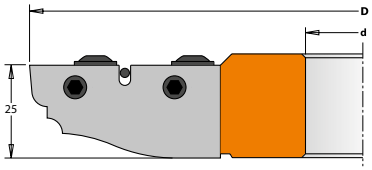

695.012D


695.012G

Standardní výbava



Dodáváme v pevném plastovém kufru!



Náhradní díly:

Náhradní nože 50x25x2 profil B	695.012B
Náhradní nože 50x25x2 profil C	695.012C
Náhradní nože 50x25x2 profil D	695.012D
Náhradní nože 50x25x2 profil E	695.012E
Náhradní nože 50x25x2 profil G	695.012G

D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	2x (50x25x2)	M5x8	3mm
180 x 25 x 30	694.012.30	7 183	8 691	695.012A	990.107.00	FS800003
180 x 25 x 35	694.012.35	7 183	8 691	695.012A	990.107.00	FS800003
180 x 25 x 40	694.012.40	7 183	8 691	695.012A	990.107.00	FS800003
180 x 25 x 50	694.012.50	7 183	8 691	695.012A	990.107.00	FS800003

CMT ORANGE TOOLS | INSERT CARBIDE | MAN | Z2 | V4

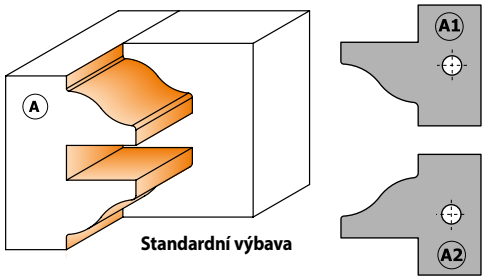
CMT Fréza na výrobu dveří

Tento nástroj je určen k výrobě interiérových dveří z měkkého a tvrdého dřeva. Frézovací hlava je velice všestranná, neboť do ní lze upnout pět různých profilových žiletek, s nimiž vyrobíte nejžádanější profily.
Stavitelnou drážkovací frézu, která je také součástí sestavy, lze použít samostatně k frézování drážek o tloušťce 8 až 15mm.
S touto jedinečnou CMT frézou vyrobíte profil rámu pro výplně i pro sklo. Určeno k použití se spodní frézkou.
Výborně se hodí pro tvrdé a měkké dřevo o maximální tloušťce 48mm.



Technické údaje:

- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- Extra pevné ocelové tělo drážkovací stavitelné frézy typ (3)
- 2 HW žiletky typu (A1) 25x29,8x2mm [Z2]
- 2 HW žiletky typu (A2) 25x29,8x2mm [Z2]
- 2 HW žiletky 7,65x12x1,5mm [Z2]
- 4 HW žiletky 14x14x1,2mm [V4]
- 12 distančních kroužků 0,1 až 3mm pro frézu typu 1 & 2
- 12 distančních kroužků 0,1 až 2mm pro drážkovací frézu typu 3
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Kolíky pro automatické vycentrování žiletek



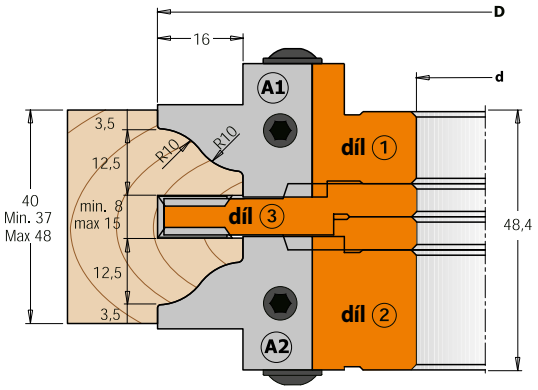
Standardní výbava

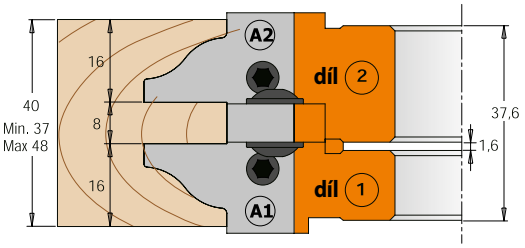
Parametry:

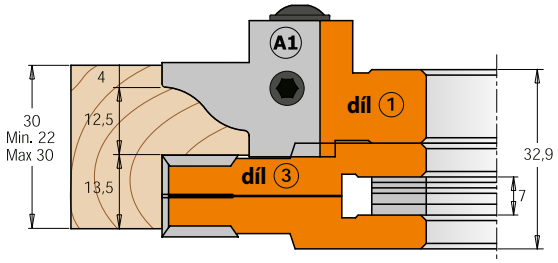
Zuby 2+2, pro D132mm otáčky 5 700 - 9 500 ot/min.,
pro D147mm 5 100 - 8 500 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

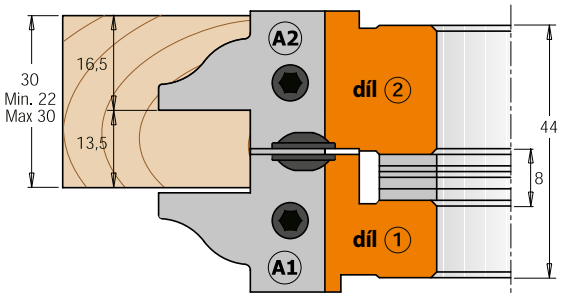
Dodáváme v pevném plastovém kufru!

D x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	9mm		10,6mm
132 x 30	694.015.30	**18 586**	**22 489**	695.998.01	695.998.21	
147 x 40	694.015.40	**19 367**	**23 434**			
147 x 50	694.015.50	**19 367**	**23 434**			









díl 1

Náhradní díly:

Pár HW žiletek A1 25x29,8x2	695.015.A1
Pár HW žiletek C1 25x29,8x2	695.015.C1
Pár HW žiletek D1 25x29,8x2	695.015.D1
Pár HW žiletek E1 25x29,8x2	695.015.E1
Upínací klínek 23x11x9,5	695.999.23
Šroub M6x16	990.066.00
Klíč Imbus - 3mm	FS800003

díl 2

Náhradní díly:

Pár HW žiletek A2 25x29,8x2	695.015.A2
Pár HW žiletek C2 25x29,8x2	695.015.C2
Pár HW žiletek D2 25x29,8x2	695.015.D2
Pár HW žiletek E2 25x29,8x2	695.015.E2
Upínací klínek 23x11x9,5	695.999.24
Šroub M6x16	990.066.00
Klíč Imbus - 3mm	FS800003

díl 3

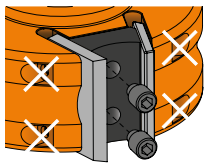
Náhradní díly:

Žiletka - 7,5x12x1,5 UNI HW	N011-07545
Klínek 6,8x11x9,5	695.999.07
Šroub M5x18	990.063.00
Klíč Torx - T20	
Předřezová žiletka 14x14x2	N013-14032
Šroub M5x6,5	990.080.00
Klíč Torx - T25	991.073.00

Volitelná výbava

Univerzální frézovací hlavy

CMT Univerzální frézovací hlava s předřezy



Tato universální fréza je osazena rovnými profilovými noži a navíc předřezovými žiletkami pro ostré rohy. Je určená na spodní frézky a díky omezovačům umožňuje bezpečný ruční posuv (MAN) materiálu do řezu. Tělo frézy je z tvrzeného duralu.



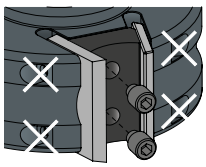
Technické údaje:
- Robustní tělo z hliníkové slitiny
- 2 HW rovné žiletky (40x12x1,5mm), 2 omezovače, 2 HW žiletky (14x14x2 mm)
- Určeno pro ruční posuv MAN
- Klínky pro jednoduché usazení žiletek
- Dodáváno v plastovém kufru

Parametry:
Zuby 2, předřezy 2, otáčky 7 500 - 12 500 ot/min.
ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.

Dodáváme v pevném plastovém kufru!

D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	14x14x2	M5x5	T25	40x12x1,5	38x6x12	M8x12	4mm
98 x 40 x 30	694.020.30	**4 691**	**5 676**	N013-14032	C99009300	991.073.00	N011-40045	693.999.01	FS200160	FS800005
98 x 40 x 35	694.020.35	**5 091**	**6 160**	N013-14032	C99009300	991.073.00	N011-40045	693.999.01	FS200160	FS800005
118 x 40 x 40	694.020.40	**5 091**	**6 160**	N013-14032	C99009300	991.073.00	N011-40045	693.999.01	FS200160	FS800005
118 x 40 x 50	694.020.50	**5 091**	**6 160**	N013-14032	C99009300	991.073.00	N011-40045	693.999.01	FS200160	FS800005

IGM Univerzální frézovací dvířková sada 7 kusová



Velmi oblíbena sada universální frézovací hlavy a profilů pro výrobu dvířek a výplní z měkkého dřeva. Tělo nástroje je vyrobeno z kvalitní oceli nebo z tvrzené hliníkové slitiny (ALU) s vysokou pevností. Euro upínací systém zajišťuje perfektní a přesné upnutí nožů 40 x 4mm a 50 x 4mm kód F026 a omezovačů F027. Určeno pro ruční posuv MAN.

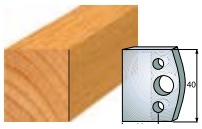


Upínací průměr d=30mm.

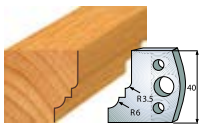
Popis	D x l (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada OCEL	**100 x 40-50**	F020-10030S01	**6 604**	**7 991**
Sada ALU	**100 x 40-50**	F021-10030S01	**5 926**	**7 170**
Sada OCEL	**120 x 40-50**	F020-12030S01	**6 641**	**8 036**
Sada ALU	**120 x 40-50**	F021-12030S01	**6 371**	**7 709**

Parametry:
Otáčky D136 5800 - 9000 ot/min,
D156 5100 - 7400 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr.
Rozměry v mm.

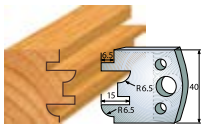
Sada obsahuje:
- **Universální bezpečnostní frézovací hlavu**
- **7 párů profilových žiletek a omezovačů 40x4mm**
- **Vše je dodáváno v plastovém kufru pro bezpečné uložení nástrojů**



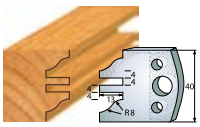
Pár nožů **F026-000**
Pár omezovačů **F027-000**



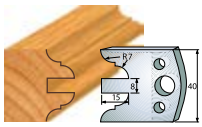
Pár nožů **F026-019**
Pár omezovačů **F027-019**



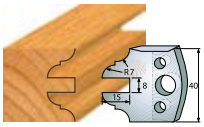
Pár nožů **F026-096**
Pár omezovačů **F027-096**



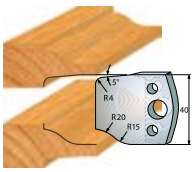
Pár nožů **F026-097**
Pár omezovačů **F027-097**



Pár nožů **F026-098**
Pár omezovačů **F027-098**



Pár nožů **F026-099**
Pár omezovačů **F027-099**



Pár nožů **F026-100**
Pár omezovačů **F027-100**





IGM Univerzální frézovací hlava



Tělo nástroje je vyrobeno z kvalitní oceli nebo z tvrzené hliníkové slitiny (ALU) s vysokou pevností. Fréza je vybavena upínacím systémem pro profilové nože a omezovače, které umožňují bezpečný ruční posuv (MAN) materiálu do řezu. Euro upínací systém zajišťuje perfektní a přesné upnutí nožů 40 x 4mm a 50 x 4mm kód F026 a omezovačů F027. Upínací průměr d=30mm.

Upínací průměr d = 35mm a jiné dodáváme na přání.
Nože a omezovače nejsou součástí dodávky a objednávají se zvlášť.

Parametry:
Otáčky pro D100mm 5800 - 8400 ot/min, pro D120mm 5100 - 7400 ot/min. ruční posuv materiálu MAN.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		M8x12	D6xM5	4mm
OCEL	100 x 40-50 x 30	F020-10030	2 959	3 580	F020-99902	FS200160	FS200161	FS800005
ALU	100 x 40-50 x 30	F021-10030	2 234	2 703	F020-99902	FS200160	FS200161	FS800005
OCEL	120 x 40-50 x 30	F020-12030	2 959	3 580	F020-99902	FS200160	FS200161	FS800005
ALU	120 x 40-50 x 30	F021-12030	2 729	3 302	F020-99902	FS200160	FS200161	FS800005

IGM Univerzální frézovací hlava



Tělo nástroje je vyrobeno z kvalitní oceli nebo z tvrzené hliníkové slitiny (alu) s vysokou pevností. Fréza je vybavena upínacím systémem pro profilové nože a je určena pro strojní posuv (MEC) materiálu do řezu. Euro upínací systém zajišťuje perfektní a přesné upnutí nožů 40 x 4mm a 50 x 4mm kód F026. Upínací průměr d=30mm.

Upínací průměr d = 35mm a jiné dodáváme na přání.
Nože a omezovače nejsou součástí dodávky a objednávají se zvlášť.

Parametry:
Otáčky pro D100mm 5800 - 8400 ot/min, pro D120mm 5100 - 7400 ot/min, pouze pro strojní posuv materiálu MEC.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

Popis	D x l x d (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		M8x12	D6xM5	4mm
OCEL	100 x 40-50 x 30	F020-10031	2 856	3 456	F020-99901	FS200160	FS200161	FS800005
ALU	100 x 40-50 x 30	F021-10031	2 285	2 765	F020-99901	FS200160	FS200161	FS800005

IGM Univerzální frézovací hlava

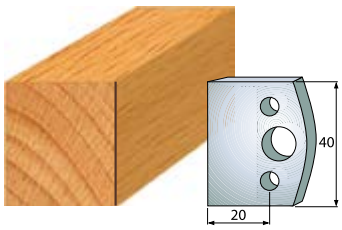


Tělo nástroje je vyrobeno z kvalitní oceli s vysokou pevností. Fréza je vybavena upínacím systémem pro profilové nože a je určena pro strojní posuv (MEC) materiálu do řezu Euro upínací systém zajišťuje perfektní a přesné upnutí žiletek 40 x 4mm a 50 x 4mm kód F026. Upínací průměr d=30mm.

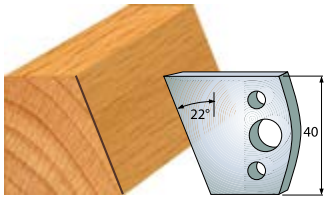
Upínací průměr d = 35mm a jiné dodáváme na přání.
Nože a omezovače nejsou součástí dodávky a objednávají se zvlášť.

Parametry:
Otáčky 4800 - 7400 ot/min., pouze pro strojní posuv materiálu MEC.
D = vnější průměr, l = řezná výška, d = upínací průměr. Rozměry v mm.

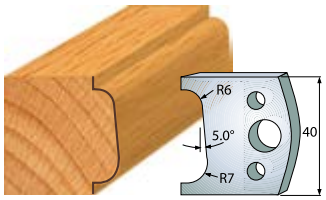
D x l x d (mm)	Kód				M8x12	D6xM5	4mm
120 x 40-50 x 30	F022-12031	3 858	4 668	F020-99901	FS200160	FS200161	FS800005



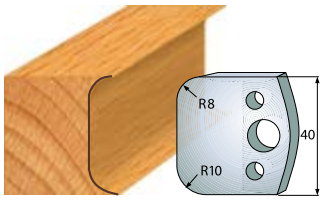
Pár nožů	F026-000	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-000	**291**	**352**



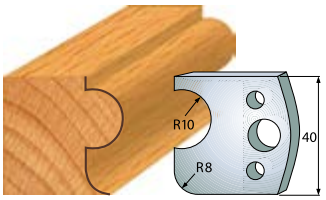
Pár nožů	F026-001	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-001	**291**	**352**



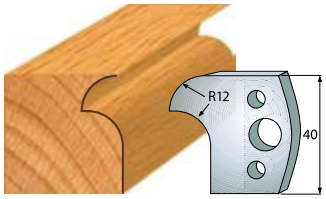
Pár nožů	F026-002	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-002	**291**	**352**



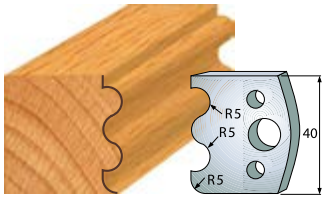
Pár nožů	F026-003	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-003	**291**	**352**



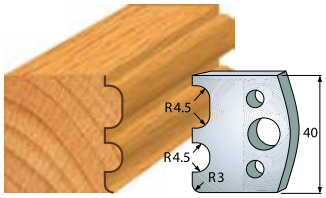
Pár nožů	F026-004	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-004	**291**	**352**



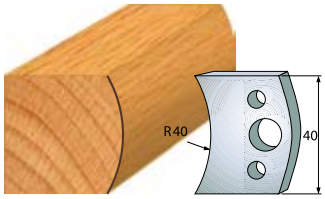
Pár nožů	F026-005	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-005	**291**	**352**



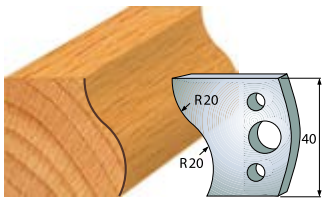
Pár nožů	F026-006	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-006	**291**	**352**



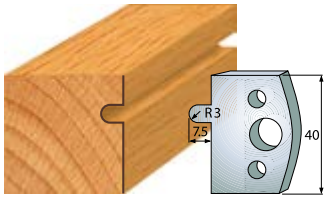
Pár nožů	F026-007	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-007	**291**	**352**



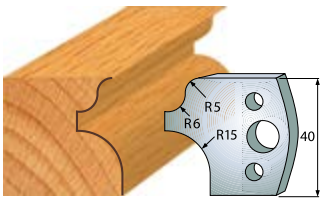
Pár nožů	F026-008	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-008	**291**	**352**



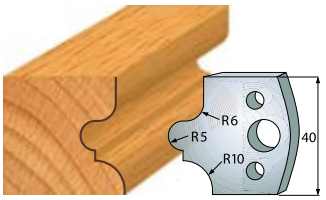
Pár nožů	F026-009	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-009	**291**	**352**



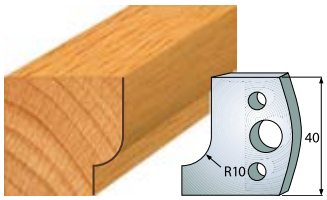
Pár nožů	F026-010	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-010	**291**	**352**



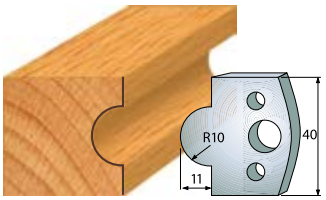
Pár nožů	F026-011	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-011	**291**	**352**



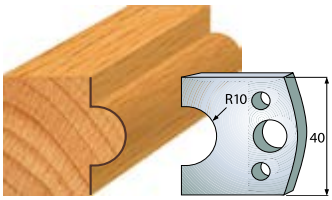
Pár nožů	F026-012	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-012	**291**	**352**



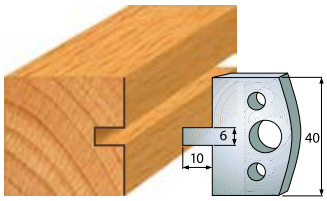
Pár nožů	F026-013	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-013	**291**	**352**



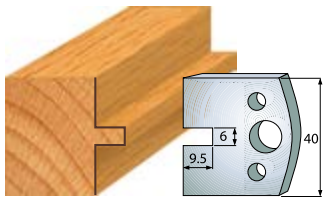
Pár nožů	F026-014	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-014	**291**	**352**



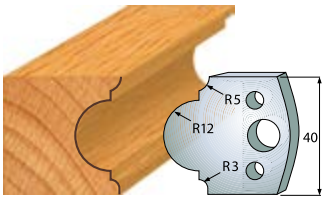
Pár nožů	F026-015	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-015	**291**	**352**



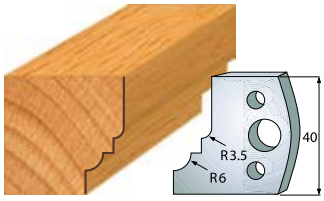
Pár nožů	F026-016	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-016	**291**	**352**



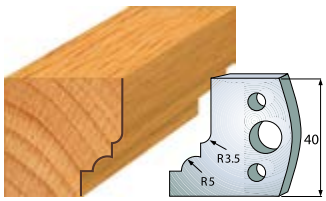
Pár nožů	F026-017	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-017	**291**	**352**



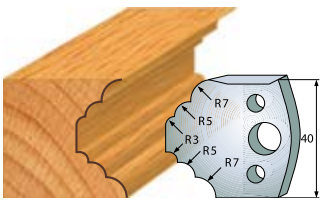
Pár nožů	F026-018	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-018	**291**	**352**



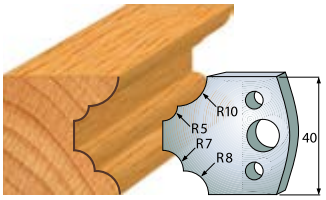
Pár nožů	F026-019	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-019	**291**	**352**



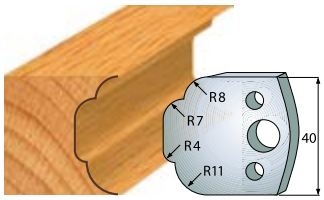
Pár nožů	F026-020	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-020	**291**	**352**



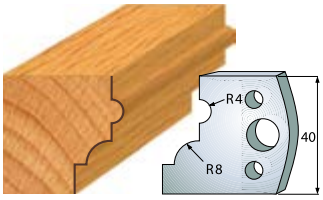
Pár nožů	F026-021	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-021	**291**	**352**



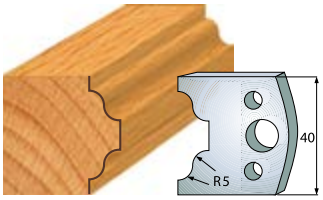
Pár nožů	F026-022	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-022	**291**	**352**



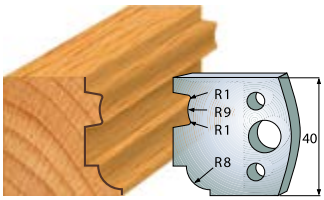
Pár nožů	F026-023	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-023	**291**	**352**



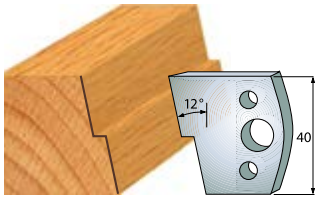
Pár nožů	F026-024	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-024	**291**	**352**



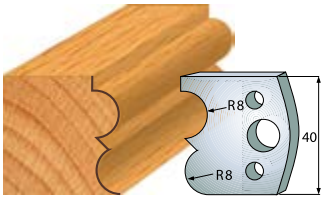
Pár nožů	F026-025	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-025	**291**	**352**



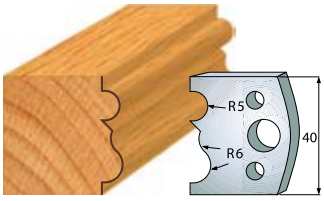
Pár nožů	F026-026	**233**	**282**
Pár omezovačů	F027-026	**291**	**352**



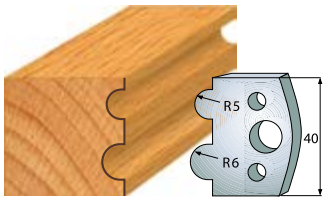
Pár nožů	F026-027	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-027	**291**	**352**



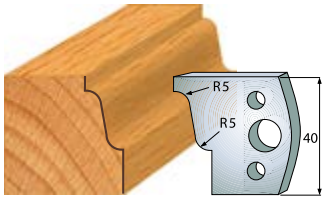
Pár nožů	F026-028	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-028	**291**	**352**



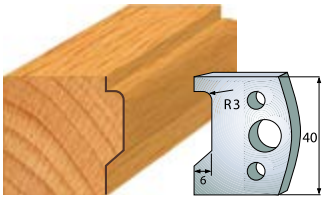
Pár nožů	F026-029	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-029	**291**	**352**



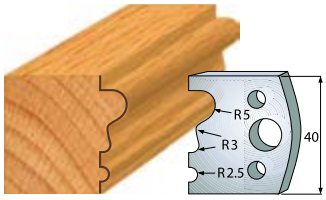
Pár nožů	F026-030	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-030	**291**	**352**



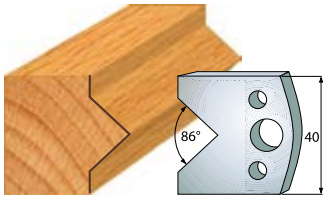
Pár nožů	F026-031	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-031	**291**	**352**



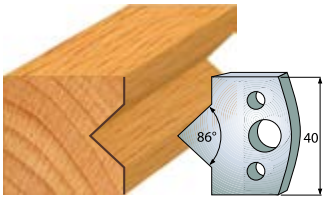
Pár nožů	F026-032	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-032	**291**	**352**



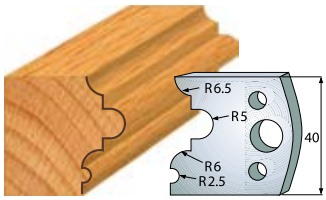
Pár nožů	F026-033	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-033	**291**	**352**



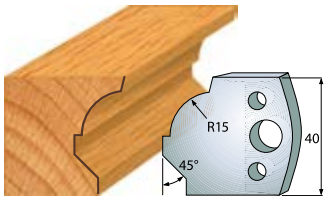
Pár nožů	F026-034	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-034	**291**	**352**



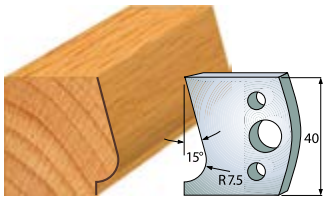
Pár nožů	F026-035	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-035	**291**	**352**



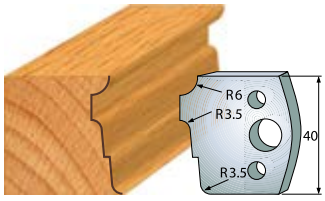
Pár nožů	F026-036	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-036	**291**	**352**



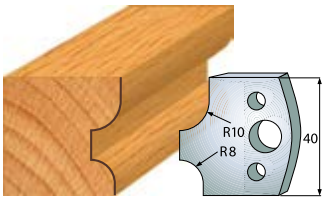
Pár nožů	F026-037	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-037	**291**	**352**



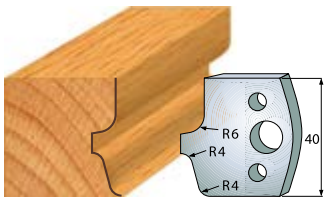
Pár nožů	F026-038	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-038	**291**	**352**



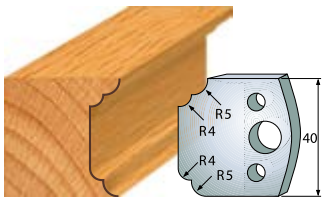
Pár nožů	F026-039	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-039	**291**	**352**



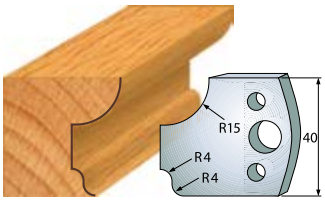
Pár nožů	F026-040	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-040	**291**	**352**



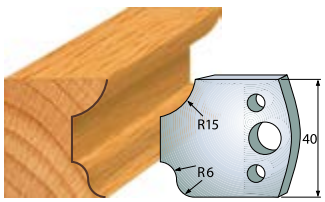
Pár nožů	F026-041	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-041	**291**	**352**



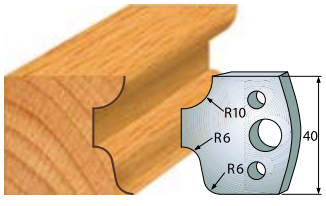
Pár nožů	F026-042	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-042	**291**	**352**



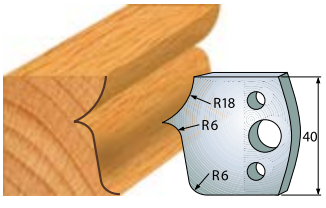
Pár nožů	F026-043	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-043	**291**	**352**



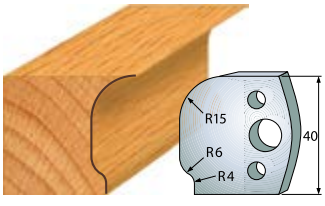
Pár nožů	F026-044	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-044	**291**	**352**



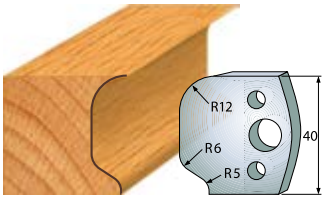
Pár nožů	F026-045	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-045	**291**	**352**



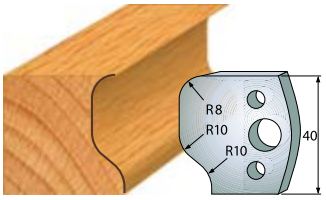
Pár nožů	F026-046	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-046	**291**	**352**



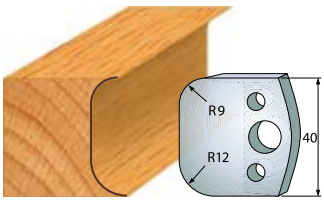
Pár nožů	F026-047	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-047	**291**	**352**



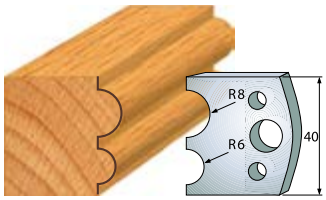
Pár nožů	F026-048	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-048	**291**	**352**



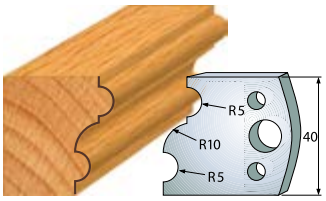
Pár nožů	F026-049	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-049	**291**	**352**



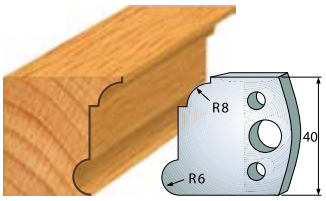
Pár nožů	F026-050	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-050	**291**	**352**



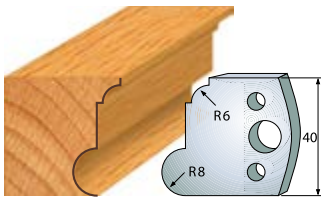
Pár nožů	F026-051	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-051	**291**	**352**



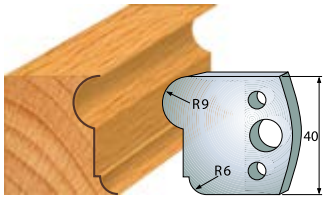
Pár nožů	F026-052	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-052	**291**	**352**



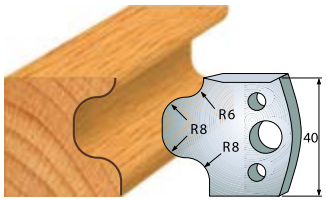
Pár nožů	F026-053	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-053	**291**	**352**



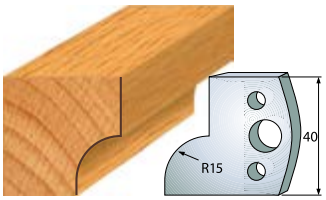
Pár nožů	F026-054	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-054	**291**	**352**



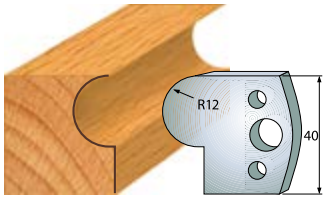
Pár nožů	F026-055	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-055	**291**	**352**



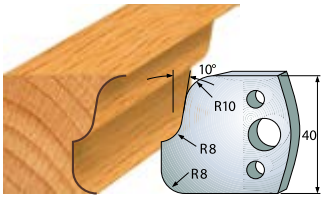
Pár nožů	F026-056	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-056	**291**	**352**



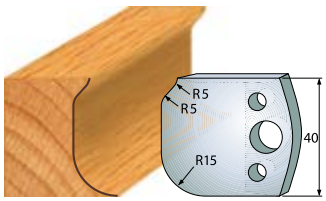
Pár nožů	F026-057	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-057	**291**	**352**



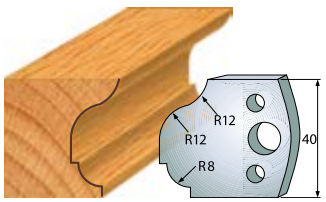
Pár nožů	F026-058	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-058	**291**	**352**



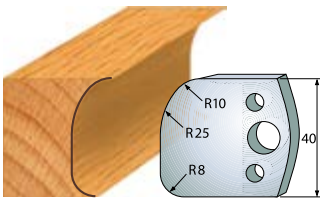
Pár nožů	F026-059	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-059	**291**	**352**



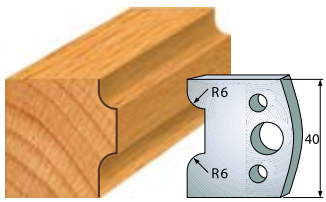
Pár nožů	F026-060	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-060	**291**	**352**



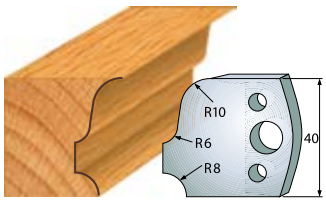
Pár nožů	F026-061	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-061	**291**	**352**



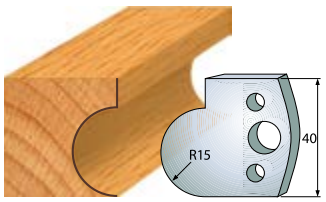
Pár nožů	F026-062	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-062	**291**	**352**



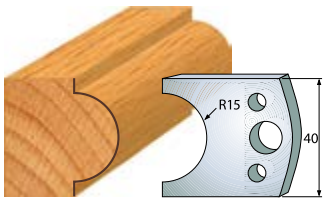
Pár nožů	F026-063	**233**	**282**
Pár omezovačů	F027-063	**291**	**352**



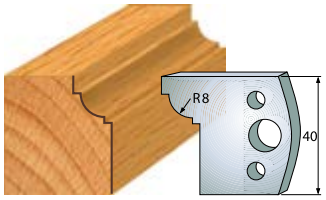
Pár nožů	F026-064	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-064	**291**	**352**



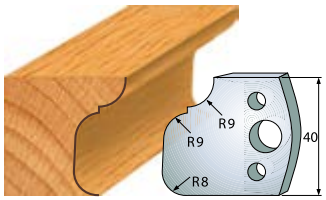
Pár nožů	F026-065	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-065	**291**	**352**



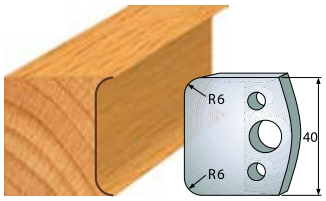
Pár nožů	F026-066	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-066	**291**	**352**



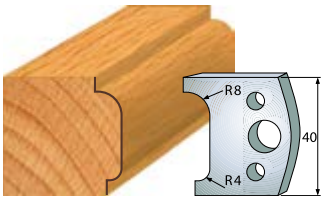
Pár nožů	F026-067	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-067	**291**	**352**



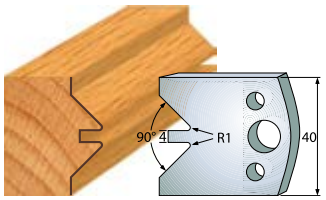
Pár nožů	F026-068	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-068	**291**	**352**



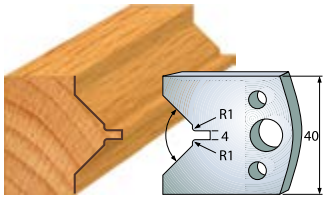
Pár nožů	F026-069	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-069	**291**	**352**



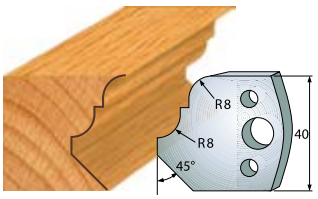
Pár nožů	F026-070	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-070	**291**	**352**



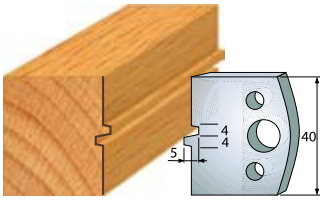
Pár nožů	F026-071	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-071	**291**	**352**



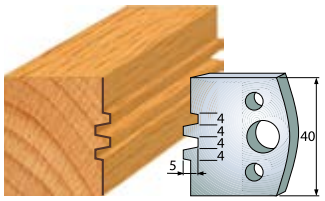
Pár nožů	F026-072	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-072	**291**	**352**



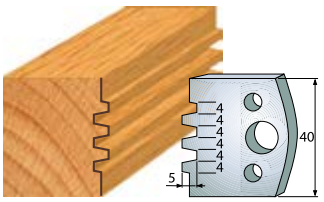
Pár nožů	F026-073	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-073	**291**	**352**



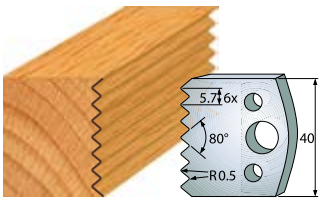
Pár nožů	F026-074	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-074	**291**	**352**



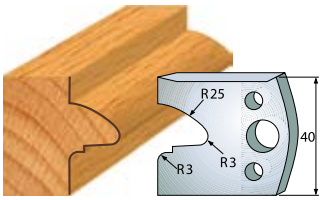
Pár nožů	F026-075	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-075	**291**	**352**



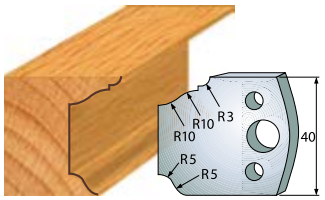
Pár nožů	F026-076	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-076	**291**	**352**



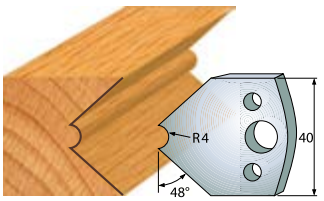
Pár nožů	F026-077	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-077	**291**	**352**



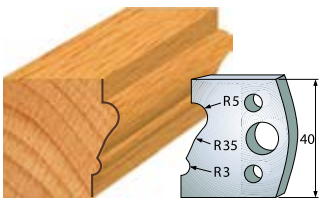
Pár nožů	F026-078	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-078	**291**	**352**



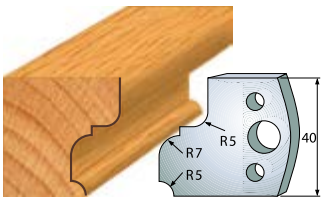
Pár nožů	F026-079	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-079	**291**	**352**



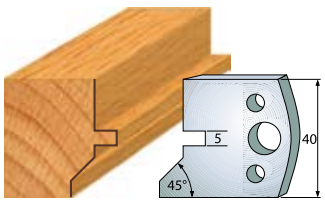
Pár nožů	F026-080	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-080	**291**	**352**



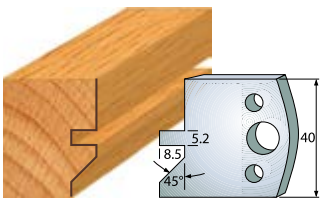
Pár nožů	F026-081	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-081	**291**	**352**



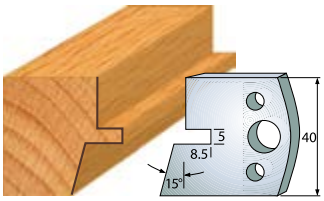
Pár nožů	F026-082	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-082	**291**	**352**



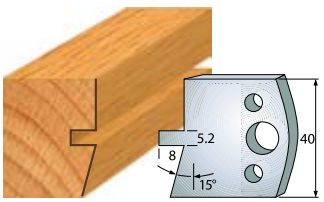
Pár nožů	F026-083	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-083	**291**	**352**



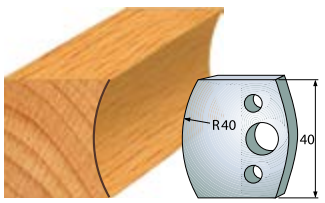
Pár nožů	F026-084	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-084	**291**	**352**



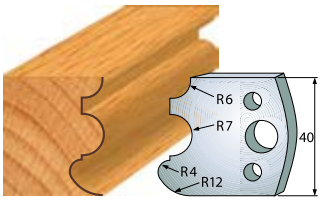
Pár nožů	F026-085	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-085	**291**	**352**



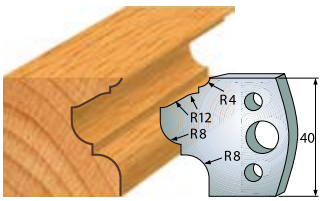
Pár nožů	F026-086	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-086	**291**	**352**



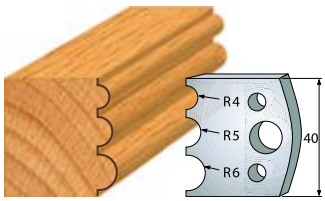
Pár nožů	F026-087	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-087	**291**	**352**



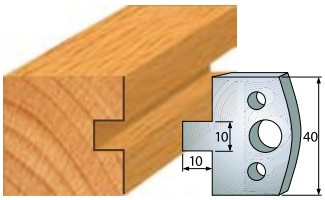
Pár nožů	F026-088	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-088	**291**	**352**



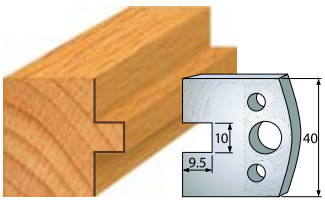
Pár nožů	F026-089	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-089	**291**	**352**



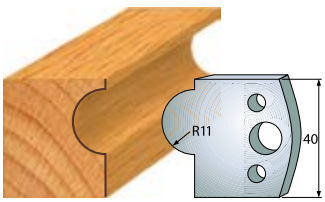
Pár nožů	F026-090	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-090	**291**	**352**



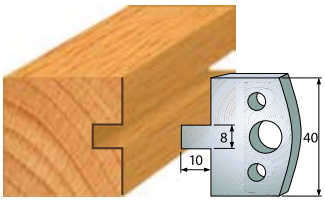
Pár nožů	F026-091	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-091	**291**	**352**



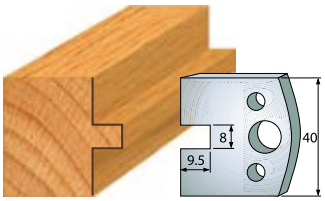
Pár nožů	F026-092	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-092	**291**	**352**



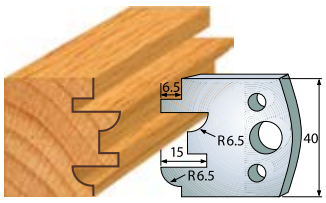
Pár nožů	F026-093	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-093	**291**	**352**



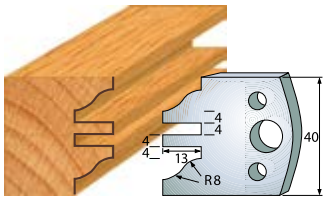
Pár nožů	F026-094	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-094	**291**	**352**



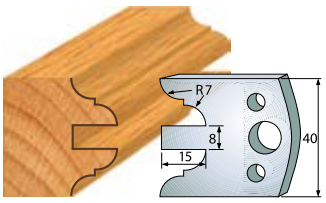
Pár nožů	F026-095	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-095	**291**	**352**



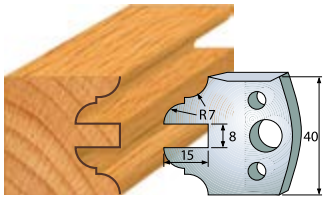
Pár nožů	F026-096	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-096	**291**	**352**



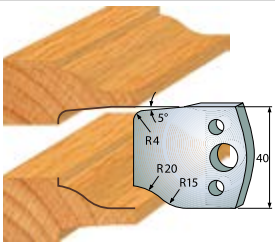
Pár nožů	F026-097	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-097	**291**	**352**



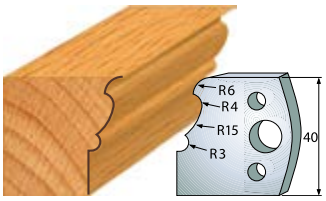
Pár nožů	F026-098	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-098	**291**	**352**



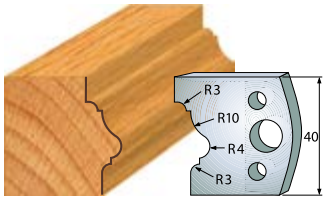
Pár nožů	F026-099	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-099	**291**	**352**



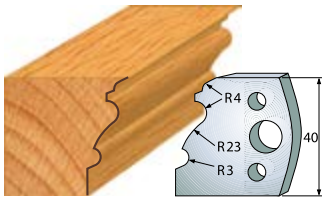
Pár nožů	F026-100	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-100	**291**	**352**



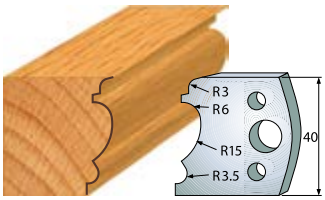
Pár nožů	F026-101	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-101	**291**	**352**



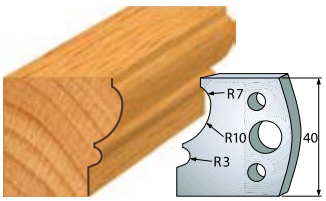
Pár nožů	F026-102	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-102	**291**	**352**



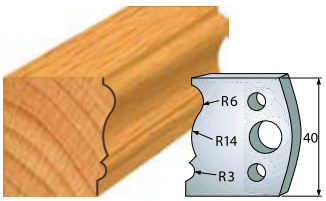
Pár nožů	F026-103	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-103	**291**	**352**



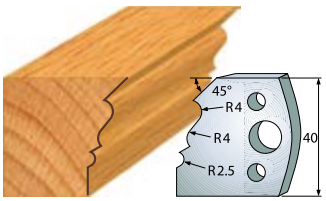
Pár nožů	F026-104	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-104	**291**	**352**



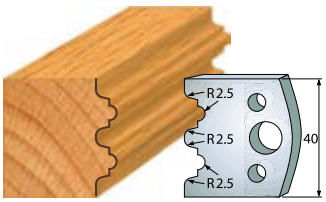
Pár nožů	F026-105	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-105	**291**	**352**



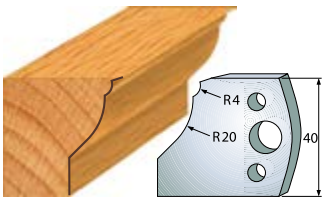
Pár nožů	F026-106	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-106	**291**	**352**



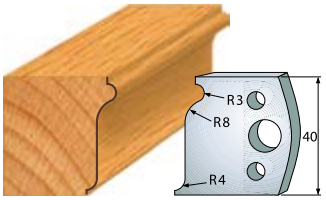
Pár nožů	F026-107	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-107	**291**	**352**



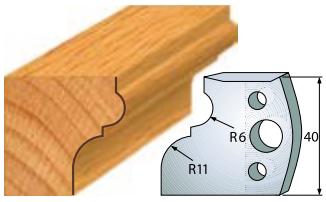
Pár nožů	F026-108	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-108	**291**	**352**



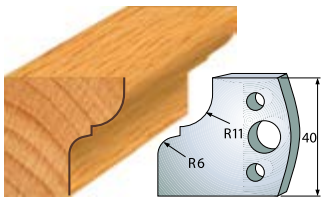
Pár nožů	F026-109	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-109	**291**	**352**



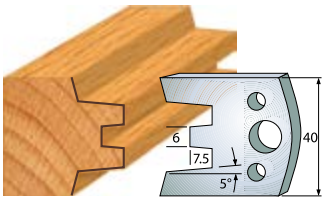
Pár nožů	F026-110	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-110	**291**	**352**



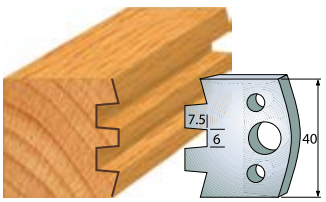
Pár nožů	F026-111	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-111	**291**	**352**



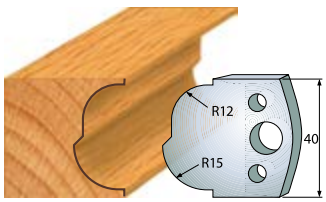
Pár nožů	F026-112	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-112	**291**	**352**



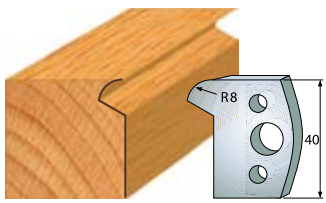
Pár nožů	F026-113	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-113	**291**	**352**



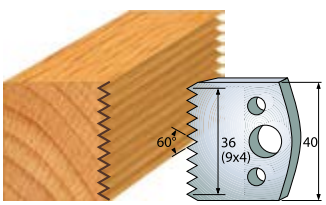
Pár nožů	F026-114	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-114	**291**	**352**



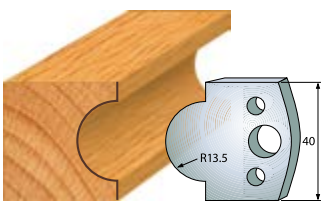
Pár nožů	F026-115	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-115	**291**	**352**



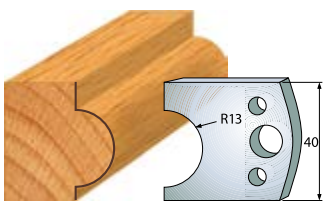
Pár nožů	F026-116	**233**	**282**
Pár omezovačů	F027-116	**291**	**352**



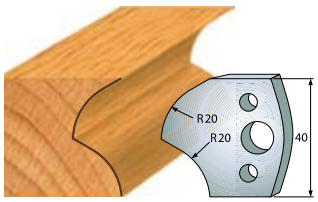
Pár nožů	F026-117	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-117	**291**	**352**



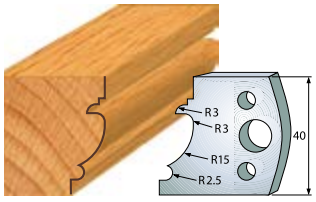
Pár nožů	F026-118	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-118	**291**	**352**



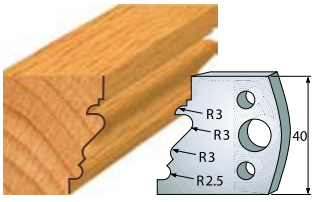
Pár nožů	F026-119	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-119	**291**	**352**



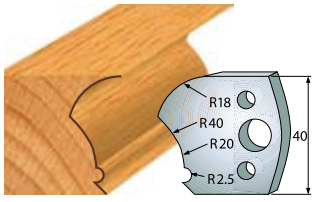
Pár nožů	F026-120	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-120	**291**	**352**



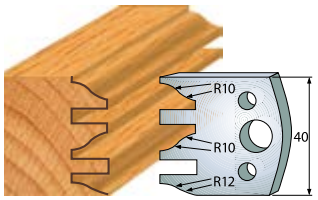
Pár nožů	F026-121	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-121	**291**	**352**



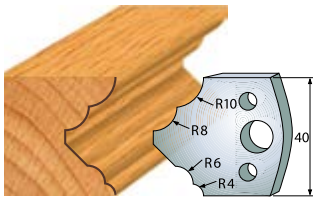
Pár nožů	F026-122	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-122	**291**	**352**



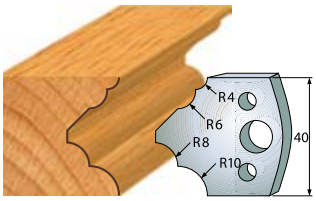
Pár nožů	F026-123	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-123	**291**	**352**



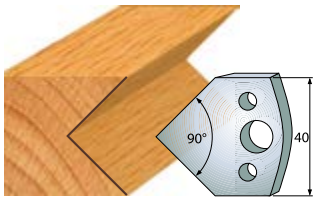
Pár nožů	F026-124	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-124	**291**	**352**



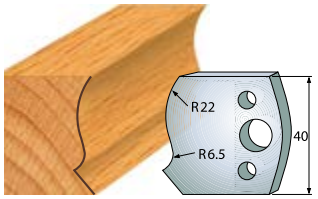
Pár nožů	F026-125	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-125	**291**	**352**



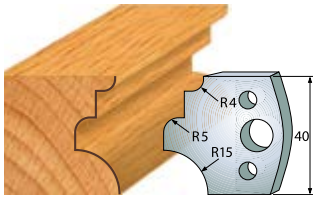
Pár nožů	F026-126	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-126	**291**	**352**



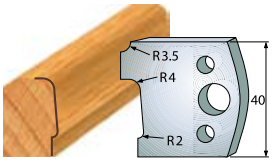
Pár nožů	F026-127	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-127	**291**	**352**



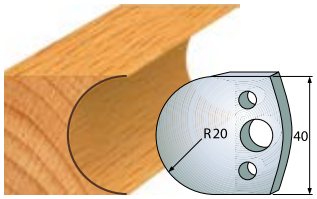
Pár nožů	F026-128	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-128	**291**	**352**



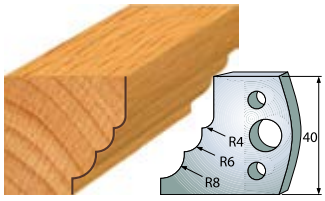
Pár nožů	F026-129	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-129	**291**	**352**



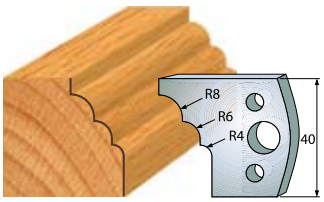
Pár nožů	F026-130	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-130	**291**	**352**



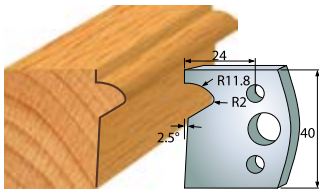
Pár nožů	F026-131	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-131	**291**	**352**



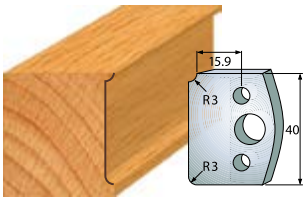
Pár nožů	F026-132	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-132	**291**	**352**



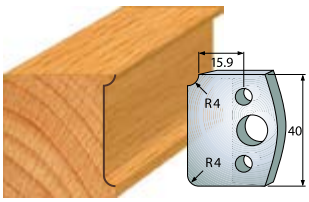
Pár nožů	F026-133	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-133	**291**	**352**



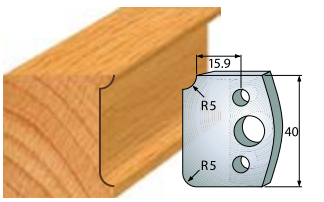
Pár nožů	F026-135	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-135	**291**	**352**



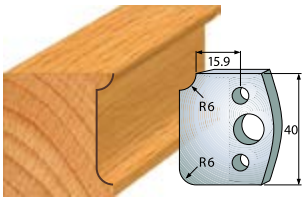
Pár nožů	F026-170	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-170	**291**	**352**



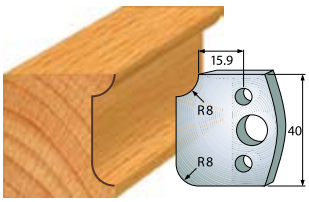
Pár nožů	F026-171	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-171	**291**	**352**



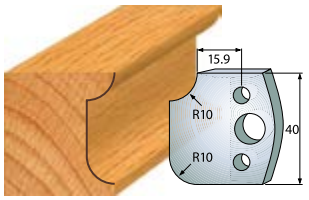
Pár nožů	F026-172	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-172	**291**	**352**



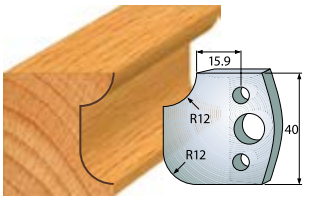
Pár nožů	F026-173	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-173	**291**	**352**



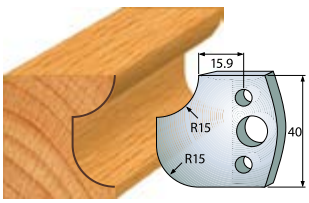
Pár nožů	F026-174	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-174	**291**	**352**



Pár nožů	F026-175	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-175	**291**	**352**

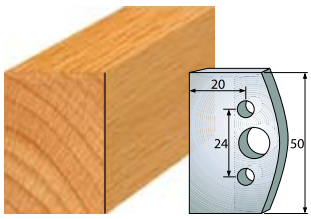


Pár nožů	F026-176	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-176	**291**	**352**

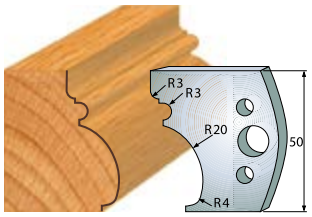


Pár nožů	F026-177	**340**	**411**
Pár omezovačů	F027-177	**291**	**352**

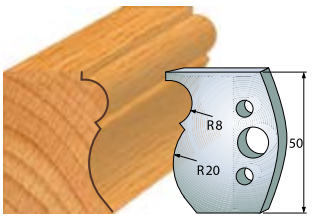




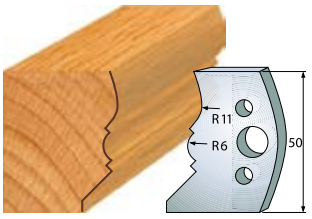
Pár nožů	F026-500	606	733
Pár omezovačů	F027-500	505	611



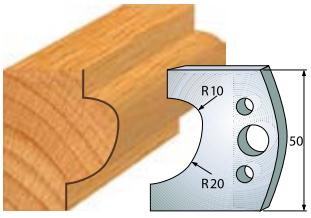
Pár nožů	F026-501	606	733
Pár omezovačů	F027-501	505	611



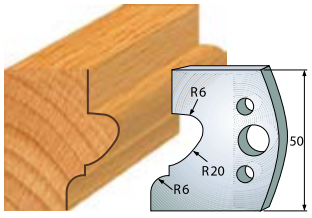
Pár nožů	F026-502	606	733
Pár omezovačů	F027-502	505	611



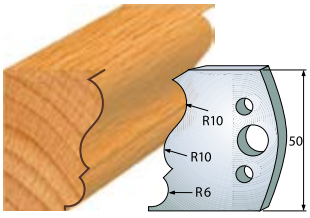
Pár nožů	F026-503	606	733
Pár omezovačů	F027-503	505	611



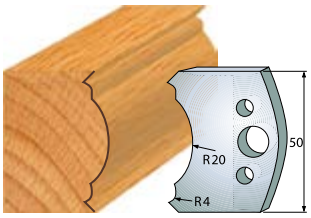
Pár nožů	F026-504	606	733
Pár omezovačů	F027-504	505	611



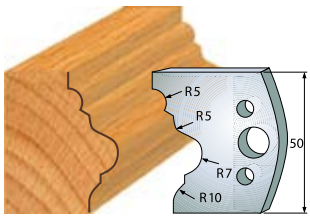
Pár nožů	F026-505	606	733
Pár omezovačů	F027-505	505	611



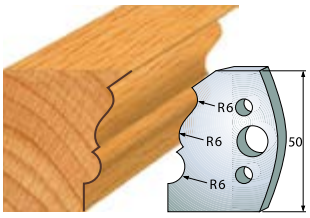
Pár nožů	F026-506	606	733
Pár omezovačů	F027-506	505	611



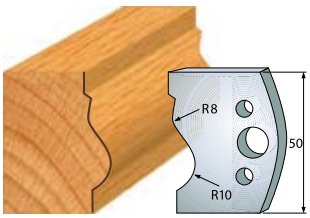
Pár nožů	F026-507	606	733
Pár omezovačů	F027-507	505	611



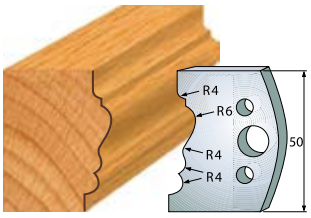
Pár nožů	F026-508	606	733
Pár omezovačů	F027-508	505	611



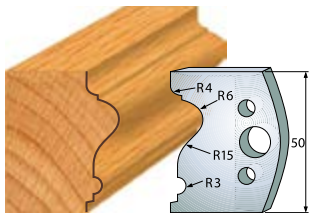
Pár nožů	F026-509	606	733
Pár omezovačů	F027-509	505	611



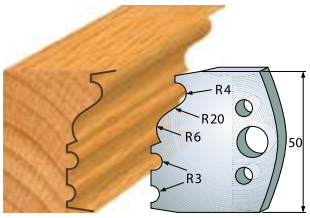
Pár nožů	F026-510	606	733
Pár omezovačů	F027-510	505	611



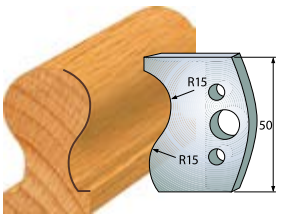
Pár nožů	F026-511	606	733
Pár omezovačů	F027-511	505	611



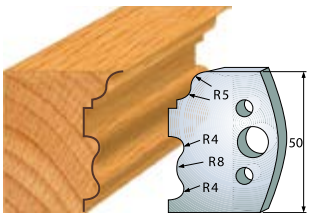
Pár nožů	F026-512	606	733
Pár omezovačů	F027-512	505	611



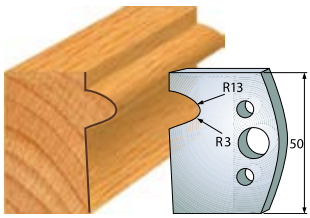
Pár nožů	F026-513	606	733
Pár omezovačů	F027-513	505	611



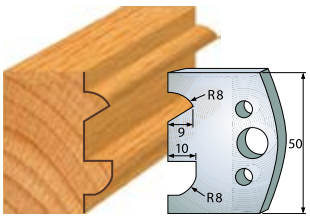
Pár nožů	F026-514	606	733
Pár omezovačů	F027-514	505	611



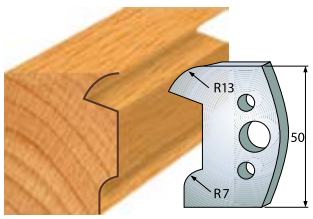
Pár nožů	F026-515	606	733
Pár omezovačů	F027-515	505	611



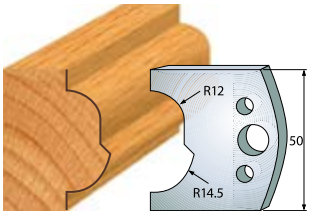
Pár nožů	F026-516	606	733
Pár omezovačů	F027-516	505	611



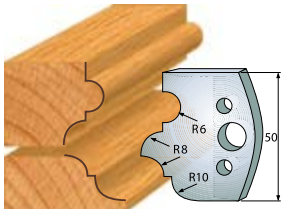
Pár nožů	F026-517	416	503
Pár omezovačů	F027-517	505	611



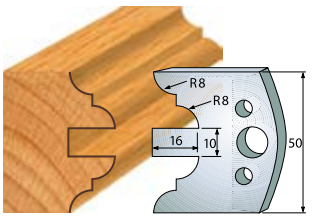
Pár nožů	F026-518	606	733
Pár omezovačů	F027-518	505	611



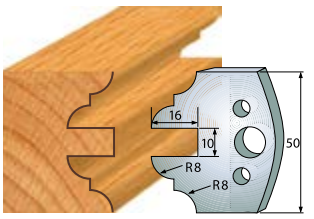
Pár nožů	F026-519	606	733
Pár omezovačů	F027-519	505	611



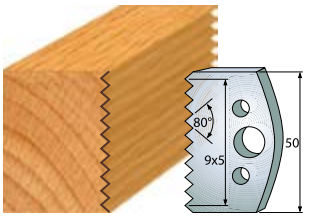
Pár nožů	F026-520	606	733
Pár omezovačů	F027-520	505	611



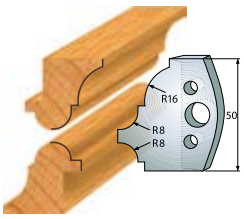
Pár nožů	F026-522	606	733
Pár omezovačů	F027-522	505	611



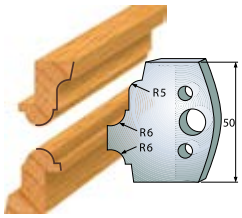
Pár nožů	F026-523	606	733
Pár omezovačů	F027-523	505	611



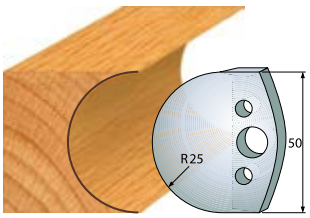
Pár nožů	F026-524	606	733
Pár omezovačů	F027-524	505	611



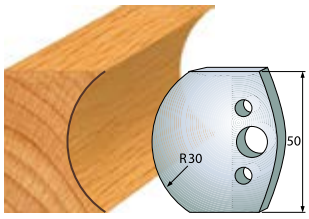
Pár nožů	F026-541	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-541	**505**	**611**



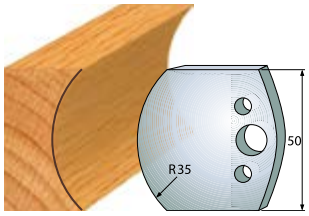
Pár nožů	F026-542	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-542	**505**	**611**



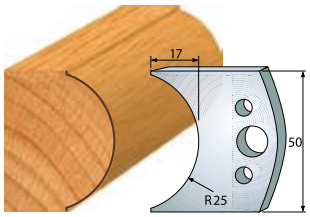
Pár nožů	F026-543	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-543	**505**	**611**



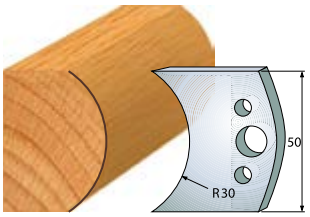
Pár nožů	F026-544	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-544	**505**	**611**



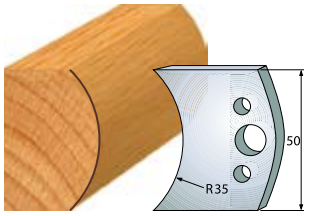
Pár nožů	F026-545	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-545	**505**	**611**



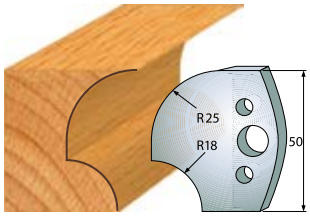
Pár nožů	F026-546	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-546	**505**	**611**



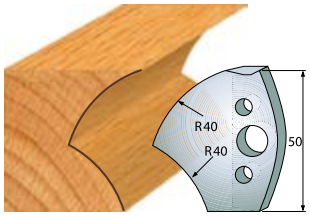
Pár nožů	F026-547	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-547	**505**	**611**



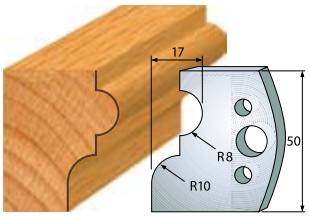
Pár nožů	F026-548	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-548	**505**	**611**



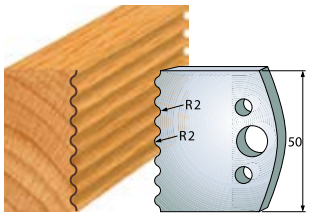
Pár nožů	F026-549	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-549	**505**	**611**



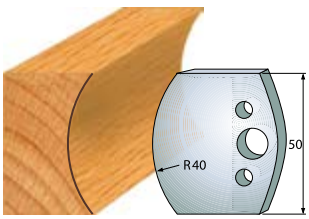
Pár nožů	F026-550	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-550	**505**	**611**



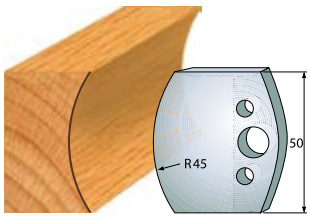
Pár nožů	F026-551	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-551	**505**	**611**



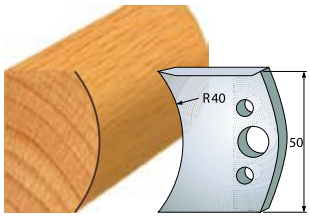
Pár nožů	F026-552	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-552	**505**	**611**



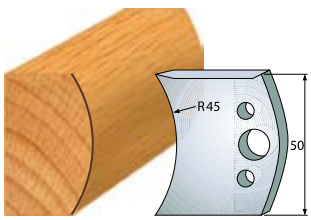
Pár nožů	F026-553	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-553	**505**	**611**



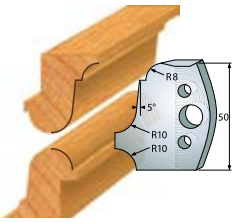
Pár nožů	F026-554	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-554	**505**	**611**



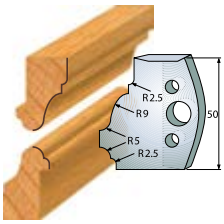
Pár nožů	F026-555	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-555	**505**	**611**



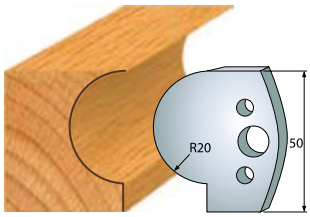
Pár nožů	F026-556	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-556	**505**	**611**



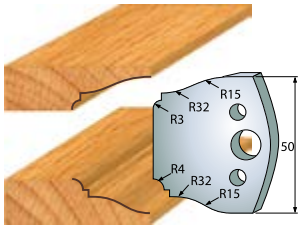
Pár nožů	F026-557	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-557	**505**	**611**



Pár nožů	F026-558	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-558	**505**	**611**

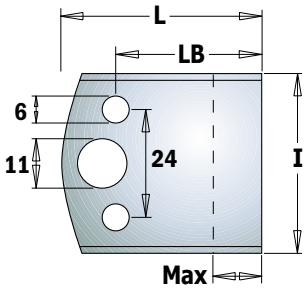


Pár nožů	F026-562	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-562	**505**	**611**



Pár nožů	F026-568	**606**	**733**
Pár omezovačů	F027-568	**505**	**611**





IGM blankety pro zakázkové profily

Popis	I	LB	L	Max	Kód		
Pár blanketů nožů	40	32,5	44,5	18	F026-193	**334**	**404**
Pár blanketů nožů	50	34	46	20	F026-599	**531**	**643**
Pár blanket. omezovače	38	32,5	44,5	18	F027-193	**277**	**335**
Pár blanket. omezovače	48	34	46	20	F027-599	**470**	**569**



Příslušenství pro frézy

IGM Kopírovací kroužek s ložiskem



Kopírovací kroužek s ložiskem



Kopírovací kroužek

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Kopírovací ložisko 62mm	F079-30200	**245**	**296**
Kopírovací kroužek s ložiskem 80mm	F679-08030	**891**	**1 078**
kopírovací kroužek s ložiskem 95mm	F679-09530	**955**	**1 156**
kopírovací kroužek s ložiskem 100mm	F679-10030	**955**	**1 156**
kopírovací kroužek s ložiskem 105mm	F679-10530	**955**	**1 156**
kopírovací kroužek s ložiskem 125mm	F679-12530	**1 002**	**1 212**
Sada 3ks Alu kroužků + ložisek 95/105/125mm	F679-00030	**2 454**	**2 969**

Parametry:
Vnitřní průměr d = 30mm, výška 18 mm



IGM Redukce

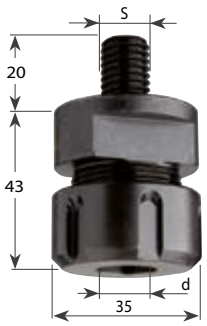


Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19,05 x 12,7	F098-01913	**617**	**747**
25,4 x 19,05	F098-02619	**617**	**747**
30 x 19,05	F098-03019	**617**	**747**
30 x 25,4	F098-03026	**285**	**345**
31,75 x 19,05	F098-03119	**617**	**747**
31,75 x 25,4	F098-03126	**617**	**747**
31,75 x 30	F098-03130	**617**	**747**
35 x 30	F098-03530	**617**	**747**
35 x 31,75	F098-03531	**617**	**747**
40 x 30	F098-04030	**637**	**771**
50 x 30	F098-05030	**653**	**790**
50 x 40	F098-05040	**653**	**790**



Kleštinové sklíčidlo ER20

Ideální příslušenství k Vaší spodní frézce, pokud má vřeteno s vnitřním závitem M12, M14 nebo M16.
Do kleštinového sklíčidla upnete všechny typy stopkových fréz. Můžete tak využít širokou nabídku stopkových fréz i na Vaší spodní frézce.



Závit (S)	d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M12x1,75	**3 - 12,7**	796.122.00	**1 570**	**1 900**
M14x2	**3 - 12,7**	796.142.00	**1 570**	**1 900**
M16x2	**3 - 12,7**	796.162.00	**1 570**	**1 900**

IGM Přesná kleština ER20 (DIN6499)



d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	F400-10500	**298**	**361**
6	F400-10620	**298**	**361**
6,35	F400-16320	**298**	**361**
8	F400-10820	**298**	**361**
10	F400-11020	**298**	**361**
12	F400-11220	**298**	**361**
12,7	F400-12720	**298**	**361**

Jak správně ustavit hoblovací nože?

Každý truhlář jistě zakusil pracnost výměny hoblovacích nožů. Mistři měli svůj fígl, jak si své nové, popřípadě nabroušené nože usadit tak, aby zase hladce a precizně hoblovaly. Když se nože usadily a začalo se hoblovat (štosovat) či protahovat, tak se zjistilo, že jeden či dva nože nezabírají, tak jak mají a muselo se pracně seřizovat vše znovu.

Konec zdlouhavému nastavování

Neustále se zvyšující nároky na kvalitu povrchů a přesnost si žádají přesné, rychlé a kvalitní ustavení hoblovacích nožů ve válci. Jedním z nejlepších a nejpřesnějších ustavovačů je magnetický ustavovač hoblovacích nožů značky IGM. Tento magnetický ustavovač Vám pomůže snadno, rychle a hlavně přesně nastavit běžný hoblovací nůž do požadované polohy. Hlavní výhodou je však nastavení všech nožů do stejné požadované výšky díky mikrometrické stupnici. Pokud by byl totiž každý nůž v jiné výšce, hobloval by pouze ten nejvýše položený. Potom by došlo k jeho rychlému otupení a hoblovaný povrch by nebyl hladký a rovný. S ustavovačem IGM se Vám však toto stát nemůže.



Magnetický ustavovač hoblovacích nožů



Sada 2ks magnetického ustavovače hoblovacích žiletek garantuje přesné ustavení žiletek v hoblovacím válci Vašeho stroje - tloušťkovací nebo srovnávací frézky.

Ustavovač je vybaven mikrometrickou ryskou pro přesné a rovnoměrné nastavení hloubky úběru - třísky po celé délce válce.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
IGM Ustavovač nožů 2ks	MUN-001	**1 381**	**1 671**

Hoblovací nože





IGM Hoblovací nůž měkké-tvrdé dřevo

TOP

Přesné hoblovací nože jsou zárukou přesné, rychlé a kvalitní práce na Vašich hoblovkách a protahovačkách. Jsou vhodné také pro kombinované stroje.

Naše hoblovací nože jsou vyrobeny pouze z jakostních ocelí a broušeny s maximální pečlivostí tak, aby splňovali nejpřísnější kritéria jakosti.

DŘEVO PLUS (na měkká i tvrdá dřeva)
Materiál nože je ocel se vyšší tvrdostí pro delší životnost ostří. Určeno pro surové nebo vysušené tvrdé i měkké dřevo.

V případě , že zde nenajdete Vámi požadovaný rozměr hoblovacího nože , kontaktujte naši technickou podporu.

Materiál	DŘEVO PLUS
Suché měkké dřevo	X
Mokré měkké dřevo	X
Suché tvrdé dřevo	X
Mokré tvrdé dřevo	X
dřevotříska, lamino	O

X... vhodné, O ... částečně vhodné



Dřevo+

Rozměry (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
130 x 30 x 3	F992-13030	181	219
200 x 23 x 3 typ ROJEK	F992-20023	465	563
200 x 30 x 3	F992-20030	277	335
210x16,5x1,5 typ JET 2ks	F992-20517	1 485	1 797
210 x 30 x 3	F992-21030	290	351
230 x 30 x 3	F992-23030	319	386
250 x 30 x 3	F992-25030	346	419
260 x 17 x 1,5 typ JET 2ks	F992-26017	1 100	1 331
260 x 25 x 3 typ JET	F992-26025	360	436
300 x 35 x 3	F992-30035	403	488
310 x 25 x 3 typ JET	F992-31025	390	472
310 x 30 x 3	F992-31030	390	472
310 x 30 x 3 typ ROJEK	F992-31130	689	834
319 x 18 x 3 typ JET 2ks	F992-31918	2 474	2 994
320 x 12 x 1,5 typ JET 2ks	F992-32012	830	1 004
320 x 20 x 3 typ JET	F992-32020	402	486
330 x 20 x 3	F992-33020	415	502
350 x 35 x 3	F992-35035	470	569
400 x 30 x 3	F992-40030	503	609
400 x 35 x 3	F992-40035	538	651
410 x 25 x 3 typ JET	F992-41025	516	624
410 x 30 x 3	F992-41030	516	624
410 x 30 x 3 typ ROJEK	F992-41130	759	918
410 x 35 x 3	F992-41035	551	667
450 x 35 x 3	F992-45035	604	731
510 x 30 x 3	F992-51030	642	777
510 x 35 x 3	F992-51035	685	829
550 x 35 x 3	F992-55035	739	894
610 x 30 x 3	F992-61030	768	929
610 x 35 x 3	F992-61035	819	991
630 x 35 x 3	F992-63035	846	1 024
650 x 35 x 3	F992-65035	873	1 056
810 x 30 x 3	F992-81030	1 019	1 233
810 x 35 x 3	F992-81035	1 087	1 315
820 x 35 x 3	F992-82035	1 100	1 331

CMT Kluzivo na dřevo



Zabraňuje nalepování pryskyřice a brání tomu, aby se na nástroj nalepovaly piliny. Konzervuje kovové části strojů a nástrojů. Odpuzuje vlhkost. Mazivo je možné aplikovat rozprašovačem nebo nanášet houbičkou na pracovní pláty stolů. Při použití kluziva dosáhnete plynulý posuv materiálu a tím čistě opracovaného povrchu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 l , rozprašovač	998.002.01	419	507
5 l, kanistr	998.002.03	1 604	1 941

IGM Hoblovací nůž TERSA Black Oxide





HW

- Hoblovací nože vyrobené z kvalitního mikrozrnného tvrdokovu.
- Tersa oboustranný hoblovací nůž vhodný pro upínací systémy Tersa.
- Extra kvalitní nože pro hoblování tvrdého masivu, lepeného dřeva i deskových materiálů.
- Nože Tersa HW jsou vhodné i pro obrábění exotického dřeva.
- Kvůli vždy přesnému ustavení nože do Tersa válce a pro dosažení maximální čistoty opracování se tyto nože po otupení nepřebrušují.
- Hladký a čistý povrch díky maximální ostrosti.

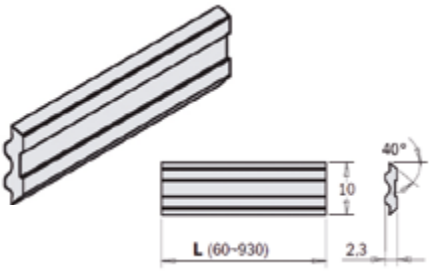
HW Rozměry (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60x10x2,3	F993-06041	614	743
80x10x2,3	F993-08041	813	984
100x10x2,3	F993-10041	1 009	1 221
110x10x2,3	F993-11041	1 108	1 341
120x10x2,3	F993-12041	1 207	1 460
130x10x2,3	F993-13041	1 306	1 580
150x10x2,3	F993-15041	1 502	1 817
170x10x2,3	F993-17041	1 699	2 056
180x10x2,3	F993-18041	1 799	2 177
185x10x2,3	F993-18541	1 849	2 237
210x10x2,3	F993-21041	2 093	2 533
250x10x2,3	F993-25041	2 488	3 010
260x10x2,3	F993-26041	2 588	3 131
280x10x2,3	F993-28041	2 784	3 369
300x10x2,3	F993-30041	2 982	3 608
310x10x2,3	F993-31041	3 081	3 728
330x10x2,3	F993-33041	3 243	3 924
350x10x2,3	F993-35041	3 438	4 160
360x10x2,3	F993-36041	3 535	4 277
400x10x2,3	F993-40041	3 926	4 750
410x10x2,3	F993-41041	3 277	3 965
420x10x2,3	F993-42041	4 121	4 986
430x10x2,3	F993-43041	4 219	5 105
450x10x2,3	F993-45041	4 413	5 340
500x10x2,3	F993-50041	4 902	5 931
510x10x2,3	F993-51041	4 999	6 049
520x10x2,3	F993-52041	5 096	6 166
530x10x2,3	F993-53041	5 194	6 285
610x10x2,3	F993-61041	5 974	7 229
630x10x2,3	F993-63041	6 170	7 466
635x10x2,3	F993-63541	6 219	7 525
640x10x2,3	F993-64041	6 268	7 584
650x10x2,3	F993-65041	6 366	7 703

HSS

- Speciální povlak Black Oxide pro dlouhou životnost a odolnost ostří.
- Tersa oboustranný hoblovací nůž vhodný pro upínací systémy Tersa.
- Vysoce kvalitní nože pro hoblování měkkého i tvrdého masivního dřeva.
- Hladký a čistý povrch díky maximální ostrosti.

Hoblovací nože v provedení Black Oxide jsou vyrobeny k vysoce kvalitní HSS oceli s povlakem Black Oxide, díky kterému mají tyto nože mnohem vyšší odolnost a životnost než klasické nože z HSS oceli.
Řezné hrany jsou tvrzené, přičemž jádro nože zůstává měkké. Tím je docílena vysoká tvrdost ostří a houževnatost celého nože, který je více odolný proti zlomení.

HSS Rozměry (mm)	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60x10x2,3	F993-06010	78	94
80x10x2,3	F993-08010	98	119
100x10x2,3	F993-10010	119	144
110x10x2,3	F993-11010	129	156
120x10x2,3	F993-12010	140	169
130x10x2,3	F993-13010	97	117
150x10x2,3	F993-15010	170	206
170x10x2,3	F993-17010	185	224
180x10x2,3	F993-18010	197	238
185x10x2,3	F993-18510	204	247
210x10x2,3	F993-21010	227	275
230x10x2,3	F993-23010	152	184
250x10x2,3	F993-25010	249	301
260x10x2,3	F993-26010	260	315
280x10x2,3	F993-28010	277	335
300x10x2,3	F993-30010	296	358
310x10x2,3	F993-31010	306	370
330x10x2,3	F993-33010	325	393
350x10x2,3	F993-35010	339	410
360x10x2,3	F993-36010	348	421
400x10x2,3	F993-40010	376	455
410x10x2,3	F993-41010	385	466
420x10x2,3	F993-42010	394	477
430x10x2,3	F993-43010	403	488
450x10x2,3	F993-45010	425	514
500x10x2,3	F993-50010	476	576
510x10x2,3	F993-51010	486	588
520x10x2,3	F993-52010	496	600
530x10x2,3	F993-53010	500	605
540x10x2,3	F993-54010	510	617
610x10x2,3	F993-61010	573	693
630x10x2,3	F993-63010	591	715
635x10x2,3	F993-63510	595	720
640x10x2,3	F993-64010	612	741
650x10x2,3	F993-65010	627	759





Dodáváme téměř všechny rozměry nožů pro systémy:

TERSA
CENTROLOC
TERMINUS
CENTROFIX - CENTROSTAR
QUICKFIX
VARIPLAN
SINUS
ENSHIN
BULLDOZER

Materiál	Dobrý	Výborný
Suché měkké dřevo		X
Mokré měkké dřevo		X
Suché tvrdé dřevo		X
Mokré tvrdé dřevo		X
Exotické tvrdé dřevo	X	



Vyžádejte si nabídku. V poptávce specifikujte systém (Tersa , Centroloc atd.) , rozměry nože, provedení (HSS, HSS18W, HSS M42, HPS nebo HW) a počet kusů.. Pokud si nejste jistí volbou provedení nože, zašlete nám informaci jaký materiál chcete opracovávat a jeho vlhkost (zda to bude mokré nebo suché dřevo) . Naši nabídku obdržíte zpravidla do druhého dne.



-10% z ceny od 10ks

IGM

HW tvrdokovové žiletky



Toto je pouze výběr nejpoužívanějších žiletek.
Pokud zde nenajdete požadované rozměry vyžádejte si nabídku.

Tvrdokovové žiletky a polotovary jsou vyráběny firmou TIGRA a CERATIZIT na nejmodernější technologii výroby tvrdokovu. Uplatňování průběžné kontrololy výroby a dodržování evropských standardů je zárukou stálé kvality žiletek.



Správný typ žiletky vyberete dle typu obráběného materiálu.

Použití	Tvrdost (HV10)	Pevnost (N/mm2)	IGM značení
+++ MDF, +++ HDF, +++ lamino, dřevotříska	2300 - 2450	2000 -3500	MDF+
+++ Lamino, dřevotříska, ++ MDF	2150 -2300	2400 -3500	Lamino
+ Univerzální (všechny materiály)	1750 - 1760	2100-2350	UNI
++ MDF, HDF, lamino, dřevotříska, tvrdé dřevo, + měkké a lepené dřevo	1500-1900	2300 - 2500	Dřevo+
++ tvrdé-měkké dřevo, + lepené dřevo, 0 MDF, HDF, dřevotříska, lamino	1650	3600	Dřevo

Použití:
+++ vynikající / ++ velmi dobré / + dobré / 0 akceptovatelné

N011 Standardní HW žiletka, 2 břity

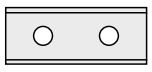
35° úhel hřbetu
1 upínací otvor



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
11 x 12 x 1,5	UNI	N011-11045	123	149
13 x 12 x 1,5	UNI	N011-13045	133	161
15 x 12 x 1,5	UNI	N011-15045	83	100
15 x 12 x 1,5	Lamino	N011-15015	88	106
15 x 12 x 1,5	MDF+	N011-15025	168	203
17 x 12 x 1,5	UNI	N011-17045	189	229
18 x 12 x 1,5	UNI	N011-18045	175	212
20 x 12 x 1,5	UNI	N011-20045	100	121
20 x 12 x 1,5	Lamino	N011-20015	126	152
20 x 12 x 1,5	MDF+	N011-20025	126	152
25 x 12 x 1,5	UNI	N011-25045	128	155
7,5 x 12 x 1,5	UNI	N011-07545	54	65
7,5 x 12 x 1,5	Lamino	N011-07515	55	67
9,6 x 12 x 1,5	UNI	N011-09645	65	79
9,6 x 12 x 1,5	Lamino	N011-09615	74	90

35° úhel hřbetu
2 upínací otvory

TOP



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30 x 12 x 1,5	Dřevo	NT13982	119	144
30 x 12 x 1,5	UNI	N011-30045	119	144
30 x 12 x 1,5	Lamino	N011-30015	142	172
30 x 12 x 1,5	MDF+	N011-30025	162	196
40 x 12 x 1,5	UNI	N011-40045	207	250
40 x 12 x 1,5	Lamino	N011-40015	183	221
40 x 12 x 1,5	MDF+	N011-40025	213	258
50 x 12 x 1,5	UNI	N011-50045	185	224
50 x 12 x 1,5	Lamino	N011-50015	226	273
50 x 12 x 1,5	MDF+	N011-50025	244	295
60 x 12 x 1,5	UNI	N011-60045	237	287
60 x 12 x 1,5	Lamino	N011-60015	267	323

Rozteč otvorů: žiletky 30 - 14mm, ostatní (40, 50, 60) - 26 mm

HW žiletka, 4 břity



40° úhel hřbetu

Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15 x 15 x 2,5	Lamino	NT43895	164	198
21 x 21 x 5	Dřevo	NT22695	353	427

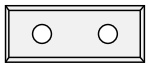
N012 Standardní HW žiletka, 4 břity

35° úhel hřbetu
1 upínací otvor



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10,5 x 10,5 x 1,5	Lamino	NT13863	133	161
12 x 12 x 1,5	Dřevo	NT13968	81	98
12 x 12 x 1,5	Dřevo+	N012-12095	78	94
12 x 12 x 1,5	UNI	N012-12045	67	81
12 x 12 x 1,5	Lamino	N012-12015	66	80
12 x 12 x 1,5	MDF+	N012-12025	94	114

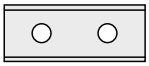
35° úhel hřbetu
2 upínací otvory



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
29,5 x 12 x 1,5	UNI	N012-29545	161	195
29,5 x 12 x 1,5	Lamino	N012-29515	175	212
29,5 x 9 x 1,5	UNI	N012-29945	134	162
29,5 x 9 x 1,5	Lamino	N012-29915	146	177
39,5 x 9 x 1,5	UNI	N012-39945	210	254
39,5 x 9 x 1,5	Lamino	N012-39915	231	280
39,5 x 12 x 1,5	Lamino	N012-39515	217	263
49,5 x 12 x 1,5	UNI	N012-49545	241	292
49,5 x 12 x 1,5	Lamino	N012-49515	260	315
49,5 x 9 x 1,5	UNI	N012-49945	211	255
49,5 x 9 x 1,5	Lamino	N012-49915	229	277

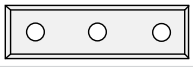
Rozteč otvorů: žiletky 29,5 - 14mm, žiletky 39,5 a 49,5 - 26 mm

45° úhel hřbetu
2 upínací otvory



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30 x 12 x 1,5	Dřevo	NT14102	119	144

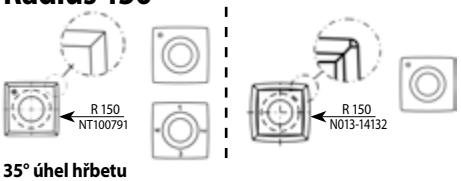
35° úhel hřbetu
3 upínací otvory



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
50 x 9 x 1,5	UNI	N012-50045	324	392
50 x 9 x 1,5	Lamino	N012-50015	359	434
50 x 12 x 1,5	Dřevo	NT13987	223	270
50 x 12 x 1,7	UNI	NT13327	274	332
50 x 12 x 1,7	Lamino	NT13866	295	357

Rozteč otvorů: 37 mm

Předřezová HW žiletka, 4 břity, Rádius 150



35° úhel hřbetu

Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14 x 14 x 2	Dřevo+	N013-14132	111	134
15 x 15 x 2,5	Dřevo	NT100791	163	197

HW nůž bez lamačů, 3 břity

2 upínací otvory



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16 x 7 x 1,5	UNI	NT16934	149	180

Rozteč otvorů: 7 mm

HW nůž, 3 břity

2 upínací otvory



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28 x 7 x 1,5	UNI	NT16823	131	159

Rozteč otvorů: 14 mm

N013 Předřezová HW žiletka, 4 břity



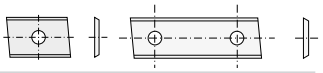
35° úhel hřbetu

Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
13,6 x 13,6 x 2	Lamino	790.136.00	111	134
14 x 14 x 1,2	Dřevo+	N013-14031	71	86
14 x 14 x 2	Dřevo+	N013-14032	77	93
14 x 14 x 2	Lamino	N013-14014	80	97
14 x 14 x 2	Dřevo	NT14028	92	111
15 x 15 x 2,5	Dřevo	NT13315	137	166



N014 Standardní HW žiletka, 2 břity, zkosená

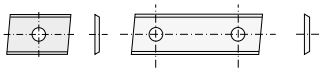
Pravostranné 35° úhel hřbetu



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30 x 12 x 1,5	UNI	N014-30141	213	258
30 x 12 x 1,5	Lamino	N014-30111	252	305
50 x 12 x 1,5	UNI	N014-50141	284	344
50 x 12 x 1,5	Lamino	N014-50111	368	445

Rozteč otvorů: žiletky 20 - jedno otvorové, žiletky 30 - 14mm, ostatní (40, 50) - 26 mm

Levostranné 35° úhel hřbetu

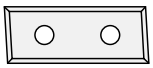


Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
40 x 12 x 1,5	UNI	N014-40142	207	250
50 x 12 x 1,5	UNI	N014-50142	284	344

Rozteč otvorů: žiletky 20 - jedno otvorové, žiletky 30 - 14mm, ostatní (40, 50) - 26 mm

N017 Standardní HW žiletka, 4 břity, zkosená

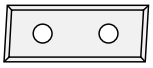
Pravostranné 35° úhel hřbetu



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28,3 x 9 x 1,5	UNI	N017-29945	325	393
28,3 x 12 x 1,5	UNI	N017-29545	227	275
28,3 x 12 x 1,5	Lamino	N017-29515	418	506
36 x 12 x 1,5	UNI	N035-36045	551	667
48,3 x 9 x 1,5	UNI	N017-49945	439	531
48,3 x 12 x 1,5	UNI	N017-49545	275	333
48,3 x 12 x 1,5	Lamino	N017-49515	547	662

Rozteč otvorů: žiletka 28,3 - 14mm, žiletka 48,3 - 26 mm

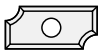
Levostranné 35° úhel hřbetu



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28,3 x 12 x 1,5	UNI	N017-29545LH	227	275
48,3 x 12 x 1,5	UNI	N017-49545LH	275	333

Rozteč otvorů: žiletka 28,3 - 14mm, žiletka 48,3 - 26 mm

Profilová HW žiletka



N031

R	Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	16 x 17,5 x 2	UNI	N031-20042	475	575
2	19,5 x 9 x 1,5	UNI	N031-02042	523	633
2	19,5 x 9 x 1,5	Lamino	N031-02012	665	805
3	19,5 x 9 x 1,5	UNI	N031-03042	523	633
3	19,5 x 9 x 1,5	Lamino	N031-03012	665	805
4	19,5 x 9 x 1,5	UNI	N031-04042	479	580
5	19,5 x 9 x 1,5	UNI	N031-05042	523	633
5	19,5 x 9 x 1,5	Lamino	N031-05012	665	805
8	24 x 12 x 1,5	UNI	N031-08042	665	805

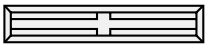


N034

R (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1	MDF+	N034-01025	567	686
1,5	MDF+	N034-01525	567	686
2	MDF+	N034-02025	567	686
3	MDF+	N034-03025	567	686

N010 Mini HW žiletka, 4 břity, upínací drážky

35° úhel hřbetu

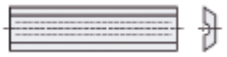


Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
20 x 4,1 x 1,1	Lamino	N010-20411	127	154
20 x 4,1 x 1,1	UNI	N010-20441	98	119
20 x 5,5 x 1,1	UNI	N010-20041	111	134
25 x 5,5 x 1,1	Lamino	N010-25011	101	122
30 x 5,5 x 1,1	UNI	N010-30041	131	159
30 x 5,5 x 1,1	Lamino	N010-30011	133	161
50 x 5,5 x 1,1	UNI	N010-50041	165	200
50 x 5,5 x 1,1	Lamino	N010-50011	181	219

-10% z ceny od 10ks

Speciální oboustranný HW nůž, 2 břity, upínací drážka

40° úhel hřbetu



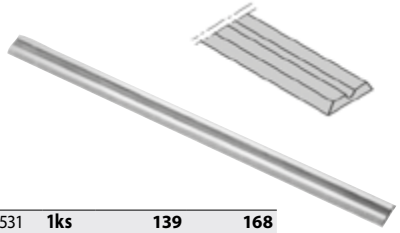
Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30 x 8 x 1,5	UNI	NT308153	150	182
50 x 8 x 1,5	UNI	NT508153	261	316



N015 / C790 HW žiletka pro elektrické hoblíky

Ideální žiletky - nože pro všechny typy elektrických hoblíků. Tvrdokov K40 dle ISO, Tvrdost (HV10) 1400, Pevnost 2600 N/mm^2. Výborné pro měkké dřevo. Uspokojující použití také pro tvrdé dřevo nebo překližku.

Rozměry (mm)	Značka	Model	Kód	Ks	Kč bez DPH	Kč s DPH
75,5 x 5,5 x 1,1	Aeg	HTH75	790.755.00	1ks	208	252
	Black & Decker	DN75, 750SR, 600K				
	Bosch	0590, P400, 1590, 1591				
	Festo	REP75				
	Haffner	FH222				
	Holz-Her	2223, 2286, 2320				
	Kress	Jet-Star 6701, 6702				
	Mafell	HU75				
	Metabo	6375				
	Scheer	MH75/3, MH80				
	Skil	98H				
80,5 x 5,5 x 1,1	Elu		N015-80531	1ks	139	168
82,0 x 5,5 x1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	N015-82031	2ks	200	242
	Black & Decker	DN76				
	Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, HOO882				
	Casals	CE82				
	DeWalt	DW678, DW678EK, DW680				
	Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK				
	Fein	HS2151				
	Felisatti	TP282				
	Haffner	FH224				
	Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA				
	Holz-Her	2321, 2322				
	Legna	R82, G82				
	Mafell	EHU82, MHU82				
	Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B,1901, 1923B, 1923H, 1923HO				
	Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, EO983				
	Perless	HHB82B				
	Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82, BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA				
	Ryobi	L1323-A				
	Skil	H92, H94, H95, H96, H97, 1506, 1510				
	Stayer	980B				

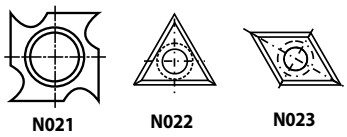






-10% z ceny od 10ks

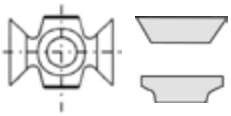
IGM Žiletky tvrdokovové



N021 N022 N023

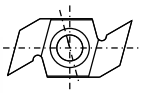
Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
18 x 18 x 1,95	Dřevo+	N021-19535	180	218
18 x 18 x 2,95	Dřevo+	N021-29535	301	364
18 x 18 x 3,70	Dřevo+	N021-37035	270	327
22 x 19 x 2 / 30°	Dřevo+	N022-22235	227	275
14 x 14 x 2 / 30°	Dřevo+	N023-14235	207	250





N032

Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45° / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-29255	463	560
R1,5 / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-29455	331	401
R2,0 / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-29555	458	554
R2,5 / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-29655	461	558
R3,0 / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-29755	333	403
R5,0 / 16 x 22 x 5	Dřevo	N032-30155	379	459



N033

Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
34 x 16 x 4	Dřevo+	N033-27865	770	932
34 x 16 x 5	Dřevo+	N033-27965	877	1 061
34 x 16 x 6	Dřevo+	N033-28065	710	859

IGM Žiletka s lamačem třísek, jedna drážka



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16 x 7 x 1,5	UNI	NT48995	253	306

IGM Žiletka s lamačem třísek, dvě drážky



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16 x 7 x 1,5	UNI	NT48996	206	249
22,8 x 7 x 1,5	UNI	NT7902302	707	855

IGM Žiletka s lamačem třísek, tři drážky



Rozměry (mm)	Tvrdost	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22,8 x 7 x 1,5	UNI	NT7902303	747	904

Všeobecné instrukce pro použití dřevoobráběcích nástrojů, nářadí a přípravků:

Před použitím nástrojů, nářadí nebo přípravků se seznamte s bezpečnostními instrukcemi pro bezpečnou práci !!!

Zneužití, nedovolené použití nářadí nebo neznalost těchto instrukcí může vést k nebezpečnému poškození nářadí a vážnému ohrožení Vašeho zdraví !!!

IGM nástroje a stroje s.r.o. nenese žádnou odpovědnost za nesprávné použití našich produktů.

VŽDY
- **při manipulaci s nářadím chraňte své ruce speciálními rukavicemi, zvláště při demontáži nářadí, při výměně nožů a při čištění nebo údržbě nářadí.**
- **před použitím zkontrolujte nástroj, zda nemá praskliny.**
- **noste ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátory, pokud pracujete v prašném prostředí.**
- **noste pracovní obuv.**
- **si pročtěte příručku a rady výrobce před použitím stroje nebo nástroje.**
- **udržujte nástroje ostré a čisté a bezpečně je skladujte, aby se zabránilo poškození a nehodám a prodloužila se jejich životnost.**

NIKDY
- **nepoužívejte tupé nebo poškozené nástroje.**
- **nenoste volný oděv a šperky. Mohou být vtaženy do rotujících částí nástroje nebo stroje.**

Je naprosto nezbytné čistit a kontrolovat nářadí po každém použití. K údržbě doporučujeme konzervační a čistící olej „FORMULA 2050" nebo podobný. Pokud budete nářadí pravidelně kontrolovat, poruchy rozpoznáte včas. Poruchy je třeba okamžitě opravit, ještě před dalším použitím.

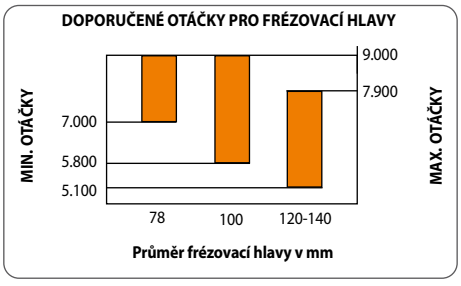
UPOZORNĚNÍ!
Před použitím nástroje prosím věnujte pozornost následujícím pokynům:
- Používejte pouze originální příslušenství (nože, upínací klínky, ředřezy, upínací šrouby, nastavovací šablony).
- Před použitím nástroje, a to i před jeho prvním použitím, zkontrolujte dotažení upínacích šroubů.
- Nepřekračujte maximální počet otáček uvedený na nástroji.
- Chraňte břity nástroje před poškozením.
- Před použitím nástroje se ujistěte, že břity nejsou poškozené.
- Povrch náboje nástroje musí být zcela hladký. Vždy používejte pouze broušené distanční kroužky.
- Neprovádějte žádné úpravy nástroje, např. odstraňování kolíků.
- Veškeré části nástroje udržujte v čistotě. Dbejte také na to, aby byl zajištěn dostatečný odvod třísek.
- Ostření břitů by měla provádět pouze specializovaná pracoviště.
- Neměňte původní konstrukci nástroje a geometrii břitů.
- K ostření břitů je třeba použít speciální brusný kotouč. Neměňte vzdálenost mezi břity, tělem nástroje a předřezy. Přípustné vzdálenosti stanovuje norma EN 847-1.
- Naše nástroje jsou vyrobeny v souladu s evropskými standardy danými EN 847-1.
- Nástroje jsou určeny k obrábění dřeva, plastů a dřevěných kompozit.
- Ujistěte se, že je nástroj správně upevněn a
- nelze jej odejmout
- že je správně upevněn na náboji
- že se břity nedotýkají vzájemně ani žádného jiného předmětu
- že jsou upínací plochy čisté.

Porušení či nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození nástroje nebo vážné ohrožení zdraví. Neručíme za nesprávné použití našich produktů.

Dřevoobráběcí nástroje

Všeobecné pokyny pro použití
- Při práci s nástroji je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy.
- Při práci s nástrojem, jeho demontáži, čistění, výměně nožů apod. používejte ochranné rukavice.
- Po každém použití nástroj vyčistěte a zkontrolujte. K čistění doporučujeme používat „Motorex Harzentferner 128" nebo podobný produkt.
- Pravidelnými kontrolami nástroje můžete zavčas odhalit případná poškození.

Nikdy nepracujte s poškozeným nástrojem.



Otáčky nástroje
Na každém nástroji je uveden maximální povolený počet otáček.
Tyto otáčky je při nastavování frézky nutné dodržet, uvedenou hodnotu nikdy nepřekračujte.

Frézovací hlavy s výměnnými noži
Při výměně tvrdokovových nožů, nožů z rychlořezné oceli i dalších nožů je třeba postupovat s velkou opatrností. Postupujte takto:
1. Pomocí originálního klíče, který byl dodán spolu s nástrojem, povolte upínací šroub. K povolování upínacího šroubu nikdy nepoužívejte kladivo, tyče či podobné nevhodné náčiní, neboť byste mohli nástroj značně poškodit.
2. Vyjměte upínací klínek resp. upínací prvek a nůž.
3. Vyčistěte upínací klínek resp. upínací prvek, nůž a uložení nože.
4. Vložte nový, otočený nebo naostřený nůž. Dbejte na to, abyste jej vrátili do správné polohy.
5. Zkontrolujte správné usazení nožů, použijte i nastavovací šablonu. Poté utáhněte upínací šroub s krouticím momentem minimálně 3,5 Nm. U nástrojů s předřezy rovněž zkontrolujte správné usazení předřezů. Poté utáhněte i jejich upínací šroub s krouticím momentem minimálně 3 Nm.
6. U nástrojů s nastavovacími šablonami dejte pozor na to, abyste všechny nože upínali ze stejné strany.


IGM


Titebond II
PREMIUM
Wood Glue
#1 Selling Formula
Water-resistant
Interior/Exterior
32 fl oz (946 mL)
IGM
Titebond
THE PRO'S ADVANTAGE



Stopkové frézy na dřevo IGM a CMT – typy, značky, možnosti výběru

Stopkových fréz na dřevo je na trhu nepřeberné množství. Každý druh a typ má své specifické parametry, které určují její vhodnost pro konkrétní účel použití. Náš truhlářský e-shop IGM nabízí širokou škálu kvalitních stopkových fréz s vysokou životností, přesným ostřím a prvotřídní kvalitou zpracování. Díky široké nabídce snadno najdete frézu přesně pro váš projekt.

Pokud si nejste jistí, jak správně postupovat při frézování dřeva, doporučujeme navštívit náš článek Jaké řezné podmínky jsou nejlepší pro frézování dřeva, kde najdete užitečné tipy a doporučení pro efektivní a bezpečné frézování. Detailní informace ohledně základních druhů stopkových fréz najdete v článku Průvodce stopkovými frézami na dřevo: jak je vybrat a použít. Tímtéž tématem se zabývá také naše video, na které se můžete podívat na igm.cz/dokument/stopkove-frezy-igm/.

Frézy značky IGM

Všechny druhy našich stopkových fréz IGM se vyznačují houževnatým tělem, odolnou konstrukcí a perfektně ostrými břity. Řezné plátky o tvrdosti od HV10 1240 až po 2350 odebíráme od prestižních výrobců Ceratizit a Tigra, které kladou veškerý důraz na kvalitu svých výrobků a patří ke světové špičce ve svém oboru.

Pájené frézy IGM



Pájené frézy IGM s červeným teflonovým povlakem jsou vhodné pro řemeslné práce při každodenním použití. Díky použitým materiálům vydrží ostré mnohem déle a když už se otupí, lze je několikrát bez problému přebrousit.
V našem sortimentu naleznete několik typů fréz rozlišených do řad M100 až M142. U jednotlivých řad fréz nabízíme různé velikosti, pro které najdete uplatnění při každodenních řemeslných činnostech. O základním rozdělení typů pájených fréz pro každou truhlářskou dílnu se dočtete v článku 5 základních stopkových fréz, bez kterých se neobejdete.

Bezchybná konstrukce

Každá pájená fréza IGM prochází automatizovaným výrobním procesem, který minimalizuje vznik defektů a odchylek. Jsou precizně vyvážené i broušené, což garantuje špičkovou výkonnost a čistý řez bez otřepu či pálení materiálu.

Dlouhá životnost

Červený teflon na povrchu frézy chrání nástroj před korozí, snižuje tření a zvyšuje jeho odolnost vůči napalování třísek, lepidel a pryskyřic. Díky tomu zůstává fréza mnohem déle čistá a ostrá.

Kvalitní ostří

Čepele pájených nástrojů od IGM jsou vyrobeny z vysoce kvalitního slinutého karbidu s mimořádnou odolností. Tvrdost řezných plátků se pohybuje v rozmezí 91 až 93,5 HRA a tloušťka mezi 1 mm (u nejmenších fréz) a 2 mm (u všech ostatních standardních velikostí), což umožňuje nechat ostří několikrát přebrousit a zásadně tak zvýšit životnost nástroje i kvalitu řezu.

Proč si vybrat pájené stopkové frézy IGM?
Precizní konstrukce a silné HW zuby
Dlouhá životnost díky teflonovému povlaku
Anti-kickback technologie
Přehledné označení
Praktická úložná krabička

Žiletkové frézy IGM



Frézy s výměnnými žiletkami jsou ty nejlepší, které si vůbec můžete do dílny pořídit. Kvalitně obrábí všechny druhy materiálů. Díky možnosti čepele otočit či vyměnit disponují nejvyšší možnou životností ze všech druhů stopkových fréz.

Na našem e-shopu najdete na výběr několik typů fréz rozlišených do řad F041 až F062, z nichž každou nabízíme v množství různých velikostí. Uplatnění pro ně najdete i při těch nejnáročnějších projektech. Více informací o žiletkových frézách se dočtete v článku Výhody žiletkových nástrojů oproti pájeným.

Kvalitní materiály pro špičkový výkon

Žiletkové frézy vyvíjíme od roku 2000 s důrazem na kvalitu materiálů. Používáme ušlechtilou ocel s vysokou pevností a houževnatostí, která zaručuje bezkonkurenční pevnost těla. Prémiové žiletky pocházejí od předních evropských výrobců a garantují tak mimořádnou kvalitu řezu a dlouhou výdrž ostří.

Proč si vybrat žiletkové stopkové frézy IGM?
Mimořádná kvalita řezu
Bezkonkurenční pevnost těla
Výměnné tvrdokovové (HW) žiletky
Univerzální použití
Pro profesionální truhláře a náročné projekty

Unikátní žiletky pro univerzální použití

Frézy jsou osazeny žiletkami se dvěma nebo čtyřmi řeznými hranami, které lze až třikrát otočit. Po otupení všech hran žiletku prostě vyměníte za novou. Dle obráběného materiálu můžete zvolit žiletku měkčí nebo tvrdší tak, abyste vždy dosáhli její maximální životnosti.



Spirálové frézy

IGM spirálové frézy umožňují díky své konstrukci rychlejší posuv a zefektivnění vaší práce. Konstrukce z jednoho kusu tvrdokovu se zafrézovaným spirálovým ostřím zvyšuje životnost i kvalitu řezu oproti klasickým frézám, díky čemuž jsou přímo určené pro průmyslové a vysokozátěžové provozy a také pro CNC frézování.

Podle směru vinutí se dělí na pozitivní, negativní a pozitivně-negativní a disponují obvykle 2 až 4 spirálami. Více informací o rozdílech mezi těmito typy spirálových fréz se dozvíte ve videu.

Proč si vybrat spirálové stopkové frézy IGM?
Ideální na tvrdé i měkké dřevo, MDF i DTD desky
Vynikající kvalita řezu
Dlouhá životnost
Celotvrdokovové tělo



Diamantové frézy

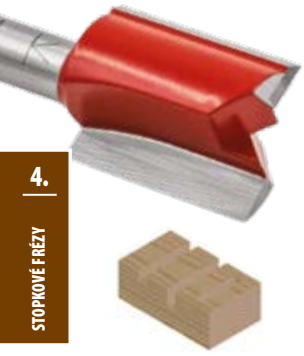
Zuby z umělého polykrystalického diamantu vydrží pracovat až 50× déle ve srovnání s frézami s běžným HW ostřím a lze je 3–6× přebrousit. DIA frézy umožňují pracovat s vyššími rychlostmi posuvu a zkracují neefektivní pauzy potřebné pro výměnu nástrojů a jejich seřízení. Využití mají zejména při frézování velkoplošných materiálů, v průmyslové výrobě a při CNC obrábění.

Proč si vybrat diamantové stopkové frézy IGM?
Nejlepší volba pro nepřetržitou práci
Zuby z polykrystalického diamantu
Několikrát brousitelné



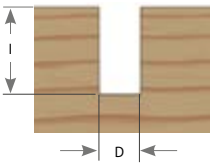
Stopkové frézy IGM

IGM M100 Drážkovací fréza



Stopkové frézy IGM jsou určeny pro ty co potřebují udělat kvalitní drážky.

Jsou prvotřídně broušeny a určeny pro všechny typy materiálů od měkkého dřeva přes tvrdé dřevo, DTD, lamina, lepené materiály až po umělý kámen.



Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	12	57,5	M100-04081	420	508
6	25	68	M100-06081	463	560
8	25,4	68,4	M100-08081	463	560
10	25	65	M100-10081	475	575
12	25	65	M100-12081	500	605
12	40	80	M100-12181	629	761
12,55	25,4	65,4	M100-12781	562	680
16	25	65	M100-16081	691	836
16	35	75	M100-16181	757	916
20	25	65	M100-20081	749	906

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	50	92,1	M100-12521	712	862

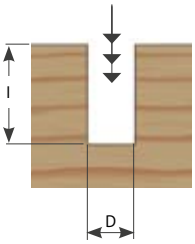
IGM M110, M111 Drážkovací fréza se závrtným HW zubem



Stopkové frézy IGM se závrtným HW zubem jsou ideální pro frézování drážek . Zavrtávací zub usnadnuje zanoření frézy do materiálu. Jsou prvotřídně broušeny a určeny pro všechny typy materiálů od měkkého dřeva přes tvrdé dřevo, DTD, lamina, lepené materiály až po umělý kámen.

Zavrtávací HW zub pro snadné zavrtání do materiálu





Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	40	80	M110-92081	948	1 147

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	50	92,1	M110-92521	1 061	1 284

IGM M101 Drážkovací fréza



Jsou prvotřídně broušeny a určeny pro všechny typy materiálů od měkkého dřeva přes tvrdé dřevo, DTD, lamina, lepené materiály až po umělý kámen.

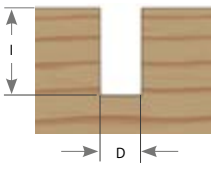


Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	4	51	M101-02161	645	780
3	12	59	M101-03161	802	970

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	8	55	M101-03081	749	906

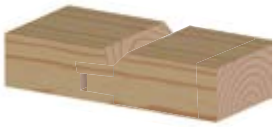


Stopkové frézy IGM jsou určeny pro ty co potřebují udělat kvalitní drážky.

IGM M142 Fréza pro spoj na pero-drážku

Set fréz M142 je určený pro výrobu spoje pero-drážka, například při montáži palubek a obkladů.







Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
50,8	29,65	81	M142-00121	4 826	5 839

IGM M116 Popisová fréza 60°



Popisová fréza 60° M116 se dvěma zuby z tvrdokovu je určená pro frézování jemných drážek a řezů s přesností laseru, vytváření nápisů a popisů s různou hloubkou řezu na dřevě nebo dřevěných materiálech.



Stopka průměr 8 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	15,9	56	60°	M116-12781	752	910

IGM M141 Fréza na rukojeti



Fréza na rukojeti M141 se dvěma zuby z tvrdokovu je určená pro výrobu dřevěných rukojetí a úchytů.



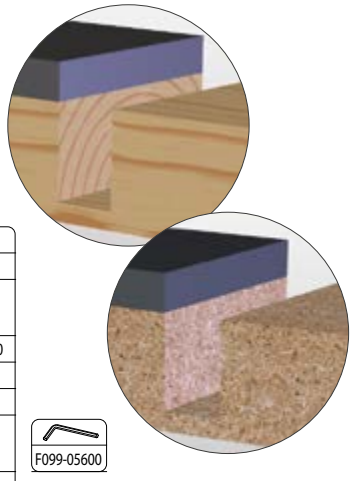
Stopka průměr 8 mm

D	l	L	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19,05	17,46	57	2,4 - 4,8	M141-00181	1 067	1 291



IGM M112 Drážkovací fréza s ložiskem

Pro vyfrézování přesné drážky podle horní šablony je na této stopkové fréze upevněno ložisko nad hlavním ostřím, pomocí kterého lze kopírovat šablonu, kterou upevníte nad obráběný materiál.



F099-05600

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
13	20	60	M112-13061	679	822	F079-02300	541.003.00	
Stopka průměr 8 mm								
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
12	25	61	M112-12081	686	830	F079-00400		F099-41200
16	25	65	M112-16081	855	1 035	F079-02500	F054-00400	
16	31,7	72	M112-16181	969	1 172	F079-02500	F054-00400	
Stopka průměr 12 mm								
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
19	50	93,9	M112-19021	1 284	1 554	F079-01100	F054-00500	



M106



M107

IGM M106 Ořezávací fréza

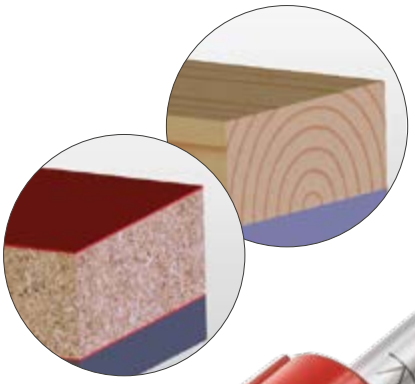
Tato fréza je určená pro ořezávání pomocí šablony, která je upevněná pod obráběným materiálem.

F099-23002 F099-06200



Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
6,35	19	71	M106-06361	537	650	791.035.00	
Stopka průměr 8 mm							
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
9,5	25,4	76,4	M106-09581	535	647	F079-00200	F099-42200
12,7	25,4	76,4	M106-12781	557	674	F079-00300	F099-42300
Stopka průměr 12 mm							
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
19	50,8	104,4	M106-19021	1 145	1 385	F079-01900	F099-42300



IGM M107 Ořezávací fréza šikmý zub

Frézy mají šikmé zuby pro čistší řez při ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony.

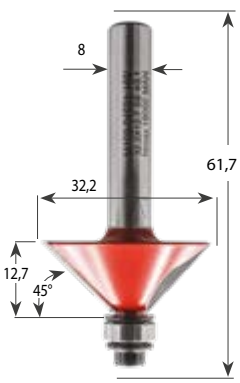
HW tvrdokovové břity. Kopírovací ložisko na čele frézy.

F099-23002 F099-06200



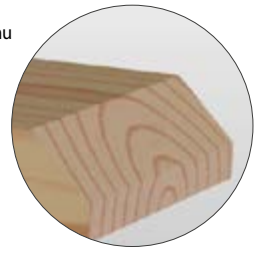
Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
12,7	25,4	76,4	M107-12781	644	779	F079-00300	F099-42300
19,05	25,4	79	M107-19081	1 045	1 264	F079-01900	F099-42300
Stopka průměr 12 mm							
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
19	50,8	104,4	M107-19021	1 332	1 612	F079-01900	F099-42300



IGM M109 Úhlová fréza s ložiskem

Úhlová stopkové fréza je určena ke snadnému sražení hrany pod úhlem 45°. Ke snadnému vedení je na konci frézy upevněno ložisko které kopíruje hranu materiálu a zaručuje tak stejně hluboký úběr.





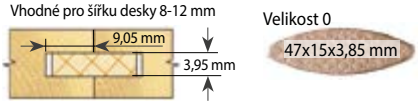
Stopka průměr 8 mm

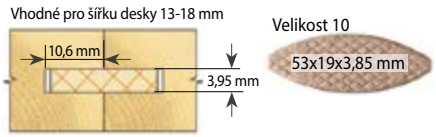
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
Úhlová fréza	M109-04581	930	1 125	F079-00200	F099-42200	F099-23002	F099-06200

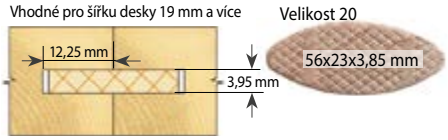


IGM M122 Drážkovací fréza pro lamelové spoje sada

Tato sada je ideální pro frézování drážek pro spojovací lamely. Sada obsahuje trvdokovovou frézu, klíč a tři kopírovací ložiskao různých průměrech, které odpovídají lamelám velikosti 0, 10 a 20. Frézovaná drážka je o něco hlubší pro snadnější vyrovnání dílů při montáži.







Stopka průměr 8 mm

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
37,2	3,95	63,2	M122-94081	946	1 145



D19*	D15,8	D12,7	D12,7	3,2Wx9,5	2,4 mm
F079-01900	F079-01800	F079-00300	F099-42300	F099-23002	F099-06200

* K tomuto ložisku potřebujete šroub 990.059.00

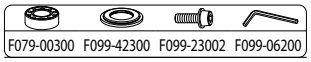
IGM M122 Talířová drážkovací fréza

Talířová fréza s ložiskem je určena především pro vytvoření drážky do hrany materiálu.
Stejnou hloubku drážky zajišťuje kuličkové ložisko, které je na konci nástroje.

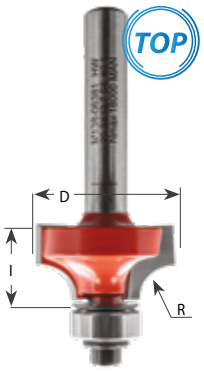


Stopka průměr 8 mm

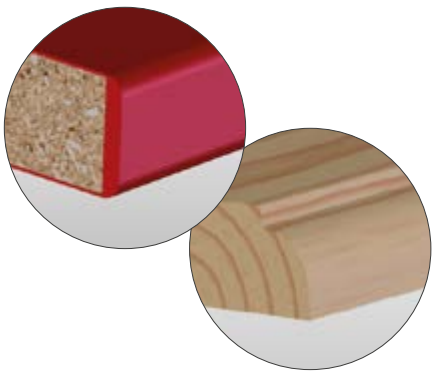
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
31,8	3	62,4	M122-33081	783	947
31,8	4	62	M122-34081	783	947
31,8	6	64,8	M122-36081	849	1 027



IGM M138 Zaoblovací fréza vydutá



Zaoblovací stopková fréza slouží k zaoblení hrany materiálu. Můžete s ní udělat ozdobné zakončení hrany masivního dřeva, nebo zaoblit přilepenou ABS hranu. Ložisko na konci nástroje zajišťuje prvotřídní vedení nástroje a jeho dobrý a rovnoměrný odběr.

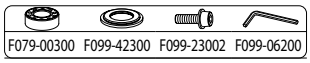


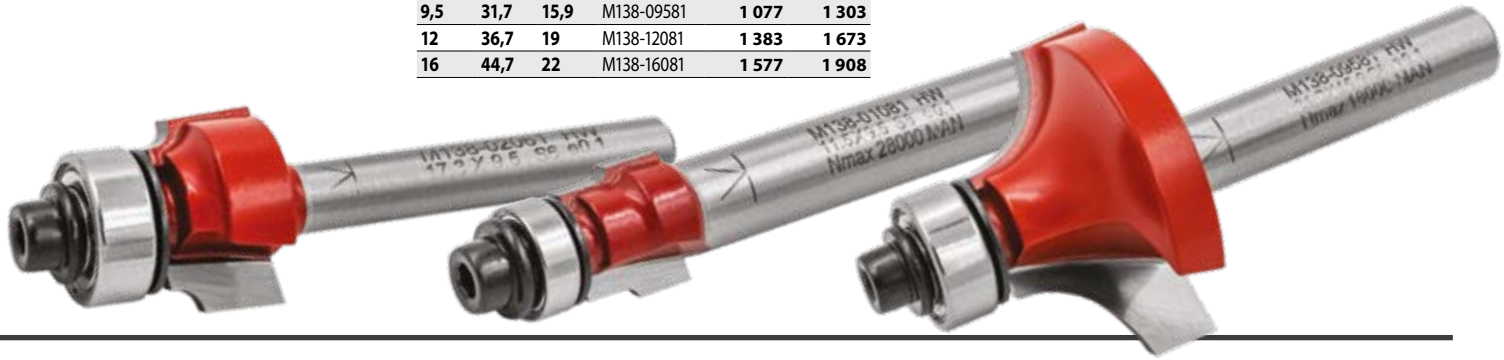
Stopka průměr 6 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	16,7	9,5	M138-02061	712	862
3	19,2	9,5	M138-03061	712	862

Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1	11,5	9,5	M138-01081	752	910
2	16,7	9,5	M138-02081	712	862
3	19,2	9,5	M138-03081	712	862
6,3	25,3	12,7	M138-06381	886	1 072
8	28,6	12,7	M138-08081	935	1 131
9,5	31,7	15,9	M138-09581	1 077	1 303
12	36,7	19	M138-12081	1 383	1 673
16	44,7	22	M138-16081	1 577	1 908



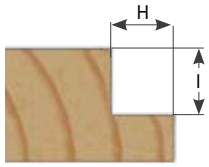


IGM M135 Falcovací fréza

HW Z2

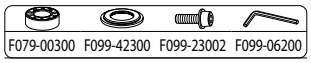
Tato fréza je určená pro výrobu nádherných falců ve dřevě. Fréza je osazena kopírovacím ložiskem.





Stopka průměr 8 mm

H	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
11,1	34,9	12,7	M135-35081	936	1 133

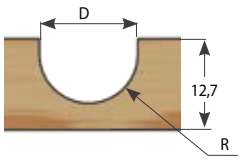


IGM M114 Čelní vypouklá fréza

HW Z2

Čelní vypouklá fréza slouží k vytvoření ozdobný dekórům na dveřích, nebo dvířkách skříněk.







Stopka průměr 8 mm

R	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,75	9,5	48	M114-04781	669	809
6,35	12,7	50	M114-06381	721	872
9,5	19	52,7	M114-09581	855	1 035

IGM M115 Fréza na V-drážku

HW Z2

Stopková fréza IGM pro výrobu V-drážek s vrcholovým úhlem 90°. Vhodné pro frézování nápisů.





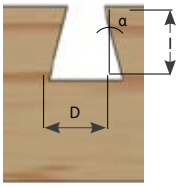
Stopka průměr 8 mm

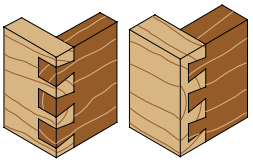
D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	12,7	52,7	90°	M115-12781	652	789
12,7	5,21	53	90°	M115-00181	969	1 172

IGM M118 Rybinová fréza

HW Z2









Stopka průměr 8 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	6,9	59	8°	M118-06081	756	915
12,7	12,7	61	14°	M118-12781	452	547
12,7	20	68,4	8°	M118-12981	528	639
19,05	25,4	70	7°	M118-19081	692	837

4. STOPKOVÉ FRÉZY

Drážkovací diamantové frézy

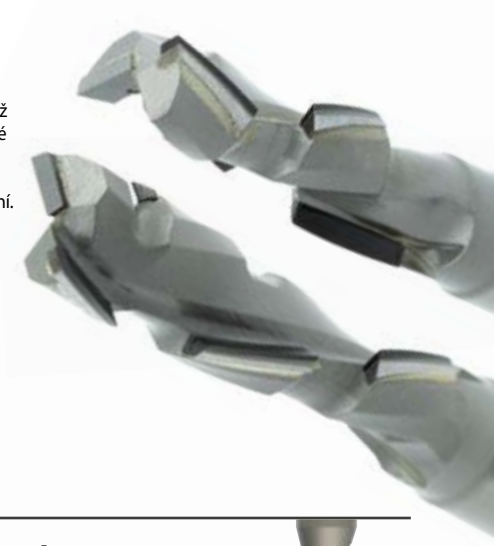
IGM M170 Diamantová fréza Z1+1

DP Z1+1

TOP



Diamantová fréza to je efektivní řešení Vašeho problému při opracování materiálů jako MDF, DTD a lamino. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životností standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Diamantové nástroje IGM mají také mnohem lepší kvalitu řezu a to po celou dobu životnosti nástroje. Umožňují obrábění většími posuvovými rychlostmi a zkracují neefektivní časy potřebné pro výměnu nástrojů a jejich seřízení.



Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	26	70	1+1	M170-10021	1 175	1 422
10	35	80	1+1	M170-10121	1 567	1 896
12	27	70	1+1	M170-12021	1 175	1 422
12	36	80	1+1	M170-12121	1 567	1 896
12	40	90	1+1	M170-12221	1 959	2 370

Průměry nad 12 mm se stopkou 16 a 20 mm najdete v kapitole CNC obrábění dřeva.

IGM M171 Diamantová fréza s rovným zubem

DP Z1 Z2



Možnost 1-2 přeostření ze hřbetu

Stopkové Diamantové frézy typu M171 jsou určené pro všechny typy CNC strojů. Zároveň je možné nástroje použít i v ruční frézce. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HM zuby. Ideální nástroj pro výrobu spojů, výřezů, drážek nebo ořezávaní v materiálech jakou jsou DTD, melamin a laminát, MDF a dýhované DTD. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.



*Konstrukce Z1+1 pro kod M171-10121

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	15	60	1	M171-06061	2 751	3 329

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	20	65	1	M171-08081	3 386	4 097
8	20	65	2	M171-08281	4 021	4 865
8	25	65	1	M171-08181	3 809	4 609

Stopka průměr 10 mm

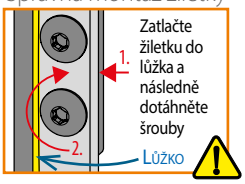
D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	20	60	2	M171-10001	4 656	5 634

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	8	55	1	M171-06021	940	1 137
8	12	60	1	M171-08021	1 122	1 358
10*	22	65	1+1	M171-10121	1 456	1 762
12	25	65	2	M171-12021	5 502	6 657

Frézy IGM Professional jsou vhodné pro náročné truhláře a profesionální dřevařské práce. Naše první nástroje jsme začali vyvíjet a vyrábět v roce 2000 v České republice. Důraz klademe na kvalitu a dlouhou životnost našich nástrojů. Pro výrobu používáme výhradně kvalitní ušlechtilou ocel, která zaručuje vysokou pevnost a houževnatost těla fréz. Kvalitní materiál zaručuje bezkonkurenční pevnost těl žiletkových fréz a ostrý břit HW žiletek nebo-li tvrdokovových žiletek, kterými osazujeme naše frézy. Materiál nakupujeme výhradně u evropských renomovaných výrobců.

Správná montáž žiletky



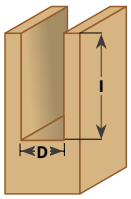
Žiletkové drážkovací frézy

IGM F041 Drážkovací žiletková fréza Z1

INSERT CARBIDE Z1



Fréza s jedním mininožem a upínacím klínkem. Podélná a příčná drážka mininože umožňuje lepší nastavení a zabezpečení proti axiálnímu pohybu nože. Pro frézování a dokončování, postupné zavrtávání a drážkování v deskových materiálech (laminu, DTD, MDF) nebo tvrdém dřevu. Lze použít pro ruční frézování nebo v CNC obráběcích centrech.



tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
8 x 20	20 x 4,1 x 1,1	F041-08081	1 605	1 942	N010-20441	F099-99900	F099-07000	F099-09900
10 x 30	30 x 5,5 x 1,1	F041-10081	1 605	1 942	N010-30041	F099-99800	F099-12501	F099-09900
12 x 30	30 x 5,5 x 1,1	F041-12081	1 785	2 160	N010-30041	F099-99800	F099-12501	F099-09900
14 x 30	30 x 5,5 x 1,1	F041-14081	1 861	2 252	N010-30041	F099-99800	F099-12501	F099-09900

Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
8 x 20	20 x 4,1 x 1,1	F041-08021	1 726	2 088	N010-20441	F099-99900	F099-07000	F099-09900
10 x 30	30 x 5,5 x 1,1	F041-10021	1 667	2 017	N010-30041	F099-99800	F099-12501	F099-09900
12 x 30	30 x 5,5 x 1,1	F041-12021	1 785	2 160	N010-30041	F099-99800	F099-12501	F099-09900
12 x 50	50 x 5,5 x 1,1	F041-12521	2 154	2 606	N010-50041	F099-99400	FS200153	FS800002

IGM F044 Drážkovací fréza se zavrtávací žiletkou Z1+1

INSERT CARBIDE Z1+1 MEC

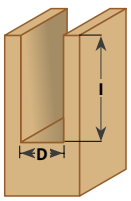


Drážkovací stopková fréza s jednou zavrtávací žiletkou a jednou řezací žiletkou. Má vynikající vlastnosti při zavrtávání v tvrdém dřevě a deskových materiálech. Stopka průměru 20 mm je určena pro bezpečné upnutí v CNC obráběcích centrech při vysokých posuvových rychlostech. Lze použít také pro ruční frézování.

Nástroje pro CNC stroje najdete v sekci Nástroje pro CNC obrábění (stopka 16 a výše).



Fréza je vybavena zavrtávací žiletkou, která usnadňuje zavrtávání do materiálu



M4x3,5	M4x6	M3,5x3,5	T15
F099-64000	F099-14000	F099-13500	F099-09700

tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
16x28,3	28,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-16381	1 722	2 084	N017-29545	N011-07545

Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
16x28,3	28,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-16321	1 722	2 084	N017-29545	N011-07545
16x48,3	48,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-16521	2 151	2 603	N017-49545	N011-07545

Stopka průměr 20 mm

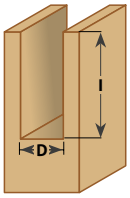
D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
16x28,3	28,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-16331	1 501	1 816	N017-29545	N011-07545
16x48,3	48,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-16531	1 804	2 183	N017-49545	N011-07545
18x48,3	48,3 x 12 x 1,5 7,5 x 12 x 1,5	F044-18531	1 829	2 213	N017-49545	N011-07545
20x48,3	48,3 x 12 x 1,5 9,6 x 12 x 1,5	F044-20531	1 903	2 303	N017-49545	N011-09645

IGM F045 Drážkovací žiletková fréza Z2

INSERT CARBIDE Z2 MEC



Drážkovací stopková fréza se dvěma otočnými žiletkami naostřenými na 4 stranách. Výměnné žiletky mají závrtnou část zkosenou pod úhlem 3 stupně, což usnadňuje postupné zavrtávání do materiálu. Řez je hladký, bez otřepů a rýh. Tyto frézy jsou určeny pro ořezávání, formátování a drážkování.
Pro přímé zavrtávání použijte typ F044.



F099-23500	F099-09700

tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
16x28,3	28,3 x 12 x 1,5	F045-16381	1 871	2 264	N017-29545

Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
16x28,3	28,3 x 12 x 1,5	F045-16321	1 871	2 264	N017-29545
16x48,3	48,3 x 12 x 1,5	F045-16521	2 168	2 623	N017-49545

Stopka průměr 20 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
16x48,3	48,3 x 12 x 1,5	F045-16531	1 626	1 967	N017-49545



IGM F047 Drážkovací žiletková fréza Z1

Speciální geometrie ostří pro opracování lamina a dřevotřísky. Konstrukce frézy typu F047-123 dává hloubku řezu 40 mm i při použití nože 29,5 x 9 x 1,5 mm, pokud frézujete na více průchodů materiálem. Výborné použití pro řezání, formátování a drážkování lamina nebo kuchyňských pracovních desek pomocí horní frézky a šablon. Lze použít pro ruční frézování nebo na CNC obráběcích centrech.

F099-13500 F099-09700

tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian



Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
12x29,5*	29,5 x 9 x 1,5	F047-12381	1 203	1 456	N012-29945
12x39,5	39,5 x 9 x 1,5	F047-12281	1 286	1 556	N012-39945

* l=40 pro postupné obrábění

Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
14 x 49,5	50 x 9 x 1,5	F047-14521	1 498	1 813	N012-50045
16 x 49,5	50 x 9 x 1,5	F047-16521	1 536	1 859	N012-50045

Žiletkové ořezávací frézy

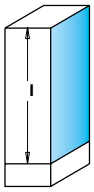
F043-195 F043-190/193 F043-191



IGM F043 Ořezávací žiletková fréza s ložiskem Z2

Jsou určeny pro přesné lícovací frézování a kopírování podle šablony, která je vespod. U tradičních pájených fréz dochází při ostření ke zmenšení řezného průměru proti ložisku a to způsobuje vznik zubu. Žiletkové frézy tento jev eliminují pomocí přesně ustavených výměnných žiletek, které se navíc dají otáčet a použít až 4 břity. Pro frézování Corianu je možné dokoupit rovné nebo kuželové ložisko s plastovým kroužkem, který zabezpečí přesné vedení po materiálu.

Typ F043-195 s řeznou délkou 50 mm je vybaven dvěma kopírovacími ložisky pro lepší vedení podle šablony.



tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 6 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			M4x6	T15	D19	M4x6	d4,3	2,5 mm
19 x 12	12 x 12 x 1,5	F043-19011	1 151	1 393	N012-12045		F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F099-06200
19 x 30	30 x 12 x 1,5	F043-19311	1 384	1 675		N011-30045	F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F099-06200

Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				T15		M4x6	d4,3	2,5 mm
16 x 30	29,5 x 9 x 1,5	F043-16081	1 613	1 952		N012-29945	F099-13500	F099-09700	F079-00600			
19 x 12	12 x 12 x 1,5	F043-19181	1 076	1 302	N012-12045		F099-14000	F099-09700				
19 x 12	12 x 12 x 1,5	F043-19081	1 151	1 393	N012-12045		F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F099-06200
19 x 30	30 x 12 x 1,5	F043-19381	1 297	1 569		N011-30045	F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F099-06200

Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		M4x6	T15	D19	M4x6	d4,3	2,5 mm	D9,5xd6,4
19 x 50	50 x 12 x1,5	F043-19521	1 536	1 859	N011-50045	F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F099-06200	F054-51400

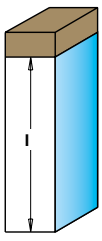


IGM F045 Drážkovací žiletková fréza s ložiskem Z2

Typ F045-193 / 195 je určen pro ořezávání, kopírování a formátování podle šablony při použití šablony shora. Pro opracování deskových materiálů (lamina, DTD, MDF) nebo tvrdého dřeva.

tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian





Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				T15		S8	1,5 mm
16x35	28,3x12x1,5	F045-16481	1 932	2 338	N017-29545	F099-07600	F099-09700	F079-02500	F054-00400	F099-05600	
19x28,3	28,3x12x1,5	F045-19381	1 919	2 322	N017-29545	F099-14000	F099-09700	F079-03400	F054-00400	F099-05600	

Stopka průměr 12 mm

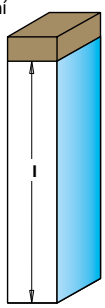
D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			T15	D19 d12,7	S12,7	1,5 mm
19x48,3	48,3x12x1,5	F045-19521	2 178	2 635	N017-49545	F099-14000	F099-09700	F079-01100	F054-00200	F099-05600

INSERT CARBIDE Z1

IGM F050 Ořezávací žiletková fréza na lamino Z1

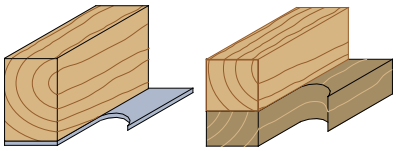


Ořezávací fréza s jednou otočnou žiletkou HW a kopírovacím ložiskem na stopce. Ideální pro ořezávání kuchyňských a pracovních desek. Vhodné pro opracování dřevotřísky a laminovaných dřevotřískových desek.



Pro frézování materiálů:





Stopka průměr 12 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19x49,5	49,5x9x1,5	F050-19521	1 616	1 955

Kód		M3,5x3,5	T15	D19	S=12,7	1,5 mm
F050-19521	N012-49915	F099-13500	F099-09700	F079-01100	F054-00200	F099-05600

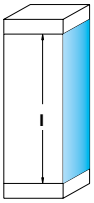
INSERT CARBIDE Z2

IGM F043 Ořezávací žiletková fréza se 2 ložisky Z2





Ořezávací fréza s horním a spodním ložiskem. Dvoustranné žiletky upnuty pevnostními Torx šrouby. Pro přesné lícovací frézování horní frézkou nebo ve frézovacím stolku.



Stopka průměr 8 mm

D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19x30	30x12x1,5	F043-19481	1 494	1 808

Stopka průměr 12 mm

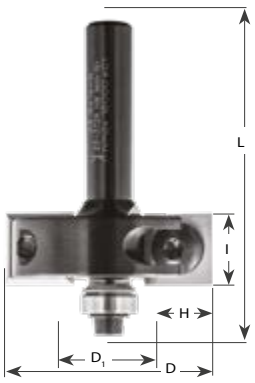
D x l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19x50	50x12x1,5	F043-19621	1 741	2 107

Kód		M4x6D9	T15	D19,d6	M4x6			S=8	
F043-19481	N011-30045	F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F079-03400	F054-00400	FS800003
F043-19621	N011-50045	F099-14000	F099-09700	F079-00700	F099-84001	F099-42500	F079-01100	F054-00200	F099-05600

Žiletkové úhlové, falcovací a rádiusové frézy

INSERT CARBIDE Z2

IGM F049 Falcovací žiletková fréza Z2





Falcovací fréza je vybavena kopírovacím vodícím ložiskem D_1 = 9,5 mm pro šířku falcu H= 12,7 mm. K této fréze je možné dokoupit kopírovací ložiska průměrů D_1 = 34,9 - 28,5 - 22,2 - 19 - 15,8 - 12,7 mm, kterými vyrobíte šířku falcu H= 0 - 3,2 - 6,35 - 8 - 9,5 - 11,1 mm.

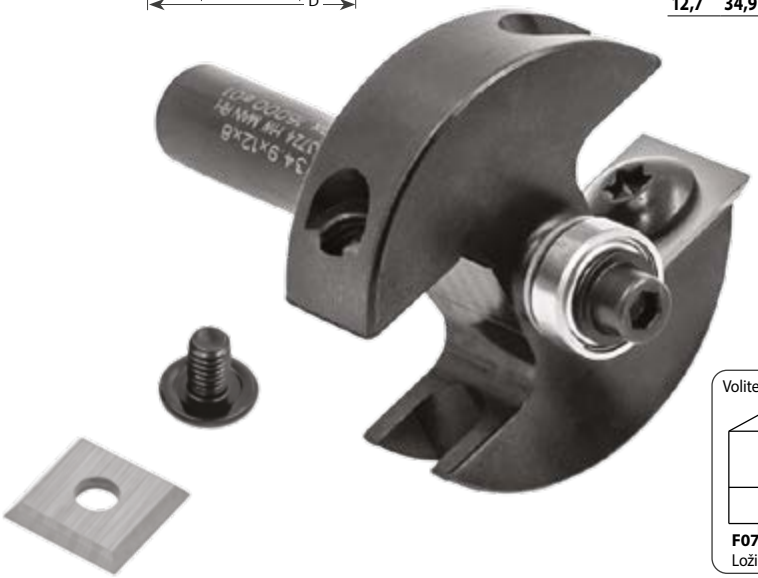


F099-42400	F099-05800	F099-06200

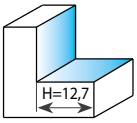
Stopka průměr 8 mm

H	D	l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	34,9	12	2	F049-35581	1 382	1 672

	M4x6	T15	D9,5
N012-12045	F099-14000	F099-09700	F079-00200



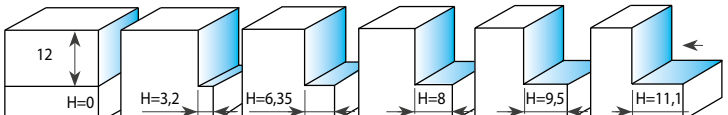
Standardní výbava



F079-00200
Ložisko D9,5

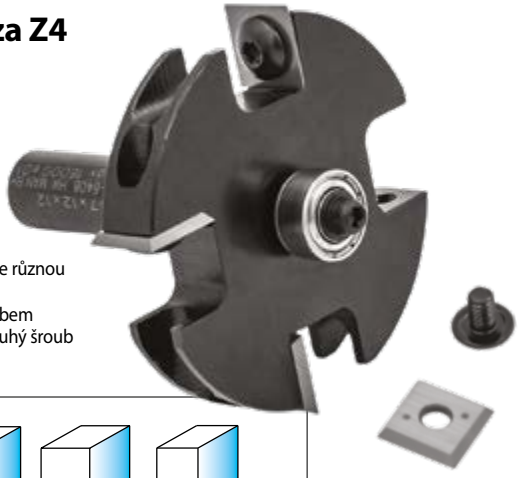
Průměry ložisek D pro různé šířky falců H. Pro objednání příslušného ložiska zvolte objednací kod pod obrázkem. K volitelnému ložisku potřebujete sadu s dlouhým šroubem F099-46300.
K ložisku F079-01600 je zapotřebí podložka 541.552.00 a dlouhý šroub C99005900

Volitelná výbava



F079-01600 Ložisko D34,9
F079-01400 Ložisko D28,5
F079-01700 Ložisko D22,2
F079-01900 Ložisko D19
F079-01800 Ložisko D15,8
F079-00300 Ložisko D12,7

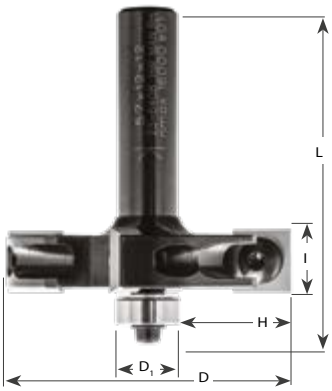
IGM F049 Falcovací žiletková fréza Z4

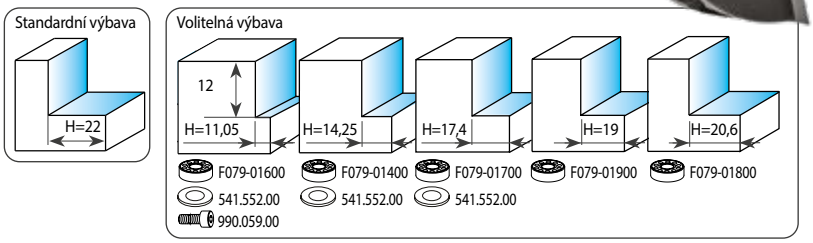


Falcovací fréza je vybavena kopírovacím vodícím ložiskem
D = 12,7 mm pro šířku falce H = 22 mm.

Pouze pro použití na frézovacím stolku.

K této fréze je možné dokoupit kopírovací ložiska, kterými vyrobíte různou šířku falce (H).
K volitelným ložiskům je zapotřebí dokoupit sadu s dlouhým šroubem F099-46300. Případně dokoupit vrchní podložku 541.552.00 a dlouhý šroub C99005900 (viz tabulka).





tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 12 mm

H	D	I	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22	56,7	12	4	F049-57021	1 965	2 378

	M4x6	T15	D9,5
F099-42300 F099-05800 F099-06200			
N012-12045	F099-14000	F099-09700	F079-00300

IGM F049 Velká falcovací fréza Z2

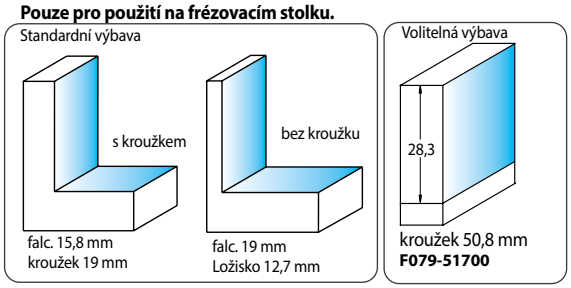


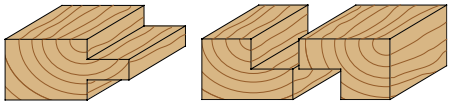
Velká falcovací fréza je dodávána se základní sadou ložisek a kroužkem 19 mm pro frézování 15,8 mm falcu. K této fréze je možné dokoupit 3 sady kopírovacích kroužků, se kterými vyrobíte 17 různých rozměrů falců. Při frézování falců větších než 12 mm provádějte vícenásobné úběry pomocí postupného zvětšování hloubky.



tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Pouze pro použití na frézovacím stolku.





- Šikmé ostří pro lepší odvod třísek
- Pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HW tvrdokovové břity
- Speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- Prodloučená délka ostří

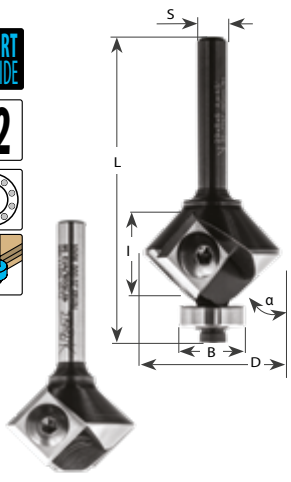
Sady ložisek pro různé šířky falců. Zakoupením celé sady ložisek získáte možnost vyrobit navíc 5 různých šířek falců dle obrázků.

Stopka průměr 12 mm

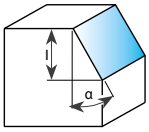
H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	50,8	28,3	F049-50821	2 198	2 660

	M4x6	T15	D12,7	D9,52 d6,4	D19,05 d12,7	D9 d4,3	M4 M4x6 x6	3 mm
N017-29545	F099-14000	F099-09700	F079-01000	F054-51400	F079-50300	F099-42500	F099-84001	FS800003

IGM F042/F046 Úhlová žiletková fréza Z2



Určeny pro ořezávání a srážení hran. Typ F046 je bez ložiska. Typ F042 je vybaven kopírovacím ložiskem. Jsou určeny pro ruční frézování a typ F046 také pro strojní frézování na CNC centrech.



tvrdé dřevo | lamino | dřevotříska | MDF | Corian

Stopka průměr 6 mm

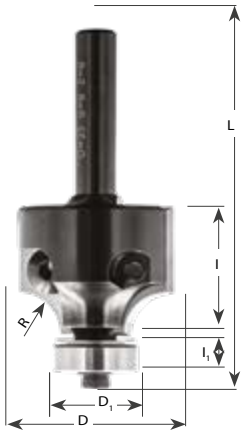
D x I	α	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
29x8	45°		F046-45011	1 071	1 296	N012-12045	
29x8	45°	13	F042-45011	1 286	1 556	N012-12045	F079-00600
28x10	30°	16	F042-30011	608	736	N012-12045	F079-00600
25x11	22°	16	F042-22011	1 286	1 556	N012-12045	F079-02200

F099-14000
F099-09700
F099-42400
F099-23000
F099-06200

Stopka průměr 8 mm

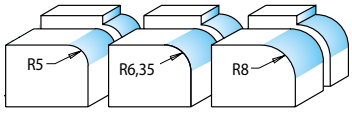
D x I	α	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
29x8	45°		F046-45081	1 071	1 296	N012-12045	
29x8	45°	13	F042-45081	1 286	1 556	N012-12045	F079-00600
28x10	30°	16	F042-30081	1 286	1 556	N012-12045	F079-00600
25x11	22°	16	F042-22081	1 286	1 556	N012-12045	F079-02200

INSERT CARBIDE Z2



IGM F061Radiusová žiletková fréza Z2

Frézy s radiusem R2 nebo R3 precizně zaoblují ohraněné desky 2 mm nebo 3 mm ABS hranou. Radius R5, R6.3 a R8mm je určen pro zaoblování hran na MDF deskách nebo tvrdém dřevu. Díky perfektní geometrii a stále stejnému řeznému průměru mají tyto žiletkové frézy kvalitnější řez a dlouhou životnost. Žiletky mají radius vybroušen ze dvou stran.





R2	R3
F099-42400	F099-23000

Montáží ložiska o průměru D16mm u R2-3-5 a D13mm u R6,35 a R8 docílíte frézování zaoblené hrany se dvěma odskoky.

Stopka průměr 8 mm

R	D	l	D_1/l_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		M4x4	T15			M4x6	2,5 mm
5	28,8	19,5	19/6	F061-19581	2 339	2 830	N031-05042	F099-07600	F099-09700	F079-00700	F099-42500	F099-84001	F099-06200
6,35	28,8	24	16/5	F061-65581	2 654	3 211	N031-06342	F099-07600	F099-09700	F079-00600	F099-42400	F099-84001	F099-06200
8	31,8	24	16/5	F061-19881	2 654	3 211	N031-08042	F099-07600	F099-09700	F079-00600	F099-42400	F099-84001	F099-06200

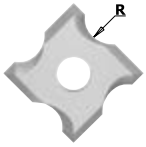
INSERT CARBIDE Z2



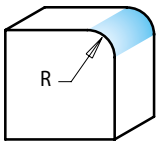
IGM F062 Radiusová žiletková fréza Z2



- Výměnné žiletky z mikrozrnného tvrdokovu
- Žiletky můžete otočit o 90° a získáte tím celkem 4 řezné hrany
- Žiletky jsou upevněny speciálními Torx šrouby
- Tělo frézy vyrobeno z kvalitní oceli



4X LONGER LIFE



Žiletková fréza osazená dvěma trvdokovovými žiletkami pro zaoblení hran. Radius je vybroušen na všech 4 stranách žiletky pro maximální efektivitu nástroje. Fréza je osazena žiletkou s radiusem R3mm nebo R2mm, který se používá zejména na ABS hrany. K fréze je možné dokoupit i radius R1mm a R1,5 mm, kterým můžete srazit hranu při lepení umakartu, dýhy nebo lamina na deskách. Pro použití na ručních horních frézkách.

Stopka průměr 8 mm

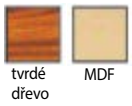
R	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
2	27	58	F062-02081	1 873	2 266	N034-02025
3	27	58	F062-03081	1 873	2 266	N034-03025

R1	R1,5	M4x6	T15	D12,7	D12,7	3,2Wx9,5	2,5 mm
N034-01025	N034-01525	F099-54100	F099-09700	F079-00300	F099-42300	F099-05800	F099-06200

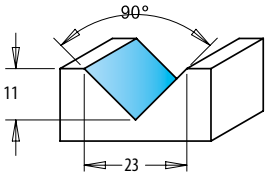
INSERT CARBIDE Z1



IGM F051 Žiletková fréza na V drážku



Ideální nástroj pro gravírování a tvorbu nápisů. Pokud se vám žiletka zdá tupá nebo opotřebená, jednoduše otočte a použijte další z ostrých břitů. Uzamykací šroubek bezpečně zajišťuje žiletku a tím i přesnost práce.



Stopka průměr 8 mm

A	D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
90°	23	11	60	F051-23081	728	881	N023-14235	F099-15500	991.073.00

INSERT CARBIDE MEC Z3

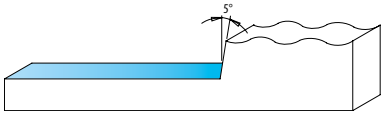


3 x uběrací žiletky

IGM Mini Stopková fréza na plochy

IGM frézy na plochy jsou ideální pro rychlý posuv a velké úběry materiálu. Výsledkem je vždy dokonalý povrch dna řezu. Frézy mají 3 uběrací žiletky, pro vytvoření skutečně ostrého rohu. Pro frézování měkkého a tvrdého dřeva, DTD a MDF na CNC obráběcích centrech.

Nástroje pro CNC stroje najdete v sekci
Nástroje pro CNC obrábění (stopka 16 a výše).

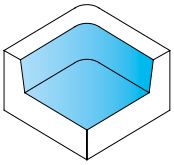


Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
35	10,5	60	F463-00781	1 747	2 114	NT13863	F099-54100	F099-09700

Stopka průměr 12 mm

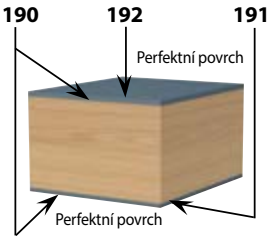
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
38	12	60	F463-00521	1 747	2 114	N012-12045	F099-14000	F099-09700
60	12	80	F463-00421	2 536	3 069	N012-12045	F099-14000	F099-09700

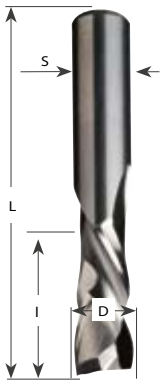


Spirálové frézy

HWM

- Extra kvalitní celotvrdokovový nástroj HWM (HW Integral)
- Počet zubů Z=2 ve spirále
- Dvojitá spirála negativní/pozitivní u typu190
- Negativní sklon ostří u typu 192
- Pozitivní sklon u typu 191
- Precizně vybroušená spirála
- Vynikající kvalita řezu
- Ideální pro tvrdé dřevo, lamino, DTD, MDF





IGM 190 Drážkovací spirálová fréza Pozitivní / Negativní

HWM

IGM

- negativní / pozitivní ostří na jednom nástroji
- vynikající kvalita řezu na horní i dolní hraně

Stopka průměr 6 mm Z=1+1

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	22	60	F190-06061	647	783

Stopka průměr 8 mm Z=2+2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	32	80	F190-08081	1 300	1 573

Stopka průměr 10 mm Z=2+2

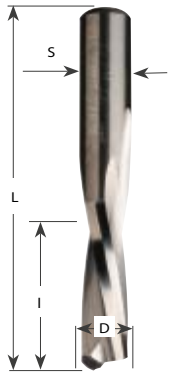
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	32	80	F190-10001	1 867	2 259
10	42	90	F190-10101	2 084	2 522

Stopka průměr 12 mm Z=2+2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	42	90	F190-12021	3 032	3 669
12	52	100	F190-12121	3 241	3 922

Stopka průměr 12 mm Z=3+3

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	25,4	83	F190-32021	2 635	3 188



IGM 192 Drážkovací spirálová fréza negativní

HWM

IGM

- negativní sklon ostří do spirály
- vynikající kvalita řezu na horní hraně
- dolní odvod třísek

Stopka průměr 6 mm Z=2

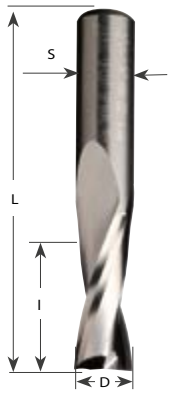
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	60	F192-03061	612	741
4	15	60	F192-04061	612	741
5	17	60	F192-05061	610	738
6	27	70	F192-06061	674	816

Stopka průměr 12 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	32	83	F192-10021	2 285	2 765
12	35	83	F192-12021	2 264	2 739

Stopka průměr 8 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	60	F192-03081	587	710
4	15	60	F192-04081	587	710
5	17	60	F192-05081	650	787
6	27	70	F192-06081	758	917
8	22	70	F192-08081	964	1 166
8	32	80	F192-08181	1 059	1 281
8	42	90	F192-08281	1 392	1 684
10	32	80	F192-10081	1 902	2 301
12	35	83	F192-12081	2 382	2 882



IGM 191 Drážkovací spirálová fréza pozitivní

HWM

IGM

- pozitivní ostří
- vynikající kvalita řezu na dolní hraně
- horní odvod třísek

Stopka průměr 8 mm Z=2

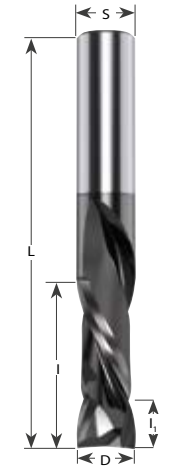
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	60	F191-03081	587	710
4	15	60	F191-04081	587	710
5	17	60	F191-05081	650	787
6	27	70	F191-06081	758	917
7	32	80	F191-07081	1 092	1 321
8	22	70	F191-08081	964	1 166
8	32	80	F191-08181	1 059	1 281
8	42	90	F191-08281	1 392	1 684
10	32	80	F191-10081	1 902	2 301
12	35	83	F191-12081	2 375	2 874

Stopka průměr 6 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	50	F191-03031	431	522
3	12	60	F191-03061	612	741
3,5	12	60	F191-63561	631	764
4	15	60	F191-04061	610	738
5	17	60	F191-05061	610	738
6	27	70	F191-06061	674	816

Stopka průměr 12 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9	32	83	F191-09021	1 979	2 395
10	32	83	F191-10021	2 285	2 765
10	42	90	F191-10121	2 995	3 624
12	35	83	F191-12021	2 264	2 739
12	42	90	F191-12121	2 781	3 365
12	52	100	F191-12221	2 960	3 582



IGM 190.41 CHROME Drážkovací spirálová fréza pozitivně /negativní

3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

HWM

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

IGM

- Až 3x delší životnost nástroje díky speciálnímu povlaku
- Povlak zaručuje vysokou tvrdost na celé ploše břitu a chrání ostří před nadměrným opotřebením
- Díky nízkému tření povlaku je ideální pro vysoké řezné rychlosti a zavrtávání

Fréza je ideální na čisté řezy v náročných materiálech, jako jsou lamináty, plasty, měkké a tvrdé dřevo, překližka a kompozity.

Spirálový nástroj se speciálním chromovým povlakováním, podobným polykrystalickému diamantu. Chrom nitridový povlak zaručuje vyšší tvrdost a odolnost nástroje a chrání nástroj před nadměrným přehřátím.

Ostří této frézy je konstruováno do spirály tak, aby byl zachován neustálý kontakt s obráběným materiálem. Zaručuje tak perfektně jemné opracování materiálu, na rozdíl od obyčejných fréz, u kterých je kontakt s materiálem přerušován.

S=D

D	I	l_1	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	42	7	90	2+2	F190C-12021	3 264	3 949
12	52	7	100	2+2	F190C-12121	3 494	4 228

S=D, Vhodné pro dlabání

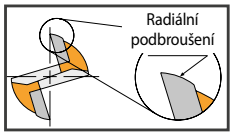
D	I	l_1	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	25	5,2	83	3+3	F190C-12321	2 900	3 509

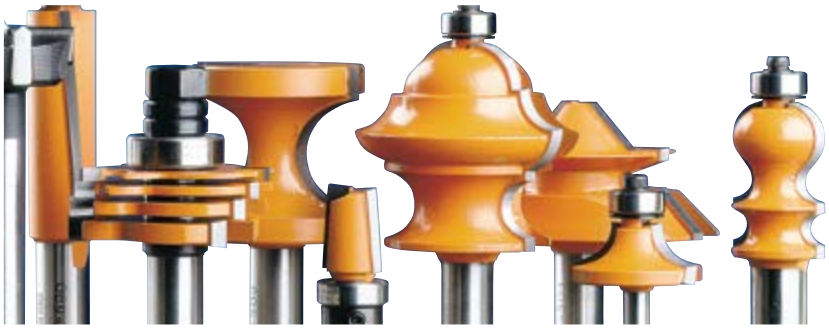
CMT ORANGE TOOLS®

Světoznámá značka nejkvalitnějších nástrojů pro dřevoobrábění založená v roce 1962 v Itálii. Stopkové frézy jsou charakteristické perfektně naostřenými tvrdokovovými břity, širokou nabídkou a oranžovým teflonovým povrchem, který je chráněn jako ochranný vzor. Frézy jsou baleny v průhledných plastových krabičkách pro bezpečné skladování. Ideální nástroje pro profesionální použití v truhlářských dílnách i průmyslových provozech.

Běžná fréza CMT fréza







Tělo nástroje z výběrové prvotřídní oceli - Unikátní pevné připájení plátku stříbrem - Břity z extra jemného tvrdokovu pro tvrdé a měkké dřevo - Precizní vybroušení a naostření břitů - Přesně vybroušená upínací stopka - Oranžový teflonový povlak, patentově chráněný…to jsou jedinečné CMT stopkové frézy. Oblíbené truhláři na celém světě.

Jaké je tajemství výroby bezchybné zaoblené hrany?

WOOD Magazine Best Overall

CMT The Perfect 10!

Hodnoceno jako číslo 1 mezi frézami



VYNIKAJÍCÍ VYSOKÁ PEVNOST OCELI
Používáme vysoce kvalitní, pevnou tyčovou ocel ze Švýcarska, která poskytuje výjimečnou odolnost proti únavě a oděru.

DESIGN PROTI ZPĚTNÉMU RÁZU
Omezení hloubky řezu minimalizuje možnost zpětného rázu a snižuje riziko zranění.

SINTERHIP HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE™
Nový výrobní proces zvaný SinterHIP (Izostatické lisování), snižuje možnost odlomení břitu a zvyšuje životnost.

TŘÍVRSTVÉ PÁJENÍ
Stříbro-měď-stříbro, třívrstvé pájení chrání břit, při frézování tvrdého dřeva nebo kompozitních materiálů a redukuje možnost nekvalitních svárů.

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING™
Oranžový povlak zabraňuje ulpívání pilin a snižuje tak zahřívání a chrání proti korozi a zajišťuje delší životnost.

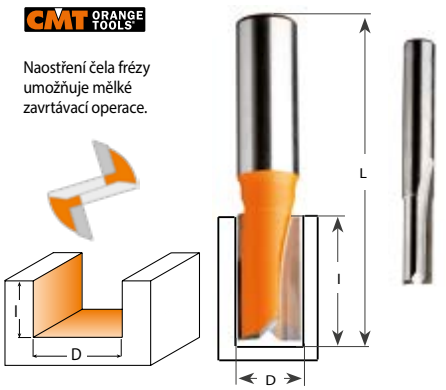
VÍCEOSÉ BROUŠENÍ ZARUČUJE 3X DELŠÍ ŽIVOTNOST BŘITU
Každé ostří je precizně vybroušené s přesností 0,001 mm a je ostré jako břitva. Pro extrémní odolnost.

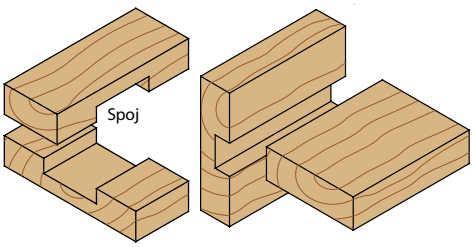
Praktické balení

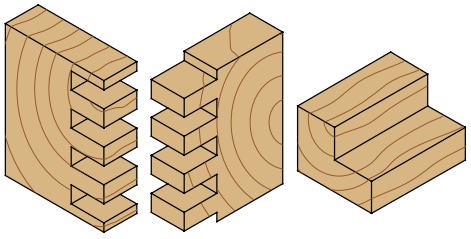
Drážkovací frézy

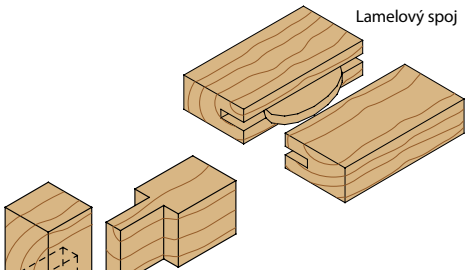
CMT C711, C811, C911
Drážkovací fréza krátká

HWM HW Z1 Z2









CMT drážkovací frézy jsou určeny pro všechny druhy prací. Vyznačují se kvalitním ostřím, které vyfrézuje dokonalou drážku. Pro frézování podle šablony lze použít kopírovací ložiska na stopce.
CMT frézy mají HW břity s dlouhou životností, jsou precizně naostřené, mají speciální nepřilnavý teflonový potah a jsou vhodné pro frézování měkkého a tvrdého dřeva, lepeného dřeva, DTD, lamina, MDF a Corianu.

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2*	4**	45	711.020.11	534	646
3*	8	45	711.030.11	558	675
4*	10	45	711.040.11	558	675
5*	12	50	711.050.11	636	770
6*	16	50	711.060.11	633	766
7*	18	49	711.070.11	668	808
8*	20	50	711.080.11	630	762

* HW celotvrdokovové tělo nástroje ** Z1

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3*	8	45	911.030.11	535	647
4*	10	45	911.040.11	572	692
5*	12	50	911.050.11	581	703
6*	16	50	911.060.11	613	742
7*	18	49	911.070.11	623	754
7,6	20	51	911.076.11	623	754
8*	20	50	911.080.11	588	711
9	20	48	911.090.11	636	770
10	20	48	911.100.11	601	727
11	20	48	911.110.11	636	770
12	20	50	911.120.11	601	727
13	20	57	911.130.11	638	772
14	20	50	911.140.11	603	730
15	20	57,2	911.150.11	625	756
16	20	57,2	911.160.11	625	756
18	20	50	911.180.11	657	795
19	20	57,2	911.190.11	746	903
20	20	50	911.200.11	736	891
22	20	57,2	911.220.11	782	946
24	20	50	911.240.11	827	1 001
25	20	50	911.250.11	859	1 039

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3*	8	50	911.530.11	579	701
4*	10	50	911.540.11	616	745
5*	12	58,3	911.550.11	522	632
6*	19	60,3	911.560.11	795	962
7*	18	60	911.570.11	655	793
12	25,4	63,5	911.620.11	714	864

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

CMT C712, 812, C912 Drážkovací fréza dlouhá

HWM HW Z2



Provedení jako předchozí typ. Pouze ostří je prodloužené pro dosažení co největší hloubky frézování.

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3*	11	60	712.030.11	597	722
4*	12	60	712.040.11	597	722
5*	18	60	712.050.11	676	818
6*	25,4	60	712.060.11	655	793
8*	31,7	60	712.080.11	735	889
10	31,7	60	712.100.11	669	809
12	31,7	60	712.120.11	726	878

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6*	25,4	60	912.060.11	678	820
8*	31,7	60	912.080.11	657	795
10	31,7	60	912.100.11	669	809
12	31,7	60	912.120.11	697	843
12,7	31,7	70	912.127.11	697	843
14	31,7	60	912.140.11	736	891
15	31,7	66	912.150.11	736	891
16	31,7	66	912.160.11	752	910

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

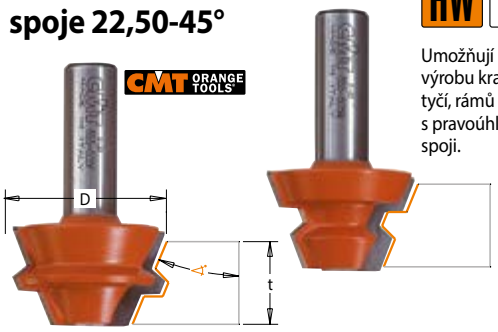
Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8*	31,7	70	912.580.11	765	926
9	31,7	70	912.590.11	726	878
10	31,7	70	912.600.11	726	878
12	38,1	80	912.621.11	762	922
12	50,8	108	912.622.11	877	1 061
14	31,7	70	912.640.11	752	910
15	31,7	70	912.650.11	776	939
16	31,7	70	912.660.11	776	939
18	38,1	80	912.681.11	847	1 025
19	38,1	82,5	912.690.11	982	1 188
19	50,8	92	912.691.11	1 043	1 262
20	38,1	80	912.701.11	926	1 120
22	38,1	80	912.721.11	1 007	1 218

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

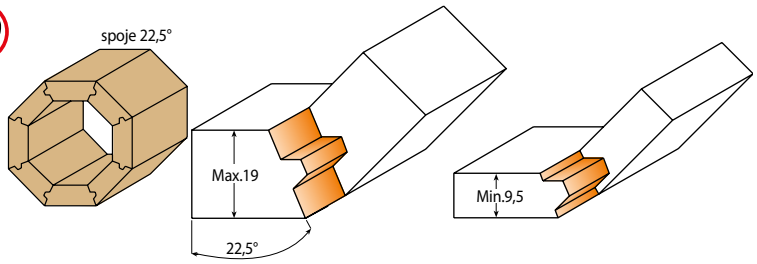


CMT C955 Fréza na spoje 22,50-45°

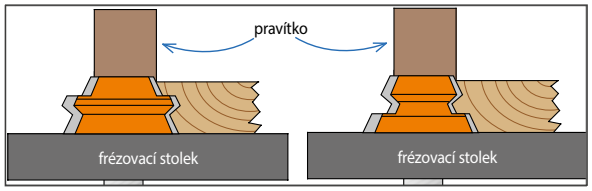


HW Z2

Umožňují rychlou a přesnou výrobu krabic, rozpůrných tyčí, rámů a dalších předmětů s pravoúhlými nebo souběžnými spoji.



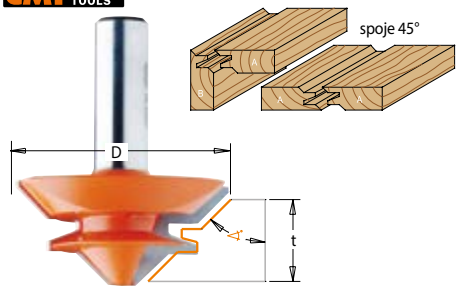
Pro frézování pevných souběžných lepených spojů postupujte podle kroku 1 s vnitřní plochou obrobku, položenou na plocho na stole a vycentrovanou vůči fréze.
Při výrobě druhé části položte obrobek rovně na stůl a vycentrujte vůči fréze.
Frézujte s vnitřní plochou nahoře.



D	l	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
37,3	22,2	9,5 - 19	955.005.11	2 843	3 440

CMT C955 Fréza na spoje 22,50-45°

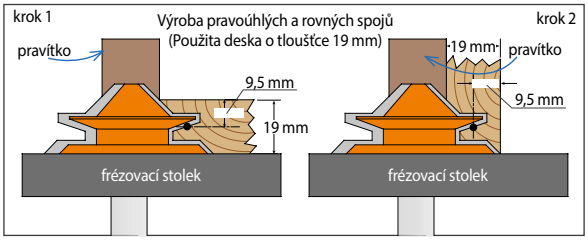
CMT ORANGE TOOLS

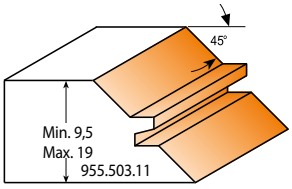


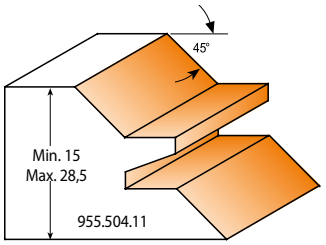
HW Z2

POUŽITÍ:
Ideální pro výrobu rohových spojů v materiálu o tloušťce 28,5 mm.

TIP:
Pro dosažení dokonalého pravoúhlého spoje položte jeden dílec vnitřní plochou dolů na pracovní stůl a vycentrujte jej vůči fréze. Frézujte podle níže uvedeného vyobrazení kroku 1. Frézujte druhý dílec umístěný vnitřní plochou vertikálně vůči fréze a pravítku, jak ukazuje krok 2.







D	l	t	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
44,5	18	9 - 18	8	955.009.11	2 119	2 564
70	31,7	15 - 28,5	12	955.503.11	2 916	3 528
50,8	22,2	9,5 - 19	12	955.504.11	2 119	2 564

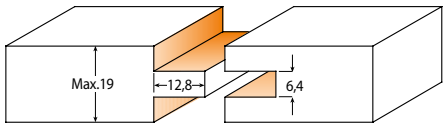
CMT C900 Sada pro pero a drážku

CMT ORANGE TOOLS

HW Z3



Sada obsahuje:
frézu pro drážku,
frézu pro pero,
maximální tloušťka
dílce 19 mm



Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00

924.131.00	791.005.00	822.364.11	FS100110

Stopka průměr 12 mm

D	l	H	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	47,6	12,8	900.626.11	2 359	2 854

CMT C900 Fréza na výrobu čepů

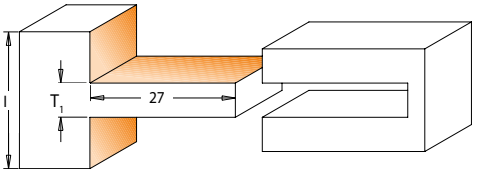
CMT ORANGE TOOLS





HW Z2

Bezpečnostní upozornění:
Maximální povolené otáčky 12.000 ot/min
Určeno pro použití na frézovacím stolku Vaší výroby nebo zakoupeného. Viz kapitola Frézovací stolky



Vyrobí vždy perfektně padnoucí čepový spoj! Pokud hledáte nástroj pro jednoduchou výrobu přesného čepového spoje, zde je řešení… CMT nová Fréza na čepový spoj. Jednoduše nastavíte šířku čepu pomocí přiložených vymezovacích podložek a potom snadno vyrobíte čep i rozpor jako na profesionální svislé frézce. Buďte vždy profesionálem.

Tloušťka čepu	Číslo podložky				
	6,35 mm	3,2 mm	1,6 mm	0,3 mm	0,1 mm
4,76 mm	1	0	0	0	0
5 mm	1	0	0	1	0
6 mm	1	0	0	4	0
6,35 mm	1	0	1	0	0
8 mm	1	1	0	0	0
9 mm	1	1	0	3	2
9,5 mm	1	1	1	0	0

Tolerance 0,1 mm

Stopka průměr 12 mm

D	l	H	T_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
75	34,9	27	4,76 - 9,5	900.627.11	3 722	4 504
75	44,5	27	9,5 - 15,8	900.628.11	4 466	5 404

Náhradní díly:

Podložka - t0,3 d12 D21	541.520.00
Podložka - t1,6 d12 D21	541.521.00
Podložka - t3,2 d12 D21	541.522.00
Podložka - t6,2 d12 D21	541.523.00

Kód		
900.627.11	924.134.00	990.022.00
900.628.11		990.022.00

CMT C174 / C177 Drážkovací fréza se zavrtávacím HW zubem

HWM HW Z2+1

CMT ORANGE TOOLS

CMT drážkovací frézy se závrtným HW zubem jsou určeny pro všechny druhy prací včetně zavrtávání do materiálu. HW zavrtávací zub usnadňuje zavrtávání do měkkého a tvrdého dřeva, DTD, lamino desek a MDF.



Zavrtávací HW břit naostřený pro hluboké zavrtání do materiálu.

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3*	10	55	174.030.11	562	680
4*	10	55	174.040.11	562	680
5*	12	55	174.050.11	562	680
6*	14	55	174.060.11	571	691
7*	20	55	174.070.11	706	854
8	20	55	174.080.11	499	604
8	30	70	174.081.11	537	650
8	40	90	174.082.11	634	767
9	20	55	174.090.11	530	641
10	20	60	174.100.11	511	618
10	30	70	174.102.11	592	716
10	40	90	174.101.11	731	885
11	20	60	174.110.11	506	612
12	20	60	174.120.11	649	785
12	30	70	174.122.11	637	771
12	40	90	174.121.11	858	1 038
13	20	60	174.130.11	573	693
14	20	60	174.140.11	584	707
14	30	70	174.142.11	734	888
14	40	90	174.141.11	905	1 095
15	20	60	174.150.11	649	785
16	20	70	174.160.11	673	814
16	30	70	174.162.11	876	1 060
16	40	90	174.161.11	1 066	1 290
18	20	70	174.180.11	779	943
18	30	70	174.181.11	892	1 079
18	40	80	174.182.11	1 078	1 304
19	20	70	174.190.11	868	1 050
20	20	70	174.200.11	817	989
20	30	70	174.201.11	991	1 199
20	40	90	174.202.11	1 170	1 416
22	20	70	174.220.11	851	1 030
22	30	70	174.221.11	1 098	1 329
22	40	90	174.222.11	1 234	1 493
24	20	70	174.240.11	909	1 100
24	30	70	174.241.11	1 161	1 405
24	40	90	174.242.11	1 398	1 692
25	20	70	174.250.11	909	1 100
26	20	70	174.260.11	929	1 124
28	20	70	174.280.11	1 033	1 250
28	30	70	174.281.11	1 305	1 579
29	20	70	174.290.11	1 114	1 348
30	20	70	174.300.11	1 153	1 395

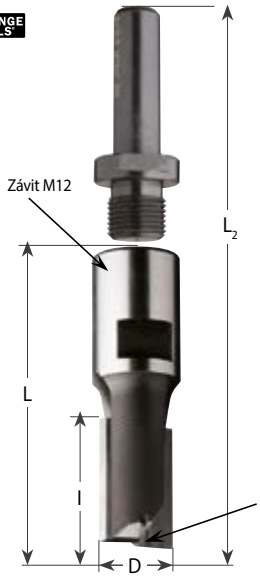
Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	35	90	177.100.11	725	877
12	35	90	177.120.11	773	935
12	50	100	177.121.11	1 015	1 228
14	35	90	177.140.11	819	991
16	35	90	177.160.11	945	1 143
16	60	110	177.161.11	1 286	1 556
18	35	90	177.180.11	1 042	1 261
18	60	110	177.181.11	1 402	1 696
20	35	90	177.200.11	1 166	1 411
22	35	90	177.220.11	1 195	1 446
24	35	90	177.240.11	1 252	1 515
25	35	90	177.250.11	1 327	1 606
26	35	90	177.260.11	1 297	1 569
28	35	90	177.280.11	1 430	1 730
30	35	90	177.300.11	1 333	1 613
35	35	90	177.350.11	1 611	1 949

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

CMT ORANGE TOOLS

HW Z2+1

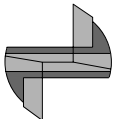


Drážkovací fréza se závitem M12

Drážkovací frézy se závitovým upínáním jsou ideální pro frézování hlubokých otvorů, závěsů na bezfalcových dveřích pomocí šablony a jiného stavebního kování. Ve spojení s upínací stopkou C797 pro upnutí v 12 mm kleštině dosahují prodloužené hloubky řezu až 132 mm. Díky HW břitům jsou vhodné na masiv, dřevěné kompozity, plasty a lamináty. Mohou být používány na obrábění v CNC frézách a ručních frézkách. Upínací stopku pro upnutí v kleštině je nutno objednat zvlášť.

Unášecí stopka S=12 mm C79712000

Drážkovací fréza C170, C180, C181



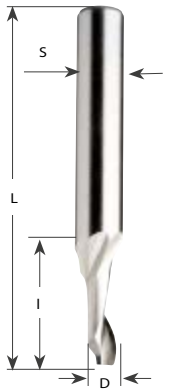
Zavrtávací HW břit naostřený pro hluboké zavrtání do materiálu.

D	l	L	L_2	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	25	60	100	170.160.11	818	990
16	35	67	107	171.160.11	964	1 166
16	45	77	117	180.160.11	1 249	1 511
16	60	92	132	181.160.11	1 460	1 767
18	25	60	100	170.180.11	843	1 020
18	35	67	107	171.180.11	1 002	1 212
18	45	77	117	180.180.11	1 333	1 613
20	25	60	100	170.200.11	929	1 124
20	35	67	107	171.200.11	1 158	1 401
20	45	77	117	180.200.11	1 449	1 753
20	60	92	132	181.200.11	1 736	2 101
22	25	60	100	170.220.11	990	1 198
22	35	67	107	171.220.11	1 276	1 544
24	25	60	100	170.240.11	1 070	1 295
26	25	60	100	170.260.11	1 088	1 316
30	25	60	100	170.300.11	1 316	1 592

Spirálové frézy na hliník a PVC

CMT ORANGE TOOLS

HSS Z1



CMT C188 Spirálová fréza na ALU a PVC

použití: dural, hliník, plast

- kvalitní HSS ocel Co5%
- jednospirálový břit s positivním sklonem
- horní odvod třísek

Tento nástroj je určen pro efektivní frézování všech slitin hliníku, duralu.
Konstrukce břitu dovoluje vysokou produktivitu frézování, mnohem lepší než tradiční spirálové frézy.

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	60	188.030.51	238	288
4	12	60	188.040.51	238	288
4	40	100	188.041.51	508	615
5	14	60	188.050.51	238	288
5	40	100	188.051.51	508	615
6	14	60	188.060.51	266	322
6	40	100	188.061.51	508	615
7	14	60	188.070.51	266	322
8	14	80	188.080.51	266	322
8	40	100	188.081.51	508	615
9	14	80	188.090.51	373	451
10	14	80	188.100.51	371	449
12	14	80	188.120.51	385	466

Ořezávací rovné a úhlové frézy

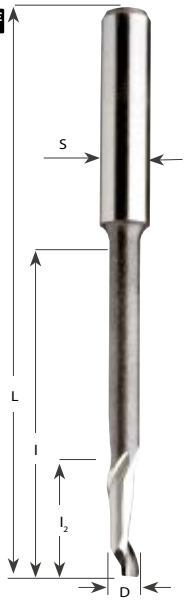




CMT ORANGE TOOLS

HSS

Z1



CMT C189
Spirálová fréza na ALU a PVC

použití: dural, hliník

Stopka průměr 8 mm

D	l	l_2	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	46	16	90	189.040.51	406	491
5	35	18	80	189.050.51	368	445
5	35	14	120	189.051.51	451	546
5	55	16	90	189.052.51	406	491
6	45	16	90	189.060.51	406	491
8	68	14	100	189.080.51	451	546
8	55	14	80	189.081.51	373	451

Stopka průměr 10 mm

D	l	l_2	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	95	14	120	189.100.51	554	670
10	70	30	100	189.101.51	679	822

CMT ORANGE TOOLS

HW

Z2





CMT C711, C911, C912B
Drážkovací fréza s kopírovacím ložiskem

Stopka průměr 6 mm Z=2

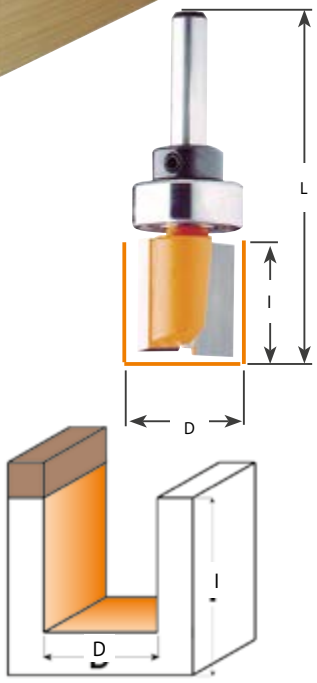
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			1,5 mm
13	20	57	711.130.11B	815	986	F079-02300	541.003.00	F099-05600
15	20	57	711.150.11B	877	1 061	791.024.00	541.003.00	F099-05600
15	31,7	66,5	712.150.11B	931	1 127	791.024.00	541.003.00	F099-05600
19	20	57	711.190.11B	927	1 122	F079-00700	541.003.00	F099-05600

Stopka průměr 8 mm Z=2

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
16	20	57	911.160.11B	863	1 044	F079-02500	F054-00400	F099-05600
16	31,7	66,5	912.160.11B	933	1 129	F079-02500	F054-00400	F099-05600
22	20	57	911.220.11B	917	1 110	791.005.00	F054-00400	F099-05600

Stopka průměr 12 mm Z=2

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
19	38,1	82,5	912.690.11B	1 174	1 421	F079-01100	F054-00500	F099-05600
19	50,8	92	912.691.11B	1 311	1 586	F079-01100	F054-00500	F099-05600



CMT ORANGE TOOLS

HW

Z2



CMT C906
Ořezávací fréza, šikmé zuby

- negativní úhel řezné hrany
- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HW tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- prodloužená délka ostří

D19	D9 d3,25	3,2 W	2,4 mm
791.004.00	541.550.00	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	25,4	73,9	706.191.11	920	1 113

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	25,4	73,9	906.191.11	868	1 050

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	25,4	86,5	906.691.11	936	1 133
19	38,1	92,9	906.692.11	1 112	1 346
19	50,8	109,5	906.690.11	1 216	1 471

CMT ORANGE TOOLS

HW

Z2



CMT C906690
Ořezávací fréza, šikmé zuby

Tyto nové CMT frézy jsou vybaveny dvojitým ložiskem a jsou spirálové vybroušeny což umožňuje čisté hladké řezy do mnoha materiálu.

Již nemusíte otáčet materiál nebo přesouvat šablonu.
Jedinečný nástroj zejména pro frézování zakřivených tvarů podél šablony.

D19 d12,7	S12,7	1,5 mm
F079-01100	F054-00500	F099-05600

D19	D9 d3,25	W3,2	2,4 mm
791.004.00	541.550.00	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	25,4	86,5	906.691.11B	1 095	1 325
19	50,8	109,5	906.690.11B	1 443	1 746



CMT C806 Ořezávací fréza, šikmé zuby pozitivně-negativní HW

HW Z2+2

Tyto CMT XTREME frézy s mimořádně dlouhou životností zaručují nejlepší možné dokončovací práce pomocí jedinečné spirálové technologie.

4 řezné hrany z vysoce kvalitního tvrdokovu jsou vyráběny speciální metodou pájení, což napomáhá vytvořit jedinečnou pozitivní a negativní řeznou hranu. Tím je zajištěna vynikající kvalita frézování na horní a spodní straně materiálu.

Ideální pro práce s exotickým a tvrdým dřevem, melaminem nebo pro jemně upravené dýhy.

POZNÁMKA: Pouze pro práci na frézce s regulací otáček.



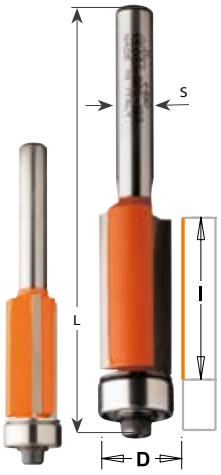
Stopka průměr 12 mm

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	D19	D9 d6,35	W3,2	2,4 mm	D19 d12,7	S12,7	1,5 mm	D15,8	D34,9	
19	50,8	113	906.690.41B	2 046	2 476	791.004.00		F099-05800	991.057.00	F079-01100	F054-00500	F099-05600			
34,9	50,8	123	906.880.41B	2 311	2 796			F099-05800	991.057.00		F054-00500	F099-05600	541.552.00	791.029.00	

CMT C906 Ořezávací fréza rovné zuby s ložiskem

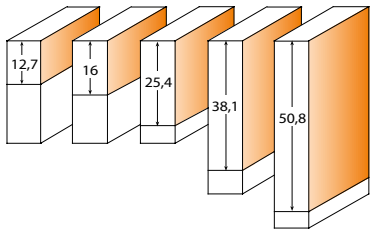
HW HWM Z2 Z3

- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HW tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy









Stopka průměr 6 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	S=3,175 mm			
6,35*	25,4	63,5	706.064.11	894	1 082	791.035.00			
9,5	25,4	68,2	706.095.11	670	811	F079-00200	F099-42200	F099-05800	
12,7	25,4	70,7	706.127.11	660	799	F079-00300	F099-42300	F099-05800	

Stopka = D8 mm Z=2

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
9,5	12,7	55,5	906.096.11	560	678	F079-00200	F099-42200	F099-05800	
12,7	12,7	57,8	906.128.11	560	678	F079-00300	F099-42300	F099-05800	
19	16	57,1	906.190.11	667	807	F079-00700		990.004.00	
9,5	25,4	68,2	906.095.11	632	765	F079-00200	F099-42200	F099-05800	
12,7	25,4	70,7	906.127.11	660	799	F079-00300	F099-42300	F099-05800	

Stopka průměr 8 mm Z=3

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	25,4	71	906.227.11	987	1 194	F079-00300	F099-42300	F099-05800	

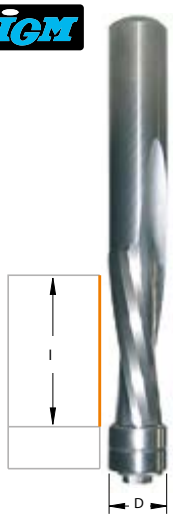
Stopka průměr 12 mm Z=2

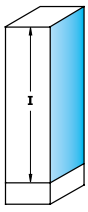
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	12,7	70,6	906.628.11	648	784	F079-00300	F099-42300	F099-05800	
12,7	25,4	86,6	906.627.11	728	881	F079-00300	F099-42300	F099-05800	
12,7	38,1	94	906.629.11	985	1 192	F079-00300	F099-42300	F099-05800	
12,7	50,8	103,7	906.630.11	1 110	1 343	F079-00300	F099-42300	F099-05800	

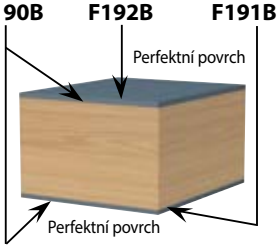
* HWM celotvrdokovové tělo nástroje

IGM Ořezávací spirálová fréza HWM

HWM Z2 Z2+2







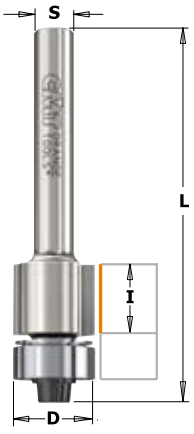
Stopka průměr 12 mm

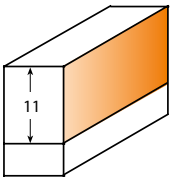
D	I	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
12,7	47	114	2+2	F190B-12721	4 066	4 920	F079-01000	541.301.00
12,7	50,8	114	2	F191B-12721	4 204	5 087	F079-01000	541.301.00
12,7	50,8	114	2	F192B-12721	4 204	5 087	F079-01000	541.301.00

CMT C906 Ořezávací diamantová fréza

DP LONG LIFE Z2 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Nová super výkonná ořezávací diamantová fréza je určená pro ořezávaní vysoce abrazivních materiálů, jako jsou laminované umakartové desky. Diamantový břit dává záruku velmi dlouhé životnosti bez nutnosti ostření nebo výměny žiletek.







Stopka průměr 6 mm

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	11	58,1	706.128.61	2 187	2 646	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 8 mm

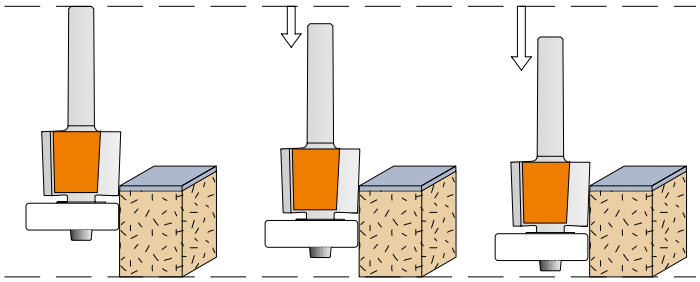
D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	11	58,1	906.128.61	2 356	2 851	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

CMT C707, C907 Ořezávací Frézy na lamino

HW Z2







3 v 1… Nová ořezávací fréza s „Delrin" trojúhelníkovým ložiskem je nejlepším řešením pro práci s ořezáváním lamina.

Řeší tři nejběžnější problémy:
1) Nabalování lepidla na ložiska, kdy „Delrin" ložiska jsou z materiálu se sníženou přilnavostí k lepidlu.
2) Rozšířená styčná plocha „Delrin" ložiska perfektně sedí při ořezávacích operacích na materiálu.
3) Šikmé zuby frézy redukují odvod třísek z místa řezu.



- Rozšířená styčná plocha ložiska
- Žádné nabalování lepidla
- Žádné poškození povrchu

Stopka průměr 6 mm

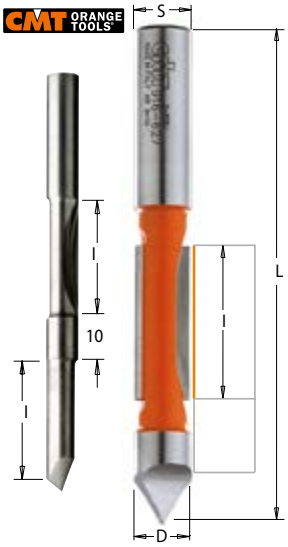
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	12,7	54,2	707.128.11	680	823	F099-42200	791.042.00	F099-05800	991.057.00
19	15,87	59,3	707.190.11	931	1 127	F099-42300	791.043.00	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	12,7	54,2	907.128.11	680	823	F099-42200	791.042.00	F099-05800	991.057.00
19	15,87	59,3	907.190.11	931	1 127	F099-42300	791.043.00	F099-05800	991.057.00

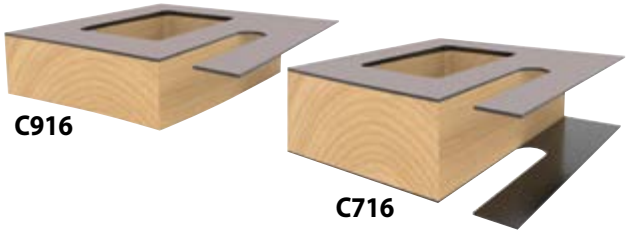
CMT C719/ C916 Ořezávací fréza na otvory

HWM HW Z1 Z1+1 Z2



C716
- unikátní a časově úsporná fréza
- ořezávání dolní a horní desky najednou
- HW celotvrdokovové tělo nástroje

C916
- pro výrobu otvorů v obložení, dveřích nebo oknech
- hrot pro snadné zavrtání
- HW tvrdokovové břity pro čisté a rychlé vyříznutí



Stopka průměr 6 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	19	64	1	716.060.11	633	766
6*	18+18	70	1+1	716.061.11	838	1 014

* HWM celotvrdokovové tělo nástroje

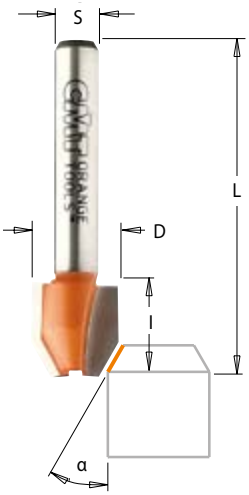
Stopka průměr 8 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	19	64	1	916.080.11	519	628

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	31,7	102	2	916.627.11	862	1 043

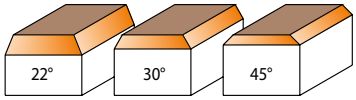
CMT C721/C921 Kombinovaná ořezávací fréza



HW Z2

Poznámka:
Musí být použita s vedením, zvláštním ložiskem nebo pravítkem.

- kombinace rovných nebo úhlových řezů
- HW tvrdokovové břity
- teflonový nepřilnavý potah



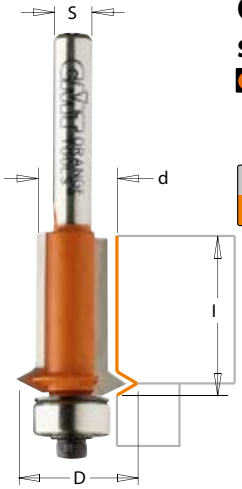
Stopka průměr 6 mm

α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22°	12	12,7	721.022.11	595	720
30°	12	12,7	721.030.11	595	720
45°	12	12,7	721.045.11	595	720

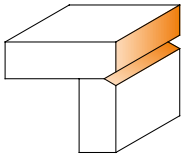
Stopka průměr 8 mm

α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30°	12	12,7	921.030.11	595	720

CMT C953 Ořezávací fréza s V břitem



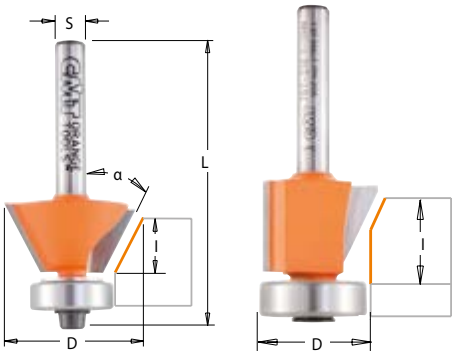
HW Z2



Jsou zcela nepostradatelné pro výrobu skříněk. Ořezávací V-frézy CMT umožňují vyrobit přední rámy skříňky z materiálu o tl. 25,4 mm tak, aby dokonale lícovaly s boky. V-břit umožní provést dekorační drážku podél pantového spoje a zakrýt obrubu.

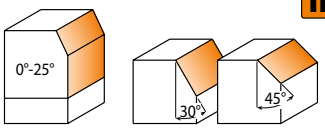
Stopka průměr 8 mm

d	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
12,7	19	25,4	953.001.11	920	1 113	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00



CMT C907/C909/C910 Kombinovaná fréza

HW Z2



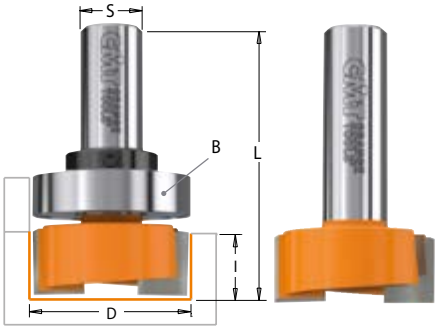
- Kvalitní HW tvrdokovové břity.
- Teflonový nepřilnavý potah.
- Vodící kopírovací ložisko pro snadnou práci se šablonou, které brání poškození obrobku.

Frézy na srážení hran CMT jsou ideální pro dokonalou povrchovou úpravu laminovaných desek. Použití kombinované zarovnávací a srážecí frézy CMT je nejsnadnější a nejpřesnější způsob povrchové úpravy laminovaných materiálů.

Stopka průměr 8 mm

α	D	l	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
30°	27	9	2	909.260.11	769	930	F099-42300	F079-01800	F099-05800	991.057.00
45°	27	5,5	2	910.260.11	726	878	F099-42300	F079-01800	F099-05800	991.057.00

Dlabací a srovnávací frézy



Stopka průměr 6 mm

D	l	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	19	19	701.190.11B	733	887

CMT C701B/C901B/C901 Dlabací a srovnávací fréza

HW Z2



Dlabací a srovnávací frézy CMT zaručují kvalitní frézování drážek pro panty bez otřepených hran nebo hrubého dna.

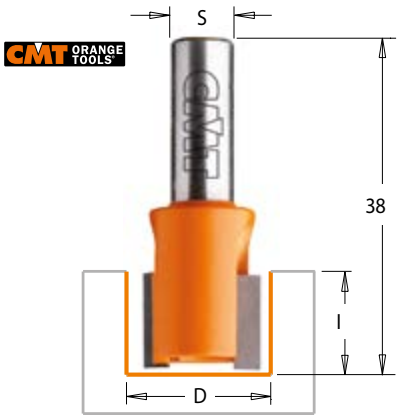
Stopka průměr 8 mm

D	l	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	19		901.127.11	511	618
16	19		901.160.11	538	651
18	16		901.180.11	580	702
19	19		901.190.11	548	663
20	16		901.200.11	595	720
16	19	16	901.160.11B	699	846

Kód			
701.190.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-05600
901.160.11 B	F079-02500	F054-00400	F099-05600

Stopka průměr 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	19	901.627.11	616	745
31,7	12,7	901.817.11	733	887



CMT C702/C902 Dlabací fréza

HW Z2

C702 - Stopka průměr 6 mm,
C902 - Stopka průměr 8 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	12	702.120.11	472	571	902.120.11	472	571
13	12	702.130.11	478	578	902.130.11	478	578
14	12	702.140.11	478	578	902.140.11	478	578
15	12	702.150.11	517	626	902.150.11	517	626
16	12	702.160.11	517	626	902.160.11	517	626
18	12	702.180.11	569	688	902.180.11	569	688
20	11	702.200.11	604	731	902.200.11	604	731
22	11	702.220.11	604	731	902.220.11	604	731
23	11	702.230.11	618	748	902.230.11	618	748
24	11	702.240.11	627	759	902.240.11	627	759
25	11	702.250.11	633	766	902.250.11	633	766



CMT dlabací fréza je ideální pro podélné frézovací operace např. dlaby pro panty apod.



Speciální konstrukce umožňuje dostatečný odvod třísek z místa řezu.

Frézy na okenní těsnění



C712030
C712040
C812032

C191635

C711031

C713001

CMT Fréza na okenní těsnění

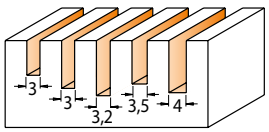
HWM Z2

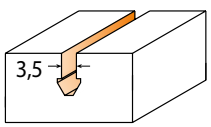
Pro frézování drážek pro okenní a dveřní těsnění.

Speciální úsporná dvoustranná konstrukce frézy – dva břity na jedné fréze.

HW celotvrdokovové tělo nástroje.







Stopka průměr 6 mm

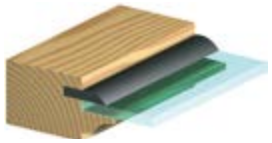
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	8	76	711.031.11	1 067	1 291
3	11	60	712.030.11	597	722
3,5	8	76	713.001.11	1 117	1 352
4	12	60	712.040.11	597	722

Stopka průměr 6,35 mm

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	12,7	50,8	812.032.11	633	766

Talířové drážkovací frézy

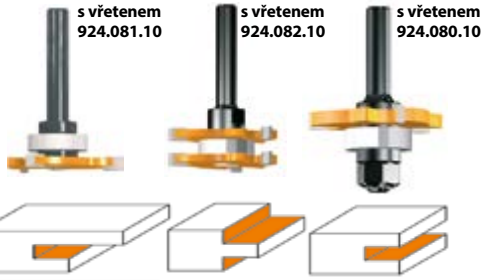




CMT C923 Sada talířové drážkovací frézy s ložisky

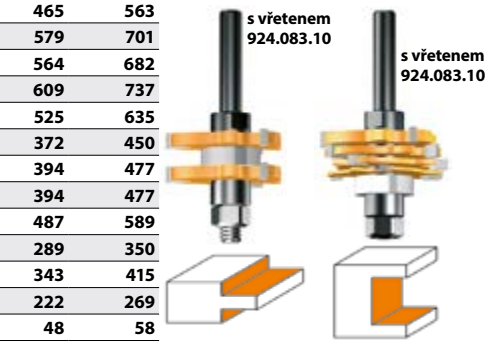
CMT ORANGE TOOLS

HW Z3



Popis	Kód		
Sada C923	923.001.11	7 100	8 591

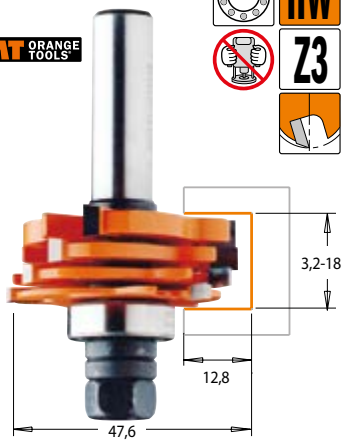
Sada obsahuje	ks	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Talířová fréza 2 mm	1	822.320.11	465	563
Talířová fréza 3 mm s 45° zahloubením	1	823.330.11	579	701
Talířová fréza 4 mm s 45° zahloubením	1	823.340.11	564	682
Talířová fréza 5 mm s 45° zahloubením	3	823.350.11	609	737
Talířová fréza 6 mm	1	822.360.11	525	635
Vřeteno s ložiskem D22mm	1	924.080.10	372	450
Vřeteno s ložiskem D22mm	1	924.081.10	394	477
Vřeteno s ložiskem D22mm	1	924.082.10	394	477
Vřeteno s ložiskem D22mm dlouhá serie	1	924.083.10	487	589
Ložisko - D31,7 d8 B5	1	791.033.00	289	350
Ložisko - D28,5 d8 B8,5	1	791.030.00	343	415
Ložisko - D19 d8 B6	1	F079-03400	222	269
Klíč Imbus - 3mm	1	FS800003	48	58



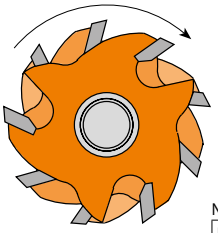
CMT C900 Talířová drážkovací fréza

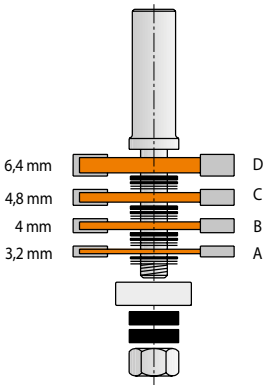
CMT ORANGE TOOLS

HW Z3



HW tvrdokovové břity fréz se nesmějí nikdy dotýkat. Používejte podložky podle obrázku. Používejte pouze podložky dodané v sadě. Zkontrolujte, zda jsou všechny frézy namontovány ve správném směru otáčení. Podívejte se pod upínací trn, zda se frézy budou otáčet ve směru hodinových ručiček.





Naše uvedená tabulka ukazuje podrobnosti o roztečích a správných kombinacích frézy.

Kombinace talířů	Tloušťka drážky (mm)
A	3,2
B	4
C	4,8
D	6,4
A+B	6,4 - 7,1
A+C	7,2 - 7,9
A+D	8,8 - 9,5
B+C	8 - 8,7
B+D	9,6 -10,3
C+D	10,4 -11,1
A+B+C	10,4 -11,8
A+B+D	11,9 -13,3
A+C+D	12,7 -14,1
B+C+D	13,5 -14,9
A+B+C+D	13,5 -18

Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
900.506.11	2 235	2 704	924.128.00	791.005.00	FS100110

Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t4 d8 D14,7	541.501.00

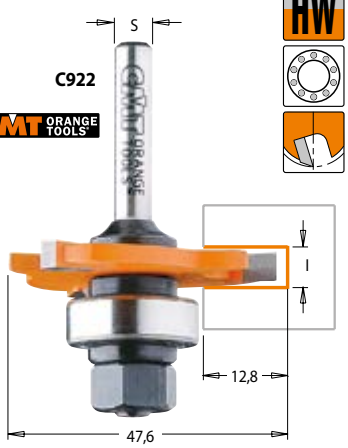
Sada obsahuje:
- 4 ks talířových fréz Z=3, l = 3,2 – 4 – 4,8 – 6,4 mm
- 1 ks upínací trn
- 1 ks kopírovací ložisko D22
- 17 ks podložek (8 x 0,1 mm, 4 x 0,5 mm, 3 x 1 mm a 2 x 4 mm).

CMT C922A/B Talířová drážkovací fréza s ložiskem

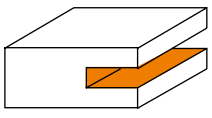
HW

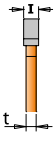
C922

CMT ORANGE TOOLS



Trojzubá drážkovací talířová fréza je určena pro drážky a žlábky pro pera, T-lišty, lamelové a perodrážkové spoje, pro těsnění apod.
- dodáváno jako kompletní fréza (talíř + upínací trn + ložisko)
- provedení proti zpětnému rázu





Stopka průměr 8 mm

l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
1,5	922.315.11A	882	1 067	791.012.00	FS100110
2	922.320.11A	882	1 067	791.012.00	FS100110
2,5	922.325.11A	882	1 067	791.012.00	FS100110
3	922.330.11A	882	1 067	791.012.00	FS100110
3,5	922.335.11A	894	1 082	791.012.00	FS100110
4	922.340.11A	894	1 082	791.012.00	FS100110
5	922.350.11A	909	1 100	791.012.00	FS100110
6	922.360.11A	929	1 124	791.012.00	FS100110

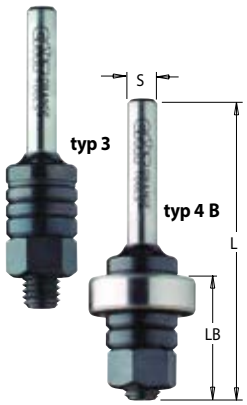
Stopka průměr 12 mm

l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		
3	922.330.11B	882	1 067	791.012.00	FS100110
4	922.340.11B	894	1 082	791.012.00	FS100110
5	922.350.11B	909	1 100	791.012.00	FS100110
6	922.360.11B	929	1 124	791.012.00	FS100110

Náhradní talířové frézy pod kódem C822 a C823

Trn

CMT ORANGE TOOLS



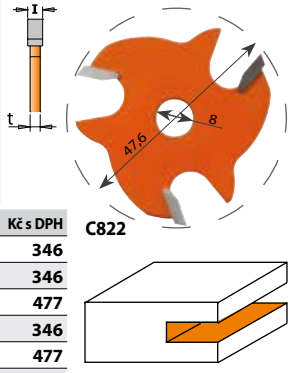
Náhradní díly:

Ložisko - D22 d8 B6	791.012.00
Omezovací kroužek pro ložiska - pro S=6 mm	541.003.00
Omezovací kroužek pro ložiska - pro S=8 mm	F054-00400
Matice pro vřetena - závit M8	FS100110
Šroub STEI Conical - M3x3 IGM	F099-00500
Šroub M5x12mm - pro C92408110	990.055.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t4 d8 D14,7	541.501.00
Klíč Imbus - 3 mm	FS800003

Typ	S	L	LB	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	6	61	26	724.060.00	286	346
3	8	61	26	924.080.00	286	346
3	8	86	40	924.083.00	394	477
3	12	67,5	26	924.120.00	286	346
4 B	6	61	26	724.060.10	394	477
4 B	8	61	26	924.080.10	372	450
4 B	8	86	40	924.083.10	487	589
4 B	12	67,6	26	924.120.10	394	477

Talířová fréza

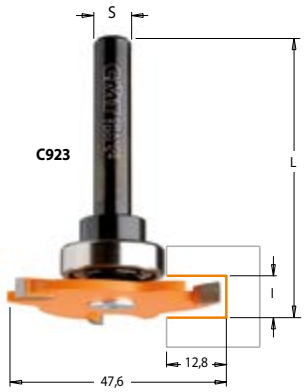
CMT ORANGE TOOLS



C822 pro typ: 3, 4B

I	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,5 *	1,07	822.315.11	493	597
1,6 *	1,07	822.316.11	493	597
1,8 *	1,27	822.318.11	493	597
2 *	1,27	822.320.11	465	563
2,2 *	1,27	822.322.11	465	563
2,4 *	1,27	822.324.11	493	597
2,5 *	1,27	822.325.11	465	563
2,8	1,27	822.328.11	493	597
3	1,27	822.330.11	465	563
3,2	1,27	822.332.11	477	577
3,5	2,07	822.335.11	477	577
4	2,07	822.340.11	477	577
4,8	2,86	822.348.11	521	630
5	2,86	822.350.11	491	594
6	4,45	822.360.11	525	635
6,4	4,45	822.364.11	556	673

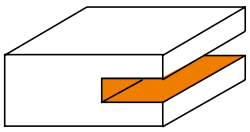
* U drážkovacích talířků šíře 1,5 - 2,5 mm se na těle mohou objevovat stopy po broušení. Stopy neovlivňují kvalitu nástroje.



CMT C923A Talířová drážkovací fréza s ložiskem

HW Z3

CMT ORANGE TOOLS



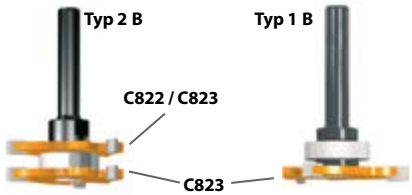
Trojzubá drážkovací talířová fréza je určena pro drážky a žlábky pro pera, T-lišty, lamelové a perodrážkové spoje, pro těsnění apod.
- dodáváno jako kompletní fréza (talíř + upínací trn + ložisko)
- provedení proti zpětnému rázu

Stopka průměr 8 mm

I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	D22 d8	M5x12	FS800003
3	923.330.11A	998	1 208	791.012.00	990.055.00	
4	923.340.11A	998	1 208	791.012.00	990.055.00	
5	923.350.11A	1 058	1 280	791.012.00	990.055.00	

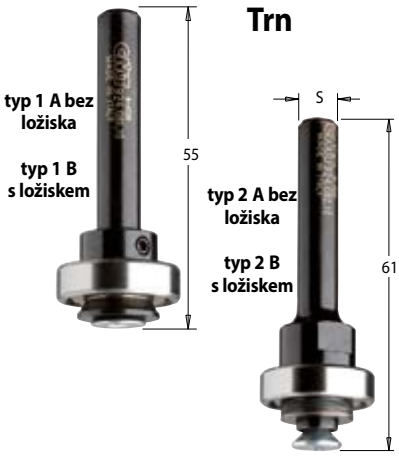
Náhradní talířové frézy pod kódem C822 a C823

Příklady použití a sestavení typ 1 a 2.



CMT ORANGE TOOLS

Trn

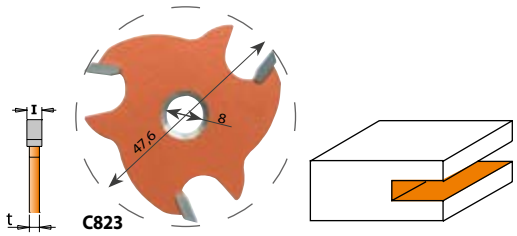


Náhradní díly:

Ložisko - D22 d8 B6	791.012.00
Omezovací kroužek pro ložiska - pro S=6 mm	541.003.00
Omezovací kroužek pro ložiska - pro S=8 mm	F054-00400
Matice pro vřetena - závit M8	FS100110
Šroub STEI Conical - M3x3 IGM	F099-00500
Šroub M5x12mm - pro C92408110	990.055.00
Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t4 d8 D14,7	541.501.00
Klíč Imbus - 3 mm	FS800003

Typ	S	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1 A	6	55	724.061.00	327	396
1 A	8	55	924.081.00	327	396
1 B	6	55	724.061.10	394	477
1 B	8	55	924.081.10	394	477
2 A	8	61	924.082.00	327	396
2 B	8	61	924.082.10	394	477

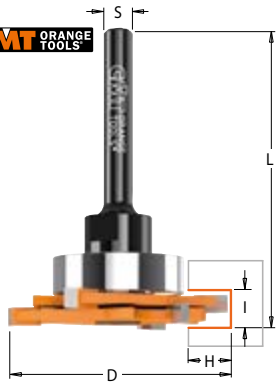
Talířová fréza



C823 pro typ: 1A, 1B, 2A, 2B

I	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	1,27	823.330.11	579	701
3,2	1,27	823.332.11	597	722
4	2,07	823.340.11	564	682
5	2,86	823.350.11	609	737
6,4	4,45	823.364.11	631	764

CMT ORANGE TOOLS



CMT C823.371 Talířová drážkovací fréza pro STRIPLOX mini

HW Z3



Talířová fréza vhodná pro vytváření otvorů pro nábytkové spojky STRIPLOX mini. Tyto spojky jsou ideální pro vytváření neviditelných spojů na korpusech, skříňkách, dřevěných spojích nábytku a podobných konstrukcích. Vytvářejte pevné a těsné neviditelné spoje na různých typech nábytku.

Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00

Stopka průměr 6,35 mm

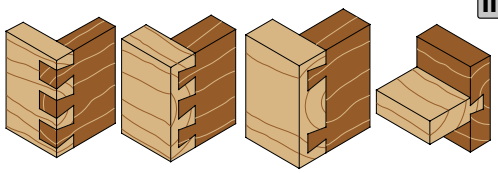
I	D	H	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
7	47,6	9,5	65	823.371.11A	1 591	1 925

791.030.00	823.340.11	990.055.00	FS800003

Rybinové frézy pro cinkové spoje

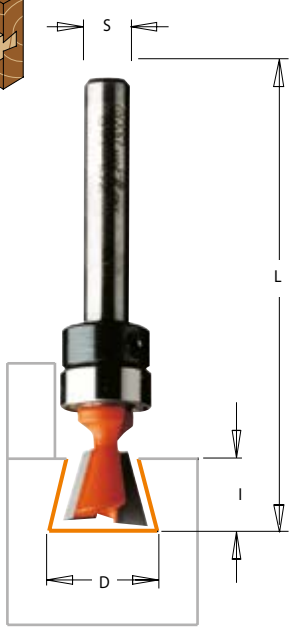
CMT C718/C818/C918 Fréza pro rybinový spoj

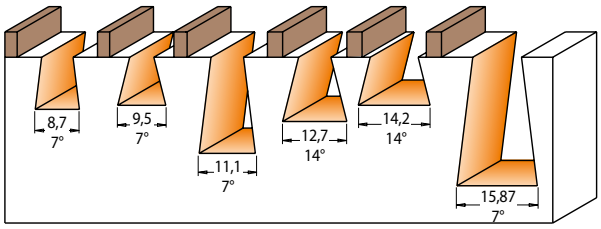


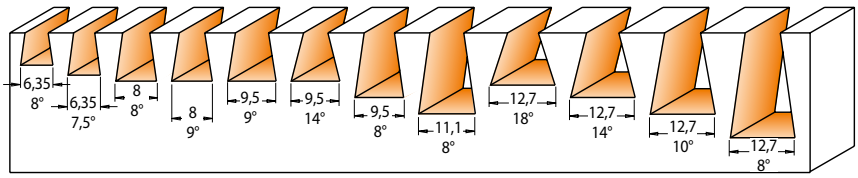


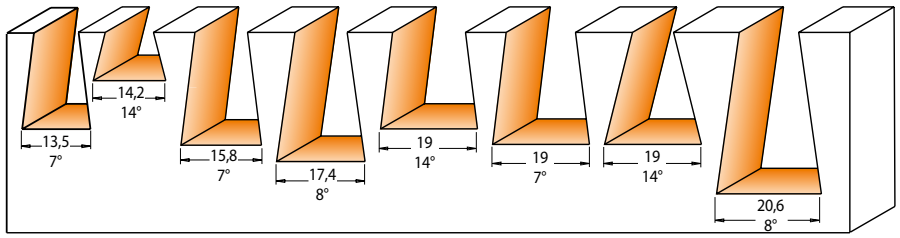
Perfektně zpracovaný cinkový spoj je klasikou, která je výzvou pro profesionály i amatéry. Rybinové frézy CMT jsou dodávány ve 25 velikostech. Rybinové frézy CMT jsou konstruovány pro všechny oblíbené přípravky, včetně systémů IGM, Leigh, DeWalt, TREND, FESTO, BOSCH atd.

Před objednávkou zkontrolujte celkovou délku, abyste dostali velikost, kterou potřebujete. Dodáváme frézy pro upnutí do přípravků a frézek, které vyžadují delší stopku.









bez ložiska

Stopka průměr 6 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6*	8,3	60	7,5°	718.060.11	743	899
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	800	968
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	623	754
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	845	1 022
19	22	60,3	7°	718.190.11	931	1 127

Stopka průměr 6,35 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	8,3	63,5	7,5°	818.064.11	819	991
7,9	6	44	18°	818.079.11	745	901
9,5	12,7	60,3	8°	818.097.11	800	968
11,1	15,9	60,3	8°	818.111.11	775	938
12,7	12,7	52,4	14°	818.128.11	623	754
12,7	20,6	69,8	8°	818.129.11	646	782
12,7	12,7	62	14°	818.130.11	623	754
12,7	10,3	60,3	18°	818.132.11	646	782
12,7	16	60,3	10°	818.133.11	672	813
19	22	60,3	14°	818.191.11	982	1 188

Stopka průměr 8 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5*	9,5	52,5	9°	918.095.11	903	1 093
12,7	12,7	52,4	14°	918.127.11	588	711
12,7	20,6	69,8	8°	918.129.11	646	782
15,8	22	60,3	7°	918.158.11	845	1 022
19	22	60,3	7°	918.190.11	931	1 127

Stopka průměr 12 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15,8	22	66,7	7°	918.658.11	855	1 035
19	22	66,7	7°	918.690.11	931	1 127

Stopka průměr 12,7 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	12,7	63,5	14°	818.628.11	623	754
13,5	19,05	61,5	7°	818.635.11	696	842
15,9	22,2	66,7	7°	818.658.11	855	1 035
17,4	25,4	77,6	8°	818.674.11	880	1 065
19	22	66,7	7°	818.690.11	931	1 127
19	19	77,6	14°	818.691.11	918	1 111
20,6	31,7	84,1	8°	818.706.11	982	1 188

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

s ložiskem

S ložiskem, Stopka průměr 6 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	855	1 035

S ložiskem, Stopka průměr 6,35 mm

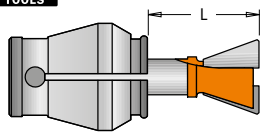
D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	12,7	52,4	14°	818.128.11B	855	1 035

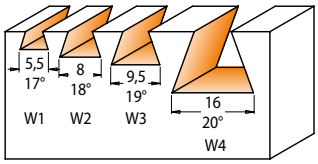
S ložiskem, Stopka průměr 9,5 mm

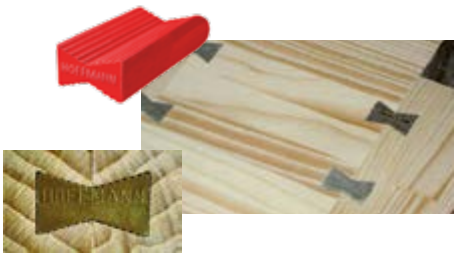
D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15,8	25,4	68,3	7°	818.159.11B	903	1 093

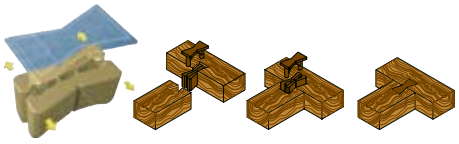
Kód	Kód		
	818.113.11 B	791.009.00	F054-00100
718.127.11 B	818.128.11 B	F079-01000	F054-00100
	818.142.11 B	F079-01000	F054-00100
	818.159.11 B		

Pro rybinové frézy Hoffmann









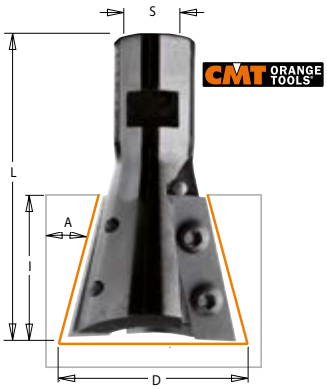
Stopka průměr 6 mm

D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5,5*	4	43	17°	718.053.11	743	899
8*	6	43	18°	718.079.11	745	901
9,3*	7,3	43	19°	718.093.11	745	901

* HW celotvrdokovové tělo nástroje

Stopka průměr 8 mm

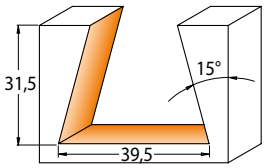
D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16,7	12,5	49	20°	918.167.11	897	1 085



CMT C664 Rybinová žiletková fréza pro střešní trámy

INSERT CARBIDE Z2

Rybinová fréza je určená pro velké rybinové spoje trámů pro dřevostavby, střechy, krovy atd. Upínací systém vnitřní závit M12 x 1. Dvě HW výměnné žiletky.



Stopka M12x1

D	I	L	A	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
39,5	31,5	65,5	15°	664.395.11	5 341	6 463

		T15	S=10 mm	S=12 mm	S=12,7 mm
790.315.00	F099-54100	F099-09700	797.100.00	C79712000	C79712700

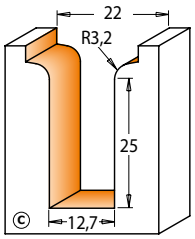
Čelní frézy



CMT C965905 V-Drážkovací fréza na kompozit

HW Z2

Vytvořte pěkné stoly a skříně a nechte ostatní trnou úžasem. Tato fréza vytváří plochou spodní drážku mezi dvěma rádiusy. V závislosti na nastavení hloubky řezu, rádius může být v jedné rovině s pracovní plochu nebo zapuštěný.



Stopka průměr 12 mm

D	d	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22	12,7	31,7	69,8	965.905.11	1 102	1 333



CMT Čelní vypouklá fréza

HWM HW Z2

Vyrábějte dveře, čela zásuvek, desky nebo jiné povrchy s vlastním motivem. Vypouklé frézy Vám umožní vytvořit rytiny do jakéhokoliv dřeva nebo dřevěného výrobku. Nabízíme kompletní výběr průměrů a řezných hloubek, abyste dosáhli požadovaného výsledku. S použitím našeho frézovacího stolku můžete frézovat až do hloubky 31 mm. Pro složitější dekor nabízíme také frézy s horním ložiskem – použijte vlastní šablonu a některou z těchto fréz pro výrobu opravdu unikátních dveří a čel zásuvek.

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	12,7	31,7	914.627.11	991	1 199
9,5	19	31,7	914.690.11	1 194	1 445
12,7	25,4	31,7	914.754.11	1 591	1 925
16	31,7	18,5	914.817.11	1 591	1 925
19,05	38,1	31,7	914.880.11	2 150	2 602
25,4	50,8	31,7	914.990.11	2 846	3 444

S ložiskem, Stopka průměr 6 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	19	11,5	714.190.11B	944	1 142

Kód			
714.190.11 B	F079-02500	F054-00400	F099-05600

Stopka průměr 6 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	6	12,7	714.060.11	729	882
4,75	9,5	6,4	714.095.11	623	754
8	15,8	9,5	714.160.11	733	887
9,5	19	11,5	714.190.11	795	962

Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,6*	3,2	9,5	914.032.11	668	808
3*	6	12,7	914.060.11	630	762
4,75	9,5	6,4	914.095.11	588	711
6,35	12,7	9,5	914.127.11	649	785
8	15,8	9,5	914.160.11	733	887
9,5	19	11,5	914.190.11	795	962
9,5	19	25	914.191.11	1 187	1 436

* Celotvrdokovové tělo nástroje

S ložiskem, Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	15,8	9,5	914.160.11B	944	1 142

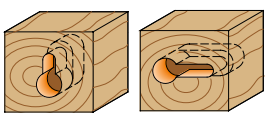
Kód			
914.160.11 B	F079-02500	F054-00400	F099-05600

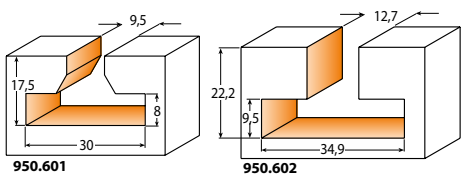


CMT C950 Fréza na cylindrické drážky

HW Z2 Z1+1

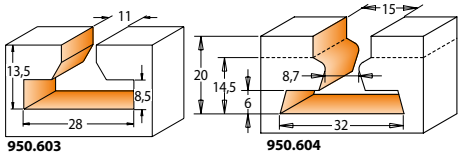
S frézou CMT na cylindrické drážky můžete vyrábět otvory, které drží rámy, desky a jiné stěnové závěsy rovně a přitisknuté ke zdi.





Stopka průměr 12 mm

D	d	I	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	11	13,5	2	950.603.11	1 222	1 479
30	9,5	17,5	2	950.601.11	1 294	1 566
32	8,7-15	20	1+1	950.604.11	1 555	1 882
34,9	12,7	22,2	2	950.602.11	1 584	1 917

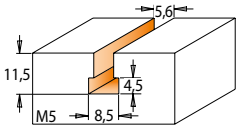




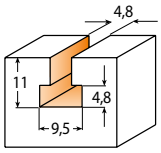
CMT C950.0 Fréza na cylindrické drážky HW

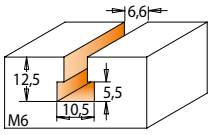
HW Z1 Z2

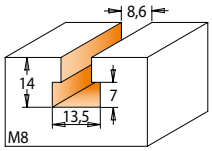
S frézou CMT na cylindrické drážky můžete frézovat otvory pro zavěšení obrobků na háčky a hlavičky šroubů nebo frézovat drážky pro závěsné stěny, drážkové panely Slatwall.











Stopka průměr 8 mm

D	d	l	L	Z		Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8,5	5,6	11,5	47	1	M5	950.002.11	804	973
9,5	4,8	11	54	1		950.001.11	804	973
10,5	6,6	12,5	48	1	M6	950.003.11	804	973
13,5	8,6	14	49	2	M8	950.004.11	1 041	1 260

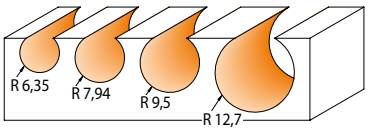
Stopka průměr 12 mm

D	d	l	L	Z		Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	4,8	11	54	1		950.501.11	929	1 124



CMT C968 Drážkovací kulová fréza

HW Z2



Pomocí kulové frézy CMT můžete snadno frézovat drážky pro závěsné kování kruhového průřezu nebo kabely. Doporučujeme nejprve předfrézovat drážkovací frézou nebo frézovat na více průchodů.

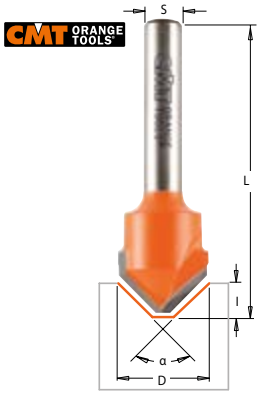
Stopka průměr 8 mm

R	D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	12,7	11	57,15	968.127.11	731	885
7,94	15,88	14,2	60,3	968.158.11	814	985
9,52	19,05	17,4	63,5	968.190.11	914	1 106

Stopka průměr 12 mm

R	D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	25,4	23,5	70	968.754.11	1 263	1 528

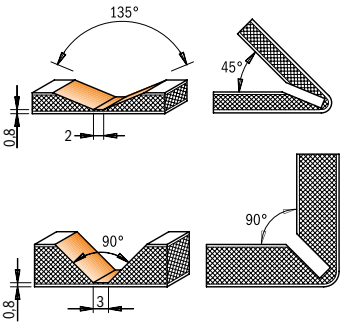
V-drážkovací a popisovací frézy



CMT C915 Fréza na V drážku pro Alucobond

HW Z2

Kompozitní panely ALUCOBOND® plus lze formovat velice snadno pomocí V-drážkovací frézy C915.001. Technika nazvaná „frézování a skládání" umožňuje výrobcům vytvářet tvary různé geometrie a velikosti.
Horní frézkou vyfrézujte V-drážku jejíž dno se dotýká vnějšího obalu. Nedotčená vnější deska může být nyní ručně ohnuta s čistou linií kopírující vyfrézovanou drážku. Vnější rádius ohnuté desky závisí na tvaru drážky a její hloubce.
Drážku je možné frézovat jak CNC tak i horní frézkou. Metodu „frézování a skládání" je možné použít na všechny dostupné povrchové úpravy kompozitních panelů ALUCOBOND® plus.



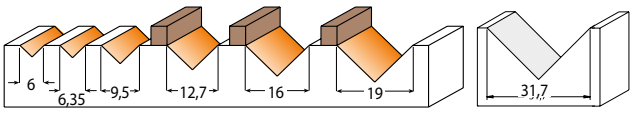
Stopka průměr 8 mm

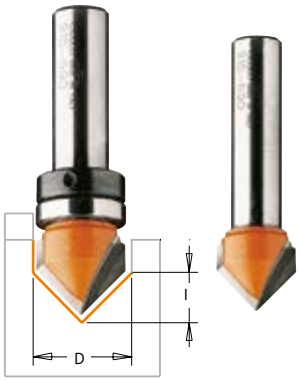
D	l	L	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
18	7,45	60	90°	915.001.11	993	1 202
18	3,3	60	135°	915.002.11	1 131	1 369

CMT C915/C915B Fréza na V drážku 90°

HW HWM Z2

- čisté dokonalé řezy do desek nebo zásuvkových čel
- pro srážení hran
- pro frézování nápisů
- s kopírovacím ložiskem C915B





S ložiskem, Stopka průměr 6 mm

D	l	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	16	90°	715.190.11B	955	1 156

Stopka průměr 8 mm

D	l	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6*	8	90 °	915.060.11	663	802
9,5	12,7	90 °	915.095.11	702	849
12,7	12,7	90 °	915.127.11	572	692
16	12,7	90 °	915.160.11	736	891
31,7	16	90 °	915.317.11	1 315	1 591
38	19	90 °	915.380.11	1 509	1 826

* Celotvrdokovové tělo nástroje

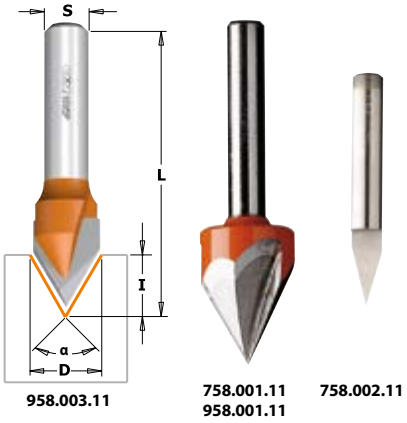
S ložiskem, Stopka průměr 8 mm

D	l	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	12,7	90°	915.160.11B	1 011	1 223

Stopka průměr 12 mm

D	l	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	12,7	90 °	915.660.11	780	944
19	16	90 °	915.690.11	855	1 035
31,7	16	90 °	915.817.11	1 315	1 591

Kód			
715.190.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-05600
915.160.11 B	F079-02500	F054-00400	F099-05600



958.003.11 | 758.001.11 958.001.11 | 758.002.11

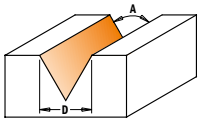
CMT C758/C958 Fréza na V-drážku 60°

HWM HW Z1 Z2 Z3

CMT ORANGE TOOLS

Pro frézování jemných drážek a řezy s přesností laseru. Super ostré břity a perfektně vyvážené tělo frézy umožňují pracovat s vynikající přesností a bez rizika pálení. Pro vytváření nápisů a popisů s různou hloubkou řezu na dřevě nebo dřevěných materiálech. Pevné ocelové tělo, kvalitní mikrozrný tvrdokov a precizně naostřený břit zaručuje maximální výkon.





• určená pro jemné drážky a řezy s laserovou přesností

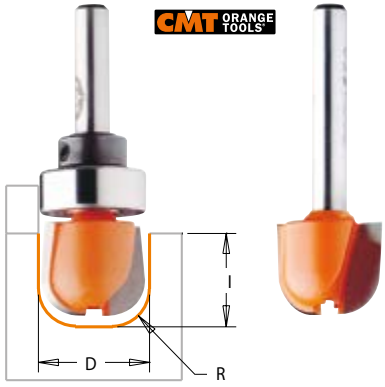
Stopka průměr 6 mm

D	I	α	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	9	35 °	1	758.002.11	601	727
12,7	11	60 °	3	758.001.11	877	1 061

Stopka průměr 8 mm

D	I	α	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	10	60°	2	958.003.11	756	915
12,7	11	60 °	3	958.001.11	827	1 001

Žlábkové frézy



CMT C751B/C751/C951 Žlábková fréza

HW Z2

• ideální pro výrobu misek, žlábků, krabiček
• zaoblené rohy nástroje R=6,4 mm
• plochý spodek

POUŽITÍ:
Ideální pro výrobu misek, žlábků krabiček, řezání desek nebo pro jiné speciální a umělecké předměty. Oblý roh frézy vytváří vnitřní rádius, zatímco boky a spodek vytvářejí hladké rovné povrchy.

Stopka průměr 6 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	16	6,4	751.002.11	998	1 208

S ložiskem, Stopka průměr 6 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	16	6,4	751.002.11B	1 138	1 377

Stopka průměr 8 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	16	6,4	951.002.11	998	1 208

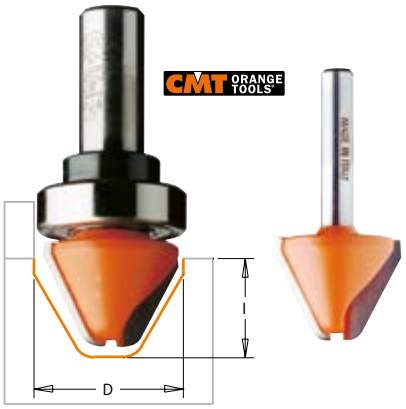
Stopka průměr 12 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	16	6,4	951.501.11	1 006	1 217
31,7	16	6,4	951.502.11	1 164	1 408

S ložiskem, Stopka průměr 12 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
31,7	16	6,4	951.502.11B	1 492	1 805

Kód			
751.002.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-05600
951.502.11 B	791.015.00	F054-00200	F099-05600

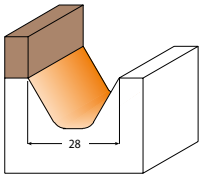


CMT C949B/C749/C949 Popisovací fréza 60°

HW Z2

• Ideální fréza pro frézování znaků
• sklon profilu 60°
• poloměr špičky nástroje R=3,2 mm
• plochý spodek

POUŽITÍ:
Pro snadné a přesné provádění reliéfních nápisů. Tento speciální profil umožňuje účinně zúžit plochu základu písmena a zkosit hrany, aby se eliminovalo nepříjemné otřepení.



Stopka průměr 6 mm

D	I	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25,4	19	60 °	749.001.11	966	1 169

Kód			
949.502.11 B	791.026.00	F054-00500	F099-05600

Stopka průměr 12 mm

D	I	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	19	60 °	949.502.11	1 011	1 223

S ložiskem, Stopka průměr 12 mm

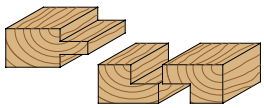
D	I	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28	19	60 °	949.502.11B	1 160	1 404

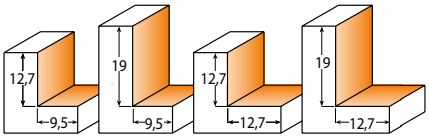
Falcovací frézy



CMT C935 Falcovací fréza na polodrážku

HW Z2





• šikmé ostří pro lepší odvod třísek
• pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
• speciální kopírovací ložisko na čele frézy

Náhradní díly:

Klíč Inbus - 2,4 mm (3/32) pro 1/8 W šroub	991.057.00

S extra dlouhou frézou na polodrážku (19 mm) můžete dokonce obnovit žlábky starých okenních rámů pro vsazení izolovaných skel.

POUŽITÍ:
Pro vsazovaná dvířka a zásuvková čela, pevné polodrážkové spoje, frézování dokonalých spojů na pero a drážku a pro řadu dalších prací.

Stopka průměr 8 mm

H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
9,5	31,7	12,7	935.317.11	892	1 079	F099-42300	F079-00300	F099-05800
9,5	31,7	19	935.318.11	1 060	1 283	F099-42300	F079-00300	F099-05800
12,7	34,9	12,7	935.350.11	959	1 160	F099-42200	F079-00200	F099-05800

Stopka průměr 12 mm

H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
9,5	31,7	12,7	935.817.11	892	1 079	F099-42300	F079-00300	F099-05800
12,7	34,9	12,7	935.850.11	959	1 160	F099-42200	F079-00200	F099-05800
12,7	34,9	19	935.851.11	1 031	1 248	F099-42200	F079-00200	F099-05800
16	50,8	22	935.990.11	1 565	1 894	990.408.00	F079-01000	F099-05800





CMT C935 Falcovací sada na polodrážku

HW Z2

Sady fréz na polodrážku Vám umožní provádět neomezený počet řezů nastavením různých řezných výšek na vaší frézce a výměnou ložisek na fréze, které jsou součástí sady.

Stopka průměr 8 mm

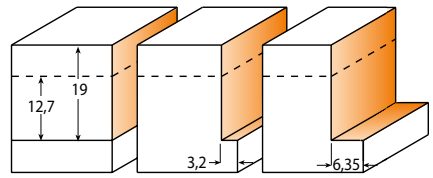
H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0-12,7	34,9	12,7	935.001.11	2 165	2 620

Stopka průměr 12 mm

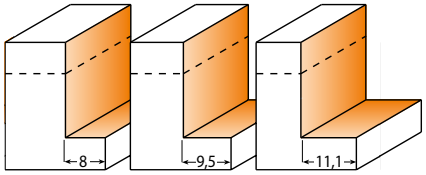
H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0-12,7	34,9	12,7	935.501.11	2 165	2 620
0-12,7	34,9	19	935.502.11	2 246	2 718

Náhradní díly:

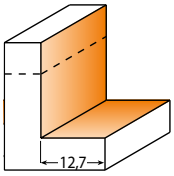
Sada 6ložisek s klíčem	791.703.00



F079-01600 Ložisko | F079-01400 Ložisko | F079-01700 Ložisko



F079-01900 Ložisko | F079-01800 Ložisko | F079-00300 Ložisko



F079-00200 Ložisko

TIP:
Zkontrolujte, zda černá podložka na pravé straně odpovídá otáčení ložiska. Nesprávná montáž může způsobit vypadnutí šroubu. Každá sada je dodávána s jednou polodrážkovací frézou a šesti vyměnitelnými ložisky.

CMT C935 Velká falcovací sada + 3 sady falc. kroužků

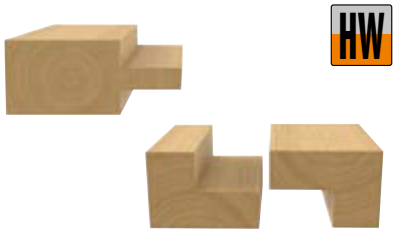
C93550311



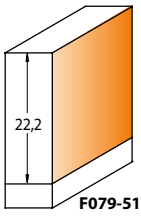


C93599011

HW Z2



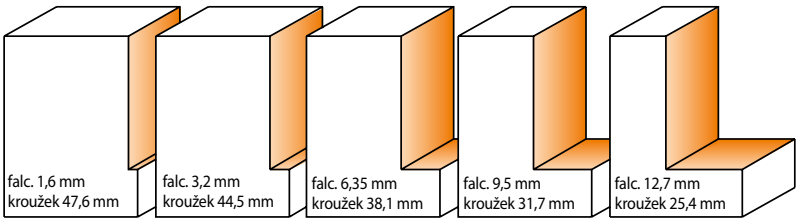
- šikmé ostří pro lepší odvod třísek
- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HW tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- prodloužená délka ostří



F079-51700

K této fréze je možné dokoupit 3 sady kopírovacích kroužků, se kterými vyrobíte 17 různých rozměrů falců. Při frézování falců větších než 12 mm provádějte vícenásobné úběry pomocí postupného zvětšování hloubky.

Pouze pro použití na frézovacím stolku.

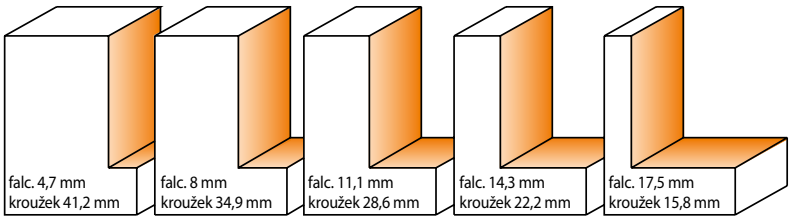


Obj. kód: F079-70500

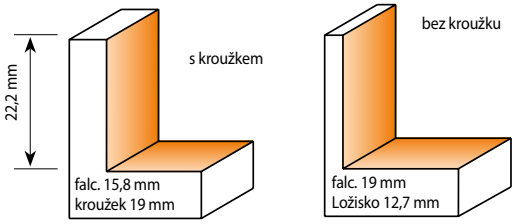
Stopka průměr 12 mm

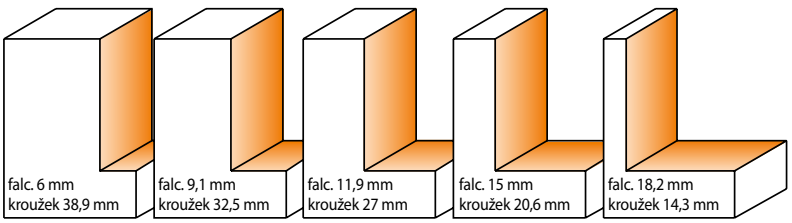
H	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	50,8	22,2	935.990.11	1 565	1 894

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Velká falcovací sada v kufru C93599011 + 3 sady falcovacích kroužků pro falce 1,6-12,7 / 4,7 - 17,5 / 6 - 18,2 mm	935.503.11	4 758	5 757

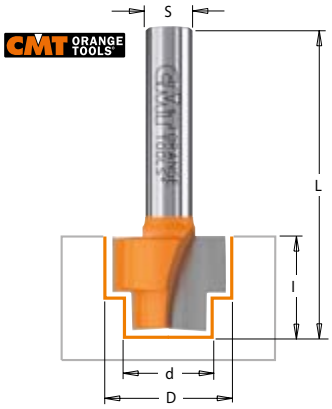


Obj. kód: F079-70600





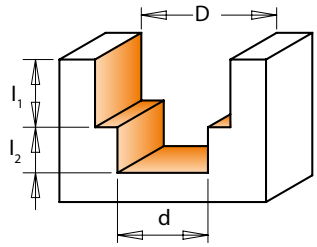
Obj. kód: F079-70700



CMT C965 Dvojdrážková fréza čelní

HW Z2

CMT Dvojdrážková fréza se 2 tvrdokovovými zuby pro výrobu dvojdrážky do dřeva a dřevěných materiálů. Ideální pro montáž policových systémů knihoven nebo pro montáž komponentů pro okna.



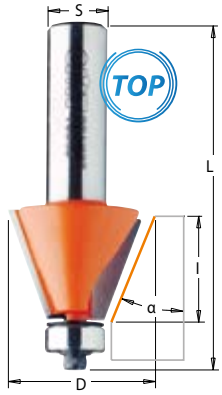
Stopka průměr 8 mm

D	d	l	l_1	l_2	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	12,7	15,9	9,5	6,4	965.121.11	763	923
16,3	12,3	16	6,7	9,3	965.122.11	901	1 090

Úhlové frézy

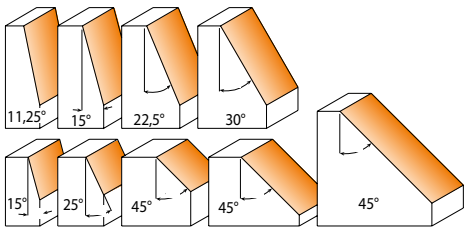
CMT C936/C956 Fréza úkosová s ložiskem

HW Z2





- HW tvrdokovové zuby
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- kopírovací ložisko



POUŽITÍ:
Snadná výroba mnohoúhelníkových dílů. Frézují čisté a přesné úkosy pro výrobu dokonale vyrovnaných mnohostranných kontejnerů, krabic a dalších dekorativních předmětů. Mohou být použity s výbornými výsledky pro celou řadu prací, jako je výroba příček a sloupků.

TIP:
Je možno použít celou délku řezné hrany.
Pravidelně nastavujte výšku frézy, aby byl maximálně využit celý HW tvrdokovový břit.

Stopka průměr 6 mm

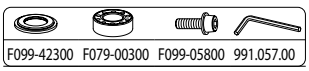
α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45°	31,7	9,5	736.280.11	752	910
45°	45	18	736.420.11	1 077	1 303

Stopka průměr 8 mm

α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	19	11,5	936.130.11	729	882
25°	22,2	10	936.190.11	754	912
45°	31,7	9,5	936.280.11	752	910
45°	45	18	936.420.11	1 016	1 229

Stopka průměr 12 mm

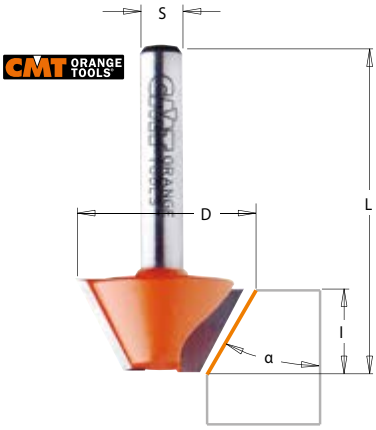
α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
45°	45	18	936.920.11	1 044	1 263
45°	65	26	936.950.11	1 830	2 214
11,25°	21,5	22	957.504.11	1 033	1 250
15°	24,5	22	957.503.11	1 048	1 268
22,5°	31	22	957.502.11	1 160	1 404
30°	38,5	22	957.501.11	1 283	1 552

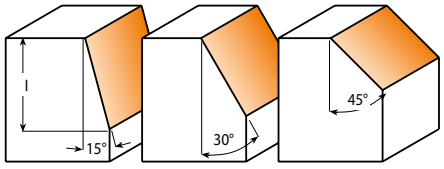


F099-42300 F079-00300 F099-05800 991.057.00

CMT Úkosová fréza

HW Z2





Stopka průměr 6 mm

α	D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30°	26	12,7	44,5	704.240.11	580	702
45°	25	8	41	705.240.11	580	702

Stopka průměr 8 mm

α	D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	24	14	46	903.240.11	580	702
30°	26	12,7	44,5	904.240.11	580	702
45°	25	8	41	905.240.11	580	702

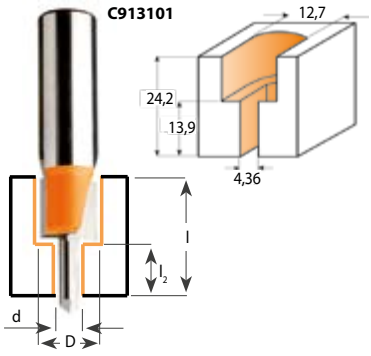
Frézy na zahloubení

CMT C913 Fréza na vruty

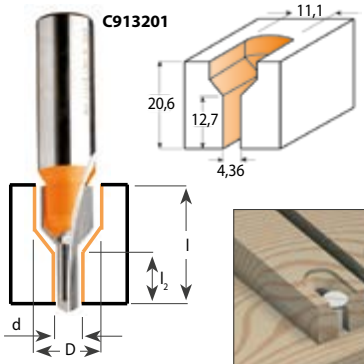
HW Z2

Stopkové frézy pro vyfrézování drážky pro vruty s válcovou hlavou nebo se zápustnou hlavou

C913101



C913201



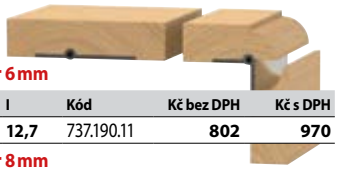


Stopka průměr 8 mm

D	d	l	l2	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
11,1	4,36	20,6	12,7	913.201.11	1 084	1 312
12,7	4,36	24,2	13,9	913.101.11	1 084	1 312

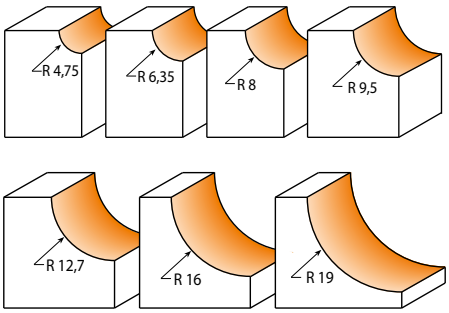
Zaoblovací a rádiusové frézy

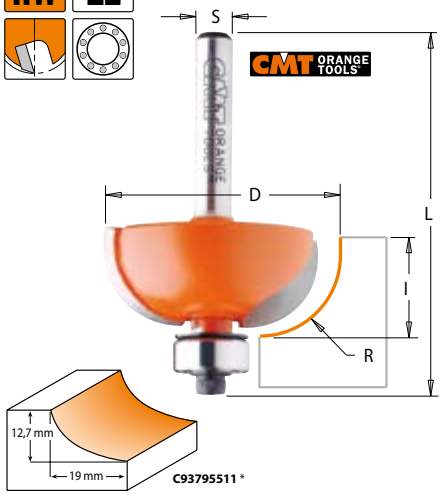
CMT C937 Zaoblovací fréza vypouklá



- tělo nástroje z prvotřídní oceli
- HW tvrdokovové břity
- oranžový teflonový nepřilnavý potah

D12,7	D12,7	3,2 W	2,4 mm
F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00





Stopka průměr 6 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,75	22,2	12,7	737.190.11	802	970

Stopka průměr 8 mm

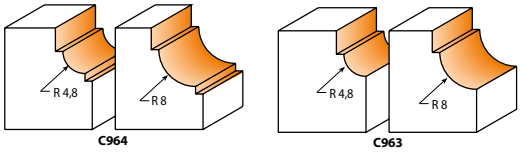
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,75	22,2	12,7	937.190.11	802	970
6,35	25,4	12,7	937.222.11	825	998
8	28,7	12,7	937.254.11	912	1 104
9,5	31,7	12,7	937.286.11	968	1 171
12,7	38,1	15,5	937.350.11	1 155	1 398

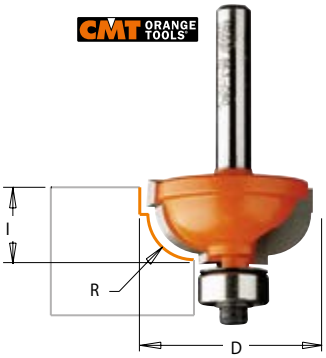
Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	31,7	12,7	937.786.11	989	1 197
12,7	38,1	15,5	937.850.11	1 175	1 422
16	44,5	18,5	937.950.11	1 462	1 769
19	50,8	22,2	937.951.11	1 707	2 065
*	50,8	12,7	937.955.11	1 707	2 065

CMT C963/C964 Zaoblovací fréza vypouklá

Je ideální pro výrobu hran s tradičními profily. Frézuje běžný profil s jemným horním osazením, nebo dvěma osazeními. Dodává nábytku zvláštní vzhled.

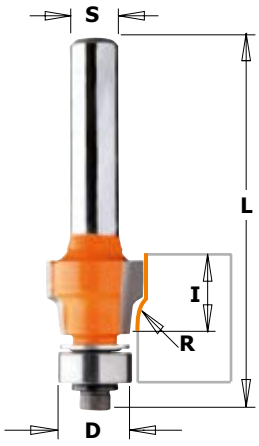




Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
4,8	25,4	11,5	963.048.11	977	1 182	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
8	31,7	14,3	963.080.11	1 162	1 406	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
4,8	25,4	11,5	964.048.11	992	1 200	F099-42200	F079-00200	F099-05800	991.057.00
8	31,7	14,3	964.080.11	1 182	1 430	F099-42200	F079-00200	F099-05800	991.057.00

CMT C907 Zaoblovací fréza vydutá

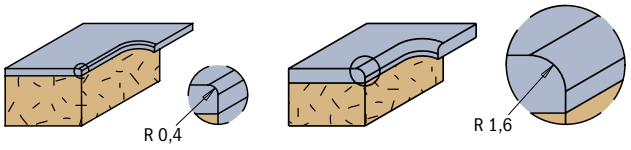


Tato nová CMT fréza je ideální pro zajištění hladké hrany laminovaných povrchů po frézování. Ostré hrany jsou lehce zaoblete rádiusem 0,4 mm nebo 1,6 mm. Povrch hrany je potom pěkný a příjemný na dotek. Není nutné žádné další opracování.

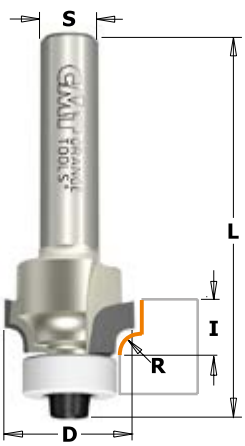
Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0,4	12,7	9,5	907.004.11	694	840
1,6	12,7	9,5	907.015.11	735	889

Kód				
907.004.11	F099-42200	F079-00200	F099-05800	991.057.00
907.015.11	F099-42200	F079-00200	F099-05800	991.057.00

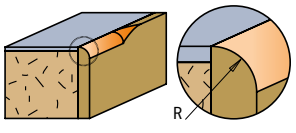


CMT C938 Diamantová fréza zaoblovací vydutá



Zaoblovací frézy s břity z polykrystalického diamantu. Investice do diamantových fréz ušetří jak čas, tak peníze, vydrží totiž až 40x déle než běžné frézy. Jsou vhodné pro práci na abrazivních materiálech, jako jsou kompozity, sklolaminát, dřevotříska, MDF, dýhované desky nebo tvrdé a exotické dřeva.

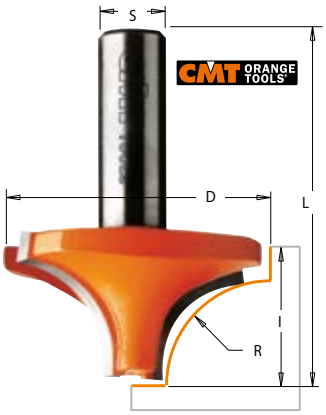
- **až 40x delší životnost ostří**
- **tisíce metrů bez broušení nebo výměny nástroje**
- **čisté opracování i velmi tvrdých materiálů**



Stopka průměr 8 mm

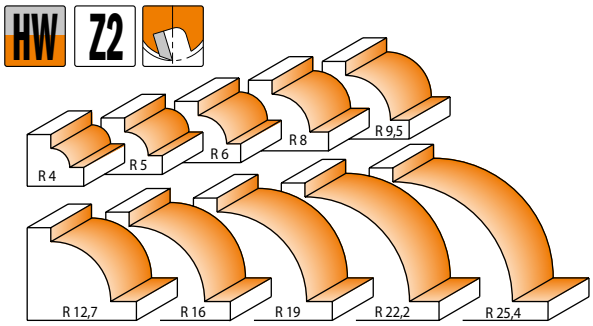
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
2	16,7	8	938.167.61	3 248	3 930	F099-42200	791.044.00	F099-05800	991.057.00
3	18,7	8	938.187.61	3 248	3 930	F099-42200	791.044.00	F099-05800	991.057.00

CMT C927 Zaoblovací fréza vydutá



Jednoduchou úpravou výšky nebo hloubky řezu změníte hloubku a tvar profilu. Pro frézování na IGM frézovacích stolech nebo pro ruční horní frézky s pravítkem.

POUŽITÍ:
Je univerzální, umožňuje vyrábět krásné okraje, hrany a lišty. Použijte tyto frézy pro výrobu široké škály jednoduchých a dvojitých okrajových profilů a zaoblení.



Stopka průměr 6 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	23	12	727.060.11	802	970

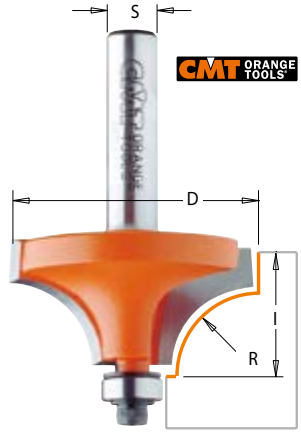
Stopka průměr 8 mm

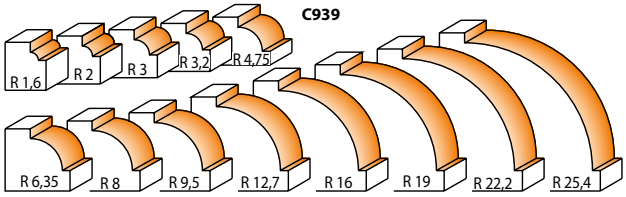
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	19	12	927.040.11	743	899
5	21	12	927.050.11	756	915
6	23	12	927.060.11	802	970
8	28,6	12,7	927.080.11	853	1 032
9,5	31,7	14	927.095.11	888	1 074

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	31,7	14	927.595.11	888	1 074
12,7	38,1	19	927.627.11	1 058	1 280
16	44,5	22,2	927.660.11	1 369	1 656
19	50,8	25,4	927.690.11	1 499	1 814
22,2	57,1	28,5	927.722.11	1 981	2 397
25,4	63,5	33,3	927.754.11	2 380	2 880

CMT C939 Zaoblovací fréza vydutá, ložisko





POZOR:
Pracujte opatrně s frézami větších průměrů a ubírejte materiál několika průchody. Zvláštní pozornost věnujte frézování malých kusů. Malé kusy vždy frézujte na našem frézovacím stole vybaveném pravítkem

TIP:
Zaoblovací fréza s poloměrem R1,6 mm je výborná pro úpravu povrchu laminovaných materiálů. Lepší kvalita povrchu než u běžné ořezávací frézy.

		3,2 W	2,4 mm
F099-42200	F079-00200	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 8 mm

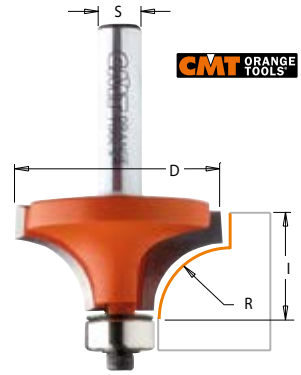
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,6	15,9	12,7	939.160.11	821	993
2	16,7	12,7	939.167.11	746	903
3	18,7	12,7	939.187.11	841	1 018
3,2	19,1	12,7	939.190.11	843	1 020
4,75	22,2	12,7	939.222.11	894	1 082
6,35	25,4	12,7	939.254.11	957	1 158
8	28,6	12,7	939.285.11	950	1 150
9,5	31,7	14	939.317.11	1 054	1 275
12,7	38,1	19	939.380.11	1 282	1 551
16	44,5	22	939.445.11	1 572	1 902

Stopka průměr 12 mm

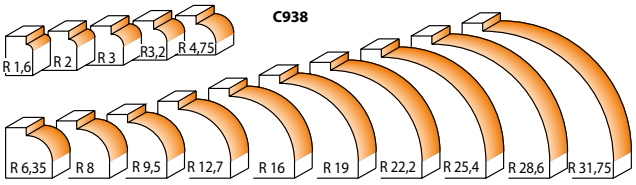
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	25,4	12,7	939.754.11	987	1 194
9,5	31,7	14	939.817.11	1 087	1 315
12,7	38,1	19	939.880.11	1 291	1 562
16	44,5	22	939.945.11	1 593	1 928
19	50,8	25,4	939.990.11	1 704	2 062
22,2	57,1	28,5	939.991.11	2 352	2 846
25,4*	63,5	33,3	939.992.11	2 590	3 134

* Pouze pro použití na frézovacím stolku.

CMT C938 Zaoblovací fréza vydutá, ložisko



- tělo nástroje z prvotřídní oceli
- HW tvrdokovové břity
- teflonový nepřilnavý potah
- 15 velikostí poloměrů
- kopírovací ložiska



Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1	14,7	10	938.147.11	852	1 031
1,6	15,9	12,7	938.160.11	729	882
2**	16,7	12,7	938.167.11	794	961
3**	18,7	12,7	938.187.11	799	967
3,2	19,1	12,7	938.190.11	759	918
4,75	22,2	12,7	938.222.11	814	985
6,35	25,4	12,7	938.254.11	852	1 031
8	28,6	12,7	938.285.11	875	1 059
9,5	31,7	14	938.317.11	968	1 171
12,7	38,1	19	938.380.11	1 160	1 404
16	44,5	22	938.445.11	1 452	1 757

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	25,4	12,7	938.754.11	924	1 118
9,5	31,7	14	938.817.11	1 054	1 275
12,7	38,1	19	938.880.11	1 268	1 534
16	44,5	22	938.945.11	1 572	1 902
19	50,8	25,4	938.990.11	1 535	1 857
22,2	57,1	28,5	938.991.11	2 249	2 721
25,4*	63,5	33,3	938.992.11	2 514	3 042
28,6*	76,2	38,1	938.993.11	3 209	3 883
31,75*	82,5	44,4	938.994.11	3 694	4 470
38,1*	88,9	44,4	938.996.11	3 881	4 696

Kód S=6 mm	Kód S=8 mm				
	938.147.11	F099-42200	791.044.00	F099-05800	991.057.00
738.160.11	938.160.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.167.11	938.167.11	F099-42200	791.044.00	F099-05800	991.057.00
738.187.11	938.187.11	F099-42200	791.044.00	F099-05800	991.057.00
738.190.11	938.190.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.222.11	938.222.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.254.11	938.254.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.285.11	938.285.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.317.11	938.317.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
738.380.11	938.380.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
	938.445.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 6 mm

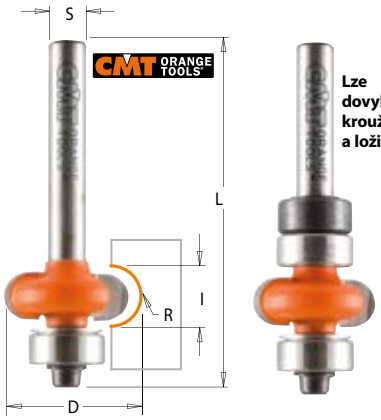
R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,6	15,9	12,7	738.160.11	772	934
2**	16,7	12,7	738.167.11	794	961
3**	18,7	12,7	738.187.11	799	967
3,2	19,1	12,7	738.190.11	804	973
4,75	22,2	12,7	738.222.11	862	1 043
6,35	25,4	12,7	738.254.11	903	1 093
8	28,6	12,7	738.285.11	927	1 122
9,5	31,7	14	738.317.11	1 026	1 241
12,7	38,1	19	738.380.11	1 229	1 487

* Použití pouze na frézovacích stolcích
** Ložisko Delrin (silon)

Kód S=12 mm				
938.754.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
938.817.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
938.880.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

Kód S=12 mm				
938.945.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
938.990.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
938.991.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

Kód S=12 mm				
938.992.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00
938.993.11	541.550.00	791.004.00	F099-05800	991.057.00
938.994.11	541.550.00	791.004.00	F099-05800	991.057.00
938.996.11	F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

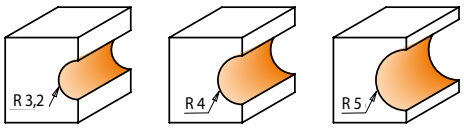


Lze dovybavit kroužkem a ložiskem.

CMT C762 Zaoblovací fréza

HW Z2

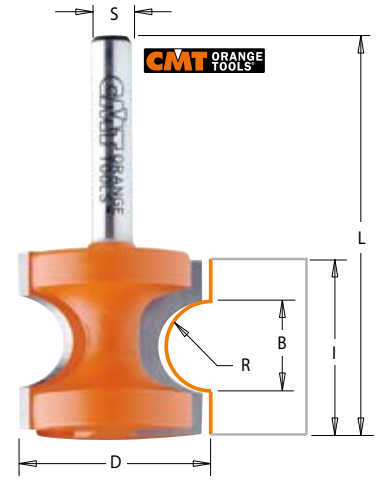
Na přání lze dovybavit o: Kroužek pro stopku 6 mm - Kód 541.003.00 a Ložisko D13 x 5 d6 - Kód F079-01000



Stopka průměr 6 mm

R	D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	778	941
4	20,7	8	57	762.040.11	808	978
5	22,7	10	57	762.050.11	851	1 030

D12,7	D12,7	3,2 W	2,4 mm
F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00



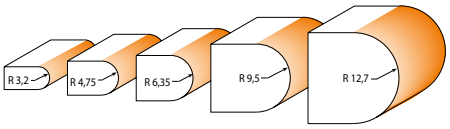
CMT C954 Fréza půlkruhová zaoblovací vydutá

HW Z2

- HW tvrdokovové břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI – KICK
- oranžový teflonový potah

TIP:
Pro lepší vzhled použijte frézu s průměrem okraje větším než je tloušťka materiálu.

POUŽITÍ:
Pro zaoblení hran na stupních schodů, okenních parapetech a policích.



Stopka průměr 8 mm

R	D	B	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	22,2	6,56	19	954.002.11	871	1 054
4,75	25,4	9,85	22	954.003.11	1 015	1 228
6,35	28,6	13,15	25,5	954.004.11	1 117	1 352

Stopka průměr 12 mm

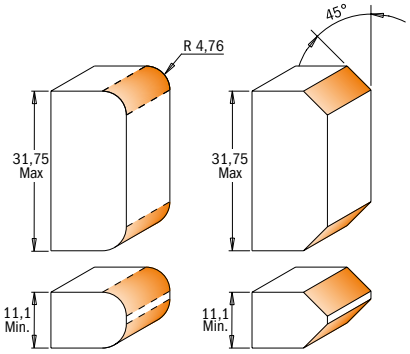
R	D	B	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,75	25,4	9,85	22	954.503.11	1 036	1 254
6,35	28,6	13,15	25,5	954.504.11	1 140	1 379
9,5	34,9	19,71	35	954.507.11	1 599	1 935
12,7	44,5	26,3	41	954.509.11	2 106	2 548

CMT C900623 Zaoblovací oboustranná fréza R4,8 mm + 45°

HW Z2



Tato nová CMT fréza je ideální pro rychlou výrobu rádiusového zaoblení na spodní i horní hraně desky. Zaoblení má rádius 4,8 mm a po otočení řezných kotoučů můžete provádět dvojité zkosení 45°. Vyměnitelné podložky jsou součástí balení. Pouze pro použití s frézovacím stolkem. Nepoužívejte při ručním frézování.



Náhradní díly:

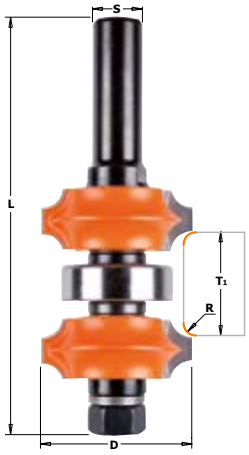
Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t5,8 d8 D14,7	541.519.00

Stopka průměr 12 mm

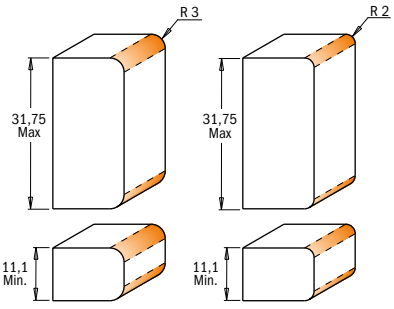
α	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	
45°	38,1	31,7	900.623.11	2 559	3 096	FS100110

CMT C900622 Zaoblovací oboustranná fréza R2+R3 mm

HW Z2



Vytvořte úžasné dekorace s touto CMT frézou! Má dvojitý rádius R2 mm a R3 mm, který změníte pouhým otočením frézovacích kotoučů. Vyměnitelné podložky jsou součástí balení. Pouze pro použití s frézovacím stolkem. Nepoužívejte při ručním frézování.



Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t4 d8 D14,7	541.501.00
Podložka - t5,8 d8 D14,7	541.519.00

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
3-2	34	31,7	900.622.11	2 337	2 828	R2 R3	R3 R2	FS100110

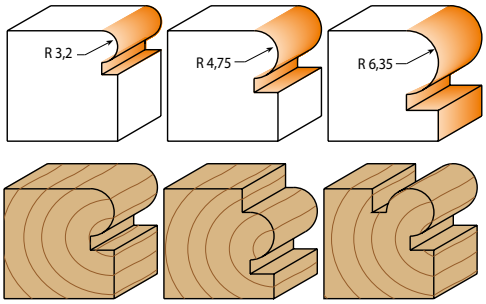
Profilové okrasné frézy

CMT C961 Fréza pro zaoblení hran

HW Z2



POUŽITÍ:
Pro výrobu tradičních okrajů a hran nebo pro obnovování starých hran. S tvrdokovovými břity a nepřilnavým teflonovým potahem dávají tyto frézy CMT vynikající výsledky na rohových spojích. Pro vytvoření kompletního rohového okraje použijte frézu z obou stran viz obrázek.



D12,7	D12,7	3,2 W	2,4 mm
F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

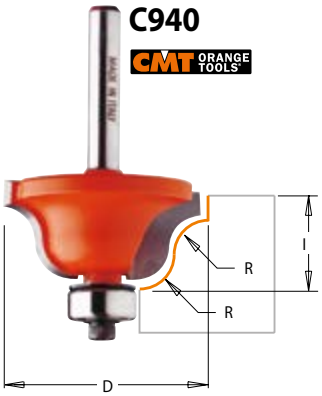
Stopka průměr 8 mm

R	D	I	I_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	22,2	15	6,5	961.032.11	974	1 179
4,75	25,4	18,6	9,68	961.048.11	1 082	1 309
6,35	28,6	22,2	12,86	961.064.11	1 205	1 458

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	I_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,75	25,4	18,6	9,68	961.548.11	1 082	1 309
6,35	28,6	22,2	12,86	961.564.11	1 205	1 458

C940

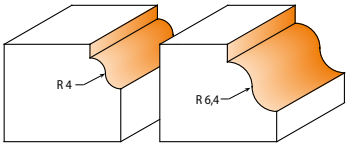


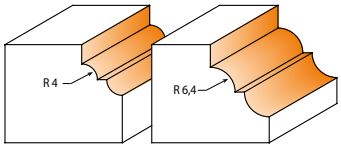
POUŽITÍ:
Pro přesné dekorační práce.

CMT C940-C946 Profilová fréza s ložiskem

HW Z2

Široká nabídka profilových fréz CMT je určena pro výrobce skříněk a nábytku. Dodáváme 14 různých profilů na hrany stolů, obložení dveří nebo okrasné lišty. Každá profilová fréza může být upravena pro výrobu dvou profilů pouhou výměnou ložiska. Při výměně ložiska zkontrolujte, zda pravá strana černé podložky ložiska odpovídá otáčení ložiska. Nesprávná montáž může způsobit vypadnutí šroubu.





F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

C941



F099-42300	F079-00300
F099-05800	991.057.00

C940, Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	11,5	940.270.11	940	1 137
6,4	38,1	17,3	940.350.11	1 181	1 429

C940, Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	11,5	940.770.11	982	1 188
6,4	38,1	17,3	940.850.11	1 181	1 429

C941, Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	33,4	13	941.285.11	1 134	1 372
6,4	42,8	18,5	941.380.11	1 328	1 607

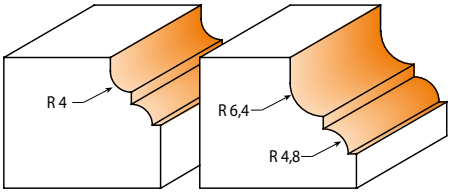
C941, Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	33,4	13	941.785.11	1 182	1 430
6,4	42,8	18,5	941.880.11	1 362	1 648

C945



F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00



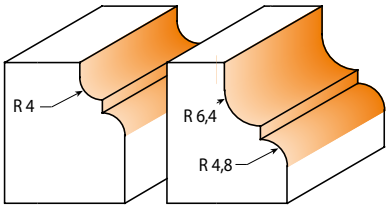
C945, Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	13	945.287.11	1 155	1 398
6,4-4,8	35	18,5	945.350.11	1 167	1 412

C944



F099-42300	F079-00300
F099-05800	991.057.00

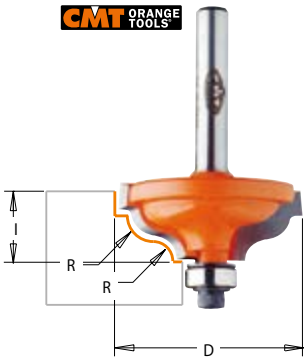


C944, Stopka průměr 8 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	13	944.287.11	1 121	1 356
6,4-4,8	35	18,5	944.350.11	1 334	1 614

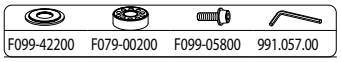
CMT C947 Profilová fréza s ložiskem

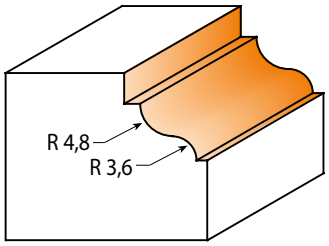
HW Z2



Stopka průměr 8 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,8 - 3,6	34,2	13	947.325.11	1 205	1 458





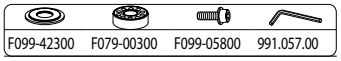
CMT C946 Profilová fréza s ložiskem

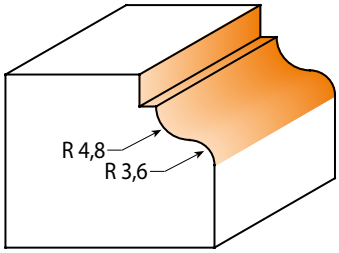
HW Z2



C946, Stopka průměr 8 mm

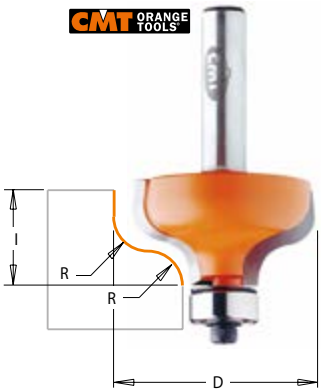
R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4,8-3,6	34,2	13	946.325.11	1 197	1 448





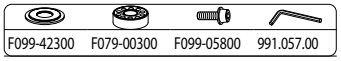
CMT C959 Profilová fréza s ložiskem

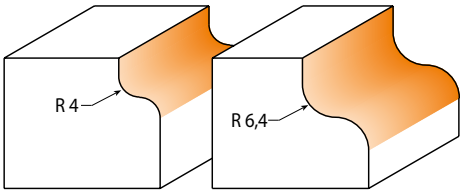
HW Z2



Stopka průměr 8 mm

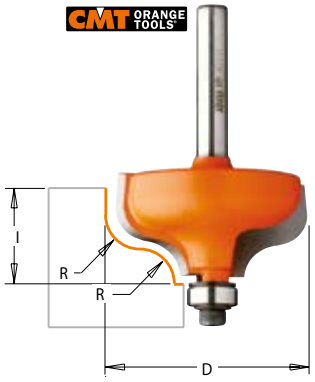
R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	13	959.040.11	1 056	1 278
6,4	38,1	18	959.064.11	1 291	1 562





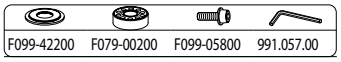
CMT C960 Profilová fréza s ložiskem

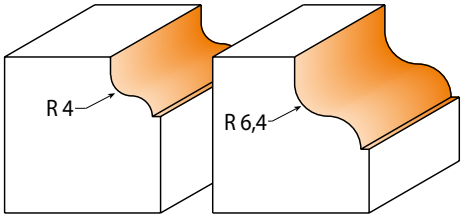
HW Z2



Stopka průměr 8 mm

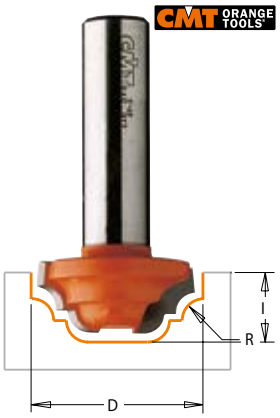
R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	28,7	13	960.040.11	935	1 131
6,4	38,1	18	960.064.11	1 304	1 578









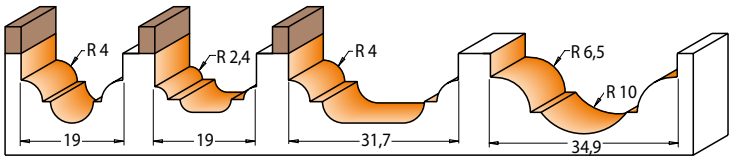


CMT C948 Profilová fréza čelní

HW Z2

POUŽITÍ:
Pro přesné dekorační práce.

Dodává klasický vzhled každé hraně a zvýrazní dveře dekorativními prvky.

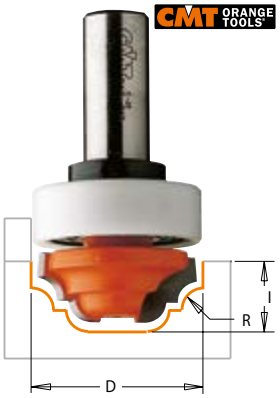


Stopka průměr 8 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	19	13	948.190.11	1 017	1 231
2,4	19	12	948.191.11	965	1 168
4	31,7	13	948.317.11	1 006	1 217

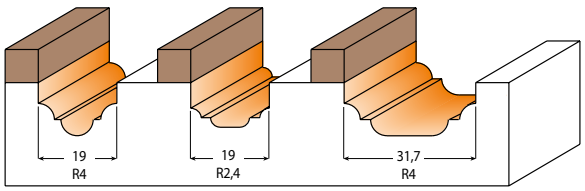
Stopka průměr 12 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	31,7	13	948.817.11	1 006	1 217
6,5-10	34,9	18	948.850.11	1 116	1 350



CMT C748B/C948B
Profilová fréza čelní s ložiskem

HW Z2



Kód				
748.190.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-00500	F099-05600
748.191.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-00500	F099-05600
948.317.11 B	791.015.00	F054-00400	F099-00500	F099-05600
948.817.11 B	791.015.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600

Stopka průměr 6 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	19	13	748.190.11B	1 220	1 476
2,4	19	12	748.191.11B	1 157	1 400

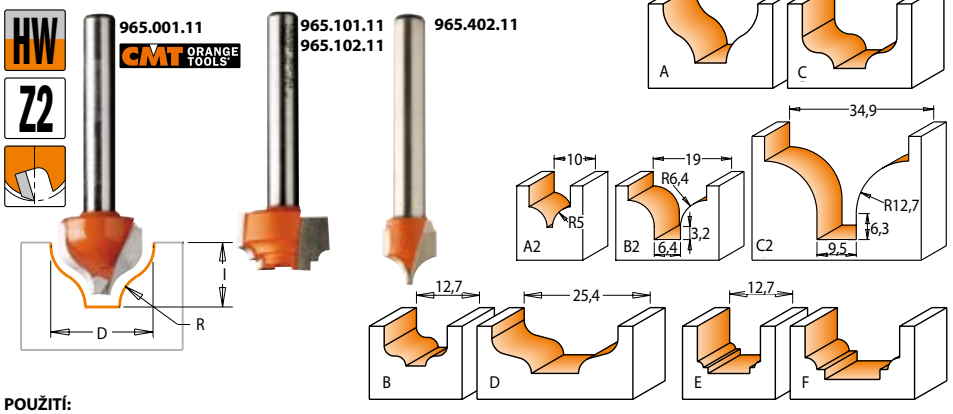
Stopka průměr 8 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	31,7	13	948.317.11B	1 321	1 598

Stopka průměr 12 mm

R	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	31,7	13	948.817.11B	1 321	1 598

CMT C965 Profilová fréza čelní



C965:
pro zajištění čistého ostrého řezu je fréza osazena tvrdokovovými HW břity.

Stopka průměr 8 mm

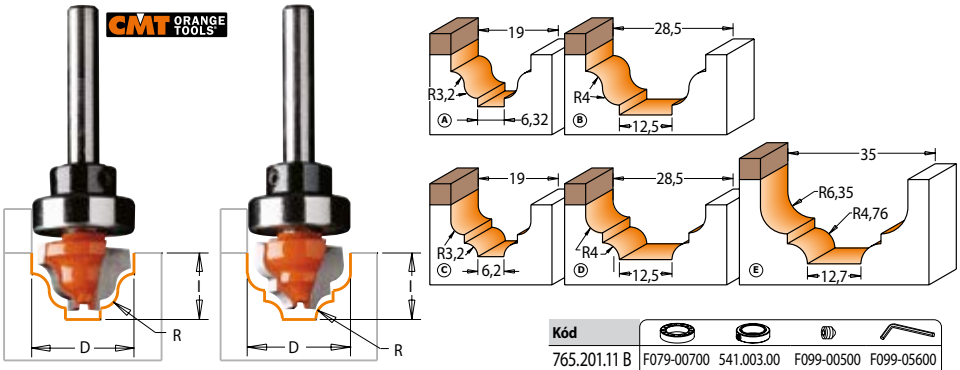
D	R	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	6,4	11	A	965.001.11	1 031	1 248
12,7	2	8	B	965.002.11	785	950
12,7	1,2	12,7	E	965.101.11	785	950
19	2,4	11	F	965.102.11	725	877
10	5	10	A2	965.402.11	757	916

Stopka průměr 12 mm

D	R	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	6,4	11	A	965.501.11	874	1 058
19	3,2	13	C	965.503.11	957	1 158
25,4	3,2	9,5	D	965.504.11	1 004	1 215
19,05	6,35	13	B2	965.903.11	974	1 179
34,9	12,7	25	C2	965.904.11	1 287	1 557

POUŽITÍ:
Pro klasický jednoduchý nebo dvojitý okraj hrany. Ideální pro vytváření dekoračních efektů na deskách, dveřích a zásuvkách.

CMT C965 Profilová čelní fréza s ložiskem



Stopka průměr 6 mm

D	R	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	3,2	12,3	A	765.201.11B	1 108	1 341
19	3,2	12,3	C	765.301.11B	1 160	1 404

Stopka průměr 8 mm

D	R	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28,6	4	14,3	B	965.202.11B	1 031	1 248
28,6	4	13,3	D	965.302.11B	1 080	1 307
34,9	4/6,35	18,5	E	965.303.11B	1 343	1 625

Stopka průměr 12 mm

D	R	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28,6	4	14,3	B	965.702.11B	874	1 058
28,6	4	13,3	D	965.802.11B	1 080	1 307

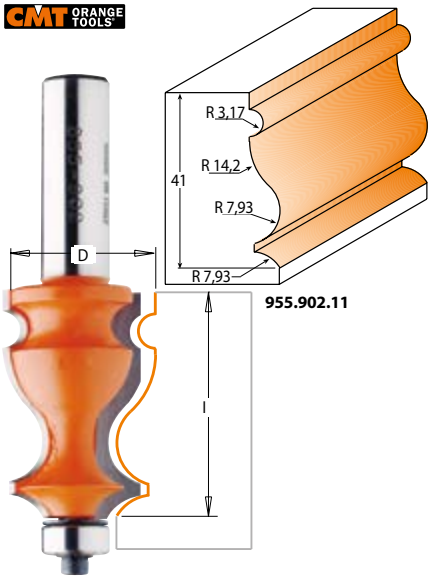
Kód				
765.201.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-00500	F099-05600
765.301.11 B	F079-00700	541.003.00	F099-00500	F099-05600
965.202.11 B	791.027.00	F054-00200	F099-00500	F099-05600
965.302.11 B	791.027.00	F054-00200	F099-00500	F099-05600
965.303.11 B	791.031.00	F054-00400	F099-00500	F099-05600

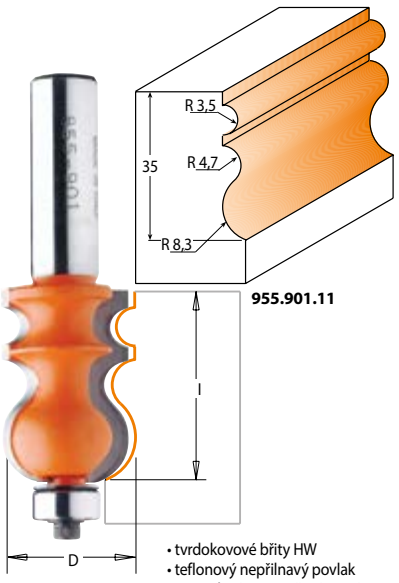
Kód				
765.201.11 B	791.027.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600
765.301.11 B	791.027.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600

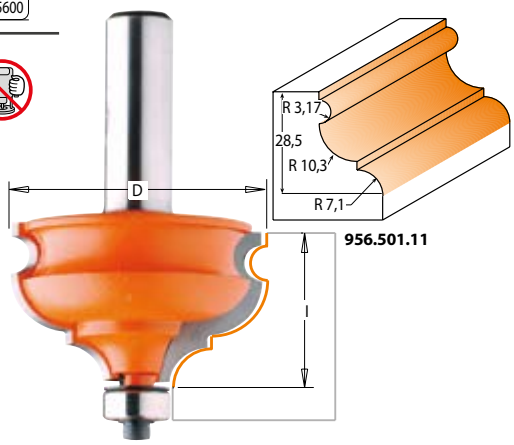
POUŽITÍ:
Pro přesné dekorační práce.

Dodává klasický vzhled každé hraně a zvýrazní dveře dekorativními prvky.

CMT C955 Multiprofilová fréza s ložiskem







- tvrdokovové břity HW
- teflonový nepřilnavý povlak
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

Stopka průměr 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
23,8	35	955.901.11	1 667	2 017
27	41	955.902.11	1 806	2 185
47,5	28,5	956.501.11	2 026	2 451

F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

TIP:
Frézování vyžaduje plánování. Abyste se vyhnuli neodstranitelným chybám, zvažte pečlivě celý postup před zahájením práce. Frézujte na několik průchodů.

POZOR:
Všechny frézy s velkým průměrem, jako jsou tyto, musí být používány opatrně a na frézovacím stolku vybaveném pravítkem. Pro nejlepší výsledky doporučujeme horní frézky o vyšším výkonu.

CMT Multiprofilová fréza

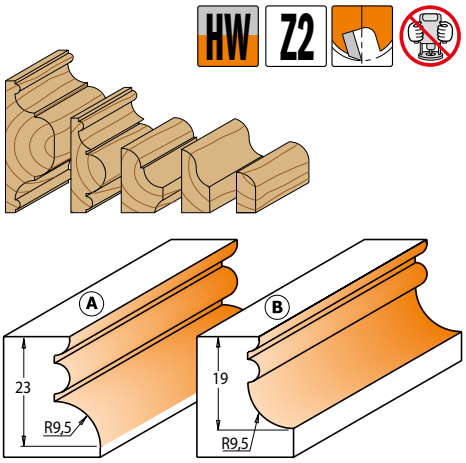


Stopka průměr 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
58	25,4	967.701.11	2 369	2 866

CMT profilová sada





Stopka průměr 12 mm

D	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
31,7	23	A	956.852.11	1 541	1 865
31,7	19	B	956.851.11	1 343	1 625

POUŽITÍ:
S těmito frézami můžete udělat tucty profilů pomoci kombinace dvou nebo více průchodů. Vyhněte se průměrnosti a vytvářejte vlastní tvary.

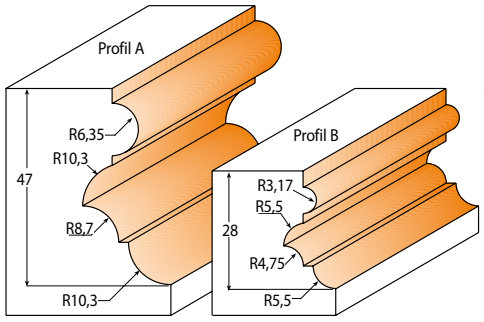
POZOR:
Používejte tyto frézy na frézce s pravítkem.

CMT C956 Multiprofilová fréza s ložiskem

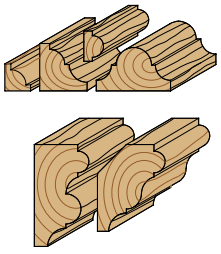


- tělo frézy z pevné oceli
- tvrdokovové břity HW
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK





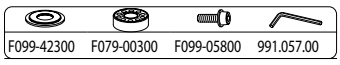
POUŽITÍ:
S víceprofilovými frézami CMT můžete tvořit mnoho profilů. Jednoduše nastavte výšku frézy pro vytváření klasických profilů jedním průchodem. Nebo udělejte několik průchodů pro vytvoření komplikovanějších a zdobnějších profilů.



POZOR:
Používejte je na frézovacích stolech vybavených pravítkem.

Stopka průměr 12 mm

D	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
55,6	47	A	956.802.11	2 879	3 484
38,1	28	B	956.801.11	1 964	2 376



Frézy na madla zábradlí

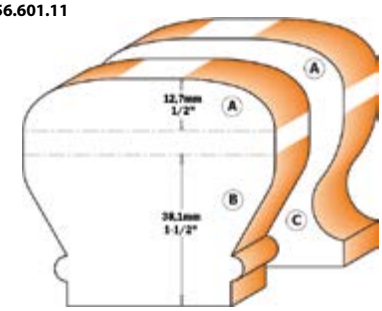
CMT C956702 Fréza na hrany stolu a madla zábradlí

Nová CMT fréza doplňuje sestavu na zábradlí a hrany stolů. Má pozvolné rádiusové zaoblení a skvěle se hodí pro zábradlí s prvky funkcionalismu.

POUŽITÍ:
Frézy CMT na zábradlí a hrany stolů s pozvolným rádiusovým zaoblením Vám umožní vyrábět krásné a funkční zábradlí nebo nádherné hrany rustikálních stolů.

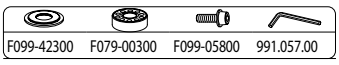
POZOR:
Tyto širokoprofilové frézy při frézování ubírají velké množství materiálu a vytvářejí velké množství pilin. Pro snadnější a bezpečnější práci doporučujeme při frézování použít odsavače pilin.



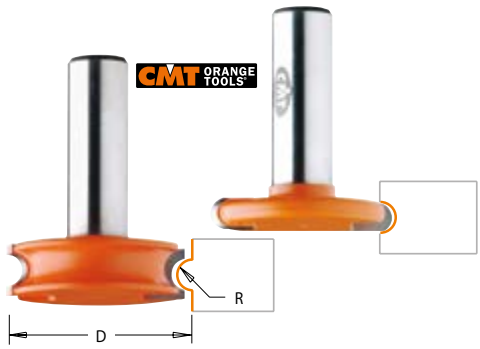


Stopka průměr 12 mm

D	l	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
63,5	19	A	956.601.11	2 277	2 755
35	38	B	956.701.11	2 044	2 473
31,7	38,1	C	956.702.11	2 044	2 473

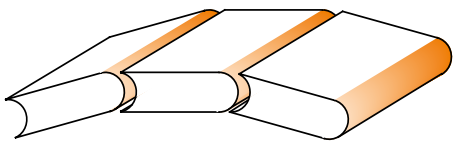


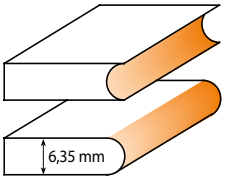
Frézy na rolety



CMT C955 Sada fréz pro rolety







- pro žlábkování lišt o síle 6,4 mm.
- sada obsahuje 2 ks fréz

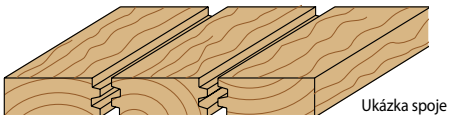
POUŽITÍ:
Pro výrobu roletových systémů, žeber pro kanoe, škopky a pod.

Stopka průměr 12 mm

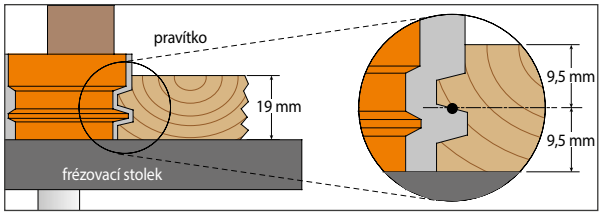
R	D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	38	955.701.11	2 583	3 125

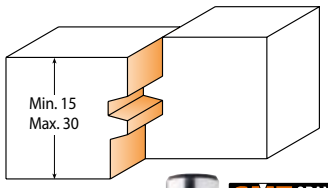
Frézy na lepené spoje

CMT C955 Fréza pro lepené spoje



Následujícím postupem docílíte přesného nastavení dílce vůči fréze:







Nejunikátnějším a nejdůležitějším rysem této frézy CMT je možnost vyrábět rychle a bezchybně kvalitní lepené spoje.
- tělo frézy z pevné oceli
- tvrdokovové břity HW
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

Přesným nastavením frézy vůči dílci docílíte kvalitní spoj. Při dodržení níže uvedeného postupu vyrobíte dokonale sladěné opačné profily, které vytvoří bezvadně lícovaný spoj.

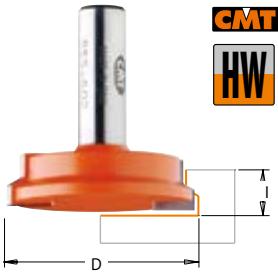
POUŽITÍ:
Je ideální pro výrobu desek pro dveře a nábytek.

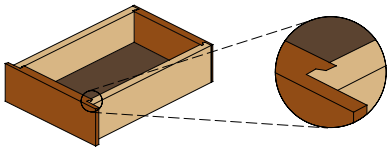
TIP:
Při lepení vyviňte dostatečný tlak, abyste zajistili těsnost spoje. Nedostatečný tlak má za následek slabé spojení a nadměrný tlak poškodí dřevo.

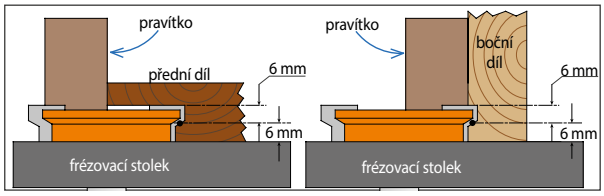
Stopka průměr 12 mm

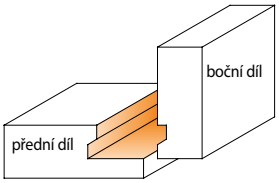
D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
44,4	32	955.501.11	1 899	2 298

CMT C955 Fréza na výrobu zásuvek









POSTUP:
Jak je zobrazeno níže, vyfrézujete čelo zásuvky s vnitřní plochou položenou na pracovní stůl. Boky zásuvky frézujte s vnitřní plochou položenou vertikálně vůči fréze a vnitřní stranou položenou na pravítku.

POZOR:
Tyto frézy musí být používány pouze na frézovacích stolech.

POUŽITÍ:
Na výrobu zásuvek.

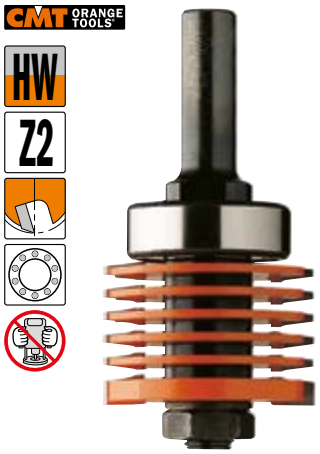
Stopka průměr 8 mm

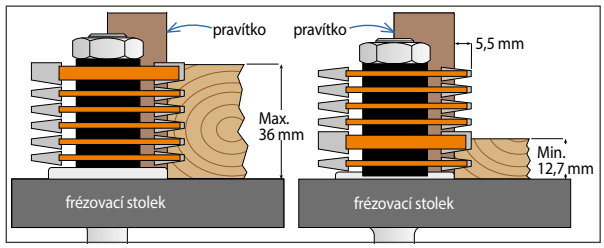
D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25,4	12,7	955.008.11	918	1 111
31,7	12,7	955.002.11	1 031	1 248

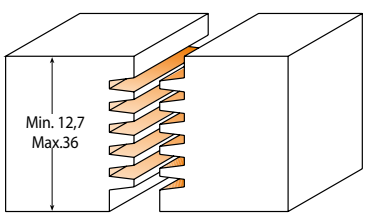
Stopka průměr 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
50,8	12,7	955.502.11	1 675	2 027

CMT C900 Fréza pro profesionální spoje







POUŽITÍ:
Pro spoje na miniozub, pro délkové i šířkové spojení desek, hranolů, výrobu spárovek a pod.

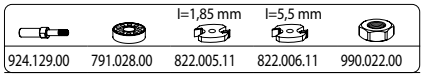
Pevnost přesně frézovaného spoje a dobré lepidlo vytvoří spoj, který je skutečně pevnější než nezpracovaný kus dřeva.

Stopka průměr 12 mm

D	H	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
47,6	5,3	12,7 - 36	822.005.11	568	687

Náhradní díly:

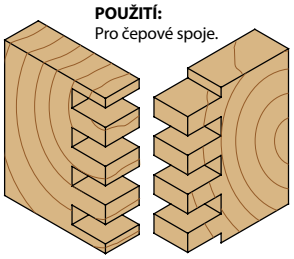
Podložka - t2 d12 D20	541.512.00
Podložka - t3,25 d12 D20	541.511.00

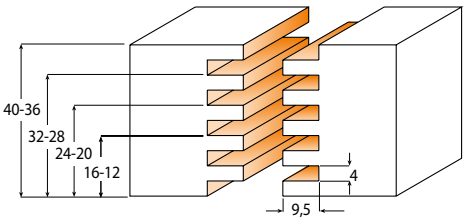


CMT C900 Fréza pro profesionální spoje



POUŽITÍ:
Pro čepové spoje.





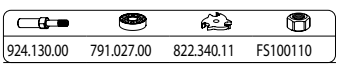
- jednoduchá a rychlá výroba čepového spoje
- bez nutnosti výškového nastavování
- hloubka čepu 9,5 mm
- pro materiál tloušťky 12 – 40 mm

Stopka průměr 12 mm

D	l	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
47,6	47,6	12 - 40	900.616.11	2 803	3 392

Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t5,8 d8 D14,7	541.519.00



CMT C900527 Sada fréz na dveře 3 ks



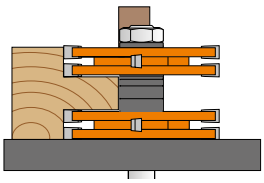
Tato CMT tříkusová frézovací sada velmi zjednodušuje a zrychluje výrobu dveří. Je určena pro výrobu čepových spojů a spojů rámů s okrasnou oboustrannou hranou. Ideální pro vchodové a interiérové dveře, vstupy do budov nebo průjezdů a také najde uplatnění u nábytku.

Sadou vyrobíte 27 mm dlouhý čep, profil a kontra profil s okrasnou hranou s rádiusem R8 mm. Šířka čepu lze nastavit od 4,7 do 16 mm. Lze také zakoupit samostatně 2 kusovou sadu pro profil a kontraprofil a frézu na dlouhé čepy. Určeno pouze pro použití ve frézovacím stolku. Není určeno pro ruční frézování.

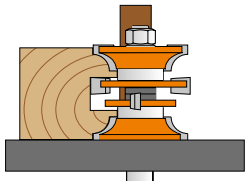
Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz 3 ks	900.527.11	**11 086**	**13 414**

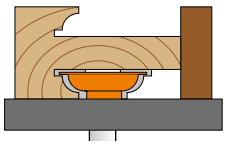
Postup výroby vchodových a interiérových dveří



Krok 1 - Frézování čepu



Krok 2 - Profilování drážky



Krok 3 - Frézování kontra-profilu

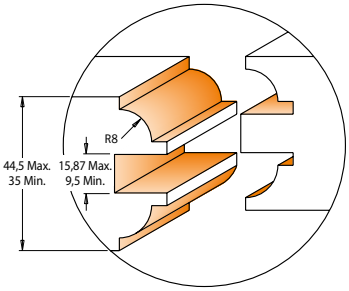
Snadnější už to být nemůže!





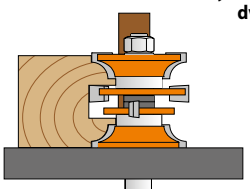
CMT C900527 Sada fréz na dveře 2 ks



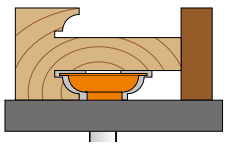


S těmito CMT frézami vytvoříte snadno elegantní čepový spoj rámů na profil a kontraprofil pro vstupní a interiérové dveře. Můžete dokupit samostatně ještě frézy na dlouhé čepy C90062811. Určeno pouze pro použití ve frézovacím stolku. Není určeno pro ruční frézování.

Postup výroby vchodových a interiérových dveří



Krok 1 - Profilování drážky



Krok 2 - Frézování kontra-profilu

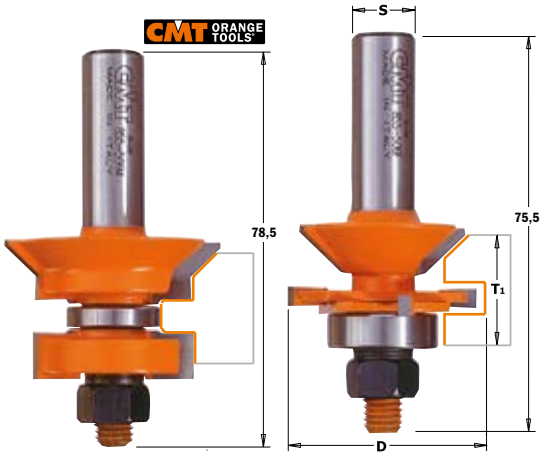
Stopka průměr 12 mm

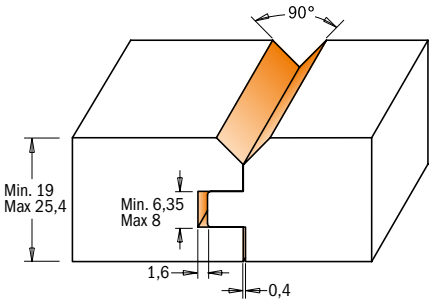
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH		horní	spodní		t0,1 mm	t=0,3 mm	t=3 mm	
Sada fréz 2 ks	955.806.11	**5 143**	**6 223**	791.005.00	822.021.11a	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	FS100110



Frézy na pero a drážku

CMT C955 Fréza pro spoj na pero-drážku





Tato sada rozšiřuje možnost vyrobit stopkovými frézami atraktivní palubky a obklady se spojem na pero a drážku.

Náhradní díly:

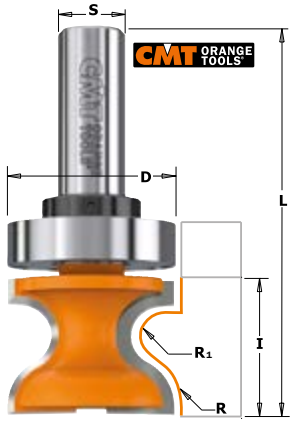
Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00

Stopka průměr 12 mm

D	T_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	t8mm	t4mm	D19mm	D22mm	
44,4	**19-25,4**	955.506.11	**4 389**	**5 311**	822.013.11	822.014.11	F079-01100	791.005.00	FS100110

Frézy na parapety

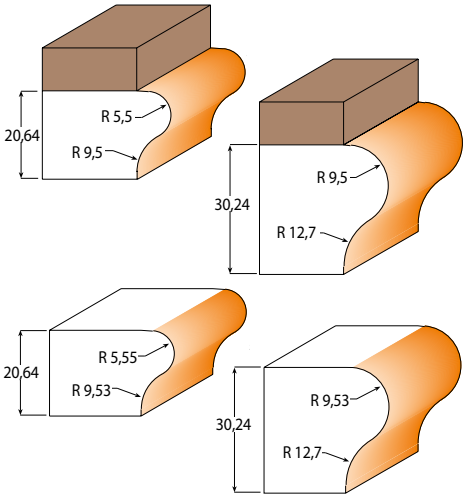
CMT C955 Frézy na hrany parapetů



Stopka průměr 12 mm

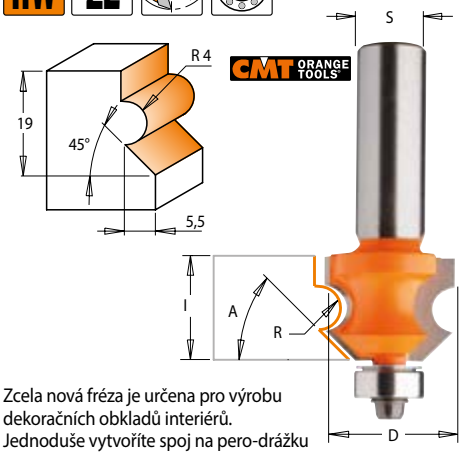
R1	R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5,5	**9,5**	**31,7**	**25,4**	955.804.11	**1 502**	**1 817**
9,5	**12,7**	**38,1**	**35**	955.805.11	**1 941**	**2 349**
5,5*	**9,5**	**31,7**	**25,4**	955.804.11B	**1 746**	**2 113**
9,5*	**12,7**	**38,1**	**35**	955.805.11B	**2 065**	**2 499**

* S ložiskem

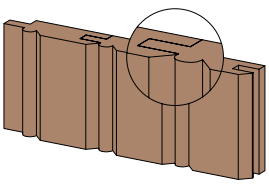


Kód				
C94578711	791.015.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600
C94585011	791.020.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600

Frézy na obklady interiéru Wainscot

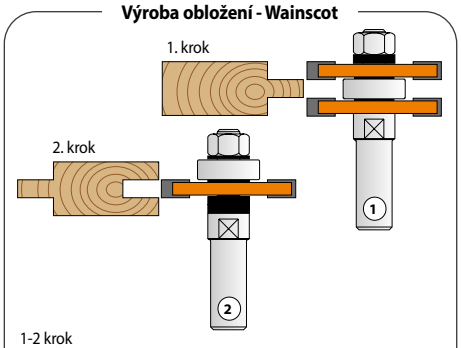


Zcela nová fréza je určena pro výrobu dekoračních obkladů interiérů. Jednoduše vytvoříte spoj na pero-drážku s okrasným rádiusem R4mm. Ideální pro výrobu obkladů stěn, stropů a zadních částí knihoven nebo skříní.

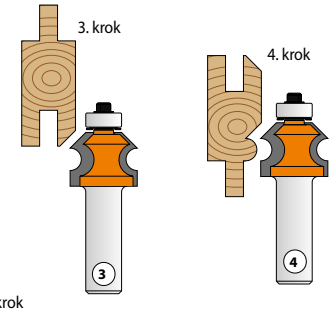




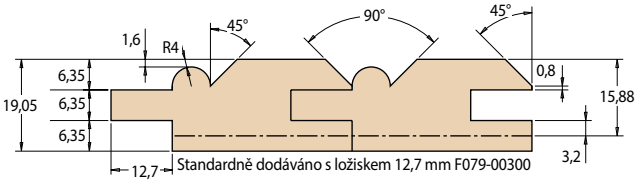
Výroba obložení - Wainscot



1-2 krok
provedete se sadou na pero-drážku
objednací kod C90062611



3-4 krok
vytvoříte okrasný profil Wainscot
frézou C96160111

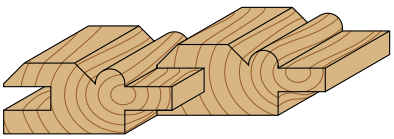




Stopka průměr 12 mm

D	l	R	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
23,8	**19,05**	**4**	**45°**	961.601.11	**1 126**	**1 362**

F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00



Frézy na okenní křídla

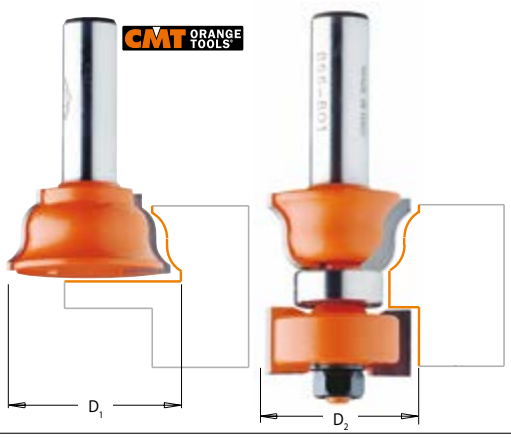
CMT C955 Sada na okenní křídla

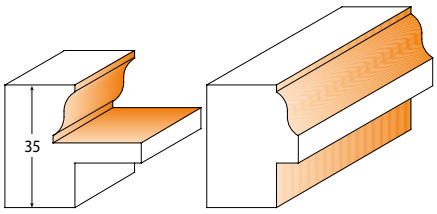
HW Z2

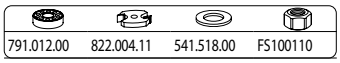
Ideální sada pro výrobu krásného okenního křídla.
Každá sada obsahuje dvě frézy pro frézování materiálu o tloušťce 35 mm.

Stopka průměr 12 mm

D1	D2	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
38	35	22	822.004.11	895	1 083



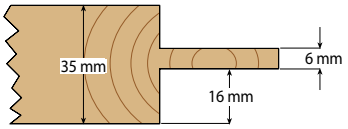




POUŽITÍ: Pro výrobu okenních křídel, vlysy pro dveře.

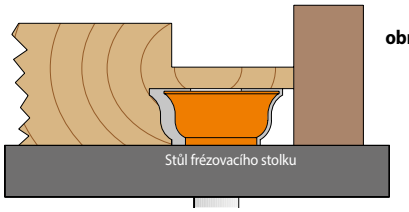
KROK 1 - Rozměry a výroba čepů.
Ideální tloušťka rámu okenního křídla při použití CMT sady na okenní křídla je 35 mm. Požadovaná minimální šířka vlysu křídla je dána délkou čepu. Při řezání materiálu na délku, se ujistěte, že přidáte přídavek na délku dvou čepů k celkové délce vodorovného vlysu. Délka čepů by však měla být alespoň polovina šířky svislého vlysu. Odfrézujte nebo odřežte materiál jedné strany vodorovného vlisu na rozměr 16 mm na přední ploše. Otočte vlys a pokud bude čep 6 mm, odfrézujte nebo odřežte 13 mm z druhé strany. To platí při tloušťce 35 mm.

obr. 1



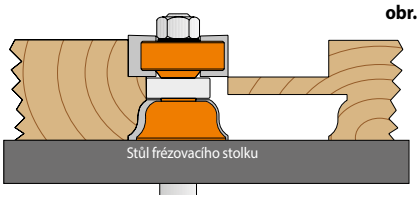
KROK 2 - Výroba profilu na čepu vodorovného vlisu.
Umístěte vodorovný vlys přední plochou na stůl frézovacího stolku a čepem k pravítku dle obr. 2. Nastavte úběr 6,35 mm. Ofrézujte také svislé a vodorovné příčky. Neměňte výšku frézy ve stolku.

obr. 2

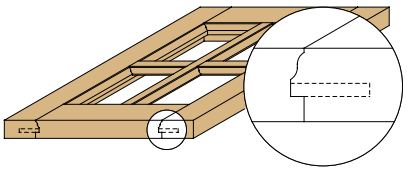


KROK 3 - Výroba profilu na svislém vlysu
Pro frézování podélného vnitřního profilu svislých a vodorovných vlysů po celé délce nejprve nastavte frézu dle obr. 3 tak, aby se spodní hrana ostří rovného profilu frézy lehce dotkla horní plochy čepu vodorovného vlysu, který položíte přední stranou na stolek. Frézujte po celé vnitřní hraně svislých i vodorovných vlysů. Podle šířky čepu vyrobte dlab pro čep ve výšce 16 mm od přední plochy dílu.

obr. 3



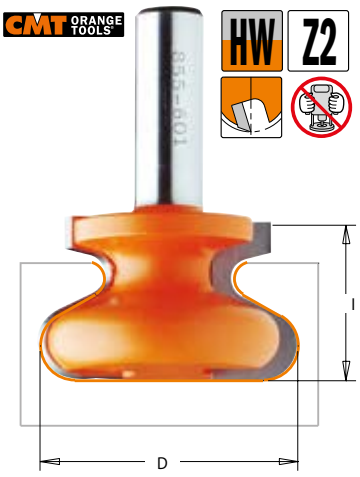
V našem příkladu výroby okenního křídla jsme použili následující:
CMT C955 Sada na okenní křídla (kod C95580111), svislé vlysy tloušťky 35 mm, vodorovné vlysy tloušťky 35 mm, zkušební materiál, frézovací stolek CMT Industrio, Horní frézku CMT.
Sada byla navržena pro ideální tloušťku okenního rámu 35 mm, nicméně může být použita i menší tloušťka např. 28 mm. Před frézování „ostrých" dílů nejprve proveďte zkušební řez na odpadovém materiálu.

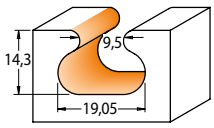


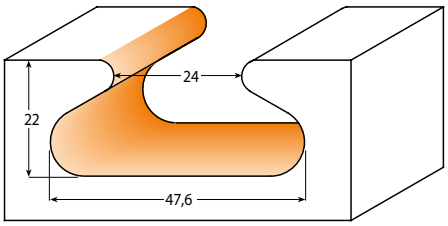
Frézy na madla zásuvek a okrasné hrany

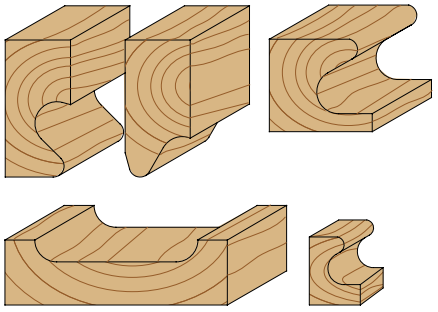
CMT C955 Fréza na rukojeti

CMT ORANGE TOOLS HW Z2



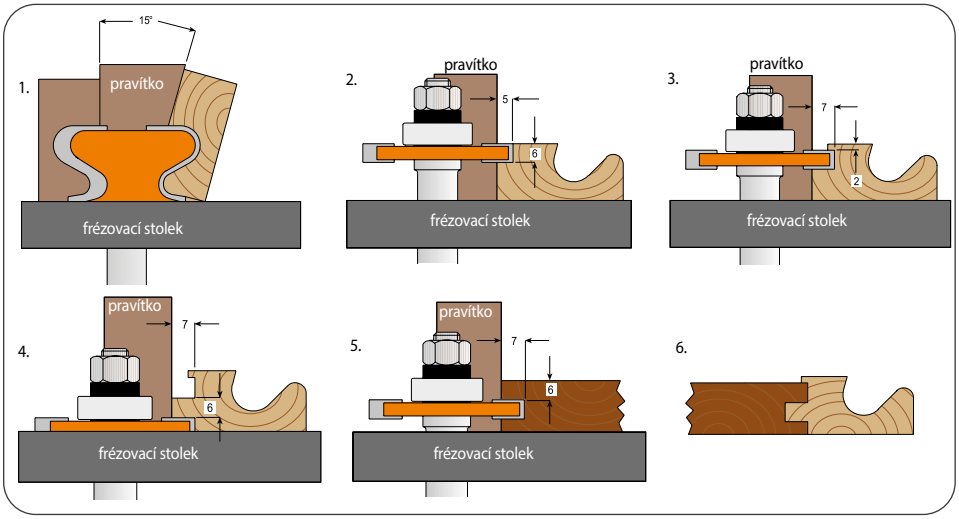








Proč narušovat jemné linie celodřevěného čela zásuvky, nebo dvířek skříňky kovovým knoflíkem nebo rukojetí? S frézou na rukojeti vyrobíte dřevěnou rukojeť sami.



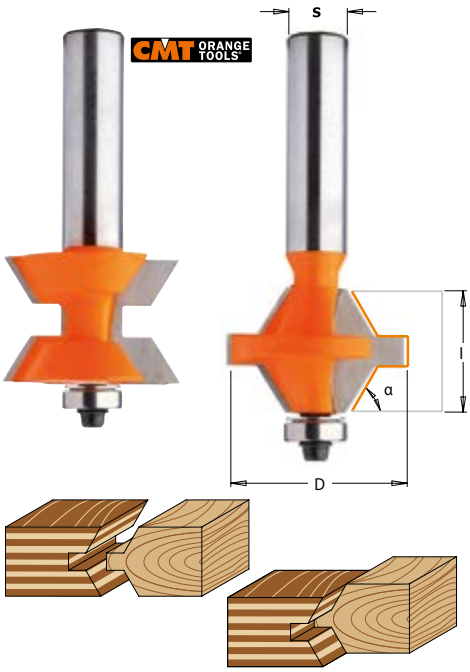
Stopka průměr 8 mm

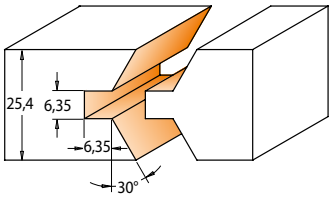
D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19,05	19,05	955.102.11	1 046	1 266
38,1	20,7	955.103.11	1 431	1 732

Stopka průměr 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
47,6	28,5	955.601.11	1 820	2 202

CMT C955 Sada fréz na okrasné hrany

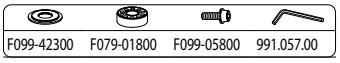




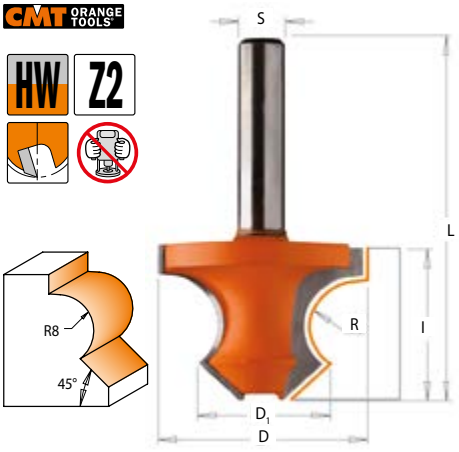
Tato sada je určena pro vyrobení atraktivní okrasné hrany na nábytkových dveřích. Použijte desku z MDF nebo překližky až do tloušťky 25,4 mm a vyrobte k ní krásnou dřevěnou hranu. Jednoduše nastavte (vycentrujte) každou frézu na střed desky a proveďte řez na desce a na hraně. Přilepte hranu na desku a pokud je nutné zarovnejte ořezávací frézou. Spoj je tvořen perem a drážkou a 60°sklonem profilu tak, aby zabezpečoval maximální plochu pro lepidlo a spoj byl dostatečně pevný.

Stopka průměr 12 mm

D	l	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
40	**25,4**	**30°**	955.510.11	**3 232**	**3 911**



CMT C954 Fréza na příruby s 45° zkosením



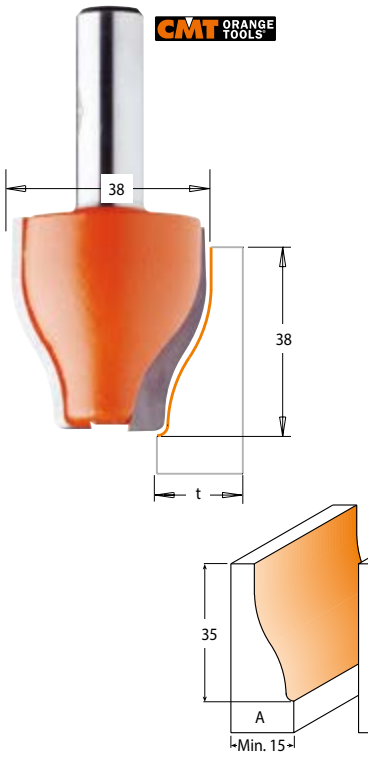
Pro frézování krásných hran a okrasných rámů.
Pouze pro použití na frézovacím stolku nebo na CNC strojích.

Stopka průměr 8 mm

D	D1	l	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
36	**22**	**25**	**8**	954.080.11	**1 114**	**1 348**

Frézy na výplně dvířek

CMT C990 Fréza na výplně



POUŽITÍ:
Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Není nutné použít frézovací stolek.

TIP:
Pro použití na frézkách s výkonem minimálně 1500 W. Doporučujeme horní frézku CMT, která byla testována pro tuto výrobu.

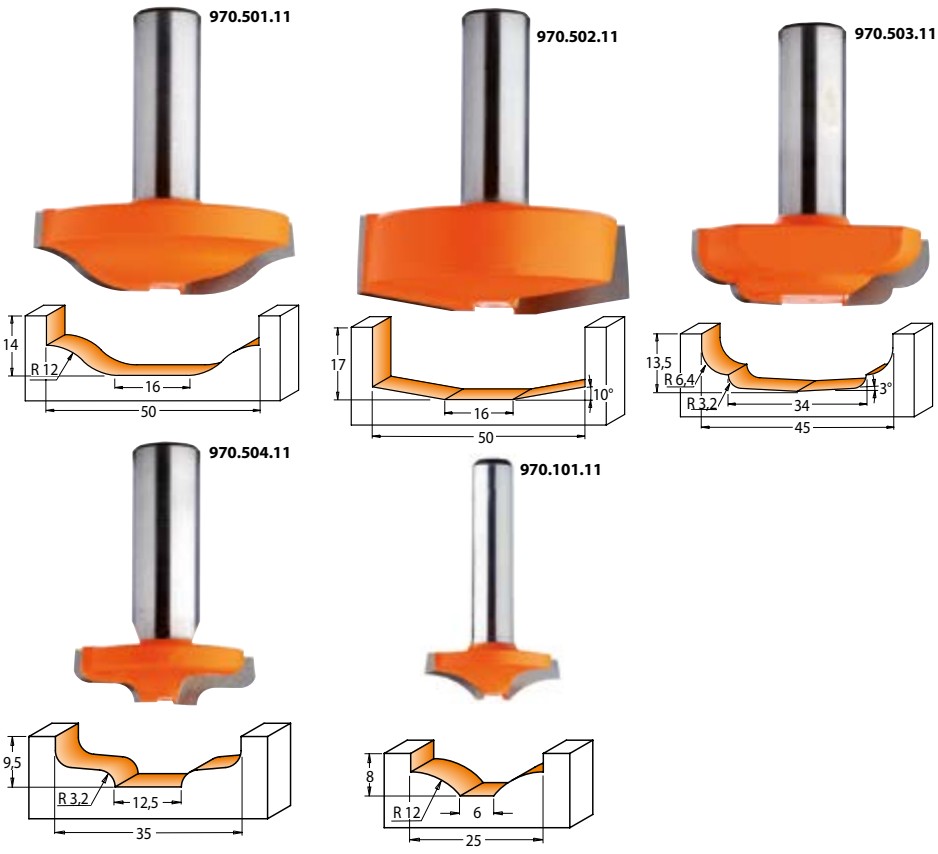
POZOR:
Pro bezpečné a přesné dosažení požadovaného profilu doporučujeme tři až pět průchodů.

Stopka průměr 12 mm

Profil	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A	**15-18**	990.601.11	**2 104**	**2 546**

CMT C970 Čelní fréza na výplně dvířek

Tyto frézy mohou být použity na veškeré dekorativní práce při výrobě výplní dvířek z MDF, nebo masivního materiálu. Mohou se používat samostatně nebo současně na vytvoření složitější dekorace. Jednoduché řešení pro elegantní a dekorativní profilová dvířka.



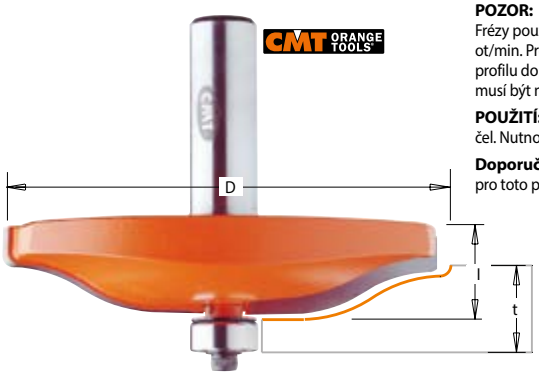
Stopka průměr 8 mm

D	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25	**12**	970.101.11	**862**	**1 043**

Stopka průměr 12 mm

D	R	α	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
50	**12**		970.501.11	**1 677**	**2 029**
50		**10°**	970.502.11	**1 751**	**2 119**
45	**3,2 - 6,4**	**3°**	970.503.11	**1 751**	**2 119**
35	**3,2**		970.504.11	**1 114**	**1 348**

CMT C990 Fréza na výplně



POZOR:
Frézy používejte při nižších otáčkách mezi 10.000 a 12.000 ot/min. Pro bezpečné a přesné dosažení požadovaného profilu doporučujeme tři až pět průchodů. Výkon frézky musí být nejméně 1500 W.

POUŽITÍ: Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

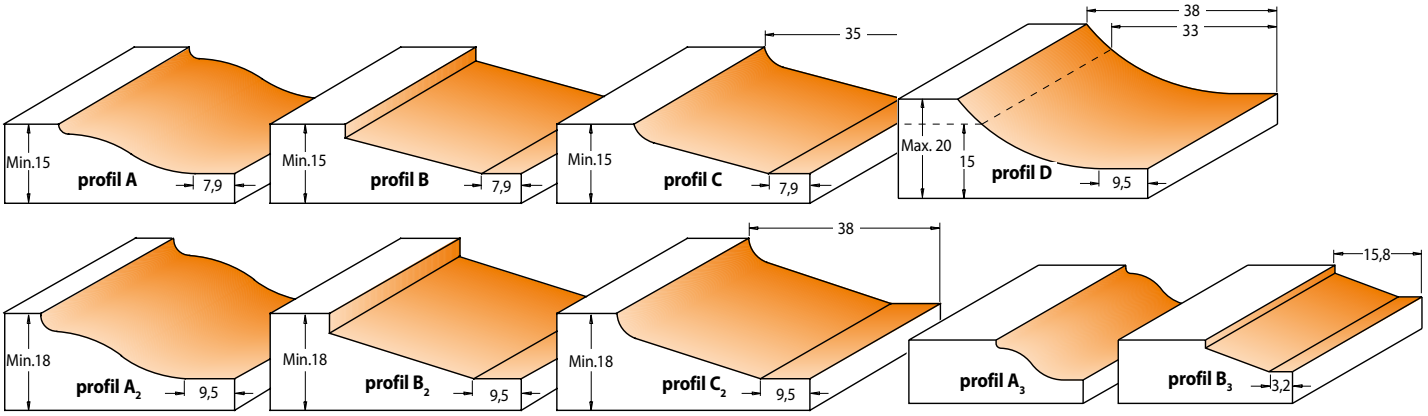
F099-42300	F079-00300	F099-05800	991.057.00

Stopka průměr 8 mm

Profil	D	l	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A3	47,6	9,5	12,7 - 15	990.011.11	1 716	2 076
B3	47,6	9,5	12,7 - 15	990.012.11	1 716	2 076

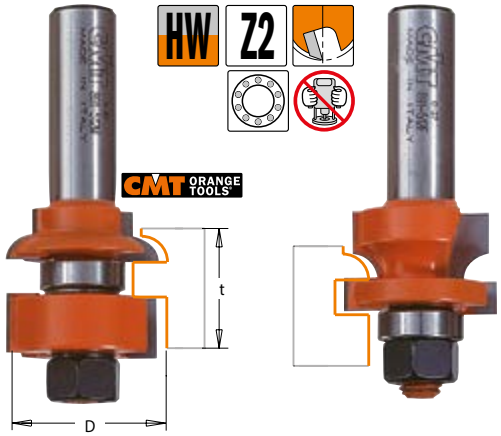
Stopka průměr 12 mm

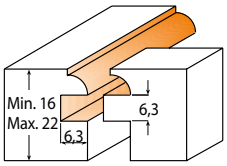
Profil	D	l	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A	82,5	15	15 - 18	990.501.11	2 831	3 426
B	82,5	15	15 -18	990.502.11	2 831	3 426
C	82,5	15	15 - 18	990.503.11	2 831	3 426
A2	89	15	18 - 20	990.504.11	2 962	3 584
B2	89	15	18 - 20	990.505.11	2 962	3 584
C2	89	15	18 - 20	990.506.11	2 962	3 584
D	89	15	15 - 20	990.507.11	2 962	3 584



Sady fréz na rámy dvířek

CMT C991 Sada fréz pro rám výplně





Náhradní díly:

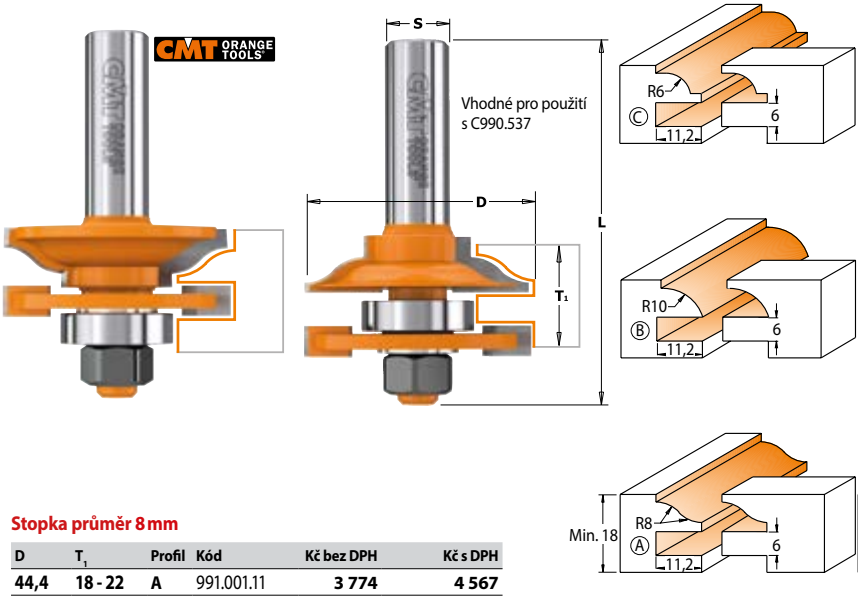
Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00

t6,35 mm	t10,8 mm		
822.011.11	822.012.11	F079-02500	FS100110

Stopka průměr 8 mm

D	t	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
28,7	16 - 22	991.012.11	3 204	3 877

CMT C991 Sada fréz pro rám výplně



Stopka průměr 8 mm

D	T_1	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
44,4	18 - 22	A	991.001.11	3 774	4 567

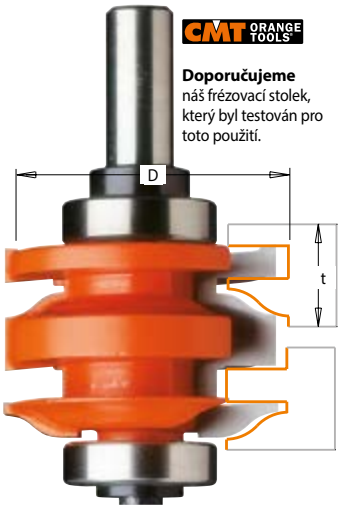
Stopka průměr 12 mm

D	T_1	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
44,4	18 - 22	A	991.501.11	4 002	4 842
44,4	18 - 22	B	991.502.11	4 002	4 842
44,4	18 - 22	C	991.503.11	4 002	4 842

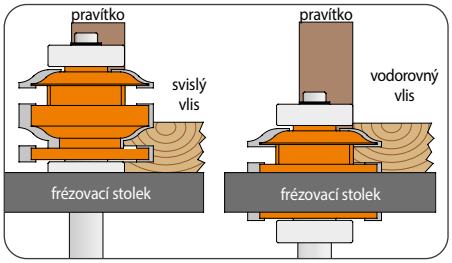
		t0,1 mm	t0,3 mm	t0,9 mm	
822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	C99040700	FS100110

- obsahuje 2 kusy fréz
- tvrdokovové břity HW
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

CMT C991 Sada fréz pro rám výplně



Doporučujeme
náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.



POUŽITÍ:
Výroba rámů pro výplně u nábytkových dveří a zásuvek.

POZOR:
Pro výrobu dokonale lícujících spojů je nutné přesné nastavení frézy. Použijte zkušební kusy materiálu pro provedení několika zkušebních řezů před započetím práce.

Nová universální fréza na vodorovné a svislé vlisy je spojením dvou fréz do jedné. Pouhým nastavením výšky frézy můžete frézovat dva dokonale lícující profily, aniž byste se zdržovali přestavováním pravítka nebo výměnou frézy. Investicí do universální frézy ušetříte a dosáhnete efektivnější výroby.

Stopka průměr 12 mm

D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
50,87	**18 - 22**	991.521.11	**3 168**	**3 833**

			1,5 mm			4 mm
791.027.00	F054-00500	F099-00500	F099-05600	541.551.00	990.010.00	FS800005



Sady fréz pro rámy a výplně

CMT C900 Sada fréz pro rámy a výplně

HW Z2

Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks sada - Profil A2	900.513.11	**7 100**	**8 591**
3 ks sada - Profil B2	900.512.11	**7 100**	**8 591**
3 ks sada - Profil C2	900.514.11	**7 100**	**8 591**
3 ks sada - Profil D	900.516.11	**7 100**	**8 591**

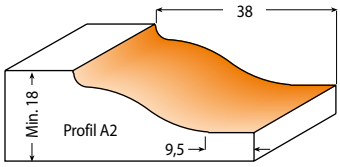
POUŽITÍ:
Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

POZOR:
Výkon frézky musí být nejméně 1500 W. Doporučujeme naši frézku 1900 W, která dosahuje nejlepších výsledků pro výrobu dvířek.

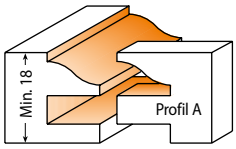


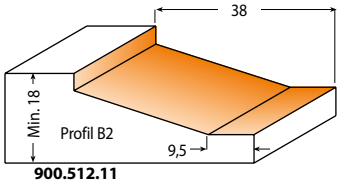
CMT ORANGE TOOLS

Doporučujeme
náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

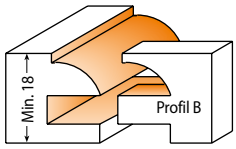


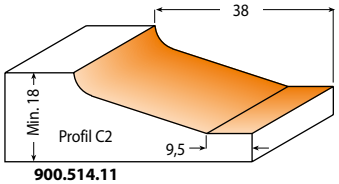
900.513.11



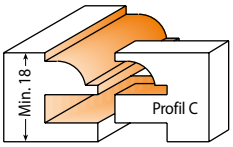


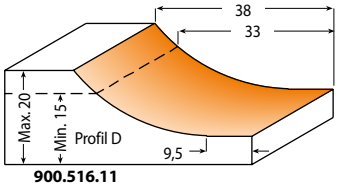
900.512.11



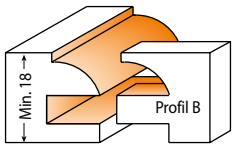


900.514.11





900.516.11

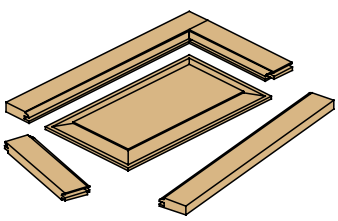


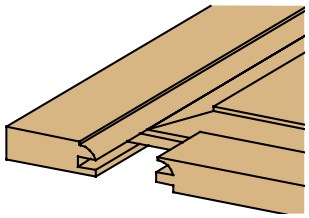
Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a výplňovou frézu. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně plastové pouzdro pro bezpečné skladování.

- 4 typy profilů A2 – B2 – C2 – D
- tvrdokovové břity HW
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

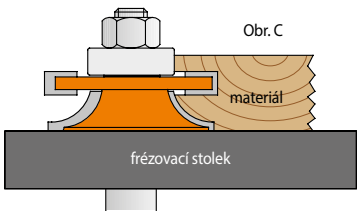
Použité nástroje:
- Sada fréz pro rám výplně (obj.kód 991.502.11)
- Fréza pro lepené spoje (obj.kód 955.501.11)
- Fréza na výplně (obj.kód 990.502.11)
- Polotovar pro svislý vlis, 20 x 60 mm
- Polotovar pro vodorovný vlis, 20 x 60 mm
- Deska tloušťky 16 mm.

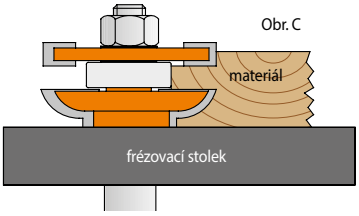
Nástroje CMT pro výplně jsou ideální pro výrobu dveřních výplní od tloušťky materiálu 19 mm. Upravte míry a řezné hloubky podle použité tloušťky materiálu.





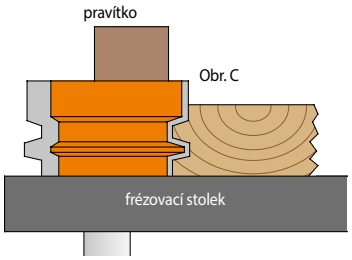
FRÉZOVÁNÍ VODOROVNÝCH A SVISLÝCH VLISŮ
Napřed udělejte zkušební frézování horního profilu vodorovného vlisu a svislého vlisu na odpadovém materiálu a zkontrolujte přesnost spoje. To je mimořádně důležité při práci s maximální sílou 22 mm. Zkontrolujte, zda je materiál plochý a má rovné pravoúhlé hrany. Nejprve frézujte podélně profil na svislém vlisu po délce (obr. A) a také na vodorovném vlisu. Vyměňte nástroj a frézujte čepový profil na vodorovném vlisu z obou stran.





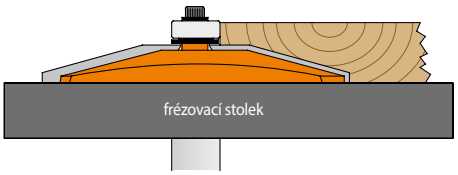
Zkontrolujte správnost výpočtu dříve, než vodorovné a svislé kusy zařízněte na délku. Svislé kusy mají stejnou délku jako dvířka. Vodorovné vlisy musí být vypočítány podle následující rovnice (talířová drážkovací fréza má poloměr 22,2 mm).

(Celková šířka dveří – Součet šířek svislých vlisů) + Součet dvou poloměrů talířové drážkovací talířové frézy = Celková délka vodorovného vlisu.



LEPENÍ VÝPLNĚ
Je-li výplň širší než váš materiál, potřebujete slepit materiál pro tuto výplň.
To lze jednoduše provést s frézou pro lepené spoje. Pro vyrobení dvou lepených spojů desky položte první desku předním čelem dolů na frézovací stůl a přesně jí nastavte vůči fréze: Nastavte frézu podle tloušťky dřeva, které budete frézovat tak, že vyrovnáte řezanou hranu dřeva vůči středovému bodu frézy (obr. B) a vyfrézujte hranu dřeva. Položte druhou desku přední stranou nahoru a zopakujte frézování. Lepší strany dřeva budou na přední straně výplně. Je-li nutná třetí deska, frézujte jednu hranu kusu, jak je uvedeno výše, převraťte kus a udělejte další hranu. Opačné páry řezu spojte dohromady.

FRÉZOVÁNÍ VÝPLNĚ
Z odpadového materiálu vyrobte zkušební pero, které těsně bez použití síly zapadne do drážky svislého kusu. Pro oříznutí desky prověřte výpočet, který bere v úvahu délku rovné části výplně – pera výplně. Fréza na výplně v našem příkladu (Profily A-B-C) má standardní délku pera 7,9 mm (Profily A2-B2-C2 – D mají délku 9,5 mm). Použijte následující rovnici:



Celková délka desky = (Celková délka dveří – Součet šířek svislých vlisů) + Součet 2 per

Celková šířka desky = (Celková šířka dveří – Součet šířky svislých vlisů) + Součet 2 per

Jakmile máte desku oříznutou na správný rozměr, položte jí přední stranou dolů na frézovací stůl (Obr. C) a s použitím frézy CMT pro výplně ofrézujte obvod.

POZOR:
Tato fréza je schopna odstranit značnou část materiálu.
Pro bezpečnou a účinnou práci udělejte několik mělčích průchodů.
Pokoušet se frézovat celý profil najednou může být nebezpečné!

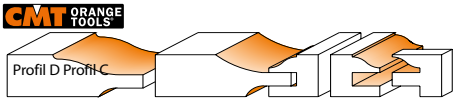
CMT C900 Sada fréz dvířková oboustranná





POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500 W.

POUŽITÍ: pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.



Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a oboustrannou výplňovou frézu. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně plastové pouzdro pro bezpečné skladování.

Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Profil C, 3 ks fréz	900.517.11	**8 418**	**10 186**
Profil D, 3 ks fréz	900.521.11	**8 418**	**10 186**

Tloušťka: Min.19 mm / Max. 25 mm

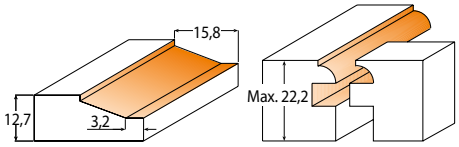
CMT C900 Sada fréz dvířková







POUŽITÍ:
pro výrobu výplní dvířek a zásuvkových čel.
Nutno použít frézovací stolek.



Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a výplňovou frézu.

pro rámy od 15,8 mm až 19 mm
pro výplně tloušťky 12,7 mm
Na stopce 8 mm

Stopka průměr 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz 3 ks	900.024.11	**4 862**	**5 883**

Tloušťka: Min. 15,8 mm / Max.19 mm

CMT C900 Sada dvířková pro rám a výplň





POUŽITÍ: Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500 W. Doporučujeme naši frézku 1900 W, která dosahuje nejlepších výsledků pro výrobu dvířek.

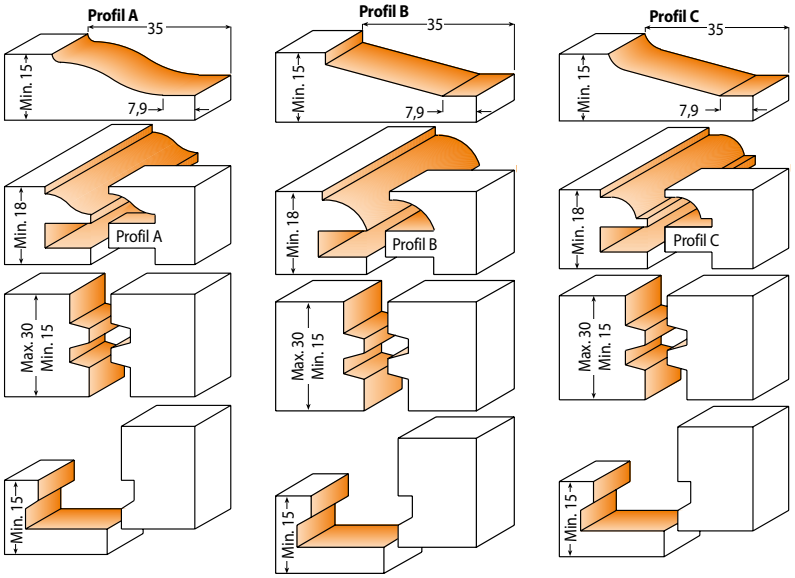
Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 5 kusů fréz – sadu pro rám výplně, výplňovou frézu, frézu pro lepené spoje a frézu na výrobu zásuvek. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně plastové pouzdro pro bezpečné skladování.

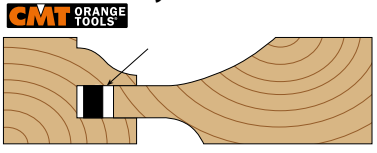
Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Profil A - 5 ks	900.509.11	**10 401**	**12 585**

- 3 typy profilů A – B – C
- tvrdokovové břity HW
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK



CMT PNL Vyrovnávací těsnění sada 200 ks





Krásná výplňová dvířka nebo dveře mohou být zničena špatným zarovnáním a uchycením výplně. Nyní můžete použít CMT vyrovnávací těsnění, které vložíte do drážek. Tím je zajištěno vycentrování výplně a zároveň vytvoříte malý prostor pro rozpínání materiálu. Na rozdíl od pěny, která časem ztrácí pružnost a přestává pracovat, vyrovnávací těsnění je speciálně navrženo tak aby zůstalo stále pružné v létě i v zimě. Obdélníkový tvar proužků. Typická dvířka potřebují cca 4 až 8 proužků těsnění. Balení 200 ks těsnění.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Těsnění 200 ks	PNL-001	**239**	**289**



CMT C900624 Sada fréz na dveře s rovnou výplní 3 ks

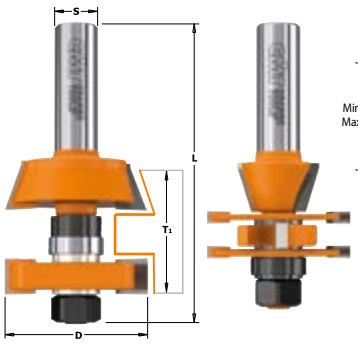
HW Z2

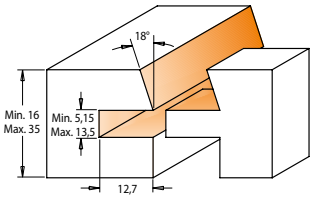
CMT ORANGE TOOLS

Tato nová CMT sada na rámy dvířek s plochými výplněmi, například z překližky, vytváří přesný spoj na pero a drážku se zkosenou venkovní hranou pod úhlem 18°. Pro měkké a tvrdé dřevo nebo překližku. Určeno pouze pro použití ve frézovacím stolku. Není určeno pro ruční frézování.







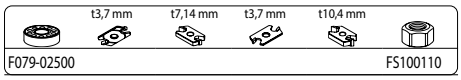


Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t5,8 d8 D14,7	541.519.00

SADA, Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz	900.624.11	**5 294**	**6 406**



CMT C900625 Sada na dvířka

HW Z2

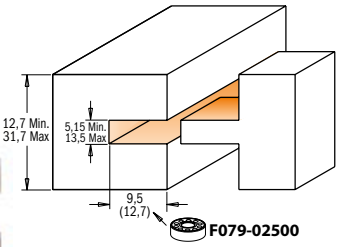
Exkluzivní design. Pouze s frézovací sadou na dvířka CMT lze vyrobit ideální dvířka s rovnou překližkovou výplní. Pro měkké a tvrdé dřevo nebo překližku. Standardně čep délky 9,5 mm. Změnou ložiska z o průměru 22 mm na ložisko o průměru 16 mm (kód F079-02500) docílíte prodloužení délky čepu na 12,7 mm. Určeno pouze pro použití ve frézovacím stolku. Není určeno pro ruční frézování.



CMT ORANGE TOOLS









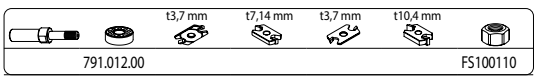
- Nastavitelná po krocích 0.050 mm
- Šířka drážky od 5 mm do 13,5 mm
- Tloušťka rámu od 12,7 mm do 31,7 mm
- Tvrdokovové zuby pro delší životnost

Náhradní díly:

Podložka - t0,1 d8 D14	541.515.00
Podložka - t0,3 d8 D14	541.516.00
Podložka - t0,5 d8 D14	541.517.00
Podložka - t1 d8 D14	541.518.00
Podložka - t3 d8 D14,7	541.500.00
Podložka - t5,8 d8 D14,7	541.519.00

SADA, Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz	900.625.11	**4 651**	**5 628**



Frézy na rámy se sklem a příčky

CMT C955 Sada pro rám a výplň se sklem

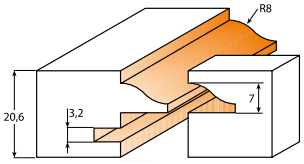
HW Z2 Z3

Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – profil a kontraprofil pro rám výplně a frézu pro drážku na sklo.

- 1 typ profilu rámu A
- tvrdokovové břity HW
- teflonový nepřilnavý potah
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

CMT ORANGE TOOLS





POUŽITÍ:
pro výrobu výplní dvířek a dveří. Nutno použít frézovací stolek.

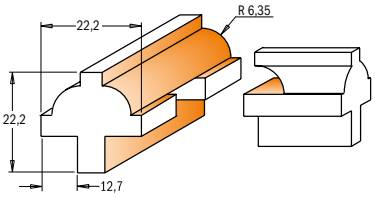
POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500 W.

SADA, Stopka průměr 12 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz	955.803.11	**3 637**	**4 401**

CMT Sada fréz pro příčky prosklených dvířek







Sada obsahuje 3 kusy fréz, pomocí kterých vyrobíte okrasné příčky do prosklených dvířek, dveří komod, vitrín nebo skříní. Vydutou zaoblovací frézou vyrobíte podélný profil na příčce. Vypouklou čtvrtkruhovou frézou vyrobíte kontraprofil na konci příček a falcovací frézou vyrobíte polodrážku pro sklo.

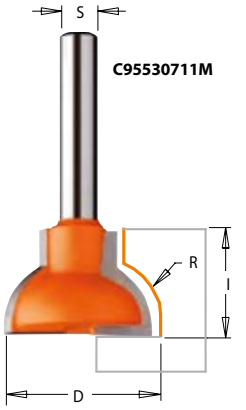
Frézy jsou opatřeny ložiskem, takže můžete vyrábět také kruhové nebo zakřivené příčky.

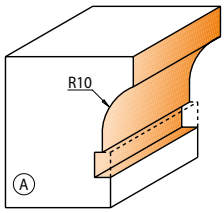
POUŽITÍ:
pro výrobu výplní dvířek a dveří. Nutno použít frézovací stolek.

SADA, Stopka průměr 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz	900.025.11	**3 654**	**4 421**

C95530711M

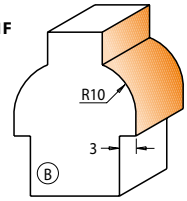




Těmito frézami vyrobíte nyní opravdové skvosty klasických nábytkových prosklených dvířek. Frézou C95530711F vyrobíte vnější profil B, frézou C95530811 vyrobíte profil C. Vnitřní profil A pro spoj příček vyrobíte frézou C95530711M. Rádius příčky je R= 10 mm

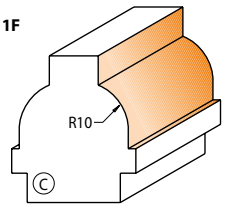
C95530711F





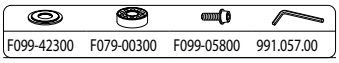
C95530811F



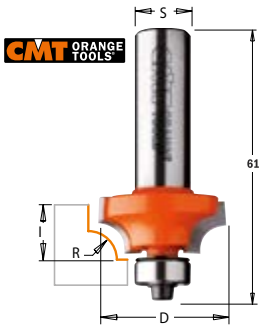


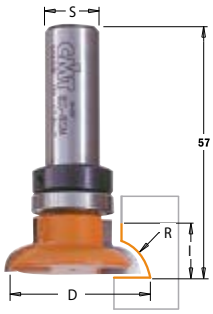
Stopka průměr 8 mm

D	l	R	Profil	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22	**19**	**10**	**B**	955.307.11F	**1 042**	**1 261**
22	**19**	**10**	**A**	955.307.11M	**1 229**	**1 487**
28	**19**	**10**	**C**	955.308.11F	**1 460**	**1 767**

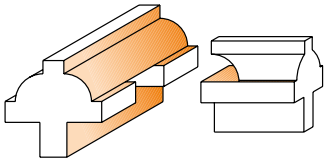


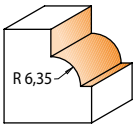
CMT C955 Sada na tenké příčky s rádiusem

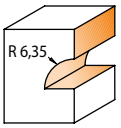








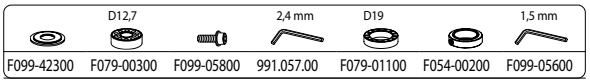






Stopka průměr 8 mm

D	l	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
31,7	**12**	**6,35**	955.302.11	**2 728**	**3 301**



Sady stopkových fréz

CMT C900 Sada fréz

Ekonomicky výhodné sestavy fréz po 5 ks. Ideální pro zkušené řemeslníky a profesionály.

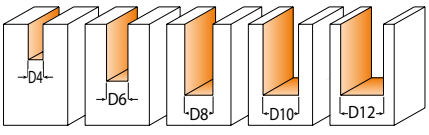
Tvrdokovové břity HW, teflonový oranžový nepřilnavý potah, precizně naostřené břity.



C90000501

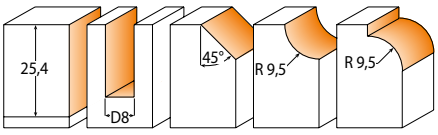


C90000503



Stopka průměr 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks sada drážkovací	900.005.01	**2 911**	**3 522**



Stopka průměr 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks sada profilová	900.005.03	**3 845**	**4 652**

CMT C900 Sada fréz

C900003



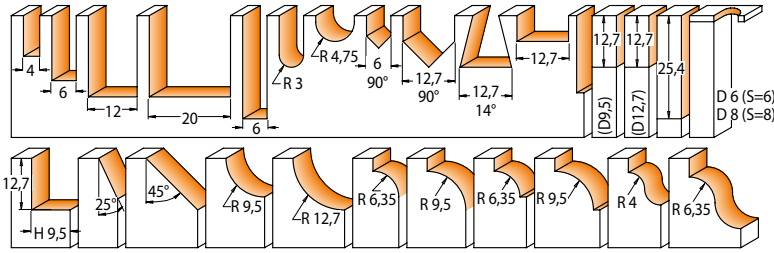
CMT ORANGE TOOLS

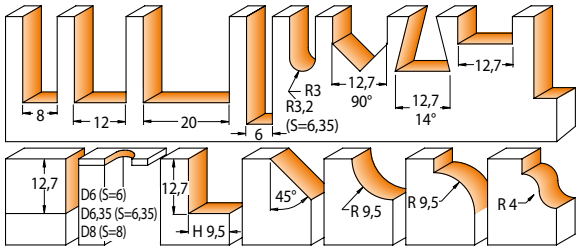
HWM HW Z2

- kvalitní tvrdokovové břity HW
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity

C900001





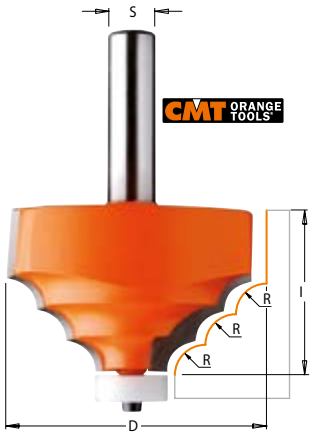


Ekonomicky výhodné sestavy fréz obsahují široký výběr 26 kusů nebo 15 kusů nejpoužívanějších CMT fréz.
Za tyto sady fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz.
Navíc je v ceně plastové pouzdro pro bezpečné skladování.
Ideální pro zkušené řemeslníky a profesionály.

Stopka průměr 8 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15 ks sada	900.001.00	9 751	11 799
26 ks sada	900.003.00	18 024	21 809

Frézy na pracovní desky Corian®

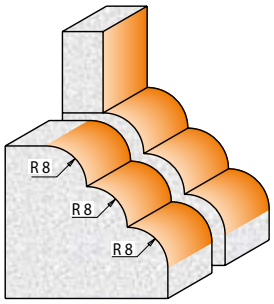


CMT C980 Dekorativní fréza na CORIAN

HW Z2

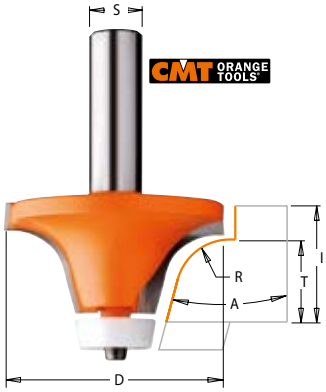
Vyfrézuje elegantní profily v rozích kuchyňských nebo koupelnových desek. Je vybavena Delrin ložiskem s ochranou proti špinění materiálu. Určená pro ruční horní frézky.

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.



Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH			
8	66,7	41,3	980.521.11	2 836	3 432	791.046.00	F099-05800	991.057.00

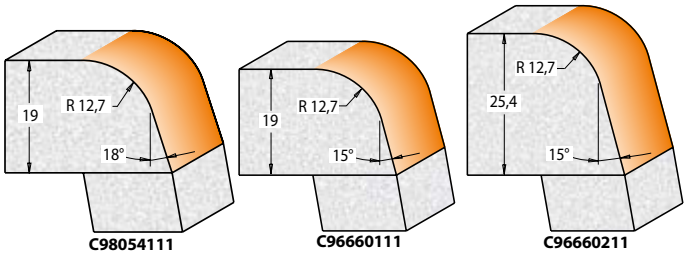


CMT C966 Zaoblovací fréza na hrany umyvadel CORIAN

HW Z2

Touto frézou zaoblíte a zaříznete hrany umyvadla po jeho sestavení. Může být použita s frézou C98055111, která předfrézuje zkosení hrany umyvadla s miskou. Je vybavena Delrin ložiskem s ochranou proti špinění materiálu. Určená pro ruční horní frézky.

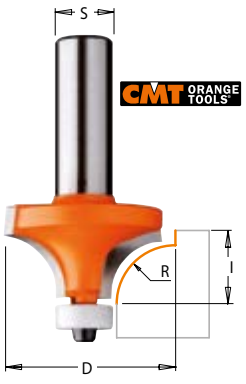
na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.



Stopka průměr 12 mm

A	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	50,8	25,4	966.601.11	2 189	2 649
15°	50,8	31,75	966.602.11	2 305	2 789
18°	54	25,4	980.541.11	2 248	2 720

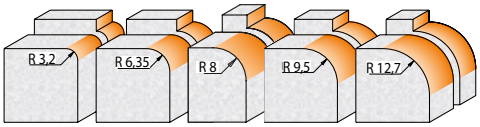
791.041.00 F099-05800 991.057.00



CMT C980 Zaoblovací fréza na CORIAN

HW Z2

Použitím těchto fréz vytvoříte tradiční zaoblení hrany na deskách z umělého kamene (CORIAN). Je vybavena Delrin ložiskem s ochranou proti špinění materiálu. Určená pro ruční horní frézky.

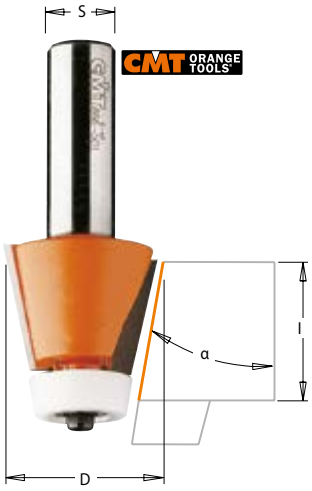


F099-42200 791.044.00 F099-05800

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

Stopka průměr 12 mm

R	D	I	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,2	19,05	12,7	980.501.11	992	1 200
6,35	25,4	12,7	980.502.11	1 157	1 400
8	28,7	15	980.505.11	1 182	1 430
9,5	31,75	14	980.503.11	1 007	1 218
12,7	38,1	19,05	980.504.11	1 502	1 817

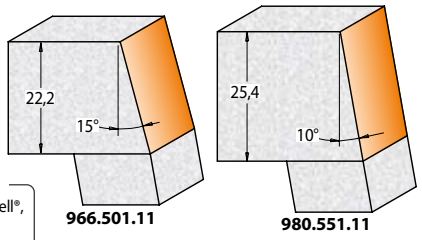


CMT C966 Úhlová fréza na CORIAN

HW Z2

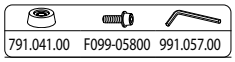
Tyto frézy jsou konstruovány pro spojení horní pracovní desky a umyvadla nebo dřezu Corianu pod úhly 10° nebo 15°. Může být použita také s frézami C98054111 nebo C98054211, které zaoblý hranu rádiusem nebo esovitým profilem.

Je vybavena Delrin ložiskem s ochranou proti špinění materiálu. Určená pro ruční horní frézky. Frézuje také velmi dobře jakékoliv materiály ze dřeva nebo dřevěných materiálů. Ideální pro výrobu kuchyňských dřezů nebo koupelnových umyvadel.



966.501.11 980.551.11

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.



Stopka průměr 12 mm

α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	31,7	22,2	966.501.11	1 546	1 871
10°	28,5	25,4	980.551.11	1 707	2 065

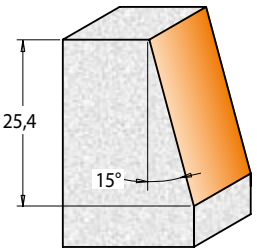


CMT C981 Úhlová fréza na CORIAN

HW Z2

Tato úhlová fréza má břit pod úhlem 15° a je určena na opracování hran desek z CORIANU. Určená pro ruční horní frézky.

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

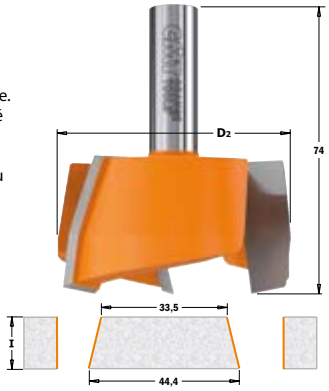


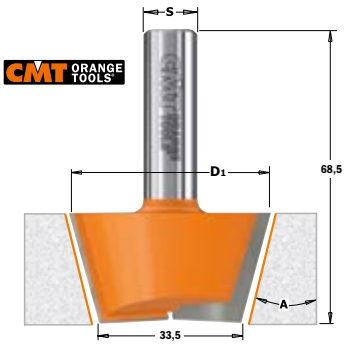
Stopka průměr 12 mm

α	D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	23	25,4	981.521.11	1 190	1 440

CMT C981 Sada vyspravovací na CORIAN 2 ks

Tato sada fréz je určena na opravu poškozeného umělého kamene v ploše. Díky této sadě fréz opravíte poškozené místo snadno a rychle.
Na vyspraveném povrchu desky nepoznáte místo opravy. HW břity jsou konstruované pro maximální výdrž na umělém kameni.
Sadu stopkových fréz můžete použít v horní frézce nebo do CNC stroje.





HW Z2 Z3

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.



Stopka průměr 12 mm

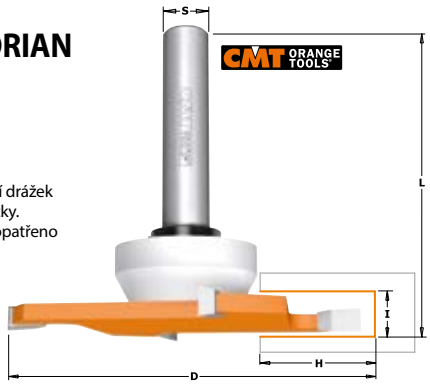
A	D_1	D_2	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15°	47,6	63,5	20	981.541.11	9 273	11 220



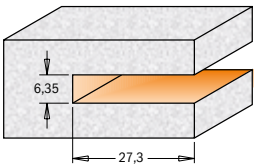
CMT C922 Talířová drážkovací fréza na CORIAN

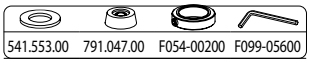
HW Z4

Tato stopková fréza je navržena pro frézování drážek do umělého kamene pomocí ruční horní frézky. Pro šetrnost k povrchu je kopírovací ložisko opatřeno kroužkem Delrin®, které zaručuje povrch bez poškození.



na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.





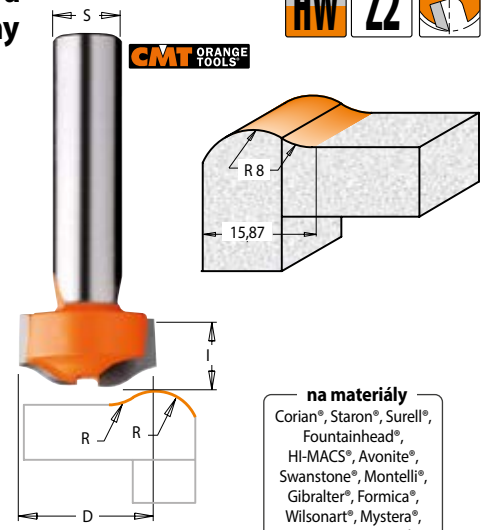
Stopka průměr 12 mm

D	I	H	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
92	**6,35**	**27,3**	922.033.11B	**2 596**	**3 141**

CMT C981 Profilová fréza čelní na hrany CORIAN

HW Z2

Tato stopková fréza pro CORIAN je určená pro frézování hran na kuchyňských deskách jedním úběrem. Pro aplikace, kde není možné použít kopírovacího ložiska z technologických důvodů. Určená pro ruční horní frézky. Tato fréza najednou odfrézuje vnější i vnitřní profil s lehounce zaoblenou hranou, která zamezuje ztékání vody z pracovní desky.



na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

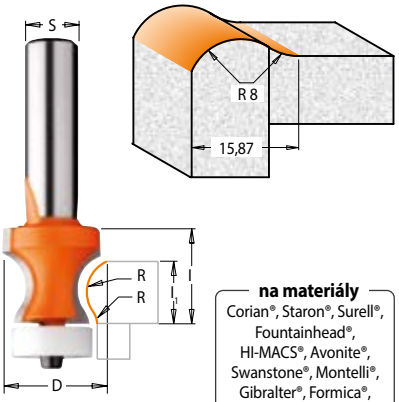
Stopka průměr 12 mm

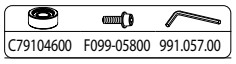
D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25,4	**12,7**	**8**	981.501.11	**833**	**1 008**

CMT C980 Profilová fréza na hrany CORIAN

HW Z2

Tato stopková fréza pro CORIAN je určená pro frézování hran na kuchyňských deskách jedním úběrem. Pro ruční horní frézky. Výhodou je Delrin ložisko s ochranou proti špinění materiálu. Tato fréza najednou odfrézuje vnější i vnitřní profil s lehounce zaoblenou hranou, která zamezuje ztékání vody z pracovní desky.





na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

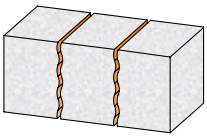
Stopka průměr 12 mm

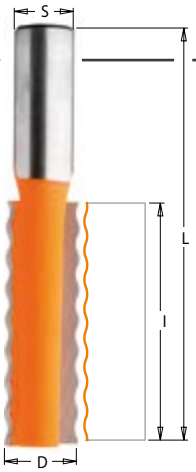
D	I	R	I_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25,4	**22,2**	**8**	**15,87**	980.531.11	**1 363**	**1 649**

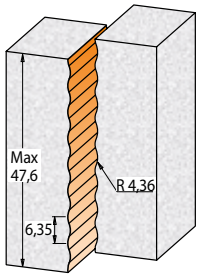
CMT C981 Zvlněná fréza na CORIAN

HW Z2

Ideální pro pevné spoje corianu nebo podobných materiálů díky zvětšené spojovací ploše.







na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

Stopka průměr 12 mm

D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15,87	**51,5**	**4,36**	981.531.11	**1 011**	**1 223**

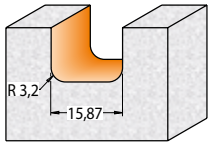
CMT C981 Drážkovací rádiusová fréza CORIAN

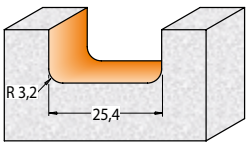
HW Z2

Ideální pro vytváření drážek na odvod vody na deskách. Pro ruční horní frézky.



na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.





Stopka průměr 12 mm

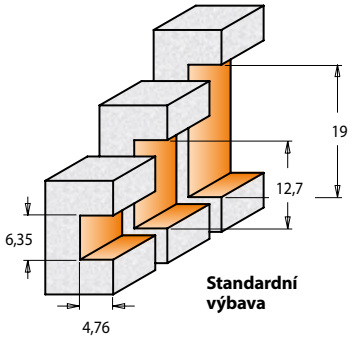
D	I	R	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15,87	**12,7**	**3,2**	981.511.11	**849**	**1 027**
25,4	**12,7**	**3,2**	981.512.11	**983**	**1 189**



CMT C980 Drážkovací boční fréza CORIAN

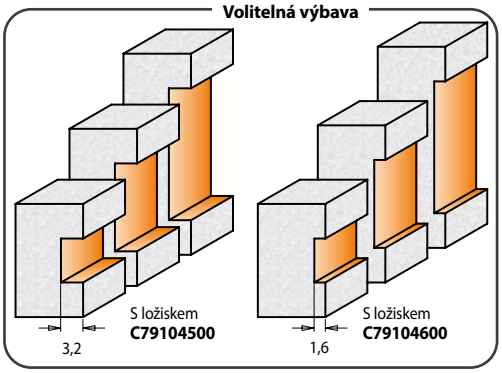
HW Z2

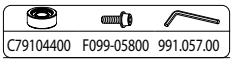
Přidejte dekorativní dřevěnou, plastovou nebo kovovou lištu do hrany pracovní desky z CORIANU. Vybavena kopírovacím ložiskem Delrin s ochranou proti špinění materiálu. Určená pro ruční horní frézky.



Standardní výbava

na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.





Stopka průměr 12 mm

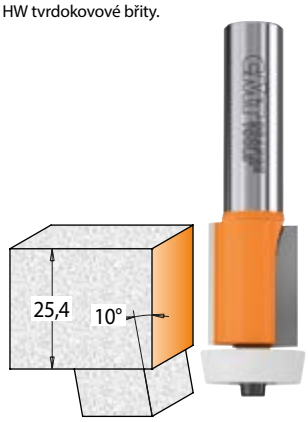
D	l	H	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
22,2	6,35	4,76	980.511.11	931	1 127
22,2	12,7	4,76	980.512.11	968	1 171
22,2	19,05	4,76	980.513.11	1 099	1 330

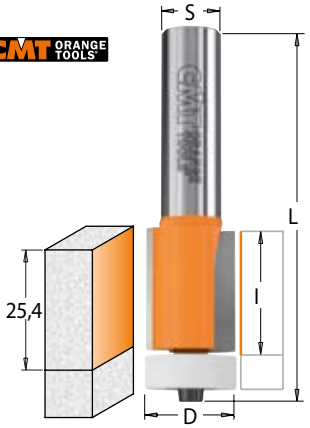
CMT C980.57 Ořezávací fréza CORIAN

HW Z2

Fréza je vhodná pro ořezávání umělého kamene podél šablony (například dřezu). Silonové ložisko Delrin kopíruje šablonu a zaručuje přesné opracování bez poškození materiálu.

• HW tvrdokovové břity.





na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

Stopka průměr 12 mm

D	l	α	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19,05	25,4		78	980.571.11	1 071	1 296
22	25,4	10°	78	980.572.11	1 071	1 296

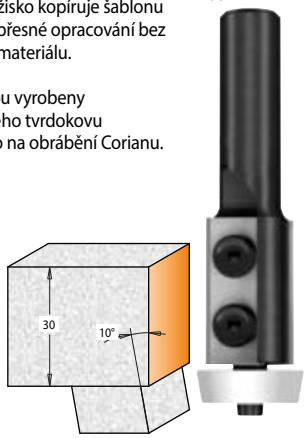
IGM F052 Ořezávací žiletková fréza s ložiskem, CORIAN

INSERT CARBIDE LONG LIFE Z2

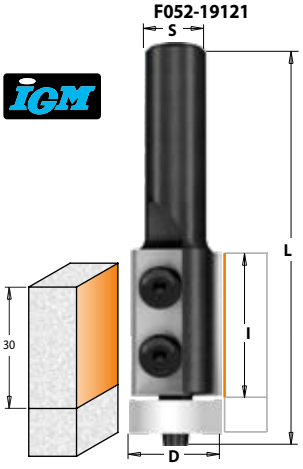
Fréza je vhodná pro ořezávání umělého kamene podél šablony (například dřezu). Kónické silonové ložisko kopíruje šablonu a zaručuje přesné opracování bez poškození materiálu.

• Žiletky jsou vyrobeny mikrozrného tvrdokovu vhodného na obrábění Corianu.

F052-22121



F052-19121

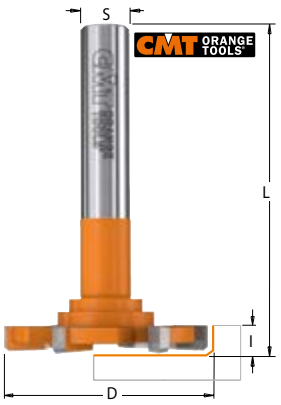


na materiály
Corian®, Staron®, Surell®, Fountainhead®, HI-MACS®, Avonite®, Swanstone®, Montelli®, Gibralter®, Formica®, Wilsonart®, Mystera®, Hanex®, Lyric®, atd.

Stopka průměr 12 mm

D x l	α	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19 x 30		30x12x1,5	F052-19121	1 256	1 520
22 x 30	10°	30x12x1,5	F052-22121	1 256	1 520

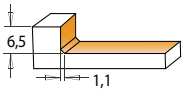
Kód		M4x6D9	T15		3,2W	2,4 mm
F052-19121	N011-30045	F099-14000	F099-09700	791.046.00	F099-05800	991.057.00
F052-22121	N011-30045	F099-14000	F099-09700	791.048.00	F099-05800	991.057.00



CMT C922.034 Stopková fréza na plochy HW

HW Z6

Fréza je díky šesti břitům konstruována pro hladké řezy do plochy materiálu. Fréza vytváří u spodní hrany mírné zkosení pro snadné čištění a je tedy vhodná i pro frézování pohledových zapuštění a výklenků do pracovních desek nebo stolů.





D	l	L	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
52	6,5	83,5	12	922.034.11	2 189	2 649
52	6,5	83,5	12,7	822.034.11	2 189	2 649

Příslušenství a díly pro stopkové frézy

Unášecí stopka



D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	797.100.00	299	362
12	797.120.00	299	362

Prodloužení / redukce stopky



S	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M10	M10	798.101.00	371	449
M12x1	M10	798.121.00	371	449

Šroub



Závit	Klíč	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M2,5 x 5,5	Torx 8	F099-12501	51	62
M3 x 6	inbus 2,5	F099-23000	40	48
M3 x 8	inbus 2,5	F099-23002	41	50
M3 x 10	inbus 2,5	F099-23003	41	50
M3 x 12	inbus 2,5	F099-23004	15	18
M3,5 x 3,5	Torx 15	F099-13500	115	139
M3,5 x 5	Torx 15	F099-23500	57	69
M4 x 3,5 D9	Torx 15	F099-64000	124	150
M4 x 6 D9	Torx 15	F099-14000	36	44
M4	inbus 2,5	F099-84001	42	51

Kleštinové sklíčidlo ER20



Závit	Klíč	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M12x1,75	6 - 12,7	796.122.00	1 570	1 900
M14x2	6 - 12,7	796.142.00	1 570	1 900
M16x2	6 - 12,7	796.162.00	1 570	1 900

CMT F400 Přesná kleština ER20



D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	F400-10620	298	361
6,35	F400-16320	298	361
8	F400-10820	298	361
10	F400-11020	298	361
12	F400-11220	298	361
12,7	F400-12720	298	361

Redukce pro kleštiny



d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	8	25	799.060.00	221	267
6	9,5	25	799.160.00	271	328
6	12	25	799.260.00	221	267
6,35	8	25	799.064.00	221	267
6,35	9,5	25	799.164.00	271	328
6,35	12,7	25	799.264.00	221	267
8	9,5	25	799.180.00	207	250
8	10	25	799.280.00	221	267
8	12	25	799.380.00	221	267
8	12,7	25	799.480.00	221	267
9,5	12,7	25	799.001.00	310	375
10	12	25	799.100.00	221	267
13	16	45	799.130.00	271	328

Kleštinové sklíčidlo M10-M12



S	D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M10	6-6,35-8-9,5	796.100.00	503	609
M12x1	6-6,35-8-9,5	796.000.00	503	609
M12x1	10-12-12,7	796.121.00	542	656

Kleštinové sklíčidlo M14-M16



S	D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M14x2	6-6,35-8-9,5	796.140.00	512	620
M14x2	10-12-12,7	796.141.00	542	656
M16x2	6-6,35-8-9,5	796.160.00	512	620
M16x2	10-12-12,7	796.161.00	542	656

Kleština



D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	796.560.00	171	207
6,35	796.564.00	171	207
8	796.580.00	171	207
9,5	796.595.00	171	207
10	796.600.00	171	207
12	796.620.00	171	207
12,7	796.627.00	171	207

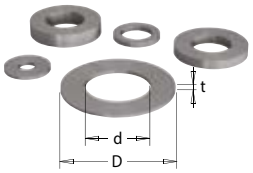
Upínací hlava kleštinová



S	d	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	12	88	796.002.00	867	1 049
12,7	12,7	88	796.001.00	867	1 049

Vnější průměr matice 30 mm.

Podložka



t	d	D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0,1	8	14	541.515.00	57	69
0,3	8	14	541.516.00	57	69
0,5	8	14	541.517.00	57	69
1	8	14	541.518.00	57	69
1,6	3,25	9	541.550.00	46	56
2	3,25	15,8	541.552.00	55	67
2	12	20	541.512.00	84	102
2,2	6,4	9,52	F054-51400	90	109
2,5	5,2	15,8	541.551.00	55	67
3	8	14,7	541.500.00	55	67
3,25	12	20	541.511.00	84	102
4	8	14,7	541.501.00	55	67

Omezovací kroužek pro ložisko



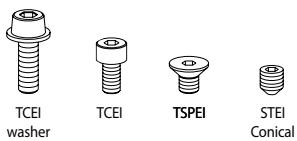
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pro stopku S=6 mm	541.003.00	140	169
Pro stopku S=6,35 mm	F054-00100	113	137
Pro stopku S=8 mm	F054-00400	98	119
Pro stopku S=12 mm	F054-00500	98	119
Pro stopku S=12,7 mm	F054-00200	98	119

Montážní klíče



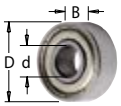
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Klíč Inbus - 2,4 mm (3/32) pro 1/8 W šroub	991.057.00	154	186
Klíč Inbus - 2,5 mm	F099-06200	61	74
Klíč Inbus - 1,5 mm	F099-05600	113	137
Klíč Imbus - 3mm	FS800003	48	58
Klíč Imbus - 4mm	FS800005	58	70
Klíč Torx - T8	F099-09900	319	386
Klíč Torx - T9	F099-09800	420	508
Klíč Torx - T15	F099-09700	243	294

Šrouby pro ložiska



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Šroub TCEI washer - 3,2Wx9,5x12,7 D7 CMT	F099-05800	54	65
Šroub TCEI - 3,2Wx12,7x 15,8 D5,5 CMT	990.059.00	66	80
Šroub TCEI - M5x10x15 D8,5 CMT	990.010.00	40	48
Šroub TSPEI - M4x6x6 D8 CMT	990.004.00	52	63
Šroub STEI Conical - M3x3 IGM	F099-00500	41	50

Kopírovací ložisko



D	d	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	4,76	3,2	F079-00200	63	76
12	8	3,5	F079-00400	188	227
12,7	4,76	5	F079-00300	52	63
12,7	6,35	4,8	F079-01000	66	80
13	5	4	F079-02200	242	293
13	6	5	F079-02300	215	260
15	6	5	791.024.00	209	253
15,8	4,76	5	F079-01800	165	200
15,8	6,35	5	791.009.00	170	206
16	5	5	F079-00600	61	74
16	6	6	F079-09500	552	668
16	8	5	F079-02500	56	68
19	4,76	7,5	F079-01900	202	244
19	6	6	F079-00700	49	59
19	6,35	7	791.004.00	170	206
19	8	6	F079-03400	222	269
19	12,7	4	F079-01100	121	146
22	8	6	791.012.00	150	182
22	8	7	791.005.00	150	182
22,2	4,76	7,5	F079-01700	230	278
28	12	8	791.026.00	189	229
28,5	4,76	8,4	F079-01400	273	330
28,5	8	8,5	791.030.00	343	415
28,5	12,7	8	791.027.00	215	260
31,7	8	5	791.033.00	289	350
31,7	12,7	10	791.015.00	284	344
34,9	4,76	11,5	F079-01600	373	451
34,9	8	11,6	791.031.00	419	507
34,9	12,7	11	791.029.00	289	350
37	12	12	791.028.00	289	350
38,1	12,7	13,3	791.020.00	419	507

Ložisko Delrin



D	d	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	4,76	5	791.044.00	319	386
19,05	4,76	6,8	791.046.00	275	333
37,4	12,7	15,7	791.047.00	275	333

Kónické ložisko Delrin



D	d	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19	4,76	6,8	791.041.00	377	456
22	4,76	6,8	791.048.00	275	333

Trojhranné ložisko Delrin



D	d	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12,7	4,76	5,8	791.042.00	382	462
19	4,76	7	791.043.00	382	462

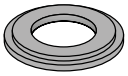


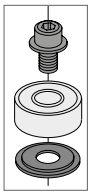
Matice pro vřetena



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Matice pro vřetena - závit M8	FS100110	49	59
Matice pro vřetena - závit M12x1,25	990.022.00	56	68

Podložky pro ložiska





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pro ložiska - 9,5 mm, D9 x d4,75 x t0,9 mm	F099-42200	22	27
Pro ložiska - 12,7 mm, D12 x d4,75 x t0,9 mm	F099-42300	13	16

Podložky



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D7 x d3,2(M3) x t0,6 mm	F099-42400	36	44
D8,8 x d4,3(M4) x t0,8 mm	F099-42500	36	44



CMT ORANGE TOOLS



Stojánek



Vložky pro různé průměry stopek
6 / 8 / 9,5 / 10 / 12 mm

CMT Stojánek pro stopkové nástroje

Praktické plastové stojánky pro uložení všech Vašich stopkových nástrojů. Do stojánku se vkládají vložky dle průměru stopky. Velmi přehledné a bezpečné uložení nástrojů.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Stojánek pro stopkové nástroje	03.51.0106	358	433
Vložka pro S=6 mm (20 ks)	03.51.0046A	145	175
Vložka pro S=8 mm (20 ks)	03.51.0048A	145	175
Vložka pro S=9,5 mm (20k)	03.51.0057A	145	175
Vložka pro S=10 mm (20 ks)	03.51.0058A	145	175
Vložka pro S=12 mm (20 ks)	03.51.0059A	145	175



Všeobecné instrukce pro použití nástrojů, nářadí a přípravků:

VŽDY při manipulaci s nářadím chraňte své ruce speciálními rukavicemi, zvláště při demontáži nářadí, při výměně nožů a při čištění nebo údržbě nářadí.
VŽDY před použitím zkontrolujte nástroj, zda nemá praskliny
NIKDY nenoste volný oděv a šperky. Mohou být vtaženy do rotujících částí nástroje nebo stroje.
VŽDY noste ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátory, pokud pracujete v prašném prostředí.
VŽDY noste pracovní obuv.
VŽDY si pročtěte příručku a rady výrobce před použitím stroje nebo nástroje.
VŽDY udržujte nástroje ostré a čisté a bezpečně je skladujte, aby se zabránilo poškození a nehodám a prodloužila se jejich životnost.
NIKDY nepoužívejte tupé nebo poškozené nástroje.

Je naprosto nezbytné čistit a kontrolovat nářadí po každém použití. K údržbě doporučujeme konzervační a čistící emulzi „FORMULA 2050" nebo podobný. Pokud budete nářadí pravidelně kontrolovat, poruchy rozpoznáte včas. Poruchy je třeba okamžitě opravit, ještě před dalším použitím.

Zajistěte:
1. aby byl nástroj správně upnut a nemohl se pohybovat,
2. aby bylo nářadí řádně utaženo ve vřeteni,
3. aby se ostří nedotýkala vzájemně, nebo utahovacího prvku,
4. aby byly utahovací prvky čisté.

pro stopkové frézy

VŽDY zkontrolujte, zda je do kleštiny zasunuto alespoň 75% délky stopky frézy
VŽDY používejte šablonové vodící kroužky pro pohlcení podélných výkyvů frézky
VŽDY při práci na frézovacím stole používejte pravítko s ochranným krytem
VŽDY snižte otáčky frézy, když pracujete s frézou o větším průměru (viz tabulka)
VŽDY nastavte pravítko tak, aby byla vůle mezi kopírovacím ložiskem a obrobkem
VŽDY odstraňte zbytky materiálu a piliny z místa řezu při vícečetných průchodech
NIKDY nedorážejte stopku úplně do kleštin. Nechte prostor asi 3 mm ode dna.
NIKDY nedávejte frézu do frézky násilím ani frézu nepřetěžujte.

Otáčky nástroje
Maximální povolené otáčky jsou vyleptány nebo vyraženy na každé fréze nebo jsou uvedeny v dokumentaci k nástroji (návod k obsluze, instrukce k použití, informace v katalogu). Při seřizování nástroje je třeba těmto otáčkám věnovat pozornost. Nepřekračujte uvedenou hodnotu. Je nezbytně nutné dodržovat rozsah otáček.

Max. konstrukční otáčky stopkových fréz:	
Průměr frézy (mm)	Maximální otáčky (ot/min.)
D 2 - 25	24000
D 25 - 50	18000
D 50 - 75	16000
D 75 - 90	12000

pro stopkové žiletkové frézy

Pokud vyměňujete žiletku na žiletkové stopkové fréze, řiďte se následujícími pokyny:

- Odšroubujte šrouby příslušným klíčem (kladiva nebo jiné metody jsou zakázány).
- Vytlačte žiletku, nebo pokud jde o frézu s klínem, vytlačte klínek a žiletku z drážky. Pracujte opatrně, žiletky jsou ostré.
- Pečlivě očistěte žiletku, šrouby a případně klínek.
- Pečlivě očistěte drážku na žiletku.
- Vyměňte nebo otočte žiletku.
- Vložte žiletku správnou stranou do drážky a umístěte ji tak, aby upínací díry lícovaly s dírami na těle frézy. Pokud jde o frézu s klínkem, vložte žiletku s klínkem do drážky a ustavte žiletku v drážce.
- Utáhněte šrouby pomocí klíče s kroutícím momentem max. 15Nm.
- Používejte pouze originální šrouby a díly.
- Periodicky kontrolujte zda jsou šrouby řádně utažené a zda není žiletka poškozena.
- V případě poškození okamžitě žiletku vyměňte.

Před použitím nástrojů, nářadí nebo přípravků se seznamte s bezpečnostními instrukcemi pro bezpečnou práci!

Zneužití, nedovolené použití nářadí nebo neznalost těchto instrukcí může vést k nebezpečnému poškození nářadí a vážnému ohrožení Vašeho zdraví!

IGM nástroje a stroje, s. r. o. nenese žádnou odpovědnost za nesprávné použití našich produktů.

Symboly materiálů řezných zubů:

TVRDOKOVOVÝ BŘIT
Nejrozšířenější materiál pro obrábění dřeva, lamina, MDF nebo DTD desek. Na všech našich nástrojích používají výrobci pouze prvotřídní kvalitu tvrdokovu, která zaručuje maximální výsledky obrábění. Tvrdokovové HW plátky jsou k nástroji pájené nebo tzv. výměnné. Výhody tvrdokovu jsou především v několikanásobné životnosti než u HSS rychlořezné nebo SP nástrojové oceli.
POUŽITÍ: pro obrábění dřeva, lepeného nebo vrstveného dřeva, MDF, dřevotřískových desek, lamina a také plastů a materiálů Corian.

CELOTVRDOKOVOVÝ BŘIT
Nástroj je zhotoven z jednoho kusu HW tvrdokovového polotovaru. Používá se zejména tam, kde není možné provést pájení nebo na spirálových nástrojích.
POUŽITÍ: stejné jako u HW.

DIAMANTOVÝ BŘIT
Polykrystalický diamant to je nejprogresivnější nástroj budoucnosti pro sériovou výrobu. Extrémně tvrdý břit dosahuje až 50násobné životnosti než tvrdokov HW.
POUŽITÍ: pro obrábění lamina, DTD a MDF desek a extra tvrdého exotického dřeva.

BŘIT Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI
Nástroje jsou zhotoveny z kvalitní rychlořezné oceli, která dociluje vynikajících výsledků zvláště pro obrábění měkkého dřeva. Všeobecně je HSS levnější, ale její životnost je kratší v porovnání s HW nebo PKD.

POUŽITÍ: pro obrábění dřeva a plastů.

výměnná tvrdokovová žiletka

Symboly technického provedení nástrojů:

PROVEDENÍ PROTI ZPĚTNÝM RÁZŮM
Tato úprava byla vyvinuta pro zvýšení bezpečnosti práce. Vybrané frézy jsou speciálně zkonstruované s kruhovým osazením mezi řeznými břity, takže fréza provádí méně hluboký počáteční řez do obrobku a proto radikálně omezuje zpětný ráz.

RADIÁLNÍ PODBROUŠENÍ
Je zakřivení vnější řezné hrany ostří. Dává nástroji dodatečné výhody jako delší životnost ostří, brání přehřívání, snižuje chvění atd.

NÁSTROJ S KOPÍROVACÍM LOŽISKEM
Pro možnost kopírování podle šablony používáme kvalitní kopírovací ložiska. U některých typů fréz jsou ložiska potaženy speciálním plastem.

Počet řezných břitů

Počet řezných + počet zavrtávacích břitů

Nástroje vyšší třídy

Dlouhá životnost

40x delší životnost než tvrdokovový břit

Symboly použití nástrojů:

MEC
Nástroj určen pouze pro mechanický posuv obrobku, např. podavačem a pod.

SYMBOL FRÉZKY
Nedoporučuje se pro ruční frézování, pouze pro frézování s frézovacím stolkem.

Drážkování

Falcování
Profilování
Zkosení

Zavrtávání

Postupné zavrtávání

Ořezávání



FISCH®





Prémiové vrtáky a sukovníky CMT a FISCH pro přesné vrtání do dřeva a dalších materiálů.

V nabídce najdete vrtáky do dřeva pro průchozí i neprůchozí otvory, sukovníky, záhlubníky, zátkovníky, dlabací vrtáky i rychloupínací vrtáky pro profesionální řemeslníky i náročné hobby použití.

Vrtáky a sukovníky CMT a FISCH vynikají přesným zpracováním, kvalitním ostřím a dlouhou životností. Uplatní se při výrobě nábytku, zahlubování, vyvrtávání suků i výrobě zátek. Jsou spolehlivou volbou pro truhláře, nábytkáře a montážní firmy, které požadují čisté a přesné vrtání v dílně i na stavbě.







Vrtáky

CMT C516 Vrták HSS

CMT ORANGE TOOLS®

Vrtáky HSS do dřeva
pro běžné vrtací práce.

D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka



HSS Z2 LH RH

D	S	I	L	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	2	24	49	516.020.51	516.020.52	132	160
2,5	2,5	30	57	516.025.51	516.025.52	151	183
3	3	33	61	516.030.51	516.030.52	196	237
3,5	3,5	39	70	516.035.51	516.035.52	162	196
4	4	43	75	516.040.51	516.040.52	165	200
4,5	4,5	47	80	516.045.51		182	220
5	5	52	86	516.050.51	516.050.52	203	246
5,5	5,5	57	93	516.055.51	516.055.52	336	407
6	6	57	93	516.060.51	516.060.52	318	385
8	8		117	516.080.51	516.080.52	463	560
9	9		125	516.090.51		312	378
10	10		133	516.100.51		371	449

CMT C517 Vrták SP

CMT ORANGE TOOLS

SP

Vrtáky SP do dřeva pro běžné vrtací práce.



Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka,
I = řezná hloubka, L = celková délka

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	3	33	61	517.030.31	40	48
4	4	43	75	517.040.31	42	51
5	5	52	86	517.050.31	49	59
6	6	57	93	517.060.31	51	62
7	7	69	109	517.070.31	54	65
8	8	75	117	517.080.31	61	74
9	9	80	120	517.090.31	64	77
10	10	80	120	517.100.31	73	88
11	8	89	142	517.110.31	99	120
12	8	96	151	517.120.31	104	126
13	8	96	151	517.130.31	115	139
14	8	96	151	517.140.31	122	148
15	10	100	160	517.150.31	170	206
16	10	100	160	517.160.31	189	229
18	10	130	180	517.180.31	288	348
20	10	140	200	517.200.31	370	448

FISCH Vrták do dřeva extra dlouhý

FISCH®

SP





Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka,
I = řezná hloubka, L = celková délka

Tyto vynikající vrtáky jsou vyrobeny z nástrojové oceli a jsou určeny pro běžné vrtání hlubších děr například v trámech nebo dřevěných konstrukcích.
Středový vodící hrot pro přesné vrtání ve dřevě bez uhýbání.
Skvělý poměr cena / kvalita. Ideální pro měkké dřevo.
Baleno v PVC kapse se závěsem.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	6	200	250	0120060250M	147	178
8	8	200	250	0120080250M	160	194
10	10	200	250	0120100250M	191	231
12	10	200	250	0120120250M	190	230

FISCH Vrták do dřeva

FISCH®

SP





Tyto vynikající vrtáky jsou vyrobeny z nástrojové oceli a jsou určeny pro běžné vrtání.
Středový vodící hrot pro přesné vrtání ve dřevě bez uhýbání.
Skvělý poměr cena / kvalita. Ideální pro měkké dřevo.
Baleno v PVC kapse se závěsem.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	3	30	61	01200300	29	35
4	4	40	75	01200400	29	35
5	5	50	86	01200500	32	39
6	6	60	93	01200600	32	39
7	7	70	109	01200700	38	46
8	8	80	117	01200800	38	46
9	9	80	125	01200900	43	52
10	10	90	133	01201000	47	57
11	8	100	142	01201100	62	75
12	8	110	151	01201200	68	82
13	10	110	151	01201300	81	98
14	10	120	160	01201400	89	108
15	10	120	162	01201500	98	119
16	10	120	162	01201600	112	136
18	10	130	185	01201800	179	217
20	13	140	205	01202000	231	280
22	13	160	210	01202200	302	365
24	13	160	220	01202400	356	431
26	13	160	220	01202600	445	538
28	13	160	220	01202800	521	630
30	13	160	220	01203000	549	664

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka

FISCH Special Vrták do dřeva

FISCH®

SP





TOP

Vrták na 8 mm stopce s vodícím hrotem pro přesné vedení ve dřevě. Precizně vybroušená dvojitá spirála zaručuje dokonalý výsledek a přesný průměr otvoru. Optimální pro předvrtání velkých otvorů. Ideální pro měkké dřevo, použitelné i pro tvrdé dřevo, DTD, MDF, Lamino desky a překližky.
Baleno v PVC kapse se závěsem.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	8	100	140	011010003	238	288
11	8	100	140	011011003	240	290
12	8	100	140	011012003	253	306
13	8	100	140	011013003	265	321
14	8	100	140	011014003	280	339
15	8	100	140	011015003	299	362
16	8	100	140	011016003	387	468
18	8	100	140	011018003	411	497
20	8	100	140	011020003	549	664

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka

CMT C517 Vrták HSS

CMT ORANGE TOOLS

HSS

Vrtáky HSS do dřeva pro běžné vrtací práce.

D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka



D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	3	33	61	517.030.51	72	87
4	4	43	75	517.040.51	72	87
5	5	52	86	517.050.51	68	82
6	6	57	93	517.060.51	72	87
7	7	69	109	517.070.51	78	94
8	8	75	117	517.080.51	84	102
9	9	80	120	517.090.51	94	114
10	10	80	120	517.100.51	115	139
11	8	89	142	517.110.51	144	174
12	8	96	151	517.120.51	165	200
13	8	96	151	517.130.51	214	259
14	10	96	151	517.140.51	258	312
15	10	100	160	517.150.51	338	409
16	10	100	160	517.160.51	364	440

FISCH Twist Vrták do dřeva HSS



- **Speciální HSS ocel pro dlouhou životnost.**
- **Dvojitá spirálová drážka zajišťuje precizní vedení v požadovaném směru.**
- **Středový hrot pro vrtání bez uhýbání.**
- **Zúžená stopka umožňuje snadné upnutí v ručních i stacionárních vrtačkách.**

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	13	83	140	015106008	1 076	1 302
7	13	70	145	015107008	1 440	1 742
8	13	92	150	015108008	1 160	1 404
9	13	80	155	015109008	1 216	1 471
10	13	85	160	015110008	1 704	2 062
12	13	115	170	015112008	1 442	1 745
13	13	100	175	015113008	1 527	1 848
14	13	105	180	015114008	1 696	2 052
15	13	110	185	015115008	1 781	2 155
16	13	115	190	015116008	1 865	2 257
18	13	125	200	015118008	1 865	2 257
20	13	135	210	015120008	2 091	2 530
22	13	145	220	015122008	3 546	4 291
24	13	160	235	015124008	2 515	3 043
25	13	165	240	015125008	2 684	3 248
26	13	175	250	015126008	3 971	4 805
28	13	185	260	015128008	4 349	5 262
30	13	195	270	015130008	5 106	6 178
34	13	195	270	015134008	5 957	7 208
35	13	215	290	015135008	7 593	9 188
40	13	225	300	015140008	10 212	12 357

Tyto prémiové dvou spirálové vrtáky jsou vyrobeny z tepelně odolné HSS oceli s dlouhou životností. Precizní vidící hrot zaručuje dokonalou přesnost vedení vrtáku bez uhýbání. Postranní hroty vrtáku garantují maximální přesnost otvoru. Dvojitá spirálová drážka umožňuje lepší vedení vrtání v požadovaném směru a dostatečný odvoz třísek.
Jako příslušenství je možno použít hloubkový doraz nebo nástrčný záhlubník. Ideální pro vrtání měkkého i tvrdého dřeva s dlouhou výdrží. Vrtání s velkým výkonem až 2 m/min. Baleno v PVC kapse se závěsem.

Doporučené otáčky 500-4000 ot./min.

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, l = řezná hloubka, L = celková délka

FISCH Vrták do dřeva HSS



- **Zaoblená geometrie břitu garantuje perfektní okraj otvorů.**
- **Speciální HSS ocel pro dlouhou životnost.**
- **4 spirálové drážky zajišťují precizní vedení v požadovaném směru.**
- **Středový hrot vybroušený na CNC.**

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	3	30	70	013C030070	115	139
4	4	43	75	013C040075	134	162
5	5	52	85	013C050085	160	194
6	6	57	95	013C060095	174	211
6	6	160	200	013C060200	480	581
7	7	70	110	013C070110	212	257
7	7	160	200	013C070200	506	612
8	8	70	110	013C080110	234	283
8	8	75	117	013C080117	267	323
8	8	160	200	013C080200	650	787
9	9	70	110	013C090110	272	329
10	10	70	110	013C100110	309	374
10	10	87	133	013C100133	331	401
10	10	160	200	013C100200	691	836
11	10	70	110	013C110110	371	449
11	10	160	200	013C110200	696	842
12	10	70	110	013C120110	371	449
12	10	101	151	013C120151	461	558
12	10	160	200	013C120200	776	939
13	10	70	110	013C130110	466	564
13	10	160	200	013C130200	810	980
14	10	70	110	013C140110	467	565
14	10	96	151	013C140151	657	795
14	10	160	200	013C140200	811	981
15	10	70	110	013C150110	590	714
16	10	100	160	013C160160	729	882
16	10	160	200	013C160200	885	1 071
18	10	100	140	013C180140	774	937
18	10	130	180	013C180180	908	1 099
20	10	160	200	013C200200	802	970
22	13	140	210	013C220210	1 288	1 558
24	13	140	215	013C240215	1 555	1 882
26	13	145	215	013C260215	1 633	1 976
28	13	145	220	013C280220	1 740	2 105
30	13	145	220	013C300220	1 796	2 173
32	13	145	220	013C320220	1 826	2 209

Tyto vynikající vrtáky jsou vyrobeny z tepelně odolné HSS oceli s dlouhou životností. Precizní hrot vybroušený na CNC zaručuje absolutní přesnost vedení vrtáku bez uhýbání. Postranní hroty vrtáku jsou o 0,4 mm vyšší než ostří vrtáku a garantují maximální přesnost otvoru. Čtyř spirálový výbrus umožňuje lepší vedení vrtání v požadovaném směru a dostatečný odvoz třísek. Baleno v PVC kapse se závěsem.

Jako příslušenství je možno použít hloubkový doraz nebo nástrčný záhlubník.
Ideální pro vrtání všech druhů dřeva, MDF, DTD, lamino desek, plastů a plexiskla.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, l = řezná hloubka, L = celková délka

FISCH Pen Vrták do dřeva HSS



- **Speciální geometrie břitů a spirály pro vrtání do čelního dřeva.**
- **Speciální HSS ocel pro dlouhou výdrž ostří.**
- **Dvakrát kalená stopka pro delší životnost nástroje.**
- **Vrták navržený pro dokonale čisté průchozí otvory bez štípání.**

Vrtáky Pen jsou vyrobeny z tepelně odolné HSS oceli s dlouhou životností. Jde o vrtáky navržené především pro vrtání v soustruhu, lze je ale použít i ve stacionárních vrtačkách. Speciální hrot a vinutí spirály zaručuje dokonalé vrtání i do čelních vláken dřeva s perfektním otvorem bez otřepů i při průchozím vrtání. Stopka vrtáku je dvakrát kalená pro maximální výdrž nástroje. Vrtáky Pen nejsou vhodné pro ruční vrtání. Jako příslušenství je možno použít hloubkový doraz nebo nástrčný záhlubník. Ideální pro vrtání všech druhů dřeva, akryl a hliník. Baleno v PVC kapse se závěsem.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	6	120	150	013P0600150	208	252
7	7	120	150	013P0700150	230	278
7,94	7,94	120	150	013P0794150	253	306
8	8	120	150	013P0803150	284	344
8,7	8,7	120	150	013P0873150	293	355
9	9	120	150	013P0900150	302	365
9,5	9,5	120	150	013P0952150	318	385
9,9	9,9	120	150	013P0992150	376	455
10	10	120	150	013P1000150	337	408
10,3	10	120	150	013P1032150	348	421
10,7	10	120	150	013P1072150	359	434
11	10	120	150	013P1100150	300	363
11,9	10	120	150	013P1190150	430	520
12,3	10	120	150	013P1230150	454	549
13,1	10	120	150	013P1310150	497	601
14	10	120	150	013P1400150	565	684
15	10	120	150	013P1500150	619	749





FISCH Sada vrtáků do dřeva 5 ks

Sada 5 kusů nejprodávanějších vrtáků pro běžné vrtání.
Tyto vynikající vrtáky jsou vyrobeny z nástrojové oceli.
Středový vodící hrot pro přesné vrtání ve dřevě bez uhýbání.
Skvělý poměr cena / kvalita. Ideální pro měkké dřevo.
Baleno v plastovém pouzdru.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

Sada obsahuje:
• 5 ks vrtáků, průměry 4, 5, 6, 8 a 10 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 5dílná SP	01200005K	**105**	**127**

FISCH Sada vrtáků do dřeva 8 ks

Sada 8 kusů nejprodávanějších vrtáků pro běžné vrtání.
Tyto vynikající vrtáky jsou vyrobeny z nástrojové oceli.
Středový vodící hrot pro přesné vrtání ve dřevě bez uhýbání.
Skvělý poměr cena / kvalita. Ideální pro měkké dřevo.
Baleno v plastovém pouzdru.

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

Sada obsahuje:
• 8 ks vrtáků, průměry 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 a 10 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 8dílná SP	01200008K	**263**	**318**



FISCH Sada vrtáků a záhlubníků do dřeva 13 ks





Sada obsahuje:
• 13 ks vrtáků, průměry 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10,12, 14, 15, 16, 18 a 20 mm
• 6 ks nástrčných záhlubníků, úhel 90°, pro průměry vrtáků 4, 5, 6, 8, 10 a 12 mm
• 3 ks inbusových klíčů

Doporučené otáčky 1500-3000 ot./min.

Sada vrtáků s vodícím hrotem a záhlubníků včetně inbusových klíčů pro montáž záhlubníků.
Vhodné pro běžné vrtání a zahlubování v měkkém a částečně i v tvrdém dřevě v jedné operaci. Skvělý poměr cena/kvalita. Baleno v plastovém kufru.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 13dílná SP	01200019K	**3 960**	**4 792**

FISCH Hloubkový doraz



Doraz vhodný k montáži na vrták po celé délce vrtáku pomocí upínacího šroubu. Snadno nastavitelná hloubka vrtání. Tělo dorazu je vyrobeno z kovu, spodní část z odolného plastu. Doraz je navíc vybavený gumovým kroužkem, který chrání materiál před poškrábáním.

D	B	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	**25**	973JA0300	**232**	**281**
4	**25**	973JA0400	**232**	**281**
5	**25**	973JA0500	**232**	**281**
6	**25**	973JA0600	**232**	**281**
8	**28**	973JA0800	**271**	**328**
10	**28**	973JA1000	**271**	**328**
12	**31**	973JA1200	**308**	**373**

CMT Sada vrtáků

Sady CMT C517 Vrtáků do dřeva pro běžné vrtací práce.

5dílná sada SP vrtáků (D4-5-6-8-10 mm)

8dílná sada HSS vrtáků (D3-4-5-6-7-8-9-10 mm)



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 5dílná SP	517.001.00	**206**	**249**
Sada 8dílná HSS	517.002.01	**518**	**627**

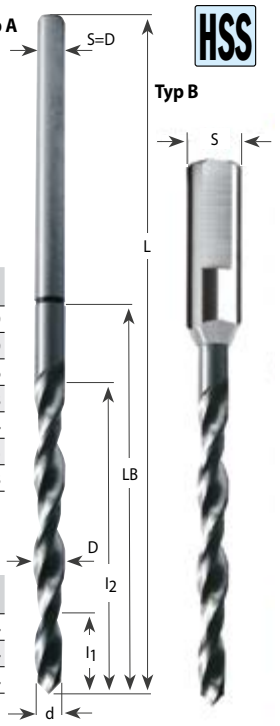


CMT Vrták na dveřní závěsy

CMT ORANGE TOOLS

CMT vrtáky speciálně určené na vrtání neprůchozích děr pro dveřní závěsy, do měkkého a tvrdého dřeva.

Technické detaily:
- Super pevnostní ocel HSS
- 2 břity (Z2)
- 2 spirály pro odvod třísky



Typ A

Závěs číslo	d	D = S	l_1	l_2	LB	L	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51	338	409
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51	338	409
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51	352	426
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51	362	438
16	6,7	7,7	25	85	10	165	515.160.51	375	454
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51	401	485
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51	428	518

Typ B s ploškou

Závěs číslo	d	D	l_1	l_2	S	L	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
13	5,2	6,5	15	50	10x35	155	515.131.51	863	1 044
14	5,5	7	15	55	10x35	165	515.141.51	863	1 044
16	6	7,7	15	60	10x35	165	515.161.51	863	1 044

CMT Hadovitý vrták

CMT ORANGE TOOLS

SP

Jsou vhodné pro měkké a tvrdé dřevo. Ideální pro dlouhé otvory. Mají samostředící hrot s vtahovacím závitem, hlavním břitem a předřezávači. Šestihranná stopka proti proklouznutí.



D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	360	460	535.080.51	252	305
10	360	460	535.100.51	252	305
12	360	460	535.120.51	292	353
14	360	460	535.140.51	324	392
16	360	460	535.160.51	396	479
18	360	460	535.180.51	435	526
20	360	460	535.200.51	472	571

D = řezný průměr, l = řezná hloubka, L = celková délka

CMT C540 Vrták neprůchozí

HW

CMT ORANGE TOOLS

HW Tvrdokovové vrtáky pro ruční vrtání do tvrdého a měkkého dřeva, lamina, dřevotřísky. Dlouhá životnost ostří. Možno dovybavit hloubkovým dorazem.



D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	540.050.11	501	606
6	540.060.11	515	623
8	540.080.11	527	638
10	540.100.11	551	667
12	540.120.11	588	711

Vrták HW, D = řezný průměr, S = D8 x 30, L = 90 mm



C541 Hloubkový doraz

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	541.050.00	103	125
6	541.060.00	103	125
8	541.080.00	103	125
10	541.100.00	103	125
12	541.120.00	103	125

D = řezný průměr

C99000200 F099-06200



Vrtáky pro Domino® Festool®

CMT C380 Frézovací vrták pro Domino Festool





Vrtáky pro Domino systém firmy Festool jsou nyní ve výrobním programu CMT. Neplaťte více než musíte a dopřejte si přesné a kvalitní vrtáky pro Vaši Festool Domino frézku v CMT kvalitě i ceně.

Doporučeno pro použití na Domino Festool frézky.

Festool Model DF700

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	50	380.081.11	702	849
10	70	380.101.11	775	938
12	70	380.121.11	823	996
14	70	380.141.11	893	1 081

D = řezný průměr, Stopka = M8 x 1, l = řezná hloubka, Celková délka = 90 mm, pro D=8 mm celková délka 70 mm.

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	11	380.040.11	636	770
5	20	380.050.11	555	672
6	28	380.060.11	588	711
8	28	380.080.11	601	727
10	28	380.100.11	685	829

D = řezný průměr, Stopka = M6 x 0,75, l = řezná hloubka, Celková délka = 48 mm, pro D=4 mm celková délka 38 mm.

Vrtáky pro kolíkovačky Mafell

CMT C312 Vrták pro kolíkovačku Mafell a ruční strojky



Tvrdokovové kolíkovací vrtáky pro použití v ručních kolíkovačkách Mafell a podobných strojích.

D	L	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	58	30	312.040.11	510	617
5	58	30	312.050.11	402	486
6	58	30	312.060.11	418	506
8	58	30	312.080.11	432	523
10	58	30	312.100.11	546	661
12	58	30	312.120.11	667	807
14	58	30	312.140.11	780	944
16	58	30	312.160.11	847	1 025

D = řezný průměr, l = řezná hloubka, L = celková délka

Rychloupínací vrtáky

IGM M391 Rychloupínací vrták se záhlubníkem

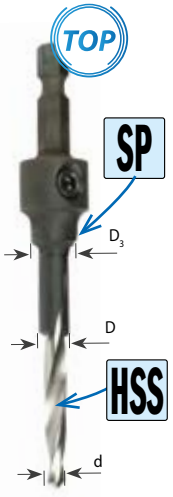


Velmi oblíbený záhlubník s HW tvrdokovovým břitem a nastavitelným vrtákem. Tento nástroj lze použít na tvrdé materiály jako lamino, DTD, MDF, tvrdé a exotické dřevo. Vrtá a zahlubuje. Šestihranná rychloupínací stopka.

d	D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2,5	9,5	M391-02501	377	456
3,5	9,5	M391-03501	394	477
4	9,5	M391-04001	413	500

d = průměr vrtáku, D_3 = vnější průměr zahloubení

IGM M394 Vrták na konfirmáty



Vrták pro vrtání otvorů pro spojovací šrouby - Konfirmat, Directa atd.
Vrták HSS s pozvolnou spirálou, záhlubník SP.
Speciální tepelná úprava pro delší životnost. Šestihranná rychloupínací stopka.



d	D	D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,5	5	7	M394-05001	482	583
5	7	10	M394-07001	507	613

d = průměr vrtáku, D = střední průměr, D_3 = vnější průměr zahloubení

IGM M396 Samostředící pouzdro s vrtákem HSS



Samostředící pouzdra s vrtáky jsou určeny pro přesné vrtání vodících otvorů např. při montážích pantů a závěsů pro zajištění přesného ustavení. Lze je snadno vyjmout pro vyčištění. Dodávají se s vrtákem HSS.



d	Vrut	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	3-3,5	M396-02001	276	334

d = průměr vrtáku, Vrut = díra pro vrut o průměru



Záhlubníky

FISCH Záhlubník stopkový

SP

FISCH®



- Úhel zahloubení: 90°
- Celková délka: 90 mm
- Délka stopky: 30 mm
- Doporučené otáčky: 1500-2500 ot./min.

Záhlubník se zúženou válcovou stopkou. Je vhodný pro běžné zahlubování a odstraňování otřepů vrtů v měkkém i tvrdém dřevě, dýhovaných deskách nebo plastech.
Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	6	60	90	060001000	227	275
12	6	60	90	060001200	261	316
13	6	60	90	060001300	261	316
16	6	60	90	060001600	266	322
18	6	60	90	060001800	309	374
20	8	60	90	060002000	309	374
25	10	60	90	060002500	490	593

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, l = řezná hloubka, L = celková délka

FISCH Záhlubník stopkový sada 3 ks

SP



FISCH®

- Úhel zahloubení: 90°
- Celková délka: 90 mm
- Délka stopky: 30 mm
- Doporučené otáčky: 1500-2500 ot./min.

Sada 3 ks záhlubníků D13, D16, D20 se zúženou válcovou stopkou. Jsou vhodné pro běžné zahlubování a odstraňování otřepů vrtů v měkkém i tvrdém dřevě, dýhovaných deskách nebo plastech. Baleno v papírovém blistru.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 3dílná SP	0603S	**910**	**1 101**

FISCH Premium Záhlubník stopkový HSS

HSS

FISCH®



- Úhel zahloubení: 90°
- Celková délka: 90 mm
- Délka stopky: 30 mm
- Doporučené otáčky: 1500-2500 ot./min.

Pětibřitý stopkový záhlubník Premium se zúženou válcovou stopkou 6 mm (10 mm pro D= 30 mm). Vyrobený z kvalitní HSS oceli s dlouhou životností. Vhodný pro zahlubování a odstraňování otřepů vrtů v měkkém a tvrdém dřevě, dýhovaných deskách nebo plastech. Vhodný také pro použití na CNC strojích. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	6	60	90	060101000	491	594
13	6	60	90	060101300	559	676
16	6	60	90	060101600	582	704
20	6	60	90	060102000	676	818
30	10	60	90	060103000	1 249	1 511

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, l = řezná hloubka, L = celková délka

FISCH Pilot Vrták se záhlubníkem

HSS

FISCH®



- **Speciální nástroj na terasové podlahy a obklady.**
- **Nová geometrie záhlubníku garantuje čisté okraje děr.**
- **Kalený vrták s optimalizovanou geometrií na dřevo.**

Vrták se záhlubníkem Pilot pro vrtání a zahloubení do dřeva v jedné operaci je vyrobený z nástrojové oceli HSS. Je určený pro zahlubování a vrtání dřevěných podlah, obkladů a terasových prken ze dřeva nebo dřevoplastu s dřevěnou podkladovou konstrukcí. Má šestihrannou rychloupínací stopku. Vrták je speciálně kalený, aby vydržel velké zatížení např. od nerovnoměrné rotace při vrtání ruční vrtačkou.

Doporučené otáčky 800-1400 ot./min.
Úhel záhlubníku 90°

Skládá ze tří částí, rychloupínací stopky, nastavitelného vrtáku dřeva pro centrické předvrtání otvorů a vysoce kvalitního záhlubníku.
Šestihranná rychloupínací stopka vhodná do každého nástavce na bity nebo upnutí do vrtačky. Šestihranná stopka eliminuje protočení ve sklíčidle. Hloubku vrtání je možné individuálně nastavit dle potřeby.

Tento záhlubník není kompatibilní s hloubkovými dorazy.
Použití: Měkké, tvrdé i exotické dřevo a neželezné materiály.
Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

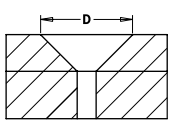
d	D	S	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2,8	10	6,35hex	85	064E02801000	272	329
3,2	12	6,35hex	85	064E03201200	285	345
3,8	15	6,35hex	90	064E03801500	316	382

CMT C521 Záhlubník stopkový 90°

HW

CMT ORANGE TOOLS

Pro zahloubení otvorů v měkkém i tvrdém dřevě, částečně DTD, MDF, lamino. Třízubé provedení se stopkou 10 mm pro upnutí ve vrtačce. Tvrdokovové zuby.





D	l	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
19,5	9	10x48	521.002.11	1 577	1 908

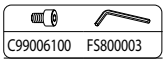
IGM F521 Záhlubník stavitelný

HW

IGM

Záhlubník s HW - tvrdokovovým břitem s možností upnutí vrtáků průměru 3 až 7 mm. Pro měkké a tvrdé dřevo.

Vrták	Zahloubení
D3	D11
D4	D12
D5	D13
D6	D14
D7	D15





D_3	d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
11-15	**3-7**	F521-00111	**754**	**912**

d = průměr vrtáku, D_3 = vnější průměr zahloubení



Úhelníky str. 264

FISCH Patio Wood & Metal Záhlubník s vrtákem HSS

HSS

FISCH®

- **Speciální nástroj na terasové podlahy a obklady.**
- **Nová geometrie záhlubníku garantuje čisté okraje děr.**
- **Kalený vrták na kov snadno provrtá ocelovou nebo hliníkovou konstrukci.**
- **Nastavitelný otočný doraz ze speciálního plastu.**

Záhlubník Patio Wood & Metal s vrtákem do kovu je vyrobený z nástrojové oceli HSS. Je určený pro zahlubování a vrtání dřevěných podlah, obkladů a terasových prken ze dřeva nebo dřevoplastu s ocelovou nebo hliníkovou podkladovou konstrukcí. Má šestihrannou rychloupínací stopku. Vrták je speciálně kalený, aby vydržel velké zatížení např. od nerovnoměrné rotace při vrtání ruční vrtačkou.

Záhlubník se skládá ze čtyř částí, rychloupínací stopky, nastavitelného vrtáku do kovu a dřeva pro centrické předvrtání otvorů, vysoce kvalitního záhlubníku a nastavitelného dorazu pro seřízení hloubky zahloubení. Při dosažení nastavené hloubky vrtání se plastový doraz zastaví o vrtaný materiál a nedojde tak k poškrábání materiálu. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

Použití: Vrtání měkkého, tvrdého a exotického dřeva, dřevoplastu s podkladovou ocelovou nebo hliníkovou konstrukcí.

- Úhel záhlubníku: 90°
- Doporučené otáčky: 800-1400 ot./min.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D3,2-10 pro vrut 3	064E03201201	**790**	**956**
D4-12 pro vrut 4	064E04001201	**790**	**956**





FISCH Patio Záhlubník s vrtákem HSS

HSS

FISCH®

- **Speciální nástroj na terasové podlahy a obklady.**
- **Nová geometrie záhlubníku garantuje čisté okraje děr.**
- **Kalený vrták s optimalizovanou geometrií na dřevo.**
- **Nastavitelný otočný doraz ze speciálního plastu.**

Záhlubník Patio s vrtákem do dřeva je vyrobený z nástrojové oceli HSS. Je určený pro zahlubování a vrtání dřevěných podlah, obkladů a terasových prken ze dřeva nebo dřevoplastu s dřevěnou podkladovou konstrukcí. Má šestihrannou rychloupínací stopku. Vrták je speciálně kalený, aby vydržel velké zatížení např. od nerovnoměrné rotace při vrtání ruční vrtačkou.

Záhlubník se skládá ze čtyř částí, rychloupínací stopky, nastavitelného vrtáku dřeva pro centrické předvrtání otvorů, vysoce kvalitního záhlubníku a nastavitelného dorazu pro seřízení hloubky zahloubení. Při dosažení nastavené hloubky vrtání se plastový doraz zastaví o vrtaný materiál a nedojde tak k poškrábání materiálu. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

Použití: Vrtání měkkého, tvrdého a exotického dřeva, dřevoplastu s dřevěnou podkladovou konstrukcí.

- Úhel záhlubníku: 90°
- Doporučené otáčky: 800-1400 ot./min.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D4-12 pro vrut 4	01900003K040	**838**	**1 014**
Náhradní vrták	1900400022	**268**	**324**



FISCH F Ruční záhlubník

SP

FISCH®

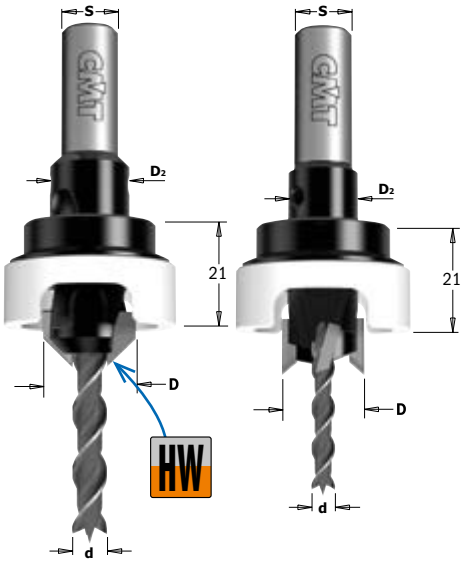




- Úhel záhlubníku: 90°

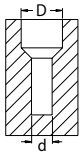
Ruční záhlubník s robustním tělem pro řemeslníky. Vhodný pro zahlubování a odstraňování otřepů otvorů v měkkém dřevě a plastu. Měkčená plastová rukojeť pohodlně padne do ruky. Baleno v PVC kapse se závěsem.

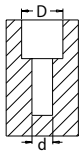
D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
18	068018	**285**	**345**



CMT Vrták se záhlubníkem a stop dorazem

CMT ORANGE TOOLS





Zahloubení 45°

d	D	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	8	521.312.11A	1 258	1 522
4	12	8	521.412.11A	1 258	1 522
5	16	10	521.516.11A	1 258	1 522
6	16	10	521.616.11A	1 258	1 522

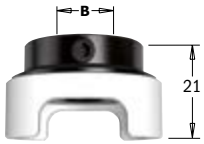
Kód			
521.312.11A	521.312.11	517.030.51	541.101.00
521.412.11A	521.412.11	517.040.51	541.101.00
521.516.11A	521.516.11	517.050.51	541.101.00
521.616.11A	521.616.11	517.060.51	541.101.00

FS200153	FS800002

Zahloubení 90°

d	D	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	12	10	515.412.11A	1 279	1 548
4	14	10	515.414.11A	1 279	1 548
5	15	10	515.515.11A	1 279	1 548
6	14	10	515.614.11A	1 279	1 548
6	15	10	515.615.11A	1 279	1 548

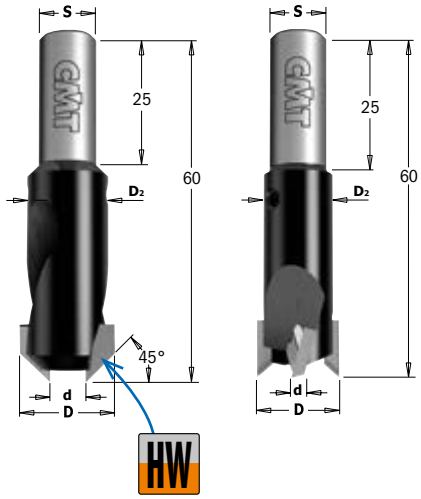
Kód			
515.412.11A	515.412.11	517.040.51	541.101.00
515.414.11A		517.040.51	541.121.00
515.515.11A	515.515.11	517.050.51	541.141.00
515.614.11A	515.614.11	517.060.51	541.121.00
515.615.11A	515.615.11	517.060.51	541.141.00



CMT C541 Hloubkový doraz Delrin

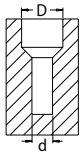
FS200153	FS800002

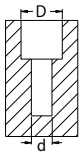
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	541.101.00	266	322
12	541.121.00	266	322
14	541.141.00	266	322



CMT Záhlubník HW se stopkou

CMT ORANGE TOOLS





Zahloubení 45°, Pravotočivé

d	D	D_2	α	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	10	45°	8	521.312.11	927	1 122
4	12	10	45°	8	521.412.11	927	1 122
5	16	14	45°	10	521.516.11	927	1 122
6	16	14	45°	10	521.616.11	927	1 122

Zahloubení 90°

d	D	D2	α	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	12	10	90°	10	515.412.11	1 038	1 256
5	15	14	90°	10	515.515.11	1 038	1 256
6	14	12	90°	10	515.614.11	1 038	1 256
6	15	14	90°	10	515.615.11	1 038	1 256

FS200153	FS800002

Sukovníky a zátkovníky

FISCH Sada Premium Sukovníků HW 5 ks - D15-20-25-30-35

HW

FISCH®



Sada 5 kusů velmi kvalitních sukovníků pro ruční a stacionární vrtačky. Sukovník má dva předřezávací hroty, centrovací hrot a dva řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého a tvrdého dřeva, překližky, umělého kamene a plastu. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Kvalitní a přesný nástroj. Baleno v dřevěném pouzdru.

- Doporučené otáčky: 1200-6000 ot./min.
- Stopka: 10 x 30 mm

Sada obsahuje:
- 5 ks sukovníků, průměry 15, 20, 25, 30 a 35 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada, 5 ks	04300005K	**3 305**	**3 999**



FISCH Premium Sukovník HW



- Doporučené otáčky: 1200-6000 ot./min.
- Stopka: 10 x 30 mm

Velmi kvalitní sukovník pro ruční a stacionární vrtačky. Sukovník má dva předřezávací hroty, centrovací hrot a dva řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého a tvrdého dřeva, exotického dřeva, překližky, umělého kamene a plastu. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Kvalitní a přesný nástroj. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.



Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	10	60	90	043001000	424	513
11	10	60	90	043001100	444	537
12	10	60	90	043001200	444	537
13	10	60	90	043001300	457	553
14	10	60	90	043001400	457	553
15	10	60	90	043001500	457	553
16	10	60	90	043001600	468	566
17	10	60	90	043001700	480	581
18	10	60	90	043001800	480	581
19	10	60	90	043001900	490	593
20	10	60	90	043002000	490	593
21	10	60	90	043002100	530	641
22	10	60	90	043002200	530	641
23	10	60	90	043002300	544	658
24	10	60	90	043002400	544	658
25	10	60	90	043002500	546	661
26	10	60	90	043002600	556	673
27	10	60	90	043002700	569	688
28	10	60	90	043002800	570	690
29	10	60	90	043002900	582	704
30	10	60	90	043003000	583	705
31	10	60	90	043003100	626	757
32	10	60	90	043003200	626	757
33	10	60	90	043003300	544	658
34	10	60	90	043003400	629	761
35	10	60	90	043003500	629	761
36	10	60	90	043003600	686	830
38	10	60	90	043003800	723	875
40	10	60	90	043004000	740	895
42	10	60	90	043004200	849	1 027
44	10	60	90	043004400	890	1 077
45	10	60	90	043004500	899	1 088
48	10	60	90	043004800	919	1 112
50	10	60	90	043005000	924	1 118
52	10	60	90	043005200	1 078	1 304
54	10	60	90	043005400	1 199	1 451
55	10	60	90	043005500	1 249	1 511
60	10	60	90	043006000	1 264	1 529

D	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14	512.140.11	681	824
15	512.150.11	664	803
16	512.160.11	704	852
17	512.170.11	739	894
18	512.180.11	739	894
19	512.190.11	777	940
20	512.200.11	756	915
21	512.210.11	820	992
22	512.220.11	821	993
23	512.230.11	895	1 083
24	512.240.11	899	1 088
25	512.250.11	901	1 090
26	512.260.11	901	1 090
27	512.270.11	938	1 135
28	512.280.11	1 014	1 227
29	512.290.11	1 038	1 256
30	512.300.11	1 013	1 226
31	512.310.11	1 102	1 333
32	512.320.11	1 107	1 339
33	512.330.11	1 152	1 394
34	512.340.11	1 149	1 390
35	512.350.11	1 111	1 344
38	512.380.11	1 341	1 623
40	512.400.11	1 354	1 638
45*	512.450.11	1 577	1 908
48*	512.480.11	1 701	2 058
50*	512.500.11	1 700	2 057
55*	512.550.11	1 839	2 225
58*	512.580.11	1 991	2 409
60*	512.600.11	2 050	2 481

Pravotočivý, D = řezný průměr, L = celková délka (90 mm),
S = stopka (průměr 10x60 mm, *průměr 10x50 mm).

CMT C512 Sukovník ruční



Osvědčený sukovník CMT má 2 předřezávací hroty, centrovací hrot a 2 řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého i tvrdého dřeva. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Kvalitní a přesný nástroj. Pro ruční i stacionární vrtačky.

CMT C512 Sada sukovníků



5dílná sada
D15 - 20 - 25 - 30 - 35 mm.
Stopka S=10 mm, L=90 mm - celková délka.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 dílná sada	512.001.01	3 983	4 819

CMT C392 Sukovník HW pro horní frézky

Stopka 8 mm



Zkrácená verze CMT sukovníku C512 na stopce 8 mm má 2 předřezávací hroty, centrovací hrot a 2 řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého i tvrdého dřeva. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Kvalitní a přesný nástroj.

D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	392.150.11	561	679
20	392.200.11	674	816
25	392.250.11	853	1 032
26	392.260.11	926	1 120
30	392.300.11	1 015	1 228
35	392.350.11	1 079	1 306
40	392.400.11	1 241	1 502

Pravotočivý, D = řezný průměr, S = stopka (průměr 8x30 mm),
L = celková délka (60 mm)

IGM M382 Sukovník ruční HW



Sukovník má 2 předřezávací hroty, centrovací hrot a 2 řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého i tvrdého dřeva. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Pro ruční i stacionární vrtačky.

D	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	M382-15011	601	727
20	M382-20011	685	829
25	M382-25011	817	989
26	M382-26011	817	989
30	M382-30011	918	1 111
35	M382-35011	1 006	1 217

D = řezný průměr, S = stopka (průměr 10x60 mm),
L = celková délka (90 mm)

CMT C513 a C514 Sukovník ruční

HW

CMT ORANGE TOOLS



Masivní sukovník CMT řady C513 a C514 má dlouhou masivní stopku o průměru 13 mm nebo 16 mm. Má 2 předřezávací hroty, centrovací hrot a 2 řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého i tvrdého dřeva. Výborný i pro vrtání do lamino desek. Masivní nástroj pro stacionární vrtačky.

Stopka 13 mm

D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	120	513.150.11	1 409	1 705
16	120	513.160.11	1 148	1 389
18	120	513.180.11	1 484	1 796
20	120	513.200.11	1 484	1 796
22	125	513.220.11	1 539	1 862
25	125	513.250.11	1 539	1 862
26	125	513.260.11	1 539	1 862
28	130	513.280.11	1 577	1 908
30	130	513.300.11	1 577	1 908
35	130	513.350.11	1 762	2 132
40	130	513.400.11	1 947	2 356
45	130	513.450.11	2 188	2 647
50	130	513.500.11	2 559	3 096
60	140	513.600.11	3 708	4 487

Pravotočivý, D = řezný průměr, L = celková délka, S = stopka (průměr 13x50 mm)

Stopka 16 mm

D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	120	514.150.11	1 436	1 738
16	120	514.160.11	1 436	1 738
18	120	514.180.11	1 484	1 796
20	120	514.200.11	1 484	1 796
25	125	514.250.11	1 539	1 862
26	125	514.260.11	1 539	1 862
30	130	514.300.11	1 613	1 952
35	130	514.350.11	1 669	2 019
40	130	514.400.11	1 947	2 356
45	130	514.450.11	2 206	2 669
50	130	514.500.11	2 596	3 141
60	140	514.600.11	3 652	4 419

Pravotočivý, D = řezný průměr, L = celková délka, S = stopka (průměr 16x50 mm)

CMT C501 Sukovník šroubovací výměnný

HW

CMT ORANGE TOOLS



Upínací stopka 509-532-533

Sukovník C501

Šroubovací verze sukovníku CMT, která zrychluje výrobní časy. Stopka může být neustále upnuta ve vrtačce ve stejné pozici. Našroubovaný sukovník dosedne přesně do stejné pozice jako vyměněný kus a proto nemusíte znovu nastavovat hloubku na stroji. Má 2 předřezávací hroty, centrovací hrot a 2 řezné zuby. Všechny hroty jsou z tvrdokovu určeného pro vrtání do měkkého i tvrdého dřeva. Pro stacionární vrtačky.

D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
20*	501.200.11	756	915
25	501.250.11	947	1 146
26	501.260.11	925	1 119
30*	501.300.11	1 033	1 250
32	501.320.11	1 123	1 359
34	501.340.11	890	1 077
35	501.350.11	1 159	1 402
36	501.360.11	1 371	1 659
38	501.380.11	1 395	1 688
40	501.400.11	1 380	1 670
45*	501.450.11	1 624	1 965
50	501.500.11	1 739	2 104
55	501.550.11	2 145	2 595
60	501.600.11	2 285	2 765

Stopka není součástí balení. D = řezný průměr, L = celková délka (30 mm), S = stopka (průměr M12x1)

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

CMT C509-C532-C533 Upínací stopka

CMT ORANGE TOOLS



Pro upnutí šroubovacích sukovníků C501 a jiných nástrojů opatřených vnitřním závitem M12 x 1.

C532 Upínací stopky

S	LB	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8x30	35	532.080.01	258	312
12x30	35	532.120.01	211	255
10x50	60	533.100.01	258	312

S = stopka (průměr M12x1), Pravotočivý - upínací závit, LB = nastavení délky

C509 Upínací stopky - pravotočivé

S	LB	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
13x50	100	509.130.01	290	351
16x50	100	509.160.01	290	351

S = M12x1 Pravotočivý - upínací závit, LB = nastavení délky

CMT C537 Sukovník ruční

SP

CMT ORANGE TOOLS



CMT sukovníky (typ Forstnerovy vrtáky) mají ostří vybroušené pro vrtání děr do měkkého i tvrdého dřeva nebo dýhy. Určené pro stacionární vrtačky.

D	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	537.100.31	188	227
12	537.120.31	194	235
14	537.140.31	202	244
15	537.150.31	206	249
16	537.160.31	214	259
18	537.180.31	220	266
20	537.200.31	231	280
22	537.220.31	254	307
24	537.240.31	254	307
25	537.250.31	257	311
26	537.260.31	276	334
28	537.280.31	300	363
30	537.300.31	316	382
32	537.320.31	361	437
35	537.350.31	370	448
38	537.380.31	396	479
40	537.400.31	418	506
45	537.450.31	466	564
50	537.500.31	541	655

Pravotočivý, D = řezný průměr, S = 8 mm pro průměr 10-30 mm, S = 10 mm pro průměr 32-50 mm.





FISCH Wave Sukovník

- **Zvlněné patentované ostří pro produktivní vrtání.**
- **Velký prostor pro odvod třísek.**
- **Odolné tělo vykované z jednoho kusu.**
- **Stopka se 3 plochami eliminuje protočení.**
- **Prodloužení délky až 4x pomocí nástavců.**
- **Velmi rychlé vrtání až do průměru 70 mm.**



Použití: Měkké a tvrdé dřevo.

- Pracovní délka: 60 mm
- Celková délka: 90 mm

Parametry:
D = řezný průměr, S = stopka, I = řezná hloubka, L = celková délka

Doporučené otáčky:

Průměr vrtáku	Měkké dřevo	Tvrdé dřevo
> D 10 mm	2400	2000
> D 16 mm	2400	1500
> D 25 mm	1800	1000
> D 35 mm	1600	900
> D 70 mm	1000	500

Wave je Forstnerův vrták, který dokonale a lehce vrtá v měkkém i tvrdém dřevě. Má středící hrot pro přesné vedení v řezu, dva řezné zuby a obvodové zvlněné ostří. Patří do nejvyšší řady vrtáků. Extrémní rychlost vrtání, precizně odvrtané otvory bez otřepů a patentovaná geometrie zvlněného ostří, díky níž dochází jen k minimálnímu zahřívání jsou tou nejlepší volbou pro truhláře a tesaře.

Unikátní stopka se 3 plochami zabraňuje protočení ve sklíčidle. Jako příslušenství je možno použít nástavce a prodloužit délku až na 360 mm. Pro upnutí do soustruhu nabízíme adaptér stopky na MK2 kužel.

Vhodný pro ruční vrtání plochých otvorů a šikmé i boční vrtání na sloupové vrtačce. Vytváří otvory s čistým dnem a hladkými stěnami.

Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

D	S	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	8	60	90	031701500	312	378
16	8	60	90	031701600	312	378
18	8	60	90	031701800	328	397
19	8	60	90	031701900	347	420
20	8	60	90	031702000	347	420
22	8	60	90	031702200	357	432
23	8	60	90	031702300	370	448
24	8	60	90	031702400	370	448
25	8	60	90	031702500	387	468
26	8	60	90	031702600	397	480
28	8	60	90	031702800	414	501
30	8	60	90	031703000	435	526
32	10	60	90	031703200	474	574
33	10	60	90	031703300	512	620
34	10	60	90	031703400	497	601
35	10	60	90	031703500	513	621
36	10	60	90	031703600	528	639
38	10	60	90	031703800	564	682
40	10	60	90	031704000	594	719
42	10	60	90	031704200	674	816
44	10	60	90	031704400	699	846
45	10	60	90	031704500	716	866
48	10	60	90	031704800	743	899
50	10	60	90	031705000	810	980
51	10	60	90	031705100	973	1 177
60	10	60	90	031706000	1 316	1 592
68	10	60	90	031706800	1 662	2 011
70	12	60	90	031707000	1 894	2 292



FISCH Wave Sada sukovníků 5 ks - D15-20-25-30-35



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada, 5 ks	03170005K	**2 094**	**2 534**

FISCH Hloubkový doraz pro sukovníky D15-50







Hloubkový doraz z plastu odolného proti opotřebení s vodicím ložiskem. V závislosti na průměru stopky sukovníku namontujete odpovídající ocelové vodicí pouzdro. Používá se k nastavení hloubky vrtání u neprůchozích děr, kde je vyžadována přesnost a stejná hloubka vrtání. Vodicí pouzdro lze v hloubkovém dorazu obrátit, tím docílíte větší hloubky vrtání. Dodáváno včetně nářadí na montáž. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

Balení obsahuje:
- Hloubkový doraz pro sukovníky průměru 15 až 50 mm
- 4 ks vodícího pouzdra pro průměry stopky 8, 10, 12 a 14 mm
- Kleště na pojistné kroužky
- Inbusový klíč

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Hloubkový doraz	973FSET	**1 711**	**2 070**

FISCH Multi-Wave Sukovník sada 5 ks - D15-20-25-30-35

Sada obsahuje:
- 5 ks Multi-Wave sukovníků, průměry 15, 20, 25, 30 a 35 mm
- 1 ks prodloužení, délka 93 mm
- 2 ks vodících středových vrtáku průměru 4 mm
- 2 ks vodících středových hrotů
- 1 ks vyrážecí klín



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada, 5 ks	0317K0011K	**4 675**	**5 657**

FISCH Multi-Wave Sukovník

SP

- **Přesné vrtání v extrémním úhlu i při ručním vrtání.**
- **Vyměnitelný středový vrták nebo hrot.**
- **Stopka se 3 plochami eliminuje protočení.**
- **Prodloužení délky až 4x pomocí nástavců.**
- **Nová technologie upnutí středového vrtáku bez šroubování.**
- **Velmi rychlé vrtání až do průměru 50 mm.**



Multi-Wave Forstnerův sukovník je vylepšená verze Wave sukovníku doplněná o nastavitelný středový vrták. Vhodný pro ploché otvory, šikmé i boční ruční vrtání. Dokonale a lehce vrtá v měkkém i tvrdém dřevě. Vytváří otvory s čistým dnem a hladkými stěnami. Díky obvodovému břitu s patentovaným zvlněným ostřím je minimalizováno tření, vytrhávání vláken a také přehřátí nástroje. Nastavitelný vodící hrot nebo středový vrták přesně vede sukovník i při vrtání pod úhlem.

Patentovaná geometrie sukovníku je vhodná pro šikmé vrtání trámů, překrývající se otvory, částečný záběr v materiálu a hlubší vrty. Extrémní rychlost vrtání a precizně odvrtané otvory bez otřepů jsou tou nejlepší volbou pro truhláře a tesaře.

Unikátní stopka se 3 plochami eliminuje protočení ve sklíčidle. Jako příslušenství je možno použít nástavce a prodloužit délku až na 360 mm. Pro upnutí do soustruhu nabízíme adaptér stopky na MK2 kužel.

Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

Použití: Měkké a tvrdé dřevo.

- Pracovní délka: 60 mm
- Celková délka: 90 mm

FISCH Multi-Wave Sukovník

D	S	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	10	60	90	0317K01500	523	633
16	10	60	90	0317K01600	523	633
18	10	60	90	0317K01800	552	668
20	10	60	90	0317K02000	582	704
22	10	60	90	0317K02200	598	724
25	10	60	90	0317K02500	650	787
30	10	60	90	0317K03000	731	885
35	10	60	90	0317K03500	861	1 042
40	10	60	90	0317K04000	996	1 205
45	10	60	90	0317K04500	1 202	1 454
50	10	60	90	0317K05000	1 361	1 647

POZOR: vodící hrot i vrták není součástí balení, je třeba jej zakoupit samostatně. Můžete si vybrat mezi vodícím hrotem, nebo vodícím vrtákem pro přesné vrtání pod úhlem.



Doporučené otáčky:

Průměr vrtáku	Měkké dřevo	Tvrdé dřevo
> D 10 mm	2400	2000
> D 16 mm	2400	1500
> D 25 mm	1800	1000
> D 35 mm	1600	900
> D 50 mm	1400	700

FISCH Sada vodících hrotů pro sukovník Multi-Wave 5 ks



Sada 5 ks vodících hrotů pro sukovníky FISCH Multi-Wave. Vodící hroty zajišťují přesné vedení sukovníku bez uhýbání. Snadná montáž bez použití nářadí.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 ks, D4, 24 mm	031KSP01SET	669	809

FISCH Sada vodících vrtáků pro sukovník Multi-Wave 3 ks



Sada 3 ks vodících vrtáků průměru 4 mm pro sukovníky FISCH Multi-Wave. Vodící hroty zajišťují přesné vedení sukovníku bez uhýbání i při ručním vrtání pod úhlem. Snadná montáž bez použití nářadí.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3 ks, D4, 40 mm	031KSP02SET	315	381

FISCH Sada vyrážecích klínů pro sukovník Multi-Wave 2 ks, 140 mm



Sada dvou kusů vyrážecích ocelových klínů pro demontáž vodících hrotů a vrtáků pro sukovníky FISCH Multi-Wave.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2 ks, 140 mm	031KWZ01SET	410	496

FISCH Nástavec MKII pro sukovník Multi-Wave 140 mm



- **Upnutí do MK2 morse kuželu pro použití sukovníků Wave na soustruhu.**
- **Možnost prodloužení nástroje o 110 mm.**
- **Jednoduchý způsob upnutí sukovníku bez protočení.**

Nástavec pro sukovníky FISCH Wave, který umožňuje snadné upnutí nástroje v kuželu MK2 do koníku soustruhu. 140 mm dlouhý nástavec umožňuje prodloužit nástroj až o 110 mm. Patentovaný systém plošek garantuje jednoduché upnutí sukovníku bez protočení a eliminuje i zaseknutí sukovníku v prodloužení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Nástavec MKII	031K-MKII	1 043	1 262

FISCH Nástavec pro sukovník Multi-Wave



- **Možnost prodloužení sukovníků o 93, 150 nebo 250 mm.**
- **Jednoduchý způsob upnutí sukovníku bez protočení a zaseknutí.**
- **Vhodné pro sukovníky FISCH Wave i Multi-Wave.**

Nástavec pro sukovníky FISCH Wave, který umožňuje snadné upnutí nástroje v kuželu MK2 do koníku soustruhu. 140 mm dlouhý nástavec umožňuje prodloužit nástroj až o 110 mm. Patentovaný systém plošek garantuje jednoduché upnutí sukovníku bez protočení a eliminuje i zaseknutí sukovníku v prodloužení. Vhodné pro sukovníky Wave i Multi-Wave. Baleno v plastovém tubusu se závěsem.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Nástavec 93 mm	031K-V01	535	647
Nástavec 150 mm	031K-V02	589	713
Nástavec 250 mm	031K-V03	426	515









FISCH Nástavec pro sukovník Wave

- **Snadno a rychle prodloužíte délku sukovníku.**
- **Optimální pro výrobu hlubokých otvorů bez nutnosti použití speciálního vrtáku / sukovníku.**
- **Možnost použití několika nástavců za sebou.**

Přesné prodloužení pro vrtání hlubších otvorů pomocí FISCH Wave sukovníku nebo FISCH Premium sukovníku. Jednoduše zasunete sukovník FISCH Wave nebo FISCH Premiun do prodloužení a zajistíte upevňovacími šrouby.

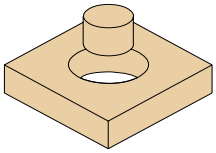




Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
330 mm, S8	629Z006	**684**	**828**
330 mm, S10	629Z007	**751**	**909**

CMT Zátkovník

Zátkovník je určený pro vrtání zátek pro vyspravení suků.
Sukovníkem jednoduše odvrtáte suk a zátkovníkem si vyrobíte zátku.
Určeno pro stacionární vrtačky.





d	D	Z	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	18	4	529.080.31	981	1 187
10	20	4	529.100.31	981	1 187
12	24	4	529.120.31	1 047	1 267
14	26	4	529.140.31	1 106	1 338
15	27	4	529.150.31	1 138	1 377
16	28	4	529.160.31	1 173	1 419
18	30	4	529.180.31	1 173	1 419
20	32	4	529.200.31	1 251	1 514
22	34	5	529.220.31	1 440	1 742
25	37	5	529.250.31	1 484	1 796
30	42	5	529.300.31	1 634	1 977
32*	44	5	529.320.31	1 752	2 120
35*	47	6	529.350.31	1 752	2 120
40*	52	6	529.400.31	1 929	2 334
45*	57	6	529.450.31	2 232	2 701
50*	62	6	529.500.31	2 530	3 061

d = vnitřní řezný průměr, D = vnější řezný průměr, Z = počet zubů,
S = D13 x 50 mm (*D16)-upínací stopka, L = 140 mm - celková délka





Dlabací vrtáky

CMT C163/C164/C166/C169 Zakázkový dlabací vrták

Zakázkově dodávané dlabací vrtáky s vnitřním závitem M12x1mm.



D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	100	163.160.11	1 471	1 780
20	100	164.200.11	1 989	2 407

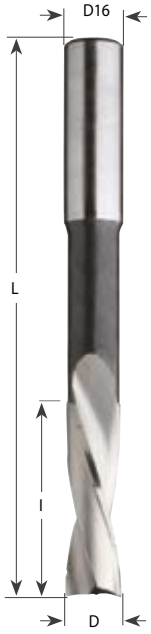
IGM F370 Dlabací vrták s lamači třísek

Vynikající výkon a trvanlivost jsou předností vždy precizně vybroušených IGM dlabacích vrtáků z nástrojové oceli. Dlabací vrták má 2 zuby s vybroušenými lamači třísky, které rozlámou třísku i při hlubokých dlabech. Tím nedochází k tzv. ucpání a pálení jako u běžných dlabacích vrtáků. Použití pro dlaby v měkkém a tvrdém dřevě na vrtacích dlabačkách. Doporučené otáčky 2500 - 3500 ot/min. V provedení pravotočivém i levotočivém.



D	l	L	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	50	105	F370-06061	514	622	F370-06062	514	622
7	55	110	F370-07061	569	688	F370-07062	391	473
8	60	115	F370-08061	514	622	F370-08062	514	622
9	65	120	F370-09061	583	705	F370-09062	583	705
10	70	125	F370-10061	514	622	F370-10062	514	622
11	75	130	F370-11061	605	732	F370-11062	605	732
12	80	135	F370-12061	514	622	F370-12062	514	622
13	85	140	F370-13061	642	777	F370-13062	642	777
14	90	145	F370-14061	580	702	F370-14062	580	702
15	95	150	F370-15061	679	822	F370-15062	679	822
16	100	155	F370-16061	639	773	F370-16062	639	773
17	105	160	F370-17061	752	910	F370-17062	752	910
18	110	165	F370-18061	900	1 089	F370-18062	900	1 089
19	115	170	F370-19061	931	1 127	F370-19062	931	1 127
20	120	175	F370-20061	993	1 202	F370-20062	993	1 202
22	125	180	F370-22061	1 241	1 502	F370-22062	1 241	1 502
24	125	180	F370-24061	1 280	1 549	F370-24062	1 280	1 549

IGM F371 Dlabací vrták spirálový s lamači třísek SP Z2

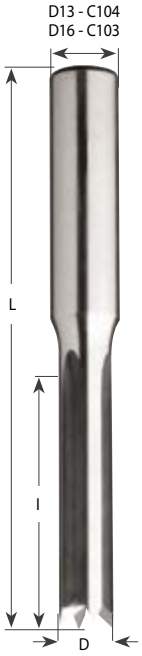


Nejoptimálnější řešení pro rychlost vrtání, odvod třísek z místa řezu a kvalitu dlabu je kombinace 2 řezných zubů vybroušených do spirály s lamači třísky. Vhodné pro běžné i hluboké dlaby v měkkém a tvrdém dřevě. Pro vrtací dlabačky a CNC obráběcí centra. Provedení pravotočivé a levotočivé.

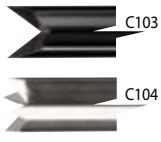
D	l	L	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	60	120	F371-06061	514	622
8	70	130	F371-08061	514	622
10	80	140	F371-10061	514	622
12	90	150	F371-12061	514	622
14	100	160	F371-14061	580	702
16	110	170	F371-16061	639	773

D	l	L	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	60	120	F371-06062	514	622
8	70	130	F371-08062	514	622
10	80	140	F371-10062	514	622
12	90	150	F371-12062	514	622
14	100	160	F371-14062	580	702
16	110	170	F371-16062	639	773





CMT C103 a C104 Dlabací vrták oboustranný



CMT Dlabací vrtáky oboustranné mají vybroušené ostří na obou stranách. Lze je použít jako pravo i levotočivé. Určené pro profesionální výrobu a CNC dlabací stroje nebo automaty. Pro měkké a tvrdé dřevo.

V případě, že zde nenajdete Vámi požadovaný rozměr, kontaktujte naši technickou podporu.

Další dodávané varianty jsou:
C105 - Dlabací vrtáky oboustranné, počet zubů Z = 4, D = 6 - 16 mm, L = 73 mm, l = 28 mm. Stopka S = 10 mm.

C106 - Dlabací vrtáky oboustranné, počet zubů Z = 2 nebo Z = 4, D = 6 - 15 mm, L = 60 mm, l = 25 mm. Stopka S = 12 mm.

C179 - Dlabací vrtáky oboustranné HSS, počet zubů Z = 2, D = 6 - 13 mm, L = 90 - 120 mm, l = 45 - 75 mm. Stopka S = 13 mm.

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	45	100	103.060.30	747	904
8	45	100	103.080.30	747	904
10	55	110	103.100.30	799	967
12	55	110	103.120.30	855	1 035
16	55	110	103.160.30	855	1 035

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	45	100	104.060.30	931	1 127
8	45	100	104.080.30	931	1 127
10	55	110	104.100.30	988	1 195
12	55	110	104.120.30	1 080	1 307
16	55	110	104.160.30	1 208	1 462

CMT C543 Ostrohranný dlabací vrták

Ostrohranné dlabací vrtáky jsou určeny pro výrobu ostrohranných dlabů. Hadovitý vrták uprostřed hranatého pouzdra nejprve navrtá kulatou díru a ostrohranné pouzdro následně vysekne ostré hrany kolem vyvrtané díry. Hadovitý vrták je poháněn vřetenem a hranaté pouzdro je zafixované. K vyseknutí rohů dojde tahem hranatého pouzdra do materiálu, a to díky speciálním špičkám.

Speciální konstrukce vrtáků pro „vrtání" obdélníkových děr - dlabů pro čepy a zámky.
Nejsnadnější výroba čepových spojů.
Skládá se ze dvou částí, ostrohranného dlabáku a vrtáku.
Pro použití na ostrohranných dlabačkách nebo vrtacích dlabačkách a vrtačkách s přípravkem.





D	S	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6,35	19	543.064.51	548	663
8	19	543.079.51	548	663
9,5	19	543.095.51	548	663
12,7	19	543.127.51	562	680
15,8	19	543.158.51	811	981
19	19	543.190.51	988	1 195

IGM Diamantový kuželový brousek pro ostrohranné dlabací vrtáky do 13 mm

- **Speciálně vyrobený kuželový diamant.**
- **Pro ostrohranné dlabací vrtáky o velikosti maximálně 13 mm.**
- **Vhodné pro většinu ostrohranných dlabacích vrtáků.**





Naostřený ostrohranný dlabací vrták výrazně zvyšuje výkon vašeho stroje a kvalitu dlabu.

Tento speciálně vyrobený diamantový kuželový brousek doporučujeme pro většinu CMT a IGM japonských ostrohranných dlabacích vrtáků a pro čtvercová dláta Veritas.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
DIA kuželový brousek	FOS-0003	263	318

Korunkové vrtáky

CMT C552 FASTX4 Diamantový vrták s chladícím voskem

- **Diamantový vrták.**
- **Vyplněný chladícím voskem pro vrtání bez vody.**
- **Šestihranná upínací stopka.**







Materiály:
- dlaždice (keramické, gresové, apod.)
- tvrdý kámen (žula, mramor, apod.)
- umělý kámen (Okite®, Silestone®, apod.)

DIAMANTOVÝ POVLAK (ZRNO) PRVOTŘÍDNÍ KVALITY
Skvěle tvarované a extrémně silné teplovzdorné krystaly bez příměsí, které zajišťují rychlé čisté řezy a až 10x delší životnost.
Vrtáky zaručují vynikající výkon a dlouhou životnost i při vrtání v těch nejtvrdších materiálech.

D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5x30	68	552-005	281	340
6x30	68	552-006	281	340
8x40	80	552-008	281	340
10x40	80	552-010	308	373
12x40	80	552-012	329	398
14x40	80	552-014	356	431
16x40	80	552-016	298	361

CMT C552 FASTX4 Diamantový vrták M14 s chladícím voskem





- **Diamantový vrták.**
- **Vyplněný chladícím voskem pro vrtání bez vody.**
- **Upínací závit M14.**

Materiály:
- dlaždice (keramické, gresové, apod.)
- tvrdý kámen (žula, mramor, apod.)
- umělý kámen (Okite®, Silestone®, apod.)

D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5x35	60	552-505	329	398
6x35	60	552-506	329	398
8x35	60	552-508	329	398
10x35	60	552-510	363	439
12x35	60	552-512	397	480
14x35	60	552-514	411	497
16x35	60	552-516	439	531
18x35	60	552-518	459	555
20x35	60	552-520	313	379
25x40	60	552-525	386	467
28x40	60	552-528	562	680
35x40	60	552-535	532	644
43x40	60	552-543	646	782
68x40	60	552-568	1 015	1 228

CMT FASTX4 Sada diamantových vrtáků 5ks

- **Sada 5 kusů diamantových vrtáků.**
- **Vyplněno chladícím voskem pro vrtání bez vody.**
- **Šestihranná upínací stopka.**



Parametry:
- 5 ks v sadě, průměry 5, 6, 8, 10 a 12 mm
- Průměry 5 a 6 mm: celková délka 68 mm, řezná hloubka 30 mm
- Průměry 8, 10 a 12 mm: celková délka 80 mm, řezná hloubka 40 mm
- Doporučené otáčky: 1500 - 4000 ot./min.

- Příklep mějte při použití vrtáků vždy vypnutý.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 5 dílná (5, 6, 8, 10, 12)	552-001-05	1 140	1 379

CMT FASTX4 Chladící vosk 20 ml

- **Chladící vosk 20 ml pro diamantové vrtáky.**
- **Perfektní pro chlazení a mazání.**



Při použití chladícího vosku pro vrtání diamantovým vrtákem nemusíte vrták chladit vodou, vzniká tak méně nepořádku.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vosk 20 ml	552-WAX	230	278



Upínací pouzdra

F301-F360 Upínací pouzdra pro kolíkovačky a CNC centra

Upínací pouzdra nabízejí moderní způsob výměny kolíkovacích vrtáků v kolíkovacích a vyvrtávacích strojích. Tvoří přechod mezi strojem a kolíkovacími vrtáky. Pro správnou volbu upínacího pouzdra je důležitá dosedací plocha, volba závitu nebo průměru pouzdra.

Charakteristika:
- **Vysoká přesnost**
- **Vysoce kvalitní tvrzená ocel**
- **Rychlá výměna vrtáku**
- **Naprostá spolehlivost**
- **Dokonalé centrování**
- **Plynulá rotace**
- **Nahrazují staré typy vrtáků se závitem**



F301-302 F303-304 F305/358 F359 F360 F360-4

Rychlý systém výměny pouzdra bez použití klíče!

Rychloupínací pouzdro 360 Maggi, Masterwood, Griggio

LH RH

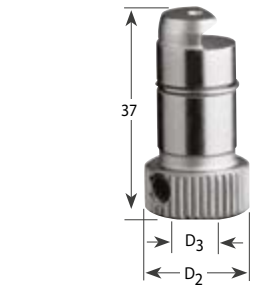


Pro stroj	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Griggio / Maggi 19,4	F360-40000	**503**	**609**
Vitap 18	F360-40100	**362**	**438**

Kód		
F360-40000	C99001500	F099-06200
F360-40100	C99001500	F099-06200

Rychloupínací pouzdro 360 Biesse

LH RH



D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	**20**	F360-00101	F360-00102	**291**	**352**

Použití na stojích typu:
stroje Biesse

M6x6	3 mm
C99000700	FS800003

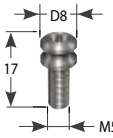
Rychloupínací pouzdro 360 Weeke pro vrták S10

LH RH



Pro stroj	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Weeke	F360-40100	**362**	**438**

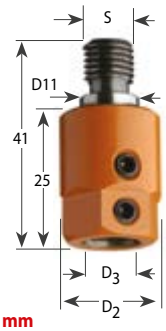
Šroub pro stroje Weeke



M6x5	3 mm
FS200107	FS800003

Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
990.088.00	**171**	**207**

Upínací pouzdro 305 s válcovou dosedací plochou d11, M10



Upínací závit= M10 / 11 mm

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	**16**	F305-08001	F305-08002	**234**	**283**
10	**19,5**	F305-00001	F305-00002	**208**	**252**

Válcová dosedací plocha D11x4mm
Použití na strojích typu: Biesse (starší model), Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Torwegge, Vitap (nový design), Weeke.

M5x5	2,5 mm
C99000600	F099-06200

Upínací pouzdro 303 s kónickou 30° plochou, M10



Upínací závit = M10 / 30°

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	**19,5**	F303-00001	F303-00002	**218**	**264**

Centrovací kónus 30°
Použití na strojních typu: Alberti (starší model) Balestrini, Bilek, Busellato (starší model), Schleicher, Vitap (starší model).

M5x5	2,5 mm
C99000600	F099-06200

F301-F302 Upínací pouzdra s rovnou dosedací plochou



Použití na strojních typu: Alberti (starší model), Balestrini, Bilek, Busellato (starší model), Schleicher, Vitap (starší model).

Upínací závit =M10

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	**19,5**	F302-00001	F302-00002	**208**	**252**

Použití na strojích typu: Nottmeyer (starší modely).

Upínací závit =M8

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	**16**	F301-08001	F301-08002	**234**	**283**
10	**19,5**	F301-00001	F301-00002	**208**	**252**

M5x5	2,5 mm
C99000600	F099-06200

Upínací pouzdro 358 s válcovou dosedací plochou d9, M8



Upínací závit = M8 / 9 mm

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	19,5		F358-00002	208	252

Válcová dosedací plocha D9x4mm
Použití na strojích typu: Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Nottmeyer (nový design).

M5x5	2,5 mm
C99000600	F099-06200

Upínací pouzdro 359 s vnitřním závitem M10



Upínací závit=M10

D3	D2	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	19,5	F359-00001	F359-00002	340	411

Vnitřní závit D10mm
Použití na strojích typu: Scheer.

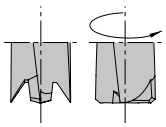
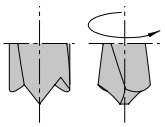
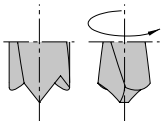
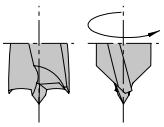
M5x5	2,5 mm
C99000600	F099-06200



-10% z ceny od 5 ks

Vyberte si správný kolíkovací vrták

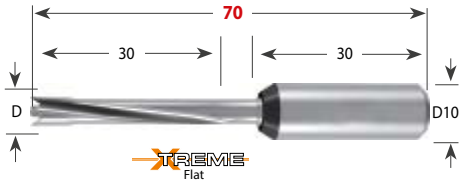
CMT ORANGE TOOLS®

OZNAČENÍ	XTREME FLAT	XTREME	XTREME	INDUSTRIAL
VÝKON	NEJVYŠŠÍ KVALITA ★★★★★	NEJVYŠŠÍ KVALITA ★★★★★	EXCELENTNÍ ★★★★	VELMI DOBRÝ ★★★
VRTÁK				
POPIS	Vrták vhodný pro náročné vrtání ve velkých provozech, zaručuje vysokou pevnost a odolnost.	Vrták vhodný pro náročné vrtání ve velkých provozech, zaručuje vysokou pevnost a odolnost.	Vrták vhodný pro náročné až středně náročné vrtání ve velkých nebo středně velkých provozech, zaručuje vysokou pevnost a odolnost.	Vrták vhodný pro středně náročné až lehké vrtání ve středně velkých nebo menších provozech, zaručuje dobrou pevnost a odolnost.
POUŽITÍ	VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	VELKÁ AŽ STŘEDNĚ VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	STŘEDNĚ VELKÁ AŽ MALÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA
DOPORUČENÉ POUŽITÍ	PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	PRŮMYSLOVÉ/ŘEMESLNÉ	ŘEMESLNÉ
MATERIÁLY	Ideální na dřevotřískové desky, MDF, HDF a lamináty. Díky nevyčnívající středové části a ostří je tento nástroj vhodný pro desky menší tloušťky.	Ideální na dřevotřískové desky, MDF, HDF, lamináty.	Vhodné pro měkké i tvrdé dřevo. Vhodné na dřevotřískové desky, MDF, HDF a lamináty.	Vhodné pro měkké i tvrdé dřevo. Vhodné na dřevotřískové desky, MDF, HDF a lamináty.
OSTŘENÍ & ÚDRŽBA	Ploché ostří a zpevněné břity ideální pro hladký povrch a dlouhotrvající práce.  Xtreme Ploché Ostří	Unikátní zpevněné břity zaručují hladký povrch při vysokorychlostních operacích.  Xtreme Ostří	Unikátní zpevněné břity zaručují hladký povrch při vysokorychlostních operacích.  Xtreme Ostří	Standardní provedení s negativně broušeným ostřím pro kvalitní opracování bez štípání.  Negativní broušené ostří
TVRDOKOV	PRŮMYSLOVÝ CHROMOVÝ MIKROZRNÝ TVRDOKOV Tvrdokov nejvyšší kvality vytváří čisté vrty bez otřepu a uchovává si přesně vycentrovaný hrot. Vedle bezpečnostních prvků se chromový mikrozrnný tvrdokov vyznačuje vynikající odolností proti tření a opotřebení, může být proto neustále přeostřován.	PRŮMYSLOVÝ CHROMOVÝ MIKROZRNÝ TVRDOKOV Tvrdokov obohacený chromem vytváří čisté vrty bez otřepu a uchovává si přesně vycentrovaný hrot. Vedle bezpečnostních prvků se chromový mikrozrnný tvrdokov vyznačuje vynikající odolností proti tření a opotřebení, může být proto neustále přeostřován.	PRŮMYSLOVÝ TVRDOKOV SINTERHIP Unikátní hrot je vyroben z vysoce kvalitního tvrdokovu technologií Sinterhip (izostatické lisování). Tento výrobní proces zaručuje dlouhotrvající výkon nástroje a zároveň čisté a přesné vrty.	PRŮMYSLOVÝ TVRDOKOV Jemná a střední zrnitost tvrdokovu zaručuje spolehlivé dlouhodobé používání.
POVLAK	✕ SLINUTÝ KARBID	✕ SLINUTÝ KARBID	Teflonový povlak je zárukou nepřilnavého povrchu, který zamezuje hromadění třísek na vrtáku. Tento jedinečný materiál zapékaný při teplotě 420° C vyhovuje i těm nejvyšším požadavkům na kvalitu dřevoobráběcích nástrojů.	Teflonový povlak je zárukou nepřilnavého povrchu, který zamezuje hromadění třísek na vrtáku. Tento jedinečný materiál zapékaný při teplotě 420° C vyhovuje i těm nejvyšším požadavkům na kvalitu dřevoobráběcích nástrojů.
CENOVÉ ROZPĚTÍ	VYSOKÉ	VYSOKÉ	STŘEDNÍ/VYSOKÉ	STŘEDNÍ

Vrtáky pro neprůchozí otvory

CMT 311 Xtreme Flat Vrták kolíkovací neprůchozí

HWM



- Nadprůměrně kvalitní ocel pro vysokou odolnost a dlouhou životnost
- Spirálová část z tvrdokovu HWM špičkové kvality
- 2 břity (Z2) + 2 zuby s předřezy a radiálním podbroušením (V2)
- 2 spirálové drážky

Válcová upínací stopka s unašecí plochou a šroubem pro nastavení délky

- Doporučená rychlost 1-4 m/min. - 6000 ot./min

Použití:
Ideální na dřevotřísku, MDF, HDF a lamináty.
Vhodné pro průchozí otvory na tenkých deskách - s možností výších otáček a posuvových rychlostí. Použití v upínacích pouzdrech na kolíkovacích strojích.

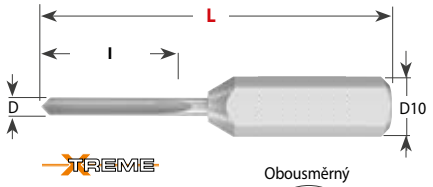
Nové kolíkovací vrtáky CMT zaručují vynikající výkon a dlouho trvanlivost!

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

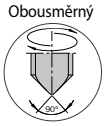
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	311.050.71	311.050.72	**583**	**705**
8	311.080.71	311.080.72	**1 089**	**1 318**

CMT 382 Xtreme Vrták kolíkovací neprůchozí

LH RH HWM



Obousměrný



- Jeden břit (Z1).
- Tvrdokov HWM prémiové kvality.
- Břit s přesně vystředěným centrovacím hrotem.
- Válcová upínací stopka s unašecí plochou a šroubem pro nastavení délky.

Použití:
Pro vrtání neprůchozích děr do masivu, dřevěných kompozitů, plastu a lamina. Pro použití na obráběcích centrech, CNC frézkách a ručních frézkách se sklíčidly a adaptéry.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

D	l	L	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	12	57,5	10x30	382.2057	**251**	**304**
2	12	70	10x42,5	382.2070	**257**	**311**
2,5	16	57,5	10x24	382.2557	**251**	**304**
2,5	16	70	10x35	382.2570	**257**	**311**
3	15	57,5	10x26	382.3057	**268**	**324**
3	25	70	10x26	382.3070	**275**	**333**
3,5	18	70	10x36	382.3570	**318**	**385**
5	25	57,5	10x25	382.5057	**332**	**402**
5	35	70	10x25	382.5070	**369**	**446**

Bezpečnostní tip
Tyto vrtáky vyžadují větší výkon než standardní vrtáky. Počet vrtáků, které mohou být použity v jediné vrtací hlavě, závisí na výkonu stroje.

XTREME

CMT ORANGE TOOLS

Nový standard pro výkon a hodnotu

Průmyslová kvalita jemnozrného tvrdokovu na tvrdé materiály.

Teflonový povrch pro lepší odvod třísek.

-10% z ceny od 5 ks



Rádiusové podbroušení pro vysokou produktivitu.

Přesně broušená stopka pro přesné upnutí ve stroji.

CMT 310 Xtreme Vrták kolíkovací neprůchozí

HWM



Celotvrdokovové tělo vsazené do stopky.

Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání neprůchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD a plastů.

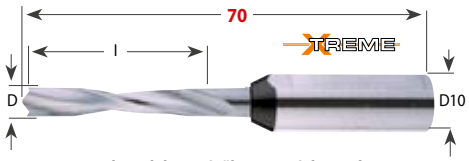
D	l	S	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,3*	5	10x30	310.013.20		**380**	
2	12	10x27	310.020.21	310.020.22	**313**	**379**
3	9	10x35	310.530.21	310.530.22	**322**	**390**
3	18	10x25	310.030.21	310.030.22	**313**	**379**
4	20	10x27	310.040.21	310.040.22	**379**	**459**
5	22	10x27	310.050.21	310.050.22	**406**	**491**
6	22	10x27	310.060.21	310.060.22	**462**	**559**
8	22	10x27	310.080.21	310.080.22	**762**	**922**

* Vhodné pro levý i pravý chod na předvrtání

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 311 Xtreme Vrták kolíkovací neprůchozí

HWM



Celotvrdokovové tělo vsazené do stopky.

Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání neprůchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD a plastů.

D	l	S	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1,3*	5	10x43	311.013.20		**390**	
2	12	10x40	311.020.21	311.020.22	**338**	**409**
3	18	10x40	311.030.21	311.030.22	**323**	**391**
4	30	10x28	311.040.21	311.040.22	**402**	**486**
5	30	10x28	311.050.21	311.050.22	**428**	**518**
6	30	10x29	311.060.21	311.060.22	**521**	**630**
6,35	30	10x29	311.064.21	311.064.22	**601**	**727**
8	35	10x22	311.080.21	311.080.22	**868**	**1 050**

* Vhodné pro levý i pravý chod na předvrtání

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 310 Xtreme Vrták kolíkovací neprůchozí

HW



Celotvrdokovový hrot.

Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání neprůchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD a plastů.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	310.050.41	310.050.42	**244**	**295**
6	310.060.41	310.060.42	**300**	**363**
7	310.070.41	310.070.42	**330**	**399**
8	310.080.41	310.080.42	**283**	**342**
9	310.090.41	310.090.42	**399**	**483**
10	310.100.41	310.100.42	**381**	**461**

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 311 Xtreme Vrták kolíkovací neprůchozí

HW



Celotvrdokovový hrot.

Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání neprůchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD a plastů.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	311.050.41	311.050.42	**253**	**306**
6	311.060.41	311.060.42	**312**	**378**
7	311.070.41	311.070.42	**341**	**413**
8	311.080.41	311.080.42	**290**	**351**
9	311.090.41	311.090.42	**410**	**496**
10	311.100.41	311.100.42	**398**	**482**

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

Standardní kolíkovací vrtáky pro neprůchozí otvory

Charakteristika:
- Tělo vrtáku z vysoce kvalitní tvrzené oceli
- Spirálová část potažená oranžovým nebo černým teflonem
- HW břit s přesně vycentrovaným středicím hrotem
- 2 precizně broušené HW břity (Z2)
- 2 HW zuby s předřezy a radiálním podbroušením (V2)
- 2 nebo 4 spirálové drážky
- Válcová upínací stopka s unášecí plochou a šroubem pro nastavení délky
- Baleno v plastové krabičce po 1 kuse
- Ekonomické balení po 5 kusech

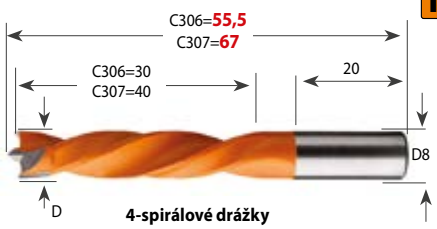


Použití: na vrtacích strojích a kolíkovačkách pro vrtání neprůchozích otvorů do DTD, MDF, lamina a plastů.

-10% z ceny od 5 ks

CMT 306/307 Vrták kolíkovací neprůchozí

HW HWM



M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3**	306.030.21		343	415
5	306.050.11	306.050.12	239	289
5,55	306.055.11	306.055.12	324	392
6	306.060.11	306.060.12	293	355
6,35	306.064.11		313	379
7	306.070.11	306.070.12	316	382
8	306.080.11	306.080.12	278	336
9	306.090.11	306.090.12	359	434
10	306.100.11	306.100.12	364	440
12	306.120.11	306.120.12	405	490

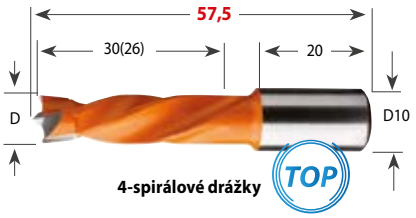
S=D8x20 L=55,5 mm,** HW monolit, S=D8x25
* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	307.050.11	307.050.12	294	356
5,55	307.055.11	307.055.12	346	419
6	307.060.11	307.060.12	236	286
6,35	307.064.11	307.064.12	264	319
7	307.070.11	307.070.12	332	402
8	307.080.11	307.080.12	339	410
9	307.090.11	307.090.12	371	449
9,52	307.095.11		407	492
10	307.100.11	307.100.12	382	462
12	307.120.11	307.120.12	435	526

S=D8x20 L=67 mm

CMT 308 Vrták kolíkovací neprůchozí

HW



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4*	308.040.11	308.040.12	310	375
5	308.050.11	308.050.12	216	261
6	308.060.11	308.060.12	264	319
6,35	308.064.11	308.064.12	316	382
7	308.070.11	308.070.12	290	351
8	308.080.11	308.080.12	253	306
9	308.090.11	308.090.12	334	404
9,52	308.095.11		365	442
10	308.100.11	308.100.12	288	348
11	308.110.11	308.110.12	370	448
12	308.120.11	308.120.12	370	448
12,7	308.127.11	308.127.12	486	588
13	308.130.11	308.130.12	499	604
14	308.140.11	308.140.12	528	639
15	308.150.11	308.150.12	623	754
16	308.160.11	308.160.12	652	789

* l=26 mm

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 309 Vrták kolíkovací neprůchozí

HW



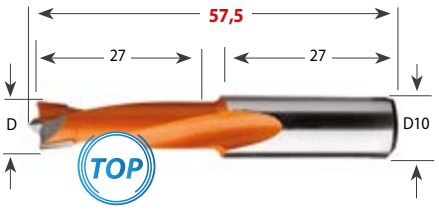
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	309.040.11	309.040.12	278	336
5	309.050.11	309.050.12	228	276
6	309.060.11	309.060.12	244	295
6,35	309.064.11	309.064.12	334	404
7	309.070.11	309.070.12	301	364
7,5	309.075.11	309.075.12	369	446
8*	309.080.11	309.080.12	258	312
9	309.090.11	309.090.12	347	420
9,52	309.095.11	309.095.12	399	483
10	309.100.11	309.100.12	300	363
11	309.110.11	309.110.12	386	467
12	309.120.11	309.120.12	334	404
12,7*	309.127.11	309.127.12	496	600
13	309.130.11	309.130.12	515	623
14	309.140.11	309.140.12	556	673
15	309.150.11	309.150.12	647	783
16	309.160.11	309.160.12	679	822

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 310 Vrták kolíkovací neprůchozí

HW



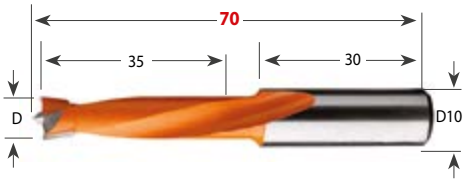
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	310.040.11	310.040.12	309	374
4,5	310.045.11	310.045.12	315	381
4,76	310.047.11	310.047.12	315	381
5	310.050.11	310.050.12	216	261
5,1	310.051.11	310.051.12	315	381
5,2	310.052.11	310.052.12	240	290
5,55	310.055.11	310.055.12	324	392
6	310.060.11	310.060.12	264	319
6,35		310.064.12	316	382
6,5	310.065.11	310.065.12	324	392
7	310.070.11	310.070.12	290	351
8	310.080.11	310.080.12	253	306
8,2	310.082.11	310.082.12	352	426
9*	310.090.11	310.090.12	334	404
9,52	310.095.11	310.095.12	367	444
10	310.100.11	310.100.12	288	348
11*	310.110.11	310.110.12	370	448
12	310.120.11	310.120.12	370	448
12,7*	310.127.11	310.127.12	486	588
13*	310.130.11	310.130.12	499	604
14	310.140.11	310.140.12	528	639
15	310.150.11	310.150.12	623	754
16	310.160.11	310.160.12	652	789

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800



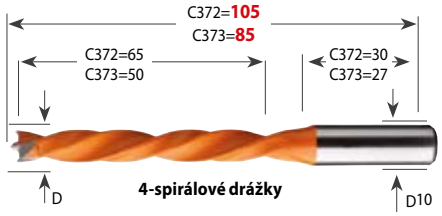
CMT 311 Vrták kolíkovací neprůchozí



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	311.040.11	311.040.12	320	387
4,5	311.045.11	311.045.12	330	399
4,76	311.047.11	311.047.12	330	399
5	311.050.11	311.050.12	228	276
5,1	311.051.11	311.051.12	330	399
5,2	311.052.11	311.052.12	330	399
5,55	311.055.11	311.055.12	339	410
6	311.060.11	311.060.12	244	295
6,35	311.064.11	311.064.12	334	404
6,5	311.065.11	311.065.12	334	404
7	311.070.11	311.070.12	301	364
8	311.080.11	311.080.12	258	312
8,2	311.082.11	311.082.12	323	391
9	311.090.11	311.090.12	347	420
9,52		311.095.11	390	472
10	311.100.11	311.100.12	300	363
10	311.100.21	311.100.22	1 112	1 346
11	311.110.11	311.110.12	386	467
11,1	311.111.11	311.111.12	431	522
12	311.120.11	311.120.12	386	467
12,7	311.127.11	311.127.12	496	600
13	311.130.11	311.130.12	515	623
14	311.140.11	311.140.12	556	673
15	311.150.11	311.150.12	647	783
16	311.160.11	311.160.12	679	822

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 372/373 Vrták kolíkovací neprůchozí



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	373.050.11	373.050.12	350	424
6	373.060.11	373.060.12	369	446
7	373.070.11	373.070.12	369	446
8	373.080.11	373.080.12	376	455
10	373.100.11	373.100.12	419	507
12	373.120.11	373.120.12	486	588

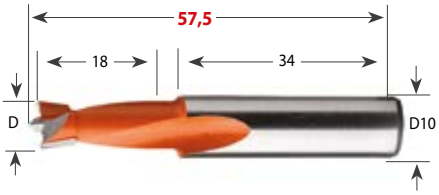
S=D10x27 L=85 mm

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	372.050.11	372.050.12	392	474
6	372.060.11	372.060.12	428	518
7	372.070.11	372.070.12	433	524
8	372.080.11	372.080.12	440	532
10	372.100.11	372.100.12	482	583
12	372.120.11	372.120.12	561	679

S=D10x30 L=105 mm

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

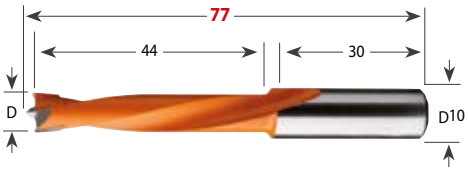
CMT 361 Vrták kolíkovací neprůchozí



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	361.050.11	361.050.12	277	335
6	361.060.11	361.060.12	295	357
7	361.070.11		316	382
8	361.080.11	361.080.12	245	296
10	361.100.11	361.100.12	355	430

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 362 Vrták kolíkovací neprůchozí



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	362.050.11	362.050.12	325	393
6	362.060.11	362.060.12	263	318
7	362.070.11	362.070.12	365	442
8	362.080.11	362.080.12	372	450
10	362.100.11	362.100.12	408	494
12	362.120.11	362.120.12	475	575

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

-10% z ceny od 5 ks



Vrtáky pro průchozí otvory

CMT 313 Xtreme Vrták kolíkovací průchozí

HW



Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání průchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí. Maximální tloušťka vrt. materiálu 20 mm.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	313.050.41	313.050.42	358	433
8	313.080.41	313.080.42	421	509

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 314 Xtreme Vrták kolíkovací průchozí

HW



Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání průchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí. Maximální tloušťka vrt. materiálu 30 mm.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD.

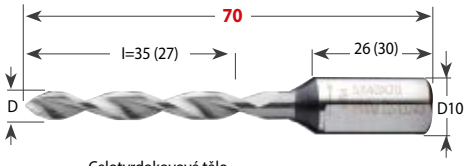
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	314.050.41	314.050.42	326	394
6	314.060.41	314.060.42	400	484
7	314.070.41	314.070.42	425	514
8	314.080.41	314.080.42	429	519
10	314.100.41	314.100.42	486	588

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

-10% z ceny od 5 ks

CMT 314 Xtreme Vrták kolíkovací průchozí

HWM



Celotvrdokovové tělo vsazené do stopky.
XTREME

Použití:
na vrtacích strojích, CNC strojích a kolíkovačkách, pro vrtání průchozích otvorů s možností výších otáček a posuvových rychlostí. Maximální tloušťka vrt. materiálu 20 mm.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD.

Pro desky o maximální tloušťce 20-25 mm.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3*	314.030.21	314.030.22	358	433
4	314.040.21	314.040.22	395	478
5	314.050.21	314.050.22	438	530
6	314.060.21	314.060.22	536	649
8	314.080.21	314.080.22	868	1 050
10	314.100.21	314.100.22	1 112	1 346

*S= D10x30, l=27 mm

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800



Standardní kolíkovací vrtáky pro průchozí otvory

Charakteristika:
- **Provedení stejné jako u vrtáků neprůchozích**
- **Rozdíl je ve speciálně vybroušené vrtací hlavě pro průchozí otvory**
- **Vrtá čistě průchozí otvor bez vytrhávání materiálu**
- **2 nebo 4 spirálové drážky**



Vrtací břit pro vrtání čistých průchozích otvorů.

CMT ORANGE TOOLS

Použití: na vrtacích strojích a kolíkovačkách pro vrtání průchozích otvorů do DTD, MDF, lamina a plastů.

-10% z ceny od 5 ks

CMT 313 Vrták kolíkovací průchozí

HW



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	313.050.11	313.050.12	330	399
6	313.060.11	313.060.12	347	420
8	313.080.11	313.080.12	291	352
10	313.100.11	313.100.12	410	496

Pro desky o maximální tloušťce 20 mm.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 314 Vrták kolíkovací průchozí

HW



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4*	314.040.11	314.040.12	350	424
4,76	314.047.11	314.047.12	408	494
5	314.050.11	314.050.12	296	358
5,55	314.055.11	314.055.12	420	508
6	314.060.11	314.060.12	376	455
6,35	314.064.11	314.064.12	420	508
7	314.070.11	314.070.12	350	424
8	314.080.11	314.080.12	340	411
9	314.090.11	314.090.12	440	532
9,52	314.095.11	314.095.12	517	626
10	314.100.11	314.100.12	431	522
12	314.120.11	314.120.12	511	618
12,7	314.127.11	314.127.12	922	1 116

* l=30 mm
Pro desky o maximální tloušťce 30 mm.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 366 Vrták kolíkovací průchozí

HW



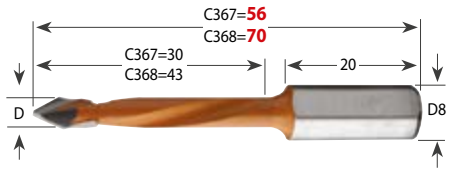
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	366.050.11	366.050.12	421	509
6	366.060.11	366.060.12	446	540
8	366.080.11	366.080.12	465	563
10	366.100.11	366.100.12	504	610
12	366.120.11	366.120.12	585	708

S=D10x26 L=77 mm
Pro desky o maximální tloušťce 40 mm.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 367/368 Vrták kolíkovací průchozí

HW



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	367.050.11	367.050.12	347	420
8	367.080.11	367.080.12	394	477

S=D8x20 L=56 mm
Pro desky o maximální tloušťce 25 mm.

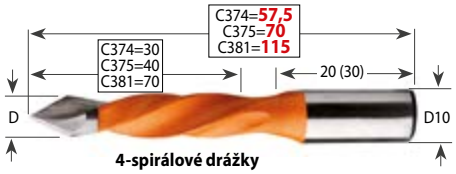
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Pravotočivé nový kód	
5	368.050.11	368.050.12	368	445
6	368.060.11	368.060.12	392	474
7	368.070.11	368.070.12	420	508
8	368.080.11	368.080.12	434	525

S=D8x20 L=70 mm
Pro desky o maximální tloušťce 40 mm.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 374/375/381 Vrták kolíkovací průchozí

HW



4-spirálové drážky

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	374.050.11	374.050.12	330	399
8	374.080.11	374.080.12	382	462

S=D10x20 L=57,5 mm
Pro desky o maximální tloušťce 25 mm.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	375.050.11	375.050.12	296	358
6	375.060.11	375.060.12	376	455
7	375.070.11	375.070.12	350	424
8	375.080.11	375.080.12	340	411
9	375.090.11	375.090.12	440	532
10	375.100.11	375.100.12	431	522

S=D10x20 L=70 mm
Pro desky o maximální tloušťce 35 mm.

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	381.050.11	381.050.12	479	580
6	381.060.11	381.060.12	506	612
8	381.080.11	381.080.12	531	643
10	381.100.11	381.100.12	583	705

S=D10x30 L=115 mm
Pro desky o maximální tloušťce 65 mm.

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT ORANGE TOOLS

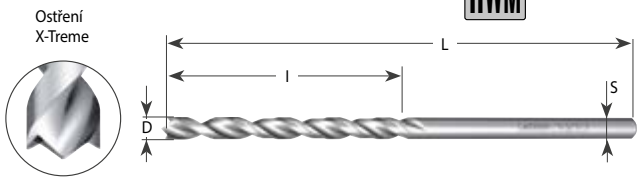


-10% z ceny od 5 ks

Tenké vrtáky a redukce

CMT 363 Xtreme Spirálový vrták

HWM



Příklad montáže

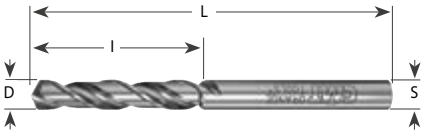


D=S	l	L	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22	217	263
3	27	55	363.030.21	363.030.22	245	296
4	27	55	363.040.21	363.040.22	272	329
5	28	60	363.050.21		373	451

Použití:
samostatně, s redukční hlavičkou 364 nebo redukcí 365, na vrtacích strojích a kolíkovačkách, pro vrtání neprůchozích otvorů.
Masivní dřevo, DTD, MDF, LTD a plastů.

CMT 363 Spirálový vrták s V hrotem 120°

HWM



Celotvrdokovové tělo.
Vrcholový úhel hrotu 120



Ostření do „V" na 120°

D=S	l	L	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	25	50	363.020.11	363.020.12	190	230
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12	217	263
3	27	55	363.030.11	363.030.12	245	296
3,2	27	52	363.032.11	363.032.12	272	329
3,5	27	52	363.035.11	363.035.12	260	315
4	27	55	363.040.11	363.040.12	299	362
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12	344	416
5	28	60	363.050.11	363.050.12	373	451

CMT 364 Redukční hlavička pro spirálový vrták S10



Charakteristika:
- Extra pevná ocel
- Rychlé a bezpečné uchycení vrtáku
- přesné a precizní opracování
- jistící červík
- vybroušení plocha na stopce

M5x8	2,5 mm
C99000100	F099-06200

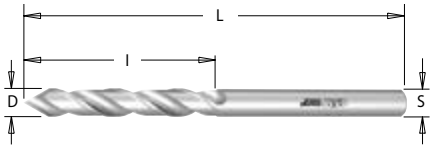
Použití:
Upnutí šroubovitých vrtáků v upínacích pouzdrech IGM. Stopka vrtáku musí mít stejný průměr jako je vnitřní průměr redukce. Pro použití na kolíkovačkách.

D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	364.020.00	215	260
2,5	364.025.00	215	260
3	364.030.00	215	260
3,2	364.032.00	215	260
3,5	364.035.00	215	260
4	364.040.00	215	260
4,5	364.045.00	215	260
5	364.050.00	215	260

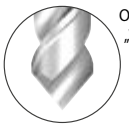
S=D10x20 mm, L=38 mm

CMT 363 Spirálový vrták s V hrotem 60°

HWM



Pro vrtání průchozích otvoru na kolíkovačkách. Celotvrdokovové tělo HWM. Úhel špičky 60°. Upnutí v upínacím pouzdru C364 nebo C365.



Ostření do „V" na 60°

D=S	l	L	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2,5	27	55	363.025.41	363.025.42	217	263
3	27	55	363.030.41	363.030.42	245	296
3,5	27	55	363.035.41	363.035.42	285	345
4	27	55	363.040.41	363.040.42	299	362

CMT 365 Redukce pro spirálový vrták S10



Charakteristika:
- Extra pevná pružinová ocel
- Rychlé a bezpečné uchycení vrtáku
- přesné a precizní opracování

Použití:
Uchycení šroubovitých vrtáků v upínacích pouzdrech IGM. Stopka vrtáku musí mít stejný průměr jako je vnitřní průměr redukce. Pro použití na kolíkovačkách.

D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	365.020.00	195	236
2,5	365.025.00	195	236
3	365.030.00	195	236
3,2	365.032.00	195	236
3,5	365.035.00	195	236
4	365.040.00	195	236
4,5	365.045.00	195	236
5	365.050.00	195	236



-10% z ceny od 5 ks

IGM

Záhlubníky

Příklad upnutí pro záhlubník 315 na vrtáku se 2 drážkami

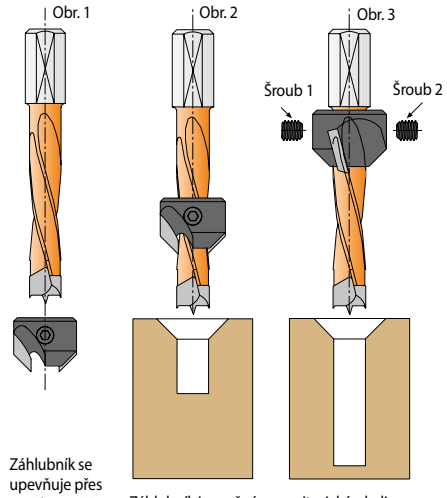


Kolíkovací vrtáky se záhlubníky

Příklad upnutí pro záhlubník 316 na vrtáku se 4 drážkami



Upnutí záhlubník 316 na vrtáku se 4 drážkami

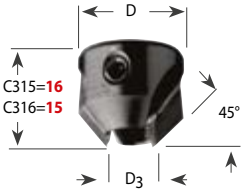


Záhlubník se upevňuje přes spirálovou část, jak je zobrazeno na obr. 1, a ustaví se do požadované výšky.

Záhlubník je možné upevnit v jakémkoli místě spirálové části podle požadované řezné hloubky. Záhlubník se upíná pomocí šroubu, který musí být ve směru spirálové drážky tak, aby bylo ostří záhlubníku ve směru ostří spirály. Viz obr. 2 a 3.

Náš tip: při upevňování záhlubníku v kterémkoli bodě spirálové části nikdy neupínejte oba šrouby najednou. Nejprve vložte první šroub a pevně jej utáhněte, teprve poté vložte druhý šroub a rovněž jej utáhněte. Viz obr. 3. Když se břit záhlubníku ztupí, záhlubník odšroubujte. Se záhlubníkem nehýbejte, pouze jej opět přišroubujte, ale v opačném pořadí, nejprve vložte a utáhněte druhý šroub, teprve poté vložte a utáhněte šroub, který jste při prvním upevňování šroubovali jako první.

CMT 315/316 Záhlubník pro vrták



Charakteristika:
- Tělo záhlubníku z vysoce kvalitní tvrzené oceli
- 2 precizně broušené HW břity (Z2)
- Baleno v plastovém pouzdře

Použití: vrtání a srážení hran přírodního dřeva, DTD, MDF, plastů a LTD.

Upnutí záhlubníku na stopce vrtáku!

D_3	D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5-10	20	315.200.11		548	663
5-10	20		315.200.12	548	663
11-12	22	315.220.11	315.220.12	548	663

Pro vrtáky se 2 drážkami
Použití s vrtáky: 310-311-362-313-314-366

HW **Upnutí záhlubníku v libovolné části dříku vrtáku!**

M5x5	2,5 mm
C99000200	F099-06200

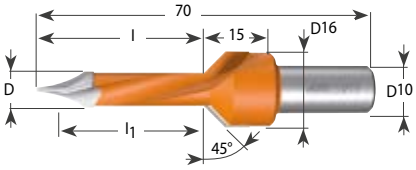
D_3	D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	16	316.040.11	316.040.12	490	593
5	16	316.050.11	316.050.12	490	593
6	16	316.060.11	316.060.12	490	593
7	16	316.070.11	316.070.12	490	593
8	18	316.080.11	316.080.12	490	593
9	18	316.090.11	316.090.12	490	593
10	20	316.100.11	316.100.12	490	593
12	20	316.120.11	316.120.12	490	593

Pro vrtáky se 4 drážkami
Použití s vrtáky: 306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-343-344-346-352-353

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

CMT 378 Vrták kolíkovací průchozí se záhlubníkem

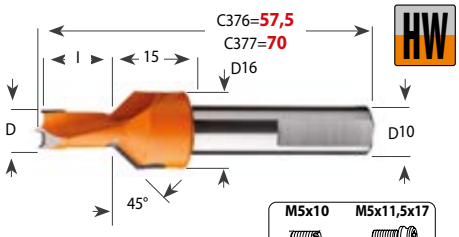
HW



POUŽITÍ: Používá se pro vrtání a zahlubování v masivním dřevě, plastu a laminu. Vhodné pro vysoké rychlosti.

D	l	l_1	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	35	31	378.052.11	378.052.12	454	549
7	35	29,5	378.072.11	378.072.12	594	719
8	35	29	378.082.11	378.082.12	594	719
10	35	26,5	378.102.11	378.102.12	632	765

CMT 376/377 Vrták kolíkovací se záhlubníkem



HW

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

2-spirálové drážky
Pevný HW záhlubník

D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	12	376.080.11	376.080.12	535	647
8	13	376.083.11	376.083.12	535	647
8	15	376.081.11	376.081.12	535	647
8	20	376.082.11	376.082.12	535	647
10	12	376.100.11	376.100.12	561	679
10	13	376.103.11	376.103.12	561	679
10	15	376.101.11	376.101.12	561	679
10	20	376.102.11	376.102.12	561	679

S=D10 mm, L=57,5 mm, Z2+2

D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	12	377.080.11	377.080.12	535	647
8	13	377.083.11	377.083.12	535	647
8	15	377.081.11	377.081.12	535	647
8	20	377.082.11	377.082.12	535	647
10	12	377.100.11	377.100.12	561	679
10	13	377.103.11	377.103.12	561	679
10	15	377.101.11	377.101.12	561	679
10	20	377.102.11	377.102.12	427	517

S=D10 mm, L=70 mm, Z2+2



Sukovník na NK panty

OZNAČENÍ	XTREME DIAMOND	XTREME FLAT	INDUSTRIAL s lamači třísek	INDUSTRIAL
VÝKON	NEJVYŠŠÍ KVALITA ★★★★★	NEJVYŠŠÍ KVALITA ★★★★★	EXCELENTNÍ ★★★★	VELMI DOBRÝ ★★★
SUKOVNÍK				
POPIS	Vhodný pro náročné průmyslové vrtání ve velkých provozech, zaručuje vysokou pevnost a odolnost a zároveň praktický odvod třísek díky lamači.	Vrták vhodný pro náročné vrtání ve velkých provozech, zaručuje vysokou pevnost a odolnost.	Vrták vhodný pro středně náročné až lehké vrtání ve středně velkých nebo menších provozech, zaručuje praktický odvod třísek díky lamači.	Vrták vhodný pro středně náročné až lehké vrtání ve středně velkých nebo menších provozech, zaručuje dobrou pevnost a odolnost.
POUŽITÍ	VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	VELKÁ AŽ STŘEDNĚ VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	VELKÁ AŽ STŘEDNĚ VELKÁ PRŮMYSLOVÁ VÝROBA
DOPORUČENÉ POUŽITÍ	PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	PRŮMYSLOVÁ VÝROBA	PRŮMYSLOVÉ/ŘEMESLNÉ	PRŮMYSLOVÉ/ŘEMESLNÉ
MATERIÁLY	Ideální na dřevotřískové desky, MDF, HDF, lamináty.	Ideální na dřevotřískové desky, MDF, HDF a lamináty. Díky nevyčnívající středové části a ostří je tento nástroj vhodný pro desky menší tloušťky.	Vynikající na masiv. Vhodné také pro dřevotřísku, MDF, HDF nebo lamináty.	Vynikající na masiv. Vhodné také pro dřevotřísku, MDF, HDF nebo lamináty.
OSTŘENÍ & ÚDRŽBA	NEGATIVNĚ BROUŠENÁ OSTŘÍ: standardní provedení s HW hlavou s přesně vycentrovaným středícím hrotem, 2 HW precizně nabroušené břity s lamači třísek a 2 negativně broušené břity.	XTREME FLAT BROUŠENÍ: ploché břity se zpevněným ostřím pro perfektní povrchovou úpravu při vysokorychlostních operacích.	NEGATIVNĚ BROUŠENÁ OSTŘÍ: standardní provedení s HW hlavou s přesně vycentrovaným středícím hrotem, 2 HW precizně nabroušené břity s lamači třísek a 2 negativně broušené břity.	NEGATIVNĚ BROUŠENÁ OSTŘÍ: standardní provedení s HW hlavou s přesně vycentrovaným středícím hrotem, 2 HW precizně nabroušené břity a 2 negativně broušené břity.
DIAMANT/ TVRDOKOV	Speciální polykrystalické složení prodlužuje životnost nástroje až 20x oproti HW břitům. Garance velkého množství naostření. Nejlepší poměr kvalita/cena.	PRŮMYSLOVÝ CHROMOVÝ MIKROZRNÝ TVRDOKOV Tvrdokov obohacený chromem vytváří čisté vrty bez otřepu i v rožcích. Vedle bezpečnostních prvků se chromový mikrozrnný tvrdokov vyznačuje vynikající odolností proti tření a opotřebení.	PRŮMYSLOVÝ TVRDOKOV Jemná a střední zrnitost tvrdokovu zaručuje spolehlivé dlouhodobé používání.	PRŮMYSLOVÝ TVRDOKOV Jemná a střední zrnitost tvrdokovu zaručuje spolehlivé dlouhodobé používání.
POVLAK	Vysoce kvalitní niklované nástroje s antikorozní vlastností.	Teflonový povlak je zárukou nepřilnavého povrchu, který zamezuje hromadění třísek na vrtáku. Tento jedinečný materiál zapékaný při teplotě 420° C vyhovuje i těm nejvyšším požadavkům na kvalitu dřevoobráběcích nástrojů.	Teflonový povlak je zárukou nepřilnavého povrchu, který zamezuje hromadění třísek na vrtáku. Tento jedinečný materiál zapékaný při teplotě 420° C vyhovuje i těm nejvyšším požadavkům na kvalitu dřevoobráběcích nástrojů.	Teflonový povlak je zárukou nepřilnavého povrchu, který zamezuje hromadění třísek na vrtáku. Tento jedinečný materiál zapékaný při teplotě 420° C vyhovuje i těm nejvyšším požadavkům na kvalitu dřevoobráběcích nástrojů.
CENOVÉ ROZPĚTÍ	VYSOKÉ	STŘEDNÍ/VYSOKÉ	STŘEDNÍ	STŘEDNÍ

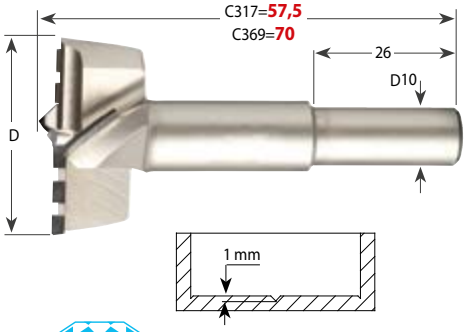


-10% z ceny od 5 ks

IGM

CMT 317/369 Sukovník pro kolíkovačky diamantový

DP



20X LONGER LIFE THAN CARBIDE

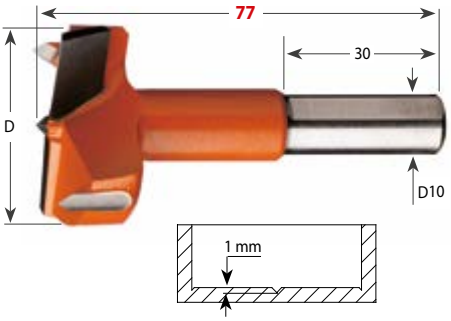
20x delší životnost oproti tvrdokovovým sukovníkům

D	L	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	57,5	317.150.61	317.150.62	3 931	4 757
15	70	369.150.61	369.150.62	3 931	4 757
35	57,5	317.350.61	317.350.62	4 556	5 513
35	70	369.350.61	369.350.62	4 556	5 513

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 370 Sukovník pro kolíkovačky

HW

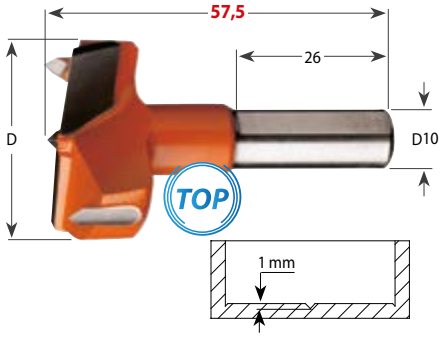


D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
18	370.180.11	370.180.12	746	903
20	370.200.11	370.200.12	756	915
25	370.250.11	370.250.12	811	981
30	370.300.11	370.300.12	930	1 125
35	370.350.11	370.350.12	980	1 186

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 317 Sukovník pro kolíkovačky

HW



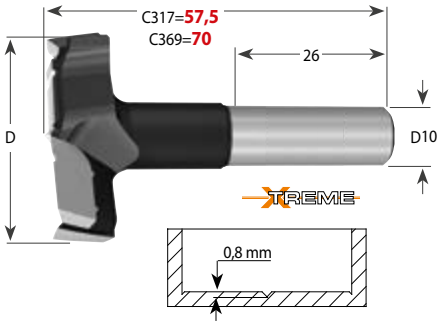
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14	317.140.11	317.140.12	589	713
15	317.150.11	317.150.12	535	647
16	317.160.11	317.160.12	599	725
17	317.170.11	317.170.12	634	767
18	317.180.11	317.180.12	614	743
19	317.190.11	317.190.12	614	743
20	317.200.11	317.200.12	558	675
22	317.220.11	317.220.12	693	839
24	317.240.11	317.240.12	733	887
25	317.250.11	317.250.12	700	847
26	317.260.11	317.260.12	700	847
28	317.280.11	317.280.12	802	970
30	317.300.11	317.300.12	775	938
32*	317.320.11	317.320.12	855	1 035
34	317.340.11	317.340.12	855	1 035
35	317.350.11	317.350.12	716	866
38*	317.380.11	317.380.12	981	1 187
40	317.400.11	317.400.12	982	1 188
42	317.420.11	317.420.12	1 092	1 321
45	317.450.11	317.450.12	1 188	1 437
50	317.500.11	317.500.12	1 253	1 516
55	317.550.11	317.550.12	1 317	1 594
60	317.600.11	317.600.12	1 354	1 638

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 317/369 Xtreme Sukovník pro kolíkovačky

HW



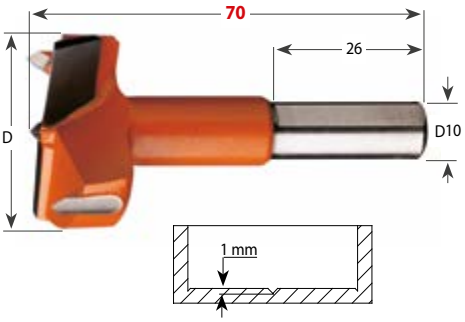
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	317.150.41	317.150.42	940	1 137
18	317.180.41	317.180.42	983	1 189
20	317.200.41	317.200.42	983	1 189
25	317.250.41	317.250.42	1 119	1 354
26	317.260.41	317.260.42	1 119	1 354
35	317.350.41	317.350.42	1 254	1 517

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
15	369.150.41	369.150.42	1 025	1 240
18	369.180.41	369.180.42	1 089	1 318
20	369.200.41	369.200.42	1 089	1 318
25	369.250.41	369.250.42	1 162	1 406
26	369.260.41	369.260.42	1 190	1 440
35	369.350.41	369.350.42	1 367	1 654

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 369 Sukovník pro kolíkovačky

HW



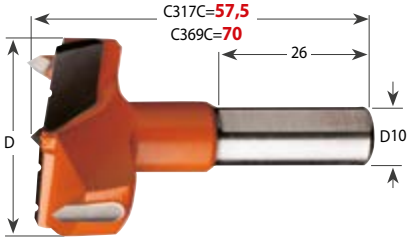
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14	369.140.11	369.140.12	641	776
15	369.150.11	369.150.12	583	705
16	369.160.11	369.160.12	660	799
18	369.180.11	369.180.12	680	823
20	369.200.11	369.200.12	618	748
22	369.220.11	369.220.12	726	878
25	369.250.11	369.250.12	726	878
26	369.260.11	369.260.12	743	899
30	369.300.11	369.300.12	829	1 003
35*	369.350.11	369.350.12	776	939
40	369.400.11	369.400.12	1 017	1 231
45	369.450.11	369.450.12	1 244	1 505
50	369.500.11	369.500.12	1 295	1 567
55	369.550.11	369.550.12	1 401	1 695
60	369.600.11	369.600.12	1 439	1 741

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

CMT 317C/369C Sukovník pro kolíkovačky s lamačem třísek

HW



D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
35	317.350.11C	317.350.12C	1 087	1 315
35	369.350.11C	369.350.12C	1 183	1 431

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

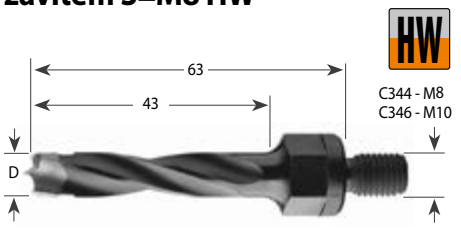
M5x10	M5x11,5x17
C99000300	C99008800

-10% z ceny od 5 ks

IGM

Vrtáky se závitem

CMT Vrták kolíkovací se závitem S=M8 HW



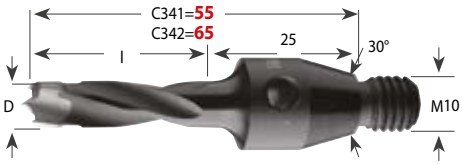
D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	344.050.11	344.050.12	881	1 066
6	344.060.11	344.060.12	715	865
8	344.080.11	344.080.12	748	905
10	344.100.11	344.100.12	921	1 114

Závit: C344 - M8

D	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	346.050.11	346.050.12	881	1 066
6	346.060.11	346.060.12	881	1 066
8	346.080.11	346.080.12	921	1 114
10	346.100.11	346.100.12	921	1 114
12	346.120.11	346.120.12	991	1 199

Závit: C346 - M10

CMT Vrták kolíkovací se závitem S=M10, 11x4 HW

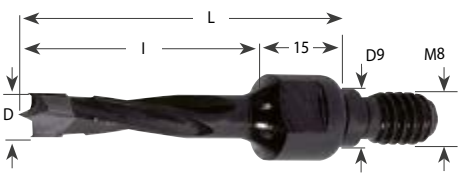


D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5*	50	343.050.11	343.050.12	715	865
6*	50	343.060.11	343.060.12	881	1 066
8	50	343.080.11	343.080.12	921	1 114
10	50	343.100.11	343.100.12	921	1 114

Závit M10 30°
Celková délka L: C341 - 55 mm, C342 - 65 mm, C343 - 75 mm

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení

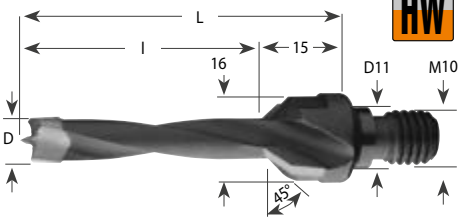
CMT Vrták kolíkovací se závitem S=M8, 9x4 HW



D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	40	353.050.11	353.050.12	660	799
8	40	353.080.11	353.080.12	847	1 025
10	40	353.100.11	353.100.12	847	1 025

Závit M8 D9mm
Celková délka L: C352 - 42 mm, C353 - 55 mm

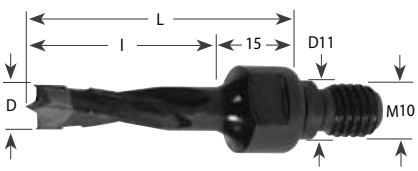
CMT Vrták kolíkovací se záhlubníkem S=M10, 11x4 HW



D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	20	325.050.11	325.050.12	991	1 199
6	20	325.060.11	325.060.12	991	1 199
8	20	325.080.11	325.080.12	991	1 199
5	30		327.050.12	991	1 199
8	30	327.080.11	327.080.12	991	1 199
10	30		327.100.12	1 024	1 239
5	40	329.050.11	329.050.12	1 056	1 278
6	40	329.060.11		1 056	1 278
8	40	329.080.11	329.080.12	1 056	1 278
10	40	329.100.11	329.100.12	1 097	1 327
5	50	330.050.11	330.050.12	1 132	1 370
6	50	330.060.11	330.060.12	1 132	1 370
8	50		330.080.12	1 132	1 370
10	50	330.100.11	330.100.12	947	1 146

Závit M10 D11x4mm
Celková délka L: C341 - 55 mm, C342 - 65 mm, C343 - 75 mm

CMT Vrták kolíkovací se závitem S=M10, 11x4 HW



D	l	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5	30	338.050.11	338.050.12	746	903
6	30	338.060.11	338.060.12	746	903
8	30	338.080.11	338.080.12	782	946
10	30	338.100.11	338.100.12	782	946
12*	30	338.120.11	338.120.12	847	1 025
5	40	339.050.11	339.050.12	812	983
6	40	339.060.11	339.060.12	812	983
8	40	339.080.11	339.080.12	847	1 025
10	40	339.100.11	339.100.12	847	1 025
12	40	339.120.11	339.120.12	921	1 114
5	50	340.050.11	340.050.12	881	1 066
6	50	340.060.11	340.060.12	881	1 066
8	50	340.080.11	340.080.12	921	1 114
10	50	340.100.11	340.100.12	921	1 114
12	50	340.120.11	340.120.12	991	1 199

Závit M10 D11x4mm
Celková délka L: C338 - 45 mm, C339 - 55 mm, C340 - 65 mm

* Ceny platí pouze pro pravotočivé provedení





Vrtáky vyráběné na zakázku



VLASTNOSTI NÁSTROJE

Materiál nástroje

☐ HSS ☐ SP

Množství a otáčení

Pravotočivé… ks Levotočivé… ks

Stopka

Stopka s paralelním ŘÍZENÍ PLOCHÉ stavěcí šroub

☐ D8x20mm s řízením plochou a délka stavěcí šroub

☐ D10x20mm s řízením plochou a délka stavěcí šroub

Stopka se závitem

☐ M8

☐ M10

☐ M8 se sedadly D9x4 mm

☐ M8 s 20° 48', středící kužel

☐ M10 s 30° vystředění kužele

☐ M10 s posezením D11x4mm

Paralelní stopka

☐ S x A =

…
(Určete průměr a délku stopky)

☐ …
(Zadejte jiné typy stopky)

VLASTNOSTI OTVORŮ

Otvor pro vytvoření

☐ Výkres 1 - slepý otvor s více než jedním průměrem

☐ Výkres 2 - slepý otvor se zahloubením

☐ Výkres 3 - průchozí otvor s více než jedním průměrem

☐ Výkres 4 - průchozí otvor se zahloubením

Rozměry

d x C

…
(Určete průměr a hloubku prvního otvoru)

D x B

…
(Určete průměr a hloubku druhého otvoru)

…
(Uveďte zápustný úhel) „standardní 45° 0'

Pracovní materiál

☐ Masivní dřevo

☐ MDF / Laminované desky

☐ Dřevotřískové desky a tvrdého dřeva

☐ …
(Uveďte jiný materiál)

Stroj

Výrobce / model

…

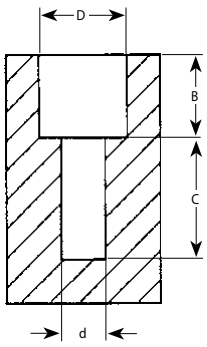
Otáčky

…

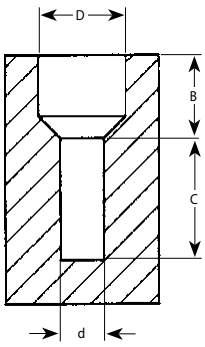
Rychlost posuvu (m / min)

…

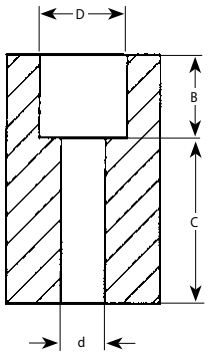
Výkres 1



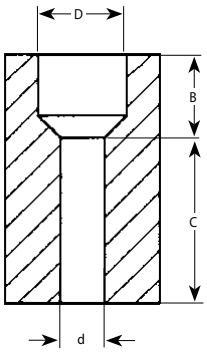
Výkres 2



Výkres 3



Výkres 4



Symboly technického provedení:

TVRDOKOVOVÝ BŘIT
Nejrozšířenější materiál pro obrábění dřeva, lamina, MDF nebo DTD desek. Na všech našich nástrojích používají výrobci pouze prvotřídní kvalitu tvrdokovu, která zaručuje maximální výsledky obrábění. Tvrdokovové HW plátky jsou k nástroji pájené nebo tzv. výměnné. Výhody tvrdokovu jsou především v několikanásobné životnosti než u HSS rychlořezné nebo SP nástrojové oceli.
POUŽITÍ: pro obrábění dřeva, lepeného nebo vrstveného dřeva, MDF, dřevotřískových desek, lamina a také plastů a materiálů Corian.

CELOTVRDOKOVOVÝ BŘIT
Nástroj je zhotoven z jednoho kusu HW tvrdokovového polotovaru. Používá se zejména tam, kde není možné provést pájení nebo na spirálových nástrojích.
POUŽITÍ: stejné jako u HW.

DIAMANTOVÝ BŘIT
Polykrystalický diamant to je nejprogresivnější nástroj budoucnosti pro sériovou výrobu. Extrémně tvrdý břit dosahuje až 50násobné životnosti než tvrdokov HW.
POUŽITÍ: pro obrábění lamina, DTD a MDF desek a extra tvrdého exotického dřeva.

OBOUSMĚRNÉ PROVEDENÍ
Vrták je možné používat jako levotočivý i pravotočivý zároveň.



Příslušenství

IGM M990 Spojovací kolík bukový

Dřevené kolíky jsou vyrobené z tříděného bukového dřeva, kdy vlhkost dřeva se pohybuje od 8% - 11%. Ruční třídění spojovacích kolíků garantuje to, aby naši zákazníci dostali pouze kvalitní kolíky. Určeno pro spojování nábytkových dílců z velkoplošných materiálů nebo masivního dřeva.

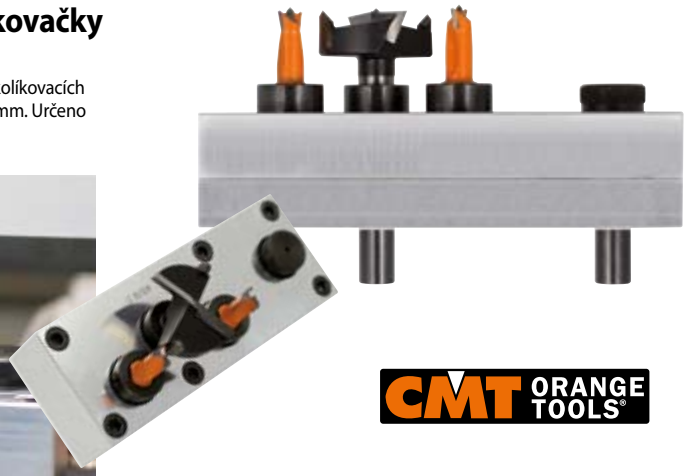
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100 ks 8x35mm	M990-01081	**43**	**52**
850 ks 8x35mm	M990-01082	**196**	**237**

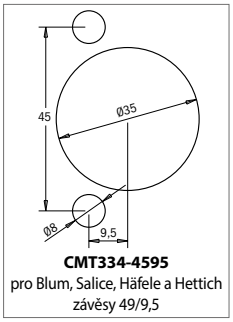


CMT Vrtací hlava na závěsy do kolíkovačky

Nová vrtací hlava se třemi vřeteny pro upnutí sukovníku a dvou kolíkovacích vrtáků pro závěsy Blum, Salice, Häfele a Hettich s roztečí 45 / 9,5 mm. Určeno pro upnutí do kolíkovaček a průběžných kolíkovacích strojů





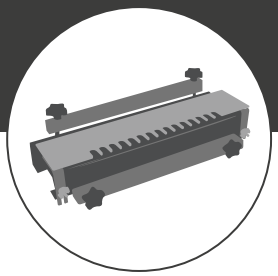


CMT334-4595
pro Blum, Salice, Häfele a Hettich závěsy 49/9,5

Použití vrtací hlavy v kolíkovačce.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vrtací hlava (vrtáky nejsou součástí balení)	CMT334-4595	**9 863**	**11 934**
Sukovník D35x38,5 mm, Pravotočivý	393.350.11	**1 003**	**1 214**
Kolíkovací vrták neprůchozí D8x38,5 mm, Levotočivý	393.080.12	**354**	**428**





Šablona pro spoj kuchyňských desek



IGM FK650 Šablona pro spoj kuchyňských desek 650 mm

Šablona je určena pro frézování spojů kuchyňských pracovních desek všemi typy horních frézek. Systém důmyslného a jasného značení jednotlivých operací kompletně zjednodušuje a zrychluje práci se šablonou.

- **Tvrzený a odolný materiál, který se manipulací nepoškrábe a nepraskne tak, jako šablony z plexiskla, průhledných plastů nebo MDF.**
- **Pro spoje 90° a 45°, včetně zámků pro stahovací svěrky a zaoblení rohů.**
- **Extra doraz pro šířku desek 600 mm umožňuje okamžité použití šablony bez zaměření.**
- **Dodáváno s přehledným návodem k použití.**

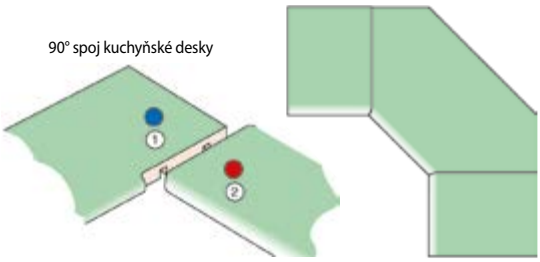


Spoj vyrobíte za 15 minut včetně zaměření.

Pro šířky pracovních kuchyňských desek od 420 mm do 650 mm.

45° spoj kuchyňské desky

90° spoj kuchyňské desky



Nástroje pro práci se šablonou:
• Horní frézku, doporučujeme raději o výkonu 1600W a více. S lehkou a málo výkonnou frézkou budete mít problém s dodržením přesnosti a kvality spoje. Doporučené frézky zde. • Kopírovací kroužek D 30 mm, měl by být součástí každé horní frézky, pokud jej nemáte, doporučujeme naši redukční desku FRB170. • Drážkovací frézu D 12 mm. Správná volba nástroje je nejdůležitější a proto Vám doporučujeme pouze přesné a kvalitní nástroje. Fréza s výměnnými žiletkami je vhodná pro dosažení přesného a čistého spoje s nízkými náklady na jeho výrobu. Pro méně časté použití šablony doporučujeme drážkovací frézu s pájenými HW břity. • 2 svěrky. • 3 lamely č.20. • Talířovou frézu 4 mm nebo lamelovací frézku. • Stahovací svěrky délky 120mm nebo 150mm. • Lepidlo a silikon, pro tmavé barvy desek je nejlepší použít barvené silikony.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Šablona	FK650	**3 290**	**3 981**



Doporučujeme tyto nástroje:

IGM Drážkovací žiletková fréza
D12x29,5 S=8 mm HW Z1 (Obj. kód: F047-12381)
D12x39 S=8 mm HW Z1 (Obj. kód: F047-12281)
D12x50 S=12 mm HW Z1 (Obj. kód: F041-12521)

IGM Drážkovací fréza pájená
D12x40 S=8 HW Z2 (Obj. kód: M110-92081)
D12x50 S=12 HW Z2 (Obj. kód: M111-92521)



IGM Stahovací svěrka pracovních desek

Ocelové pozinkované stahovací svěrky pro pevné stažení kuchyňských desek.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
65 mm balení 10 ks	FK659-10065	**252**	**305**
150 mm balení 10 ks	FK659-10150	**285**	**345**
65 mm balení 200 ks	FK659-20065	**3 482**	**4 213**
150 mm balení 200 ks	FK659-20150	**5 131**	**6 209**

Cinkovací přípravky

IGM FD Cinkovací přípravky

- **Dvě velikosti přípravku.**
- **Pevné ocelové tělo.**
- **Přesná laserem řezaná šablona z 4 mm pozinkovaného ocelového plechu.**
- **Masivní držáky šablony.**
- **Posuvné dorazy pro jednoduché ustavení dílů vzhledem k šabloně (platí pro FD600).**
- **Robustní ocelové přítlaky**
- **Jednoduché nastavení a používání.**
- **Šablony pro minirybinu, čepový spoj a otevřenou rybinu jsou k dispozici jako příslušenství.**
- **Speciální úchytné otvory pro umístění dorazů na šabloně.**



FD300 a FD600 obsahuje:
- Kompletní cinkovací zařízení
- 12,7 mm šablonu pro polokrytý rybinový spoj
- Kopírovací kroužek D15,8 4 mm
- HW Rybinovou frézu D12,7 x 12,7/14° stopka 8 mm
- Jasný a přehledný návod k obsluze

YouTube



Parametry:
- Průměr kopírovacího kroužku: 15,8 x 4mm
- Max. průměr základny frézky: 180mm
- Velikost spoje: 12,7mm 14°
- Tloušťka obrobku: 11 - 25mm
- FD300 Šířka obrobku: 305mm
- FD600 Šířka obrobku: 610mm

FD600 - maximální pracovní šířka 610 mm



+ ZDARMA

TOP



FD300 - maximální pracovní šířka 305 mm



Do některých typů horních frézek není možné přímo upnout IGM kopírovací kroužek. Pomocí průhledné redukční desky FRB170, kterou připevníte na základnu Vaší horní frézky, přesně vycentrujete a upnete IGM kopírovací kroužky.
Kód FRB170.

IGM cinkovací přípravek je určen pro výrobu polokrytých rybinových spojů pomocí horní frézky a stopkové frézy. Polokryté rybinové spoje se nejčastěji používají na zásuvkách z masivního dřeva. Díky volitelným šablonám lze přípravek rozšířit na výrobu různý typů spojů, jako jsou čepové spoje, otevřené rybinové spoje, které využijete pro výrobu nábytku z masivního dřena, šperkovnice nebo pracovní bedny z masivního dřeva. Robustní přítlaky bezpečně upnou i větší dílce. Jednoduše obrobek upevníte na tělo přípravku, upnete zvolenou šablonu, nastavíte hloubku frézování a pomocí kopírovacího kroužku upnutého v horní frézce vyfrézujete zvolený spoj. Cinkovací přípravek je vyroben v České Republice.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Cinkovací přípravek -305 mm	FD300	**4 036**	**4 884**
Cinkovací přípravek - 610 mm	FD600	**7 336**	**8 877**

Postup práce:







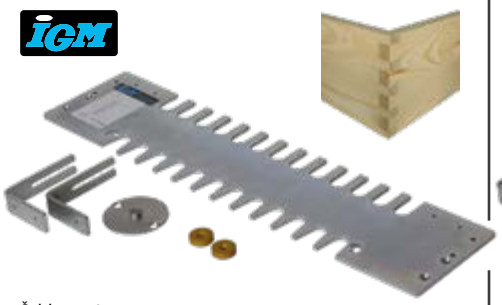
Výroba rybinového spoje pomocí přípravku IGM FD



Vyrobit zásuvku spojenou pomocí rybin nemusí nutně znamenat hodiny strávené v dílně s dlátkem a paličkou v ruce. Pomocí našich rybinových neboli cinkovacích přípravků FD300 a FD600 ušetříte spoustu času a zároveň dosáhnete přesných a stejných spojů v celé sérii.

Přídavné šablony pro FD300 a FD600

IGM Přídavná šablona 12,7 mm otevřený rybinový spoj

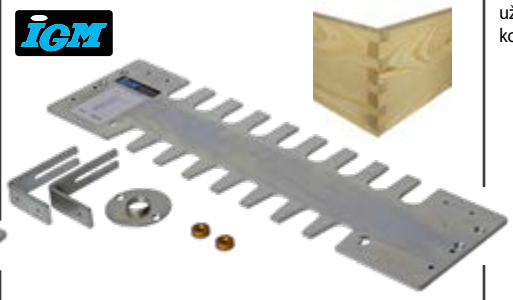


Šablona 12,7 mm
Otevřený rybinový spoj obsahuje:
Ocelovou šablonu, kopírovací kroužek 11,1 mm, žluté dorazy* (druhý kopírovací kroužek D 15,8 x 4 mm je součástí balení přípravku). *pouze FD3170

Pro šířku (mm)	Rozměr spoje	Tloušťka dílce Min. / Max.	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
305	**12,7**	**8-19 mm**	FD3170	**1 635**	**1 978**
610	**12,7**	**8-19 mm**	FD6170	**2 125**	**2 571**

Pro 12,7 mm otevřený spoj potřebujete dvě frézy:
M100-08081 HW Drážkovací fréza D 8 x 25 mm Stopka 8 mm
M118-12981 HW rybinová fréza D 12,7 x 20,6 mm / 8° Stopka 8 mm

IGM Přídavná šablona 19 mm otevřený rybinový spoj



Šablona 19 mm
Otevřený rybinový spoj obsahuje:
Ocelovou šablonu, kopírovací kroužek 22 mm, oranžové dorazy (druhý kopírovací kroužek D 15,8 x 4 mm je součástí balení přípravku)

Pro šířku (mm)	Rozměr spoje	Tloušťka dílce Min. / Max.	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
305	**19**	**16-25 mm**	FD3190	**1 509**	**1 826**
610	**19**	**16-25 mm**	FD6190	**2 125**	**2 571**

Pro 19 mm otevřený spoj potřebujete dvě frézy:
M100-12781 HW Drážkovací fréza D 12,55 x 25 mm Stopka 8 mm
M118-19081 HW rybinová fréza D 19 x 25,4 mm / 7° Stopka 8 mm

Přídavné šablony nabízejí další možnosti různých typů spojů, které vyrobíte na cinkovacím zařízení FD300 & 600. Jsou to minirybinový spoj, čepové spoje a otevřený rybinový spoj. Možnost dokoupení přídavných šablon zvyšuje užitnou hodnotu našeho cinkovacího přípravku proti jiným konkurenčním přípravkům.



Barevné označení jednotlivých dorazů a speciální otvory pro umístění dorazů na šabloně po dobu, kdy je nepoužíváte, zamezují možnosti ztráty a záměny dorazů.

Šablony jsou oboustranné, jedna část je pro rybinovou drážku a druhá pro kónickou.
Používají se dvě stopkové frézy a dva kopírovací kroužky pro výrobu jednoho spoje na jedné šabloně.

IGM Přídavná šablona 6,3 mm minirybinový polokrytý spoj

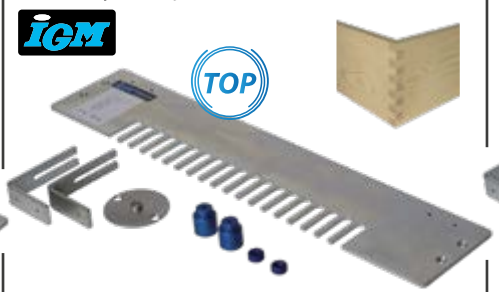


Šablona 6,3 mm
Minirybinový spoj obsahuje:
Ocelovou šablonu, kopírovací kroužek 7,8 mm, zelené dorazy

Pro šířku (mm)	Rozměr spoje	Tloušťka dílce Min. / Max.	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
305	**6,35**	**8-12 mm**	FD3350	**1 509**	**1 826**
610	**6,35**	**8-12 mm**	FD6350	**1 861**	**2 252**

Pro 6,3 mm minirybinový spoj potřebujete:
M118-06081 HW rybinová fréza D 6 mm x 6,8 mm / 8° Stopka 8 mm

IGM Přídavná šablona 8 mm čepový spoj

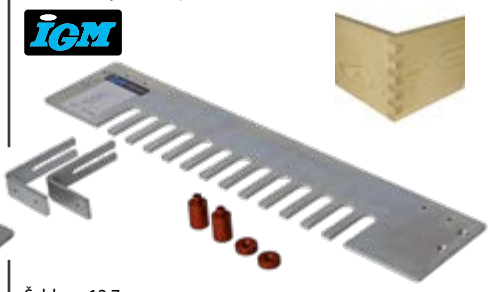


Šablona 8 mm
Sada čepový spoj obsahuje:
Ocelovou šablonu, kopírovací kroužek 11,1 mm, modré dorazy

Pro šířku (mm)	Rozměr spoje	Tloušťka dílce Min. / Max.	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
305	**8**	**8-15 mm**	FD3080	**1 465**	**1 773**
610	**8**	**8-15 mm**	FD6080	**1 916**	**2 318**

Pro 8 mm čepový spoj potřebujete:
M100-08081 HW Drážkovací fréza D 8 x 25 mm Stopka 8 mm

IGM Přídavná šablona 12,7 mm čepový spoj



Šablona 12,7 mm
Sada čepový spoj obsahuje: Ocelovou šablonu, červené dorazy (kopírovací kroužek D 15,8 x 4 mm je součástí balení FD300 & FD600)

Pro šířku (mm)	Rozměr spoje	Tloušťka dílce Min. / Max.	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
305	**12,7**	**8-22 mm**	FD3130	**1 553**	**1 879**
610	**12,7**	**8-22 mm**	FD6130	**2 028**	**2 454**

Pro 12,7 mm čepový spoj potřebujete:
M100-12781 HW Drážkovací fréza D 12,55 x 25 mm Stopka 8 mm

Vrtací přípravky a šablony

IGM FKP656 Vrtací přípravek sada 656 mm + ZDARMA 100 ks kolíků 8x35 mm

- **Pro kolíkování korpusů**
- **Pro spojování na konfirmáty**
- **Možnost upnutí různých průměrů vrtáků**
- **Rozteč otvorů 32 mm**



Vložíte desku do přípravku, opřete o doraz a upnete utahováky. Nastavíte hloubku vrtání a upnete vrtací pouzdro do vaší vrtačky. Vyvrtáte otvory do plochy.

Univerzální vrtací přípravek je určen pro přesné a produktivní ruční kolíkování nábytkových dílců. Docílíte vysokou přesnost a produktivitu práce. Jednotlivé pozice děr jsou konstruovány s roztečí 32 mm, což odpovídá standardní euro normě pro strojní kolíkování dílců. Přípravek je určen pro použití našich kolíkovacích vrtáků z HW tvrdokovovým břitem, které jsou upnuté ve vrtacím pouzdru stejným systémem jako v kolíkovačce.

Přesnost a jednoduchost při vrtání kolíků
Vrtací přípravek automaticky vytváří přesný rohový spoj s fazetkou 0,5 mm. Koncové dorazy přípravku zajišťují zarovnání spojovaných dílců z přední nebo zadní strany.

Kolíky i konfirmáty je možné vyrábět pouhou výměnou vrtáků ve vrtacím pouzdře.





Přeupnete přípravek na druhý dílec, dorazíte na doraz a nastavíte hloubku vrtání. Vyvrtáte otvory do hrany.



Sada obsahuje:
Vrtací přípravek 656 mm se 4 upínacími patkami
Vrtací vřeteno FKP101 pro kolíkové spoje
Kroužek pro rychlou změnu hloubky o 15 mm (pro kolíky 35 mm)
Kolíkovací vrták HW D 8x30 S8
Centrovaní kolík 8 mm, imbus pro vrtací pouzdro
100 ks kolíků 8x35mm

Typ	**FKP656**
Doporučené použití	**Řemeslník**
Max. šířka dílce na jedno upnutí	**656 mm**
Max. šířka dílce	**neomezeno**
Tloušťka desky	**18 - 45 mm**
Pro kolíky	**D 8 mm**
Pro konfirmáty (40 - 60)	**D 5; 7 mm**
Rozteč děr	**32 mm**
Počet děr	**2 x 20**
Fazetka (přesah dílců)	**0,5 mm**

Vrtání konfirmátů
Díky volitelnému průměru vrtáku je možné vrtat otvory pro konfirmáty nebo kombinovaný spoj kolíků a konfirmátů. Pro výrobu spoje na konfirmáty bude třeba dokoupit vrtací vřeteno FKP102 (volitelné příslušenství), které má prodloužený chod a dokáže upnout kolíkovací vrtáky o délce 70 mm. Konfirmáty se vrtají stejným způsobem jako kolíky a to na dvě operace. Za prvé vrtání otvorů do plochy, které jsou průchozí a o průměru 7 mm. Dále podle délky používaného konfirmátu (rozmezí je 40 mm – 60 mm) se pak vrtají otvory do hrany o průměru 5 mm. Díky rozdělení vrtání na dvě operace je možné jednoduše vyrábět kombinovaný spoj s kolíky a konfirmáty. V tomto případě doporučujeme používat více vrtacích vřeten s jednotlivými kolíkovacími vrtáky. Výroba spoje je rychlá a přesná, s profesionálním efektem.

Vrtací vřeteno nahrazuje již značně zastaralý a namáhavý systém kaleného ocelových pouzder a levných ocelových vrtáků, které vydrží ostré v laminu opravdu jen pár otvorů.

Do přípravku lze upnout materiál šířky od 18 mm až do 45 mm, což oceníte zvláště při práci s masivem. Středy otvorů jsou ve vzdálenosti 9 mm od vnitřní hrany přípravku. Jedinečné vrtací vřeteno umožňuje použití různých průměrů kolíkovacích HW vrtáků od průměru 3 mm do 12 mm. Díky snadné změně průměru vrtáku můžete vrtat otvory nejen pro kolíky, ale pro konfirmáty, úchytky, NK panty, pro podpěry polic, pro vruty a euro šrouby.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada FKP 656	FKP656-set	**5 006**	**6 057**
Náhradní přídavná patka	FKP200	**730**	**883**
Vřeteno pro vrtací přípravky	FKP101	**946**	**1 145**
Vřeteno s prodlouženým zdvihem	FKP102	**1 091**	**1 320**
Kolíkovací vrták HW D3x18 S8	306.030.21	**343**	**415**
Kolíkovací vrták HW D5x30 S8	306.050.11	**239**	**289**
Kolíkovací vrták HW D5x40 S8	307.050.11	**254**	**307**
Kolíkovací vrták HW D7x43 S8	368.070.11	**420**	**508**
Kolíkovací vrták HW D8x30 S8	306.080.11	**278**	**336**
Kroužek pro vrtání 15 mm do plochy	FKP101-8	**98**	**119**



FKP101-8
Kroužek pro vrtání 15 mm do plochy

FKP101
Náhradní vrtací vřeteno FKP101

IGM Vrtací vřeteno pro vrtací přípravky FKP656 a FKP900

IGM Vrtací vřeteno FKP101 je určeno pro univerzální vrtací šablonu FKP900 a vrtací přípravky FKP656.
Jedinečné vrtací pouzdro nahrazuje již značně zastaralý a namáhavý systém kalených ocelových pouzder a levných ocelových vrtáků, které vydrží ostré v laminu opravdu jen pár otvorů.
Vrtací pouzdro také umožňuje použití různých průměrů kolíkovacích HW tvrdokovových vrtáků od 3 mm do 12 mm s průměrem stopky 8 mm.



IGM Vrtací vřeteno s prodlouženým zdvihem pro FKP656 a FKP900

IGM Vrtací vřeteno s prodlouženým zdvihem FKP102 je určeno pro vrtání otvorů s univerzálními vrtacími šablonami FKP900 a FKP656. Vřeteno FKP102 má prodloužený zdvih o 15 mm oproti standardnímu vrtacímu vřetenu, celkový zdvih je 45 mm a umožňuje použití kolíkovacích vrtáků o celkové délce 70 mm. Vrtací pouzdro je vhodné pro vrtání neprůchozích nebo průchozích otvorů pro kolíky a konfirmáty, kdy je nutné použití prodloužených kolíkovacích vrtáků.

Obsah balení:
Vrtací vřeteno
Imbus pro nastavení hloubky a upnutí vrtáku
Centrovaní kolík 5 mm a 7 mm

Jedinečné vrtací pouzdro nahrazuje již značně zastaralý systém kalených ocelových pouzder a levných ocelových vrtáků, které vydrží ostré v laminu opravdu jen pár otvorů.
Vrtací pouzdro umožňuje použití různých průměrů kolíkovacích HW tvrdokovových vrtáků od průměru 3 mm do 12 mm s průměrem stopky 8 mm a vybroušenou upínací ploškou. Vedení vřetene v dvojitém ložiskovém vedení zajišťuje přesný a bezproblémový chod. Díky upínací stopce 9 mm můžete vrtací vřeteno upnout v libovolné vrtačce nebo aku vrtačce.

D17,2x5	D12x72	M4x4	M4x5	D17x14	D20,5x10	2 mm
FKP101-3	FKP101-5	FS200153	FS200115	FKP101-7	FKP101-8	FS800 002

IGM Kroužek pro vrtání 15 mm do plochy pro FKP101, FKP102

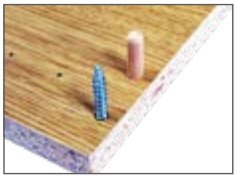
Kroužek pro snadné spojování na kolíky délky 35 mm (vrtání 15 mm do plochy a 26 mm do hrany). Během jedné vteřiny změníte hloubku vrtání!
Dorazový kroužek společně s vrtacím pouzdrem FKP101 slouží ke snadnému vrtání otvorů do nábytkových dílců. Jednoduchým a rychlým odejmutím nebo nasazením změníte nastavení vrtací hloubky o 6 mm. Důmyslný a přitom jednoduchý systém zrychluje a pomáhá při výrobě kolíkových spojů. Kroužek pro vrtání součástí balení vrtací šablony FKP656-set a FKP-900set.

IGM FKP900 Vrtací šablona sada 900 mm + ZDARMA 100 ks kolíků 8x35 mm



- **Pro kolíkování do plochy**
- **Otvory pro konfirmáty do ploch**
- **Pro nosiče polic**
- **Pro vrtání úchytek**
- **Pro NK panty (Hettich, Blum, Mepla, Grass a další)**

Jednoduchost a rychlost - snadné zpracování celého korpusu

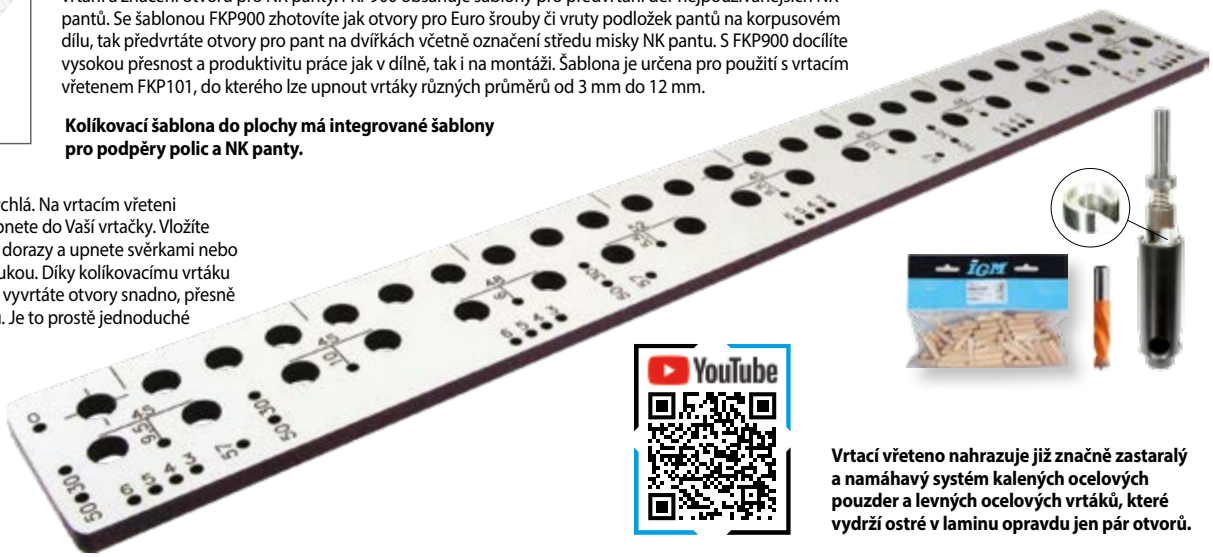


Pro kolíkování do plochy

Univerzální vrtací šablona je určena pro přesné a produktivní ruční kolíkování nábytkových dílců do plochy s Euro roztečí 32 mm, pro vrtání otvorů nosičů polic průměru 3 a 5 mm, vrtání otvorů pro úchytky, pro vrtání a značení otvorů pro NK panty. FKP900 obsahuje šablony pro předvrtání děr nejpoužívanějších NK pantů. Se šablonou FKP900 zhotovíte jak otvory pro Euro šrouby či vruty podložek pantů na korpusovém dílu, tak předvrtáte otvory pro pant na dvířkách včetně označení středu misky NK pantu. S FKP900 docílíte vysokou přesnost a produktivitu práce jak v dílně, tak i na montáži. Šablona je určena pro použití s vrtacím vřetenem FKP101, do kterého lze upnout vrtáky různých průměrů od 3 mm do 12 mm.

Kolíkovací šablona do plochy má integrované šablony pro podpěry polic a NK panty.

Práce se šablonou je velmi rychlá. Na vrtacím vřeteni nastavíte hloubku vrtání a upnete do Vaší vrtačky. Vložíte přípravek na desku, opřete o dorazy a upnete svěrkami nebo jen pevně přidržíte druhou rukou. Díky kolíkovacímu vrtáku s vodícím hrotem a předřezy vyvrtáte otvory snadno, přesně a bez otřepů na okraji otvoru. Je to prostě jednoduché a velmi rychlé.



YouTube

Vrtací vřeteno nahrazuje již značně zastaralý a namáhavý systém kalených ocelových pouzder a levných ocelových vrtáků, které vydrží ostré v laminu opravdu jen pár otvorů.



Vrtání úchytek
Vrtání otvorů pro úchytky je rychlé a přesné. Díky široké nabídce otvorů pro dorazy a díky rozteči 32 mm mezi otvory pro vrtací pouzdro v hlavní řadě vytvoříte přesné otvory jak v dílně, na montáži, tak i na zavěšených dvířkách. Po zasazení dorazu do šablony a umístění na dvířka vyvrtáte otvory v požadované rozteči, která vychází z evropské normy 32 mm (rozteč šroubů je v násobku 32 mm). Pro snadné vrtání otvorů pro úchytky pravostranných i levostranných dvířek je šablona opatřena zrcadlově stejnými otvory pro dorazy. Pro vrtání se používá vrták o průměru 5 mm.

Sada obsahuje:
Vrtací šablonu na vrtání plochy
Sadu dorazů pro vymezení na dílci
Sadu dorazů pro dlouhé spoje
Značící hrot pro NK závěsy
Vrtací vřeteno FKP101
Kroužek pro rychlou změnu hloubky o 15 mm (pro kolíky 35 mm)
Kolíkovací vrták HW D5x30 S8
100 ks kolíků 8x35mm



Otvory pro NK panty
Dle typu NK pantu, který používáte, zvolíte příslušnou sestavu otvorů (rozteč šroubů a posunutí na střed misky, například 45/9 mm) a zvolíte průměr vrtáku pro vruty nebo euro-šrouby. Po zasazení dorazu do šablony a umístění na dílec vyvrtáte otvory, střed misky pantu si označíte hrotem. Otvor pro NK pant dovrtáte sukovníkem po odejmutí šablony z dílce. Takto vytvořené otvory jsou díky šabloně v přesné rozteči, přesně do úhlu a v požadované vzdálenosti 3 – 6 mm od kraje.



Otvory pro nosiče polic
Pro vrtání nosiče polic používáte hlavní řadu otvorů v rozteči 32 mm. Dorazy Vám pomohou šablonu přesně zaúhlovat a umístit do požadované vzdálenosti od kraje. Otvory pro podpěry vyvrtáte v průměru 3 mm nebo 5 mm, podle používaného tipu. Velkou výhodou je možnost vyvrtání více otvoru v jedné řadě na jedno upnutí přípravu. Šablona je ideální pomůcka pro montáže a také výrobu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada FKP 900	FKP900-set	**3 889**	**4 706**
Náhradní vrtací vřeteno	FKP101	**946**	**1 145**
Náhradní vřeteno s prodlouženým zdvihem	FKP102	**1 091**	**1 320**
Kolíkovací vrták HW D3x18 S8	306.030.21	**343**	**415**
Kolíkovací vrták HW D5x30 S8	306.050.11	**239**	**289**
Kolíkovací vrták HW D8x30 S8	306.080.11	**278**	**336**
Kroužek pro vrtání 15 mm do plochy	FKP101-8	**98**	**119**

Typ	FKP900
Doporučené použití	**Řemeslník**
Max. šířka dílce na jedno upnutí	**900 mm**
Max. šířka dílce	**neomezeno**
Tloušťka desky	**neomezeno**
Pro kolíky	**D 8 mm**
Rozteč děr	**32 mm**
Počet děr	**26**
Pro nosiče polic	**D 3 mm, D 5 mm**
Pro NK závěsy	**D 3 mm na vruty, D 5 mm na euro šroub**
Pro šrouby úchytek	**D 4 mm**

IGM M990 Spojovací kolík bukový



Dřevené kolíky jsou vyrobené z tříděného bukového dřeva, kdy vlhkost dřeva se pohybuje od 8% - 11%. Ruční třídění spojovacích kolíků garantuje to, aby naši zákazníci dostali pouze kvalitní kolíky. Určeno pro spojování nábytkových dílců z velkoplošných materiálů nebo masivního dřeva.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100 ks 8x35mm	M990-01081	**43**	**52**
850 ks 8x35mm	M990-01082	**196**	**237**

Titebond Original Lepidlo na dřevo D2

EN 204 D2



Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
237 ml	123-5063	**109**	**132**
946 ml	123-5065	**265**	**321**
3,78 l	123-5066	**708**	**857**
18,92 l	123-5067	**3 053**	**3 694**



IGM Pocket Hole Svrtávací přípravek

- **Pro snadné a rychlé vrtání skrytých šroubovaných spojů.**
- **Vrtací pouzdro z tvrzené oceli drží pevně na místě.**
- **S vrtákem, bitem, hloubkovým dorazem a šrouby.**
- **Plochá horní část s magnetem pro snadné upnutí svěrkou.**

Svrtávací přípravek IGM pomůže vytvořit pevný spoj dřevěných dílců, například při montáži skříněk nebo jiného nábytku. Přípravek slouží k vrtání otvorů pro skryté šroubované spoje, s použitím vrtačky je vyvrtáte snadno a rychle. Vrtací pouzdro z tvrzené oceli vede HSS vrták o průměru 9,5 mm do materiálu o tloušťce 12 – 40 mm. Pomocí stupnice ze spodu přípravku si snadno nastavíte doraz, stačí jen změřit tloušťku materiálu. Vrtací pouzdro pak posunete dle naměřené tloušťky. Pouzdro drží pevně na místě díky magnetu a zářezům v těle přípravku. Čtyřhranným bitem Robertson č. 2 zašroubujete do vyvrtaného otvoru Pocket Hole vruty. Otočnou zarážku využijete při vrtání o hranu dílce nebo při zpevňování již spojeného materiálu, například pokosového spoje. Abyste přípravek při fixaci na dílec nemuseli složitě přidržovat, je plochá horní část vybavena magnetem, ke kterému se přichytí čelist Pocket Hole svěrky.



VP-PHJ2S
Svrtávací přípravek
Double, sada

Obsah balení:
- Double Vrtací pouzdro
- HSS Vrták 9,5 mm
- Čtyřhranný bit Robertson č. 2
- Hloubkový doraz
- Inbus 3 mm
- Pocket Hole Vruty
  4 x 25 mm, hr. závit, vál. hl., 10 ks
  4,5 x 32 mm, hr. závit, tal. hl., 10 ks
  4,5 x 38 mm, hr. závit, tal. hl., 10 ks
  4,5 x 50 mm, hr. závit, tal. hl., 10 ks
  4,5 x 63 mm, hr. závit, tal. hl., 10 ks



VP-PHJ1
Svrtávací přípravek
Single

Obsah balení:
- Single Vrtací pouzdro
- HSS Vrták 9,5 mm
- Čtyřhranný bit Robertson č. 2
- Hloubkový doraz
- Inbus 3 mm



VP-PHJ2
Svrtávací přípravek
Double

Obsah balení:
- Double Vrtací pouzdro
- HSS Vrták 9,5 mm
- Čtyřhranný bit Robertson č. 2
- Hloubkový doraz
- Inbus 3 mm

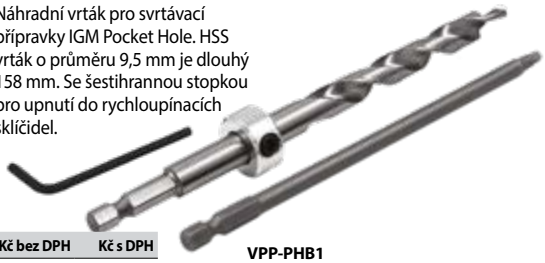




MO-PHS75
IGM Pocket Hole Svěrka
str. 259



VPP-PHD1
Náhradní vrták pro svrtávací přípravky IGM Pocket Hole. HSS vrták o průměru 9,5 mm je dlouhý 158 mm. Se šestihrannou stopkou pro upnutí do rychloupínacích sklíčidel.



VPP-PHB1
Náhradní bit pro svrtávací přípravky IGM Pocket Hole. Čtyřhranný bit Robertson č. 2 je dlouhý 152 mm. Se šestihrannou stopkou pro upnutí do rychloupínacích sklíčidel.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Single	VP-PHJ1	**327**	**396**
Double	VP-PHJ2	**398**	**482**
Double, sada	VP-PHJ2S	**582**	**704**
Čtyřhranný bit	VPP-PHB1	**110**	**133**
Vrták	VPP-PHD1	**360**	**436**

CMT Spojovací přípravek Pocket-Pro







- **CMT vrtací přípravek Pocket-Pro je určen pro rychlé, jednoduché a přesné spojování nábytku, korpusů a rámů.**
- **Umožňuje tvořit pevné, slepé spoje v deskách o tloušťce 12,7 – 40 mm, to vše s neuvěřitelnou rychlostí a přesností.**

Například:
- Některé přípravky vyžadují rozebrání, pokud chcete nastavit jinou tloušťku obrobku. Pocket-Pro ale stačí posunout nahoru nebo dolů po stupnici od 12,7 mm až po 40 mm a tak nastavit požadovanou tloušťku spojovaného materiálu.
- Jiné přípravky vyžadují neustálé upravování hloubkového dorazu pro různé druhy spojů. Pocket-Pro od CMT umožňuje provádět různé změny, zatímco zanechá doraz v té samé pozici vrtáku.
- Navíc, s Pocket-Pro systémem od CMT můžete rychle upravit umístění otvoru pro vrut vůči tloušťce obrobku a tím vytvořit silnější spoj za pomoci delších šroubů, nebo také nechat více materiálu ve spoji.
- Podívejte se na Pocket-Pro systém ještě dnes. Nabízí jednoduchost pro začátečníky a přesnost pro profesionály, Pocket-Pro je světově nejuniverzálnější přípravek pro tvorbu slepých spojů.

Součást balení:
- Vrtací přípravek
- Vrták D9,5 d3,8 S=9,5 mm
- Hloubkový doraz D9,5 mm
- Bit čtyřhranný 152 mm
- Sada šroubů 30 ks - L31,7 mm

Hlavní výhodou vrtacího přípravku Pocket-Pro je unikátně lisované tělo s tvrzenými vrtacími pouzdry a dvoudílná zámková konstrukce. Posunem nahoru a dolů jednoduše nastavíte tloušťku vrtaného materiálu na stupnici po 1,6 mm, aniž byste museli vyvrtávat testovací otvory nebo cokoliv měřit. Jestli již máte zkušenost s podobnými vrtacími přípravky, pak vám některé vlastnosti přijdou známé, Pocket-Pro ovšem nabízí mnohé další výhody.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vrtací přípravek	PPJ-002	**2 318**	**2 805**

Volitelné příslušenství:	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Čelní svěrka	999.505.06	**444**	**537**

IGM Přípravek na montáž terasových prken

- **Postavte krásnou terasu bez viditelných spojů.**
- **Jednoduché a rychlé spojení terasových prken a nosníků.**
- **Pro terasová prkna široká 90 – 150 mm.**
- **Nastavitelná mezera mezi prkny – 3,5 mm, 4,5 mm, 5,5 mm.**



IGM Přípravek na montáž terasových prken Vám pomůže postavit krásnou terasu bez viditelných spojů na prknech. Přípravek lze použít pro prkna o šířce 90 – 150 mm, šířku si jednoduše nastavíte dle stupnice na přípravku a pomocí rukojeti přípravek upnete přímo na terasové prkno. Přípravek vytvoří 3,5 mm mezeru mezi prkny. Součástí jsou 1 mm a 2 mm distanční vložky, které mezeru rozšíří na 4,5 mm nebo 5,5 mm. Vodící pouzdro vede vrut do boční hrany prkna pod 50° úhlem, což nejenže dodá terase estetický nádech, ale také prodlužuje životnost a kvalitu spoje, jelikož do něj pronikne méně vody a dřevo nebude tak rychle trouchnivět jako při šroubování vrutů do horní plochy prkna. Torx bit T15, který je bezpečně uložený v rukojeti, má šestihrannou stopku pro rychloupínací sklíčidla a vrut přesně zašroubuje do materiálu. Po zašroubování obou vrutů stačí zvednout červenou páčku a přípravek upnout na další místo spoje prkna a nosníku.





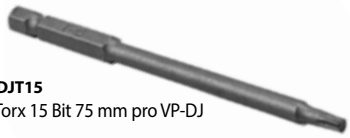
Obsah balení:
- Přípravek na vrtání terasových prken
- 2x Distanční vložka 1 mm
- 2x Distanční vložka 2 mm
- Torx Bit T15



VPP-DJV
IGM Distanční vložky pro VP-DJ

Obsah balení:
- 4x Distanční vložka 1 mm
- 4x Distanční vložka 2 mm
- 4x Šroubky pro vložky

Náhradní distanční vložky 1 mm a 2 mm pro rozšíření mezery terasových prken ze základních 3,5 mm na 4,5 mm;5,5 mm;6,5 mm nebo 7,5 mm pro IGM Přípravek na montáž terasových prken. Na jednu stranu lze vložit maximálně dvě distanční vložky.



VPP-DJT15
IGM Torx 15 Bit 75 mm pro VP-DJ

Náhradní Torx bit o délce 75 mm pro IGM Přípravek na montáž terasových prken.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přípravek	VP-DJ	**782**	**946**
Náhradní Torx bit	VPP-DJT15	**85**	**103**
Distanční vložky	VPP-DJV	**123**	**149**

IGM Šablona pro vrtání misek pantů

- **Snadné a rychlé vrtání misek nábytkových pantů.**
- **Pro panty s miskou 35 mm, kompatibilní s výrobci Blum, Strong či Hettich.**
- **Nastavení odsazení od hrany dvířek ve vzdálenosti 3, 4, 5 a 6 mm.**
- **Magnetická šablona na vrtání otvorů pro vruty pantu.**



Montáž dvířek ke korpusu Vám usnadní tato šablona pro vrtání 35 mm misek nábytkových pantů. NK panty (závěsy) namontujete během chvilky bez nutnosti zdlouhavého měření a značení. Šablonu se sukovníkem 35 mm s válcovou stopkou můžete upnout do jakékoli vrtačky. Díky hloubkovému dorazu vyvrtáte misku vždy do stejné hloubky, v materiálu o minimální tloušťce 18 mm. Šablona je vybavena plastovými dorazy, kterými v rychlosti nastavíte odsazení misky od hrany dvířek ve vzdálenosti 3 mm, 4 mm, 5 mm nebo 6 mm. Součástí je i magnetická šablona na vyvrtání otvorů pro vruty, kterými se připevňuje pant na dvířka (vrták není součástí balení). Otvory mají rozteč 45 mm a jsou vzdáleny od osy misky 9,5 mm, magnetickou šablonu tak lze použít například pro panty od výrobců Blum, Strong či Hettich.

- Průměr misky: 35 mm
- Odsazení od hrany: 3, 4, 5, 6 mm
- Minimální tloušťka materiálu: 18 mm
- Doporučené otáčky pro vrtání: 1700 – 2400 ot./min

VPP-CHJB
Sukovník pro vrtání misek pantů
- D35x91 S=9,5

Náhradní vrták pro IGM Šablonu pro vrtání misek pantů. Sukovník 35 mm je dlouhý 90 mm. S válcovou stopkou pro upnutí do vrtačky.



Obsah balení:
- **Šablona pro vrtání misek pantů**
- **Sukovník 35 mm**
- **Magnetická šablona**
- **Hloubkový doraz**
- **2x Plastový doraz**
- **Inbus 3 mm**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Šablona	VP-CHJ	**492**	**595**
Sukovník	VPP-CHJB	**241**	**292**

Přípravky na dveřní zámky

IGM Přípravek na dveřní zámky pro klasické falcové dveře

- **Přesně a rychle vrtá otvor pro zámek pomocí vrtačky**
- **Pro klasické dřevěné i hliníkové dveře**
- **Rychlodorazy pro snadné nastavení délky a hloubky**
- **Možnost dovybavit sadou na vrtání otvorů pro kabely**
- **Součástí 3 tvrdokovové frézy průměru 16, 20 a 22 mm pro velmi čistý řez**





Velmi přesný přípravek je navržen pro rychlou a přesnou výrobu otvorů (dlabů) pro dveřní zámky na klasických dřevěných dveřích s falcem nebo hliníkových dveří za pomocí vrtačky. Řez je hladký, čistý a velmi rychle provedený. Přípravek jednoduše a rychle nastavíte dle tloušťky dveří, vycentrujete, nastavíte dorazy pro hloubku frézy a pomocí vrtačky vyvrtáte otvor pro zámek pohybem nahoru a dolu. Vrtací fréza je z tvrdokovu pro dřevěné dveře a nebo jako další příslušenství z rychlořezné oceli pro hliníkové dveře. Hloubka otvoru pro zámek je maximálně 100 mm.

Součástí dodávky je přípravek, trvdokovové frézy průměru 16 mm, 20 mm a 22 mm a návod k obsluze.

K práci potřebujete pouze vrtačku s otáčkami 2000 - 3000 ot/min a sklíčidlem do 13 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada pro falcové dveře	137-JIG2	**5 184**	**6 273**
Fréza HW pro dřevěné dveře D16	137-CWB16	**572**	**692**
Fréza HW pro dřevěné dveře D18	137-CWB18	**572**	**692**
Fréza HW pro dřevěné dveře D20	137-CWB20	**589**	**713**
Fréza HW pro dřevěné dveře D22	137-CWB22	**589**	**713**
Fréza HW pro hliníkové dveře D16	137-NAB16	**480**	**581**
Fréza HW pro hliníkové dveře D22	137-NAB22	**630**	**762**
Redukce na dlouhé otvory	137-DBB-LDA	**521**	**630**
Dlouhý vrták 950 mm	137-10950	**670**	**811**
Dlouhý vrták 1250 mm	137-101250	**893**	**1 081**

Další průměry fréz na dřevěné dveře, frézy na hliníkové dveře, redukce a vrták na vrtání otvorů pro kabeláž k elektrickým zámkům lze dokoupit jako volitelné příslušenství.

- **Adaptér pro velmi hluboké vrtání**
- **Použití k vrtání děr přímo přes stranu dveří**
- **Pro montáž elektrických zámků atd.**
- **Zajišťuje správné a přesné vedení vrtáku**



Pomocí redukce a dlouhého vrtáku můžete vyvrtat dlouhé otvory skrz celou šířku dveří pro kabeláž na elektrické zámky apod.

137-DBB-LDA



Redukci lze použít pouze s vrtacím přípravkem na dveřní zámky.
Redukce se nasadí na vodící pouzdro přípravku. Dlouhý vrták je přesně veden do řezu. Dlouhý vrták je k dispozici jako samostatné příslušenství.

Rychlá výroba dlabu jen pomocí vrtačky

Dnes bychom vás chtěli inspirovat další možností využití oblíbeného dlabacího přípravku, kterým můžete vyrábět dlaby do dveří na montážích nebo v dílně pouze pomocí vrtačky. Jde v podstatě o nejlevnější dlabací zařízení.



137-CWB16



137-NAB16



Univerzální vrtací hlavy

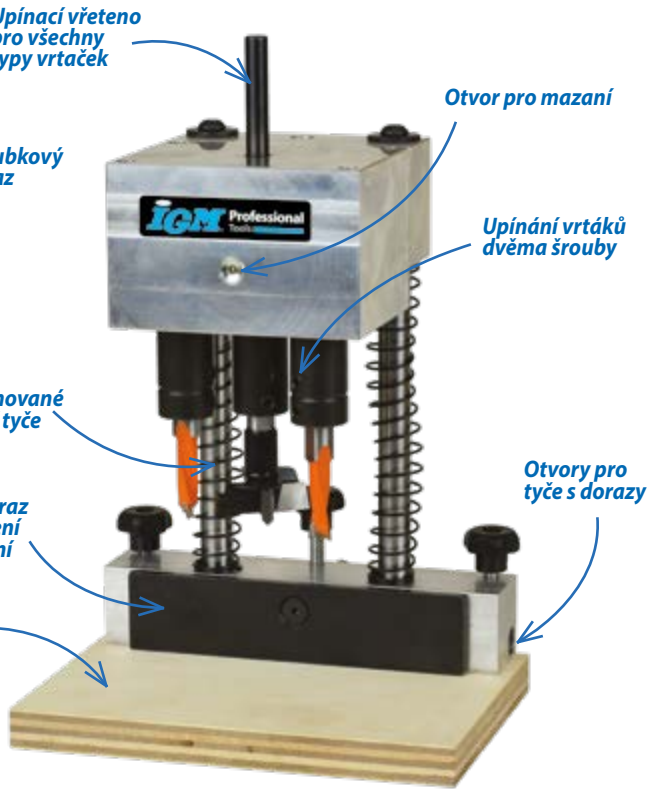
Univerzální vrtací hlava

Revoluční vrtací přípravek se skládá ze stojanu a 8 typů vrtacích hlav, které lze na stojan namontovat. Můžete tak vrtat otvory pro závěsy Hettich, Blum, Mepla, Grass, FGV, pro malé závěsy 26 mm, pro okenní kliky nebo použít hlavu s 5 vřeteny s roztečí 32 mm pro vrtání děr pro kolíky či nosiče polic. Použití s ruční vrtačkou nebo na stojanových vrtačkách. Pro mazání použijte olej Mobil SHC100.



FMB300
Stojan

Vrtací hlava dle Vašeho výběru.



- **Převodovka je vyrobena z jednoho kusu slitiny hliníku.**
- **Použití i se stojanovou vrtačkou s otáčkami až 5000 ot./min.**
- **Vrtáky jsou uloženy v šestici ložisek pro dlouhou životnost.**
- **Baleno v praktickém plastovém kufru**



Použití na CMT INDUSTRIO frézovacím stolku.

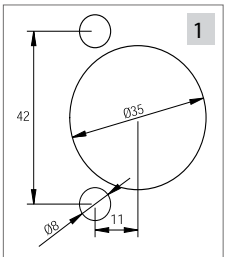
Použití s ruční nebo aku vrtačkou.



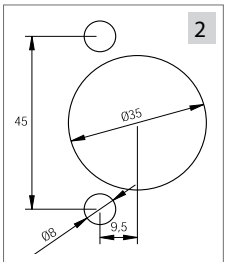
Použití se stojanovou vrtačkou.



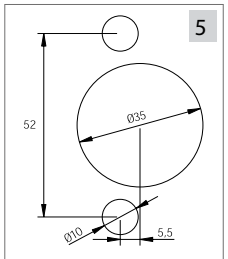
Maximální univerzálnost pro každou značku závěsů.



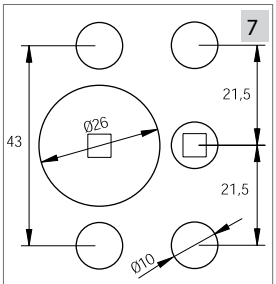
FMB4211
pro závěsy Grass 42/11



FMB4595
pro závěsy Blum 45/9,5

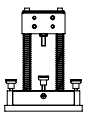


FMB5255
pro závěsy Hettich, Würth 52/5,5

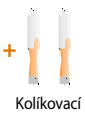


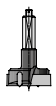
FMB4300
pro Okenní Euro kliky 43/00

Pro práci potřebujete:


Stojan


Vrtací hlava

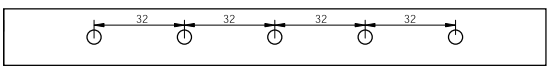

Kolíkovací vrtáky


Sukovník

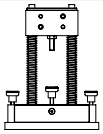
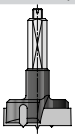
Pro další modifikaci Vám stačí pořídit pouze novou vrtací hlavu.



32mm systém 8



FMB3205 Vrtací hlava souosá 5x vřeteno po 32 mm. Pro kolíkování.

Vytvořte sadu		Stojan	Vrtací hlava	Kolíkovací vrtáky	Sukovníky
	=		+ 	+ 	+ 

	Vyberte si		Objednací kód	Objednací kód	Objednací kód	Objednací kód
2	Závěsy Blum	45/9,5	FMB300	FMB4595	8 mm, 2 x 310.080.12	35 mm 317.350.11
5	Závěsy Hettich, Würth	52/5,5	FMB300	FMB5255	10 mm, 2 x 310.100.12	35 mm 317.350.11
7	Okenní Euro kliky	43/00	FMB300	FMB4300	10 mm, 2 x 310.100.12	26 mm 317.260.11
8	5 vřeten á 32 mm	32	FMB300	FMB3205	8 mm 3x 310.080.11 + 2 x 310.080.12	

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Stojan	FMB300	**3 880**	**4 695**
Hlava Blum	FMB4595	**5 773**	**6 985**
Hlava Hettich, Würth	FMB5255	**5 412**	**6 549**
Hlava Okenní kliky	FMB4300	**5 773**	**6 985**
Hlava 5 vřeten	FMB3205	**10 736**	**12 991**

Frézovací stolky

CMT Industrio Frézovací stolek

INDUSTRIO je frézovací stolek určený pro každodenní profesionální použití. Konstrukce stolu umožňuje upnutí nástrojů do průměru 89 mm. Je rozdělen na tři části, které mohou být zakoupeny samostatně. Velkou výhodou je vložená výškově nastavitelná upínací deska frézky z tvrzeného plastu. Na desce stolu je integrovaný profil s dvěmi T drážkami pro přesné vedení příslušenství nebo Vámi vyrobené posuvné šablony.

Standardní výbava



Profilovací vložka do pravítka, která eliminuje otřepy materiálu
(Obj. kód: C99950210)

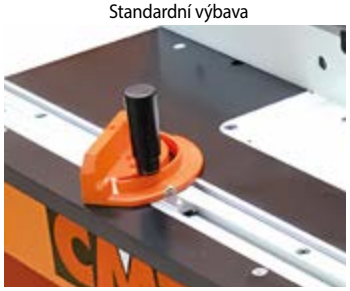
Standardní výbava



Ochranný kryt pro volné frézování
(Obj. kód: C99950106)



Standardní výbava



Úhlové posuvné pravítko v černé barvě
(Obj. kód: FRT2-999)

Volitelná výbava



Elektrický STOP vypínač
(Obj. kód: FRT2-997)

Standardní výbava



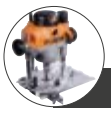
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézovací stolek INDUSTRIO	999.500.01	**22 884**	**27 690**
Podstavec stolku z lamina	999.501.03	**6 871**	**8 314**
Ochranný kryt pro volné frézování	999.501.06	**442**	**535**
Úhlové pravítko	FRT2-999	**396**	**479**
Přítlačný hřeben	FRT2-998	**335**	**405**
Elektrický STOP vypínač	FRT2-997	**1 603**	**1 940**

CMT INDUSTRIO stolek obsahuje všechny zobrazené komponenty vyjma:
- **Elektrického STOP vypínače**
- **Zahnutého klíče na horní frézku**
- **Zobrazené stopkové frézy**

Tyto produkty lze objednat samostatně.

CMT Frézovací stolek

- **Lehká stabilní konstrukce.**
- **Pravítko a přítlaky v základní výbavě.**
- **Upnutí všech typů frézek.**
- **Velká pracovní plocha.**



Horní frézky str. 9



CMT frézovací stůl byl navržen pro řemeslníky a kutily, kterým vyhovuje standardní provedení pracovního vybavení. Frézovací stůl rozšiřuje využití a možnosti ručních frézek. Díky zkušenostem značky CMT frézovací stolek nabízí ideální kombinaci ceny a užitných vlastností. Pracovní plochu tvoří MDF laminátová deska o velikosti 80x60x2,5 cm. Pohodlnou pracovní výšku 90 cm zajišťuje stojan z pevné oceli s výškově stavitelnýma nohama.
Středová deska je připravena pro upnutí a využití CMT horních frézek. Přesto je možné upnout všechny frézky libovolných značek a modelů na trhu.

- Doporučené použití: Řemeslník
- Rozměr litinového stolu: 800 x 600 mm
- Rozměry frézovacího pravítka: 840-900 x 75 mm
- Maximální průměr frézy pod stolkem: 95 mm
- Odsávání: 57 mm
- Délka x šířka x výška: 900 x 600 x 1000 mm
- Hmotnost: 26,5 kg

Součást balení:
- **Středová deska s redukčními kroužky - C99911033**
- **Průhledné bezpečnostní krytky - C99911006**
- **Horní přítlak materiálu - C99911008**
- **Přítlačný hřeben - C99911009**
- **Úhlové pravítko - C99911010**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézovací stolek	999.110.00	**10 673**	**12 914**

Příslušenství pro stolky a frézky

IGM Frézovací deska plastová



Frézovací deska je nepředvrtaná a je vyrobena z 6 mm hladkého a tvrdého kartitu v černé barvě. Je vybavena 4-mi vyrovnávacími šrouby pro ustavení do roviny s frézovacím stolkem. Dodávána se 2-mi výměnnými kroužky pro upnutí stopkových fréz o průměru do 30 mm, do 66 mm a maximálně do 98 mm. Pomocí přiloženého kopírovacího kolíku můžete volně frézovat jakékoliv tvary.

Rozměry desky jsou 306 mm x 229 x 6 mm. Pro upnutí frézky je nutno do desky vyvrtat upínací otvory pro šrouby.

Tato frézovací deska poskytuje rovnou, stabilní a všestrannou plochu pro upnutí Vaší horní frézky do Vámi vyrobeného frézovacího stolku nebo desky, ponku či hoblice.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézovací deska	FRT2-114	**740**	**895**

IGM Úhlové pravítko pro frézovací stolky



Pro perfektní nastavení úhlu při frézování. Rozsah ± 60 stupňů. Možnost posuvu v aluminiové drážce. Vybaveno dorazem.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Úhlové pravítko	FRT2-999	**396**	**479**

IGM FB1S Přítlačný hřeben, sada 2 ks

- Rozsah vysunutí: 0 – 105 mm
- Rozměry (jeden hřeben): 132 x 18 x 192 mm

Obsah balení:
- **2x Přítlačný hřeben**
- **2x Kryt hřebene**
- **4x Jezdec do T-drážky**
- **8x Podložka**
- **8x Ovládací matice**
- **8x Šroub M6 x 57 mm**
- **4x Šroub M6 x 90 mm**



IGM Přítlačné hřebeny jsou skvělou pomůckou pro frézovací stolky, stolní pily nebo pásové pily, a to nejen pro bezpečnost při práci. Dílec je hřebenem pevně přitlačovaný k pravítku, což dodá vaší práci přesnost a zamezí zpětnému rázu. Oblý tvar konce hřebene nepoškodí hranu žádného dílce. Hřeben se upevňuje do C profilu 12,7 x 8 mm pomocí šroubů nebo do T-drážky 19 x 9 mm pomocí jezdců. Použít ho můžete samostatně či oba v řadě za sebou, přítlačná část pak bude 13 mm vysoká. Nebo lze hřebeny složit na sebe, spojit šrouby M6 x 90 mm, a vytvořit tak dvojitý přítlačný hřeben vysoký 30 mm.

Součástí jsou i jezdce do T-drážky a plastové ovládací matice s kovovým závitem, díky kterým bude přítlačný hřeben v drážce pevně upnutý. Po upnutí do drážky stačí hřeben posunout k dílci a zafixovat ovládacími maticemi. Dávejte si ale pozor na správnou pozici hřebene vůči směru posuvu materiálu, kterou naznačuje šipka přímo na hřebenu. Rozsah vysunutí hřebene je 0 – 105 mm.

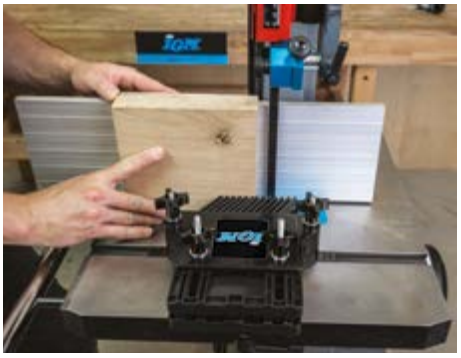
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přítlačný hřeben	VPS-FB1S	**692**	**837**

IGM Přítlačný hřeben ABS pro frézovací stolky



Použití pro přitlačení dílce k frézovacímu pravítku nebo stolu během frézování na frézovacím stolku. Zabraňuje odhození obrobku frézou.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přítlačný hřeben	FRT2-998	**335**	**405**



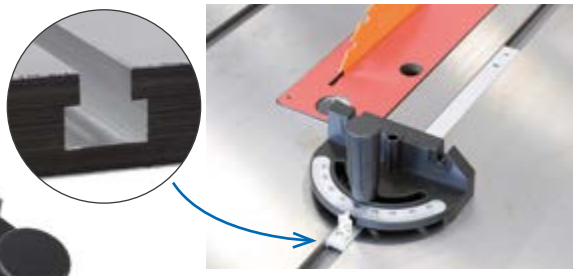
IGM Duralové úhlové pravítko pro stroje s T-drážkou

- **Rozsah +/- 60°.**
- **Zarážky po 15°.**
- **Tělo z ABS plastu.**
- **Snadné a rychlé řezání přesného pokosu.**
- **Vhodné pro všechny pracovní stoly se standardní T-drážkou 19 mm.**





- Rozměry (DxŠxV): 36,5x14,3x10 cm
- Hmotnost: 0,418 kg



Toto úhlové pravítko z ABS plastu a duralu se hodí pro libovolný stroj nebo frézovací stolek vybavený standardní T drážkou 19 mm. Upínací i opěrná plocha pravítka je kvalitně ofrézována pro precizní použití. Úhlově nastavitelný systém je vybavený zarážkou po 15° v rozsahu +/- 60°. Rychlé nastavení úhlu zajišťuje odpružený šroub s kuličkou. Pojezdová tyč je vyrobena z duralu. Po nastavení na vašem stroji poskytne obrobku pevnou oporu a můžete řezat přesné pokosové spoje. K úhlovému pravítku lze upnout posuvné hliníkové pravítko vybavené T-drážkou nebo Vámi vyrobenou oporu ze dřeva nebo MDF. Výborný upgrade Vašeho staršího stroje.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Úhlové pravítko	STP-1001	**584**	**707**

CMT TGA Sada kopírovacích pouzder

CMT ORANGE TOOLS

CMT sada sedmi kopírovacích pouzder rozšiřuje možnosti prací s vaší horní frézkou. Ideální pro práci se šablonami, jako jsou výroba rybinových spojů, frézování schodků, zádlabů pro panty nebo zámky a ostatní práce.

Tyto kopírovací pouzdra můžete použít s jakoukoliv frézkou s 30 mm otvorem pro osazení. Upnutí sedí do většiny nejčastěji používaných frézek. Pro použití s některými frézkami je třeba použít redukční základnu.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada pouzder	CMT-TGA	**2 011**	**2 433**

Součást balení:

Počet (ks)	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Vnitřní průměr (mm)	15,87	16.66	13,49	10,31	8,73	7,14	6,35	pojistná matice	adaptér
Vnější průměr (mm)	20,24	19,05	15,87	12,7	11,11	9,52	7,93	pojistná matice	
Výška (mm)	14,28	14,28	14,28	7,93	3,96	7,63	3,96		



CMT Frézovací základna průhledná pro CMT7E, CMT8E

Universální frézovací základna je určena pro snadné upnutí kopírovacích pouzder na horní frézku. Připevňuje se k základně horní frézky k čemuž využijete předpřipravené otvory (frézky CMT7E a CMT8E) nebo si vytvoříte otvory podle vlastní frézky. Pouzdra mají podobnou funkci jako kopírovací kroužky a jsou vhodná pro výrobu hraček, hlavolamů, nápisů a ostatních dekoračních prací.

Frézovací základna je vyrobena z průhledného PETG plastu o průměru 180 mm. Otvory v desce jsou připraveny pro upnutí k horní frézce CMT7E a CMT8E.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézovací základna	899.000.02	**1 023**	**1 238**
IGM základna	FRB170	**703**	**851**

IGM Bezpečnostní elektrický stop vypínač 230 V pro frézovací stolky

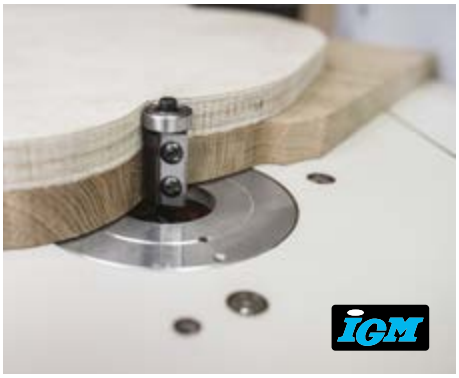
IGM

Poskytuje snadný a rychlý přístup k vypnutí či zapnutí Vaší frézky při frézování. Vypínač lze připevnit přímo na nohu frézovacího stolku nebo na jiné vhodné místo.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Elektrický STOP vypínač	FRT2-997	**1 603**	**1 940**



IGM Univerzální průhledná frézovací deska

IGM

Do některých typů horních frézek není možné přímo upnout kopírovací kroužek. Frézovací deska se připevňuje k základně horní frézky a tím umožňuje upnutí IGM kopírovacích kroužků. Kroužky využijete pro cinkovací přípravky FD300 & FD600, šablonu pro spoje kuchyňských desek FK650 nebo pro kopírování dle vašich šablon.

Univerzální frézovací deska je vyrobena z průhledného PETG plastu o průměru 170 mm. Otvory pro upnutí lze jednoduše a rychle provrtat a desku připevnit k základně frézky. Je určena pro jakýkoliv typ horní frézky.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
S=8 a 12 mm	FRB170	**703**	**851**
S=6,35 a 12,7 mm	FRB171	**843**	**1 020**







Kopírovací kroužky jsou určeny pro přesné vedení horní frézky podél šablony, pro použití u cinkovacích přípravků a také při frézování se šablonou na spoj kuchyňských desek. Montují se do universální frézovací desky FRB. Jsou přesně soustruženy z kvalitní oceli a pozinkovány. Vnější upínací průměr je 60 mm, dva otvory s roztečí 50 mm pro upnutí šrouby M5.

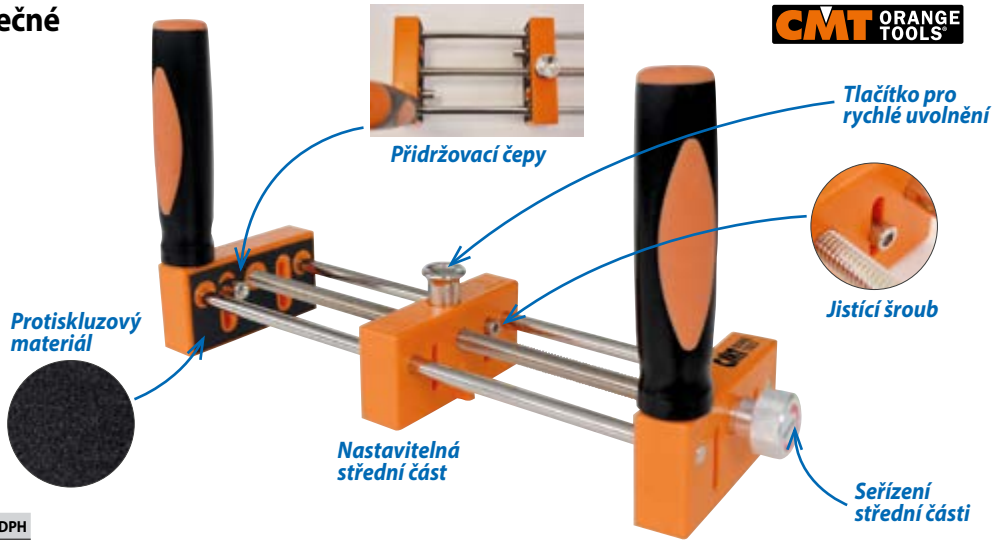
IGM Kopírovací kroužek

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D 7,8 x 4 mm	FGB078-02	**250**	**303**
D 11,1 x 4 mm	FGB111-03	**250**	**303**
D 15,8 x 4 mm	FGB158-04	**250**	**303**
D 20 x 5 mm	FGB200-01	**250**	**303**
D 22 x 4 mm	FGB220-00	**250**	**303**
D 30 x 6 mm	FGB300-01	**250**	**303**
D 40 x 6 mm	FGB400-01	**250**	**303**

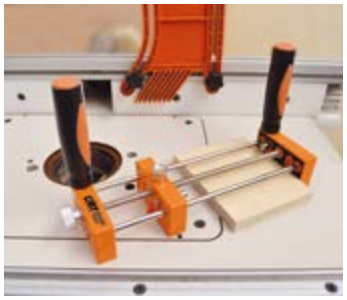
CMT PTC-1 Přípravek pro bezpečné frézování malých kusů

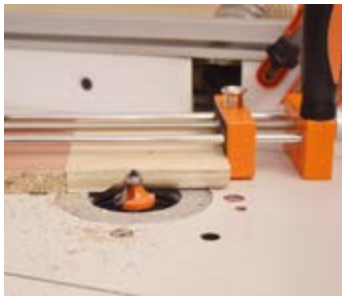
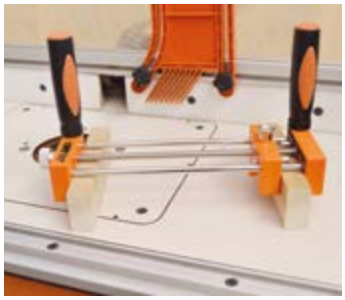
- **Přípravek je nastavitelný a jednoduše ovladatelný.**
- **Vhodné pro materiály do maximální šířky 216 mm.**
- **Ideální přípravek pro detailní práce.**

Manipulovat s malými obrobky na frézovacím stolku je mnohdy krkolomné a pro vaše prsty nebezpečné. Přípravek CMT CPTC-1 pevně zajišťuje menší obrobky během frézování a zároveň chrání vaše prsty. Silikonové protiskluzové rukojeti zaručují pohodlné ovládání přípravku, díky tomu zvyšují přesnost a pohodlnost vaší práce.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přípravek	PTC-1	**1 468**	**1 776**



Přípravky na výrobu šablon

IGM Flexibilní šablona pro frézování oblouků a křivek

Pro rychlou a snadnou výrobu oblouků, tvarových lišt, stolů a podobně.

Vynikající přípravky pro rychlé a přesné vytvoření šablony pro tvarové frézování. Jsou vyrobeny z flexibilního materiálu, který můžete vytvarovat do požadované podoby a poté jej vruty připevníte k budoucí šabloně. Šablonu připevníte k obráběnému dílci a pomocí kopírovacího ložiska na stopkové fréze nebo frézovací hlavě kopírujete požadovaný tvar.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1200 x 12 x 12 mm	FLF-121200	**1 798**	**2 176**
1000 x 18 x 18 mm	FLF-181000	**2 406**	**2 911**



Vodící lišty a pravítka

IGM Pravítko s rychloupínáním

TOP

- **Vyrobeno z extrudovaného hliníku s vysokou pevností a odolností.**
- **Lehčí a tužší než jakékoli jiné svěrky na trhu.**
- **Stupnice v mm pro přesné řezy**
- **Spojovací T-konektory rozšiřují možnost využití.**
- **Jednoduché používání, snadná manipulace, rychlá změna na svěrky.**



Pravítko má různé využití. Může být použito jako opora pro přesné řezání okružní pilou, frézování horní frézkou nebo k rýsování. Lze výborně použít jako pomocný doraz na vrtačce nebo frézovacím stole. Můžete jej také použít jako klasickou svěrku pro stažení materiálu při lepení. Čelisti dokáží pevně držet obrobek po celé délce svěrky, avšak menší silou, než klasické truhlářské svěrky.







Pravítko je vyrobeno z nízkého duralového profilu, který je pevný, odolný a drží přesnost. K pravítkům nabízíme volitelné příslušenství, například sadu spojovacích konektorů, která umožní spojení dvou pravítek k sobě, čímž rozšíříte jejich využití jako rychloupínací přípravek.

Dodáváno ve třech délkách.
Šířka pravítka je 50 mm.
Možnost dokoupit mnoho příslušenství, které využití těchto pravítek ještě rozšiřuje.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Délka 610 mm	146-1101	**596**	**721**
Délka 915 mm	146-1102	**761**	**921**
Délka 1270 mm	146-1103	**915**	**1 107**

IGM Sada spojovacích konektorů, 8 ks



Tato sada je určena pro rozšíření využití pravítek s rychloupínáním. Dvě pravítka položte na sebe horní plochou a zajistěte je pomocí čtyř spojovacích T-konektorů. Spojená pravítka připevněte spodními čelistmi k desce stolu. Pomocí upínacího systému horního pravítka upnete materiál. Díky nízkému profilu čelistí je pracovní povrch dobře dostupný pro opracování dřeva například horní frézkou, bruskou apod. Dvě spojená pravítka lze kdykoliv znovu rozebrat a používat je opět samostatně. Sadou 8 konektorů spojíte dvě dvojice pravítek.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 8 ks	146-1104	**308**	**373**

IGM Prodloužená rukojeť pro pravítko s rychloupínáním



Prodlouženou rukojeť je možné použít na všechny délky pravítek s rychloupínáním. Vylepšuje a ulehčuje práci. Upínání a odepínání svěrky je lehčí a snadnější díky delší rukojeti.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Prodloužená rukojeť	146-1105	**80**	**97**

IGM Pravoúhlá upínací čelist pro pravítko s rychloupínáním





Pravoúhlou 90° stupňovou upínací čelist je možné použít na všechny délky pravítek s rychloupínáním. Vylepšuje upnutí a lépe vymezuje pravítko do pozice 90 stupňů k upínacím plochám. Vhodné pro použití při řezání nebo frézování podle pravítka. Vyrobeno z plastu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pravoúhlá upínací čelist	146-1106	**147**	**178**

IGM Opěrné pravítko pro pravítko s rychloupínáním

Vodící opěrné pravítko je určeno pro upevnění do vodících drážek pravítka s rychloupínáním. Upgradujte si svoji pásovou pilu nebo frézovací stolek a jednoduše upněte ke stolu nové vodící pravítko z extrudovaného hliníku. Pravítko má T – drážku 11,8 x 4,8 mm pro upevnění přítlačných hřebenů a zarážek. Délka vodícího pravítka je 458 mm, výška 90 mm. Obsahuje opěrné pravítko a sadu upínacích šroubů. (pravítko s rychloupínacím systémem není součástí balení)

- Rozměr balení (DxŠxV): 46,2x10,5x8,4 cm
- Hmotnost: 1,062 kg





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Opěrné pravítko	146-1107	**719**	**870**

IGM Široká upínací čelist pro pravítko s rychloupínáním, 2 ks



Širokou upínací čelist je možné použít na všechny délky pravítek s rychloupínáním. Vhodné při použití pravítka jako svěrky materiálu. Zvětšuje upínací plochu čelistí, zlepšuje upnutí materiálu. Vyrobeno z plastu. Balení obsahuje 2 ks.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Široká upínací čelist	146-1108	**124**	**150**

IGM Univerzální vodicí základna pro pravítko s rychloupínáním



Pro frézování nebo řezání podle pravítka s rychloupínáním. Univerzální základna má přesné vedení, které pasuje do drážky v pravítku a Vaše řezy jsou nyní vždy přesné. Horní frézku nebo okružní ruční pilu jednoduše upnete k univerzální základně pomocí šroubů nebo vrutů (nejsou součástí dodávky).

- Rozměr balení (DxŠxV): 34x23x2,0 cm
- Hmotnost: 0,354 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Univerzální vodicí základna	146-1109	**590**	**714**

IGM Přítlačný hřeben pro pravítko s rychloupínáním



Přítlačný hřeben je určený pro použití s pravítkem s rychloupínáním. Vylepšete si svoji kotoučovou pilu, frézku nebo pásovou pilu a jednoduše upněte pravítko s přítlačným hřebenem ke stolu a veďte bezpečně materiál do řezu. Určeno pro přitlačení dílce k frézovacímu pravítku nebo stolu během frézování na frézovacím stolku nebo řezání na pile. Zabraňuje zpětnému rázu.

- Rozměr balení (DxŠxV): 11x28x2 cm
- Hmotnost: 0,154 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přítlačný hřeben	146-1110	**277**	**335**

IGM Přítlačné svěrky 2 ks pro pravítko s rychloupínáním

Sada 2 ks přítlačný svěrek je určená pro připevnění na pravítko s rychloupínáním. Vylepšete si svoji vrtačku a jednoduše upněte pravítko s dvojicí horních přítlaků na stůl vrtačky a snadno a pevně upněte materiál. Maximální tloušťka upnutí 36 mm. Vyrobeno z extrudovaného hliníku. Přítlaky mají plastové dosedací plochy proti poškrábání materiálu.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Přítlačné svěrky 2 ks	146-1111	**672**	**813**



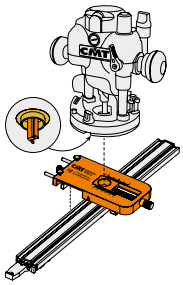
- Rozměr balení (DxŠxV): 18,5x20,5x6 cm
- Hmotnost: 0,542 kg

CMT Frézovací přípravek pro PGC pravítka

• Záruka čisté a přesné drážky

Frézovací přípravek je ideální pomůcka pro frézování rovných drážek společně s rychloupínacím pravítkem PCG. Jednoduchý systém přípravku, který je zároveň plně nastavitelný, pomáhá s vytvářením drážek jakýchkoliv velikostí stejnou frézkou na pár průtahů. Pevná konstrukce zajišťuje dlouhou životnost. Jemná ocelová kolečka jsou ideální pro jednoduché nastavení a pohodové zacházení. Kompatibilní se všemi ručními frézkami díky upnutí 30 mm kopírovacího kroužku. Také můžete použít kopírovací kroužky, které jsou součástí balení (frézovací pravítko není součásti balení).







Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Frézovací přípravek	PGD-1	**2 653**	**3 210**



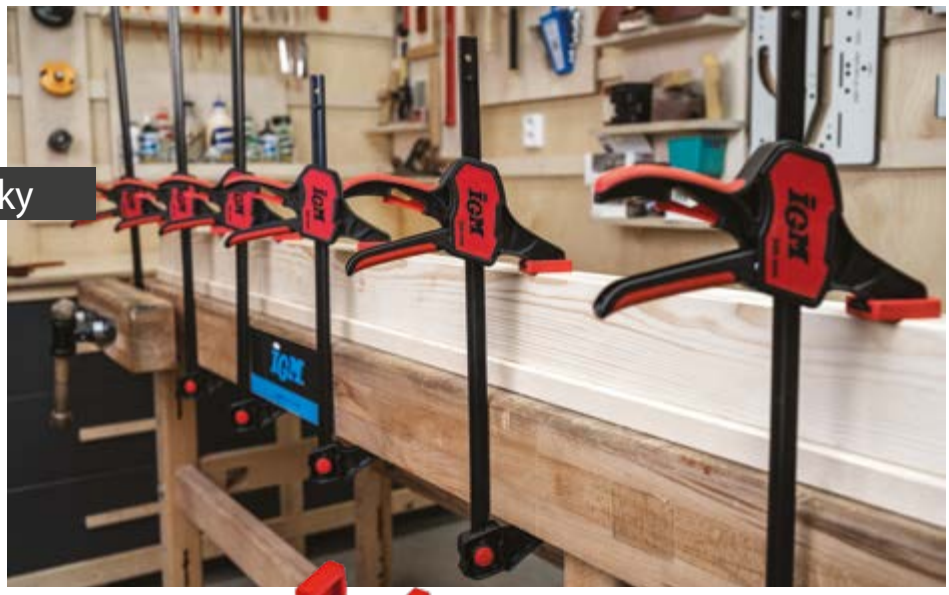







IGM


IGM
IGM



Jednoruční rychloupínací svěrky

IGM Quick Rychloupínací svěrka

- **Jednoruční rychloupínací svěrka.**
- **Čelisti 85 mm hluboké.**
- **Měkké podložky 40x47 mm.**
- **Možnost stahování a rozpínání.**



Technické parametry:
- Hloubka čelistí: 85 mm
- Vodicí tyč: 5x19 mm
- Maximální upínací síla: 150 kg

IGM Quick Rychloupínací svěrka je určená pro rychlé stahování nebo rozpínání jakéhokoli materiálu. Svěrku lze ovládat pouze jednou rukou pomocí rychloupínací pogumované rukojeti. Čelisti svěrky s hloubkou 85 mm jsou vyrobené ze skelného vlákna a nylonu, což dělá svěrku pevnou a odolnou. Čelisti jsou osazeny měkkými plastovými podložkami o rozměru 40x47 mm. Podložky vyrobené z termoplastické gumy TPR nepoškodí ani nejjemnější dřevo. Vodicí tyč 5x19 mm je vyrobena z uhlíkové oceli. Svěrka je vybavena odnímatelnou čelistí se zamykacím tlačítkem pro přeměnu na rozpěrku. Maximální upínací síla až 150 kg.

MO-TC-P1

Náhradní plastové podložky pro IGM Quick Rychloupínací svěrky. Podložky vyrobené z termoplastické gumy TPR nepoškodí ani nejjemnější dřevo. Balení obsahuje 4 ks podložek.

Kód	Upínací kapacita	Rozpínací kapacita
MO-TC30	300 mm	180 - 510 mm
MO-TC60	600 mm	180 - 810 mm
MO-TC90	900 mm	180 - 1115 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300 mm	MO-TC30	**339**	**410**
600 mm	MO-TC60	**409**	**495**
900 mm	MO-TC90	**511**	**618**
Podložka, 4 ks	MO-TC-P1	**102**	**123**

IGM ALU Rychloupínací svěrky

- **IGM Rychloupínací svěrka s čelistmi z hliníku.**
- **Čelisti 95 mm hluboké.**
- **Velké podložky 90x36 mm.**
- **Možnost stahování a rozpínání.**





IGM ALU Rychloupínací svěrka je určená pro profesionály i kutily, kteří potřebují ve své dílně robustní truhlářskou svěrku pro větší zatížení. Čelisti svěrky s hloubkou 95 mm jsou vyrobené z hliníku a mají velké podložky o rozměru 90x36 mm z měkkého plastu. Vodicí tyč 6x19 mm je vyrobena z uhlíkové oceli. Svěrka je vybavena páčkou pro rychloupínání a odnímatelnou čelistí pro přeměnu na rozpěrku pomocí otočného tlačítka. Maximální upínací síla až 140 kg. Dostupné v několika velikostech.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150 mm	MO-ATC15	**622**	**753**
450 mm	MO-ATC45	**684**	**828**
600 mm	MO-ATC60	**713**	**863**

IGM Light Rýchloupínací páková svorka

- **Lehká svěrka ovladatelná jednou rukou.**
- **Čelisti 80 mm hluboké.**
- **Podložky z měkčeného plastu.**
- **Systém proti prokluzování čelistí na vodicí liště.**



IGM Light Rychloupínací páková svěrka je lehká a snadno ovladatelná svěrka určená pro práci se dřevem, lepení, montáž nábytku a další běžné upínací práce. Ovládání je rychlé a zvládnete ho jednou rukou. Pohyblivou čelist stačí přisunout k dílci a opakovaným stlačením páky vytvořit potřebný upínací tlak. Maximální upínací síla dosahuje 130 kg. Samostatná uvolňovací páčka umožňuje svěrku po dokončení práce rychle otevřít.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200 x 80 mm	MO-RL20	**522**	**632**
300 x 80 mm	MO-RL30	**570**	**690**
400 x 80 mm	MO-RL40	**586**	**709**

Pákové rychloupínací svěrky

IGM Rychloupínací páková svěrka stolní

- **Celokovová konstrukce.**
- **Určeno pro drážky 12 mm.**
- **Určeno pro vodicích lišt ponorných pil.**
- **Rychloupínací ráčnový systém.**
- **Pevné a stabilní upnutí.**

Rychloupínací páková svěrka IGM je ideální pro upnutí hliníkových vodicích lišt a k upínání materiálu na rastrovém pracovním stolu. Ideální pomocník pro upnutí vodicích lišt od značek Festool, Makita a další. Upínací rameno, která se zasouvá do lišty má rozměr 12 mm x 7,4 mm x 60 mm. Ráčnová rukojeť má vynikající účinnost upnutí a extrémně rychlé sevření. Po sevření je rukojeť pevná a neuvolňují ji vibrace z elektrického nářadí.





Určeno pro vodící lišty ponorných pil



Speciálně kované pevné rameno pro drážky 12 x 8 mm. Pro bezpečné uchycení vodicích lišt značek Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi, atd. k upínáni v profilech a na pracovní stoly



Plastová podložka pro pákovou svěrku



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
160 x 60 mm	149-301	**762**	**922**
Plastová podložka	149-302	**25**	**30**

IGM Rychloupínací pákové svěrky

- **Celokovová konstrukce.**
- **Rychloupínací ráčnový mechanismus.**
- **Pevné a stabilní upnutí.**
- **Plastové krytky čelistí.**



IGM Rychloupínací páková svěrka je pro svoji multifunkčnost nepostradatelným pomocníkem do každé hobby i profi dílny. Ráčnová rukojeť má vynikající účinnost upnutí a extrémně rychlé sevření. Díky jednoduchému ráčnovému mechanismu lze svěrku rychle upnout či uvolnit pouze jednou rukou, aniž by byl upínaný předmět poškozen. Po upnutí je svěrka pevná a stabilní, neuvolňují ji vibrace z elektrického nářadí. Díky celokovové konstrukci je páková svěrka také vysoce odolná vůči opotřebení a její životnost je extrémně dlouhá. Spodní i horní část čelistí je vybavena plastovou krytkou, která zabezpečuje pevné uchycení bez poškození dílce.

Maximální upínací síla:
MO-RP12, 120 x 60 mm – 160 kg
MO-RP16, 160 x 80 mm – 300 kg
MO-RP20, 200 x 100 mm – 350 kg
MO-RP30, 300 x 120 mm – 400 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120 x 60 mm	MO-RP12	**646**	**782**
160 x 80 mm	MO-RP16	**706**	**854**
200 x 100 mm	MO-RP20	**914**	**1 106**
300 x 120 mm	MO-RP30	**1 043**	**1 262**



IGM Plastové podložky pro pákové svěrky



Náhradní plastová podložka pro horní část čelistí. Pro Rychloupínací pákové svěrky MO-RP.

Kompatibilita:
149-304, 24x35mm – MO-RP12
149-305, 27x40mm – MO-RP16
149-306, 33x50mm – MO-RP20
149-307, 36x56mm – MO-RP30

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
24x35mm	149-304	**26**	**31**
27x40mm	149-305	**26**	**31**
33x50mm	149-306	**28**	**34**
36x56mm	149-307	**28**	**34**



Náhradní plastová podložka pro spodní část čelistí. Pro Rychloupínací pákové svěrky MO-RP a Rychloupínací pákovou svěrku stolní.

Kompatibilita:
149-302, 31x35mm – páková svěrka stolní 149-301, pákové svěrky MO-RP12, MO-RP16
149-303, 35x46mm – pákové svěrky MO-RP20, MO-RP30

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
31x35mm	149-302	**25**	**30**
35x46mm	149-303	**26**	**31**

Truhlářské svěrky

IGM Šroubová svěrka

- **Ideální svěrky pro pevné stahování.**
- **S upínací silou až 460 kg.**
- **Robustní čelisti, profilovaná vodící tyč a pogumovaná rukojeť.**



Kód	Upínací kapacita	Hloubka čelistí	Vodicí tyč	Max. upínací síla
MO-SS2010	200 mm	100 mm	27x7 mm	400 kg
MO-SS3012	300 mm	120 mm	30x8 mm	460 kg
MO-SS6012	600 mm	120 mm	30x8 mm	460 kg
MO-SS6012	800 mm	120 mm	30x8 mm	460 kg
MO-SS6012	1000 mm	120 mm	30x8 mm	460 kg

Protiskluzová pogumovaná rukojeť

IGM Šroubové svěrky se hodí do každé dílny pro pevné stahování jakéhokoli materiálu, ať už třeba jako truhlářské ztužidlo při lepení korpusů nebo konstrukčních dílů. Šroubové svěrky jsou ideální volbou pro stahování, při kterém je potřeba velká a stabilní upínací síla, která u těchto svěrek činí až 460 kg.

Vodicí tyč z poniklované oceli tažené za studena je profilovaná pro zamezení prohýbání. Robustní čelisti svěrky jsou vyrobené z temperované litiny, která jim dodává pevnost, a jsou osazeny měkkými plastovými podložkami pro ochranu upínaného materiálu. Hladce pohyblivé vřeteno se šroubuje pogumovanou rukojetí, která nikdy nevyklouzne.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
200 x 100 mm	MO-SS2010	**207**	**250**
300 x 120 mm	MO-SS3012	**262**	**317**
600 x 120 mm	MO-SS6012	**329**	**398**
800 x 120 mm	MO-SS8012	**374**	**453**
1000 x 120 mm	MO-SS10012	**411**	**497**

IGM Šroubová svěrka 150 x 50 mm, sada 2 ks

- **Sada dvou malých svěrek ideální pro pevné stahování.**
- **S upínací silou až 250 kg.**
- **Robustní čelisti, profilovaná vodící tyč a pogumovaná rukojeť.**



Technické parametry:
- Upínací kapacita: 150 mm
- Hloubka čelistí: 50 mm
- Vodící tyč: 15x5 mm
- Maximální upínací síla: 250 kg

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Svěrky sada 2 ks	MO-SS1505S	**186**	**225**

IGM Plastové podložky pro šroubové svěrky



Náhradní plastové podložky pro spodní i horní čelisti. Pro IGM Šroubové svěrky MO-SS. Balení obsahuje 4 ks podložek – 2x podložka pro spodní čelist a 2x podložka pro horní čelist.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
malé, 4 ks	MO-SS-P1	**41**	**50**
velké, 4 ks	MO-SS-P2	**41**	**50**

IGM Držák pro korpusové a šroubové svěrky

- **Uložte si až 12 svěrek na zeď ve své dílně.**
- **S předvrtanými otvory pro zavěšení.**

Vytvořte si s IGM Držákem více místa ve Vaší dílně a uspořádejte si své svěrky jednoduše a přehledně. Do držáku lze umístit až 12 korpusových, šroubových nebo jiných svěrek s vodicí tyčí. Držák dlouhý 600 mm je vyrobený z pevné 2 mm oceli a poté práškově lakovaný. Na držáku jsou předvrtané 3 otvory pro zavěšení na zeď.



Technické parametry:
- Rozměry držáku (V x Š x H): 100 x 600 x 68 mm
- Počet pozic (drážek): 12
- Hloubka drážky: 50 mm
- Šířka drážky: 12 mm
- Rozestupy drážek: 38 mm (50 mm na střed drážky)

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Držák pro svěrky	MO-R1	**376**	**455**

Korpusové svěrky

IGM MD Korpusová svěrka

- **Pohodlné stahování lepených korpusů menší a střední velikosti.**
- **Čelisti hluboké 90 mm zůstanou rovnoběžné i při zatížení.**
- **Kryty čelistí s velkou upínací plochou odolnou proti lepidlům.**
- **Pogumovaná výklopná rukojeť pro maximální sílu stažení.**
- **Podpěry drží svěrku stabilně na pracovní ploše.**
- **Odnímatelné čelisti pro přeměnu na rozpěrku.**
- **Maximální upínací síla až 460 kg.**



Kód	Upínací kapacita	Rozpínací kapacita	Hloubka čelistí	Vodicí tyč
MO-KSMD30	300 mm	245 – 430 mm	90 mm	25x6 mm
MO-KSMD60	600 mm	245 – 730 mm	90 mm	25x6 mm

IGM MD Korpusové svěrky pro střední zátěž jsou určené především pro stahování lepených korpusů, lze je ale využít i pro stahování a rozpínání jakéhokoli materiálu. Díky jejich menší velikosti oproti HD korpusovým svěrkám je oceníte při stahování menších a středních dílců. Pogumovaná výklopná rukojeť, díky které jednoduše dosáhnete vysoké upínací síly až 460 kg, umožňuje pevně stáhnout korpus, zatímco lepidlo vytvrzuje. Vodicí tyč je vyrobena z pozinkované oceli tažené za studena a je výrazně profilovaná pro minimalizaci prohýbání.

Čelisti z uhlíkové oceli jsou hluboké 90 mm, udržují konstantní úhel 90° i při zatížení a rovnoměrně roznáší tlak po celé upínací ploše. Čelisti jsou osazené plastovými kryty s velkou upínací plochou o šířce 47 mm, které je chrání proti lepidlu stékajícímu z lepeného dílce a které zároveň zabraňují poškození stahovaného materiálu. Odnímatelná spodní čelist umožňuje svěrku přeměnit na rozpěrku. Patentovaný protiskluzový posuv čelisti po tyči zajišťuje pevné zafixování v potřebné poloze.

Abyste mohli korpusy lepit pohodlně i na pracovním stole, je svěrka vybavena třemi podpěrami na vodicí tyči, které ji drží stabilně na pracovní ploše. Mezi čelistmi se nachází dvě podpěry se zaoblenými rohy, které zabraňují poškození materiálu. Podpěra na konci vodicí tyče slouží jako zarážka čelistí, při přeměně na rozpěrku ji lze jednoduše odejmout.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
300 x 90 mm	MO-KSMD30	**942**	**1 140**
600 x 90 mm	MO-KSMD60	**1 047**	**1 267**

IGM HD Korpusová svěrka

- **95 mm vyložení v litině.**
- **Plochy čelistí zůstávají po sevření rovnoběžné.**
- **Upínací plochy s extra velkými dosedacími plochami.**
- **Patentovaný protiskluzový mechanismus vodicí tyče.**
- **Výklopná rukojeť pro maximální stažení.**
- **Pouzdro čelisti odolné proti lepidlům.**
- **Možnost využití také pro rozpírání bez použití nářadí.**
- **Maximální upínací tlak 800 kg.**

Korpusové svěrky IGM jsou určené pro univerzální použití a jejich masivnost je zárukou maximálního stažení. Vodicí tyč je vyrobena z pozinkované oceli tažené za studena. Vodicí tyč je výrazně profilovaná, aby minimalizovala prohýbání. Tvrzená ramena pohybující se po vodicí tyči udržují konstantní úhel 90° a to i při zatížení. Patentovaný protiskluzový systém slouží k pevnému zafixování v potřebné poloze. Rameno se stahováním je opatřena rukojetí s možností vyklopení. Obě ramena jsou krytovaná plastem, který chrání před znečištěním od lepidla.





Velká stahovací plocha ramene zabraňuje poškození povrchů stahovaného materiálu. Podpěry na vodicí tyči udržují rovinu svěrky a jsou ideální pro použití na pracovním stole. Posuvné rameno je vyjímatelné a můžete jej otočit a svěrku použít pro rozpírání. Korpusová svěrka je ideálním řešením pro profesionální využití.

IGM Křížové spojky pro korpusové svěrky, sada 4 ks



- **Drží svěrky ve svislé poloze.**
- **Přesný 90° úhel.**
- **Perfektní nástroj pro lepení rámových konstrukcí.**

IGM Křížové spojky pro korpusové svěrky Vám zjednoduší práci při lepení rámových konstrukcích. Spojky drží IGM Masivní korpusové svěrky ve svislé poloze, čímž Vám zajistí přesný 90° úhel při každém použití. Stačí zasunout svěrky do drážek a upnout materiál. Každá spojka má 4 drážky se šířkou 9,6 mm. Sada obsahuje 4 Křížové spojky.
Kompatibilní s IGM Masivní korpusovou svěrkou a IGM Korpusovou svěrkou nebo jakoukoli jinou svěrkou, která odpovídá rozměrům uvedeným výše.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
1000 x 95 mm	MO-KSHD100	**1 516**	**1 834**
1500 x 95 mm	MO-KSHD150	**1 746**	**2 113**
Křížové spojky pro svěrky 4 ks	149-022	**288**	**348**



IGM Ruční zvedák 120 kg

- **Všestranný nástroj pro zvedání, rozpínání a upínání.**
- **Otočná zvedací deska po 90°.**
- **Páčka pro pozvolné spuštění.**
- **Zdvih až 310 mm.**
- **Pevná a stabilní konstrukce.**



IGM Ruční zvedák je všestranný nástroj, který najde využití při jakémkoli druhu práce.S nosností 120 kg vám pomůže vyrovnat spotřebiče a zvednout těžký nábytek nebo stavební materiál jako trámy či sádrokartonové desky do výšky až 310 mm.Zvedák můžete ovládat pouze jednou rukou, což se hodí při instalaci oken, dveří a kuchyňských korpusů, kdy běžně potřebujete druhou ruku pro přidržení dílce. Po montáži základny na opačnou stranu vodicí tyče lze využít i jako svěrka pro upínání.Zvedák můžete použít i pro rozpínání například při montáži podlah.Stisknutím červené páčky se zvedák rychle spustí.Pokud potřebujete materiál spustit postupně a hlavně opatrně, využijete šedou páčku pro pozvolné spuštění.

Zvedací deska o velikosti 45 x 45 mm je otočná po 90°,abyste se snadno dostali i do těžko přístupných prostor.Konstrukce z uhlíkové oceli, tělo z nylonu a stabilní základna o velikosti 135 x 93 mm dělá zvedák pevný a odolný.

Technické parametry:
- Nosnost: 120 kg
- Rozsah zdvihu: 7,5 – 310 mm
- Rozměry základny: 135 x 93 x 4,5 mm
- Rozměry zvedací desky: 45 x 45 x 4,5 mm
- Hmotnost: 1,16 kg



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Ruční zvedák	MO-RZ120	**748**	**905**

IGM Pocket Hole Svěrka

- **Celokovová konstrukce.**
- **Čelisti 75 mm hluboké s naklápěcími ocelovými podložkami.**
- **S ovládacím šroubem pro nastavení upínací síly.**
- **Pro svrtávací přípravky IGM Pocket Hole.**



IGM Pocket Hole svěrka je navržená pro upínání svrtávacích přípravků IGM Pocket Hole k materiálu, využít ji ale můžete i jako obyčejnou svěrku. Celokovová konstrukce dělá svěrku vysoce odolnou proti opotřebení. Lze s ní upínat materiály o tloušťce až 50 mm, při použití se svrtávacími přípravky IGM upnete maximálně 30 mm. Čelisti svěrky s upínací kapacitou 80 mm jsou hluboké 75 mm a mají naklápěcí ocelové podložky o průměru 45 mm. Ergonomická pogumovaná rukojeť je vybavena páčkou pro rychloupínání a ovládacím šroubem, kterým lze nastavit upínací síla.

- Hloubka čelistí: 75 mm
- Upínací kapacita: 80 mm
- Maximální tloušťka materiálu: 50 mm



Popis	Kód		
Klešťová svěrka	MO-PHS75	**401**	**485**

CMT Čelní svěrka



Speciální svěrka je určená pro práci s přípravkem Pocket-Pro.
Díky svěrce budete mít zajištěný dílec během vrtání nebo šroubování k sobě.
Pro přesnou a bezpečnou práci je svorka opatřena dvěma talířovými podložkami, které upnou dílec ve větší ploše.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Čelní svěrka	999.505.06	**444**	**537**

IGM Pružinové svěrky



- **Pro rychlé montážní práce.**
- **Silná ocelová pružina a výkyvné podložky.**

Pružinové svěrky se hodí do každé dílny zejména při rychlých montážních pracích, pro které nepotřebujete svěrku s vysokou upínací silou. IGM Pružinová svěrka je vybavena silnou ocelovou pružinou, výkyvnými plastovými podložkami v rozsahu 30° a pogumovanou rukojetí. Je také ideální pro lepení lišt, opravu hudebních nástrojů nebo pro modeláře.

Kód	Upínací kapacita	Hloubka čelistí
MO-PS05	50 mm	50 mm
MO-PS07	75 mm	80 mm
MO-PS10	100 mm	110 mm

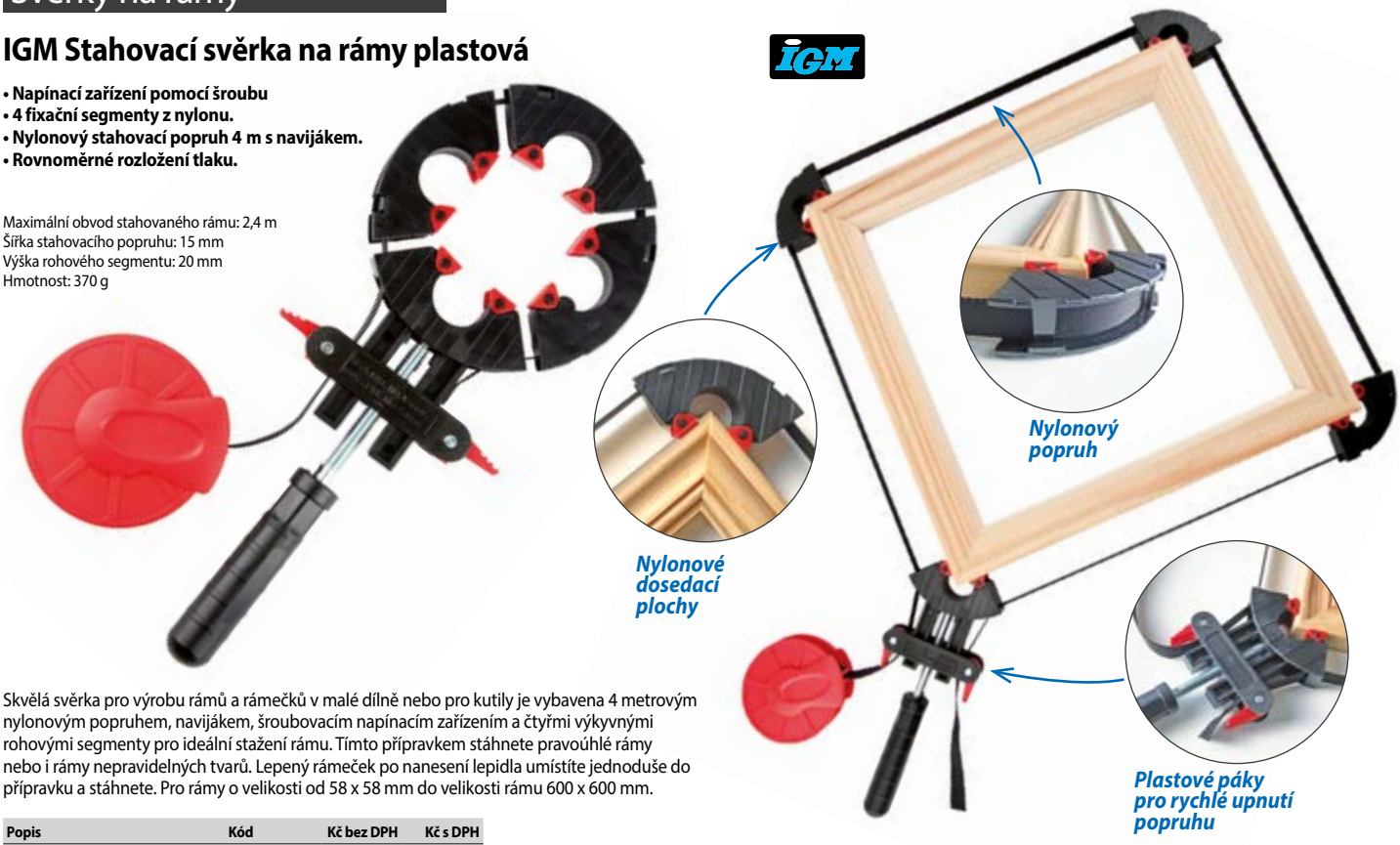
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Svěrka 50 mm	MO-PS05	**42**	**51**
Svěrka 75 mm	MO-PS07	**59**	**71**
Svěrka 100 mm	MO-PS10	**80**	**97**

Svěrky na rámy

IGM Stahovací svěrka na rámy plastová

- **Napínací zařízení pomocí šroubu**
- **4 fixační segmenty z nylonu.**
- **Nylonový stahovací popruh 4 m s navijákem.**
- **Rovnoměrné rozložení tlaku.**

Maximální obvod stahovaného rámu: 2,4 m
Šířka stahovacího popruhu: 15 mm
Výška rohového segmentu: 20 mm
Hmotnost: 370 g



Skvělá svěrka pro výrobu rámů a rámečků v malé dílně nebo pro kutily je vybavena 4 metrovým nylonovým popruhem, navijákem, šroubovacím napínacím zařízením a čtyřmi výkyvnými rohovými segmenty pro ideální stažení rámu. Tímto přípravkem stáhnete pravoúhlé rámy nebo i rámy nepravidelných tvarů. Lepený rámeček po nanesení lepidla umístíte jednoduše do přípravku a stáhnete. Pro rámy o velikosti od 58 x 58 mm do velikosti rámu 600 x 600 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Svěrka na rámy plastová	146-1231	**427**	**517**

CMT Stavitelná rámová rohová svěrka sada 2 ks



Rozměry: 100x100x35 mm





Sada 2 ks nastavitelných CMT rohových svěrek na rámové konstrukce, pomocí kterých zajistíte fixaci dílce v přesném úhlu 90°. Svěrky využijete pro precizní fixaci při lepení nebo šroubování rohových rámových spojů nebo T-spojů, které jsou typické u regálů nebo skříní. Svěrkami lze stahovat libovolný materiál o tloušťkách od 6 do 25,4 mm. Tyto svěrky vám zjednoduší práci bez nutnosti přidržovat díly k sobě rukou. Speciální konstrukce svěrek umožňuje ovládat fixaci dílce z obou stran svěrky, zvenčí pomocí růžicové matice a zevnitř pomocí šestihranného imbus klíče.

Použití svěrek je velmi snadné. Vložte dílec-otočte upínací maticí a máte hotovo. Na každou stranu rohu okamžitě působí stejný tlak a máte zaručený přesný 90° úhel.

Svěrky jsou vyrobeny z robustního a odolného plastu a jsou opatřeny dvojitou stupnicí v milimetrech a palcích.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada 2 ks	CFC-002	**1 068**	**1 292**



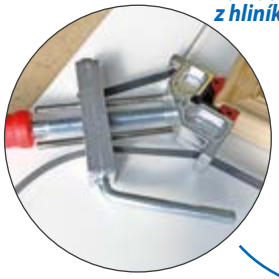
IGM Stahovací svěrka na rámy kovová

- **Základna a rohové segmenty z hliníku.**
- **Výkyvné segmenty z nylonu.**
- **Ocelový stahovací pás s navijákem.**
- **Docílíte vždy přesného a pevného spoje.**
- **Tlak je rovnoměrně rozložený ve všech spojích.**

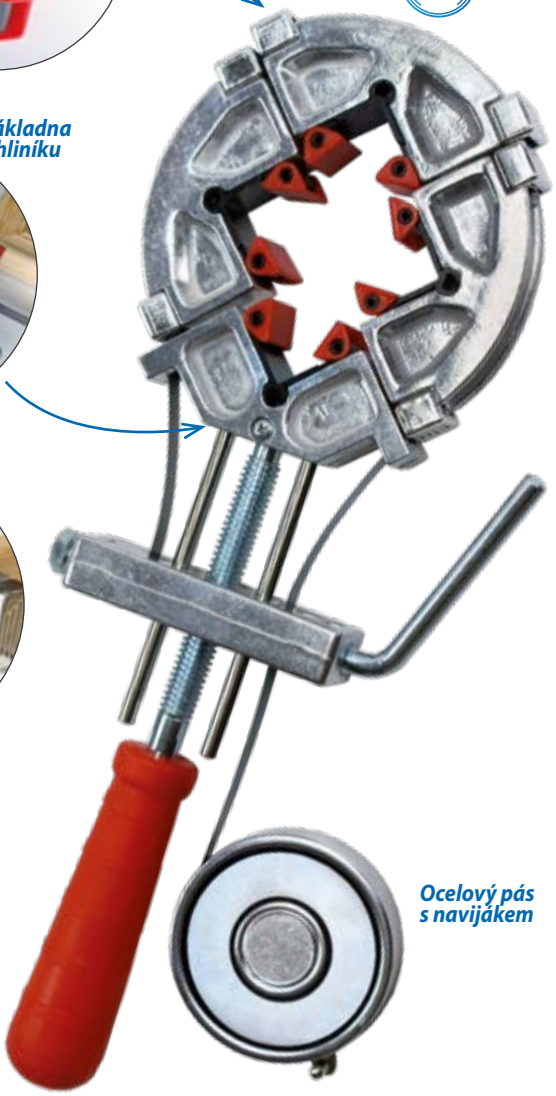


Nylonové dosedací plochy v hliníkovém segmentu

TOP

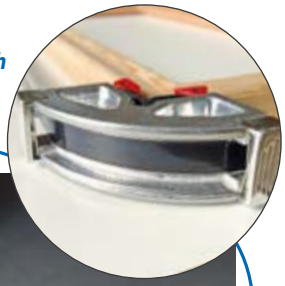


Základna z hliníku



Stahovací svěrka na rámy je praktický přípravek pro stahování rámů a rámečků libovolného tvaru s maximálně čtyřmi rohy v základní variantě. Lepený rám po nanesení lepidla umístíte jednoduše do přípravku a stáhnete. Stahovací pás je vyroben ze zušlechtěné oceli s vysokou pevností a z důvodu bezpečnosti má zaoblené hrany proti pořezání. Duralové fixační segmenty mají odnímatelné výkyvné nylonové segmenty, aby nedošlo k poškození povrchu stahovaného rámu. Výkyvný mechanizmus rohových segmentů eliminuje odchylku úhlů a umožňuje stažení trojúhelníkového rámu i rámu s půlkruhovým obloukem nebo nepravidelného tvaru. Stahovací pás je umístěn v navijáku pro bezpečnou manipulaci. Při stažení je docílen vždy přesný a pevný spoj s rovnoměrně rozloženým tlakem pro dokonalé slepení. Pro rámy o velikosti od 65 x 65 mm do velikosti rámu 915 x 915 mm.

Rovnoměrný tlak ve spojích



Maximální obvod rámu: 3,6 m
Šířka ocelového pásu: 10 mm
Výška rohového nylonového segmentu 25 mm
Hmotnost 1,1 kg



Ocelový pás s navijákem

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Svěrka na rámy kovová	146-1230	**964**	**1 166**

Trubkové svěrky

IGM Trubková truhlářská svěrka H style

- **Litinové čelisti s velkou upínací silou.**
- **Extra vysoká základna poskytuje prostor pro snadnější ovládání.**
- **Vysoká stabilita díky 2 nohám.**
- **Kvalitní vřeteno s masivní klikou.**

Trubkové svěrky vám nabízí velkou flexibilitu, protože je můžete využít na různých délkách trubek. Slouží pro lepení spárovek, rámů apod. Jedna sada hlav a různé délky trubek poskytují spoustu možností. Svěrky mají dva předvrtané otvory pro uchycení opěrného materiálu, které slouží proti otlačování svíraných dílů.



Svěrka se skládá ze dvou čelistí. Do pevné čelisti se závitem G3/4" a posuvným ramenem se našroubuje běžná ocelová trubka, která má na jednom konci shodný závit. Druhá posuvná čelist se samosvornými čelistmi se ustaví do vhodné vzdálenosti a klikou na pevné čelisti se dosáhne stažení lepených dílů.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Trubková svěrka	149-500	**430**	**520**

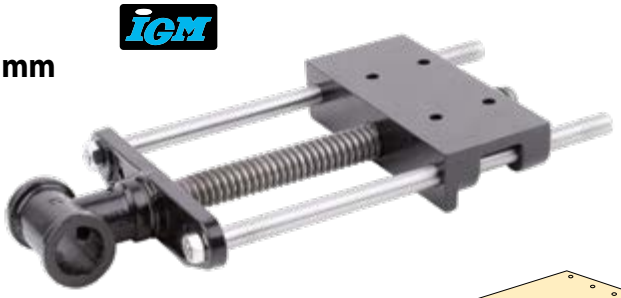
Svěráky

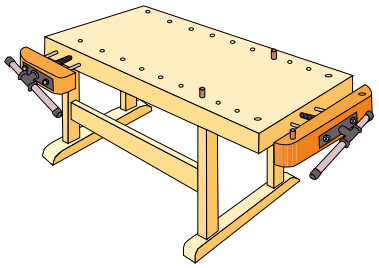
IGM Hoblicové vřeteno francouzský typ 300 mm

- **Dvojité masivní vedení.**
- **Osvědčená litinová konstrukce.**
- **Provedení 300 mm.**

Technické parametry:
- Délka vodících tyčí: 300 mm
- Rozteč vodících tyčí: 153 mm
- Průměr vodících tyčí: 13,6 mm
- Závit: Tr 23
- Průměr otvoru pro klíč: 30 mm
- Délka x Šířka x Výška (černé části): 180 x 79 x 4,2 mm
- Rozměry balení: 385 x 210 x 52 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Francouzský typ 300 mm	149-530	**1 043**	**1 262**





Hoblicové vřeteno francouzského typu má masivní dvojité vedení, které zaručuje přesné a pevné sevření obrobku. Je určeno pro přední vozík pracovních stolů a hoblic, který je tradičně namontován na levé přední straně hoblice. Hoblicové vřeteno však může být použito i na zadní (pravou) stranu hoblice. Vymazlený design a litinová konstrukce je zárukou dlouhé životnosti.

IGM Hoblicové vřeteno francouzský typ 420 mm

- **Dvojité masivní vedení.**
- **Osvědčená litinová konstrukce.**
- **Provedení 420 mm.**

Technické parametry:
- Délka vodících tyčí: 420 mm
- Rozteč vodících tyčí: 170 mm
- Průměr vodících tyčí: 20 mm
- Závit: Tr 27
- Průměr otvoru pro klíč: 30 mm
- Délka x Šířka x Výška (černé části): 243 x 117 x 59 mm
- Rozměry balení: 270 x 270 x 75 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Francouzský typ 420 mm	149-531	**1 756**	**2 125**

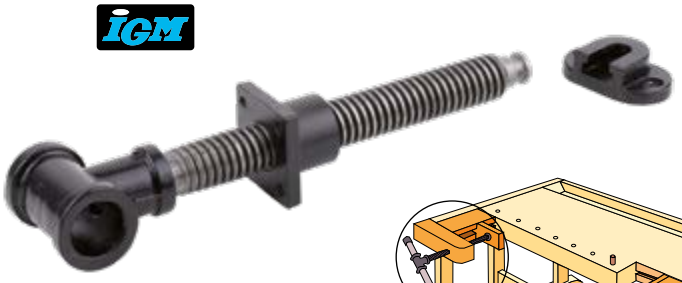


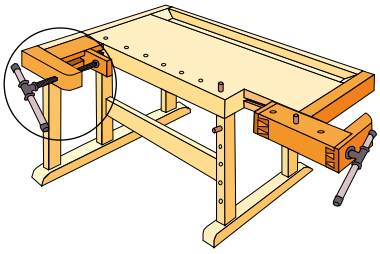
IGM Hoblicové vřeteno pro přední svěrák

Vřeteno pro přední svěrák nebo-li vozík vypadá podobně jako pro zadní svěrák. Má však navíc komponentu pro připevnění pohyblivé čelisti předního svěráku. Ta umožňuje přesné a pevné upnutí dílců proti hoblici.

Technické parametry:
- Délka x šířka x hloubka balení: 340 x 80 x 70 mm
- Závit: průměr 27,3 mm, stoupání závitu 2 mm
- Upínací šrouby: 4 ks M6
- Průměr otvoru pro utažení: 30 mm
- Rozměry přítlaku: 70 x 40 mm
- Využitelná délka: 190 mm
- Délka vřetene: 240 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vřeteno pro přední svěrák	149-532	**731**	**885**





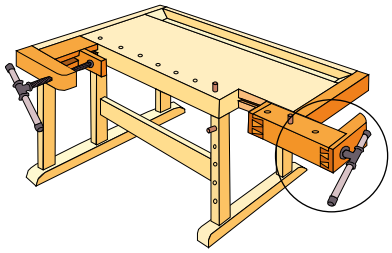
IGM Hoblicové vřeteno pro zadní svěrák

Hoblicové vřeteno pro zadní svěrák nebo-li vozík je tradičně namontováno na pravé části hoblice. Zapuštěný svěrák používá stolovou desku jako vnitřní čelist a vřeteno přitlačuje pohyblivou dřevěnou částí svěráku obrobek pevně proti ní.

Technické parametry:
- Délka x šířka x hloubka balení: 440 x 90 x 75 mm
- Závit: průměr 27,5 mm, stoupání závitu 5,3 mm
- Upínací šrouby: 4 ks M6
- Průměr otvoru pro utažení: 30 mm
- Využitelná délka: 290 mm
- Délka vřetene: 330 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vřeteno pro zadní svěrák	149-533	**838**	**1 014**



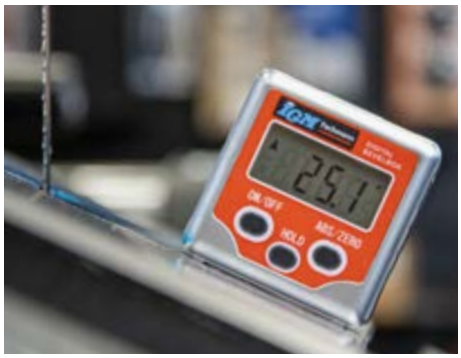




Úhloměry

Modernizujte levně i starší stroje

Díky praktickému a chytrému digitálnímu úhloměru s magnetickým upínáním můžete rychle a za minimální náklad nastavovat úhel řezání u libovolného stroje, jako jsou například kotoučové pily, pokosové pily, pásové pily atd.





Seřizování kolmosti kotouče nebo naklopení stolu bývalo často zdlouhavé a použití klasického úhelníku je nekomfortní a nepřesné. Magnetický úhloměr FDU-001 se snadno upne na kotouč, pás nebo litinový stůl a během pár vteřin je nastaveno. Hlavní výhodou přípravku je možnost použití na libovolném stroji, libovolném místě a v jeho velikosti, díky které jej můžete mít stále u sebe.

IGM Digitální úhloměr +-- 180°, rozlišení na 0,1°

- **Měření úhlů v rozmezí +/-180° s rozlišením 0,1°**
- **Vybaven automatickým vypínáním**
- **Možnost uzamčení hodnoty**
- **Voděodolný**
- **Zabudovaný magnet**



Vybaven možností uzamčení číselné hodnoty úhlu. Vodě odolný digitální úhloměr umožňuje měřit úhly v rozmezí +/- 180° s rozlišením na 0,1°. Digitální úhloměr je vybaven autovypínáním, je malý a má zabudovaný magnet, pomocí kterého můžete velmi snadno změřit například úhel naklopení pilového kotouče na Vaší pile.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Digitální úhloměr	FDU-001	**852**	**1 031**
Baterie CR2032	129-542047	**38**	**46**

IGM Digitální úhloměr s ramenem 0°- 220°, rozlišení na 0,05°



- **Velký dobře čitelný displej**
- **Úhloměr a vodováha v jednom**
- **Měření úhlů v rozmezí 0° - 225°**
- **Rozlišení 0,05°**
- **270 mm pravítko**

Tento digitální úhloměr s ramenem je měřící nástroj s mnoha funkcemi. Velmi snadno můžete změřit úhel a pomocí pravítka délky 270 mm narýsovat zároveň rysku řezu. Čitelný velký displej Vám ukáže přesný úhel v rozmezí 0° - 225° s rozlišením na 0,05°. Úhloměr slouží zároveň jako vodováha, obsahuje jednu libelu.

Chytrý úhloměr pro každého řemeslníka



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Úhloměr s pravítkem	FDU-002	**1 026**	**1 241**
Baterie CR2032	129-542047	**38**	**46**

IGM Digitální úhlové pravítko

- **Funkce zamykání pro přenos úhlů**
- **Korozivzdorná ocel garantuje dlouhou životnost**
- **Snadné měření úhly i délky jedním měřidlem**
- **Dobře čitelný svítící displej**



Ramena z nerezové oceli garantují dlouhou životnost. Snadno změříte jak úhel, tak délku s jedním měřidlem. Zobrazuje úhel rychle a přesně na jasně svítícím digitálním displeji. Funkce zamykání pro přenos úhlů. Snadná obsluha pouze dvěma ovládacími tlačítky. V rozloženém stavu je délky 400 mm (FDU-003020) a 1000 mm (FDU-003050).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pravítko 200 mm	FDU-003020	**547**	**662**
Pravítko 500 mm	FDU-003050	**875**	**1 059**
Baterie CR2032	129-542047	**38**	**46**

Úhelníky

IGM Značící pravítko 60 mm



- **Duralové pravítko se značícími otvory po 1 mm.**
- **Rychlé a přesné rýsování rovnoběžných čar ve vzdálenosti 5 - 60 mm.**
- **Kompaktní rozměr, vejde se do každé kapsy.**

Malé kompaktní značící pravítko pro rýsování dokonale rovnoběžných čar podle hrany materiálu. Vložte tužku do odpovídajícího otvoru a vytvořte rovnoběžnou čáru posouváním pravítka po hraně dílce. Rovnoběžnou čáru můžete rýsovat ve vzdálenosti 5 až 60 mm od hrany dílce. Každý otvor představuje 1 mm.



- Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.
- Příložník je vhodný pro tuhy 0,5–1 mm.
- Rozměry: 80 x 58 x 9 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Značící pravítko	MER-ZPR60	**325**	**393**

IGM Značící příložník





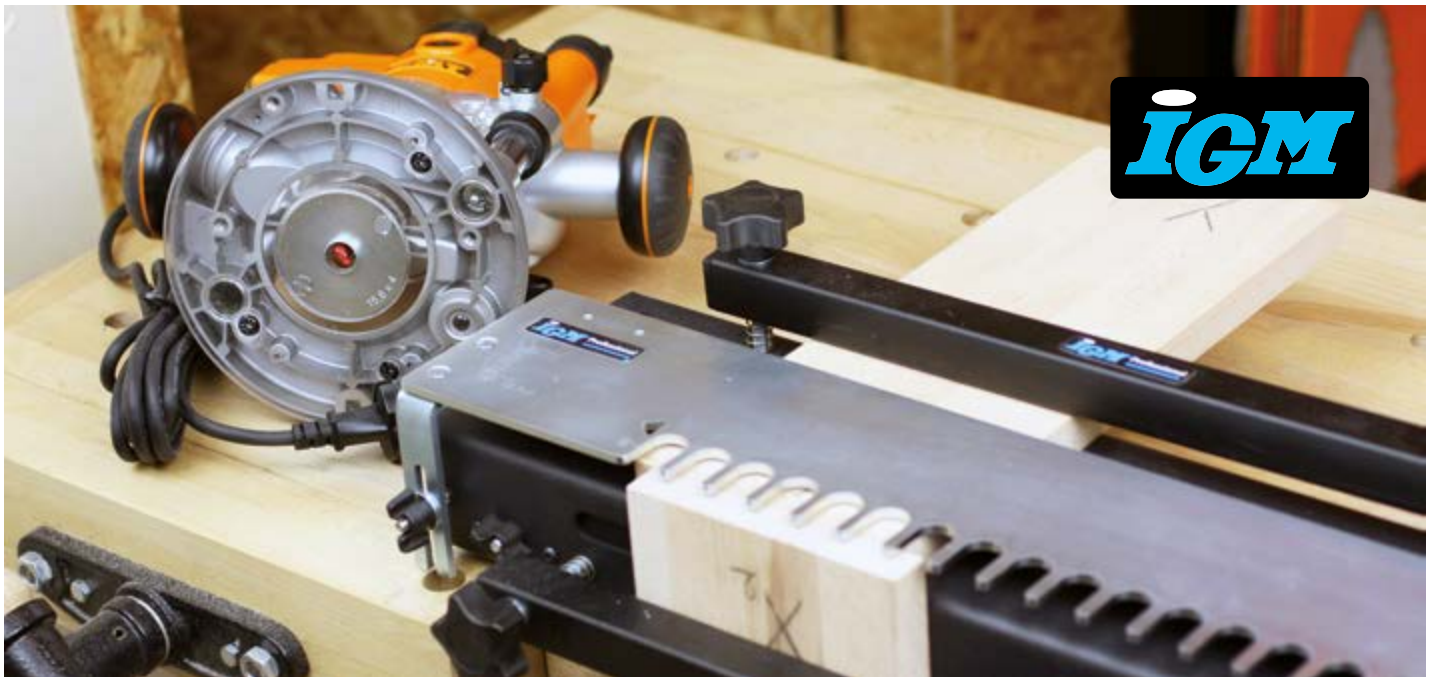
- **Přesný duralový příložník.**
- **Rychlé a přesné rýsování pravého úhlu.**
- **Rychlé a přesné rýsování rovnoběžných čar s hranou dílce.**
- **Značící otvory po 1 mm.**
- **Jasně čitelná stupnice po 5 mm.**

Přesný a snadno použitelný duralový příložník se značícími otvory. Za pomoci příložníku vytvoříte dokonalé rovnoběžné čáry. Vložte tužku do odpovídajícího otvoru a vytvořte rovnoběžnou čáru posouváním příložníku po hraně dílce. Rovnoběžnou čáru můžete rýsovat ve vzdálenosti 5 až 160 nebo až 260 mm. Každý otvor představuje 1 mm.

- Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.
- Příložník je vhodný pro tuhy 0,5–1 mm.
- Dodává se ve dvou variantách v délce stupnice 160 mm (celková délka 200 mm) nebo 260 mm (celková délka 300 mm).

- Rozměry:
Varianta 160 mm - 200 x 98 x 14 mm
Varianta 260 mm - 300 x 98 x 14 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Příložník 160 mm	MER-ZP160	**670**	**811**
Příložník 260 mm	MER-ZP260	**791**	**957**



IGM Truhlářský úhelník 300 x 200 mm

- **Přesný duralový úhelník 300 x 200 mm.**
- **Laserem značené stupnice po 1 mm na obou stranách.**
- **Měření vnější i vnitřní hrany.**
- **S příložníkem pro lepší úchop a stabilitu.**

Přesný duralový IGM Truhlářský úhelník se snadno čitelnými, laserem značenou stupnicí po 1 mm na obou stranách. Má 300 mm svislou stupnici pro měření vnější hrany a 260 mm svislou stupnici pro měření vnitřní hrany. Součástí úhelníku je příložník pro lepší úchop, s horizontální stupnicí 155 mm na hraně úhelníku, díky které zůstane úhelník při přiložení pevně na svém místě bez nutnosti držení. Mezi vnitřní svislou a horizontální stupnicí je vhodně umístěná mezera, abyste mohli tuhou označit i tu nejmenší vzdálenost.



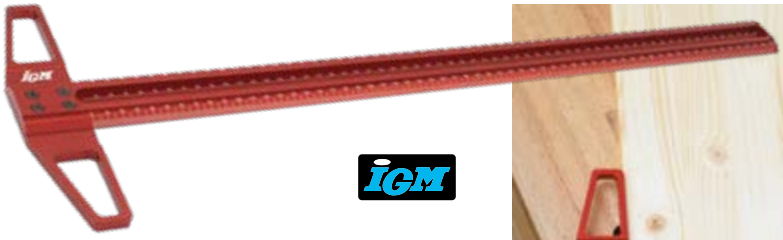
- Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Truhlářský úhelník	MER-TR300	**1 448**	**1 752**

IGM Značící příložník 600 mm

- **Přesný duralový příložník.**
- **Laserem značená stupnice po 1 mm.**
- **Okraje stupnice s 30° zkosením.**
- **Značící otvory po 1 mm.**
- **Možnost použití jako pravítko.**





Přesný značící a rozměřovací IGM příložník 600 mm je vyroben z eloxovaného duralu. Stupnice je značena laserem po 1 mm. Okraje stupnice jsou zkosené směrem k pracovní ploše pro přesnější rýsování. Příložník je vyroben ze dvou dílů, a to základny a pravítka, které do sebe perfektně zapadají díky CNC obrobení dosedacích ploch. Jsou spojeny 4 pevnými šrouby. Příložník lze také použít jako pravítko po odmontování základny. Uprostřed pravítka jsou ve dvou řadách značící otvory pro rovnoběžné značení po 1 mm. Stačí vložit hrot tužky do otvoru a nakreslit dokonale rovnou čáru podél prkna.

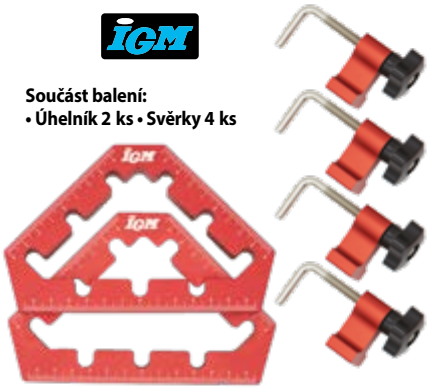
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Značící příložník	MER-ZP600	**1 489**	**1 802**

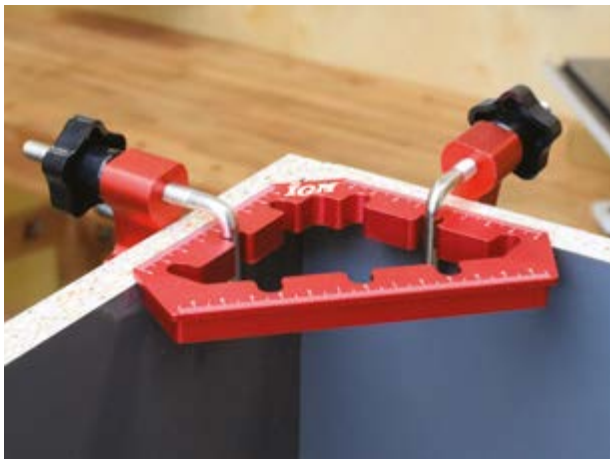
- Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.
- Příložník je vhodný pro tuhy 0,5–1 mm.

IGM Rohový úhelník 4590

- **Dva rohové úhelníky se 4 svěrkami**
- **Vždy přesný 90° nebo 45° úhel**
- **Laserem značená stupnice na každé hraně**

Součást balení:
- **Úhelník 2 ks • Svěrky 4 ks**





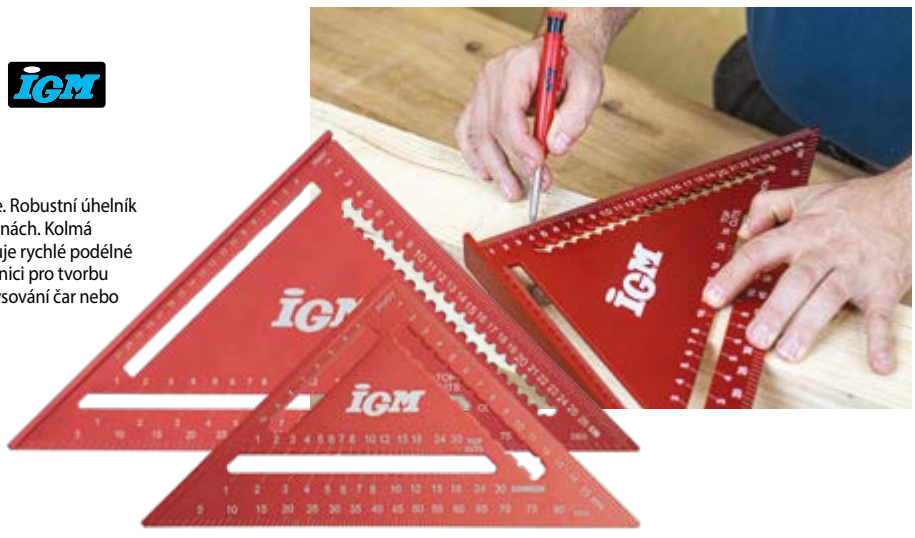
Přesný duralový IGM Rohový úhelník se svěrkami Vám pomůže vždy dosáhnout přesného 90° nebo 45° úhlu. Úhelník má z vnější strany osazení, aby ho bylo možné snadno uchytit na obrobek, a laserem značenou stupnici po 1 mm na každé hraně. Součástí balení jsou 2 úhelníky a 4 svěrky s maximální šířkou upnutí 60 mm a vysokou upínací silou. Vhodný pro spojování dílů při tvorbě nábytku, dveří, poliček a mnoho dalších.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Rohový úhelník	MER-RU4590	**1 024**	**1 239**

- Šířka upnutí 60 mm.
- Rozměr úhelníku 125 x 125 x 150 mm, tloušťka profilu 12 mm.

IGM Tesařské úhelníky

- **Přesný robustní úhelník.**
- **Nutnost pro každého tesaře.**
- **Laserem značené stupnice na obou stranách.**
- **Rychlé a přesné podélné rýsování rovnoběžných čar.**
- **Slouží jako vodítko pily.**



Přesný duralový IGM Tesařský úhelník je nutností pro každého tesaře. Robustní úhelník má snadno čitelné, laserem značené stupnice po 1 mm na obou stranách. Kolmá strana má stupnici do 175 / 300 mm se zářezy po 5 mm, což umožňuje rychlé podélné rýsování rovnoběžných čar. Přepona má stupnici od 0° do 90° a stupnici pro tvorbu běžných krokví, nárožních a úžlabních trámů. Je ideální pro rychlé rýsování čar nebo jako vodítko pily. Výrazně zjednodušuje stavbu střešní konstrukce.

- Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.
- Rozměr úhelníku: 180 x 180 x 248 mm / 300 x 300 x 430 mm.
- Tloušťka profilu 5 mm.
- Šířka dorazu 28 mm.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
180 mm	MER-TU175	**181**	**219**
300 mm	MER-TU300	**418**	**506**

Metry a měřítka

IGM Truhlářské pravítko s dorazem 600 mm

• Materiál ze slitiny hliníku je odolný proti opotřebení a korozi.
• Rozměry: 600 x 56 x 20 mm



• Duralové eloxované pravítko, odolné proti opotřebení a korozi.
• Dobře čitelné vylaserované stupnice po 1 mm.
• Dvě stupnice, jedna klasická a druhá s nulou uprostřed.
• Masivní, tuhá konstrukce pravítka.
• Doraz je možné namontovat na oba konce pravítka.





Přesné duralové pravítko nejen pro truhláře. Vylaserovaná stupnice zaručuje přesnost a její zkosení usnadňuje rýsování tužkou. Na jedné straně je klasická stupnice 0 – 600 mm, na druhé straně začíná 0 ve středu pravítka a stupnice je vpravo i vlevo do 300 mm. Otvory na konci pravítka slouží k upevnění dorazu, abyste dosáhli vysoké přesnosti při rýsování kolmo k hraně dílce. Prolisy v těle pravítka usnadňují manipulaci a posun pravítka prsty po ploše.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Truhlářské pravítko	MER-TPR600	**457**	**553**

IGM Skládací metr s úhloměrem 2 m





Pro snadné značení nejčastějších úhlů



• Kvalitní skládací metr z habrového dřeva.
• Funkce úhloměru díky vyznačené úhlové stupnici pod kloubem lamely (15°, 45°, 60°, 75°, 90°, 75°, 60°, 45°, 15°).
• Délka 2 metry, dělená na 10 lamel šířky 16 mm.
• Voděodolná konstrukce díky dvouvrstvému bílému lakování a vrchní vrstvě z UV laku.
• Hladké rovné lamely pro přesné rýsování rovných čar.
• Kryté klouby s viditelným nýtem.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Skládací metr	MER-SK2M	**89**	**108**

Hloubkoměry

IGM Digitální hloubkoměr







• Rozteč dosedacích ploch 60 mm
• Nastavení nástroje až do 80 mm
• Otvory až do hloubky 55 mm
• Stupnice v milimetrech i palcích
• Nohy jsou opatřeny magnety

Digitální hloubkoměr je určený pro jednoduché a přesné nastavení nástroje v horních frézkách, frézovacích stolcích, spodních frézkách nebo pilách. Dosedací plochy mají rozteč 60 mm. Můžete měřit nastavení nástroje až do 80 mm nebo otvory až do hloubky 55 mm pomocí odnímatelného měřícího kolíku. Tělo hloubkoměru je vyrobeno z tvrdého plastu a ocelové posuvné pravítko má stupnici v mm i palcích. Nohy jsou opatřeny magnetem pro lepší přichycení k ocelovým stolům strojů.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Digitální hloubkoměr	MDH-001	**637**	**771**
Baterie CR2032	129-542047	**38**	**46**

Značení a rýsování

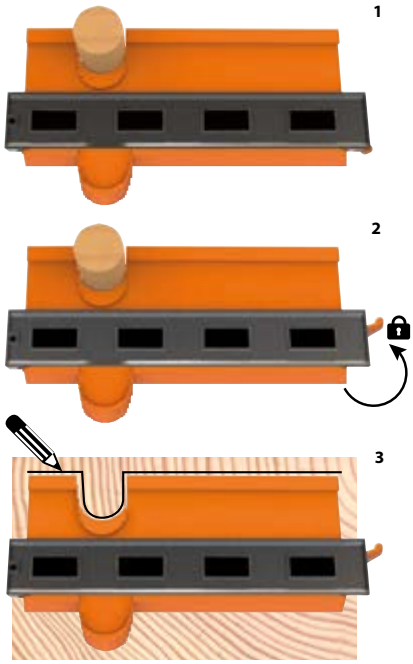
CMT Šablona pro přenášení obrysů

Pro přesné přenášení obrysů různých materiálů, i zakřivených.
Snadno posuvná měřítka navržená pro kopírování jakéhokoli tvaru: roury, sloupu, trubky, pravidelného a nepravidelného tvaru stěn, soklové lišty, stropní lišty, rámu dveří a oken.
Vhodné pro materiály jako jsou dlaždice, dřevo, kompozit, porcelán, keramika, vinyl a podlahové krytiny.
Snadné a rychlé montáže bez odhadování, oprav a plýtvání materiálem.









- Šířka šablony: 250 mm
- Maximální hloubka obrysu: 60 mm
- Šířka lamely: 1,5 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Šablona	CDG-001	**458**	**554**

IGM Značkovací tužka pro řemeslníky



- **Umožňuje značení v hlubokých otvorech až do 42 mm.**
- **Tlačítko pro snadné vysouvání tuhy se zabudovaným ořezávátkem.**
- **Tuhy o průměru 2,8 mm lze vložit z obou stran.**
- **Kovová spodní část tužky.**
- **Plastová spona pro upevnění na kapsu.**
- **Vhodné pro širokou škálu povrchů - drsné, hladké, suché, mokré nebo zaprášené.**
- **Grafitová tuha a barevné voskové tuhy (červená a žlutá).**

Grafitové tuhy jsou vhodné na: papír, dřevo, lamináty, kámen a umělý kámen, kovy a neželezné kovy, zednické práce.
Barevné voskové tuhy jsou vhodné na: plasty, keramiku, sklo, papír, dřevo, lamináty, kámen a umělý kámen, kovy a neželezné kovy, zednické práce.

Všestranná značkovací tužka pro řemeslníky má speciální vyměnitelné tuhy o průměru 2,8 mm, které umožňují značení na téměř všechny povrchy, bez ohledu na to, zda jsou suché, mokré, drsné, hladké nebo zaprášené. Součástí balení je jedna grafitová tuha.





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Značkovací tužka	MER-DHM1	**82**	**99**
Grafitové tuhy 6 ks	MER-DHM1S	**42**	**51**
Voskové tuhy červené 6 ks	MER-DHM2S	**42**	**51**
Voskové tuhy žluté 6 ks	MER-DHM3S	**42**	**51**



IGM Centrovací šablona pro soustružení

- **Nutnost pro každého soustružníka.**
- **Najde střed přesně, během několika vteřin.**
- **Pro čtyř nebo osmihranný hranol a kulatinu do 200 mm.**
- **Žádné pohyblivé části.**
- **Vysoká přesnost.**
- **Bez výpočtů.**



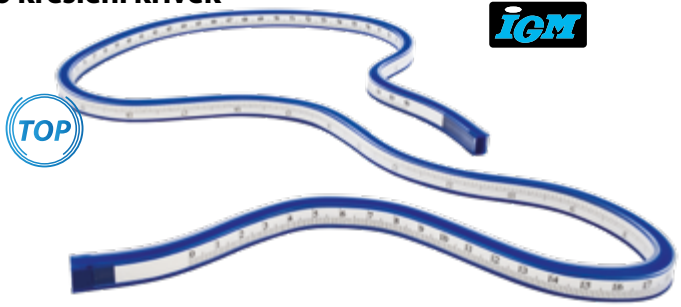
Šablona pro hledání středů, pomocí které najdete střed čtyř, šesti, osmihranného hranolu nebo kulatiny během několika vteřin na čelní ploše. Usnadňuje práci při soustružení dřeva. Maximální průměr obrobku 200 mm (šestihranný 146 mm).

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Centrovací šablona	148-1005	**201**	**243**



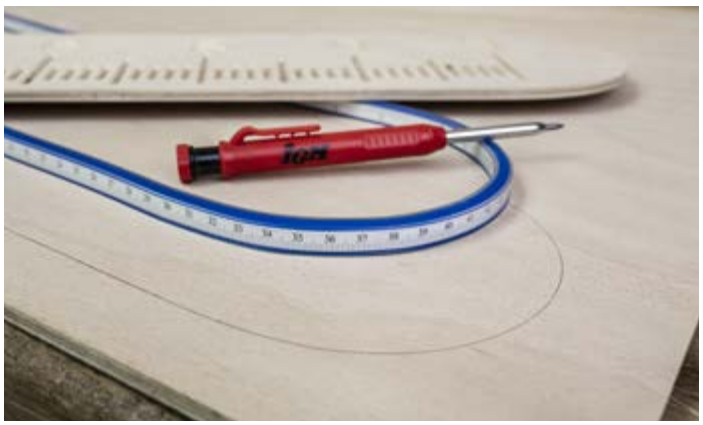


IGM Ohebné pravítko 90 cm pro kreslení křivek



Ohebné pravítko IGM délky 90 cm (26“). Použitelné s rýsovací tužkou a s rýsovacím perem. Pro orýsování křivkových dílů. Možnost přenášení tvarů při výrobě šablon.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Ohebné pravítko	MOP090	**207**	**250**



Detektory

CMT Digitální vlhkoměr

Rozsah měření ve dřevě: 5 ~ 50%
Rozsah měření ve stavebním materiálu: 1,5 ~ 33%
Přesnost měření: ± 2%
Úsporný režim podsvícení: přibližně 15 sekund
Automatické vypnutí: po 3 minutách nečinnosti
Indikátor vybité baterie: Ano
Napájení: baterie 9 V
Pracovní proud: < 25 mA
Pracovní teplota: 0 C° ~ 50 C°
Skladování: -20 C° ~ 60 C° (bez baterie)
Rozměry: 144 x 62 x 27 mm
Hmotnost: 86 g (bez baterie)

Ideální vlhkoměr pro truhláře, stavební firmy, průmyslové výroby a lesníky, ale oceníte ho také při restaurování nábytku. Ultra citlivý digitální vlhkoměr snadno rozpozná vnitřní vlhkost dřeva, betonu, sádry a koberců. Tento přístroj dobře poslouží i pro zjištění vlhkosti při stavbě domů a k lokalizování netěsnosti střechy. Ideální použití je při zpracování dřeva v truhlárně, stavebnictví, lesnictví, restaurování a pokládce podlah. Používá se pro kontrolu vlhkosti dřeva, sádrokartonu a betonu před lakováním nebo uzavřením nátěrem.

Na displeji se zobrazí přesný obsah vlhkosti v procentech. Ergonomicky navržený tvar. Schváleno pro CE.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Digitální vlhkoměr	DMM-001	**1 186**	**1 435**
Náhradní hroty	DMM-001/1	**136**	**165**







Vodováhy

IGM Digitální vodováha 400 mm



Délka: 40 cm, Rozsah měření : 0-360°, Rozlišení : 0,1°, Baterie: 2 x AAA (LR03), Rozměry : 416 x 50 x 21 mm, Hmotnost: cca 330 g.

Digitální vodováha je dlouhá 40 cm, má 2 libely a digitální zobrazení úhlu. Elektronika vodováhy má řadu pokročilých funkcí. Měří úhel ve stupních k absolutní rovině nebo k relativnímu (zvolenému) úhlu. Užitečné směrové šipky označují odklon od roviny nebo vertikály. Kromě sklonu ve stupních zobrazuje také sklon v mm na 1 m délky. K dispozici je funkce HOLD pro přidržení naměřené hodnoty. Snadno čitelný Flip - displej s modrým podsvícením se automaticky převrací při práci nad hlavou.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Digitální vodováha	MDV-002	**737**	**892**



Soustružnická dláta - struhy

IGM Cryo Soustružnická dláta

- **Kryogenická HSS M2 čepel.**
- **Masivní buková rukojeť.**

IGM Cryo Soustružnická dláta jsou vhodná jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky. Čepel z HSS oceli M2 je kryogenicky zpracovaná, což zaručuje dlouhou životnost a mnohonásobně vyšší zachování ostří než u běžných dlát. Kryogenicky zušlechtěná ocel M2 na tvrdost 63-65 HRC je velmi odolná proti vysokým teplotám a nespálí se ani při soustružení velmi tvrdých, vysušených dřevin. Masivní ergonomická rukojeť z bukového dřeva je pevná pro komfort a jistotu při práci.

IGM Cryo Soustružnické dláto hrubovací

Hrubovací dláto se používá pro hrubování předem neopracovaného materiálu. Slouží k první úpravě hranatého materiálu na kulatý obrobek nebo k velkému úběru materiálu.

- **Průměr čepele: 28 mm**
- **Délka čepele: 150 mm**
- **Tloušťka čepele: 4 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 470 mm**

RSS-CRH





IGM Cryo Soustružnické dláto rozpichovací diamantové

Rozpichovací dláto se používá pro tvorbu drážek, jemných detailů nebo odřezávání materiálu.

- **Šířka čepele: 20 mm**
- **Délka čepele: 170 mm**
- **Tloušťka čepele: 2-4 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 490 mm**

RSS-CRD





IGM Cryo Soustružnické dláto hladící zaoblené

Zaoblené dláto hladící se používá pro začišťování i tvorbu detailů.

RSS-CRZ

- **Šířka čepele: 20 mm**
- **Délka čepele: 170 mm**
- **Tloušťka čepele: 6 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 490 mm**





IGM Cryo Soustružnické dláto hladící oválné

Dláto hladící oválné se používá pro začišťování, soustružení rovných a vypouklých ploch i tvorbu detailů.

- **Šířka ostří: 19 mm**
- **Šířka čepele: 21 mm**
- **Délka čepele: 170 mm**
- **Tloušťka čepele: 6,5 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 490 mm**

RSS-CRO





Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dláto hrubovací	RSS-CRH	**913**	**1 105**
Dláto rozpichovací	RSS-CRD	**1 010**	**1 222**
Dláto hladící zaoblené	RSS-CRZ	**907**	**1 097**
Dláto hladící oválné	RSS-CRO	**992**	**1 200**

IGM Cryo Soustružnická dláta misková

- **Soustružnické dláto pro tvorbu dutých tvarů a tvarování svahu.**

IGM Cryo Soustružnické dláto miskové se používá při dutinovém soustružení pro tvorbu dutých tvarů, misek a tvarování svahu.

RSS-CRV1



- **Průměr čepele: 6,5 mm**
- **Délka čepele: 170 mm**
- **Délka rukojeti: 220 mm**
- **Celková délka: 390 mm**

IGM Cryo Soustružnické dláto miskové 6,5 mm



RSS-CRV2



- **Průměr čepele: 10 mm**
- **Délka čepele: 215 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 535 mm**

IGM Cryo Soustružnické dláto miskové 10 mm



RSS-CRV3



- **Průměr čepele: 12 mm**
- **Délka čepele: 215 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 535 mm**

IGM Cryo Soustružnické dláto miskové 12 mm



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dláto miskové 6,5 mm	RSS-CRV1	**780**	**944**
Dláto miskové 10 mm	RSS-CRV2	**974**	**1 179**
Dláto miskové 12 mm	RSS-CRV3	**1 106**	**1 338**

IGM Cryo Sada soustružnických dlát 3 ks

- **Tři typy dlát – zapichovací šikmé, hrubovací, vřetenové.**
- **Kryogenická HSS M2 čepel.**
- **Buková 220 mm rukojeť.**



- **Délka rukojeti: 220 mm**
- **Celková délka: 340 mm (vřetenové 360 mm)**



Sada obsahuje:
- **Soustružnické dláto zapichovací šikmé HSS**
- **Soustružnické dláto hrubovací HSS**
- **Soustružnické dláto vřetenové HSS**

IGM Cryo Sada soustružnických dlát obsahuje 3 typy dlát – zapichovací šikmé, hrubovací a vřetenové. Zapichovací šikmé dláto se používá pro tvorbu drážek, jemných detailů a odřezávání materiálu. Hrubovací dláto slouží k hrubování předem neopracovaného hranatého materiálu na kulatý obrobek nebo k velkému úběru materiálu. Vřetenové dláto je také vhodné na hrubování nebo tvorbu svahů, drážek a jiných detailů.
Sada je vhodná jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky. Čepel z HSS oceli M2 je kryogenicky zpracovaná, což zaručuje dlouhou životnost a mnohonásobně vyšší zachování ostří než u běžných dlát. Ergonomická rukojeť z bukového dřeva je pevná pro komfort a jistotu při práci.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada dlát 3 ks	RSS-CR3	**2 304**	**2 788**

IGM Cryo Sada soustružnických dlát 6 ks

- **Šest typů dlát – zapichovací šikmé, rozpichovací, ubírací zaoblené, hrubovací, miskové, vřetenové.**
- **Kryogenická HSS M2 čepel.**
- **Masivní buková rukojeť.**



- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: v rozpětí 430-505 mm**



Sada obsahuje:
- **Soustružnické dláto zapichovací HSS**
- **Soustružnické dláto rozpichovací HSS**
- **Soustružnické dláto ubírací zaoblené HSS**
- **Soustružnické dláto hrubovací HSS**
- **Soustružnické dláto miskové HSS**
- **Soustružnické dláto vřetenové HSS**

IGM Cryo Sada soustružnických dlát obsahuje 6 typů dlát pro vřetenové i dutinové soustružení –zapichovací šikmé, rozpichovací, ubírací zaoblené, hrubovací, miskové, vřetenové. Zapichovací šikmé a rozpichovací dláto se používá pro tvorbu drážek, jemných detailů a odřezávání materiálu. Hrubovací dláto slouží k hrubování předem neopracovaného, hranatého materiálu na kulatý obrobek nebo k velkému úběru materiálu. Vřetenové dláto je také vhodné na hrubování nebo tvorbu drážek a jiných detailů. Pro dutinové soustružení využijete ubírací zaoblené a miskové dláto. S miskovým dlátem můžete tvořit duté tvary, misky a tvarovat svah, s ubíracím zaobleným poté vysoustružíte křivky.
Sada je vhodná jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky. Čepel z HSS oceli M2 je kryogenicky zpracovaná, což zaručuje dlouhou životnost a mnohonásobně vyšší zachování ostří než u běžných dlát. Masivní ergonomická rukojeť z bukového dřeva je pevná pro komfort a jistotu při práci.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada dlát 6 ks	RSS-CR6	**4 408**	**5 334**



IGM Sada soustružnických dlát s výměnnými břity 3 ks

- **Snadné a stabilní soustružení. • Tvrdokovové výměnné břity.**
- **Tři typy břitů – čtvercový, kulatý, diamantový.**
- **Buková 220 mm rukojeť.**



- **Šířka krku: 10 mm**
- **Délka krku: 120 mm**
- **Délka rukojeti: 220 mm**
- **Celková délka: 340 mm**



IGM Sada soustružnických dlát s výměnnými břity obsahuje 3 dláta se třemi typy břitů – čtvercový, kulatý a diamantový. Čtvercový se používá k hrubování materiálu a vytváření čepů, kulatý lze využít také k hrubování materiálu nebo soustružení křivek. Diamantovým břitem pak vysoustružíte drážky a jiné ozdobné detaily. Břity jsou vyrobeny z tvrdokovu s velmi vysokou životností a nemusí se ostřit. Pokud se hrana opotřebuje, stačí břitem pootočit. Jakmile je hrana po celém obvodu tupá, břit vyměňte.
Sada je vhodná jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky a pro práci s jakýmkoliv typem dřeva. Ocelový krk 10x120 mm s plochou hranou, kterou lze opřít o opěrku soustruhu, a ergonomická rukojeť z bukového dřeva Vám poskytne snazší a stabilnější soustružení. Tyto dláta vytváří velmi hladký povrch, který nevyžaduje komplikované broušení.

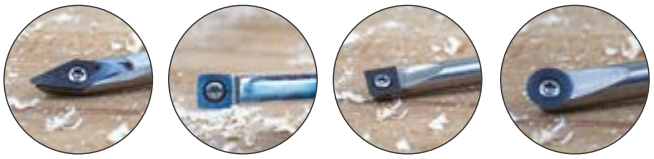
Sada obsahuje:
- **Soustružnické dláto s kulatým břitem HW**
- **Soustružnické dláto s čtvercovým břitem HW**
- **Soustružnické dláto s diamantovým břitem HW**

IGM Chrome Sada soustružnických dlát s výměnnými břity 4 ks

- **Snadné a stabilní soustružení. • Tvrdokovové výměnné břity.**
- **Čtyři typy břitů – čtvercový, čtvercový zaoblený, kulatý, diamantový.**
- **Masivní buková rukojeť a pochromovaný ocelový krk.**



- **Šířka krku: 10 mm**
- **Délka krku: 160 mm**
- **Délka rukojeti: 320 mm**
- **Celková délka: 480 mm**



IGM Sada soustružnických dlát s výměnnými břity obsahuje 4 dláta se čtyřmi typy břitů – čtvercový, čtvercový zaoblený, kulatý a diamantový. Čtvercový se používá k hrubování materiálu a vytváření čepů, s čtvercovým zaobleným můžete také hrubovat materiál a vytvářet zaoblené čepy. Kulatý břit se hodí pro hrubování nebo soustružení křivek. Diamantovým břitem pak vysoustružíte drážky a jiné ozdobné detaily. Břity jsou vyrobeny z tvrdokovu s velmi vysokou životností a nemusí se ostřit. Pokud se hrana opotřebuje, stačí břitem pootočit. Jakmile je hrana po celém obvodu tupá, břit vyměňte.
Sada je vhodná jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky a pro práci s jakýmkoliv typem dřeva. Pochromovaný ocelový krk 10x160 mm s plochou hranou, kterou lze opřít o opěrku soustruhu, a masivní ergonomická rukojeť z bukového dřeva Vám poskytne snazší a stabilnější soustružení. Tyto dláta vytváří velmi hladký povrch, který nevyžaduje komplikované broušení.

Sada obsahuje:
- **Soustružnické dláto s diamantovým břitem HW**
- **Soustružnické dláto s kulatým břitem HW**
- **Soustružnické dláto s čtvercovým břitem HW**
- **Soustružnické dláto s čtvercovým zaobleným břitem HW**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada dlát 3 ks	RSS-RCT3	**1 706**	**2 064**
Sada dlát 4 ks	RSS-RCT4	**3 083**	**3 730**
Kulatá žiletka D12 HW	RSS-CB2	**126**	**152**
Čtvercová žiletka 11x11x2 HW	RSS-CB3	**88**	**106**
Kosočtvercová žiletka 27x10x2,5 HW	RSS-CB4	**117**	**142**
Čtvercová zaoblená žiletka 11x11x2 HW	RSS-CB5	**117**	**142**
Šroub TSPEI M4x4,5x8 D5,6	RSS-SWM4	**20**	**24**

IGM Chrome Soustružnická dláta na dutiny

- **Soustružení dutých nádob.**
- **Snadné a stabilní soustružení.**
- **Tvrdokovový otočný břit.**
- **Masivní buková rukojeť a pochromovaný ocelový krk.**



RSS-CCT1
- **Délka rukojeti: 395 mm**
- **Celková délka: 610 mm**

RSS-CCT2
- **Délka rukojeti: 395 mm**
- **Celková délka: 565 mm**

RSS-CCT3
- **Délka rukojeti: 395 mm**
- **Celková délka: 575 mm**

IGM Chrome Soustružnické dláto na dutiny rovné



IGM Chrome Soustružnické dláto na dutiny zahnuté



IGM Chrome Soustružnické dláto na dutiny silně zahnuté



IGM Chrome Soustružnické dláto na dutiny slouží k soustružení dutých nádob, které je potřeba vyhloubit skrz úzké hrdlo (mísy, vázy, poháry). Dláto je vhodné jak pro začátečníky, tak i zkušené soustružníky. K výběru jsou 3 typy dlát – rovné, zahnuté a silně zahnuté. Každé z těchto dlát Vám umožní určitý úhel vyhloubení.
Plochá hrana pochromovaného ocelového krku, kterou lze opřít o opěrku soustruhu, a masivní ergonomická rukojeť z bukového dřeva Vám poskytne snazší a stabilnější soustružení. Břit je vyrobený z tvrdokovu s vysokou životností a nemusí se ostřit. Pokud se hrana opotřebuje, stačí břitem pootočit. Jakmile je hrana po celém obvodu tupá, břit vyměňte. Tyto dláta vytváří velmi hladký povrch, který nevyžaduje komplikované broušení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dláto rovné	RSS-CCT1	**1 129**	**1 366**
Dláto zahnuté	RSS-CCT2	**1 129**	**1 366**
Dláto silně zahnuté	RSS-CCT3	**1 129**	**1 366**
Kulatá žiletka - D8,9 HW	RSS-CB1	**126**	**152**
Šroub TSPEI - M3x4x6 D6	RSS-SWM3	**37**	**45**

Dláta

IGM Ploché dláto s habrovou rukojetí

- **Na dlabání ostrých rohů, ozubů, rozporů a čepů.**
- **Leštěná čepel z vysoce kvalitní oceli.**
- **Úzké, zbroušené boky čepele.**
- **Voskovaná ergonomická rukojeť z habrového dřeva.**



Vynikající ploché dláto značky IGM je vhodné pro truhláře, kteří ocení kvalitu a tradiční zpracování. Určeno na dlabání ostrých rohů, ozubů, rozporů a čepů. Jemně vybroušená, leštěná čepel je kovaná z vysoce kvalitní oceli s tvrdostí 60HRc. Proto oproti běžným dlátům zůstává dlouho ostrá. Úzké, zbroušené boky čepele jsou ideální pro práci v těsných prostorách, zvláště při výrobě čepů. Rukojeť dláta je vyrobena z kvalitního habru, je najemno broušená s originálním ergonomickým tvarem, který příjemně padne do ruky. Dláto je velmi odolné proti nárazům, protože je čepel usazena v pevné habrové rukojeti s koženým kroužkem a zděří z nerezové oceli. To oceníte zvláště při vysekávání paličkou.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6 mm	RSS-PD06	**356**	**431**
8 mm	RSS-PD08	**348**	**421**
10 mm	RSS-PD10	**348**	**421**
12 mm	RSS-PD12	**354**	**428**
16 mm	RSS-PD16	**368**	**445**
20 mm	RSS-PD20	**377**	**456**
26 mm	RSS-PD26	**422**	**511**
30 mm	RSS-PD30	**484**	**586**
40 mm	RSS-PD40	**569**	**688**

Šroubováky, bity a nástavce

CMT Momentový šroubovák, 1-6 Nm sada



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Momentový šroubovák, sada	TW-006	**4 230**	**5 118**

Specifikace:
- Rozsah: 1-6 Nm
- Nastavení po: 0,1 Nm
- Odchylka: ±6%
- Automatický reset po: 90°
- Délka: 195 mm
- Hmotnost: 335 g





Nastavitelný momentový šroubovák je dodáván v pevném plastovém pouzdru spolu s 20 bity, návodem k použití a kalibračním listem podle norem DIN ISO 6789 a ASME B107.300-2010.

Šroubovák pro snadné upínání a povolování HW nožů a žiletek do stopkových fréz a frézovacích nebo hoblovacích hlav přesně podle požadovaného upínacího momentu. Upínáním žiletek pomocí momentového šroubováku se vyvarujete prasknutí žiletky při přetažení nebo naopak jejímu povolení, pokud byla utažena nedostatečně. Šroubovák lze díky přiložené redukci využít i pro upínání nástrčných šestihranných klíčů s upínáním 1/4". Pomocí numerického ukazatele na šroubováku přesně nastavíte utahovací moment v krocích po 0,1 Nm v rozsahu 1-6 Nm. Dosažení požadovaného momentu upínání je zvukově indikováno cvaknutím mechanismu, který je zároveň rozpoznatelný mírným zavibrováním rukojeti. Momentový šroubovák je vybaven upínáním 1/4" v rukojeti, kde je možné upnout T-klíč (není součástí balení) pro snažší dosažení vyššího točivého momentu.

CMT Momentový klíč na kleštiny, 20-200 Nm



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Momentový klíč	TW-200	**4 426**	**5 355**
ER16 a ER20, D28-36 mm	TW-2836	**922**	**1 116**
ER25, D40-45 mm	TW-4045	**922**	**1 116**
ER32, D50-55 mm	TW-5055	**922**	**1 116**
ER40 a EOC25, D58-62 mm	TW-5862	**994**	**1 203**

Specifikace:
- Rozsah: 20-200 Nm
- Nastavení po: 1 Nm
- Odchylka: ±4%
- Délka klíče: 500 mm
- Upínací čtyřhran: 14 x 18 mm
- Hmotnost: 1,15 kg



Klíč je dodáván v pevném ochranném plastovém pouzdru spolu s návodem k použití a kalibračním listem podle norem DIN ISO 6789 a ASME B107.300-2010.



Momentový klíč pro snadné upínání převlečných matic CNC hlav přesně podle požadovaného upínacího momentu. Numerický ukazatel na rukojeti umožňuje přesné nastavení utahovacího momentu v krocích po 1 Nm v rozsahu od 20 do 200 Nm. Dosažení požadovaného momentu je zvukově indikováno cvaknutím mechanismu, který je zároveň rozpoznatelný mírným zavibrováním rukojeti. Délka klíče 500 mm zaručuje snadné povolení i velmi utažených matic. Upínací čtyřhran 14 x 18 mm.

Jako volitelné příslušenství jsou k dispozici klíče pro matice (typ ER16 až ER40, EOC25), ráčnové hlavy pro použití nástrčných klíčů s upínáním 3/8" nebo 1/2" nebo adaptér pro redukci 4-hranu na rozměr 9 x 12 mm.







Ochrana očí

Uvex CARBONVISION Uzavřené brýle, zorník čirý



- **Rámeček díky obvodové gumě těsně přilehne k obličeji a výborně „sedí".**
- **Uzavřené brýle uvex-carbonvision jsou jedny z nejlehčích na trhu, váží pouze 46 gramů.**
- **Nejnovější technologie povrstvení supravision extreme poskytují absolutní nepotivost.**
- **Brýle chrání oči před UV zářením, nárazy částic s energií do 120 m/s a proti rozstřiku kapalin.**
- **UV 2-1,2 uvex supravision extreme.**

Uvex carbonvision. Ultra-moderní materiály a výrobní technologie vedly k vytvoření rámečků s nízkou hmotností a maximální mechanickou pevností. Kromě toho nabízí brýle carbonvision vysoký komfort nošení.



Rámeček díky obvodové gumě těsně přilehne k obličeji a výborně „sedí".

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Zorník čirý	103-9307375	**535**	**647**

Uvex ULTRASONIC Uzavřené brýle, zorník čirý, oranžovošedé



Nejnovější generace uzavřených brýlí. Vyznačují se vysokým komfortem nošení a velmi malou hmotností. Výměnný zorník v 1.optické třídě z tvrzeného polykarbonátu. Povrstvení zorníku s technologií supravision HC-AF má vysokou odolnost proti poškrábání a proti opocení. Brýle chrání oči před působením UV záření, nárazem částic do rychlosti 120 m/s, proti rozstřiku tekutin a tekutého kovu. Panoramatický tvar, výborný posaz na hlavě, přichycení páskem. Speciální systém odvětrání.

Unikátní technologie supravision HC-AF extrémní odolnost proti poškrábání na vnějšku zorníku a proti orosení uvnitř zorníku. 100% ochrana před UV zářením.

Zorník: polykarbonát čirý, UV 2-1,2.



Ideální pro použití s dioptrickými brýlemi.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Zorník čirý, oranžovošedé	103-9302245	**477**	**577**

Uvex i-3 Ochranné brýle, protisluneční

- **Měkké konce straniček i nosníku Softflex.**
- **Odolnost proti poškrábání z obou stran.**
- **Dlouhodobý nezamlžovací efekt.**
- **Antistatické.**
- **100% ochrana proti UV záření.**





Nejnovější model špičkových brýlí UVEX s ještě vyšším komfortem nošení a bezpečnosti. Brýle uvex i-3 mají ergonomickou opěrku čela, měkkou opěrku nosu a měkké zakončení straniček Flex-Zone. U straniček lze navíc nastavit úhel sklonu pro optimální komfort. Konstrukce brýlí je bez obsahu kovů.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Protisluneční, černošedé	103-9190281	**249**	**301**
Zorník čirý, černošedé	103-9190175	**358**	**433**

Uvex Šňůrka k brýlím černá s UH koncovkami



Univerzální černá šňůrka s UH koncovkami.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Šňůrka k brýlím	103-9959002	**28**	**34**



TOP



Uvex I-VO Ochranné brýle

Špičkový model brýlí UVEX s výměnými zorníky. Jsou vybaveny novým typem zakončení nožiček quatroflexem, speciálním plastem, který je charakteristický měkkostí a vysokým komfortem nošení. Polykarbonátový zorník je v provedení optidur NC, odolný proti poškrábání, chemickým látkám, nepotivý. Je vyměnitelný, v několika verzích, což výrazně snižuje provozní náklady. Brýle UVEX I-VO chrání proti odletujícím, pevným částicím, UV zářením a oslnění od slunce.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Zorník čirý, modro-oranžové	103-9160065	**337**	**408**

Uvex Pouzdro na brýle se zipem, uchycení na opasek



Zapínání na zip. Voděodolné s uchycením na opasek.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pouzdro na brýle	103-9954500	**155**	**188**

Ochrana sluchu

Uvex K2 Sluchátka, 32dB, černá-žlutá



Skládací mušlový chránič sluchu UVEX řady K, poskytuje vysoký komfort při nošení. Ocelový náhlavní oblouk je polstrovaný s měkkou koženkou, aby netlačil a také nesklouzával po vlasech. Lehká konstrukce zaručí, že chránič sluchu na hlavě ani neucítíte. Polstrované náušníky z extra jemné paměťové pěny vám příjemně přilnou k uchu. Sníží se tím možnost prostupu hluku a také vás nebudou po celodenním nošení tlačit na uších.

- Splňuje normu: EN 352-1
- Snížení hladiny hluku: SNR 32 dB, H 37 dB, M 29 dB, L 21 dB
- Hmotnost: 218 g

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sluchátka 32dB	103-2600002	**627**	**759**

Uvex com4-fit špunty do uší -zátky s tkanicí, růžové 10 párů



Jednorázové zátkové chrániče sluchu com4-fit jsou vybavené moderním úchytem ve tvaru písmena X, který značně ulehčuje uchycení zátkového chrániče při jeho vytahovaní. Kromě toho snižuje tvar X tlak ve zvukovodu a tím pádem zvyšuje komfort nošení. Díky kompaktnějšímu ergonomickému designu sedí zátkové chrániče uvex com4-fit dobře, i když jsou zvukovody menší. Com4-fit má uzavřený tvar, který zabraňuje tomu, aby do jeho povrchu pronikly cizí látky. Měkká pěna nabízí vysoký komfort i při dlouhém nošení chráničů. Dají se použít i při nižším hlukovém zatížení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10 párů	103-211200B	**150**	**182**

Respirátory

Uvex respirátor FFP2 tvarovaný s karbonem a ventilem

- **Tvarovaná polomaska FFP2.**
- **Výdechový ventil.**
- **Další vrstva aktivního uhlí ve filtru.**
- **Pro prostředí s vysokým zatížením prachem (D).**
- **Průběžný náhlavní pásek.**



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Karbonový FFP2	103-8732220	**71**	**86**

Uvex respirátor FFP2 skládací s ventilem



- **Skládací polomaska FFP2.**
- **Výdechový ventil.**
- **Pro prostředí s vysokým zatížením prachem (D).**
- **Průběžný náhlavní pásek.**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Skládací FFP2	103-8733210	**55**	**67**

Orientační tabulka stupňů ochrany dle prováděné činnosti

Produkty	FFP1	FFP2	FFP3	APF20
Demolice cihlových, kamených a betonových staveb	X	X	X	X
Papírový prach (tiskárny)	X	X	X	X
Čistící práce na budovách	X	X	X	X
Izolační materiály (skelná vlákna)		X	X	X
Kamený prach		X	X	X
Řezání, frézování, vrtání, ruční broušení dřeva		X	X	X
Pryskyřice a lepení		X	X	X
Chladící kapaliny (lisování, vrtání, obrábění kovů)		X	X	X
Průmysl / lesnictví		X	X	X
Třídění odpadu, recyklace (bakterie, prach)		X	X	X
Azbest -krátkodobá práce			X	X
Pesticidový postřik (částice)			X	X
Práce s tvrdým dřevem (dub, buk, tropické dřevo)			X	X
Spalování odpadu			X	X
Svařování hliníkových materiálů			X	X
Ochranné postřiky			X	X

Celá tabulka použitelnosti na www.uvex-safety.cz Další informace k použitelnosti filtračních polomasek na vyžádání.

Porovnání úrovně ochrany filtrů u ochraných pomůcek.
Porovnání kvality ochrany respirátorů a dalších systémů ochrany by šlo přes nominální ochraný faktor NPF (Nominal rotection Factor). NPF je převrácenou hodnotou celkového množství pronikaného prachu (Total Invard Leakage) přes ochranou pomůcku.

Příklad:
dle EN 149 pro filtr FFP3 je přípustný průnik 2% částic má NPF hodnotu 50,
pro THP2 je přípustné pronikání 0,5% prachových částic, proto má NPF hodnotu 200

Norma	Popis	Třída	NPF
EN 149	Filtrační polomasky proti částicím	FFP1	4
		FFP2	12,5
		FFP3	50
EN 140	Polomaska s částicovými filtry	P1	4
		P2	12
		P3	50
EN 136	Celoobličejová maska s částicovými filtry	P2	17
		P3	1000
EN 12941 / EN 12942	Přetlakové systémy s filtry	THP2	200
		THP3	2000



Již více než 65 let je značka Titebond jedničkou na lepení dřeva a výrobků ze dřeva.

Historie značky začala v roce 1935 s klihovým lepidlem, které způsobilo revoluci v dřevozpracujícím průmyslu. V roce 1955 Titebond znovu nastavila nový standard pro lepení s uvedením na trh prvního lepidla na bázi alifatické pryskyřice, Titebond Original, lepidla na dřevo.

Následovalo první voděodolné lepidlo Titebond II Premium uvedené na trh v roce 1991 a konečně Titebond III, jako vůbec první skutečně plně voděodolné lepidlo.

Každý den, miliony odborníků na stavby a zpracování dřeva i kutilů na celém světě volí jedinečnou značku lepidel – Titebond. Nepřekonatelná kvalita, technické provedení a perfekní výsledky lepení, to jsou přednosti lepidel Titebond. Opravdové lepidlo pro profesionály.

Správné lepidlo pro opravdové profesionály.

Titebond Original Lepidlo na dřevo D2



Titebond Original je nejlepší disperzní lepidlo, které lze použít pro všechny vysocepevnostní spoje dřeva, laminátů, DTD desek, kůže, látky a porézních materiálů. Vynikající např. pro lamelové spoje, pera a drážky, spárovky, protože poskytuje silnou počáteční lepivost v krátké době, čímž minimalizuje upínací dobu. Je velmi oblíbené u truhlářů. Lepidlo lze snadno očistit navlhčeným hadříkem. Po zaschnutí je dobře brousitelné. Je netoxické, bez rozpouštědel a vodou ředitelné do 5%. Při zahřátí znovu změkne.

Klíčové vlastnosti:
- **Vysokopevnostní disperzní lepidlo.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Kratší fixační doba.**
- **Rychle zasychá - zkrácení času lepení.**
- **Spoj je silnější než pevnost dřeva.**
- **Vynikající odolnost proti většině rozpouštědel.**
- **Dobře brousitelné a přelakovatelné.**
- **Univerzální - lepí dřevo, dřevovláknité desky, vysokotlaké lamináty a dřevotřískové desky.**
- **Snadné čištění vodou.**

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
118 ml	123-5062	**73**	**88**
237 ml	123-5063	**109**	**132**
473 ml	123-5064	**177**	**214**
946 ml	123-5065	**265**	**321**
3,78 l	123-5066	**708**	**857**
8,12 l, PROjug	123-50609	**1 431**	**1 732**
18,92 l	123-5067	**3 053**	**3 694**

Titebond II Premium Lepidlo na dřevo D3



Titebond II Premium je vysokopevnostní voděodolné lepidlo, které je určeno pro vysoce vlhké prostředí v interiéru nebo kryté použití v exteriéru. Lepí stavebně-truhlářské výrobky (okna, dveře), konstrukční spoje a nábytek pro vlhké prostředí. Poskytuje silnou počáteční lepivost v krátké době, vysokou pevnost a vynikající brousitelnost. Titebond II Premium je snadno použitelný, netoxický, odolný proti povětrnostním vlivům. Lepidlo lze snadno očistit navlhčeným hadříkem.

Klíčové vlastnosti:
- **Vysokopevnostní voděodolné lepidlo.**
- **Ideální pro vnitřní a venkovní použití**
- **Odolnost proti vodě D3**
- **Silná počáteční lepivost a rychle tuhnoucí.**
- **Ideální pro vysokofrekvenční lepení a lisy za tepla.**
- **Spoj je silnější než pevnost dřeva.**
- **Vynikající odolnost proti většině rozpouštědel.**
- **Dobře brousitelné a přelakovatelné.**
- **Univerzální - lepí dřevo, dřevovláknité desky, vysokotlaké lamináty a dřevotřískové desky.**
- **Snadné čištění vodou.**

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
118 ml	123-5002	**86**	**104**
237 ml	123-5003	**130**	**157**
473 ml	123-5004	**212**	**257**
946 ml	123-5005	**317**	**384**
3,78 l	123-5006	**849**	**1 027**
8,12 l, PROjug	123-50009	**1 458**	**1 764**
18,92 l	123-5007	**3 663**	**4 432**

Titebond III Ultimate Lepidlo na dřevo D4



Titebond III je extrémně voděodolné lepidlo pro vnitřní i venkovní použití. Bylo navrženo jako speciální lepidlo na dřevo, kterým je možno nahradit používání polyuretanových lepidel. Titebond III vytvoří mimořádně silnou vazbu se dřevem, má delší otevřenou dobu a větší viskozitu než konvenční disperzní lepidla. Udrží integritu i při nižších teplotách. Vyznačuje se vysokou pevností spoje. Čistí se vodou, je dobře brousitelné (neměkne při broušení), je odolné proti rozpouštědlům, teplu a plísním. Lepidlo splňuje evropské požadavky pro styk s potravinami a lze jej použít při výrobě krájecích prkének a obdobných výrobků.

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně voděodolné vysokopevnostní lepidlo.**
- **Ideální pro vnitřní i venkovní použití.**
- **Odolnost proti vodě D4**
- **Vynikající pevnost - silná počáteční lepivost.**
- **Prodloužená doba fixace.**
- **Použitelné i za nižších teplot.**
- **Dobře brousitelné a lakovatelné.**
- **Univerzální - lepí dřevo, dřevovláknité desky, vysokotlaké - lamináty a dřevotřískové desky.**
- **Snadné čištění vodou.**
- **Vhodné pro lepení předmětů určených pro styk s potravinami.**

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
118 ml	123-1412	**122**	**148**
237 ml	123-1413	**186**	**225**
473 ml	123-1414	**300**	**363**
946 ml	123-1415	**445**	**538**
3,78 l	123-1416	**1 194**	**1 445**
8,12 l, PROjug	123-14109	**2 450**	**2 965**
18,92 l	123-1417	**4 906**	**5 936**

Velkoobjemové balení Titebond Originál



- Typ: Alifatické disperzní lepidlo
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: žlutá
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Velkoobjemové balení Titebond Premium



- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér a exteriér
- Barva po zaschnutí: žlutá / oranžová
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba:10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota : 13° - 24° C
- Voděodolnost: D3

Velkoobjemové balení Titebond Ultimate



- Typ: Polymerní lepidlo
- Použití: Interiér a exteriér
- Barva po zaschnutí: světle hnědá
- Doba otevření: max. 10 minut
- Montážní doba: 20 - 25 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 8° - 24° C
- Voděodolnost: D4

Titebond Liquid Hide Klihové lepidlo na dřevo



Titebond Genuine Hide je klihové lepidlo, které se nabízí v tekutém stavu připraveném k použití. Nevyžaduje žádný ohřev a míchání. Profesionálové používají Titebond Genuine Hide pro výjimečnou pevnost, dlouhou montážní dobu, pružnost a jedinečný přenos zvuku v nezkreslené podobě. Poskytuje vynikající odolnost proti tečení, nabízí skvělou brousitelnost a lze jej povrchově upravovat lakováním. Jeho citlivost na vyšší teplotu umožňuje snadnou demontáž částí, což je zásadní přínos pro restaurování nábytku nebo opravu hudebních nástrojů. Ideální pro všechny restaurátorské práce, opravy a stavbu hudebních nástrojů, lepení dýh apod.

Vzhledem k jedinečným vlastnostem tohoto lepidla doporučujeme koupit množství pouze pro danou práci, nikoliv skladovat po dlouhou dobu. Po otevření se musí použít celé balení. Není vhodný pro venkovní použití.



Klíčové vlastnosti:
- **Připraveno k okamžitému použití.**
- **Přírodní lepidlo - glutinový klih s přísadami.**
- **Vynikající brousitelnost a odolnost proti tečení.**
- **Vhodné pro dřevo a textilní látky.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Umožňuje rozebrat spoj po zahřátí.**
- **Dlouhá doba fixace pro precizní montáž.**
- **Nevhodné pro dlouhé skladování. Po otevření nutno spotřebovat.**

- Typ: Glutinový klih s přísadami
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: max. 15 minut
- Montážní doba: 30-60 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
118 ml	123-5012	**101**	**122**
237 ml	123-5013	**187**	**226**

Titebond Cold Press Veneer Lepidlo na dřevo

Disperzní lepidlo Titebond Cold Press Veneer je vysoce kvalitní a úsporná alternativa ke kontaktním lepidlům pro velkoplošné lepení dýh na ploché povrchy. Je speciálně navrženo pro dýhování za studena, pro nalepení dřevěné dýhy na masivní dřevo, dřevotřískové desky, MDF, překližky a jiné materiály na bázi dřeva. Nabízí středně dlouhou montážní dobu a neobsahuje žádné škodlivé nebo žíravé výpary typické pro většinu kontaktních lepidel. Pomáhá také zabránit průsaku přes otevřené póry dýhy a surovou nezpracovanou dýhu. Vynikající odolnost proti většině rozpouštědel, je nehořlavé a snadno se čistí vodou.



Klíčové vlastnosti:
- **Speciální disperzní lepidlo pro dýhování za studena.**
- **Minimalizuje průsaky lepidla skrz dýhu.**
- **Spoj je silnější než pevnost dřeva.**
- **Střední doba montáže 15-20 minut.**
- **Lepení dřevěné dýhy na masivní dřevo, MDF nebo dřevotřísku.**
- **Použití pouze v interiéru.**

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
946 ml	123-5175	**270**	**327**
3,78 l	123-5176	**745**	**901**

- Typ: Modifikované disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: tmavě hnědá
- Doba otevření: max. 15 minut
- Montážní doba: 15-20 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Titebond Quick & Thick Lepidlo na dřevo

Disperzní lepidlo s nejrychlejší fixací, a maximální pevností vyniká svými vlastnostmi nad ostatní lepidla. Ideální pro lepení například okrasných lišt a dalších projektů požadujících rychlé lepení bez stékání v interiéru. Snadné k použití, rychlá fixace, která však dostatečně dovoluje vyrovnání dílů. Vynikající pro porézní i polo-porézní materiály. Lepidlo není vhodné pro venkovní použití, konstrukční spoje. Pozor, nevystavujte lepidlo mrazu, který by mohl ovlivnit vlastnosti a funkčnost. Uschovávejte mimo dosah dětí.



Klíčové vlastnosti:
- **Třikrát větší pevnost spoje.**
- **Průhledná barva po vytvrzení.**
- **Dvakrát rychlejší doba fixace.**
- **Ideální lepidlo pro domácí a řemeslné použití.**
- **Vyplňuje mírné trhliny a mezery.**
- **Vynikající odolnost proti většině rozpouštědel.**
- **Dobře brousitelné a přelakovatelné.**
- **Univerzální - lepí dřevo, dřevovláknité desky, vysokotlaké lamináty a dřevotřískové desky.**
- **Snadné čištění vodou, netoxické a nehořlavé.**

Použití: dřevo, dřevovláknité desky, MDF, překližka a dřevotřískové desky, látka, kůže.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
237 ml	123-2403	**115**	**139**
473 ml	123-2404	**192**	**232**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Titebond II Dark Lepidlo na dřevo tmavé D3, 237 ml

Titebond II Dark je obarvená verze lepidla Titebond Premium II do barvy tmavého hnědého dřeva. Je to vysokopevnostní voděodolné lepidlo určené pro vysoce vlhké prostředí v interiéru nebo kryté použití v exteriéru. Po zaschnutí má hnědou barvu, a proto je vhodné všude tam, kde se používají tmavé odstíny dřeva.



Lepí stavebně-truhlářské výrobky (okna, dveře), konstrukční spoje i nábytek pro vlhké prostředí. Poskytuje silnou počáteční lepivost, vysokou pevnost a vynikající brousitelnost. Je snadno použitelné, netoxické, odolné proti povětrnostním vlivům a lze jej jednoduše očistit navlhčeným hadříkem.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
237 ml	123-3703	**133**	**161**

Pro tmavá dřeva.

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér a exteriér
- Barva po zaschnutí: hnědá
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 13° - 24° C
- Voděodolnost: D3

Titebond All Purpose Víceúčelové lepidlo



Titebond All Purpose Víceúčelové lepidlo je vysoce kvalitní lepidlo vhodné jak pro kutily a profesionály tak i pro použití ve škole. Poskytuje vynikající pevnost a silnou počáteční lepivost v krátké době na materiálech jako je dřevo, papír, látka, keramika a jiné. Lepidlo se snadno čistí vodou a je netoxické, po zaschnutí je dobře brousitelné. Ideální pro opravy v domácnosti, řemeslné práce i práci se dřevem. Lepidlo není vhodné pro venkovní použití a konstrukční spoje.

Klíčové vlastnosti:
- **Víceúčelové PVA lepidlo.**
- **Průhledná barva po vytvrzení.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Rychle zasychá - zkrácení času lepení.**
- **Dobře brousitelné a přelakovatelné.**
- **Víceúčelové - lepí dřevo, papír, látky, keramiku a jiné.**
- **Snadné čištění vodou, netoxické.**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
473 ml	123-5034	**192**	**232**

Titebond Melamine Lepidlo na dřevo



Titebond Melamine Lepidlo na dřevo je nehořlavé vinylacetátové lepidlo snadno čistitelné vodou. Má nízký zápach a průhlednou barvu po vytvrzení. Je ideální pro lepení detailních prací, které vyžadují snadné lepení bez stékání. Lepidlo je určeno k lepení dřeva, dřevotřísky, MDF desek a dalších porézních materiálů k syntetickým materiálům, jako je melamin, vinyl, HPL, nebo také ke kovům. Rychlá fixace s delší dobou otevření umožňuje přesné srovnání dílů. Lepidlo není vhodné pro venkovní použití a konstrukční spoje.

Klíčové vlastnosti:
- **Průhledná barva po vytvrzení.**
- **Rychlá fixace s delší dobou otevření.**
- **Hustší složení – minimální stékání.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Lepí melaminové, vinylové a HPL materiály k porézním materiálům.**
- **Snadné čištění vodou, nehořlavé.**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 4° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
473 ml	123-4014	**198**	**240**
3,78 l	123-4016	**909**	**1 100**

Titebond Speed Set Lepidlo na dřevo



Titebond Speed Set Lepidlo na dřevo je velmi rychle tuhnoucí PVA lepidlo. Po zaschnutí je dobře brousitelné a vyžaduje pouze krátkou dobu fixace. Vhodné k vyplňování mírných trhlin a mezer, spoj je silnější než pevnost dřeva. Lepidlo se snadno čistí vodou, je netoxické a je viditelné pod UV-A světlem, což umožňuje rychlou kontrolu naneseného lepidla a jednoduší čištění. Lepidlo není vhodné pro venkovní použití a konstrukční spoje.

Klíčové vlastnosti:
- **Průhledná barva po vytvrzení.**
- **Velmi rychlá fixace.**
- **Spoj silnější než pevnost dřeva.**
- **Viditelné pod UV-A světlem.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Dobře brousitelné.**
- **Snadné čištění vodou, netoxické.**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: 2-4 minuty
- Montážní doba: 8-10 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 15° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
237 ml	123-4363	**240**	**290**

Titebond White Bílé Lepidlo na dřevo



Profesionální lepidlo pro všeobecné dřevařské práce. Silná počáteční fixace, rychlé schnutí, výborná brousitelnost. Lepidlo Titebond White je mimořádně silné bílé lepidlo, které schne rychleji než jiná disperzní lepidla. Univerzální receptura je ideální pro běžné dřevařské práce. Určeno pro porézní a poloporézní materiály. Titebond White má silnou počáteční lepivost a je rychleschnoucí, čímž se zkracuje doba upnutí. Lepidlo zanechává průsvitnou stopu, je brousitelné a není ovlivněno povrchovými úpravami. Titebond White je netoxické a jednoduše omyvatelné vodou.

Klíčové vlastnosti:
- **Krátká doba fixace.**
- **Bezpečné, bez výparů.**
- **Čistitelné vodou a netoxické.**
- **Univerzální.**
- **Bezbarvé a průhledné po zaschnutí.**
- **Zasychá rychleji než většina ostatních disperzních lepidel.**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: transparentní
- Doba otevření: max. 5 minut
- Montážní doba: 10-15 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 10° - 24° C
- Voděodolnost: D2

Min. požadovaný tlak pro pevný spoj (30-80 psi pro HPL, 100-150 psi pro měkké dřevo, 125-175 pro středně tvrdá dřeva a 175-250 psi pro tvrdá dřeva).

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,78 l	123-15026	**678**	**820**

Titebond Extend Lepidlo na dřevo



Titebond Extend je disperzní lepidlo na dřevo s prodlouženou montážní dobou, má stejné vlastnosti jako Titebond Original. Poskytuje však více času pro lepení složitějších sestav. Použití v interiérech, zvláště v exponovaných částech, které jsou vystaveny vyšším teplotám jako kuchyňské linky, obklady radiátorů apod.

Klíčové vlastnosti:
- **Vysokopevnostní disperzní lepidlo.**
- **Použití pouze v interiéru.**
- **Delší fixační doba než Titebond Original.**
- **Spoj je silnější než pevnost dřeva.**
- **Zvýšená odolnost proti vyšším teplotám.**
- **Vynikající odolnost proti většině rozpouštědel.**
- **Dobře brousitelné a přelakovatelné.**
- **Univerzální - lepí dřevo, dřevovláknité desky, vysokotlaké lamináty a dřevotřískové desky.**
- **Snadné čištění vodou.**

- Typ: Disperzní lepidlo PVA
- Použití: Interiér
- Barva po zaschnutí: žlutá
- Doba otevření: max. 15 minut
- Montážní doba: 20-25 minut
- Úplné vytvrzení: 24 hodin
- Pracovní a skladovací teplota: 5° - 30° C
- Voděodolnost: D2

Použití: dřevo, dřevovláknité desky, MDF, překližka, vysokotlaký laminát a dřevotřískové desky, látka, kůže.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
473 ml	123-9104	**206**	**249**
3,78 l	123-9106	**794**	**961**

Titebond Instant Thin Rychleschnoucí lepidlo

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně odolné vteřinové lepidlo pro běžně používané materiály.**
- **Vhodné pro rychlou fixaci dílců, opravy vlasových prasklin a uvolněných okrajů dýhy.**
- **Vysoká pevnost a odolnost vůči nárazům.**
- **Vynikající odolnost vůči teplu a rozpouštědlům.**

Použití: Dřevo, MDF, kůže, plast, keramika, většina porézních materiálů



Titebond Instant Thin je rychletuhnoucí lepidlo s krátkou montážní dobou a dobou otevření. Toto vteřinové lepidlo se hodí pro lepení dílců, které se obtížně upínají svěrkami. Díky nejnižší viskozitě je ideální pro opravy vlasových prasklin a drobných defektů ve dřevě, nebo pro opravy uvolněných okrajů dýhy.

Jednotlivé typy lepidel Titebond Instant se liší viskozitou a rychlostí tuhnutí. Tato vteřinová lepidla jsou vhodná pro lepení malých ploch s úzkou spárou, zejména pro lepení dřeva a materiálů na bázi dřeva, ale i pro řadu dalších materiálů jako např. přírodní kaučuk, hliník, nerez, sklolaminát, PVC, plasty a porcelán. Lepený spoj je přetíratelný, pevnější než dřevo a díky složení lepidla extrémně odolný vůči nárazům. Lepidlo lze čistit acetonem, dobře brousit i lakovat, a po zaschnutí zůstává odolné vůči rozpouštědlům a teplu.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
59 ml	123-6201	**301**	**364**

Titebond Instant Medium Rychleschnoucí lepidlo

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně odolné vteřinové lepidlo pro běžně používané materiály.**
- **Vhodné pro lepení soustružených per a částí, vyplňování spár a suků.**
- **Vysoká pevnost a odolnost vůči nárazům.**
- **Vynikající odolnost vůči teplu a rozpouštědlům.**

Použití: Dřevo, MDF, kůže, plast, keramika, většina porézních materiálů

TOP



Titebond Instant Medium je rychletuhnoucí lepidlo se střední montážní dobou a dobou otevření. Toto vteřinové lepidlo na dřevo má univerzální využití. Díky střední viskozitě se hodí pro vyplňování suků a dutin ve dřevě, lepení kovových dutin do dřeva pro výrobu soustružených per nebo pro lepení segmentů pro soustružení.

Jednotlivé typy lepidel Titebond Instant se liší viskozitou a rychlostí tuhnutí. Tato vteřinová lepidla jsou vhodná pro lepení malých ploch s úzkou spárou, zejména pro lepení dřeva a materiálů na bázi dřeva, ale i pro řadu dalších materiálů jako např. přírodní kaučuk, hliník, nerez, sklolaminát, PVC, plasty a porcelán. Lepený spoj je přetíratelný, pevnější než dřevo a díky složení lepidla extrémně odolný vůči nárazům. Lepidlo lze čistit acetonem, dobře brousit i lakovat, a po zaschnutí zůstává odolné vůči rozpouštědlům a teplu.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
59 ml	123-6211	**301**	**364**

Titebond Instant Thick Rychleschnoucí lepidlo

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně odolné vteřinové lepidlo pro běžně používané materiály.**
- **Vhodné pro rohové spoje lišt a rámečků, rychlou fixaci šablon a lepení bloků pro soustružení.**
- **Vysoká pevnost a odolnost vůči nárazům.**
- **Vynikající odolnost vůči teplu a rozpouštědlům.**

Použití: Dřevo, MDF, kůže, plast, keramika, většina porézních materiálů



Titebond Instant Thick je rychletuhnoucí lepidlo s vyšší montážní dobou a dobou otevření. Toto vteřinové lepidlo s vysokou viskozitou se hodí pro lepení čelních vláken dřeva, tedy například pro rohové spoje lišt a rámečků, pro lepení bloků pro soustružení, nebo pro rychlou fixaci šablony přímo na dílec nebo přes papírovou pásku.

Jednotlivé typy lepidel Titebond Instant se liší viskozitou a rychlostí tuhnutí. Tato vteřinová lepidla jsou vhodná pro lepení malých ploch s úzkou spárou, zejména pro lepení dřeva a materiálů na bázi dřeva, ale i pro řadu dalších materiálů jako např. přírodní kaučuk, hliník, nerez, sklolaminát, PVC, plasty a porcelán. Lepený spoj je přetíratelný, pevnější než dřevo a díky složení lepidla extrémně odolný vůči nárazům. Lepidlo lze čistit acetonem, dobře brousit i lakovat, a po zaschnutí zůstává odolné vůči rozpouštědlům a teplu.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
59 ml	123-6221	**301**	**364**

Titebond Instant Gel Rychleschnoucí lepidlo

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně odolné vteřinové lepidlo pro běžně používané materiály.**
- **Vhodné pro vyplňování větších mezer a lepení svislých ploch.**
- **Vysoká pevnost a odolnost vůči nárazům.**
- **Vynikající odolnost vůči teplu a rozpouštědlům.**

Použití: Dřevo, MDF, kůže, plast, keramika, většina porézních materiálů



Titebond Instant Gel je rychletuhnoucí lepidlo s nejdelší montážní dobou a dobou otevření. Toto vteřinové lepidlo díky mimořádně vysoké viskozitě pomalu stéká, a proto se hodí pro vyplňování větších mezer, lepení svislých ploch či složitých tvarů.

Jednotlivé typy lepidel Titebond Instant se liší viskozitou a rychlostí tuhnutí. Tato vteřinová lepidla jsou vhodná pro lepení malých ploch s úzkou spárou, zejména pro lepení dřeva a materiálů na bázi dřeva, ale i pro řadu dalších materiálů jako např. přírodní kaučuk, hliník, nerez, sklolaminát, PVC, plasty a porcelán. Lepený spoj je přetíratelný, pevnější než dřevo a díky složení lepidla extrémně odolný vůči nárazům. Lepidlo lze čistit acetonem, dobře brousit i lakovat, a po zaschnutí zůstává odolné vůči rozpouštědlům a teplu.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
59 ml	123-6231	**367**	**444**

Titebond Instant Medium Jet Black Rychleschnoucí lepidlo

Klíčové vlastnosti:
- **Extrémně odolné vteřinové lepidlo pro běžně používané materiály.**
- **Leskle černé po zaschnutí.**
- **Vhodné pro zvýraznění detailů či vyplnění spár, suků a dutin ve dřevě.**
- **Vysoká pevnost a odolnost vůči nárazům.**
- **Vynikající odolnost vůči teplu a rozpouštědlům.**

Použití: většina porézních materiálů - dřevo a materiály na bázi dřeva, kůže, plast, keramika, sklolaminát, přírodní kaučuk, kov, kámen



Titebond Instant Medium Jet Black je rychletuhnoucí lepidlo v černé barvě po zaschnutí. Toto vteřinové lepidlo má univerzální využití. Díky střední viskozitě a leskle černé barvě se hodí pro zvýraznění detailů, tvorbu intarzií, lepení patinovaného dřeva nebo obyčejnému vyplnění spár, suků a dutin ve dřevě.

Jednotlivé typy lepidel Titebond Instant se liší viskozitou a rychlostí tuhnutí. Tato vteřinová lepidla jsou vhodná pro lepení malých ploch s úzkou spárou, zejména pro lepení dřeva a materiálů na bázi dřeva, ale i pro řadu dalších materiálů jako např. přírodní kaučuk, hliník, nerez, sklolaminát, PVC, plasty a porcelán. Lepený spoj je přetíratelný, pevnější než dřevo a díky složení lepidla extrémně odolný vůči nárazům. Lepidlo lze čistit acetonem, dobře brousit i lakovat, a po zaschnutí zůstává odolné vůči rozpouštědlům a teplu.

Objem	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
59 ml	123-8211	**466**	**564**

Rychlý přehled použitelnosti a vlastností lepidel Titebond

	Název produktu	Struktura / složení	Umístění spoje / Voděodolnost	Barva po zaschnutí	Doba otevření	Montážní doba	Úplné vytvrzení lepidla	Min. teplota použití (°C)	Určeno k lepení
	**Titebond Original**	Alifatické disperzní lepidlo	Interiér / D2	žlutá	5 minut	10-15 minut	24 hodin	10 °C	Interiérový nábytek, spárovky, hudební nástroje, restaurátorství
	**Titebond II Premium**	Disperzní lepidlo PVA	Univerzal / D3	žlutá / oranžová	5 minut	10-15 minut	24 hodin	13 °C	Stavebně-truhlářské výrobky (okna, dveře), konstrukční spoje, vlhké prostředí, interiérový nábytek
	**Titebond II Dark**	Disperzní lepidlo PVA	Univerzal / D3	hnědá	5 minut	10-15 minut	24 hodin	13 °C	Exotické dřeviny, olejnaté dřeviny, tmavé dřeviny, stavebně-truhlářské výrobky (okna, dveře), konstrukční spoje, vlhké prostředí, interiérový nábytek
	**Titebond III Ultimate**	Polymerní lepidlo	Univerzal / D4	světle hnědá	10 minut	20-25 minut	24 hodin	8 °C	Venkovní nábytek, modely lodí, okna, dveře
	**Titebond Extend**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	žlutá	15 minut	20-25 minut	24 hodin	5 °C	Ideální pro interiér a aplikace na místa vystavená vyšším teplotám
	**Titebond Quick & Thick**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	transparentní	5 minut	10-15 minut	24 hodin	10 °C	Ideální pro interiér, hračky, obrazové rámy a řemeslnou výrobu
	**Titebond Cold Press Veneer**	Modifikované disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	tmavě hnědá	15 minut	15-20 minut	24 hodin	10 °C	Dýhování za studena
	**Titebond Liquid Hide Klihové**	Glutinový klih s přísadami	Interiér / D2	transparentní	15 minut	30-60 minut	24 hodin	10 °C	Restaurátorské práce, opravy a sestavování hudebních nástrojů, lepení dýh
	**Titebond White**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	transparentní	5 minut	10-15 minut	24 hodin	10 °C	Interiérový nábytek, spárovky, restaurátorství
	**Titebond All Purpose**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	transparentní	5 minut	10-15 minut	24 hodin	10 °C	Dřevo, papír, látka, keramika a jiné
	**Titebond Melamine**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	transparentní	5 minut	10-15 minut	24 hodin	4 °C	Melaminové, vinylové a HPL materiály k porézním materiálům
	**Titebond Speed Set**	Disperzní lepidlo PVA	Interiér / D2	transparentní	3 minuty	8-10 minut	24 hodin	15 °C	Vyplňování mírných trhlin a mezer
	**Titebond Instant Thin**	Kyanoakrylát	Interiér	transparentní	5 sekund	3 sekundy	8 hodin	10 °C	Dřevo, MDF, kámen, přírodní kaučuk, PVC a další. Je ideální pro opravy vlasových prasklin ve dřevě
	**Titebond Instant Medium**	Kyanoakrylát	Interiér	transparentní	7 sekund	5 sekund	8 hodin	10 °C	Dřevo, MDF, kámen, přírodní kaučuk, PVC a další. Ideální pro vyplňování suků a dutin ve dřevě
	**Titebond Instant Thick**	Kyanoakrylát	Interiér	transparentní	10 sekund	8 sekund	8 hodin	10 °C	Dřevo, MDF, kámen, přírodní kaučuk, PVC a další. Ideální pro lepení čelních vláken dřeva (rohové spoje lišt a rámečků)
	**Titebond Instant Gel**	Kyanoakrylát	Interiér	transparentní	30 sekund	20 sekund	8 hodin	10 °C	Dřevo, MDF, kámen, přírodní kaučuk, PVC a další. Ideální pro vyplňování mezer, lepení porézních povrchů a složitých tvarů
	**Titebond Instant Medium Jet Black**	Kyanoakrylát	Interiér	leskle černá	30 sekund	20 sekund	24 hodin	13 °C	Dřevo a materiály na bázi dřeva, kůže, plast, keramika, skleněná vlákna, přírodní kaučuk, kov, kámen

Aktivátor PRO CA, 200 ml, spray

- **Aktivátor k urychlení vytvrzování rychleschnoucích CA lepidel.**
- **Vhodné pro lepidla Titebond Instant.**

Aktivátor CA pro rychleschnoucí kyanoakrylátová (CA) lepidla v aerosolovém balení. Slouží k urychlení vytvrzování rychleschnoucích lepidel Titebond Instant a jiných v podmínkách nepříznivých pro jejich přirozené vytvrzování: v suchém prostředí, v chladu, při lepení neaktivních materiálů nebo při aplikaci silné vrstvy lepidla. Produkt nesmí být používán při lepení materiálů, které nejsou odolné vůči organickým rozpouštědlům (např. pěnový polystyren).



Použití: Aktivátor se nanáší ze vzdálenosti 20-25 cm na čisté a suché plochy, optimální rozsah pracovních teplot je +10 °C až +30 °C.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Aktivátor	154-KAV56.9984.EN	**192**	**232**

Lepidla pro olepovačky



Tavné lepidlo pro IGM olepovačky

Speciálně vyvinuté tavné lepidlo v granulích pro IGM manuální olepovačky hran. Je přírodní barvy, má nízkou viskozitu, rychlé tavení a vysokou lepivost. Lepidlo je určené pro lepení hran z materiálů ABS, PVC, PP, melamin, polyester nebo dýha. Doporučujeme nastavit teplotu na IGM olepovačce na hodnotu 140°.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Tavné lepidlo 1 kg	M967-1	**349**	**422**
Tavné lepidlo 5 kg	M967-5	**1 259**	**1 523**
Tavné lepidlo 25 kg	M967-25	**4 588**	**5 551**





Příslušenství pro lepení

Titebond Silikonový štětec na nanášení lepidla



- **100% Silikonové štětiny.**
- **Jednoduché sloupnutí lepidla po zaschnutí.**
- **Vhodný pro většinu lepidel.**
- **Ploché zakončení pro jemné práce; čep a dlab, rybinu, čepový spoj a lišty.**

Titebond Titebrush je kvalitní štětec se 100% silikonovými štětinami a plastovou rukojetí. Štetec Titebond je ideální pro použití s většinou lepidel na dřevo a polyuretanových lepidel. Nemusíte tak používat štětce na jedno použití nebo jiné způsoby nanášení. Po dokončení práce nechte lepidlo na štětci zaschnout a poté odloupněte nebo seškrábněte.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Silikonový štětec	123-16330	**107**	**129**

Titebond Dávkovač lepidla



- **Dávkovač pasuje na velká lepidla Titebond (3,78 a 8,12 - ProJUG).**
- **Snadné dávkování při doplňování menších lahví.**
- **Eliminuje nepořádek při přelévání.**
- **Odolné a snadno demontovatelné pro čištění.**
- **Zátka zabraňuje vysychání lepidla.**



Pumpička Titebond zjednodušuje přelévání a udržuje čistou dílnu. Tento dávkovač umožňuje snadné dávkování lepidla z 3,8 l a 8 l ProJUG nádob lepidel např. Titebond Original, Titebond II Premium a Titebond III Ultimate do menších nádob. Udržuje čistou dílnu. Po ukončení dávkování zakryje uzávěr výtok lepidla a zabraňuje tak vysychání. Dávkovač lze snadno rozebrat a vyčistit vodou. S tímto odolným a pohodlným dávkovačem je ulepená dílna minulostí.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dávkovač lepidla	123-60015	**875**	**1 059**



CMT DET-004 Žehlička pro olepování hran

- **Termostatická regulace.**
- **Nepřilnavý povrch.**
- **Speciální zaoblený tvar.**
- **Kovová podložka pro odložení horké žehličky.**

Žehlička pro jednoduché olepování nažehlovacích hran s lepidlem. Nepřilnavý povrch umožňuje pohodlnou aplikaci bez připékání a poškození hrany. Termostatické nastavení požadované teploty v rozmezí od 70 do 150 °C. Dodáváno s kovovou podložkou pro odložení horké žehličky.

- Rozsah nastavení teploty: 70 - 150 °C



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Žehlička pro olepování hran	DET-004	**1 727**	**2 090**

IGM Sada silikonových štětců na lepení



- **Pro snadné nanášení lepidla.**
- **Dvě velikosti štětců.**
- **Stěrka pro všestranné použití.**
- **Snadné čištění.**

IGM Silikonová sada na lepení se dvěma štětci o šířce 13 a 24 mm, silikonovou stěrkou a vaničkou vám usnadní nanášení lepidla na dílce. Měkké silikonové štětinky na nástavci lepidlo rovnoměrně rozetřou na úzkých i širších plochách.

Na větší plochy využijete také silikonovou stěrku s vroubkovanou částí, díky níž nanesete lepidlo souvisle po celé ploše materiálu nebo třeba na ploché čepy. Plochá část silikonové stěrky slouží pro dokonalé setření přebytečného lepidla z míst, kde zkrátka nemá být.

Zploštělý plastový konec rukojeti je mírně pružný pro pohodlnou aplikaci. Díky jeho délce 40 mm rozetřete lepidlo i v hlubokých dlabech či rybinových spojích.

Stěrka, vanička a nástavce štětců jsou vyrobeny ze silikonu, který zaručuje snadné čištění. Po dokončení práce nalijte přebytečné lepidlo s pomocí prohlubní na straně vaničky zpět do nádoby. Tyto prohlubně můžete rovněž využít jako opěrku na štětce, abyste si během práce neznečistili pracovní plochu. Zbytky lepidla na štětcích i ve vaničce nechte zaschnout a následně jej jednoduše odloupněte, případně vše ihned po práci omyjte pod vlažnou vodou.

Obsah balení:
- **Rukojeť s nástavcem 24 mm**
- **Rukojeť s nástavcem 13 mm**
- **Silikonová stěrka**
- **Silikonová vanička**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada štětců	LEP-SL1	**400**	**484**

IGM Sada silikonových aplikátorů na lepení kolíků



- **Pro lepení kolíkových a drážkových dřevěných spojů.**
- **Deset nástavců v různých velikostech.**
- **Silikonová vanička na lepidlo.**
- **Snadné čištění.**

IGM Silikonová sada s aplikátory v 10 velikostech vám usnadní nanášení lepidla do otvorů pro kolíky, DOMINO kolíky či lamely, a také do drážek, spár nebo jiných otvorů. Měkké silikonové nástavce rovnoměrně rozetřou lepidlo po celé ploše dřeva uvnitř každého otvoru.

Lepidlo můžete nanášet do otvorů pro kolíky o velikosti 6 mm, 8 mm, 10 mm a 12 mm, pro DOMINO kolíky pak 6 mm, 8 mm a 10 mm. Ostatní nástavce využijete při aplikaci lepidla v úzkých drážkách a otvorech, ve spárách nebo při lepení lamel.

Všechny nástavce i vanička jsou vyrobeny ze silikonu, který zaručuje snadné čištění. Po dokončení práce nalijte přebytečné lepidlo zpět do nádoby pomocí prohlubní na straně vaničky. Abyste si během práce neznečistili pracovní plochu, můžete štětce o tyto prohlubně také opřít. Pozůstatky lepidla na aplikátorech a ve vaničce buďto ihned omyjte vlažnou vodou, anebo je nechte zaschnout a následně jednoduše odloupněte.

Obsah balení:
- **Plastová rukojeť**
- **4x Nástavec na kolíky - 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm**
- **3x Nástavec na DOMINO – 6 mm, 8 mm, 10 mm**
- **Nástavec na lamely**
- **Nástavec do drážek**
- **Nástavec do spár**
- **Nástavec do úzkých otvorů**
- **Silikonová vanička**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada aplikátorů	LEP-SL2	**765**	**926**

IGM Silikonový váleček na lepidlo s vaničkou



Obsah balení:
- **Nanášecí váleček**
- **Silikonová vanička**

- **Rovnoměrné a úsporné nanášení lepidla.**
- **Silikonový váleček s dlouhou životností.**
- **Vhodný i pro hůře přístupná místa.**
- **Drážky pro kontrolovaný přenos lepidla.**
- **Bezpečná práce u hran materiálu.**
- **Průměr válečku je 20 mm, šířka 47 mm.**

Praktická sada silikonového válečku s vaničkou je určená pro rychlé a rovnoměrné nanášení lepidla na větší plochy. Umožňuje snadno nanést optimální množství lepidla bez zbytečných přebytků a plýtvání. Výrobek bude mnohem čistší a práce pohodlnější, efektivnější i úspornější.

Díky kompaktním rozměrům se váleček snadno ovládá a lze jej použít i při práci ve stísněných prostorech. Speciální šikmé drážkování udržuje lepidlo na povrchu válečku, zpomaluje jeho stékání a umožňuje plynulé nanášení v rovnoměrné vrstvě. Hladká konstrukce bez vyčnívajících částí umožňuje nanášet lepidlo až k samým okrajům obrobku nebo přímo na druhý díl, aniž by došlo k jeho poškození.

Váleček i vanička jsou vyrobeny ze silikonu, který zaručuje snadné čištění. Po dokončení práce nalijte přebytečné lepidlo zpět do nádoby pomocí prohlubní na straně vaničky. Abyste si během práce neznečistili pracovní plochu, můžete váleček o tyto prohlubně také opřít. Pozůstatky lepidla na válečku a ve vaničce buďto ihned omyjte vlažnou vodou, anebo je nechte zaschnout a následně jednoduše odloupněte.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada váleček	LEP-SL3	**299**	**362**

IGM Sada pro nanášení lepidla



- **Praktická sada pro širokou škálu lepení dřeva.**
- **13 různých nástavců pro 2 lahve.**
- **Kompatibilní s lahví Titebond 118 ml a 237 ml.**

IGM Sada pro nanášení lepidla s třinácti různými nástavci vám usnadní lepení dřevěných dílců, ať už frézovaných nebo při spojování pomocí kolíků či lamel. Kromě těchto nástavců v sadě naleznete 2 lahve na libovolné lepidlo, 2 víčka na nástavce, víčko na lahev a praktický stojánek, na kterém si všechny části můžete uložit. Závit nástavců je kompatibilní s plastovou lahví Titebond 118 ml a 237 ml. Všechny nástavce tak můžete našroubovat přímo na lahev Titebond lepidla.

Třináct nástavců využijete na širokou škálu lepení - váleček o délce 60 mm pro nanášení na plochy, standardní nástavec a nástavec s hrotem pro běžné lepicí úkony, nylonový štětec, nástavec na drážky o minimální šířce 4 mm, nástavec na lamely velikosti 20, nástavec na rybinové spoje, nástavec na ploché kolíky typu DOMINO a šest nástavců na spojovací kolíky o průměru 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm.

Obsah balení:
- **Standardní nástavec**
- **Nástavec s hrotem**
- **Váleček 60 mm**
- **Nástavec na lamely, velikost 20**
- **Nástavec na drážky 4 mm**
- **Štětec**
- **Nástavec na rybinové spoje**
- **Nástavec na ploché kolíky**
- **5x Nástavec na spojovací kolíky – 4, 6, 8, 10, 12 mm**
- **Víčko na lahev**
- **2x Víčko na nástavce**
- **2x Lahev 250 ml**
- **Stojánek**

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada pro nanášení	LEP-SNL	**440**	**532**

Dávkovače lepidla

IGM Tlakové dávkovače lepidla

Kvalitní a bezproblémové tlakové dávkovače lepidla razantně snižují pracovní čas při lepení nebo stříkání lepidel a barev v porovnání s klasickým způsobem aplikace. Jsou určeny pro disperzní vodou ředitelná lepidla (PVA) pro vysokopevnostní spoje dřeva. Se speciální dávkovací nebo stříkací pistolí lze aplikovat také PUR lepidla nebo stříkat lepidla a barvy na bázi rozpouštědel, či vodou ředitelná. Dávkovače jsou spolehlivé, efektivní a snadno se udržují. V nabídce je široké množství nástavců a trysek pro lepení kolíkových, čepových nebo lamelových spojů, pro drážky, na plochy a mnoho dalších řešení.

- **Přesné, rychlé a úsporné nanášení lepidla**
- **Plynulá a konstantní aplikace lepidla**
- **Nerezová nebo ocelová kvalitní tlaková nádoba**
- **Masivní upínací systém víka s kovovými třmeny dle CE**
- **Dávkovací pistole s nastavením množství průtoku lepidla**
- **Dosah pistole s hadicí do 3 m**
- **Široká nabídka nástavců a trysek**





Jsou vybaveny tlakovým ventilem, manometrem, precizním uzamykacím systémem a odkládací kapsou na pistoli. Součástí dodávky je jedna aplikační pistole s nastavitelným množstvím lepidla. Lze je dovybavit celkem až 3 dávkovacími pistolemi, (typ A8 pouze 2). Aplikace lepidla je plynulá a konstantní, nedochází k přerušení dávky lepidla jako při ruční aplikaci. Po naplnění nádoby lepidlem, uzavřete víko a nádobu natlakujete na maximálně 5 bar. Můžete odpojit od kompresoru. Dávkovač pracuje až do poklesu tlaku na cca 0,5 bar. Potom musíte znovu nádobu natlakovat. Široká nabídka volitelných aplikačních nástavců a trysek.

IGM A12 Tlakový dávkovač lepidla, nerezový, 12 kg

Nejprodávanější model v nerezovém provedení pro aplikaci PVA lepidel. Optimální velikost pro menší a střední dílny. Ideální velikost vnitřní nádoby pro všechny projekty

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A12 pro 12 kg	136-9012	**25 020**	**30 274**
Těsnění víka	136-10153	**243**	**294**

Typ	A12	A5	A20	A8
Tlaková nádoba	**Nerez**	**Nerez**	**Nerez**	**Ocel**
Kapacita náplně	**12 kg**	**5 kg**	**20 kg**	**8 kg**
Maximální tlak	**5 bar**	**5 bar**	**5 bar**	**5 bar**
Hmotnost	**14 kg**	**11 kg**	**17 kg**	**14 kg**
Délka x šířka x výška	**28 x 28 x 65 cm**	**30 x 30 x 52 cm**	**30 x 30 x 81 cm**	**20 x 20 x 65 cm**

IGM A5 Tlakový dávkovač lepidla, nerezový, 5 kg

„Ideální na montáže“



Malý nerezový dávkovač PVA lepidel. Díky menší velikosti lze používat i na montáže. Pro menší a střední truhlářské dílny nebo nábytkové výroby.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A5 pro 5 kg	136-8901	**22 560**	**27 298**
Těsnění víka	136-10153	**243**	**294**

IGM A20 Tlakový dávkovač lepidla, nerezový, 20 kg

„Velký objem, vysoký výkon“



Kapacita vnitřní nádoby 20 kg. Pro lepení všech typů spojů pomocí pistole nebo aplikačních nástavců. Určeno pro střední a větší série, velký objem nádoby.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A20 pro 20 kg	136-9021	**26 983**	**32 649**
Těsnění víka	136-10153	**243**	**294**

IGM A8 Tlakový dávkovač lepidla, ocelový, 8 kg

„Cena / výkon“



Dávkovač s tlakovou nádobou z kvalitní oceli pro malé a střední dílny. Výborný poměr ceny a provedení.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
A8 pro 8 kg	136-9001	**18 436**	**22 308**
Těsnění víka	136-10041	**182**	**220**

IGM 0165 Tlakový řízený dávkovač lepidla, nerezový, 12 kg

Unikátní řešení dávkování disperzních lepidel s řízenou velikostí dávky lepidla. Lze nastavit nejen velikost průtoku lepidla na pistoli, ale i velikost dávky respektive dobu průtoku pomocí časovače umístěného na podstavci. Na jedno zmáčknutí pistole nanesete vždy stejný objem lepidla nezávisle na Vás. Tlaková nádoba je z kvalitního nerezu, uzavřená 4 masivními třmeny dle CE normy. Součástí dodávky je jedna kovová aplikační pistole s řízeným časovačem nastavení dávky lepidla a množství průtoku lepidla, pojízdný podstavec s pultem a držákem na hadici. Kapacita vnitřní nádoby 12 kg. Nutnost permanentního napojení na tlakový vzduch.

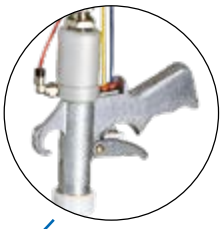
Ideální pro malé a střední série, pro lepení kolíkových spojů, čepových spojů, Domino, lepení oken, dveří, židlí nebo křesel atd. Všude tam kde je požadavek na dodržení přesné dávky lepidla. Lze je dovybavit 1 dávkovací pistolí navíc. Pro co nejpevnější spoj doporučujeme lepidla Titebond.



Regulace velikosti dávky lepidla v čase

„Časově řízené dávkování lepidla“





Kovová dávkovací pistole s nastavením množství lepidla

- **Řízené dávkování lepidla množství + čas**
- **Aplikace vodou ředitelných disperzních lepidel (PVA)**
- **Plynulé, rychlé a úsporné nanášení lepidla**
- **Nerezová kvalitní tlaková nádoba**
- **Masivní upínací systém víka se 4 kovovými třmeny dle CE**
- **Kovová dávkovací pistole s nastavením množství lepidla a času dávky**
- **Pojízdný podstavec s držákem pistole s 3 m hadicí**
- **Široká nabídka nástavců a trysek**

Typ	0165
Tlaková nádoba	Nerez
Kapacita náplně	12 kg
Maximální tlak	5 bar
Hmotnost	29 kg
Délka x šířka x výška	70 x 50 x 86 cm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0165 pro 12 kg	136-0165	**59 481**	**71 972**
Těsnění víka	136-10153	**243**	**294**



Aplikační nástavce - trysky

V nabídce je velmi široký sortiment aplikačních nástavců - trysek. Trysky na hrany, na plochy, trysky s válečkem, kolíkovací, na dlabané spoje, na čepy, na drážky, se štětcem, na spoje na lamely atd.

Dávkovací pistole s univerzální tryskou



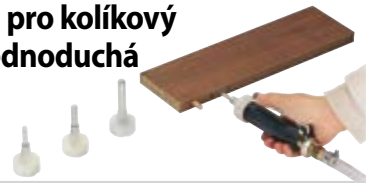
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dávkovací pistole	136-0002	2 783	3 367

Dávkovací pistole s anatomickou rukojetí



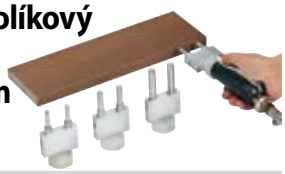
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Dávkovací pistole	136-9902	4 150	5 022

Tryska pro kolíkový spoj jednoduchá



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6x20 mm	136-0004	721	872
8x25 mm	136-0005	721	872
10x30 mm	136-0006	721	872
12x40 mm	136-0007	520	629

Tryska pro kolíkový spoj dvojitá, rozteč 32 mm



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6x20 mm	136-0008	2 137	2 586
8x25 mm	136-0009	2 137	2 586
10x30 mm	136-0010	2 137	2 586
12x40 mm	136-0011	2 137	2 586

Tryska na čepový spoj oboustranná



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30x6x100 mm	136-0018	2 634	3 187
40x6x100 mm	136-0019	2 634	3 187
50x6x100 mm	136-0020	2 634	3 187

Tryska na čepový spoj jednostranná



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30x6x100 mm	136-0021	2 485	3 007
40x6x100 mm	136-0022	2 485	3 007
50x6x100 mm	136-0023	1 790	2 166

Universální náhradní tryska, otvor 1,5 mm



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Otvor 1,5 mm	136-0003	299	362

Vodovodní redukce pro čištění trysek



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vodovodní redukce	136-0044	203	246

Vodítko pro universální trysku s otvorem 1,5 mm



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vodítko pro trysku	136-0059	845	1 022

Tryska pro lepení lamelových spojů



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Tryska na lamely	136-0054	2 858	3 458

Tryska s rolnou



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30 mm	136-0295	1 826	2 209
40 mm	136-0195	2 535	3 067
50 mm	136-0095	2 535	3 067

Tryska válcová na plochu



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm šířka	136-0031	2 858	3 458
120 mm šířka	136-0032	3 231	3 910
180 mm šířka	136-0033	3 504	4 240

Tryska se štětcem



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10 mm průměr kulatý	136-0045	1 640	1 984
25 mm průměr kulatý	136-0046	1 789	2 165
40 mm průměr kulatý	136-0048	2 013	2 436
60x20 mm plochý	136-0049	3 603	4 360

Tryska na hrany



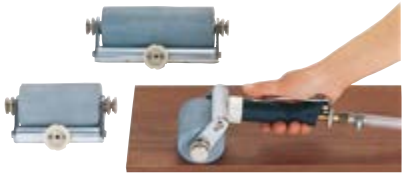
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10-30 mm	136-0016	1 938	2 345
20-40 mm	136-0017	1 503	1 819

Tryska pro drážky



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4x30 mm	136-0024	3 628	4 390
5x30 mm	136-0025	3 628	4 390
6x30 mm	136-0026	3 628	4 390
8x30 mm	136-0027	3 628	4 390

Tryska s válečkem na plochu



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm šířka gumový	136-0034	4 995	6 044
120 mm šířka gumový	136-0035	5 268	6 374
180 mm šířka gumový	136-0036	5 914	7 156

Náhradní středová osa pro trysku s válečkem na plochu



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm pro trysku 0034	136-0037	576	697
120 mm pro trysku 0035	136-0038	666	806
180 mm pro trysku 0036	136-0039	524	634

Kontejner na lepidlo pro tlakový dávkovač



136-0167 136-0077 136-0177 136-0187

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
5 kg	136-0167	348	421
8 kg	136-0077	288	348
12 kg	136-0177	373	451
20 kg	136-0187	627	759

Nylonová hadice s konektory, 4 m



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Nylonová hadice 4 m	136-9914	721	872

Ruční nanašečky lepidla

IGM Ruční nanašečka lepidla 74 mm se stojánkem



- **Jednoduše a rovnoměrně nanáší lepidlo na lepené plochy.**
- **Šířka pěnového válečku 74 mm.**
- **Pro disperzní vodou ředitelná lepidla.**
- **Vyrobeno z plastového výlisku, včetně odkládacího stojánku.**
- **Náhradní váleček je součástí dodávky.**

Jednoduchá a ekonomická nanašečka lepidla je vyrobená z plastu a je určená pro krátkodobé kutilské použití. Součástí dodávky jsou 2 pěnové válečky.

- Rozměry balení (DxŠxV): 13x15x20 cm
- Rozměry produktu (DxŠxV): 13x24x20 cm
- Hmotnost: 0,63 kg

Použití: Vyjměte náhradní váleček z vaničky. Našroubujte rukojeť na vaničku. Nalejte disperzní lepidlo do vaničky. Páka ve volné pozici – maximální dávka lepidla, páka přitažená – minimální dávka lepidla.



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
nanašečka 72 mm	146-1002	**497**	**601**



Ruční nanašečka lepidla se stojánkem

Jednoduše a rovnoměrně nanáší lepidlo na lepené plochy. Je vybavena gumovým válečkem pro disperzní vodouředitelná lepidla. Vyrobeno z kvalitního odlitku, včetně odkládacího stojánku. Volitelně je možné dovybavit houbovým válečkem pro savé povrchy nebo válečkem na polyuretanová lepidla.



IGM

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
nanašečka 72 mm	136-0072G	**4 075**	**4 931**
nanašečka 150 mm	136-0150G	**4 398**	**5 322**
nanašečka 180 mm	136-0180G	**4 597**	**5 562**

Válce pro nanašečky lepidla

Válec gumový

- **Gumový váleček je vhodný pro většinu povrchů.**
- **Hrubý neporézní povrch pro bílá lepidla a dvousložková lepidla s tužidlem (kauritová lepidla).**
- **Válečkem vytvoříte tenkou vrstvu lepidla.**
- **Jednoduše omyvatelné.**



gumový válec průměr 63 mm

Šířka	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm	136-0040	**646**	**782**
120 mm	136-0041	**696**	**842**
150 mm	136-0050	**721**	**872**
180 mm	136-0042	**746**	**903**

Válec houbový

- **Houbový válec je ideální pro lepení povrchů, které absorbují více lepidla, například porézní povrchy jako MDF a měkké dřevo.**
- **Jsou vhodné pro aplikaci lepidel na nerovné povrchy - dvířka, profilované dílce, rámy a skříňky.**
- **Pro lepidla na dřevo: PVA a další lepidla na bázi vody.**
- **Jednoduše omyvatelné, doporučujeme válečky kupovat v páru, abyste po umytí válečku nemuseli čekat na uschnutí.**



houbový válec průměr 63 mm

Šířka	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm	136-9940	**671**	**812**
150 mm	136-9950	**820**	**992**
180 mm	136-9942	**845**	**1 022**

Válec gumový EPDM pro PU lepidla

- **Jednoduše omyvatelné.**

Vysoce kvalitní EPDM váleček, středně měkký, odolný vůči ředidlům a proti nejagresivnějším činidlům a aditivům, které jsou většinou obsaženy v lepidlech.
Vhodné pro většinu lepidel na bázi rozpouštědla, pro neoprenová lepidla, lepidla s tužidlem, lepidla na horký lis, podlahová lepidla, PU lepidla (PUR, jednosložková, tekutá, reaktivní lepidla), nitrocelulózový lak a impregnace.



gumový válec EPDM průměr 63 mm

Šířka	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
72 mm	136-0040EP	**721**	**872**
120 mm	136-0041EP	**820**	**992**
150 mm	136-0050EP	**895**	**1 083**
180 mm	136-0042EP	**945**	**1 143**

Spojovací materiály

IGM Vruty pro terasy - 4,5x60mm, 250 ks



- **Samovrtné vruty pro montáž terasových prken.**
- **Hrubý závit a zmenšená Torx hlava.**
- **S keramicko-zinkovým povlakem Ruspert.**

Tyto vruty pro montáž terasových prken jsou určené pro použití s IGM Přípravkem na montáž terasových prken. Jsou vyrobeny z oceli s keramicko-zinkovým povlakem Ruspert, který dělá vrut výrazně odolnějším proti korozi a vlivům počasí oproti vrutům s pouze pozinkovaným povrchem. Tento kompozitní povlak se skládá ze tří vrstev. Chemická mezivrstva spojuje vnitřní zinkovou vrstvu a keramický povlak na povrchu. Vrut s hrubým závitem má samovrtný hrot. Zmenšená Torx T15 hlava se zapustí do materiálu a vrut tak nebude vidět.

- Průměr: 4,5 mm
- Délka: 60 mm
- Hlava: Torx T15

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Vruty pro terasy	LES-DS1	**301**	**364**

IGM Pocket Hole Vruty

- Samořezné vruty pro skryté šroubované spoje.
- Hrubý nebo jemný závit.
- Z pozinkované oceli.



Tyto Pocket Hole Vruty jsou určené pro použití se svrtávacími přípravky IGM Pocket Hole při vrtání skrytých šroubovaných spojů. Vruty jsou k dispozici s jemným závitem pro tvrdé dřevo nebo s hrubým závitem pro měkké dřevo, v různých délkách - 25 mm, 32 mm, 38 mm, 50 mm a 63 mm. Vruty mají samořezný hrot a talířovou hlavu Robertson č. 2, kromě vrutů 4x25 mm a 3,5x25 mm, které mají válcovou hlavu. Vruty jsou vyrobeny z pozinkované oceli a jsou vhodné pro použití především v interiéru.

Tloušťka materiálu (od - do)	Délka vrutu	Vruty s hrubým závitem do měkkého dřeva (kód)	Vruty s jemnným závitem do tvrdého dřeva (kód)
12 - 16 mm	25 mm	LES-PHS25C	LES-PHS25F
17 - 20 mm	32 mm	LES-PHS32C	LES-PHS32F
21 - 26 mm	38 mm	LES-PHS38C	
27 - 34 mm	50 mm	LES-PHS50C	
35 - 40 mm	63 mm	LES-PHS63C	

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4x25mm, hrubý závit, válcová hlava, 500 ks	LES-PHS25C	**263**	**318**
3,5x25mm, jemný závit, válcová hlava, 500 ks	LES-PHS25F	**263**	**318**
4,5x32mm, hrubý závit, talířová hlava, 300 ks	LES-PHS32C	**222**	**269**
4x32mm, jemný závit, talířová hlava, 300 ks	LES-PHS32F	**222**	**269**
4,5x38mm, hrubý závit, talířová hlava, 200 ks	LES-PHS38C	**187**	**226**
4,5x50mm, hrubý závit, talířová hlava, 150 ks	LES-PHS50C	**189**	**229**
4,5x63mm, hrubý závit, talířová hlava, 100 ks	LES-PHS63C	**171**	**207**



IGM M990 Spojovací kolík bukový

TOP



Dřevené kolíky jsou vyrobené z tříděného bukového dřeva, kdy vlhkost dřeva se pohybuje od 8% - 11%. Ruční třídění spojovacích kolíků garantuje to, aby naši zákazníci dostali pouze kvalitní kolíky. Určeno pro spojování nábytkových dílců z velkoplošných materiálů nebo masivního dřeva.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
100 ks 8x35mm	M990-01081	**43**	**52**
850 ks 8x35mm	M990-01082	**196**	**237**

IGM M990 Vyspravovací lodičky

- Provedení SMRK
- Velikost 13, R100 (68 x 8,1 x 14,1 mm)
- K dispozici v balení po 200 ks



Vyspravovací lodičky (zásmolky) jsou určeny k vyspravování vad v masivním dřevě (smolníky, praskliny).
Po vyfrézování žlábku, vlepíme vysprávku disperzním lepidlem a po zaschnutí lepidla se přečnívající část odbrousí.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Balení 200 ks	M990-03013	**286**	**346**

IGM M990 Spojovací lamela

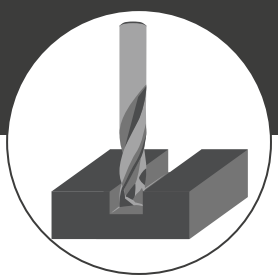
- Držena tolerance tak, aby nebyly volné nebo těsné
- Při kontaktu s dispersním lepidlem zvětší velikost
- K dispozici v balení po 100 ks a 1000 ks



Lamely jsou vyráběny z lisovaného tvrdého dřeva. Lamely jsou mírně slisovány při výrobě, takže při kontaktu s lepidlem upevní spoj.

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Lamely 10, 100 ks	M990-02011	**112**	**136**
Lamely 10, 1000 ks	M990-02010	**853**	**1 032**
Lamely 20, 100 ks	M990-02021	**113**	**137**
Lamely 20, 1000 ks	M990-02020	**814**	**985**





ZVYŠTE PRODUKTIVITU FRÉZOVÁNÍ S DIAMANTOVÝMI FRÉZAMI IGM...

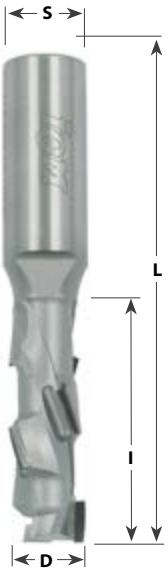
IGM M170 Diamantová fréza Z1+1

DP Z1+1 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

TOP

Diamantová fréza to je efektivní řešení Vašeho problému při opracování materiálů jako MDF, DTD a lamino. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životností standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Diamantové nástroje IGM mají také mnohem lepší kvalitu řezu a to po celou dobu životnosti nástroje. Umožňují obrábění většími posuvovými rychlostmi a zkracují neefektivní časy potřebné pro výměnu nástrojů a jejich seřízení.

IGM



Možnost 1-2 přeostření ze hřbetu

D	l	L	S	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	26	70	12x40	1 + 1 (3DP)	M170-10021	1 175	1 422
10	35	80	12x40	1 + 1 (4DP)	M170-10121	1 567	1 896
12	26	70	12x35	1 + 1 (3 DP)	M170-12021	1 175	1 422
12	36	80	12x35	1 + 1 (4 DP)	M170-12121	1 567	1 896
12	45	90	12x40	1 + 1 (6 DP)	M170-12221	1 959	2 370
16	26	85	16x50	1 + 1 (3 DP)	M170-16061	1 175	1 422
16	36	95	16x45	1 + 1 (4 DP)	M170-16161	1 567	1 896
16	45	105	16x50	1 + 1 (5 DP)	M170-16261	1 959	2 370
18	27	80	20x45	1 + 1 (3 DP)	M170-18031	1 175	1 422
18	36	90	20x45	1 + 1 (4 DP)	M170-18131	1 567	1 896
18	45	100	20x45	1 + 1 (5 DP)	M170-18231	1 959	2 370
18	54	115	20x50	1 + 1 (6DP)	M170-18331	2 350	2 844
20	27	85	20x50	1 + 1 (3 DP)	M170-20031	1 175	1 422
20	36	95	20x50	1 + 1 (4 DP)	M170-20131	1 567	1 896
20	45	105	20x50	1 + 1 (5 DP)	M170-20231	1 959	2 370
20	54	115	20x50	1 + 1 (6 DP)	M170-20331	2 350	2 844
20	65	125	20x50	1 + 1 (7 DP)	M170-20431	2 742	3 318

IGM M172 Diamantová fréza Z2+2

DP Z2+2 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Stopkové diamantové frézy řady M172 jsou konstruované pro posuv až do 10 m/min. Špička nástroje je vybavena HW břitem pro snadné zavrtávání do materiálu. Excelentní výkon za minimální investici. Určeno pro drážkování, ořezávání, formátování MDF, laminodesek a dýhovaných dřevotřískových desek.

Technické údaje:
- Tělo z pevnostní oceli
- Kvalitní diamantové břity
- Zavrtávací zub HW
- Možnost až 3 přeostření
- Maximální rychlost posuvu až do10m/min

IGM



Stopka = 16 x 50 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	26	85	2 + 2 (6DP+1HW)	M172-16061	2 350	2 844
16	35	95	2 + 2 (8DP+1HW)	M172-16161	3 134	3 792
16	45	105	2 + 2 (10DP+1HW)	M172-16261	3 917	4 740

Stopka = 20 x 50 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
18	26	85	2 + 2 (6DP+1HW)	M172-18031	2 350	2 844
18	35	95	2 + 2 (8DP+1HW)	M172-18131	3 134	3 792
18	45	105	2 + 2 (10DP+1HW)	M172-18231	3 917	4 740
20	27	85	2 + 2 (6DP+1 HW)	M172-20031	2 350	2 844
20	36	95	2 + 2 (8DP+1 HW)	M172-20131	3 134	3 792
20	45	105	2 + 2 (10DP+1 HW)	M172-20231	3 917	4 740
20	54	115	2 + 2 (12DP+1 HW)	M172-20331	4 700	5 687

DP Z1 Z2 Z1+1 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

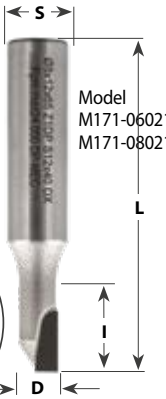
IGM M171 Diamantová fréza s rovným zubem

IGM

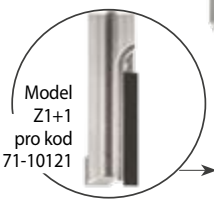
Díky axiálnímu naklonění zubů ve dvou řezných křídlech dávají dobrou kvalitu řezu na vrchní a spodní řezné hraně.


Model M171-06061 M171-08081 M171-08181


Model M171-08281 M171-10001 M171-12021



Model M171-06021 M171-08021


Model Z1+1 pro kod M171-10121

D	l	L	Z	S	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	8	55	1	12x35	M171-06021	940	1 137
6	15	60	1	6x45	M171-06061	2 751	3 329
8	12	60	1	12x35	M171-08021	1 122	1 358
8	20	65	1	8x45	M171-08081	3 386	4 097
8	25	65	1	8x45	M171-08181	3 809	4 609
8	20	65	2	8x40	M171-08281	4 021	4 865
10	20	60	2	10x40	M171-10001	4 656	5 634
10	22	65	1 + 1	12x35	M171-10121	1 456	1 762
12	25	65	2	12x40	M171-12021	5 502	6 657



IGM M174 Diamantové spirálové frézy negativní

DP Z3 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

- **Brousitelnost 4-8x.**
- **Diamantové leštěné zuby.**
- **Určená pro nejrychlejší řezy v laminu, dýhovaných DTD nebo MDF.**
- **Negativní provedení nástroje se závrtným zubem.**



Stopkové Diamantové frézy typu M174 jsou určené pro průmyslové použití v CNC strojích. Díky třem řadám diamantových zubů dosahují nejvyššího výkonu při obrábění. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Ideální nástroj pro výrobu spojů, výřezů, drážek nebo ořezávaní v materiálech jakou jsou DTD, melamin a laminát, MDF, HPL, papír a dýhované DTD. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.

Díky geometrii tří spirálových zubů osazených diamantovými destičkami a spodním diamantovým zavrtávacím zubem je zajištěn kvalitní povrch na vrchní a spodní řezné hraně. Jedinečný výkon nástroje umožňuje řeznou rychlost až 30 m/min. Tento nástroj se nedoporučuje pro masivní dřevo.

Technické údaje:
- Konstrukční otáčky: max. 24000 ot./min.
- Běžné otáčky: 18000 ot./min.
- Rychlost posuvu: 8 – 30 m/min.
- Výška DIA plátku: 4 mm

IGM

Stopka = 20 x 50 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
20	28	90	3	M174-20031	6 094	7 374
20	35	100	3	M174-20131	7 237	8 757
20	45	110	3	M174-20231	8 594	10 399
20	55	120	3	M174-20331	9 843	11 910
20	65	130	3	M174-20431	11 195	13 546

IGM M176 Diamantové frézy dokončovací

DP Z2+2 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

- **Tělo z pevnostní oceli.**
- **Kvalitní diamantové břity.**
- **Diamantový závrtný břit.**
- **Až 4x brousitelné.**
- **50x delší životnost.**
- **Finální opracování lamina, dýhovaných DTD nebo MDF.**



Stopkové Diamantové frézy typu M176 jsou určené pro průmyslové použití v CNC strojích. Díky geometrii diamantových zubů jsou ideální pro dokončovací práce. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Ideální nástroj pro finální dokončení v materiálech jakou jsou DTD, melamin a laminát, MDF, HPL, papír a dýhované DTD. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.
Díky geometrii axiálního úhlu je zajištěn kvalitní povrch na vrchní a spodní řezné hraně. Tento nástroj je vhodný pro masivní dřevo.

Technické údaje:
- Výška DIA plátku: 4 mm
- Konstrukční otáčky: max. 24 000 ot./min.
- Běžné otáčky: 18 000 ot./min. • Rychlost posuvu: 5 – 15 m/min.

Stopka = D20 - 20 mm, D25/30 - 25 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
25	28	90	2+2	M176-25031	7 310	8 845
25	37	100	2+2	M176-25091	11 016	13 329
25	44	110	2+2	M176-25191	12 699	15 366
25	55	125	2+2	M176-25291	16 091	19 470

IGM M179 Diamantové frézy prodloužené

DP Z2+2 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

- **Tělo z pevnostní oceli.**
- **Kvalitní diamantové břity.**
- **Až 5x brousitelné.**
- **50x delší životnost.**
- **Srovnávání ploch.**



Stopkové Diamantové frézy typu M179 jsou určené pro průmyslové použití v CNC strojích. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Ideální nástroj pro průmyslovou výrobu dveří a frézování otvorů pro zámky. Nástroj je určený pro obrábění DTD, melaminů a laminátů, MDF, HPL i tvrdého dřeva. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.

Technické údaje:
- Konstrukční otáčky: max. 24 000 ot./min.
- Běžné otáčky: 18 000 ot./min.
- Rychlost posuvu: 3 – 8 m/min.
- Výška DIA plátku: 4 mm

Stopka = 16 x 50 mm

D	l	l2	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	45	95	150	2+2	M179-16061	8 041	9 730
18	45	95	150	2+2	M179-18061	8 041	9 730
20	45	95	150	2+2	M179-20061	8 041	9 730

Stopka = 20 x 50 mm

D	l	l2	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	45	95	150	2+2	M179-16031	8 041	9 730

IGM M177 Diamantové frézy srovnávací a falcovací

- **Tělo z pevnostní oceli.**
- **Kvalitní diamantové břity.**
- **Diamantový závrtný břit.**
- **Až 6x brousitelné.**
- **50x delší životnost.**
- **Finální opracování lamina, dýhovaných DTD nebo MDF.**

DP Z3+3 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE



Stopkové Diamantové frézy typu M177 jsou určené pro průmyslové použití v CNC strojích. Díky geometrii diamantových zubů jsou ideální pro dokončovací práce. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Ideální nástroj pro finální dokončení, ořezávání a falcování v materiálech jakou jsou DTD, melamin a laminát, MDF, HPL, papír a dýhované DTD. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.

Díky geometrii axiálního úhlu je zajištěn kvalitní povrch na vrchní a spodní řezné hraně. Větší průměr a čelní diamantové zuby umožnují i falcování Tento nástroj je vhodný i pro masivní dřevo.

Stopka = 20 x 50 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
48	25	105	3+3	M177-48091	9 333	11 293
48	37	115	3+3	M177-48191	14 408	17 434
48	44	125	3+3	M177-48291	16 295	19 717
60	44	125	3+3	M177-60091	16 295	19 717
60	55	135	3+3	M177-60191	20 757	25 116
60	65	140	3+3	M177-60291	23 715	28 695

Technické údaje:
- Konstrukční otáčky: max. 18 000 ot./min.
- Běžné otáčky: 15 000 ot./min.
- Rychlost posuvu: 5 – 15 m/min.
- Výška DIA plátku: 4 mm

IGM M178 Diamantové frézy na plochy

DP Z4 Z6 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

- **Tělo z pevnostní oceli.**
- **Kvalitní diamantové břity.**
- **Až 4x brousitelné.**
- **50x delší životnost.**
- **Srovnávání ploch.**



Stopkové Diamantové frézy typu M178 jsou určené pro průmyslové použití v CNC strojích. Životnost nástrojů je cca 50x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby. Ideální nástroj pro srovnávání velkých ploch materiálů jakou jsou DTD, melamin a laminát, MDF, HPL i tvrdého dřeva. Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.

Negativní sklon zubů pro čistý povrch.

Stopka = 20 x 50 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	6	75	4	M178-08031	7 404	8 959
100	10	75	6	M178-10031	12 929	15 644

Technické údaje:
- Konstrukční otáčky: max. 18 000 ot./min.
- Běžné otáčky: 15 000 ot./min.
- Rychlost posuvu: 5 – 15 m/min.
- Výška DIA plátku: 4 mm

IGM M181 Diamantová drážkovací fréza negativní

- **PKDia zub s negativním úhlem břitu.**
- **Až 3x brousitelné.**
- **40x delší životnost.**



Stopkové Diamantové fréza M181 je určena pro všechny typy CNC strojů. Životnost těchto nástrojů je cca 40x delší než životnost standardního nástroje s tvrdokovovými HW zuby.
Ideální nástroj pro frézování spojů a výřezů v materiálech jakou jsou MDF, DTD a masivní dřevo.
Při volbě řezných podmínek dbejte na charakter operace a typ obráběného materiálu.

Technické údaje:
- Konstrukční otáčky: max. 24 000 ot./min.
- Běžné otáčky: 18 000 ot./min.
- Rychlost posuvu v MDF: 3 - 4 m/min
- Výška DIA plátku: 3 mm

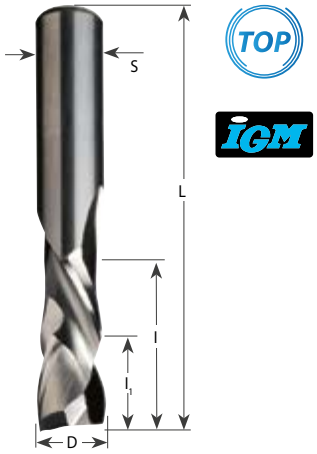


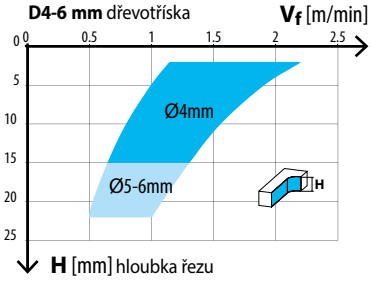
D	L	S	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6x10	60	6	1neg	M181-26061	1 557	1 884
8x15	65	8	1neg	M181-28081	2 042	2 471
10x15	65	10	1neg	M181-30001	2 209	2 673
12x20	70	12	1neg	M181-32021	2 852	3 451

Spirálové frézy

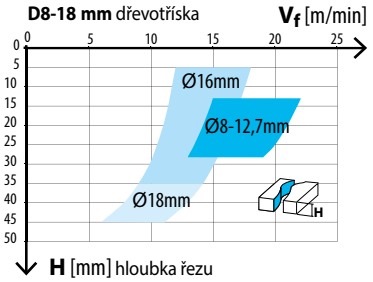
IGM 190 Drážkovací spirálová fréza pozitivně-negativní HWM







24000 RPM, Korekce pro Vf: MDF=0.8



18000 RPM, Korekce pro Vf: MDF=0.8

Spirálová fréza má půlené ostří, v dolní části s pozitivním sklonem a v horní části s negativním sklonem. Tento typ ostření je ideální pro frézování všech materiálů. Výhodou je perfektní hrana řezu (bez otřepů) na dolní i horní straně desky. Určena pro použití na CNC obráběcích centrech i ručních horních frézkách.

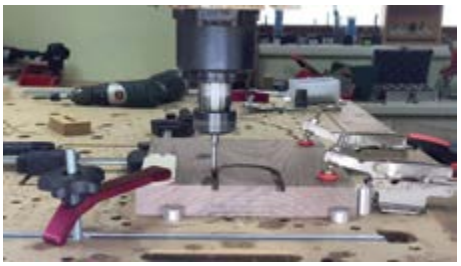
Technické údaje:
- Mikrozrný kvalitní tvrdokov.
- 2+2 zuby do spirály, * 3+3 zuby.
- Vyrobí perfektní hranu řezu na horní i dolní straně dílu.

Stopka = D

D	l	l_1	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
4	15	7	50	1+1	F190-04041	474	574
5	22	8	60	1+1	F190-05051	592	716
6	22	8	60	1+1	F190-06061	647	783
8	32	7	80	2+2	F190-08081	1 300	1 573
10	32	7	80	2+2	F190-10001	1 867	2 259
10	42	7	90	2+2	F190-10101	2 084	2 522
12*	25	5,2	83	3+3	F190-32021	2 635	3 188
12	42	7	90	2+2	F190-12021	3 032	3 669
12	52	7	100	2+2	F190-12121	3 241	3 922
16	55	16	110	2+2	F190-16061	5 704	6 902
18	55	16	110	2+2	F190-18001	7 209	8 723





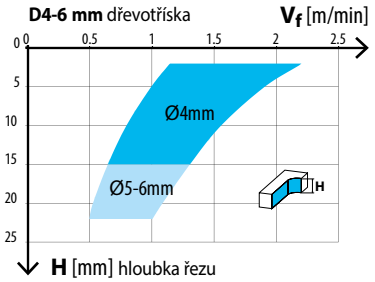




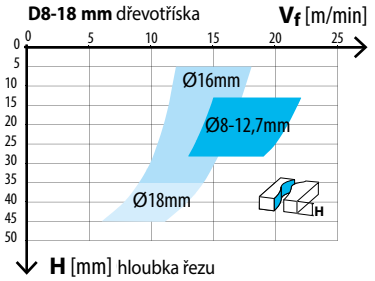
IGM 190C DLCS Chrome Drážkovací spirálová fréza HWM







24000 RPM, Korekce pro Vf: MDF=0.8



18000 RPM, Korekce pro Vf: MDF=0.8

Spirálový nástroj se speciálním DLCS chromovým povlakem, podobným polykrystalickému diamantu. DLCS povlak zaručuje vyšší tvrdost a odolnost nástroje a chrání nástroj před nadměrným přehřátím. Ostří této frézy je konstruováno do spirály tak, aby byl zachován neustálý kontakt s obráběným materiálem. Zaručuje perfektně jemné opracování materiálu, na rozdíl od obyčejných fréz, u kterých je kontakt s materiálem přerušován.

Stopka = D

D	l	l_1	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,52	28,6	7	76,2	2+2	F190C-09511	2 342	2 834
12	42	7	90	2+2	F190C-12021	3 264	3 949
12	52	7	100	2+2	F190C-12121	3 494	4 228
12,7	25,4	12	76,2	2+2	F190C-12711	2 734	3 308
12,7	28,6	12	76,2	2+2	F190C-12731	2 686	3 250
12,7	34,9	12	88,9	2+2	F190C-12741	3 665	4 435
12,7	41,3	12	101,6	2+2	F190C-12761	4 080	4 937

Stopka = D, Vhodné pro dlabání

D	l	l_1	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	F190C-09501	2 342	2 834
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	F190C-09521	2 556	3 093
12	25,5	5,2	83	3+3	F190C-12321	2 900	3 509
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	F190C-12701	2 734	3 308
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	F190C-12751	3 665	4 435
12,7	28,5	6	76,2	3+3	F190C-12721	2 884	3 490

Technické údaje:
- Až 3x delší životnost nástroje díky DLCS povlaku
- Mikrozrnný kvalitní tvrdokov
- 2+2 nebo 3+3 zuby do spirály
- Vyrobí perfektní hranu řezu na horní i dolní straně dílu
- Ideální pro vysoké rychlosti posuvu a zavrtávání díky nízkému tření
- Frézy s l1 pod 7 mm vhodnější pro zavrtávání a dlabání

Spirálová fréza má půlené ostří, v dolní části s pozitivním sklonem a v horní části s negativním sklonem. Tento typ ostření je ideální pro frézování všech materiálů. Výhodou je perfektní hrana řezu (bez otřepů) na dolní i horní straně desky. Určena pro použití na CNC obráběcích centrech i ručních horních frézkách. Fréza je ideální na čisté řezy v tvrdých materiálech, jako jsou lamino desky, plasty, tvrdé dřevo, překližka a kompozity.

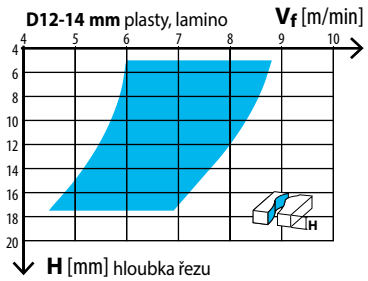
IGM 191 Drážkovací spirálová fréza pozitivní HWM Z2



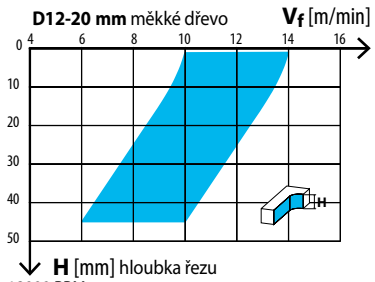


Stopka = D, Pravotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	32	80	F191-10001	1 615	1 954
14	50	110	F191-14001	4 136	5 005
16	35	90	F191-16161	4 186	5 065
16	55	110	F191-16061	5 116	6 190
16	72	120	F191-16561	5 276	6 384
20	60	120	F191-20031	8 464	10 241



14000-18000 RPM



18000 RPM
Úběr na zub/ot. 0.5-2 mm
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.9
Obrábění napříč vláken=0.7

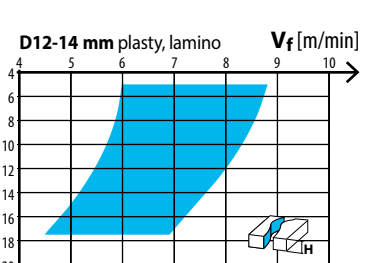
IGM 192 Drážkovací spirálová fréza negativní HWM Z2



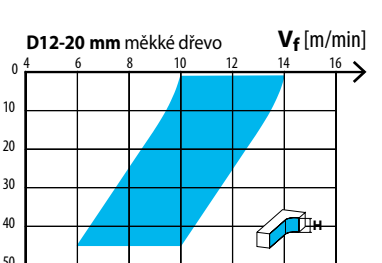


Stopka = D, Pravotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	50	F192-03031	431	522
5	17	50	F192-05051	577	698
10	42	90	F192-10101	2 033	2 460
12,7	31,75	76,2	F192-12721	2 239	2 709
14	52	110	F192-14041	4 161	5 035
16	55	110	F192-16061	5 116	6 190



14000-18000 RPM



18000 RPM
Úběr na zub/ot. 0.5-2 mm
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.9
Obrábění napříč vláken=0.7



CMT C151 CHROME Fréza na kompozity se závrtným čelem 135°

HWM RH

CMT ORANGE TOOLS

Povlak DLCS CHROME nabízí:
- vynikající odolnost proti opotřebení
- lepší odvod třísek
- perfektní řez
- méně přehřívání
- vyšší účinnost

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

- **Celotvrdokovový nástroj (HWM) prémiové kvality.**
- **Speciální pozitivně broušené ostří pro vynikající kvalitu opracování.**
- **Povlak DLCS CHROME.**

Fréza pro vrtání, řezání a frézování do kompozitních materiálů, skelných vláken, karbonových vláken a fenolických desek. Úhel čela 135° umožňuje práci na vertikálních CNC strojích a zaručuje minimální ohýbání zpracovávaného materiálu. Pro použití v CNC obráběcích a vrtacích centrech nebo ručních frézkách.

Stopka = D

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	19	60	151.060.19D	1 023	1 238
6,35	25,4	63,5	151.064.25D	1 213	1 468
8	25	60	151.080.25D	1 617	1 957
12	25	75	151.120.25D	3 665	4 435
12,7	38	89	151.127.38D	4 457	5 393



CMT C151 CHROME Fréza na kompozity

HWM RH

CMT ORANGE TOOLS

Povlak DLCS CHROME nabízí:
- vynikající odolnost proti opotřebení
- lepší odvod třísek
- perfektní řez
- méně přehřívání
- vyšší účinnost

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

- **Celotvrdokovový nástroj (HWM) prémiové kvality.**
- **Speciální pozitivně broušené ostří pro vynikající kvalitu opracování.**
- **Povlak DLCS CHROME.**

Fréza pro efektivní řezání obrysů, ořezávání konců a formátování panelů z kompozitních materiálů, skelných vláken, karbonových vláken a fenolických desek. Pro použití v CNC obráběcích a vrtacích centrech nebo ručních frézkách.

Stopka = D

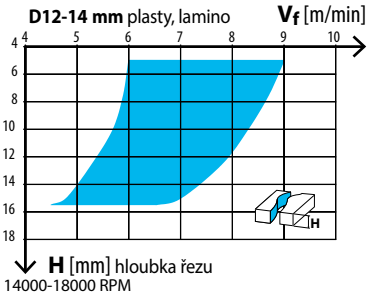
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	19	60	151.060.19E	877	1 061
6,35	25,4	63,5	151.064.25E	1 040	1 258
8	25	60	151.080.25E	1 386	1 677
12	25	75	151.120.25E	3 141	3 801
12,7	38	89	151.127.38E	3 820	4 622



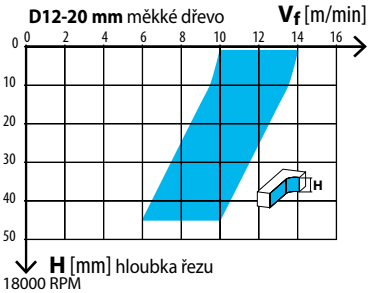


IGM 193 Drážkovací spirálová fréza pozitivní HWM Z3





14000-18000 RPM



18000 RPM
Úběr na zub/ot. 0.5-2 mm
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.9
Obrábění napříč vláken=0.7

Stopka = D, Pravotočivé

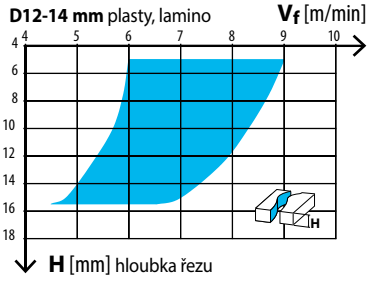
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	32	80	F193-08181	1 220	1 476
10	32	80	F193-10001	1 819	2 201
10	42	90	F193-10101	2 060	2 493
12	35	83	F193-12021	2 517	3 046
12	42	90	F193-12121	2 781	3 365
12	52	100	F193-12221	2 960	3 582
14	58	110	F193-14001	2 848	3 446
16	35	90	F193-16161	4 186	5 065
16	55	110	F193-16061	5 163	6 247
16	72	120	F193-16561	5 348	6 471
16	95	150	F193X-16261	7 558	9 145
18	55	110	F193-18001	6 454	7 809
20	52	110	F193-20031	8 574	10 375
20	70	120	F193-20131	8 699	10 526

Stopka = D, Levotočivé

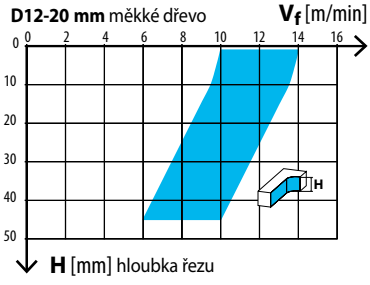
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	32	80	F193-08182	1 220	1 476
10	32	80	F193-10002	1 819	2 201
12	35	80	F193-12022	2 517	3 046
16	55	110	F193-16062	5 163	6 247
20	52	110	F193-20032	8 574	10 375

IGM 194 Drážkovací spirálová fréza negativní HWM Z3





14000-18000 RPM



18000 RPM
Úběr na zub/ot. 0.5-2 mm
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.9
Obrábění napříč vláken=0.7

Stopka = D, Pravotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
10	32	80	F194-10001	1 819	2 201
10	42	90	F194-10101	2 060	2 493
12	35	80	F194-12021	2 517	3 046
12	42	90	F194-12121	2 781	3 365
14	50	110	F194-14041	4 161	5 035
16	35	90	F194-16161	4 186	5 065
16	55	110	F194-16061	5 163	6 247
18	55	110	F194-18001	6 454	7 809
20	52	100	F194-20031	8 574	10 375
20	72	120	F194-20131	10 375	12 554
20	102	165	F194-20231	11 551	13 977

Stopka = D, Levotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	35	80	F194-12022	2 517	3 046
16	55	110	F194-16062	5 736	6 941
20	52	100	F194-20032	6 517	7 886

IGM 198 Spirálová fréza pozitivní HWM Z1



Spirálová fréza Z1 se používá pro řezání, kopírování, formátování a všechny frézovací operace v masivním dřevě, dřevěných kompozitech, plastech a laminátech. Obrobek pevně upevněte a používejte vysoké posuvné rychlosti. Tyto nástroje jsou vhodné pro použití v CNC obráběcích centrech, nestingových CNC a ručních frézkách.

Technické údaje:
- Prémiová kvalita HWM.
- 1 spirálový břit (Z1).
- Vynikající hrana řezu na spodní straně dílu.
- Horní odvod třísek.

Stopka = D

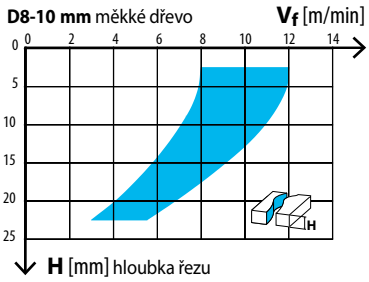
D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	12	50	F198-03031	411	497
4	15	50	F198-04041	452	547
5	17	50	F198-05051	550	666
6	22	60	F198-06061	702	849
8	22	70	F198-08081	1 070	1 295
10	32	70	F198-10001	1 648	1 994
12	32	83	F198-12021	2 222	2 689



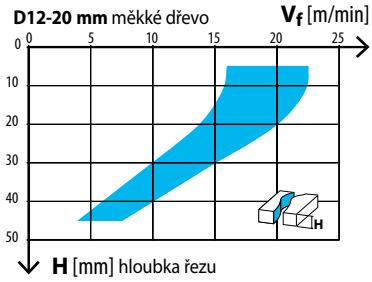
IGM 195 Hrubovací spirálová fréza pozitivní HWM Z3R

HWM Z3R





18000 RPM
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.8
Dřevotříska=1.3



18000 RPM
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.8
Dřevotříska=1.3

Stopka = D, Levotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	55	110	F195-16062	5 313	6 429
20	60	120	F195-20032	8 699	10 526

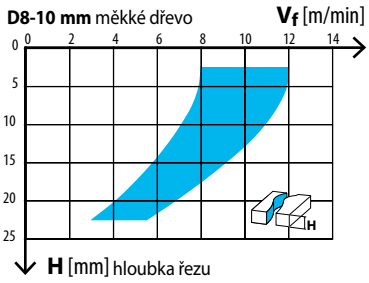
Stopka = D, Pravotočivé

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	32	80	F195-08181	1 268	1 534
8	42	90	F195-08281	1 624	1 965
10	32	80	F195-10001	1 875	2 269
10	42	90	F195-10101	2 113	2 557
12	32	80	F195-10101	2 113	2 557
12	42	90	F195-12121	2 832	3 427
12	52	100	F195-12221	3 032	3 669
14	58	110	F195-14001	4 161	5 035
16	35	90	F195-16161	4 278	5 176
16	55	110	F195-16061	5 313	6 429
16	72	120	F195-16561	6 061	7 334
18	55	110	F195-18001	6 560	7 938
20	60	120	F195-20031	8 699	10 526
20	70	120	F195-20131	8 841	10 698
20	102	165	F195-20231	11 551	13 977

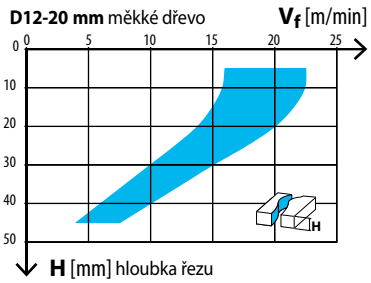
IGM 196 Hrubovací spirálová fréza negativní HWM Z3R

HWM Z3R





18000 RPM
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.8
Dřevotříska=1.3



18000 RPM
Korekce pro Vf:
Tvrdé dřevo=0.8
Dřevotříska=1.3

Stopka = D

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
8	32	80	F196-08081	1 268	1 534
10	42	90	F196-10001	2 113	2 557
12	35	80	F196-12021	2 548	3 083
12	42	90	F196-12121	2 832	3 427
12	52	100	F196-12221	3 032	3 669
14	50	110	F196-14041	4 315	5 221
16	55	110	F196-16061	5 390	6 522
16*	55	110	F196-16062	5 902	7 141
20	60	120	F196-20031	10 125	12 251
20	72	120	F196-20131	10 375	12 554

* levotočivá

IGM Spirálová fréza s lamači třísek na lepené nosníky HSS Z3R

HSS Z3R



Technické údaje:
- Kobaltová rychlořezná ocel.
- 3 spirálové řezné hrany s lamači třísky (Z3R).
- Horní odvod třísek.
- Přeostřitelný
- Doporučené otáčky 6 000-10 000 ot/min.
- Maximální posuv 2 m/min.

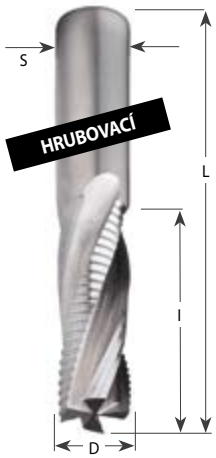
Na přání:
levotočivé provedení
a bez lamačů třísek.

POUŽITÍ:
- Řezání, hrubování a kopírování lepených a laminovaných nosníků.
- Pro stroje Hundegger.

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
30	170	235	F195Y-53001	22 892	27 699
40	165	235	F195Y-54001	14 906	18 036
50	215	295	F195Y-55001	37 078	44 864

IGM 197 Spirálová fréza s lamači třísek pozitivní Z2+2

HWM Z4





Technické údaje:
- Frézuje perfektní povrch na spodní straně desky.
- 4 zuby ve spirále (2 s lamači třísky)
- Mikrozrný kvalitní tvrdokov.
- Horní odvod třísek.

Speciální 4-spirálový design ostří. 2 hrubovací a 2 dokončovací spirály dávají mimořádně čistou hranu řezu při použití vysokých posuvů.

Stopka = D

D	l	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
12	42	90	F197-12121	3 269	3 955
14	50	110	F197-14001	4 833	5 848
16	35	90	F197-16161	4 754	5 752
16	55	110	F197-16061	5 390	6 522
18	55	110	F197-18001	6 702	8 109
20	60	120	F197-20031	8 841	10 698
20	70	120	F197-20131	9 055	10 957

IGM F152 Řezbářská kuželová spirálová fréza HWM



POUŽITÍ:
Speciálně navržená pro 2D a 3D CNC profilování a vyřezávání do plastu, hliníku a dřeva.

Využití pro:
- Perfektní fréza pro 3D vyřezávání.
- Přesná 2D a 3D řezba velkých dílců.
- Skvělá pro hluboké profilování.
- Pro popisování a značení.
- 3D frézování.
- 2D a 3D konturování, profilování, modelování a tvorba vzorů pro truhlářství, značení, výrobu nábytku a výrobu forem pro šperky.
- Ideální pro modeláře na 3D frézování velkých formátů do EPS, pěny a dalších materiálů.
- Vhodné pro hliník, plast a další materiály na bázi dřeva.

D	R	A	I	L	S	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	3	F152-00811	1 030	1 246
0,8	0,4	6,2°	25,4	46,2	6,35	3	F152-00851	999	1 209
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	3	F152-01611	1 030	1 246
1,6	0,8	5,4°	25,4	76,2	6,35	3	F152-01651	999	1 209
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	3	F152-01681	1 355	1 640
2	1	3°	80	120	12	2	F152-02021	3 816	4 617
3,2	1,6	2,5°	30	70	6	3	F152-03211	1 030	1 246
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	3	F152-03251	1 110	1 343
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	3	F152-03281	1 634	1 977
6	3	3°	50	100	12	2	F152-06021	3 223	3 900
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	2	F152-06471	3 765	4 556

Technické údaje:
- Prémiová kvalita HWM.
- Pozitivní spirálový břit (Z2/Z3).
- Vynikající hrana řezu na spodní straně dílu.
- Horní odvod třísek.

IGM 199 Spirálová fréza se zaobleným čelem HWM Z2



HWM Z2

Stopka = D

D	R	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3,18*	1,6	12,7	50,8	F199-03161	614	743
6	3	27	70	F199-06061	702	849
8	4	32	80	F199-08081	1 081	1 308
10	5	32	80	F199-10001	1 823	2 206
12	6	35	80	F199-12021	2 536	3 069
16	8	55	110	F199-16061	5 170	6 256

* S = 6,35 mm

Dlabací frézy na dveře

IGM 195 Hrubovací spirálová fréza na dveře HWM Z3R



Z3R

S lamačem třísek, Stopka = D

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14	125	170	F195X-14441	7 558	9 145
16	120	170	F195X-16461	8 841	10 698

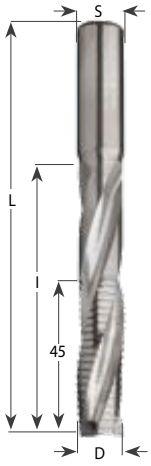
Z3

Bez lamače třísek, Stopka = D

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	95	150	F193X-16261	7 558	9 145

Technické údaje:
- Premiová kvalita HW
- 3 břity (Z3S)
- Lamač třísky
- Maximální hloubka zubu 0,3 mm
- Poskytne exelentní povrch na spodní straně obrobku
- horní odvod třísek

Pro rozřezávání, frézování podle šablony, formátování a další možnosti frézování v masivním dřevě a dřevěných kompozitech. Může být použito při vysokých posuvech za předpokladu velmi dobře upnutého obrobku. Lze jej použít pro frézování dveřních zámků na stojních frézách a v CNC centrech.



IGM 195 Spirálová fréza na dveře 60° pozitivní HWM Z3R



HWM

Špička frézy je zkosená pod 60° pro frézování skrz materiál. Pro otvory pro kliku, vložku zámku a kukátko.

Z3R

S lamačem třísek, Stopka = D

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
14	58	110	F195V-14301	4 315	5 221
16	55	110	F195V-16361	5 390	6 522

Z3

Bez lamače třísek, Stopka = D

D	I	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	55	110	F191V-16361	5 188	6 277

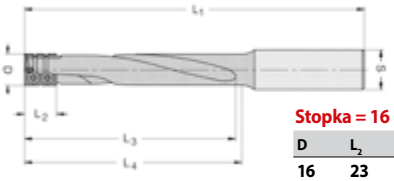


Dlabací fréza na dveře žiletková HW

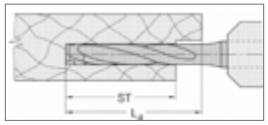
Pro vyvrtávání extra hlubokých dlabů pro zámky dveří. Ideální pro frézování tvrdého dřeva nebo dřevěných kompozitů. Lze frézovat dlaby postupně krok za krokem až do cílové hloubky s vysokou rychlostí. Určeno pro použití s CNC obráběcími centry.

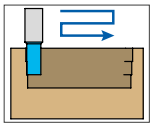
VÝHODY:
- Stálý řezný průměr výměnných žiletek HW
- Odolnější tvrdokov u žiletek proti celotvrdokovovým frézám
- Perfektně vyvážené tělo
- Snížení rizika zlomení
- Produktivní a ekonomická výroba

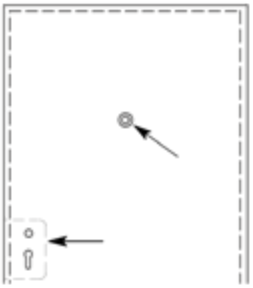
TECHNICKÉ ÚDAJE:
- Vyrobeno z extra pevné oceli
- 2 břity (Z2R)
- Lamač třísky



INSERT CARBIDE Z2R







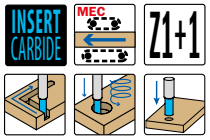
Doporučené pracovní podmínky
Posuv Vf = 12 m/min, Otáčky= 12 - 18000 ot/min,
krok 8 - 10 mm dřevo, 15 mm dřevotříska

Stopka = 16 mm

D	L_2	L_3	L_4	L_1	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH				
16	23	95	95	150	F464-16011	17 488	21 160	NT7902302	NT7902303	F099-08200	F099-09900

Žiletkové frézy

IGM F044 Drážkovací fréza se zavrtávací žiletkou





Drážkovací stopková fréza s jednou zavrtávací žiletkou a jednou řezací žiletkou. Má vynikající vlastnosti při zavrtávání v tvrdém dřevě a deskových materiálech. Stopka průměru 20 mm je určena pro bezpečné upnutí v CNC obráběcích centrech při vysokých posuvových rychlostech.



Fréza je vybavena zavrtávací žiletkou, která usnadňuje zavrtávání do materiálu

Stopka = 20 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16*	28,3	F044-16331	1 501	1 816
16	48,3	F044-16531	1 804	2 183
18	48,3	F044-18531	1 829	2 213
20**	48,3	F044-20531	1 903	2 303

žiletka 48,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5
* žiletka 28,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5
** žiletka 49,5 x 12 x 1,5 + žiletka 9,6 x 12 x 1,5

Stopka = 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16*	28,3	F044-16321	1 722	2 084
16	48,3	F044-16521	2 151	2 603

žiletka 48,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5
* žiletka 28,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5

Stopka = 8 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16*	28,3	F044-16381	1 722	2 084

žiletka 48,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5
* žiletka 28,3 x 12 x 1,5 + žiletka 7,5 x 12 x 1,5

Kód S=20	Kód S=12	Kód S=8		
F044-16331	F044-16321	F044-16381	N017-29545	N011-07545
F044-16531	F044-16521		N017-49545	N011-07545
F044-18531			N017-49545	N011-07545
F044-20531			N017-49545	N011-09645

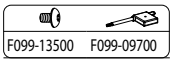
M4x3,5	M4x6	M3,5x3,5	T15
F099-64000	F099-14000	F099-13500	F099-09700

IGM F045 Drážkovací žiletková fréza





Drážkovací stopková fréza se dvěma otočnými žiletkami naostřenými na 4 stranách. Výměnné žiletky mají závrtnou část zkosenou pod úhlem 3 stupně, což usnadňuje postupné zavrtávání do materiálu. Řez je hladký, bez otřepů a rýh. Tyto frézy jsou určeny pro ořezávání, formátování a drážkování. Pro přímé zavrtávání použijte typ F044.



F099-13500	F099-09700

Kód	Kód S=20		
F045-16381		N017-29545	
F045-16321		N017-29545	
F045-16521	F045-16531	N017-49545	
F043-19181			N012-12045

Stopka = 20 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	48,3	F045-16531	1 626	1 967

Stopka = 12 mm

D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	28,3	F045-16321	1 871	2 264
16	48,3	F045-16521	2 168	2 623

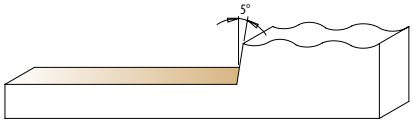
Stopka = 8 mm

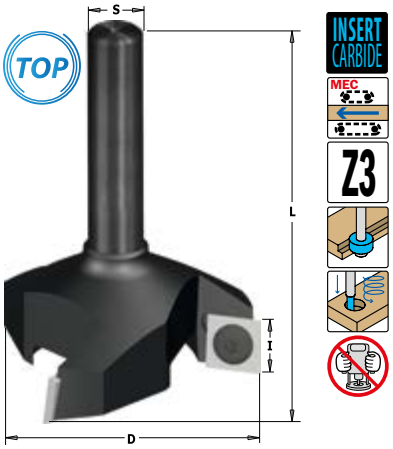
D	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
16	28,3	F045-16381	1 871	2 264
19	12	F043-19181	1 076	1 302

IGM Stopková fréza na plochy

IGM frézy na plochy jsou ideální pro rychlý posuv a velké úběry materiálu. Výsledkem je vždy dokonalý povrch dna řezu. Frézy mají 3 uběrací žiletky, pro vytvoření skutečně ostrého rohu. Pro frézování měkkého a tvrdého dřeva, DTD a MDF na CNC obráběcích centrech.

Šroub pro nastavení délky frézy je pouze na stopce S=20 mm





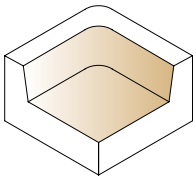
Stopka = 20 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
80	12	90	3	F463-00331	3 859	4 669
100	12	90	4	F463-00631	5 193	6 284

Stopka = 12 mm

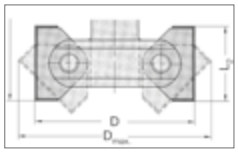
D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
60	12	80	3	F463-00421	2 536	3 069

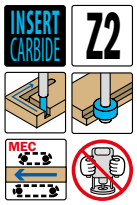
N012-12045	F099-14000	F099-09700	FS100110	F099-00360





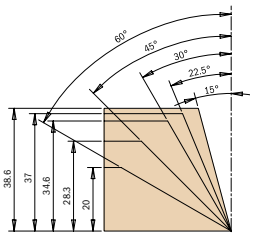
Stavitelná úhlová fréza F463-20131







Technické údaje:
Ocelové tělo nástroje, dvě otočné žiletky na nastavitelných nosičích. Rozsah úhlu otočení je směrem nahoru 0-45° a dolů 0-90°, nekonečné množství různých nastavení na přesné stupnici. Pro jednoduché nastavení jsou každých 7,5° přednastavené zarážky. Pro výměnu žiletek není třeba měnit nastavený úhel. Pravotočivé provedení.



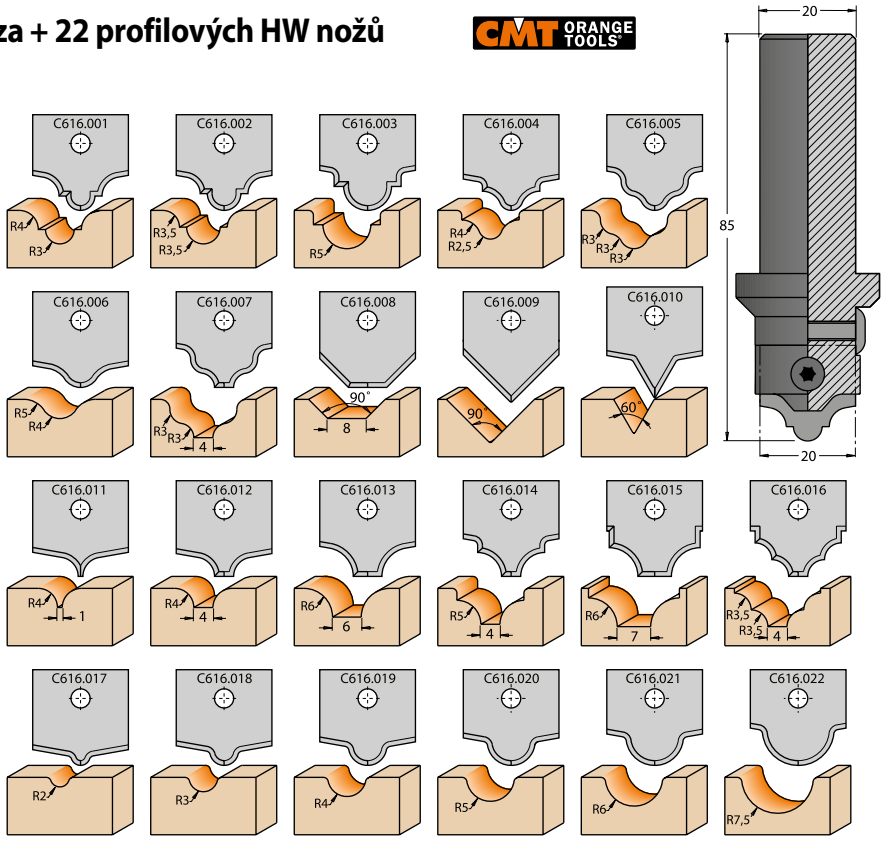
Použití:
Vhodné pro truhlářské práce, falcování a zkosení hran na masivu nebo prknech.
Vhodné pro CNC a stolní frézky s manuálním nebo mechanickým posuvem.

Stopka = 20 mm

D	D max	l	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
85	102	39,5	F463-20131	11 069	13 393

CMT C616 Sada na CNC profilování, fréza + 22 profilových HW nožů





Tento unikátní systém zahrnuje tělo nástroje stopkové frézy a 22 profilových nožů HW v praktickém kufru. S profilovými noži HW vyfrézujete všechny profily potřebné pro Vaše výrobky.

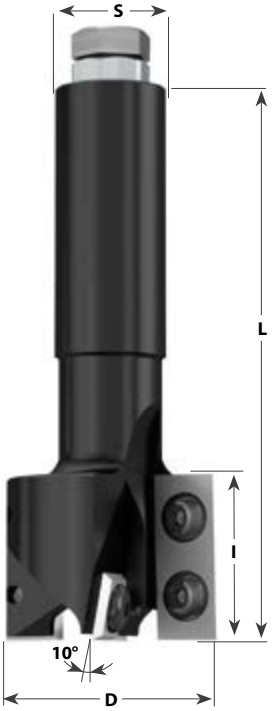
Použití:
Nástroj je určen pro CNC obráběcí centra a svislé frézky. Ideální pro frézování MDF, laminované dřevotřísky, dýhovaných desek, plastu, tvrdého a měkkého dřeva i kompozitních materiálů jako je Corian a pod.

Technické parametry:
• HW profilové nože 20 x 20 x 2 mm

C616200 C99007700 F099-09700

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada na CNC profilování (fréza S20 + 22 profilových HW nožů)	616.000.01	**20 093**	**24 313**
CMT C616 Fréza na CNC profilování, tělo bez nožů S20	616.200	**2 077**	**2 513**
Profilový HW nůž	616.001	**912**	**1 104**

IGM F453 Drážkovací fréza zavrtávací HW



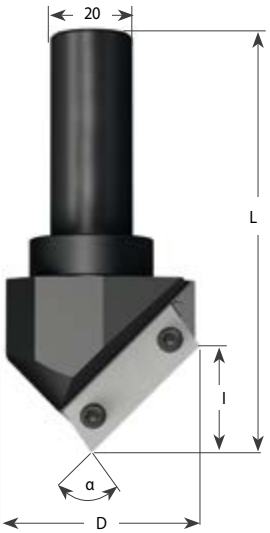
Tato CNC stopková fréza je vybavena dvěma závrtnými a dvěma bočními břity s vyměnitelnými HW žiletkami, které můžete otáčet pro maximální výdrž. Všechny žiletky jsou upevněné pomocí speciálních šroubů Torx.
Tento nástroj je ideální pro přímé zavrtání do materiálu a rychlý úběr materiálu na velkých plochách. Díky vylepšené geometrii zanechá fréza na spodní frézované hraně velmi čistý a hladký povrch.

Použití: Pro svislé zavrtávací operace, drážkování, falcování, ořezávání a srovnávání materiálů z masivního dřeva, lepeného dřeva nebo DTD, LTD, MDF a jiných kompozitů. Určena pro CNC stroje. Při svislém zavrtávání přesahujícím 10 mm nutno nastavit otáčky na max. 12000 ot/min.- Tělo ze super pevné oceli - 2 závrtné a 2 boční HW břity (Z2+2)

Stopka = 20 mm

D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH	N012-12045	N012-29545	F099-14000	FS100110	F099-00360
40	**30**	**100**	**2+2**	F453-00131	**2 181**	**2 639**					

IGM F465 Úhlová V fréza HW



Tato inovativní CNC stopková fréza nabízí nekonečné množství možností pro frézování V-drážek. Využijete ji například na frézování pokosových spojů, značení, frézování nápisů nebo zkosení hran. Tento nástroj používá vysoce kvalitní výměnnou HW žiletku vhodnou pro všestranné použití v dřevotřísce, překližce a laminovaných dřevotřískách a MDF

Stopka = 20 mm

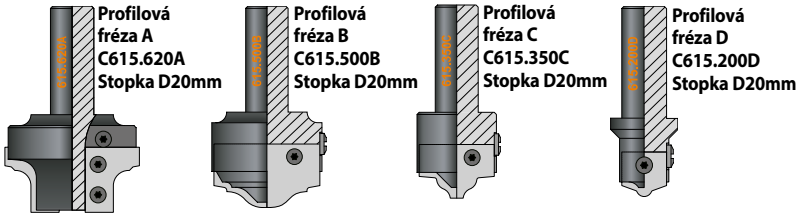
α	D	l	L	Z	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH							
45°	**33**	**40**	**125**	**1**	F465-90331	**2 204**	**2 667**		N035-58045		F099-07700	F099-09700	FS100110	F099-00360
60°	**44**	**38**	**115**	**1**	F465-90231	**2 615**	**3 164**		N035-58045		F099-07700	F099-09700	FS100110	F099-00360
91°	**52**	**25**	**100**	**1**	F465-96731	**3 056**	**3 698**			N035-36045	F099-23500	F099-09700	FS100110	F099-00360
110°	**60**	**21**	**95**	**1**	F465-91031	**3 056**	**3 698**			N035-36045	F099-14000	F099-09700	FS100110	F099-00360
120°	**87**	**24**	**95**	**2**	F465-92031	**4 109**	**4 972**	N035-49645			F099-14000	F099-09700	FS100110	F099-00360
130°	**91**	**20**	**95**	**2**	F465-93031	**4 224**	**5 111**	N035-49645			F099-14000	F099-09700	FS100110	F099-00360
150°	**96**	**12,7**	**95**	**2**	F465-95031	**4 952**	**5 992**	N035-49645			F099-14000	F099-09700	FS100110	F099-00360

CMT C615 Sada na dvířka 4 ks CNC S=20 mm

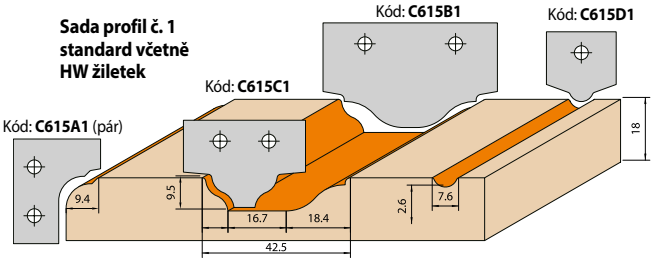




Tyto stopkové profilové frézy je možné objednat také samostatně jako frézy A, B, C nebo D. Dodáváno bez HW žiletek, které je nutno přiobjednat.



Sada profil č. 1 standard včetně HW žiletek



Sada zahrnuje 4 ks stopkových fréz osazených HW žiletkami s profilem č. 1. Na stopkové frézy, které jsou vyrobeny z pevnostní oceli a jsou precizně vyvážené, lze kdykoliv domontovat i další 4 sady profilů. Celkem je tak možné osadit nástroje až 5 -ti sadami profilových HW žiletek a vyfrézovat tak různé profilová dvířka dle Vašeho výběru.

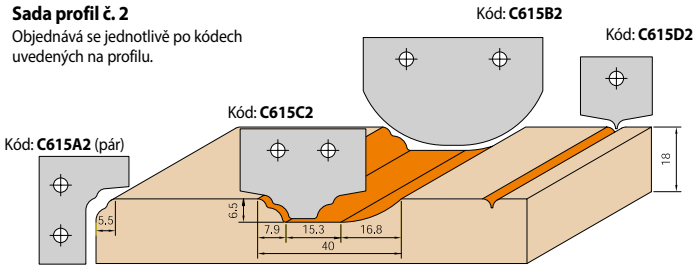
Použití:
Nástroj je určen pro CNC obráběcí centra a svislé frézky. Ideální pro frézování MDF, DTD, dřeva i kompozitních materiálů jako je Corian a pod.

M3,5x5	M4x6	M3,5x7	T15
990.073.00	990.075.00	990.077.00	F099-09700

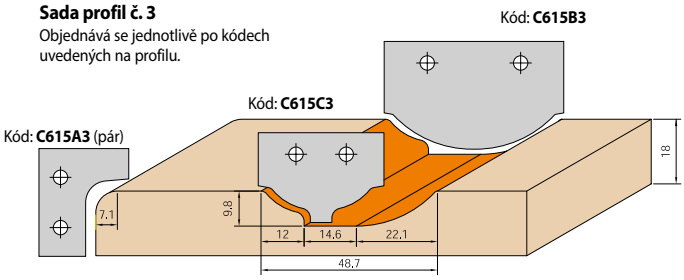
Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Sada fréz na dvířka profil 1	615.004.01	**16 455**	**19 911**
Profilová fréza A	615.620A	**4 191**	**5 071**
Profilová fréza B	615.500B	**3 520**	**4 259**
Profilová fréza C	615.350C	**2 999**	**3 629**
Profilová fréza D	615.200D	**2 147**	**2 598**

Tyto profily si můžete objednat navíc ke standardnímu profilu č. 1.

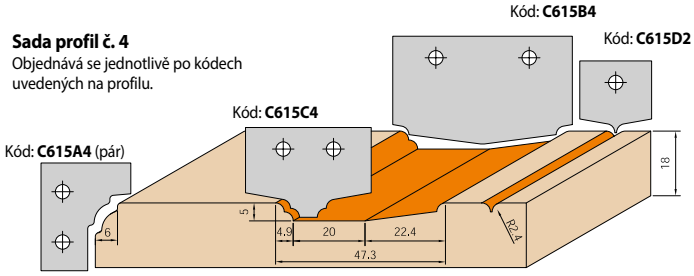
Sada profil č. 2
Objednává se jednotlivě po kódech uvedených na profilu.



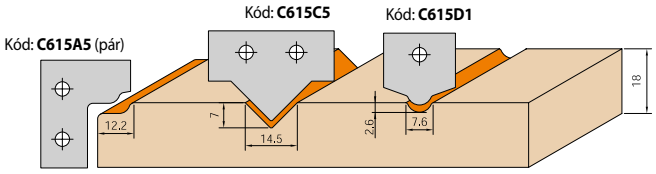
Sada profil č. 3
Objednává se jednotlivě po kódech uvedených na profilu.



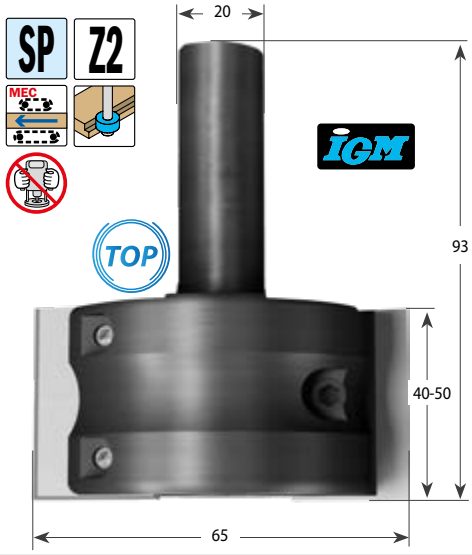
Sada profil č. 4
Objednává se jednotlivě po kódech uvedených na profilu.



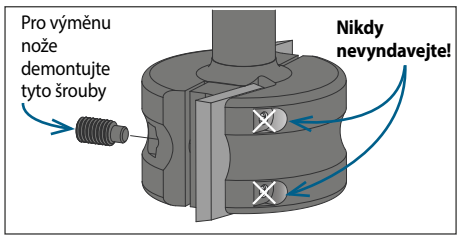
Sada profil č. 5
Objednává se jednotlivě po kódech uvedených na profilu.



Profilové frézy



IGM Univerzální CNC fréza pro profilové nože

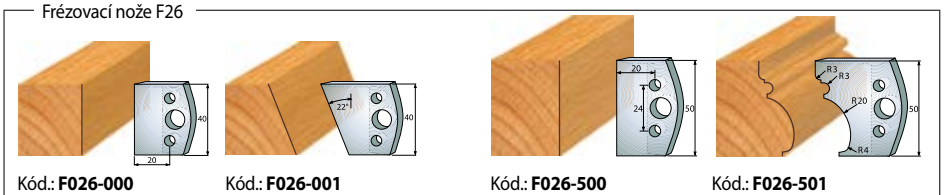


IGM Stopková fréza je určena pro univerzální profilování masivního dřeva na CNC strojích. Použití pro šířku 40 mm a 50 mm (série F026). Universální profilové nože můžete objednat pouze v párech. Fréza je dodávána bez nožů. Pro zvýšení bezpečnosti doporučujeme frézovat dřevo na několik průchodů. Universální profilové nože jsou vhodné pro frézování měkkého dřeva.

F026-000	C69299901	FS200160	FS200161	FS800005

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Fréza na prof. nože	F463-30131	**3 747**	**4 534**

Frézovací nože F26

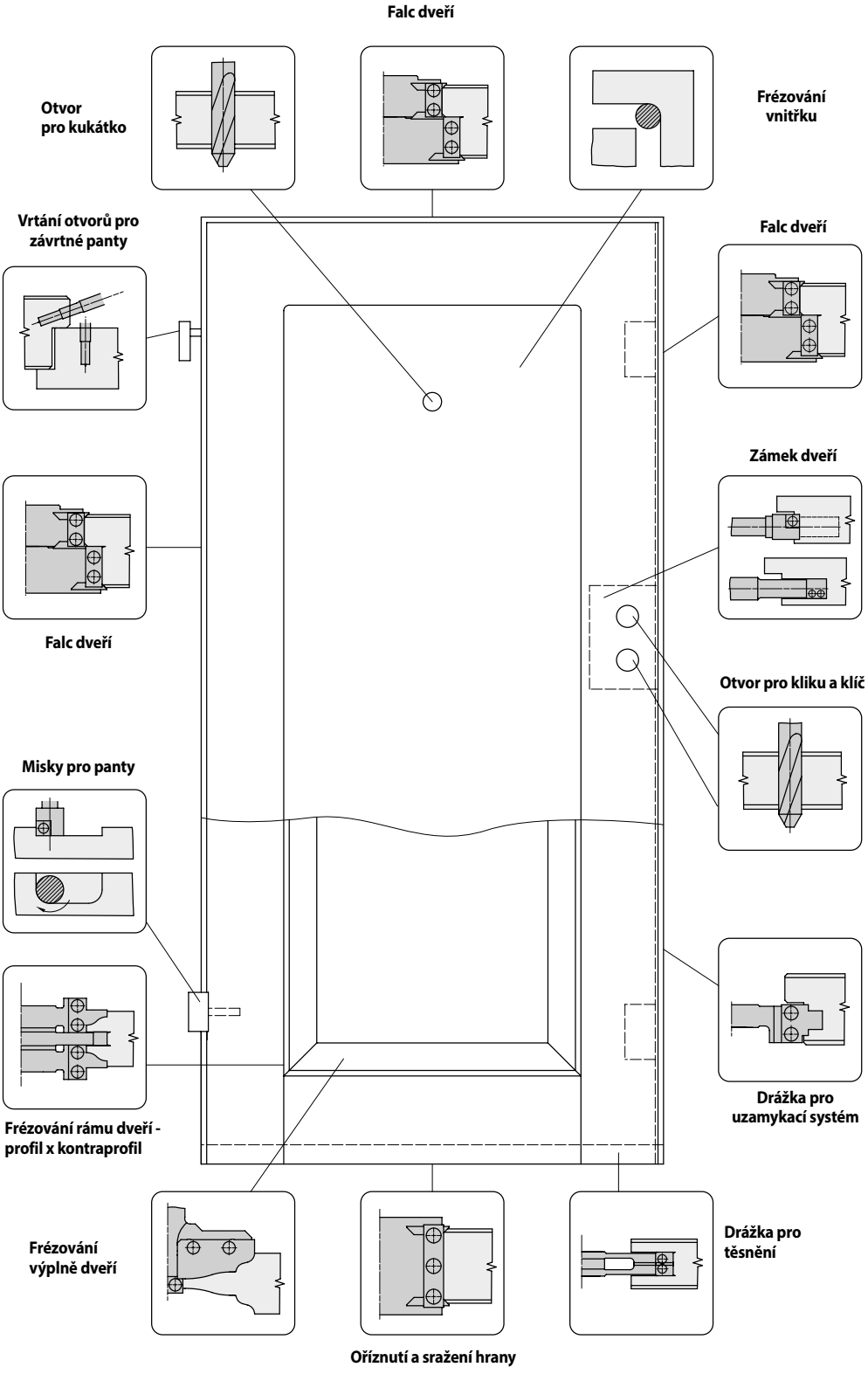


Kód.: **F026-000** Kód.: **F026-001** Kód.: **F026-500** Kód.: **F026-501**

Kopletní nabídku frézovacích nožů naleznete v kapitole:

10. CNC OBRÁBĚNÍ DŘEVA

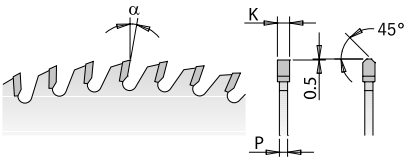
**Rádi Vám poradíme s nástroji pro CNC obráběcí centra.
Vybereme Vám optimální řešení přímo na míru pro Vaše potřeby.
Kontaktujte naše technické oddělení pro vypracování nabídky.**



Kotouče pro CNC stroje

CMT Industrial Pilový kotouč na lamino a DTD





VÝBORNÉ

Lamino



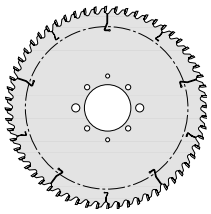
Pro formátování jednotlivých desek nebo desek ve stohu na horizontálních velkoplošných pilách. Pro materiál oboustranně laminované dřevotřísky nebo MDF desky.



HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

CMT ORANGE TOOLS

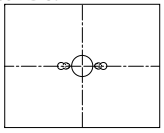
Příklady unašecích děr: p / d1 / t mm… p = počet unašecích otvorů, d1 = průměr unašecích otvorů, t = rozteč unašecích otvorů. Pilové kotoouče mají provedení unašecích otvorů sdružené do skupin COMBI3, COMBI5 a COMBI7. Pokud není kotouč vybaven unašecími otvory COMBI, je uvedeno provedení v tabulce.



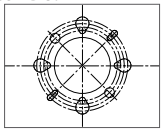
D	d	Z	K		P	α	β	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
250	30	60	3,2	COMBI3	2,2	10°	TCG	281.060.10M	1 853	2 242
250	30	80	3,2	COMBI3	2,2	10°	TCG	281.080.10M	2 274	2 752
300	30	72	3,2	COMBI3	2,2	10°	TCG	281.072.12M	2 193	2 654
300	30	96	3,2	COMBI3	2,2	10°	TCG	281.096.12M	2 149	2 600
350	30	108	3,5	COMBI3	2,5	10°	TCG	281.108.14M	3 354	4 058

Příklady unašecích otvorů:

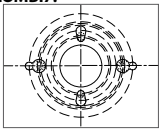
Unašecí otvory COMBI3:
2/7/42 mm
2/9/46,4 mm
2/10/60 mm



Unašecí otvory COMBI5:
2/7/110 mm
2/8,4/130 mm
2/14/110 mm
4/9/100 mm
4/19/120 mm



Unašecí otvory COMBI7:
2/10/80 mm
1/11/85 mm
2/11/115 mm
2/11/148 mm
2/14/100 mm
2/14/125 mm
2/19/120 mm



CMT Předřezový kotouč kónický pro CNC stroje



VÝBORNÉ

Lamino







HV10:	2.150
N/mm²:	2.500

CMT ORANGE TOOLS

D	d	Z	K	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
120	20	24	3,4-4,2	288.120.24H1	1 464	1 771
125	20	24	3,4-4,2	288.125.24H1	1 429	1 729
125	20	24	4,3-5,5	288.125.24H2	1 515	1 833
125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q	1 500	1 815
150	45	36	4,3-5,5	288.150.36Q	2 107	2 549
160	45	36	4,3-5,5	288.160.36Q	2 145	2 595
160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O	1 733	2 097
180	45	36	4,3-5,5	288.180.36Q2	2 145	2 595
180	50	44	4,3-5,5	288.180.44T	2 922	3 536
200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H	2 273	2 750
200	45	36	4,7-6,0	288.200.36Q	2 450	2 965
200	45	36	4,3-5,5	Y288.200.36Q2	2 380	2 880
215	50	42	4,3-5,5	288.215.42T	2 615	3 164
300	50	48	4,3-5,5	288.300.48T	4 825	5 838
300	65	72	4,3-5,5	288.300.72J	5 809	7 029

CMT Drážkovací kotouč pro CNC

HW

CMT ORANGE TOOLS

VÝBORNÉ

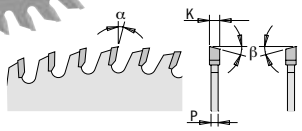
Drážkování





• Ideální pro CNC stroje.
Průmyslové drážkovací kotouče do CNC strojů pro vytváření drážek a polodrážek v měkkém i tvrdém dřevě nebo materiálech na bázi dřeva.
Upínání pomocí 4 otvorů pro šroub M6 s roztečí 48 mm, středový otvor 30 mm.

Použití:
Pro drážkování nebo polodrážku, úhlové řezy a profilování.
Pro stroje:
CNC obráběcí stroje, dvoustranné čepovací a frézovací stroje.
Materiál:
Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva, plast.





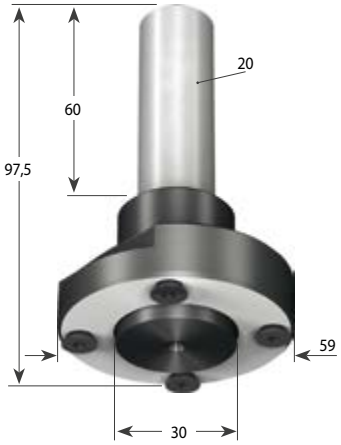
Vhodné pro pilové příruby

Kód.: 183.410.30

D	d	Z	K	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
150	30	36	3	240.150.060M	2 354	2 848
150	30	36	4	240.150.050M	2 040	2 468
150	30	36	5	240.150.040M	1 648	1 994
150	30	36	6	240.150.030M	1 374	1 663



Upínací hlavy pro CNC



IGM Příruba pro pilové kotouče

Hlava má stopku S=20mm a je dodávána včetně 4 ks šroubů M6. Unašecí otvory jsou 4 se závitem M6 na rozteči 48mm.

Popis	⊕⊕⊕	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
S20, d30 mm	**4/M6/48**	F400-05900	**1 648**	**1 994**

M6x10mm	4 mm
C99008300	FS800005



IGM Pilová upínací hlava HSK F63

Maximální průměr kotouče 250 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D59 - L78mm	F400-05700	**2 753**	**3 331**



IGM Pilová upínací hlava HSK F63

Maximální průměr kotouče 300 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D98 - L102mm	F400-05800	**6 375**	**7 714**



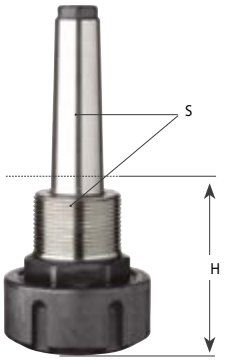
IGM Pilová upínací hlava HSK F63

Maximální průměr kotouče 350 mm

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D110 - L40mm	F400-05600	**5 100**	**6 171**

IGM Upínací hlava MK M30

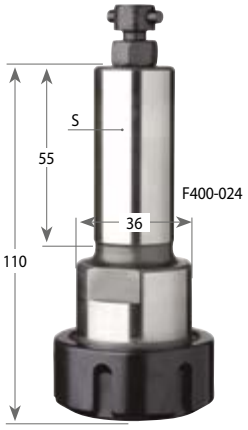
Hlavy MK2/ MK3 pro kleštiny ER32 (průměr 3 - 20 mm)



Kleština	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
MK2 / M30x1,5 mm pravotočivá, H=62	F400-02201	**2 784**	**3 369**

Přesné kleštiny ER32 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

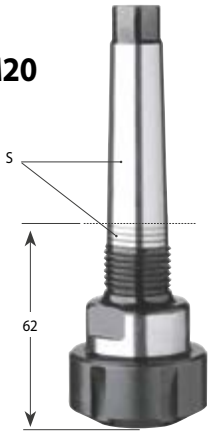
Upínací hlava ISO25 55 mm typ LEUCO-SCM



Vřeteno	Kleština	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D25x55 mm	**ER32**	F400-02401	**4 456**	**5 392**

Přesné kleštiny ER32 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

IGM Upínací hlava MK2 M20



Upínací hlavy MK2

Stopka	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
MK2 / D20x14Fx1"	F400-02601	F400-02602	**1 151**	**1 393**

Přesné kleštiny MK2 a upínací matice v kapitole kleštiny a příslušenství.

Upínací hlava HSK--F63 DIN6388

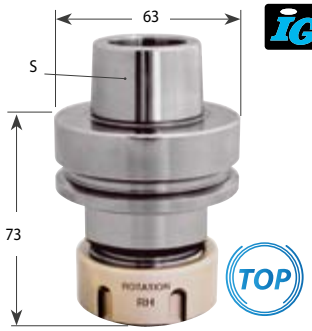


Pro stroje Morbidelli / SCM / HOLZHER stroje s kleštinou DIN6388

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
ložisková matice	F400-01761	**2 902**	**3 511**
bez ložiskové matice	F400-01763	**2 494**	**3 018**

Přesné kleštiny EOC25 (DIN 6388) a upínací matice v kapitole kleštiny a příslušenství.

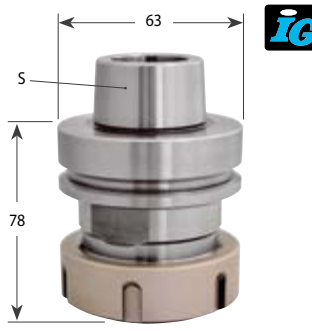
Upínací hlava HSK F63 ER32



Průměr vřetene	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
HSK-F63	F400-01601	F400-01602	**2 012**	**2 435**
HSK-F63	F400-01600		**2 774**	**3 357**

Přesné kleštiny ER32 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

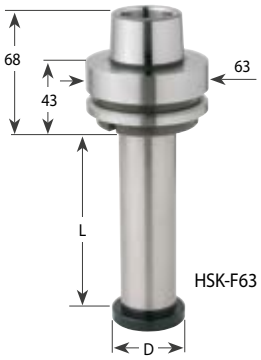
Upínací hlava HSK F63 ER40



Průměr vřetene	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
HSK-F63	F400-01701	F400-01702	**2 494**	**3 018**
HSK-F63	F400-01700		**3 048**	**3 688**

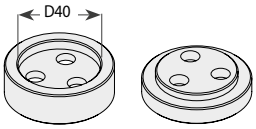
Přesné kleštiny ER40 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

Upínací hlava HSK-F63 s trnem



Popis	D x L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
HSK-F63	**D30x100**	F400-01800	**2 473**	**2 992**
HSK-F63	**D30x150**	F400-01805	**2 957**	**3 578**
HSK-F63	**D35x100**	F400-01810	**2 473**	**2 992**
HSK-F63	**D40x100**	F400-01820	**2 473**	**2 992**

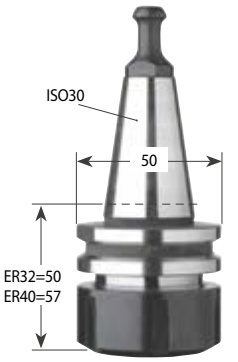
Koncové příruby hlav s trnem



Náhradní díly:

Šroub - M6x25 TSEI	C99009800
Koncová příruba standard - D30mm	C99256030M
Koncová příruba standard - D35mm	C99256035M
Koncová příruba standard - D40mm	C99256040M
Koncová příruba volitelná - D30mm	C99256030F
Koncová příruba volitelná - D35mm	C99256035F
Koncová příruba volitelná - D40mm	C99256040F

Upínací hlava ISO30



Upínací hlava ISO30 je dodávána včetně koncovky a matice.

Hlavy ISO30 pro kleštiny ER32 (průměru 3 - 20 mm)

Koncovka	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Biesse				
D12/8	F400-01001	F400-01002	**1 861**	**2 252**
Biesse s Omlat motorem stroje Bulleri, Busellato, CMS, IMA				
D13/9	F400-01101	F400-01102	**1 861**	**2 252**
Alberti, Masterwood				
D12,8/9	F400-01201	F400-01202	**1 861**	**2 252**

Přesné kleštiny ER32 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

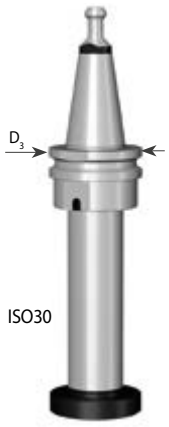
Hlavy ISO30 pro kleštiny ER40 (průměru4 - 25 mm)

Koncovka	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Biesse			
D12/8	F400-01301	**2 538**	**3 071**

Přesné kleštiny ER40 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

Upínací hlava ISO30 s trnem

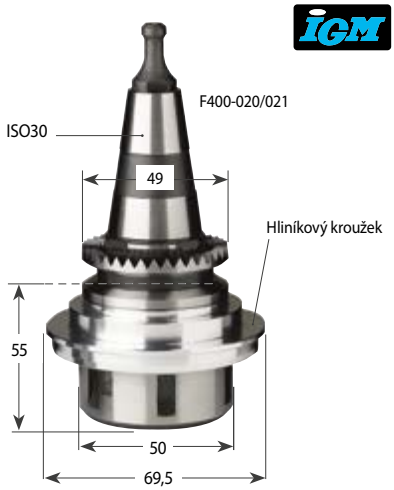
Upínací hlava ISO30 s trnem je dodávána včetně koncovky průměru 12-8 a matice.



Hlavy ISO30 s trnem 30 mm

Popis	D	D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
ISO30	**D30x100**	**50**	F400-01900	**2 422**	**2 931**

Upínací hlava pro stroje Morbidelli a SCM



Bez hliníkového kroužku, pro stroje Morbidelli a SCM, kleštiny ER32

Hlava	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
ISO30 pravotočivá	F400-02001	**2 312**	**2 798**
ISO30 levotočivá	F400-02002	**2 313**	**2 799**

Přesné kleštiny ER32 (DIN 6499) v kapitole kleštiny a příslušenství.

F400-99503



Popis	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Upínací koncovka D 8,5 mm	F400-99503	**529**	**640**
Alu-kroužek D 69,5 mm	F400-99505	**844**	**1 021**

Kleštiny a příslušenství pro upínací hlavy

IGM Přesná kleština ER (DIN6499)



Kvalitní a přesné kleštiny ER dle DIN6499 jsou vyrobeny s přesností v 0,01 mm. Tolerance upnutí průměru +0 / - 0,7 mm. Balené v plastovém pouzdře.

Přesné kleštiny ER11

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	11,5	18	F400-10211	182	220
3	11,5	18	F400-10311	182	220
4	11,5	18	F400-10411	182	220
5	11,5	18	F400-10511	182	220
6	11,5	18	F400-10611	182	220

Přesné kleštiny ER16

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	17	27,5	F400-10216	207	250
3	17	27,5	F400-10316	195	236
4	17	27,5	F400-10416	195	236
5	17	27,5	F400-10516	207	250
6	17	27,5	F400-10616	195	236
7	17	27,5	F400-10716	178	215
8	17	27,5	F400-10816	195	236
9	17	27,5	F400-10916	178	215
10	17	27,5	F400-11016	195	236

Přesné kleštiny ER20

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
2	21	31	F400-10220	298	361
4	21	31	F400-10420	298	361
5	21	31	F400-10520	298	361
6	21	31	F400-10620	298	361
6,35	21	31	F400-16320	298	361
7	21	31	F400-10720	224	271
8	21	31	F400-10820	298	361
9	21	31	F400-10920	298	361
10	21	31	F400-11020	298	361
11	21	31	F400-11120	271	328
12	21	31	F400-11220	298	361
12,7	21	31	F400-12720	298	361

Přesné kleštiny ER25

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	26	34	F400-10325	298	361
4	26	34	F400-10425	271	328
6	26	34	F400-10625	298	361
8	26	34	F400-10825	298	361
9	26	34	F400-10925	298	361
10	26	34	F400-11025	298	361
12	26	34	F400-11225	298	361
12,7	26	34	F400-11275	298	361
14	26	34	F400-11425	298	361
16	26	34	F400-11625	298	361

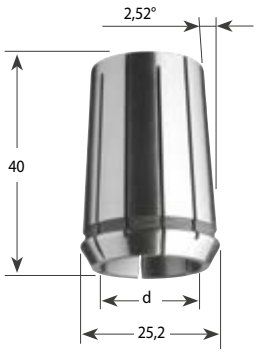
Přesné kleštiny ER32

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	33	40	F400-10300	298	361
4	33	40	F400-10400	298	361
5	33	40	F400-10500	298	361
6	33	40	F400-10600	298	361
6,35	33	40	F400-16300	298	361
7	33	40	F400-10700	298	361
8	33	40	F400-10800	298	361
9	33	40	F400-10932	298	361
10	33	40	F400-11000	298	361
11	33	40	F400-11132	271	328
12	33	40	F400-11200	298	361
12,7	33	40	F400-11270	298	361
14	33	40	F400-11400	298	361
15	33	40	F400-11532	298	361
16	33	40	F400-11600	298	361
17	33	40	F400-11732	298	361
18	33	40	F400-11800	298	361
19	33	40	F400-11900	298	361
20	33	40	F400-12000	298	361

Přesné kleštiny ER40

d	D	L	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	41	46	F400-10340	355	430
4	41	46	F400-10410	355	430
5	41	46	F400-10510	323	391
6	41	46	F400-10610	355	430
7	41	46	F400-10710	355	430
8	41	46	F400-10810	355	430
10	41	46	F400-11010	355	430
12	41	46	F400-11210	355	430
14	41	46	F400-11410	355	430
16	41	46	F400-11610	355	430
18	41	46	F400-11810	355	430
19	41	46	F400-11910	355	430
20	41	46	F400-12010	355	430
25	41	46	F400-12510	355	430

IGM Přesná kleština EOC-16 DIN 6388



- Kleštinový kužel v kombinaci s dlouhým upínacím otvorem pro silné sevření a tuhost.
- Konzistentní silné sevření v celém délce 40 mm v rozsahu 0-0,5 mm upínacího průměru.
- Navrženo pro všechny druhy složitějších operací s nárokem na přesnost upnutí.
- Zaručena dlouhá životnost díky vysoce kvalitní oceli a pečlivému tepelnému zpracování.

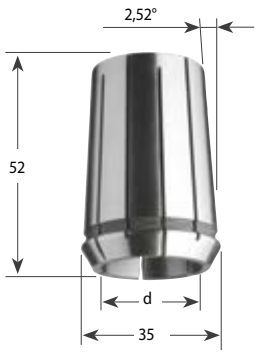
Přesná kleština EOC-16 DIN 6388

d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	F400-17060	237	287
8	F400-17080	237	287
10	F400-17100	237	287
12	F400-17120	237	287
14	F400-17140	216	261
16	F400-17160	237	287

IGM Přesná kleština EOC-25 DIN 6388

Přesná kleština EOC-25 DIN 6388

d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
3	F400-15030	379	459
4	F400-15040	417	505
5	F400-15050	417	505
6	F400-15060	417	505
8	F400-15080	417	505
10	F400-15100	417	505
12	F400-15120	417	505
14	F400-15140	417	505
16	F400-15160	417	505
18	F400-15180	417	505
20	F400-15200	417	505
25	F400-15250	417	505



- Kleštinový kužel v kombinaci s dlouhým upínacím otvorem pro silné sevření a tuhost.
- Konzistentní silné sevření v celém délce 52 mm v rozsahu 0-0,5 mm upínacího průměru.
- Navrženo pro všechny druhy složitějších operací s nárokem na přesnost upnutí.
- Zaručena dlouhá životnost díky vysoce kvalitní oceli a pečlivému tepelnému zpracování.

IGM Přesná kleština pro MK2 F400-026



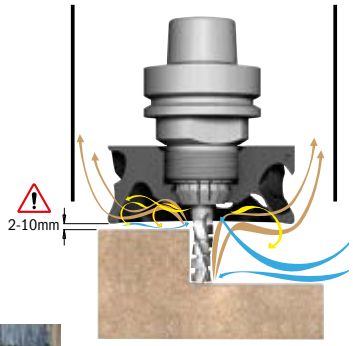
d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
6	F400-16060	470	569
8	F400-16080	470	569
10	F400-16100	470	569
12	F400-16120	470	569
12,7	F400-16127	470	569

CMT Matice s Kinetickým odsáváním

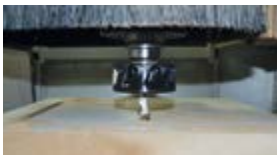
CMT ORANGE TOOLS

Matice s kinetickým odsávacím systémem prachu je určena pro zlepšení frézování na CNC strojích. Zabezpečuje jedinečnou úspěšnost odsávání při frézování dřevotřísky, lamina, MDF, Corianu, sádrokartonu, OSB desek nebo HPL desek. Systém je vhodný pro všechna kleštinová sklíčidla standardně používaná v dřevařských CNC frézkách, kleštinový systém ER32, ER40 a ECO25 (DIN6388). Tělo odsávací matice je vyrobeno z lehké slitiny potažené silným keramickým povrchem, který zabezpečuje maximální ochranu, minimalizuje tření a zároveň je antistatický. Kinetické odsávání je výkonné a účinné i při nízkých otáčkách a to od 6.000 až 20.000 otáček za minutu.





- **Výkon a kvalitní opracování.**
- **Životnost nástroje a úspora času.**
- **Nahrazuje standardní upínací matici.**
- **Zlepšuje kvalitu vzduchu v dílně.**
- **Lehké tělo a nehlučný provoz.**

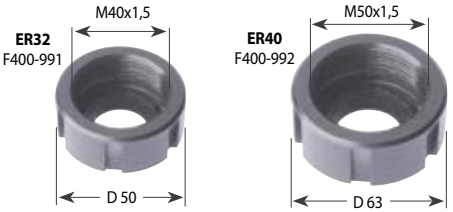







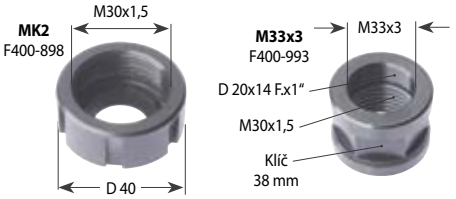

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
pro kleštiny HSK DIN 6388	992.101.EOC25	**9 418**	**11 396**
pro kleštiny ER32	992.101.ER32	**9 418**	**11 396**
pro kleštiny ER40	992.101.ER40	**7 636**	**9 240**
Klíč C pro Kinetické odsávání	991.284.00	**1 290**	**1 561**

Matice pro hlavy



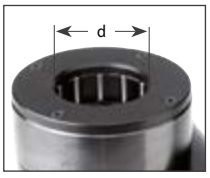
Matice	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M40x1,5/50	F400-99101	F400-99102	**1 066**	**1 290**
M40x1,5/50 s ložiskem	F400-99111	F400-99112	**1 511**	**1 828**
M50x1,5/63	F400-99201	F400-99202	**1 066**	**1 290**
M50x1,5/63 s ložiskem	F400-99211		**1 764**	**2 134**

Matice pro hlavy



Matice	Pravotočivé Kód	Levotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M30x1,5/40	F400-89801	F400-89802	**479**	**580**
D20x14F1"		F400-99322		

Universální upínací přípravek IGM





Je určený pro rychlé upnutí HSK nebo ISO hlav při výměně nástroje. Hlavní výhodou je rychlé upnutí a fixace hlavy. Hlava se vkládá do přípravku, kde důmyslný systém ložisek zafixuje její polohu proti pootočení.

Popis	d	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Pro ISO 30	**50**	F400-00101	**5 358**	**6 483**
Pro HSK 63	**63**	F400-00301	**5 358**	**6 483**

Matice pro hlavy HSK F400-025



D_3	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
M48x2/60	F400-89901	**1 043**	**1 262**
M48x2/60 s ložiskem	F400-89911	**1 677**	**2 029**

Koncovka pro upínací hlavu PS Leuco Systems



Koncovka	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
PS Leuco System	F400-99504	**250**	**303**

Klíč pro upínací hlavy ER



Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Klíč pro upínací hlavy ER32	F400-99001	**579**	**701**
Klíč pro upínací hlavy ER40	F400-99005	**645**	**780**

Klíč typu C pro upínací hlavy



Klíč pro ER40

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Klíč C pro upínací hlavy ER40	F400-99002	**1 075**	**1 301**

Klíče pro MK2 hlavy

Popis	Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
Klíč C pro upínací hlavy MK2	F400-99003	**726**	**878**

Koncovka pro upínací hlavu ISO30

F400-99500 F400-99501 F400-99503



Koncovka	Pravotočivé Kód	Kč bez DPH	Kč s DPH
D 12-8 mm	F400-99500	**338**	**409**
D 13-9 mm	F400-99501	**232**	**281**
D 8,5-6,5 mm	F400-99503	**529**	**640**


IGM


IGM

Spolupracujeme s předními světovými výrobci

Pod svou privátní značkou sdružujeme produkty, které nadchnou každého milovníka dřeva od profesionála po domácího kutila. Truhlářské přípravky, frézovací hlavy, vrtáky, sukovníky a mnoho dalšího.

IGM je česká značka kvalitních a inovativních nástrojů pro náročné truhláře a práci se dřevem.

Více než 10.000 produktů nakupujeme od renomovaných výrobců z celého světa včetně českých firem a také sami vyrábíme pod vlastní značkou. Neustále sledujeme nejnovější trendy. Vyvíjíme a vybíráme pro Vás kvalitní a zajímavé produkty, které vám usnadní a zproduktivní vaši práci se dřevem.

Již od roku 1997 nabízí naše česká firma IGM ty nejpoctivější a nejspolehlivější nástroje pro práci se dřevem.

IGM

Již od roku 1997 nabízí naše česká firma IGM ty nejpoctivější a nejspolehlivější nástroje pro práci se dřevem. Pod svou privátní značkou sdružujeme produkty, které nadchnou každého milovníka dřeva od profesionála po domácího kutila. Truhlářské přípravky, frézovací hlavy, vrtáky, sukovníky a mnoho dalšího.

LAGUNA

Osvědčené americké stroje, nyní na českém trhu pod značkou IGM Laguna. Pásové a stolní pily, odsavače a soustruhy, vyvinuté s pomocí profesionálních truhlářů, jsou ideální pro náročné zákazníky a profesionální dílny.

CMT ORANGE TOOLS®

Prémiové dřevoobráběcí nástroje značky CMT. Pilové kotouče, stopkové frézy, pilové plátky, frézovací hlavy a truhlářské přípravky. Oranžové nástroje vhodné pro profesionální použití v truhlářských dílnách a průmyslových provozech.

Titebond THE PRO'S ADVANTAGE

V široké nabídce amerických lepidel Titebond najdete lepidla pro interiér či exteriér, s dlouhou nebo krátkou montážní dobou a průhledná nebo tmavá. Všechna lepidla mají spoj silnější než pevnost dřeva a jsou dodávána v různých velikostech pro dílnu nebo velkovýrobu.

Ke Kopanině 560, 252 67 Tuchoměřice
Provozní doba: Po-Pá 7.30–16.00

220 950 910

prodej@igm.cz

www.igm.cz

@igm-nastroje-stroje

@igm.cz

@igmtools

@igmtools

Prodejce

Uvedené ceny jsou orientační a nezávazné. Aktuální ceny a platné obchodní podmínky naleznete na igm.cz.

Tento dokument je určen jen pro osobní používání.
Veškeré jiné použití, reprodukce a kopírování jsou bez předchozího písemného souhlasu od IGM nástroje a stroje s. r. o. zakázány.
IGM je registrovaná ochranná známka společnosti IGM nástroje a stroje s. r. o.

IGM nástroje a stroje s. r. o., Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, PSČ 252 67, Česká republika, IČ 25114727, DIČ CZ25114727.
© 2026 IGM nástroje a stroje s. r. o.

Platnost od 1. 10. 2026

Obj. kód: F000-90027-CZ

8 591761 081848